

Modulhandbuch Masterstudiengang Maschinenbau (M.Sc.)

Gültig ab Wintersemester 2018/2019
Langfassung, gemäß SPO vom 06.08.2015
Stand: 17.10.2018

Fakultät für Maschinenbau



Herausgeber:

Fakultät für Maschinenbau
Karlsruher Institut für Technologie (KIT)
76128 Karlsruhe
www.mach.kit.edu

Titelfoto: Rolls-Royce plc

Ansprechpartner: rainer.schwarz@kit.edu

Inhaltsverzeichnis

1 Studienplan	17
2 Qualifikationsziele	27
3 Module	28
3.1 Pflichtmodule	28
Produktentstehung - Bauteildimensionierung- MSc-Modul, PE-B (2016)	28
Produktentstehung - Entwicklungsmethodik- MSc-Modul, PE-E (2016)	29
Modellbildung und Simulation- MSc-Modul 05, MS	31
3.2 Wahlpflichtmodule	32
Mathematische Methoden- MSc-Modul 08, MM	32
Laborpraktikum- MSc-Modul 07, FP	33
Wahlpflichtmodul Maschinenbau- MSc-Modul 04, WF	35
Wahlpflichtmodul Naturwissenschaften/Informatik/Elektrotechnik- MSc-Modul 11, WF NIE	44
Wahlpflichtmodul Wirtschaft/Recht- MSc-Modul 12, WF WR	45
Schlüsselqualifikationen- MSc-Modul, SQL	46
3.3 Vertiefungsrichtung	47
Schwerpunkt 1- MSc-Modul 09, SP 1	47
Schwerpunkt 2- MSc-Modul 10, SP 2	48
Masterarbeit- MSc-AA	49
3.4 Grundlagen und Methoden der Vertiefungsrichtung	50
Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus- MSc-Modul MB, WPF MB	50
Grundlagen und Methoden der Energie- und Umwelttechnik - MSc-Modul E+U, WPF E+U	52
Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik- MSc-Modul FzgT, WPF FzgT	54
Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik- MSc-Modul M+M, WPF M+M	56
Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion- MSc-Modul PEK, WPF PEK	58
Grundlagen und Methoden der Produktionstechnik- MSc-Modul PT, WPF PT	60
Grundlagen und Methoden des Theoretischen Maschinenbaus- MSc-Modul ThM, WPF ThM	62
Grundlagen und Methoden der Werkstoffe und Strukturen für Hochleistungssysteme- MSc-Modul W+S, WPF W+S	64
4 Lehrveranstaltungen	65
4.1 Alle Lehrveranstaltungen	65
Abgas- und Schmierölanalyse am Verbrennungsmotor- 2134150	65
Aerodynamik (Luftfahrt)- 2154420	66
Aerothermodynamik- 2154436	67
Aktoren und Sensoren in der Nanotechnik- 2141866	68
Angewandte Tribologie in der industriellen Produktentwicklung- 2145181	69
Angewandte Werkstoffsimulation- 2182614	70
Antriebsstrang mobiler Arbeitsmaschinen- 2113077	71
Anwendung höherer Programmiersprachen im Maschinenbau- 2182735	72
Arbeitswissenschaft I: Ergonomie- 2109035	73
Arbeitswissenschaft II: Arbeitsorganisation- 2109036	74
Atomistische Simulation und Molekulardynamik- 2181740	75
Aufbau und Eigenschaften verschleißfester Werkstoffe- 2194643	76
Aufbau und Eigenschaften von Schutzschichten- 2177601	77
Ausgewählte Anwendungen der Technischen Logistik- 2118087	78
Ausgewählte Kapitel der Optik und Mikrooptik für Maschinenbauer- 2143892	79
Ausgewählte Kapitel der Verbrennung- 2167541	80
Ausgewählte Probleme der angewandten Reaktorphysik mit Übungen- 2190411	81
Ausgewählte Themen virtueller Ingenieursanwendungen - 3122031	82
Auslegung hochbelasteter Bauteile- 2181745	83
Auslegung mobiler Arbeitsmaschinen- 2113079	84
Auslegung und Optimierung von Fahrzeuggetrieben- 2146208	85
Automatisierungssysteme- 2106005	86
Bahnsystemtechnik- 2115919	87
Basics of Liberalised Energy Markets- 2581998	88

Betriebsstoffe für Verbrennungsmotoren- 2133108	89
BioMEMS - Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin I - 2141864	90
BioMEMS-Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin II- 2142883	91
BioMEMS-Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin III- 2142879	92
BioMEMS-Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin IV- 2141102	93
Bionik für Ingenieure und Naturwissenschaftler- 2142140	94
BUS-Steuerungen- 2114092	95
CAE-Workshop- 2147175	96
CFD in der Energietechnik- 2130910	97
Chemical Fuels- 22331	98
Coal Fired Power Plants (Kohlekraftwerkstechnik)- 2169461	99
Computational Intelligence- 2105016	100
Das Arbeitsfeld des Ingenieurs- 2114917	101
Datenanalyse für Ingenieure- 2106014	103
Der Betrieb von Kraftwerken in der Praxis- 2189404	104
Der Wertstrom im Industrieunternehmen - Am Beispiel der Wertschöpfungskette bei Bosch- 2149661	105
Dezentral gesteuerte Intralogistiksysteme- 2117084	106
Die Eisenbahn im Verkehrsmarkt- 2114914	107
Differenzenverfahren zur numerischen Lösung von thermischen und fluid-dynamischen Problemen- 2153405	108
Digital microstructure characterization and modeling- 2162277	109
Digitale Regelungen- 2137309	110
Dimensionierung mit Numerik in der Produktentwicklung- 2161229	111
Dimensionierung mit Verbundwerkstoffen- 2162255	112
Do it! – Service-Learning für angehende Maschinenbauingenieure- 2109039	113
Dynamik des Kfz-Antriebsstrangs- 2163111	114
Einführung in die Finite-Elemente-Methode- 2162282	115
Einführung in die Kernenergie- 2189903	116
Einführung in die Materialtheorie- 2182732	117
Einführung in die Mechatronik- 2105011	118
Einführung in die Mehrkörperdynamik- 2162235	119
Einführung in die Numerische Mechanik- 2161226	120
Einführung in nichtlineare Schwingungen- 2162247	121
Electric Power Generation and Power Grid- 23399	122
Electric Power Transmission & Grid Control- 23376	123
Electrical Machines- 2306315	124
Elektrische Schienenfahrzeuge- 2114346	125
Elektrotechnik II für Wirtschaftsingenieure- 23224	126
Elemente und Systeme der Technischen Logistik- 2117096	127
Elemente und Systeme der Technischen Logistik - Projekt- 2117097	128
Energieeffiziente Intralogistiksysteme (mach und wiwi)- 2117500	129
Energiespeicher und Netzintegration- 2189487	130
Energiesysteme I - Regenerative Energien- 2129901	132
Ermüdungsverhalten geschweißter Bauteile und Strukturen- 2181731	133
Ersatz menschlicher Organe durch technische Systeme- 2106008	134
Experimentelle Strömungsmechanik- 2154446	135
Experimentelles metallographisches Praktikum- 2175590	136
Experimentiertechnik in der Thermo- und Fluidodynamik (ETTF)- 2190920	137
Fahreigenschaften von Kraftfahrzeugen I- 2113807	138
Fahreigenschaften von Kraftfahrzeugen II- 2114838	139
Fahrzeuergonomie- 2110050	140
Fahrzeugkomfort und -akustik I- 2113806	141
Fahrzeugkomfort und -akustik I (eng.)- 2114856	142
Fahrzeugkomfort und -akustik II- 2114825	143
Fahrzeugkomfort und -akustik II (eng.)- 2114857	144
Fahrzeugleichtbau - Strategien, Konzepte, Werkstoffe- 2113102	145
Fahrzeugmechatronik I- 2113816	147
Fahrzeugreifen- und Räderentwicklung für PKW- 2114845	148

Fahrzeugsehen (eng.)- 2138340	149
Faserverstärkte Kunststoffe - Polymere, Fasern, Halbzeuge, Verarbeitung- 2114053	150
FEM Workshop – Stoffgesetze- 2183716	152
Fertigungsprozesse der Mikrosystemtechnik- 2143882	153
Festkörperreaktionen / Kinetik von Phasenumwandlungen, Korrosion mit Übungen- 2193003	154
Finite-Volumen-Methoden (FVM) zur Strömungsberechnung- 2154431	155
Fluid-Festkörper-Wechselwirkung- 2154401	156
Fluidtechnik- 2114093	157
Fusionstechnologie A- 2169483	158
Fusionstechnologie B- 2190492	159
Gas- und Dampfkraftwerke- 2170490	161
Gasdynamik- 2154200	162
Gasmotoren- 2134141	163
Gefüge-Eigenschafts-Beziehungen- 2178124	164
Gießereikunde- 2174575	165
Globale Produktion und Logistik - Teil 1: Globale Produktion- 2149610	166
Globale Produktion und Logistik - Teil 2: Globale Logistik- 2149600	168
Grundlagen der Fahrzeugtechnik I (eng.)- 2113809	170
Grundlagen der Fahrzeugtechnik II- 2114835	171
Grundlagen der Herstellungsverfahren der Keramik und Pulvermetallurgie- 2193010	172
Grundlagen der katalytischen Abgasnachbehandlung bei Verbrennungsmotoren- 2134138	173
Grundlagen der Medizin für Ingenieure- 2105992	174
Grundlagen der Mikrosystemtechnik I- 2141861	175
Grundlagen der Mikrosystemtechnik II- 2142874	177
Grundlagen der nichtlinearen Kontinuumsmechanik- 2181720	179
Grundlagen der Röntgenoptik I- 2141007	180
Grundlagen der technischen Logistik- 2117095	181
Grundlagen der technischen Verbrennung I- 2165515	182
Grundlagen der technischen Verbrennung I- 3165016	183
Grundlagen der technischen Verbrennung II- 2166538	184
Grundlagen und Anwendungen der optischen Strömungsmesstechnik- 2153410	185
Hands-on BioMEMS- 2143874	186
Hardware/Software Codesign- 23620	187
High Performance Computing- 2183721	188
HoC-Lehrveranstaltungen- 2101011	189
Hochtemperaturwerkstoffe- 2174600	190
Humanorientiertes Produktivitätsmanagement: Management des Personaleinsatzes- 2109021	191
Hydrodynamische Stabilität: Von der Ordnung zum Chaos- 2154437	193
Industrieaerodynamik- 2153425	194
Industrielle Fertigungswirtschaft- 2109042	195
Industrieller Arbeits- und Umweltschutz- 2110037	196
Informationssysteme in Logistik und Supply Chain Management- 2118094	197
Innovative nukleare Systeme- 2130973	198
Introduction to Neutron Cross Section Theory and Nuclear Data Generation- 2190490	199
IT-Grundlagen der Logistik- 2118183	200
Keramik-Grundlagen- 2125757	201
Keramische Prozesstechnik- 2126730	202
Kernkraftwerkstechnik- 2170460	203
Konstruieren mit Polymerwerkstoffen- 2174571	205
Konstruktionswerkstoffe- 2174580	206
Konstruktiver Leichtbau- 2146190	207
Kontaktmechanik- 2181220	208
KrafftFahrzeuGLaboratorium- 2115808	210
Kühlung thermisch hochbelasteter Gasturbinenkomponenten- 2170463	211
Laborpraktikum zu Grundlagen der Mikrosystemtechnik- 2143877	212
Lager- und Distributionssysteme- 2118097	213
Lasereinsatz im Automobilbau- 2182642	215
Leadership and Management Development- 2145184	217

Lehrlabor: Energietechnik- 2171487	218
Logistik - Aufbau, Gestaltung und Steuerung von Logistiksystemen- 2118078	220
Logistik in der Automobilindustrie (Automotive Logistics)- 2118085	221
Logistiksysteme auf Flughäfen (mach und wiwi)- 2117056	222
Machine Vision- 2137308	223
Magnet-Technologie für Fusionsreaktoren- 2190496	224
Magneto hydrodynamik- 2153429	225
Management- und Führungstechniken- 2110017	226
Maschinendynamik- 2161224	227
Maschinendynamik II- 2162220	228
Maschinenkonstruktionslehre I - 2145186	229
Materialien und Prozesse für den Karosserieleichtbau in der Automobilindustrie- 2149669	231
Mathematische Grundlagen der Numerischen Mechanik- 2162240	232
Mathematische Methoden der Dynamik- 2161206	233
Mathematische Methoden der Festigkeitslehre- 2161254	234
Mathematische Methoden der Schwingungslehre- 2162241	236
Mathematische Methoden der Strömungslehre- 2154432	237
Mathematische Methoden der Strukturmechanik- 2162280	238
Mathematische Modelle und Methoden der Theorie der Verbrennung- 2165525	240
Mathematische Modelle und Methoden für Produktionssysteme- 2117059	241
Mechanik laminiertes Komposite- 2161983	242
Mechanik und Festigkeitslehre von Kunststoffen- 2173580	243
Mechanik von Mikrosystemen- 2181710	244
Mechatronik-Praktikum- 2105014	245
Messtechnik II- 2138326	246
Messtechnisches Praktikum- 2138328	247
Metalle- 2174598	248
Methoden der Signalverarbeitung- 23113	249
Methoden und Prozesse der PGE – Produktgenerationsentwicklung- 2146280	250
Methoden zur Analyse der motorischen Verbrennung- 2134134	252
Microenergy Technologies- 2142897	253
Mikro NMR Technologie- 2141501	254
Mikroaktorik- 2142881	256
Mikrostrukturcharakterisierung und -modellierung- 2161251	257
Mikrostruktursimulation- 2183702	258
Modellbasierte Applikation- 2134139	259
Modellbildung und Simulation- 2185227	260
Modellierung thermodynamischer Prozesse- 2167523	261
Modellierung und Simulation- 2183703	262
Modern Software Tools in Power Engineering- 23388	264
Moderne Physik für Ingenieure- 4040311	265
Motorenlabor- 2134001	266
Motorenmesstechnik- 2134137	267
Nanoscale Systems for Optoelectronics- 23716	268
Nanotechnologie für Ingenieure und Naturwissenschaftler- 2142861	269
Nanotechnologie mit Clustern- 2143876	270
Nanotribologie und -mechanik- 2182712	271
Neue Aktoren und Sensoren- 2141865	272
Neurovaskuläre Interventionen (BioMEMS V)- 2141103	274
Neutronenphysik für Kern- und Fusionsreaktoren- 2189473	275
Nonlinear Continuum Mechanics- 2162344	276
Nuclear Fusion Technology- 2189920	277
Nuclear Power and Reactor Technology- 2189921	278
Numerische Mathematik für die Fachrichtungen Informatik und Ingenieurwesen- 0187400	279
Numerische Mechanik für Industrieanwendungen- 2162298	280
Numerische Modellierung von Mehrphasenströmungen- 2130934	281
Numerische Simulation reagierender Zweiphasenströmungen- 2169458	282
Numerische Simulation turbulenter Strömungen- 2153449	283

Numerische Strömungsmechanik- 2153441	284
Öffentliches Recht I - Grundlagen- 24016	285
Patente und Patentstrategien in innovativen Unternehmen- 2147161	286
Patentrecht- 24656	287
Photovoltaik- 23737	288
Physik für Ingenieure- 2142890	289
Physikalische Grundlagen der Lasertechnik- 2181612	291
Planung von Montagesystemen- 2109034	293
Plastizität auf verschiedenen Skalen- 2181750	294
PLM für mechatronische Produktentwicklung- 2122376	295
PLM in der Fertigungsindustrie- 2121366	296
Plug-and-Play Fördertechnik- 2117070	297
Polymerengineering I- 2173590	298
Polymerengineering II- 2174596	299
Polymers in MEMS A: Chemistry, Synthesis and Applications- 2141853	300
Polymers in MEMS B: Physics, Microstructuring and Applications- 2141854	302
Polymers in MEMS C - Biopolymers and Bioplastics- 2142855	304
Praktikum "Lasermaterialbearbeitung"- 2183640	306
Praktikum für rechnergestützte Strömungsmesstechnik- 2171488	307
Praktikum in experimenteller Festkörpermechanik- 2162275	308
Product Lifecycle Management- 2121350	309
Produkt-, Prozess- und Ressourcenintegration in der Fahrzeugentstehung (PPR)- 2123364	311
Produktentstehung - Bauteildimensionierung- 2150511	312
Produktionsplanung und -steuerung- 2110032	313
Produktionstechnisches Labor- 2110678	314
Produktivitätsmanagement in ganzheitlichen Produktionssystemen- 2110046	316
Project Workshop: Automotive Engineering- 2115817	317
Projekt Mikrofertigung: Entwicklung und Fertigung eines Mikrosystems- 2149680	318
Projektierung und Entwicklung ölhydraulischer Antriebssysteme- 2113072	319
Projektmanagement im Schienenfahrzeugbau- 2115995	320
Projektmanagement in globalen Produktentwicklungsstrukturen- 2145182	321
ProVIL – Produktentwicklung im virtuellen Ideenlabor- 2146210	322
Prozesssimulation in der Umformtechnik- 2161501	323
Pulvermetallurgische Hochleistungswerkstoffe- 2126749	324
Qualitätsmanagement- 2149667	325
Reaktorsicherheit I: Grundlagen- 2189465	327
Rechnergestützte Fahrzeugdynamik- 2162256	328
Rechnergestützte Mehrkörperdynamik- 2162216	329
Rechnerunterstützte Mechanik I- 2161250	330
Rechnerunterstützte Mechanik II- 2162296	331
Reduktionsmethoden für die Modellierung und Simulation von Verbrennungsprozessen- 2166543	332
Schadenskunde- 2182572	333
Schienenfahrzeugtechnik- 2115996	334
Schwingfestigkeit metallischer Werkstoffe- 2173585	335
Schwingungstechnisches Praktikum- 2161241	336
Seminar für Bahnsystemtechnik- 2115009	337
Sicherheitstechnik- 2117061	338
Signale und Systeme- 23109	339
Simulation gekoppelter Systeme- 2114095	341
Simulator-Praktikum Gas- und Dampfkraftwerke- 2170491	342
Skalierungsgesetze der Strömungsmechanik- 2154044	343
Solar Thermal Energy Systems- 2189400	344
Stabilitätstheorie- 2163113	345
Steuerungstechnik- 2150683	346
Strategische Potenzialfindung zur Entwicklung innovativer Produkte- 2146198	348
Strömungen mit chemischen Reaktionen- 2153406	349
Strömungen und Wärmeübertragung in der Energietechnik- 2189910	350
Strömungsmesstechnik- 2155425	351

Struktur- und Phasenanalyse- 2125763	352
Strukturkeramiken- 2126775	353
Superconducting Materials for Energy Applications- 23682	354
Superharte Dünnschichtmaterialien- 2177618	355
Supply chain management (mach und wiwi)- 2117062	356
Sustainable Product Engineering- 2146192	357
Systematische Werkstoffauswahl- 2174576	358
Systems and Software Engineering- 23605	359
Technische Akustik- 2158107	361
Technische Grundlagen des Verbrennungsmotors- 2133123	362
Technische Informatik- 2106002	363
Technische Informationssysteme- 2121001	365
Technische Schwingungslehre- 2161212	366
Technisches Design in der Produktentwicklung- 2146179	368
Technologie der Stahlbauteile- 2174579	370
Ten lectures on turbulence- 2189904	371
Thermisch und neutronisch hochbelastete Werkstoffe- 2194650	372
Thermische Absicherung Gesamtfahrzeug - CAE-Methoden- 2157445	373
Thermische Solarenergie- 2169472	374
Thermische Turbomaschinen I- 2169453	376
Thermische Turbomaschinen I (auf Englisch)- 2169553	377
Thermische Turbomaschinen II- 2170476	378
Thermodynamische Grundlagen / Heterogene Gleichgewichte mit Übungen- 2193002	379
Thermofluiddynamik- 2189423	380
Traktoren- 2113080	382
Turbinen und Verdichterkonstruktionen- 2169462	384
Turbinen-Luftstrahl-Triebwerke- 2170478	385
Umformtechnik- 2150681	386
Verbrennungsdiagnostik- 2167048	388
Verhaltensgenerierung für Fahrzeuge- 2138336	389
Versagensverhalten von Konstruktionswerkstoffen: Ermüdung und Kriechen- 2181715	390
Versagensverhalten von Konstruktionswerkstoffen: Verformung und Bruch- 2181711	392
Verzahntechnik- 2149655	394
Virtual Engineering I- 2121352	396
Virtual Engineering II- 2122378	397
Wärme- und Stoffübertragung- 2165512	398
Wärmepumpen- 2166534	399
Wärmeübergang in Kernreaktoren- 2189907	400
Wahrscheinlichkeitstheorie und Statistik- 0186000	401
Wasserstofftechnologie- 2170495	403
Wellenausbreitung- 2161219	404
Werkstoffe für den Leichtbau- 2174574	405
Werkstoffmodellierung: versetzungsbasierte Plastizität- 2182740	406
Wissenschaftliches Programmieren für Ingenieure- 2181738	407
ZAK-Lehrveranstaltungen- 2101010	409
Zündsysteme- 2133125	410
Zweiphasenströmung mit Wärmeübergang- 2169470	411
4.2 Lehrveranstaltungen in englischer Sprache	412
Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.)- Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)	412
5 Schwerpunkte	414
SP 01: Advanced Mechatronics	415
SP 02: Antriebssysteme	417
SP 03: Mensch - Technik - Organisation	418
SP 04: Automatisierungstechnik	419
SP 06: Computational Mechanics	421
SP 10: Entwicklung und Konstruktion	422
SP 11: Fahrdynamik, Fahrzeugkomfort und -akustik	424

SP 12: Kraftfahrzeugtechnik	425
SP 15: Grundlagen der Energietechnik	427
SP 18: Informationstechnik	429
SP 19: Informationstechnik für Logistiksysteme	430
SP 20: Integrierte Produktentwicklung	431
SP 21: Kerntechnik	432
SP 22: Kognitive Technische Systeme	433
SP 23: Kraftwerkstechnik	434
SP 24: Kraft- und Arbeitsmaschinen	436
SP 25: Leichtbau	437
SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik	439
SP 27: Modellierung und Simulation in der Energie- und Strömungstechnik	441
SP 28: Lifecycle Engineering	442
SP 29: Logistik und Materialflusslehre	443
SP 30: Angewandte Mechanik	445
SP 31: Mechatronik	446
SP 32: Medizintechnik	448
SP 33: Mikrosystemtechnik	450
SP 34: Mobile Arbeitsmaschinen	452
SP 36: Polymerengineering	453
SP 39: Produktionstechnik	454
SP 40: Robotik	456
SP 41: Strömungsmechanik	458
SP 43: Technische Keramik und Pulverwerkstoffe	460
SP 44: Technische Logistik	461
SP 45: Technische Thermodynamik	462
SP 46: Thermische Turbomaschinen	463
SP 47: Tribologie	464
SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau	465
SP 50: Bahnsystemtechnik	467
SP 51: Entwicklung innovativer Geräte	468
SP 53: Fusionstechnologie	469
SP 54: Mikroaktoren und Mikrosensoren	470
SP 55: Gebäudeenergietechnik	471
SP 56: Advanced Materials Modelling	472
SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme	473
SP 59: Innovation und Entrepreneurship	475
SP 60: Schwingungslehre	476
SP 61: Modellbildung und Simulation in der Dynamik	477
6 Lehrveranstaltungen der Schwerpunkte	478
6.1 Alle Lehrveranstaltungen	478
Abgas- und Schmierölanalyse am Verbrennungsmotor- 2134150	478
Aerodynamik (Luftfahrt)- 2154420	479
Aerothermodynamik- 2154436	480
Aktoren und Sensoren in der Nanotechnik- 2141866	481
Aktuelle Themen der BioMEMS- 2143873	483
Alternative Antriebe für Automobile- 2133132	484
Analyse und Entwurf multisensorieller Systeme- 23064	485
Angewandte Tribologie in der industriellen Produktentwicklung- 2145181	486
Antriebsstrang mobiler Arbeitsmaschinen- 2113077	487
Antriebssysteme und Möglichkeiten zur Effizienzsteigerung- 2133112	488
Antriebssystemtechnik A: Fahrzeugantriebstechnik- 2146180	489
Antriebssystemtechnik B: Stationäre Antriebssysteme- 2145150	490
Anwendung höherer Programmiersprachen im Maschinenbau- 2182735	491
Arbeitswissenschaft I: Ergonomie- 2109035	492
Arbeitswissenschaft II: Arbeitsorganisation- 2109036	493
Arbeitswissenschaft III: Empirische Forschungsmethoden- 2110036	494

Atomistische Simulation und Molekulardynamik- 2181740	495
Aufbau und Eigenschaften verschleißfester Werkstoffe- 2194643	496
Aufbau und Eigenschaften von Schutzschichten- 2177601	497
Aufladung von Verbrennungsmotoren- 2134153	498
Ausgewählte Anwendungen der Technischen Logistik- 2118087	499
Ausgewählte Anwendungen der Technischen Logistik - Projekt- 2118088	500
Ausgewählte Kapitel der Optik und Mikrooptik für Maschinenbauer- 2143892	501
Ausgewählte Kapitel der Verbrennung- 2167541	502
Ausgewählte Probleme der angewandten Reaktorphysik mit Übungen- 2190411	503
Auslegung einer Gasturbinenkammer- 22527	504
Auslegung hochbelasteter Bauteile- 2181745	505
Auslegung mobiler Arbeitsmaschinen- 2113079	506
Auslegung und Optimierung von Fahrzeuggetrieben- 2146208	507
Automatisierte Produktionsanlagen- 2150904	508
Automatisierungssysteme- 2106005	510
Bahnsystemtechnik- 2115919	511
Berechnungsmethoden in der Brennverfahrensentwicklung- 2133130	512
Betriebsstoffe für Verbrennungsmotoren- 2133108	513
Bildgebende Verfahren in der Medizin I- 23261	514
Bildgebende Verfahren in der Medizin II- 23262	515
Bioelektrische Signale- 23264	516
Biomechanik: Design in der Natur und nach der Natur- 2181708	517
BioMEMS - Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin I - 2141864	518
BioMEMS-Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin II- 2142883	519
BioMEMS-Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin III- 2142879	520
Bionik für Ingenieure und Naturwissenschaftler- 2142140	521
Bionisch inspirierte Verbundwerkstoffe- 2126811	522
BUS-Steuerungen- 2114092	523
Business Plan for Founders- 2545009	524
CAD-Praktikum NX- 2123357	525
CAE-Workshop- 2147175	526
CATIA für Fortgeschrittene- 2123380	527
CFD in der Energietechnik- 2130910	528
CFD-Praktikum mit Open Foam- 2169459	529
Coal Fired Power Plants (Kohlekraftwerkstechnik)- 2169461	531
Computational Homogenization on Digital Image Data- 2161123	532
Computational Intelligence- 2105016	533
Datenanalyse für Ingenieure- 2106014	534
Der Betrieb von Kraftwerken in der Praxis- 2189404	535
Design Thinking- 2545011	536
Design und Entwicklung eines MRT-Probenkopfes- 2142551	537
Die Eisenbahn im Verkehrsmarkt- 2114914	538
Differenzenverfahren zur numerischen Lösung von thermischen und fluid-dynamischen Problemen- 2153405	539
Digitale Regelungen- 2137309	540
Digitalisierung von Produkten, Diensten & Produktion- 2122310	541
Dimensionierung mit Numerik in der Produktentwicklung- 2161229	542
Dimensionierung mit Verbundwerkstoffen- 2162255	543
Dynamik des Kfz-Antriebsstrangs- 2163111	544
eEnergy: Markets, Services, Systems - 2540464	545
Einführung in die Finite-Elemente-Methode- 2162282	547
Einführung in die Kernenergie- 2189903	548
Einführung in die Materialtheorie- 2182732	549
Einführung in die Mechatronik- 2105011	550
Einführung in die Mehrkörperdynamik- 2162235	551
Einführung in die numerische Strömungstechnik- 2157444	552
Einführung in nichtlineare Schwingungen- 2162247	553
Elektrische Schienenfahrzeuge- 2114346	554

Elemente und Systeme der Technischen Logistik- 2117096	555
Elemente und Systeme der Technischen Logistik - Projekt- 2117097	556
Energie- und Raumklimakonzepte - 1720970	557
Energiebedarf von Gebäuden – Grundlagen und Anwendungen mit Übungen zur Gebäudesimulation- 2158203	558
Energieeffiziente Intralogistiksysteme (mach und wiwi)- 2117500	559
Energiespeicher und Netzintegration- 2189487	561
Energiesysteme I - Regenerative Energien- 2129901	563
Energiesysteme II: Grundlagen der Reaktorphysik- 2130929	564
Energieumsetzung und Wirkungsgradsteigerung bei Verbrennungsmotoren- 2133121	565
Entrepreneurship- 2545001	566
Entwicklungsprojekt zu Werkzeugmaschinen und Handhabungstechnik- 2149903	567
Ermüdungsverhalten geschweißter Bauteile und Strukturen- 2181731	568
Ersatz menschlicher Organe durch technische Systeme- 2106008	569
Experimentelle Dynamik- 2162225	570
Experimentelle Strömungsmechanik- 2154446	571
Experimentelles metallographisches Praktikum- 2175590	572
Experimentelles schweißtechnisches Praktikum, in Gruppen- 2173560	573
Experimentiertechnik in der Thermo- und Fluidodynamik (ETTF)- 2190920	574
Fahreigenschaften von Kraftfahrzeugen I- 2113807	575
Fahreigenschaften von Kraftfahrzeugen II- 2114838	576
Fahrzeuergonomie- 2110050	577
Fahrzeugkomfort und -akustik I- 2113806	578
Fahrzeugkomfort und -akustik I (eng.)- 2114856	579
Fahrzeugkomfort und -akustik II- 2114825	580
Fahrzeugkomfort und -akustik II (eng.)- 2114857	581
Fahrzeugleichtbau - Strategien, Konzepte, Werkstoffe- 2113102	582
Fahrzeugmechatronik I- 2113816	584
Fahrzeugreifen- und Räderentwicklung für PKW- 2114845	585
Fahrzeugsehen (eng.)- 2138340	586
Faserverstärkte Kunststoffe - Polymere, Fasern, Halbzeuge, Verarbeitung- 2114053	587
FEM Workshop – Stoffgesetze- 2183716	589
Fertigungsprozesse der Mikrosystemtechnik- 2143882	590
Fertigungstechnik- 2149657	592
Festkörperreaktionen / Kinetik von Phasenumwandlungen, Korrosion mit Übungen- 2193003	594
Finite-Elemente Workshop- 2182731	595
Finite-Volumen-Methoden (FVM) zur Strömungsberechnung- 2154431	596
Fluid Mechanics of Turbulent Flows- 6221806	597
Fluid-Festkörper-Wechselwirkung- 2154401	598
Fluidtechnik- 2114093	599
Fusionstechnologie A- 2169483	600
Fusionstechnologie B- 2190492	601
Gas- und Dampfkraftwerke- 2170490	603
Gasdynamik- 2154200	604
Gasmotoren- 2134141	605
Gebäude- und Umweltaerodynamik- 19228	606
Gehirn und Zentrales Nervensystem: Struktur, Informationstransfer, Reizverarbeitung, Neurophysiologie und Therapie- 24139	607
Gehirn und Zentrales Nervensystem: Struktur, Informationstransfer, Reizverarbeitung, Neurophysiologie und Therapie- 24678	608
Gerätekonstruktion- 2145164	609
Gießereikunde- 2174575	610
Globale Produktion und Logistik - Teil 1: Globale Produktion- 2149610	611
Globale Produktion und Logistik - Teil 2: Globale Logistik- 2149600	613
Grundlagen der Energietechnik- 2130927	615
Grundlagen der Fahrzeugtechnik I- 2113805	616
Grundlagen der Fahrzeugtechnik I (eng.)- 2113809	617
Grundlagen der Fahrzeugtechnik II- 2114835	618

Grundlagen der Herstellungsverfahren der Keramik und Pulvermetallurgie- 2193010	619
Grundlagen der katalytischen Abgasnachbehandlung bei Verbrennungsmotoren- 2134138	620
Grundlagen der Medizin für Ingenieure- 2105992	621
Grundlagen der Mikrosystemtechnik I- 2141861	622
Grundlagen der Mikrosystemtechnik II- 2142874	624
Grundlagen der nichtlinearen Kontinuumsmechanik- 2181720	626
Grundlagen der Röntgenoptik I- 2141007	627
Grundlagen der technischen Logistik- 2117095	628
Grundlagen der technischen Verbrennung I- 2165515	629
Grundlagen der technischen Verbrennung II- 2166538	630
Grundlagen und Anwendungen der optischen Strömungsmesstechnik- 2153410	631
Grundlagen zur Konstruktion von Krafffahrzeugaufbauten I- 2113814	632
Grundlagen zur Konstruktion von Krafffahrzeugaufbauten II- 2114840	633
Grundsätze der Nutzfahrzeugentwicklung I- 2113812	634
Grundsätze der Nutzfahrzeugentwicklung II- 2114844	635
Grundsätze der PKW-Entwicklung I- 2113810	636
Grundsätze der PKW-Entwicklung II- 2114842	637
Hochtemperaturwerkstoffe- 2174600	638
Höhere Technische Festigkeitslehre- 2161252	639
Humanorientiertes Produktivitätsmanagement: Management des Personaleinsatzes- 2109021	640
Hybride und elektrische Fahrzeuge- 23321	642
Hydraulische Strömungsmaschinen- 2157432	644
Hydrodynamische Stabilität: Von der Ordnung zum Chaos- 2154437	646
Industrieaerodynamik- 2153425	647
Industrielle Fertigungswirtschaft- 2109042	648
Industrieller Arbeits- und Umweltschutz- 2110037	649
Information Engineering- 2122014	650
Informationssysteme in Logistik und Supply Chain Management- 2118094	651
Informationsverarbeitung in mechatronischen Systemen- 2105022	652
Informationsverarbeitung in Sensornetzwerken- 24102	653
Innovative nukleare Systeme- 2130973	654
Innovatives Projekt- 2169466	655
Integrative Strategien und deren Umsetzung in Produktion und Entwicklung von Sportwagen- 2150601	657
Integrierte Produktentwicklung- 2145156	658
Integrierte Produktionsplanung im Zeitalter von Industrie 4.0- 2150660	659
Introduction to Neutron Cross Section Theory and Nuclear Data Generation- 2190490	661
IoT Plattform für Ingenieursanwendungen- 2123352	662
IT-Grundlagen der Logistik- 2118183	663
Keramik-Grundlagen- 2125757	665
Keramische Faserverbundwerkstoffe- 2126810	666
Keramische Prozesstechnik- 2126730	667
Kernkraftwerkstechnik- 2170460	668
Kognitive Automobile Labor- 2138341	670
Kognitive Systeme- 24572	671
Konstruieren mit Polymerwerkstoffen- 2174571	673
Konstruktiver Leichtbau- 2146190	674
Kontaktmechanik- 2181220	675
Krafffahrzeuglaboratorium- 2115808	677
Kühlung thermisch hochbelasteter Gasturbinenkomponenten- 2170463	678
Lager- und Distributionssysteme- 2118097	679
Lasereinsatz im Automobilbau- 2182642	681
Leadership and Management Development- 2145184	683
Lehrlabor: Energietechnik- 2171487	684
Lernfabrik Globale Produktion- 2149612	686
Logistik - Aufbau, Gestaltung und Steuerung von Logistiksystemen- 2118078	688
Logistik in der Automobilindustrie (Automotive Logistics)- 2118085	689
Logistiksysteme auf Flughäfen (mach und wiwi)- 2117056	690
Lokalisierung mobiler Agenten- 24613	691

Machine Vision- 2137308	692
Magnet-Technologie für Fusionsreaktoren- 2190496	693
Magnetohydrodynamik- 2153429	694
Management- und Führungstechniken- 2110017	695
Maschinendynamik- 2161224	696
Maschinendynamik II- 2162220	697
Materialfluss in Logistiksystemen (mach und wiwi)- 2117051	698
Materialien und Prozesse für den Karosserieleichtbau in der Automobilindustrie- 2149669	700
Mathematische Grundlagen der Numerischen Mechanik- 2162240	701
Mathematische Methoden der Dynamik- 2161206	702
Mathematische Methoden der Festigkeitslehre- 2161254	703
Mathematische Methoden der Schwingungslehre- 2162241	704
Mathematische Methoden der Strömungslehre- 2154432	705
Mathematische Methoden der Strukturmechanik- 2162280	706
Mathematische Modelle und Methoden der Theorie der Verbrennung- 2165525	707
Mathematische Modelle und Methoden für Produktionssysteme- 2117059	708
Mechanik lamierter Komposite- 2161983	709
Mechanik und Festigkeitslehre von Kunststoffen- 2173580	710
Mechanik von Mikrosystemen- 2181710	711
Mechatronik-Praktikum- 2105014	712
Mensch-Maschine-Interaktion- 24659	713
Messtechnik- 23105	714
Messtechnik II- 2138326	715
Methoden zur Analyse der motorischen Verbrennung- 2134134	716
Microenergy Technologies- 2142897	717
Mikro NMR Technologie- 2141501	718
Mikro- und Nanosystemintegration für medizinische, fluidische und optische Anwendungen- 2105032	720
Mikroaktorik- 2142881	721
Mikrostruktursimulation- 2183702	722
Mikrosystem Simulation- 2142875	723
Mikrosystemproduktentwicklung für junge Unternehmer- 2141503	724
Miniaturisierte Wärmeübertragung- 2142880	725
Mobile Arbeitsmaschinen- 2114073	726
Modellbasierte Applikation- 2134139	727
Modellierung thermodynamischer Prozesse- 2167523	728
Moderne Regelungskonzepte I- 2105024	729
Moderne Regelungskonzepte II- 2106032	730
Moderne Regelungskonzepte III- 2106035	731
Motorenlabor- 2134001	732
Motorenmesstechnik- 2134137	733
Nanotechnologie für Ingenieure und Naturwissenschaftler- 2142861	734
Nanotechnologie mit Clustern- 2143876	735
Nanotribologie und -mechanik- 2182712	736
Neue Aktoren und Sensoren- 2141865	737
Neutronenphysik für Kern- und Fusionsreaktoren- 2189473	739
Nonlinear Continuum Mechanics- 2162344	740
Nuklearmedizin und nuklearmedizinische Messtechnik I- 23289	741
Numerische Mathematik für die Fachrichtungen Informatik und Ingenieurwesen- 0187400	742
Numerische Modellierung von Mehrphasenströmungen- 2130934	743
Numerische Simulation reagierender Zweiphasenströmungen- 2169458	744
Numerische Simulation turbulenter Strömungen- 2153449	745
Numerische Strömungsmechanik- 2153441	746
Numerische Strömungsmechanik mit MATLAB- 2154409	747
Patente und Patentstrategien in innovativen Unternehmen- 2147161	748
Photovoltaik- 23737	749
Photovoltaische Systemtechnik- 23380	750
Physikalische und chemische Grundlagen der Kernenergie im Hinblick auf Reaktorstörfälle und nukleare Entsorgung- 2189906	752

Planung von Montagesystemen- 2109034	753
Plastizität auf verschiedenen Skalen- 2181750	754
PLM für mechatronische Produktentwicklung- 2122376	755
PLM in der Fertigungsindustrie- 2121366	756
Polymerengineering I- 2173590	757
Polymerengineering II- 2174596	758
Polymers in MEMS A: Chemistry, Synthesis and Applications- 2141853	759
Polymers in MEMS B: Physics, Microstructuring and Applications- 2141854	761
Polymers in MEMS C - Biopolymers and Bioplastics- 2142855	763
Practical Course Polymers in MEMS- 2142856	765
Praktikum "Lasermaterialbearbeitung"- 2183640	766
Praktikum "Rechnergestützte Verfahren der Mess- und Regelungstechnik"- 2137306	767
Praktikum "Tribologie"- 2182115	768
Praktikum 'Technische Keramik'- 2125751	769
Praktikum für rechnergestützte Strömungsmesstechnik- 2171488	770
Praktikum Humanoide Roboter- 24890	771
Praktikum Produktionsintegrierte Messtechnik- 2150550	772
Praktikum zu Grundlagen der Mikrosystemtechnik- 2143875	773
Principles of Whole Vehicle Engineering II- 2114860	774
Product Lifecycle Management- 2121350	775
Produkt-, Prozess- und Ressourcenintegration in der Fahrzeugentstehung (PPR)- 2123364	777
Produktions- und Logistikcontrolling- 2500005	778
Produktionsplanung und -steuerung- 2110032	779
Produktionstechnisches Labor- 2110678	780
Produktivitätsmanagement in ganzheitlichen Produktionssystemen- 2110046	782
Project Management for Engineers- 23684	783
Project Workshop: Automotive Engineering- 2115817	784
Projekt Mikrofertigung: Entwicklung und Fertigung eines Mikrosystems- 2149680	785
Projektierung und Entwicklung ölhydraulischer Antriebssysteme- 2113072	786
Projektmanagement im Schienenfahrzeugbau- 2115995	787
Projektmanagement in globalen Produktentwicklungsstrukturen- 2145182	788
Prozesssimulation in der Umformtechnik- 2161501	789
Pulvermetallurgische Hochleistungswerkstoffe- 2126749	790
Qualitätsmanagement- 2149667	791
Reaktorsicherheit I: Grundlagen- 2189465	793
Rechnergestützte Dynamik- 2162246	794
Rechnergestützte Fahrzeugdynamik- 2162256	795
Rechnergestützte Mehrkörperdynamik- 2162216	796
Rechnerunterstützte Mechanik I- 2161250	797
Rechnerunterstützte Mechanik II- 2162296	798
Reduktionsmethoden für die Modellierung und Simulation von Verbrennungsprozessen- 2166543	799
Reliability Engineering 1- 2169550	800
Renewable Energy – Resources, Technology and Economics- 2581012	801
Robotik I - Einführung in die Robotik- 24152	802
Robotik II: Humanoide Robotik- 24644	803
Robotik III - Sensoren in der Robotik- 24635	804
Robotik in der Medizin - 24681	805
Schadenskunde- 2182572	806
Schienenfahrzeugtechnik- 2115996	807
Schweißtechnik- 2173571	808
Schwingfestigkeit metallischer Werkstoffe- 2173585	810
Schwingungstechnisches Praktikum- 2161241	811
Seminar Data-Mining in der Produktion- 2151643	812
Seminar für Bahnsystemtechnik- 2115009	813
Seminar zur Automobil- und Verkehrsgeschichte- 5012053	814
Sicherheitstechnik- 2117061	815
Signale und Systeme- 23109	816
Simulation der Prozesskette kontinuierlich verstärkter Faserverbundbauteile- 2114107	818

Simulation gekoppelter Systeme- 2114095	819
Simulation im Produktentstehungsprozess- 2185264	820
Simulation optischer Systeme- 2105018	821
Simulator-Praktikum Gas- und Dampfkraftwerke- 2170491	823
Skalierungsgesetze der Strömungsmechanik- 2154044	824
Solar Thermal Energy Systems- 2189400	825
Stabilitätstheorie- 2163113	826
Steuerungstechnik- 2150683	827
Strahlenschutz: Ionisierende Strahlung- 23271	829
Strategische Potenzialfindung zur Entwicklung innovativer Produkte- 2146198	830
Strömungen mit chemischen Reaktionen- 2153406	831
Strömungen und Wärmeübertragung in der Energietechnik- 2189910	832
Strömungssimulationen- 2154447	833
Struktur- und Phasenanalyse- 2125763	834
Strukturberechnung von Faserverbundlaminate- 2113106	835
Strukturkeramiken- 2126775	836
Superharte Dünnschichtmaterialien- 2177618	837
Supply chain management (mach und wiwi)- 2117062	838
Sustainable Product Engineering- 2146192	839
Systemintegration in der Mikro- und Nanotechnik- 2106033	840
Technische Akustik- 2158107	841
Technische Energiesysteme für Gebäude 1: Verfahren, Komponenten- 2157200	842
Technische Energiesysteme für Gebäude 2: Systemkonzepte- 2158201	843
Technische Informatik- 2106002	844
Technische Schwingungslehre- 2161212	846
Technisches Design in der Produktentwicklung- 2146179	847
Technologie der Stahlbauteile- 2174579	849
Ten lectures on turbulence- 2189904	850
Thermisch und neutronisch hochbelastete Werkstoffe- 2194650	851
Thermische Solarenergie- 2169472	852
Thermische Turbomaschinen I- 2169453	854
Thermische Turbomaschinen II- 2170476	855
Thermodynamische Grundlagen / Heterogene Gleichgewichte mit Übungen- 2193002	856
Thermofluidynamik- 2189423	857
Thin film and small-scale mechanical behavior- 2178123	859
Traktoren- 2113080	860
Tribologie- 2181114	862
Turbinen und Verdichterkonstruktionen- 2169462	864
Turbinen-Luftstrahl-Triebwerke- 2170478	865
Umformtechnik- 2150681	866
Vakuumtechnik und Tritiumbrennstoffkreislauf- 2190499	868
Verbrennungsdiagnostik- 2167048	869
Verbrennungsmotoren I- 2133113	870
Verbrennungsmotoren II- 2134151	871
Verhaltensgenerierung für Fahrzeuge- 2138336	872
Versagensverhalten von Konstruktionswerkstoffen: Ermüdung und Kriechen- 2181715	873
Versagensverhalten von Konstruktionswerkstoffen: Verformung und Bruch- 2181711	875
Verzahntechnik- 2149655	877
Virtual Engineering I- 2121352	879
Virtual Engineering II- 2122378	880
Virtual Engineering Praktikum- 2123350	881
Virtual Reality Praktikum- 2123375	882
Virtuelle Lernfabrik 4.X- 2123351	883
Wärmepumpen- 2166534	884
Wasserstofftechnologie- 2170495	885
Wellenausbreitung- 2161219	886
Werkstoffanalytik- 2174586	887
Werkstoffe für den Leichtbau- 2174574	888

Werkstoffkunde III- 2173553	889
Werkstoffmodellierung: versetzungs-basierte Plastizität- 2182740	890
Werkzeugmaschinen und Handhabungstechnik- 2149902	891
Windkraft- 2157381	893
Wirbeldynamik- 2153438	894
Wissenschaftliches Programmieren für Ingenieure- 2181738	895
Zündsysteme- 2133125	897
Zweiphasenströmung mit Wärmeübergang- 2169470	898
7 Studien- und Prüfungsordnung 2015	899
Stichwortverzeichnis	915

**Studienplan der KIT-Fakultät für Maschinenbau
für den Masterstudiengang Maschinenbau
gemäß SPO 2015**

Fassung vom 18. Juni 2018

Inhaltsverzeichnis

0	Abkürzungsverzeichnis	2
1	Studienpläne, Module und Prüfungen	3
1.1	Prüfungsmodalitäten	3
1.2	Vertiefungsrichtungen	3
2	Zugelassene Teilleistungen in den Wahlpflichtmodulen	5
2.1	Wahlpflichtmodul Grundlagen und Methoden der Vertiefungsrichtung	5
2.2	Mathematische Methoden	6
2.3	Wahlpflichtmodul aus dem Bereich Naturwissenschaften/Informatik/Elektrotechnik	6
2.4	Wahlpflichtmodul aus dem Bereich Wirtschaft/Recht	6
2.5	Wahlpflichtmodul aus dem Bereich Maschinenbau	7
2.6	Laborpraktikum	7
3	Schwerpunkte	7
3.1	Zuordnung der Schwerpunkte zu den Vertiefungsrichtungen	7
4	Masterarbeit	9
5	Änderungshistorie (ab 22.04.2015)	10

0 Abkürzungsverzeichnis

Vertiefungsrichtungen:	MB	Allgemeiner Maschinenbau
	E+U	Energie- und Umwelttechnik
	FzgT	Fahrzeugtechnik
	M+M	Mechatronik und Mikrosystemtechnik
	PEK	Produktentwicklung und Konstruktion
	PT	Produktionstechnik
	ThM	Theoretischer Maschinenbau
	W+S	Werkstoffe und Strukturen für Hochleistungssysteme
Semester:	WS	Wintersemester
	SS	Sommersemester
Schwerpunkte:	K, KP	Teilleistung im Kernbereich, ggf. Pflicht des Schwerpunkts
	E	Teilleistung im Ergänzungsbereich des Schwerpunkts
	EM	Teilleistung im Ergänzungsbereich ist nur im Masterstudiengang wählbar
Lehrveranstaltung:	V	Vorlesung
	Ü	Übung
	P	Praktikum
	SWS	Semesterwochenstunden
Teilleistung:	LP	Leistungspunkte
	Pr	Prüfung
	mPr	mündliche Prüfung
	sPr	schriftliche Prüfung
	PraA	Prüfungsleistung anderer Art
	Schein	unbenotete Modulleistung
	TL	Teilleistung
	Gew	Gewichtung einer Prüfungsleistung im Modul bzw. in der Gesamtnote
Sonstiges:	SPO	Studien- und Prüfungsordnung
	w	wählbar
	p	verpflichtend

1 Studienpläne, Module und Prüfungen

Das Masterstudium kann sowohl zum Winter- als auch zum Sommersemester aufgenommen werden. Wegen der freien Wahl der Module lässt sich für das Masterstudium kein exemplarischer Studienverlauf angeben.

Die Angabe der Leistungspunkte (LP) erfolgt gemäß dem „European Credit Transfer and Accumulation System“ (ECTS) und basiert auf dem von den Studierenden zu absolvierenden Arbeitspensum.

1.1 Prüfungsmodalitäten

In jedem Semester wird für Prüfungen mindestens ein Prüfungstermin angeboten. Prüfungstermine sowie Termine, zu denen die Anmeldung zu den Prüfungen spätestens erfolgen muss, werden vom Prüfungsausschuss festgelegt. Die Anmeldung für die Prüfungen erfolgt in der Regel mindestens eine Woche vor der Prüfung. Anmelde- und Prüfungstermine werden rechtzeitig durch Anschlag bekanntgegeben, bei schriftlichen Prüfungen mindestens 6 Wochen vor der Prüfung.

Über Hilfsmittel, die bei einer Prüfung benutzt werden dürfen, entscheidet der Prüfer. Eine Liste der zugelassenen Hilfsmittel wird gleichzeitig mit der Ankündigung des Prüfungstermins bekanntgegeben.

Studienleistungen/Scheine können solange beliebig oft wiederholt werden, bis diese erfolgreich absolviert wurden.

1.2 Vertiefungsrichtungen

Es stehen folgende Vertiefungsrichtungen zur Auswahl:

Vertiefungsrichtung	Abk.	Verantwortlicher
Allgemeiner Maschinenbau	MB	Furmans
Energie- und Umwelttechnik	E+U	Maas
Fahrzeugtechnik	FzgT	Gauterin
Mechatronik und Mikrosystemtechnik	M+M	Korvink
Produktentwicklung und Konstruktion	PEK	Albers
Produktionstechnik	PT	Schulze
Theoretischer Maschinenbau	ThM	Böhlke
Werkstoffe und Strukturen für Hochleistungssysteme	W+S	Heilmaier

Die Wahlmöglichkeiten im Wahlpflichtmodul „Grundlagen und Methoden der Vertiefungsrichtung“ und in den Schwerpunkten richten sich nach der gewählten Vertiefungsrichtung. Die zur Verfügung stehenden Module der Vertiefungsrichtungen werden im Modulhandbuch aufgeführt. Schriftliche Prüfungen werden als Klausuren mit der angegebenen Prüfungsdauer in Stunden abgenommen. Prüfungsleistungen gehen mit dem angegebenen Gewicht (Gew) in die Gesamtnote ein.

Folgende Module sind im Masterstudiengang zu belegen:

Fach	Modul	LP/Modul	Teilleistung	LP/TL	Koordinator	Art der Erfolgskontrolle	Pr (h)	Gew
Vertiefung ingenieurwissenschaftlicher Grundlagen	Produktentstehung – Bauteildimensionierung	7	Produktentstehung - Bauteildimensionierung	7	Schulze	sPr	2	7
	Produktentstehung - Entwicklungsmethodik	6	–Methoden und Prozesse der PGE - Produktgenerationsentwicklung	6	Matthiesen, Albers	sPr	2	6
	Modellbildung und Simulation	7	Modellbildung und Simulation	7	Proppe	sPr	3	7
	Mathematische Methoden	6	wählbare TL s. Modulhandbuch	6	Heilmaier	sPr	3 ¹	6
	Laborpraktikum	4	wählbare TL s. Modulhandbuch	4	Stiller, Furmans	Schein		
	Wahlpflichtmodul Maschinenbau	8	Teilleistung 1, wählbare TL s. Modulhandbuch	4	Heilmaier	mPr	ca. 0:20	4
			Teilleistung 2, wählbare TL s. Modulhandbuch	4	Heilmaier	mPr	ca. 0:20	4
	Wahlpflichtmodul nat/inf/etit	6	wählbare TL s. Modulhandbuch	6	Maas	Schein		
	Wahlpflichtmodul wirt/recht	4	wählbare TL s. Modulhandbuch	4	Furmans	Schein		
Schlüsselqualifikationen	2	wählbare TL von HoC, ZAK bzw. Modulhandbuch	2		Schein			
Vertiefungsrichtung	Schwerpunkt 1	16	Kernbereich, wählbare TL s. Modulhandbuch	8	SP-Verantwortlicher	mPr	ca. 0:40	8
			Ergänzungsbereich, wählbare TL s. Modulhandbuch	8		2x mPr	ca. 2x 0:20	8
	Schwerpunkt 2	16	Kernbereich, wählbare TL s. Modulhandbuch	8	SP-Verantwortlicher	mPr	ca. 0:40	8
			Ergänzungsbereich, wählbare TL s. Modulhandbuch	8		2xmPr	ca. 2x 0:20	8
	Grundlagen und Methoden der Vertiefungsrichtung	8	Teilleistung 1, wählbare TL s. Modulhandbuch	4	Heilmaier	mPr, sPr	ca. 0:20 bzw. 1:30 - 3:00	4
			Teilleistung 2, wählbare TL s. Modulhandbuch	4	Heilmaier	mPr, sPr	ca. 0:20 bzw. 1:30 - 3:00	4
Masterarbeit	Masterarbeit	30	Masterarbeit und Präsentation	30		PraA		30

¹ Bei der Veranstaltung „Wahrscheinlichkeitstheorie und Statistik“ beträgt die Prüfungsdauer abweichend 1,5 h.

2 Zugelassene Teilleistungen in den Wahlpflichtmodulen

Jedes Fach, jedes Modul und jede Teilleistung kann nur einmal im Rahmen des Bachelorstudienganges und des konsekutiven Masterstudienganges Maschinenbau gewählt werden.

2.1 Wahlpflichtmodul Grundlagen und Methoden der Vertiefungsrichtung

Im Masterstudiengang müssen zwei Teilleistungen mit jeweils 4 LP im Modul Grundlagen und Methoden der jeweiligen Vertiefungsrichtung erbracht werden.

Sofern in der Vertiefungsrichtung Teilleistungen in der unten stehenden Tabelle mit „p“ gekennzeichnet sind, muss eine dieser Teilleistungen erbracht werden, die andere Teilleistung muss aus dem mit „w“ gekennzeichneten Angebot erbracht werden. In einem konsekutiven Masterstudium kann eine solche p-Teilleistung durch eine w-Teilleistung ersetzt werden, wenn die entsprechende p-Teilleistung bereits im Bachelorstudium belegt wurde. Für manche Schwerpunkte wird eine spezielle Teilleistung empfohlen (siehe Hinweis beim jeweiligen Schwerpunkt im aktuellen Modulhandbuch). Ist in einer Vertiefungsrichtung keine Teilleistung mit „p“ gekennzeichnet, kann aus den w-Teilleistungen vollumfänglich gewählt werden.

Folgende Teilleistungen sind derzeit vom Fakultätsrat für die Vertiefungsrichtungen des Masterstudienganges genehmigt:

Nr.	Teilleistung	MB	E+U	FzgT	M+M	PEK	PT	ThM	W+S
(1)	Arbeitswissenschaft I, Ergonomie	w				w	w		
(2)	CAE-Workshop	w	w	w	w	w	w		w
(3)	Einführung in die Mechatronik	w	w	w	p	w	w		
(4)	Elektrotechnik II			w					
(5)	Fluidtechnik	w	w	w		w	w	w	
(6)	Wahrscheinlichkeitstheorie und Statistik			w	w			w	
(7)	Einführung in die Mehrkörperdynamik	w	w	w	w	w	w	w	w
(8)	Grundlagen der Mikrosystemtechnik I <u>oder</u> II ¹	w			w	w	w		
(9)	Grundlagen der technischen Logistik	w	w	w	w	w	w	w	w
(10)	Grundlagen der technischen Verbrennung I	w	w	w	w			w	
(11)	Maschinendynamik	w	w	w	w	w	w	w	w
(12)	Mathematische Methoden der Dynamik	w		w	w	w		w	
(13)	Mathematische Methoden der Festigkeitslehre	w		w	w	w	w	w	w
(14)	Mathematische Methoden der Schwingungslehre	w		w	w	w		w	
(15)	Mathematische Methoden der Strömungslehre	w	w	w		w		w	

¹ Es kann nur eine der beiden Teilleistungen erbracht werden.

Nr.	Teilleistung	MB	E+U	FzgT	M+M	PEK	PT	ThM	W+S
(16)	Mathematische Methoden der Strukturmechanik	w			w	w		w	w
(17)	Mathematische Modelle und Methoden für Produktionssysteme	w					w	w	
(18)	Mikrostruktursimulation	w						w	w
(19)	Modellierung und Simulation	w					w	w	w
(20)	Moderne Physik für Ingenieure <i>oder</i> Physik für Ingenieure ¹	w	w	w	w			w	w
(21)	Neue Aktoren und Sensoren	w	w	w	w	w	w		
(22)	Numerische Mathematik für die Fachrichtungen Informatik und Ingenieurwesen		w	w	w		w	w	
(23)	Physikalische Grundlagen der Lasertechnik	w	w	w	w	w	w		w
(24)	Product Lifecycle Management	w		w	w	w	w		
(25)	Systematische Werkstoffauswahl	w	w	w	w	w	w	w	p
(26)	Technische Grundlagen des Verbrennungsmotors	w	w	w	w	w			
(27)	Technische Informationssysteme	w		w	w	w	w		
(28)	Technische Schwingungslehre	w	w	w	w	w	w	w	w
(29)	Wärme- und Stoffübertragung	w	p	w	w	w		w	
(30)	Wissenschaftliches Programmieren für Ingenieure	w						w	w

2.2 Mathematische Methoden

Wählbare Teilleistungen siehe Modulhandbuch.

2.3 Wahlpflichtmodul aus dem Bereich Naturwissenschaften/Informatik/Elektrotechnik

Wählbare Teilleistungen siehe Modulhandbuch. Der Wechsel der gewählten Teilleistung ist bis zum Bestehen der Erfolgskontrolle möglich. Andere Teilleistungen, auch aus anderen Fakultäten, können mit Genehmigung des Prüfungsausschusses gewählt werden.

2.4 Wahlpflichtmodul aus dem Bereich Wirtschaft/Recht

Wählbare Teilleistungen siehe Modulhandbuch. Der Wechsel der gewählten Teilleistung ist bis zum Bestehen der Erfolgskontrolle möglich. Andere Teilleistungen, auch aus anderen Fakultäten, können mit Genehmigung des Prüfungsausschusses gewählt werden.

¹ Es kann nur eine der beiden Teilleistungen erbracht werden.

2.5 Wahlpflichtmodul aus dem Bereich Maschinenbau

Wählbare Teilleistungen siehe Modulhandbuch. Andere Teilleistungen, auch aus anderen Fakultäten, können mit Genehmigung des Prüfungsausschusses gewählt werden.

2.6 Laborpraktikum

Wählbare Teilleistungen siehe Modulhandbuch. Der Wechsel der gewählten Teilleistung ist bis zum Bestehen der Erfolgskontrolle möglich.

3 Schwerpunkte

Generell gilt, dass jede Teilleistung und jeder Schwerpunkt nur einmal entweder im Rahmen des Bachelorstudienganges und des konsekutiven Masterstudiengangs Maschinenbau gewählt werden kann.

3.1 Zuordnung der Schwerpunkte zu den Vertiefungsrichtungen

Folgende Schwerpunkte sind derzeit vom Fakultätsrat genehmigt. In einigen Vertiefungsrichtungen ist die Wahl des **ersten** Schwerpunkts eingeschränkt (einer der mit „p“ gekennzeichneten Schwerpunkte ist zu wählen).

In einem konsekutiven Masterstudium kann der erste Masterschwerpunkt auch als w-Schwerpunkt gewählt werden, wenn ein p-Schwerpunkt dieser Vertiefungsrichtung bereits im Bachelorstudium gewählt wurde.

Schwerpunkt	SP-Verantwortlicher	SP-Nr.	MB	E+U	FzgT	M+M	PEK	PT	ThM	W+S
Advanced Materials Modelling	Böhlke	56	w						w	w
Advanced Mechatronics	Mikut	1	w	w	w	p	w	w	w	
Angewandte Mechanik	Böhlke	30	w	w	w	w	w	w	p	w
Antriebssysteme	Albers	2	w		w		w	w		
Automatisierungstechnik	Mikut	4	w	w	w	p	w	w	w	
Bahnsystemtechnik	Gratzfeld	50	w		p	w	w			
Computational Mechanics	Proppe	6	w		w	w	w		p	
Entwicklung innovativer Geräte	Matthiesen	51	w	w	w		p	w		
Entwicklung und Konstruktion	Albers	10	w	w	w		w	w		
Fahrdynamik, Fahrzeugkomfort und -akustik	Gauterin	11	w		w	w	w		w	
Fusionstechnologie	Stieglitz	53	w	w					w	
Gebäudeenergietechnik	H.-M. Henning	55	w	w						
Grundlagen der Energietechnik	Bauer	15	w	p	w	w	w			
Informationstechnik	Stiller	18	w	w	w	w	w	w	w	
Informationstechnik für Logistiksysteme	Furmans	19	w				w	w		
Innovation und Entrepreneurship	Class	59		w						
Integrierte Produktentwicklung	Albers	20	w	w	w		p	w		
Kerntechnik	Cheng	21	w	w					w	
Kognitive Technische Systeme	Stiller	22	w		w	w	w	w	w	
Kraftfahrzeugtechnik	Gauterin	12	w		p		w			
Kraft- und Arbeitsmaschinen	Th. Koch	24	w	w	w		w			

Studienplan für den Masterstudiengang Maschinenbau gem. SPO 2015.

Gültig ab 01.10.2018, auf Beschlussfassung des Fakultätsrats vom 18.07.2018.

Seite 7 von 10

Schwerpunkt	SP-Verantwortlicher	SP-Nr.	MB	E+U	FzgT	M+M	PEK	PT	ThM	W+S
Kraftwerkstechnik	Bauer	23	w	w			w			
Leichtbau	F. Henning	25	w	w	w		w	w		w
Lifecycle Engineering	Ovtcharova	28	w		w	w	p	p		
Logistik und Materialflusslehre	Furmans	29	w				w	p		
Materialwissenschaft und Werkstofftechnik	Heilmaier	26	w	w	w	w	w	w	w	p
Mechatronik	Hagenmeyer	31	w	w	w	p	w	w	w	
Medizintechnik	Pylatiuk	32	w			w	w			
Mensch - Technik - Organisation	Deml	3	w	w			w	p		
Mikroaktoren und Mikrosensoren	Kohl	54	w	w	w	w	w	w		
Mikrosystemtechnik	Korvink	33	w	w	w	p	w	w		
Mobile Arbeitsmaschinen	Geimer	34	w		p	w	w	w		
Modellbildung und Simulation in der Dynamik	Seemann	61	w	w	w	w	w	w	p	
Modellierung und Simulation in der Energie- und Strömungstechnik	Maas	27	w	w	w	w	w			
Polymerengineering	Elsner	36	w	w	w		w	w		w
Produktionstechnik	Schulze	39	w		w		w	p		
Robotik	Mikut	40	w			p	w	w	w	
Schwingungslehre	Fidlin	60	w	w	w	w	w	w	p	
Strömungsmechanik	Frohnapfel	41	w	w	w		w		p	
Technische Keramik und Pulverwerkstoffe	Hoffmann	43	w	w	w		w			w
Technische Logistik	Furmans	44	w				w	w		
Technische Thermodynamik	Maas	45	w	w	w	w	w		w	w
Thermische Turbomaschinen	Bauer	46	w	w	w				w	w
Tribologie	Dienwiebel	47	w	w	w	w	w	w	w	w
Verbrennungsmotorische Antriebssysteme	Th. Koch	58	w	w	p	w	w			
Zuverlässigkeit im Maschinenbau	Gumbusch	49	w	w	w	w	w	w	w	p

Für jeden Schwerpunkt werden Teilleistungen im Umfang von 16 LP gewählt, davon werden mindestens 8 LP im Kernbereich (K) erworben. „KP“ bedeutet, dass die Lehrveranstaltung im Kernbereich Pflicht ist, sofern sie nicht bereits belegt wurde. Die übrigen 8 LP können aus dem Ergänzungsbereich kommen. Dabei dürfen im Rahmen von Praktika höchstens 4 LP erworben werden, die auch als Studienleistung erbracht werden können.

Die im Ergänzungsbereich (E) angegebenen Teilleistungen verstehen sich als Empfehlung, andere Teilleistungen (auch aus anderen KIT-Fakultäten) können mit Genehmigung des jeweiligen Schwerpunktverantwortlichen gewählt werden. Dabei ist eine Kombination mit Teilleistungen aus den Bereichen Informatik, Elektrotechnik und Mathematik in einigen Vertiefungsrichtungen besonders willkommen.

Ein Absolvieren des Schwerpunktmoduls mit mehr als 16 LP ist nur im Fall, dass die Addition innerhalb des Schwerpunktmoduls nicht auf 16 LP aufgeht, erlaubt. Nicht zulässig ist es jedoch, noch weitere Teilleistungen anzumelden, wenn bereits 16 LP erreicht oder überschritten wurden.

Für die Prüfungsleistungen in den Schwerpunkten gelten folgende Regeln:

Die Prüfungen werden grundsätzlich mündlich abgenommen, bei unvertretbar hohem Prüfungsaufwand kann eine mündlich durchzuführende Prüfung auch schriftlich abgenommen werden. Es wird empfohlen, die Kernbereichsprüfung im Block abzulegen. Bei mündlichen Prüfungen im Schwerpunkt soll die Prüfungsdauer fünf Minuten pro Leistungspunkt betragen. Erstreckt sich eine mündliche Prüfung über mehr als 12 LP, soll die Prüfungsdauer 60 Minuten betragen.

Die Bildung der Schwerpunktnote erfolgt anhand der mit einer Prüfungsleistung abgeschlossenen Teilleistungen. Dabei werden alle Teilleistungen gemäß ihrer Leistungspunkte gewichtet. Bei der Bildung der Gesamtnote wird der Schwerpunkt mit 16 LP gewertet.

Die Beschreibung der Schwerpunkte hinsichtlich der jeweils darin enthaltenen Teilleistungen und den damit verbundenen Lehrveranstaltungen ist im aktuellen Modulhandbuch des Masterstudiengangs festgelegt.

4 Masterarbeit

Für die Betreuung der Masterarbeit stehen je nach Vertiefungsrichtung folgende Institute (●) zur Wahl:

Institut für	Abk.	MB	E+UT	FzgT	M+M	PEK	PT	ThM	W+S
Automation und angewandte Informatik	IAI	●	●	●	●	●	●	●	●
Angewandte Werkstoffphysik	IAM-AWP	●	●	●	●	●	–	●	●
Arbeitswissenschaft und Betriebsorganisation	ifab	●	●	●	–	●	●	–	–
Fahrzeugsystemtechnik	FAST	●	●	●	●	●	–	●	●
Fördertechnik und Logistiksysteme	IFL	●	–	–	–	●	●	●	–
Informationsmanagement im Ingenieurwesen	IMI	●	–	●	●	●	●	–	–
Keramische Werkstoffe und Technologien	IAM-KWT	●	●	–	–	●	–	–	●
Fusionstechnologie und Reaktortechnik	IFRT	●	●	–	–	–	–	–	–
Kolbenmaschinen	IFKM	●	●	●	–	●	–	–	–
Mess- und Regelungstechnik	MRT	●	●	●	●	●	–	●	–
Mikrostrukturtechnik	IMT	●	●	●	●	●	●	–	–
Produktentwicklung	IPEK	●	●	●	●	●	●	–	●
Produktionstechnik	WBK	●	–	●	●	●	●	–	●
Strömungsmechanik	ISTM	●	●	●	●	●	–	●	–
Technische Mechanik	ITM	●	●	●	●	●	●	●	●

Institut für	Abk.	MB	E+UT	FzgT	M+M	PEK	PT	ThM	W+S
Thermische Strömungsmaschinen	IST	•	•	•	–	•	–	•	•
Technische Thermodynamik	ITT	•	•	•	–	–	–	•	–
Werkstoff- und Biomechanik	IAM-WBM	•	•	•	•	•	•	•	•
Werkstoffkunde	IAM-WK	•	•	•	•	•	•	•	•
Computational Materials Science	IAM-CMS	•	•	•	•	•	–	•	•
Kern- und Energietechnik	IKET	•	•	–	–	–	–	–	–

In interdisziplinär ausgerichteten Vertiefungsrichtungen ist die Beteiligung von Instituten anderer Fakultäten erwünscht. Mit Zustimmung der Vertiefungsrichtungsverantwortlichen kann der Prüfungsausschuss auch Masterarbeiten an anderen Instituten der Fakultät für Maschinenbau genehmigen. Zustimmung und Genehmigung sind vor Beginn der Arbeit einzuholen.

5 Änderungshistorie (ab 22.04.2015)

07.11.2016	redaktionelle Anpassung der TL-Namen in 2.1
28.06.2017	redaktionelle Anpassungen
13.07.2018	Anpassung der Schwerpunkte sowie redaktionelle Änderungen

2 Qualifikationsziele

Qualifikationsziele im Masterstudiengang Maschinenbau (KIT), Stand: 01.10.2018

Die Absolventinnen und Absolventen des Master-Studiengangs Maschinenbau am KIT sind in der Lage, selbständig an Wertschöpfungsprozessen im Maschinenbau mitzuarbeiten und durch ihre forschungsorientierte Ausbildung auch in der Wissenschaft mitzuwirken. Sie sind insbesondere für eine verantwortungsvolle Tätigkeit in Industrie, technischer Dienstleistungen und Wissenschaft qualifiziert und erwerben die Befähigung zur Promotion.

Die Absolventinnen und Absolventen erwerben breite und vertiefte Kenntnisse der ingenieurwissenschaftlichen Grundlagen. Dies wird durch einen Pflichtbereich gewährleistet, der mathematische Methoden des Maschinenbaus, Modellbildung und Simulation sowie die Prozesse der Produktentwicklung und Produktion umfasst. Dadurch sind sie in der Lage, sich selbständig mit dem Stand der Forschung auseinanderzusetzen und Methoden weiter zu entwickeln. Sie können umfassende, auch interdisziplinäre Simulationsstudien erarbeiten, bewerten und interpretieren. Sie sind in der Lage, Produkte des Maschinenbaus aus dem Verständnis der Marktanforderung und der Wertschöpfungsprozesse heraus zu entwickeln. Die dabei eingesetzten Methoden und Handlungsweisen können reflektiert und an wechselnde Randbedingungen angepasst werden, um das eigene Vorgehen zu optimieren.

Im Vertiefungsbereich, bestehend aus zwei Schwerpunkten und assoziierten Wahlpflichtfächern, erwerben die Absolventinnen und Absolventen die notwendigen Kenntnisse, das allgemeine Grundlagenwissen auf konkrete Problemstellungen des Maschinenbaus zu übertragen. Damit sind sie befähigt, eine wichtige Rolle in komplexen Forschungs- und Entwicklungsprojekten einzunehmen sowie am Innovationsprozess kompetent mitzuwirken und sind auf spätere Leitungsfunktionen fachlich vorbereitet.

In weiteren naturwissenschaftlichen, wirtschaftswissenschaftlichen und gesellschaftlichen Wahlfächern eignen sich die Studierenden weitere Kompetenzen an. . Damit sind sie unter anderem in der Lage, Entscheidungen unter Berücksichtigung von gesellschaftlichen, ökonomischen und ethischen Randbedingungen durchdacht zu treffen. Absolventinnen und Absolventen des Master-Studiengangs Maschinenbau am KIT verfügen über breites und vertieftes Wissen. Diese solide Grundlage befähigt sie, auch komplexe Systeme zu analysieren und zu synthetisieren. Außerdem können sie Systeme und Prozesse des Maschinenbaus unter Berücksichtigung technischer, gesellschaftlicher, ökonomischer und ethischer Randbedingungen methodisch entwickeln, reflektieren, bewerten und eigenständig und nachhaltig gestalten. Sie setzen sich mit eigenen und fremden Ansichten konstruktiv auseinander und vertreten ihre Arbeitsergebnisse in einer verständlichen Form.

Die Absolventinnen und Absolventen sind in der Lage, selbständig Aufgaben zu identifizieren, die zur Lösung notwendigen Informationen zu beschaffen, Methoden auszuwählen und Fähigkeiten anzueignen und damit ihren Beitrag zur Wertschöpfung zu leisten. Sie sind in der Lage, sich für ein konkretes Berufsfeld des Maschinenbaus zu entscheiden.

3 Module

3.1 Pflichtmodule

Modul: Produktentstehung - Bauteildimensionierung [MSc-Modul, PE-B (2016)]

Koordination: V. Schulze, S. Dietrich

Studiengang: Masterstudiengang Maschinenbau (M.Sc.)

Fach:

ECTS-Punkte	Zyklus	Dauer
7		

Lehrveranstaltungen im Modul

Nr.	Lehrveranstaltung	SWS V/Ü/T	Sem.	LP	Lehrveranstaltungs- verantwortliche
2150511	Produktentstehung - Bauteildimensionierung (S. 312)	3	S	7	V. Schulze, S. Dietrich

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer schriftlichen Prüfung (2 Stunden).

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Die Studierenden können...

- Bauteile anhand ihrer Belastung dimensionieren und auslegen
- Werkstoffkennwerte aus der mechanischen Werkstoffprüfung in der Auslegung verwenden
- Überlagerte Gesamtbelastungen und kritische Belastungen an einfachen Bauteilen erkennen und rechnerisch abbilden
- Werkstoffe anhand des Einsatzbereichs der Bauteile und deren Belastungen auswählen

Inhalt

Ziel der Vorlesung ist es, die Themengebiete der Bauteildimensionierung und der Werkstofftechnik in ihrer Verknüpfung darzustellen und den Umgang mit entsprechenden Methoden und deren Kombinationen zu erlernen.

Als wichtige Lehrmerkmale sollen hierbei dem angehenden Ingenieur die Schnittstellen dieser Themenbereiche und das Zusammenspiel der einzelnen Werkstoffbelastungen im Bauteil verdeutlicht werden.

Die Themen im Einzelnen sind:

- Bauteildimensionierung: Grundbeanspruchungen, Überlagerte Beanspruchungen, Kerbeinfluss, Schwingfestigkeit, Kerbschwingfestigkeit, Bewertung rissbehafteter Bauteile, Betriebsfestigkeit, Eigenspannungen, Hochtemperaturbeanspruchung und Korrosion
- Werkstoffauswahl: Grundlagen, Werkstoffindices, Werkstoffauswahldiagramme, Vorgehensweise nach Ashby, Mehrfache Randbedingungen, Zielkonflikte, Form und Effizienz.

Modul: Produktentstehung - Entwicklungsmethodik [MSc-Modul, PE-E (2016)]**Koordination:** S. Matthiesen, A. Albers**Studiengang:** Masterstudiengang Maschinenbau (M.Sc.)**Fach:**

ECTS-Punkte	Zyklus	Dauer
6		

Lehrveranstaltungen im Modul

Nr.	Lehrveranstaltung	SWS V/Ü/T	Sem.	LP	Lehrveranstaltungs- verantwortliche
2146280	Methoden und Prozesse der PGE – Produktgenerationsentwicklung (S. 250)	3	S	6	A. Albers, N. Burkardt

Erfolgskontrolle

Schriftliche Prüfung

Dauer: 120 Minuten

Hilfsmittel:

- Nicht-programmierbare Taschenrechner
- Deutsche Wörterbücher (nur *echte* Bücher)

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können ...

- Produktentwicklung in Unternehmen einordnen und verschiedene Arten der Produktentwicklung unterscheiden.
- die für die Produktentwicklung relevanten Einflussfaktoren eines Marktes benennen.
- den Innovationsbegriff und die Notwendigkeit von Innovationen für Unternehmen erläutern. Das
- das Beschreibungsmodell der PGE - Produktgenerationsentwicklung verstehen und mit relevanten Einflüssen auf Kundenzufriedenheit und generationsübergreifenden Variationsarten in Zusammenhang bringen.
- die Stärken und Schwächen des Menschen als Problemlöser benennen und erläutern, wie Problemlösungsmethodiken den Entwickler unterstützen.
- Probleme erkennen und verstehen sowie bei Konfrontation mit Problemen auf eine Problemlösungsmethodik zurückgreifen, kennen ihren Ablauf, die Bedeutung der einzelnen Schritte und können sie anwenden.
- verschiedene Prozessmodelle der Produktentwicklung unterscheiden, beschreiben und charakterisieren.
- Das iPeM – integrierte Produktentstehungsmodell verstehen, Entwicklungsprozesse modellieren und das iPeM in verschiedenen Entwicklungssituationen anwenden.
- die zentralen Methoden und Prozessmodelle der Produktentwicklung benennen, vergleichen und diese auf die Entwicklung moderat komplexer technische Systeme anwenden.
- Problemlösungssystematiken erläutern und zugehörige Entwicklungsmethoden zuordnen.
- Produktprofile erläutern, sowie darauf aufbauend geeignete Kreativitätstechniken zur Lösungsfindung/Ideenfindung unterscheiden und auswählen.

- Agile Prozesse verstehen und anwenden.
- die Herausforderungen agiler Ansätze erklären und die unterschiedlichen Anforderungen und Randbedingungen zwischen agiler Softwareentwicklung und Produktgenerationsentwicklung erläutern.
- Gestaltungsrichtlinien für den Entwurf technischer Systeme erörtern und auf die Entwicklung gering komplexer technischer Systeme anwenden.
- Qualitätssicherungsmethoden für frühe Produktentwicklungsphasen nennen, vergleichen, situationsspezifisch auswählen und diese auf moderat komplexe technische Systeme anwenden.
- Methoden der statistischen Versuchsplanung erläutern.
- Kostenentstehung und Kostenverantwortung im Konstruktionsprozess erläutern

Inhalt

Grundlagen der Produktentwicklung: Grundbegriffe, Einordnung der Produktentwicklung in das Marktumfeld, Übersicht Absatzmärkte, Rolle des Wettbewerbs und Kundenrolle, Produkt- Technologie- und Branchenlebenszyklen, Risiken am Markt

- Innovation und Markterfolg: Innovationsprozess, Produktprofile, Invention und Markteinführung
- System- und Modelltheorie: Denkfehler bei der Problemlösung, Allgemeine Modelltheorie nach Stachowiak, Systemtheorie der Technik nach Ropohl, Methoden der Modellbildung, Design Structure Matrix (DSM), System Modeling Language (SysML)
- PGE – Produktgenerationsentwicklung: Erklärungsmodell der PGE, das Kano-Modell
- Der Problembegriff: Problemdefinition, der Mensch als Problemlöser, Problemlösungstechniken, Iterationen in der Problemlösung
- Problemlösungstechnik SPALTEN: Grundlagen der Problemlösungstechnik SPALTEN, detaillierter Aktivitätsablauf von SPALTEN
- Prozessmodelle: Anwendung von Prozessmodellen, Übersicht über etablierte Prozessmodelle
- iPeM – integriertes Produktentstehungsmodell: Einführung in das ZHO-System Tripel, Basisaktivitäten im iPeM, Produktentwicklungsaktivitäten im iPeM
- ASD – Agile Systems Design: Herausforderungen in der agilen Entwicklung mechatronischer Systeme, die Grundprinzipien des ASD – Agile Systems Design, Anwendung des ASD – Agile Systems Design
- Design for X: Dfx und Standardisierung, Design for Quality, Design for Leichtbau

Modul: Modellbildung und Simulation [MSc-Modul 05, MS]**Koordination:** C. Proppe**Studiengang:** Masterstudiengang Maschinenbau (M.Sc.)**Fach:**

ECTS-Punkte	Zyklus	Dauer
7		

Lehrveranstaltungen im Modul

Nr.	Lehrveranstaltung	SWS V/Ü/T	Sem.	LP	Lehrveranstaltungs- verantwortliche
2185227	Modellbildung und Simulation (S. 260)	4	W	7	C. Proppe, K. Furmans, B. Pritz, M. Geimer

Erfolgskontrolle

schriftliche Prüfung, 3 Stunden

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können Modelle und Simulationen als Bestandteil zahlreicher Fachrichtungen des Maschinenbaus erläutern. Sie sind in der Lage, die interdisziplinären Aspekte der im Maschinenbau typischen Modellierungs- und Simulationstechniken wiederzugeben. Die Studierenden beherrschen Simulationsstudien von der Problemformulierung über Modellbildung, Simulation, Verifikation bis zur Validierung, d.h:

- Sie sind in der Lage, die zur Lösung technischer Fragestellungen erforderlichen Probleme zu formulieren, entsprechende konzeptionelle und mathematische Modelle zu erstellen und zu analysieren.
- Sie können Algorithmen zur Lösung der mathematischen Modelle entwickeln und implementieren.
- Sie können umfassende, auch interdisziplinäre Simulationsstudien durchführen, die Simulationsergebnisse beurteilen und die Qualität der Simulationsergebnisse kritisch bewerten.

Inhalt

Einleitung: Übersicht, Begriffsbildung, Ablauf einer Simulationsstudie

Zeit-/ereignisdiskrete Modelle ereignisorientierte/prozessorientierte/transaktionsorientierte Sicht typische Modellklassen (Bedienung/Wartung, Lagerhaltung, ausfallanfällige Systeme)

Zeitkontinuierliche Modelle mit konzentrierten Parametern, Modelleigenschaften und Modellanalyse, Numerik gewöhnlicher Differentialgleichungen und differential-algebraischer Gleichungssysteme, gekoppelte Simulation mit konzentrierten Parametern

Zeitkontinuierliche Modelle mit verteilten Parametern, Beschreibung von Systemen mittels partieller Differentialgleichungen, Modellreduktion, Numerische Lösungsverfahren für partielle Differentialgleichungen

3.2 Wahlpflichtmodule

Modul: Mathematische Methoden [MSc-Modul 08, MM]

Koordination: M. Heilmaier
Studiengang: Masterstudiengang Maschinenbau (M.Sc.)
Fach:

ECTS-Punkte	Zyklus	Dauer
6		

Lehrveranstaltungen im Modul

Nr.	Lehrveranstaltung	SWS V/Ü/T	Sem.	LP	Lehrveranstaltungs- verantwortliche
2161206	Mathematische Methoden der Dynamik (S. 233)	2	W	5	C. Proppe
2161254	Mathematische Methoden der Festigkeitslehre (S. 234)	3	W	5	T. Böhlke
2162241	Mathematische Methoden der Schwingungslehre (S. 236)	3	S	5	W. Seemann
2154432	Mathematische Methoden der Strömungslehre (S. 237)	3	S	6	B. Frohnäpfel, D. Gatti
2162280	Mathematische Methoden der Strukturmechanik (S. 238)	3	S	5	T. Böhlke
2117059	Mathematische Modelle und Methoden für Produktionssysteme (S. 241)	4	W	6	K. Furmans, M. Rimmele
0187400	Numerische Mathematik für die Fachrichtungen Informatik und Ingenieurwesen (S. 279)	3	S	6	C. Wieners, D. Weiß, Neuß, Rieder
0186000	Wahrscheinlichkeitstheorie und Statistik (S. 401)	3	S	5	D. Hug

Erfolgskontrolle

benotet, schriftliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden vertiefen und erläutern mathematische Methoden und übertragen sie auf vielfältige technische Fragestellungen. Sie sind in der Lage, geeignete Methoden auszuwählen und auf neue Probleme zu übertragen. Die konkreten Lernziele werden mit dem jeweiligen Koordinator der Lehrveranstaltung vereinbart.

Inhalt

siehe gewähltes Fach

Anmerkungen

Eine der oben aufgeführten Lehrveranstaltungen muss gewählt werden.

Modul: Laborpraktikum [MSc-Modul 07, FP]**Koordination:** C. Stiller, K. Furmans**Studiengang:** Masterstudiengang Maschinenbau (M.Sc.)**Fach:**

ECTS-Punkte 4	Zyklus	Dauer
-------------------------	---------------	--------------

Lehrveranstaltungen im Modul

Nr.	Lehrveranstaltung	SWS V/Ü/T	Sem.	LP	Lehrveranstaltungs- verantwortliche
2117084	Dezentral gesteuerte Intralogistiksysteme (S. 106)	2	W/S	4	K. Furmans, M. Hochstein, K. Markert
2175590	Experimentelles metallographisches Praktikum (S. 136)	3	W/S	4	U. Hauf
2115808	Kraftfahrzeuglaboratorium (S. 210)	2	W/S	4	M. Frey
2143877	Laborpraktikum zu Grundlagen der Mikrosystemtechnik (S. 212)	2	W/S	4	A. Last
2171487	Lehrlabor: Energietechnik (S. 218)	3	W/S	4	H. Bauer, U. Maas, H. Wirbser
2105014	Mechatronik-Praktikum (S. 245)	3	W	4	C. Stiller, M. Lorch, W. Seemann
2138328	Messtechnisches Praktikum (S. 247)	2	S	4	C. Stiller, M. Spindler
2134001	Motorenlabor (S. 266)	2	S	4	U. Wagner
2117070	Plug-and-Play Fördertechnik (S. 297)	2	W	4	K. Furmans, J. Dziedzitz
2162275	Praktikum in experimenteller Festkörpermechanik (S. 308)	2	S	4	T. Böhlke, Mitarbeiter
2171488	Praktikum für rechnergestützte Strömungsmesstechnik (S. 307)	3	W/S	4	H. Bauer
2183640	Praktikum "Lasermaterialbearbeitung" (S. 306)	3	W/S	4	J. Schneider, W. Pfleging
2110678	Produktionstechnisches Labor (S. 314)	3	S	4	K. Furmans, J. Ovtcharova, V. Schulze, B. Deml, Mitarbeiter der Institute wbk, ifab, IFL und IMI
2146210	ProVIL – Produktentwicklung im virtuellen Ideenlabor (S. 322)	3	S	4	A. Albers, -
2161241	Schwingungstechnisches Praktikum (S. 336)	3	S	4	A. Fidlin
2155425	Strömungsmesstechnik (S. 351)	2	W/S	4	J. Kriegseis

Erfolgskontrolle

erfolgt im Rahmen der gewählten Veranstaltung

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können:

- Problemstellungen im Labor modellieren und typische Untersuchungsmethoden des Maschinenbaus anwen-

den,

- Versuchsaufbauten erstellen, in dem geeignete Systemkomponenten und Modelle ausgewählt werden,
- Versuche gezielt durchführen,
- Versuchsergebnisse analysieren und beurteilen.

Inhalt

siehe gewähltes Laborpraktikum

Anmerkungen

Eines der oben aufgeführten Laborpraktika muss absolviert werden.

Modul: Wahlpflichtmodul Maschinenbau [MSc-Modul 04, WF]

Koordination: M. Heilmaier
Studiengang: Masterstudiengang Maschinenbau (M.Sc.)
Fach:

ECTS-Punkte
8

Zyklus

Dauer

Lehrveranstaltungen im Modul

Nr.	Lehrveranstaltung	SWS V/Ü/T	Sem.	LP	Lehrveranstaltungs- verantwortliche
2134150	Abgas- und Schmierölanalyse am Verbrennungsmotor (S. 65)	2	S	4	M. Gohl, H. Kubach
2154420	Aerodynamik (Luftfahrt) (S. 66)	2	S	4	F. Ohle, B. Frohnappel
2154436	Aerothermodynamik (S. 67)	2	S	4	F. Seiler, B. Frohnappel
2141866	Aktoren und Sensoren in der Nanotechnik (S. 68)	2	W	4	M. Kohl
2145181	Angewandte Tribologie in der industriellen Produktentwicklung (S. 69)	2	W	4	A. Albers, B. Lorentz
2182614	Angewandte Werkstoffsimulation (S. 70)	4	S	7	K. Schulz, P. Gumbsch
2113077	Antriebsstrang mobiler Arbeitsmaschinen (S. 71)	3	W	4	M. Geimer, M. Scherer, D. Engelmann
2182735	Anwendung höherer Programmiersprachen im Maschinenbau (S. 72)	2	S	4	D. Weygand
2109035	Arbeitswissenschaft I: Ergonomie (S. 73)	2	W	4	B. Deml
2109036	Arbeitswissenschaft II: Arbeitsorganisation (S. 74)	2	W	4	B. Deml
2181740	Atomistische Simulation und Molekulardynamik (S. 75)	2	S	4	C. Brandl, P. Gumbsch
2194643	Aufbau und Eigenschaften verschleißfester Werkstoffe (S. 76)	2	S	4	S. Ulrich
2177601	Aufbau und Eigenschaften von Schutzschichten (S. 77)	2	W	4	S. Ulrich
2118087	Ausgewählte Anwendungen der Technischen Logistik (S. 78)	3	S	4	M. Mittwollen, V. Milushev
2143892	Ausgewählte Kapitel der Optik und Mikrooptik für Maschinenbauer (S. 79)	2	S	4	T. Mappes
2167541	Ausgewählte Kapitel der Verbrennung (S. 80)	2	W/S	4	U. Maas
2190411	Ausgewählte Probleme der angewandten Reaktorphysik mit Übungen (S. 81)	2	S	4	R. Dagan
2181745	Auslegung hochbelasteter Bauteile (S. 83)	2	W	4	J. Aktaa
2113079	Auslegung mobiler Arbeitsmaschinen (S. 84)	2	W	4	M. Geimer, J. Siebert
2146208	Auslegung und Optimierung von Fahrzeuggetrieben (S. 85)	2	S	4	H. Faust
2106005	Automatisierungssysteme (S. 86)	2	S	4	M. Kaufmann
2138340	Fahrzeugsehen (eng.) (S. 149)	3	S	6	C. Stiller, M. Lauer
2115919	Bahnsystemtechnik (S. 87)	2	W/S	4	P. Gratzfeld
2133108	Betriebsstoffe für Verbrennungsmotoren (S. 89)	2	W	4	B. Kehrwald, H. Kubach

2141864	BioMEMS - Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin I (S. 90)	2	W	4	A. Guber
2142883	BioMEMS-Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin II (S. 91)	2	S	4	A. Guber
2142879	BioMEMS-Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin III (S. 92)	2	S	4	A. Guber
2141102	BioMEMS-Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin IV (S. 93)	2	W	4	A. Guber
2142140	Bionik für Ingenieure und Naturwissenschaftler (S. 94)	2	S	4	H. Hölscher
2114092	BUS-Steuerungen (S. 95)	2	S	4	M. Geimer
2147175	CAE-Workshop (S. 96)	3	W/S	4	A. Albers, Assistenten
2130910	CFD in der Energietechnik (S. 97)	2	S	4	I. Otic
2169461	Coal Fired Power Plants (Kohlekraftwerkstechnik) (S. 99)	2	W	4	T. Schulenberg
2105016	Computational Intelligence (S. 100)	2	W	4	R. Mikut, W. Jakob, M. Reischl
2106014	Datenanalyse für Ingenieure (S. 103)	3	S	5	R. Mikut, M. Reischl, J. Stegmaier
2114914	Die Eisenbahn im Verkehrsmarkt (S. 107)	2	S	4	P. Gratzfeld
2153405	Differenzenverfahren zur numerischen Lösung von thermischen und fluid-dynamischen Problemen (S. 108)	2	W	4	C. Günther
2162277	Digital microstructure characterization and modeling (S. 109)	4	S	6	M. Schneider
2137309	Digitale Regelungen (S. 110)	2	W	4	M. Knoop
2161229	Dimensionierung mit Numerik in der Produktentwicklung (S. 111)	2	W	4	E. Schnack
2162255	Dimensionierung mit Verbundwerkstoffen (S. 112)	2	S	4	E. Schnack
2163111	Dynamik des Kfz-Antriebsstrangs (S. 114)	4	W	5	A. Fidlin
2162282	Einführung in die Finite-Elemente-Methode (S. 115)	4	S	5	T. Böhlke
2189903	Einführung in die Kernenergie (S. 116)	2	W	4	X. Cheng
2182732	Einführung in die Materialtheorie (S. 117)	2	S	4	M. Kamlah
2105011	Einführung in die Mechatronik (S. 118)	3	W	6	M. Reischl, M. Lorch
2162235	Einführung in die Mehrkörperdynamik (S. 119)	3	S	5	W. Seemann
2162247	Einführung in nichtlineare Schwingungen (S. 121)	4	W	7	A. Fidlin
2161226	Einführung in die Numerische Mechanik (S. 120)	3	W	4	E. Schnack
2114346	Elektrische Schienenfahrzeuge (S. 125)	2	S	4	P. Gratzfeld
2117096	Elemente und Systeme der Technischen Logistik (S. 127)	3	W	4	M. Mittwollen, G. Fischer
2117097	Elemente und Systeme der Technischen Logistik - Projekt (S. 128)	4	W	2	M. Mittwollen, G. Fischer
2117500	Energieeffiziente Intralogistiksysteme (mach und wiwi) (S. 129)	2	W	4	M. Braun, F. Schönung

2189487	Energiespeicher und Netzintegration (S. 130)	2	W	4	R. Stieglitz, W. Jaeger, Jäger, Noe
2129901	Energiesysteme I - Regenerative Energien (S. 132)	3	W	6	R. Dagan
2181731	Ermüdungsverhalten geschweißter Bauteile und Strukturen (S. 133)	2	W	4	M. Farajian, P. Gumbsch,
2106008	Ersatz menschlicher Organe durch technische Systeme (S. 134)	2	S	4	C. Pylatiuk
2154446	Experimentelle Strömungsmechanik (S. 135)	2	S	4	J. Kriegseis
2190920	Experimentiertechnik in der Thermo- und Fluidodynamik (ETTF) (S. 137)	2	S	4	X. Cheng
2113807	Fahreigenschaften von Kraftfahrzeugen I (S. 138)	2	W	4	H. Unrau
2114838	Fahreigenschaften von Kraftfahrzeugen II (S. 139)	2	S	4	H. Unrau
2113806	Fahrzeugkomfort und -akustik I (S. 141)	2	W	4	F. Gauterin
2114825	Fahrzeugkomfort und -akustik II (S. 143)	2	S	4	F. Gauterin
2113102	Fahrzeuggestaltung - Strategien, Konzepte, Werkstoffe (S. 145)	2	W	4	F. Henning
2113816	Fahrzeugmechanik I (S. 147)	2	W	4	D. Ammon
2114845	Fahrzeugreifen- und Räderentwicklung für PKW (S. 148)	2	S	4	G. Leister
2114053	Faserverstärkte Kunststoffe - Polymere, Fasern, Halbzeuge, Verarbeitung (S. 150)	2	S	4	F. Henning
2183716	FEM Workshop – Stoffgesetze (S. 152)	2	W/S	4	K. Schulz, D. Weygand
2143882	Fertigungsprozesse der Mikrosystemtechnik (S. 153)	2	W/S	4	K. Bade
2193003	Festkörperreaktionen / Kinetik von Phasenumwandlungen, Korrosion mit Übungen (S. 154)	2	W	4	P. Franke
2154431	Finite-Volumen-Methoden (FVM) zur Strömungsberechnung (S. 155)	2	S	4	C. Günther
2154401	Fluid-Festkörper-Wechselwirkung (S. 156)	2	S	4	M. Mühlhausen, B. Frohnappel
2114093	Fluidtechnik (S. 157)	4	W	5	M. Geimer, M. Scherer, L. Brinkschulte
3165016	Grundlagen der technischen Verbrennung I (S. 183)	2	W	4	U. Maas, J. Sommerer
2169483	Fusionstechnologie A (S. 158)	2	W	4	R. Stieglitz, Fietz, Day, Boccaccini
2190492	Fusionstechnologie B (S. 159)	2	S	4	R. Stieglitz, Fischer, Möslang, Gantenbein
2170490	Gas- und Dampfkraftwerke (S. 161)	2	S	4	T. Schulenberg
2154200	Gasdynamik (S. 162)	2	W	4	F. Magagnato
2134141	Gasmotoren (S. 163)	2	S	4	R. Golloch
2178124	Gefüge-Eigenschafts-Beziehungen (S. 164)	3	S	6	P. Gruber
2174575	Gießereikunde (S. 165)	2	S	4	C. Wilhelm
2149610	Globale Produktion und Logistik - Teil 1: Globale Produktion (S. 166)	2	W	4	G. Lanza
2149600	Globale Produktion und Logistik - Teil 2: Globale Logistik (S. 168)	2	S	4	K. Furmans, O. Zimmermann

2114835	Grundlagen der Fahrzeugtechnik II (S. 171)	2	S	4	H. Unrau
2193010	Grundlagen der Herstellungsverfahren der Keramik und Pulvermetallurgie (S. 172)	2	W	4	G. Schell, R. Oberacker
2134138	Grundlagen der katalytischen Abgasnachbehandlung bei Verbrennungsmotoren (S. 173)	2	S	4	E. Lox, H. Kubach, O. Deutschmann, J. Grunwaldt
2105992	Grundlagen der Medizin für Ingenieure (S. 174)	2	W	4	C. Pylatiuk
2141861	Grundlagen der Mikrosystemtechnik I (S. 175)	2	W	4	J. Korvink, V. Badilita, M. Jouda
2142874	Grundlagen der Mikrosystemtechnik II (S. 177)	2	S	4	J. Korvink, M. Jouda
2181720	Grundlagen der nichtlinearen Kontinuumsmechanik (S. 179)	2	W	4	M. Kamlah
2141007	Grundlagen der Röntgenoptik I (S. 180)	2	W	4	A. Last
2117095	Grundlagen der technischen Logistik (S. 181)	4	W	6	M. Mittwollen, J. Oellerich
2165515	Grundlagen der technischen Verbrennung I (S. 182)	2	W	4	U. Maas
2166538	Grundlagen der technischen Verbrennung II (S. 184)	2	S	4	U. Maas
2153410	Grundlagen und Anwendungen der optischen Strömungsmesstechnik (S. 185)	2	W	4	F. Seiler, B. Frohnäpfel
2143874	Hands-on BioMEMS (S. 186)	2	W/S	4	A. Guber, T. Rajabi, R. Ahrens
2183721	High Performance Computing (S. 188)	3	W/S	5	B. Nestler, M. Selzer
2174600	Hochtemperaturwerkstoffe (S. 190)	2	W	4	M. Heilmaier
2109021	Humanorientiertes Produktivitätsmanagement: Management des Personaleinsatzes (S. 191)	2	W	4	P. Stock
2154437	Hydrodynamische Stabilität: Von der Ordnung zum Chaos (S. 193)	2	S	4	A. Class
2153425	Industrieaerodynamik (S. 194)	2	W	4	T. Breitling, B. Frohnäpfel
2109042	Industrielle Fertigungswirtschaft (S. 195)	2	W	4	S. Dürrschnabel
2110037	Industrieller Arbeits- und Umweltschutz (S. 196)	2	S	4	R. von Kiparski
2118094	Informationssysteme in Logistik und Supply Chain Management (S. 197)	2	S	4	C. Kilger
2130973	Innovative nukleare Systeme (S. 198)	2	S	4	X. Cheng
2190490	Introduction to Neutron Cross Section Theory and Nuclear Data Generation (S. 199)	2	S	4	R. Dagan
2118183	IT-Grundlagen der Logistik (S. 200)	2	S	4	F. Thomas
2125757	Keramik-Grundlagen (S. 201)	4	W	6	M. Hoffmann
2126730	Keramische Prozesstechnik (S. 202)	2	S	4	J. Binder
2170460	Kernkraftwerkstechnik (S. 203)	2	S	4	T. Schulenberg
2174571	Konstruieren mit Polymerwerkstoffen (S. 205)	2	S	4	M. Liedel
2174580	Konstruktionswerkstoffe (S. 206)	4	S	6	K. Lang

2146190	Konstruktiver Leichtbau (S. 207)	2	S	4	A. Albers, N. Burkardt
2181220	Kontaktmechanik (S. 208)	2	S	4	C. Greiner
2170463	Kühlung thermisch hochbelasteter Gasturbinenkomponenten (S. 211)	2	S	4	H. Bauer, A. Schulz
2118097	Lager- und Distributionssysteme (S. 213)	2	S	4	K. Furmans
2182642	Lasereinsatz im Automobilbau (S. 215)	2	S	4	J. Schneider
2145184	Leadership and Management Development (S. 217)	2	W	4	A. Ploch
2118078	Logistik - Aufbau, Gestaltung und Steuerung von Logistiksystemen (S. 220)	4	S	6	K. Furmans
2118085	Logistik in der Automobilindustrie (Automotive Logistics) (S. 221)	2	S	4	K. Furmans
2117056	Logistiksysteme auf Flughäfen (mach und wiwi) (S. 222)	2	W	4	A. Richter
2190496	Magnet-Technologie für Fusionsreaktoren (S. 224)	2	S	4	W. Fietz, K. Weiss
2153429	Magnetohydrodynamik (S. 225)	3	W	6	L. Bühler
2110017	Management- und Führungstechniken (S. 226)	2	S	4	H. Hatzl
2162220	Maschinendynamik II (S. 228)	2	W	4	C. Proppe
2149669	Materialien und Prozesse für den Karosserieleichtbau in der Automobilindustrie (S. 231)	2	W	4	D. Steegmüller, S. Kienzle
2162240	Mathematische Grundlagen der Numerischen Mechanik (S. 232)	2	S	4	E. Schnack
2161206	Mathematische Methoden der Dynamik (S. 233)	2	W	5	C. Proppe
2162241	Mathematische Methoden der Schwingungslehre (S. 236)	3	S	5	W. Seemann
2154432	Mathematische Methoden der Strömungslehre (S. 237)	3	S	6	B. Frohnäpfel, D. Gatti
2165525	Mathematische Modelle und Methoden der Theorie der Verbrennung (S. 240)	2	W	4	V. Bykov, U. Maas
2117059	Mathematische Modelle und Methoden für Produktionssysteme (S. 241)	4	W	6	K. Furmans, M. Rimmel
2161983	Mechanik laminiertes Komposite (S. 242)	2	W	4	E. Schnack
2173580	Mechanik und Festigkeitslehre von Kunststoffen (S. 243)	2	W	4	B. Graf von Bernstorff
2181710	Mechanik von Mikrosystemen (S. 244)	2	W	4	P. Gruber, C. Greiner
2138326	Messtechnik II (S. 246)	2	S	4	C. Stiller
2174598	Metalle (S. 248)	4	S	6	M. Heilmaier
2134134	Methoden zur Analyse der motorischen Verbrennung (S. 252)	2	S	4	J. Pfeil
2142897	Microenergy Technologies (S. 253)	2	S	4	M. Kohl
2141501	Mikro NMR Technologie (S. 254)	2	W	4	J. Korvink, N. MacKinnon
2142881	Mikroaktorik (S. 256)	2	S	4	M. Kohl
2161251	Mikrostrukturcharakterisierung und -modellierung (S. 257)	2	W	5	T. Böhlke, F. Fritzen
2183702	Mikrostruktursimulation (S. 258)	3	W	5	A. August, B. Nestler, D. Weygand
2134139	Modellbasierte Applikation (S. 259)	3	S	4	F. Kirschbaum

2167523	Modellierung thermodynamischer Prozesse (S. 261)	3	W/S	6	R. Schießl, U. Maas
2183703	Modellierung und Simulation (S. 262)	3	W/S	5	B. Nestler
2134137	Motorenmesstechnik (S. 267)	2	S	4	S. Bernhardt
2142861	Nanotechnologie für Ingenieure und Naturwissenschaftler (S. 269)	2	S	4	H. Hölscher, M. Dienwiebel, S. Walheim
2182712	Nanotribologie und -mechanik (S. 271)	2	W/S	4	M. Dienwiebel
2141103	Neurovaskuläre Interventionen (BioMEMS V) (S. 274)	2	W	4	A. Guber, G. Cattaneo
2189473	Neutronenphysik für Kern- und Fusionsreaktoren (S. 275)	2	W	4	U. Fischer
2162344	Nonlinear Continuum Mechanics (S. 276)	2	S	5	T. Böhlke
2162298	Numerische Mechanik für Industrieanwendungen (S. 280)	3	S	4	E. Schnack
2130934	Numerische Modellierung von Mehrphasenströmungen (S. 281)	2	S	4	M. Wörner
2169458	Numerische Simulation reagierender Zweiphasenströmungen (S. 282)	2	W	4	R. Koch
2153449	Numerische Simulation turbulenter Strömungen (S. 283)	3	W	4	G. Grötzbach
2153441	Numerische Strömungsmechanik (S. 284)	2	W	4	F. Magagnato
2147161	Patente und Patentstrategien in innovativen Unternehmen (S. 286)	2	W/S	4	F. Zacharias
2142890	Physik für Ingenieure (S. 289)	2	S	4	P. Gumbsch, A. Nesterov-Müller, D. Weygand, T. Förtsch
2181612	Physikalische Grundlagen der Lasertechnik (S. 291)	3	W	4	J. Schneider
2109034	Planung von Montagesystemen (S. 293)	2	W	4	E. Haller
2181750	Plastizität auf verschiedenen Skalen (S. 294)	2	W	4	K. Schulz, C. Greiner
2122376	PLM für mechatronische Produktentwicklung (S. 295)	2	S	4	M. Eigner
2121366	PLM in der Fertigungsindustrie (S. 296)	2	W	4	G. Meier
2173590	Polymerengineering I (S. 298)	2	W	4	P. Elsner
2174596	Polymerengineering II (S. 299)	2	S	4	P. Elsner
2141853	Polymers in MEMS A: Chemistry, Synthesis and Applications (S. 300)	2	W	4	B. Rapp
2141854	Polymers in MEMS B: Physics, Microstructuring and Applications (S. 302)	2	W	4	M. Worgull
2142855	Polymers in MEMS C - Biopolymers and Bioplastics (S. 304)	2	S	4	M. Worgull, B. Rapp
2121350	Product Lifecycle Management (S. 309)	3	W	4	J. Ovtcharova, T. Maier
2123364	Produkt-, Prozess- und Ressourcenintegration in der Fahrzeugentstehung (PPR) (S. 311)	3	S	4	S. Mbang
2110032	Produktionsplanung und -steuerung (S. 313)	2	W	4	A. Rinn

2110046	Produktivitätsmanagement in ganzheitlichen Produktionssystemen (S. 316)	2	S	4	S. Stowasser
2115817	Project Workshop: Automotive Engineering (S. 317)	3	W/S	6	F. Gauterin, M. Gießler, M. Frey
2149680	Projekt Mikrofertigung: Entwicklung und Fertigung eines Mikrosystems (S. 318)	3	W	6	V. Schulze, B. Matuschka, A. Kacaras
2113072	Projektierung und Entwicklung ölhydraulischer Antriebssysteme (S. 319)	2	W	4	G. Geerling, S. Becker
2115995	Projektmanagement im Schienenfahrzeugbau (S. 320)	2	W	4	P. Gratzfeld
2145182	Projektmanagement in globalen Produktentwicklungsstrukturen (S. 321)	2	W	4	P. Gutzmer
2161501	Prozesssimulation in der Umformtechnik (S. 323)	2	W	4	D. Helm
2126749	Pulvermetallurgische Hochleistungswerkstoffe (S. 324)	2	S	4	R. Oberacker
2149667	Qualitätsmanagement (S. 325)	2	W	4	G. Lanza
2189465	Reaktorsicherheit I: Grundlagen (S. 327)	2	S	4	V. Sánchez-Espinoza
2162256	Rechnergestützte Fahrzeugdynamik (S. 328)	2	S	4	C. Proppe
2162216	Rechnergestützte Mehrkörperdynamik (S. 329)	2	S	4	W. Seemann
2161250	Rechnerunterstützte Mechanik I (S. 330)	4	W	6	T. Böhlke, T. Langhoff
2162296	Rechnerunterstützte Mechanik II (S. 331)	4	S	6	T. Böhlke, T. Langhoff
2166543	Reduktionsmethoden für die Modellierung und Simulation von Verbrennungsprozessen (S. 332)	2	S	4	V. Bykov, U. Maas
2182572	Schadenskunde (S. 333)	2	W	4	C. Greiner, J. Schneider
2115996	Schienenfahrzeugtechnik (S. 334)	2	W/S	4	P. Gratzfeld
2173585	Schwingfestigkeit metallischer Werkstoffe (S. 335)	2	W	4	K. Lang
2117061	Sicherheitstechnik (S. 338)	2	W	4	H. Kany
2114095	Simulation gekoppelter Systeme (S. 341)	4	S	4	M. Geimer
2154044	Skalierungsgesetze der Strömungsmechanik (S. 343)	2	S	4	L. Bühler
2189400	Solar Thermal Energy Systems (S. 344)	2	W	4	R. Dagan
2163113	Stabilitätstheorie (S. 345)	4	S	6	A. Fidlin
2150683	Steuerungstechnik (S. 346)	2	S	4	C. Gönzheimer
2146198	Strategische Potenzialfindung zur Entwicklung innovativer Produkte (S. 348)	2	S	4	A. Siebe
2153406	Strömungen mit chemischen Reaktionen (S. 349)	2	W	4	A. Class
2189910	Strömungen und Wärmeübertragung in der Energietechnik (S. 350)	2	W	4	X. Cheng
2125763	Struktur- und Phasenanalyse (S. 352)	2	W	4	S. Wagner, M. Hinterstein
2126775	Strukturkeramiken (S. 353)	2	S	4	M. Hoffmann

2177618	Superharte Dünnschichtmaterialien (S. 355)	2	W	4	S. Ulrich
2117062	Supply chain management (mach und wiwi) (S. 356)	4	W	6	K. Alicke
2146192	Sustainable Product Engineering (S. 357)	2	S	4	K. Ziegahn
2158107	Technische Akustik (S. 361)	2	S	4	M. Gabi
2106002	Technische Informatik (S. 363)	3	S	6	M. Lorch, H. Keller
2121001	Technische Informationssysteme (S. 365)	3	S	4	J. Ovtcharova
2146179	Technisches Design in der Produktentwicklung (S. 368)	2	S	4	M. Schmid
2174579	Technologie der Stahlbauteile (S. 370)	2	S	4	V. Schulze
2189904	Ten lectures on turbulence (S. 371)	2	W	4	I. Otic
2194650	Thermisch und neutronisch hochbelastete Werkstoffe (S. 372)	2	S	4	A. Möslang, J. Reiser
2169472	Thermische Solarenergie (S. 374)	2	W	4	R. Stieglitz
2169453	Thermische Turbomaschinen I (S. 376)	3	W	6	H. Bauer
2170476	Thermische Turbomaschinen II (S. 378)	3	S	6	H. Bauer
2193002	Thermodynamische Grundlagen / Heterogene Gleichgewichte mit Übungen (S. 379)	2	W	5	H. Seifert
2189423	Thermofluidynamik (S. 380)	2	W	4	S. Ruck
2113080	Traktoren (S. 382)	2	W	4	M. Kremmer, M. Scherer
2169462	Turbinen und Verdichterkonstruktionen (S. 384)	2	W	4	H. Bauer, A. Schulz
2170478	Turbinen-Luftstrahl-Triebwerke (S. 385)	2	S	4	H. Bauer, A. Schulz
2150681	Umformtechnik (S. 386)	2	S	4	T. Herlan
2167048	Verbrennungsdiagnostik (S. 388)	2	W/S	4	R. Schießl, U. Maas
2138336	Verhaltensgenerierung für Fahrzeuge (S. 389)	2	S	4	C. Stiller, M. Werling
2181715	Versagensverhalten von Konstruktionswerkstoffen: Ermüdung und Kriechen (S. 390)	2	W	4	P. Gruber, P. Gumbsch, O. Kraft
2181711	Versagensverhalten von Konstruktionswerkstoffen: Verformung und Bruch (S. 392)	3	W	4	P. Gumbsch, D. Weygand, O. Kraft
2149655	Verzahntechnik (S. 394)	2	W	4	M. Klaiber
3122031	Ausgewählte Themen virtueller Ingenieursanwendungen (S. 82)	2	S	4	J. Ovtcharova
2121352	Virtual Engineering I (S. 396)	4	W	4	J. Ovtcharova
2122378	Virtual Engineering II (S. 397)	3	S	4	J. Ovtcharova
2166534	Wärmepumpen (S. 399)	2	S	4	H. Wirbser, U. Maas
2189907	Wärmeübergang in Kernreaktoren (S. 400)	2	W	4	X. Cheng
2170495	Wasserstofftechnologie (S. 403)	2	S	4	T. Jordan
2161219	Wellenausbreitung (S. 404)	2	W	4	W. Seemann
2174574	Werkstoffe für den Leichtbau (S. 405)	2	S	4	K. Weidenmann
2182740	Werkstoffmodellierung: versetzungs-basierte Plastizität (S. 406)	2	S	4	D. Weygand
2181738	Wissenschaftliches Programmieren für Ingenieure (S. 407)	2	W	4	D. Weygand, P. Gumbsch
2133125	Zündsysteme (S. 410)	2	W	4	O. Toedter

2169470	Zweiphasenströmung mit Wärmeübergang (S. 411)	2	W	4	T. Schulenberg, M. Wörner
2115009	Seminar für Bahnsystemtechnik (S. 337)	2	W/S	3	P. Gratzfeld
2110050	Fahrzeugergonomie (S. 140)	2	S	4	T. Heine
2143876	Nanotechnologie mit Clustern (S. 270)	2	W	4	J. Gspann

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung, benotet

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Das Wahlpflichtfachmodul dient der umfassenden, vertieften Auseinandersetzung mit Grundlagen in ausgewählten Bereichen des Maschinenbaus.

Die konkreten Lernziele werden mit dem jeweiligen Koordinator der Lehrveranstaltung vereinbart.

Inhalt

siehe gewählte Wahlpflichtfächer

Anmerkungen

Insgesamt müssen Fächer aus den entsprechenden Wahlpflichtkatalogen gewählt werden, und zwar im Umfang von 8 LP im Masterstudium

(siehe entsprechende Studienpläne bzw. Modulhandbücher).

Modul: Wahlpflichtmodul Naturwissenschaften/Informatik/Elektrotechnik [MSc-Modul 11, WF NIE]**Koordination:** A. Class, U. Maas**Studiengang:** Masterstudiengang Maschinenbau (M.Sc.)**Fach:**

ECTS-Punkte	Zyklus	Dauer
6		

Lehrveranstaltungen im Modul

Nr.	Lehrveranstaltung	SWS V/Ü/T	Sem.	LP	Lehrveranstaltungs- verantwortliche
23620	Hardware/Software Codesign (S. 187)	3	W	6	O. Sander
2153429	Magnetohydrodynamik (S. 225)	3	W	6	L. Bühler
23113	Methoden der Signalverarbeitung (S. 249)	3/1	W	6	Puente León
23737	Photovoltaik (S. 288)	3	S	6	M. Powalla
2181612	Physikalische Grundlagen der Lasertechnik (S. 291)	3	W	4	J. Schneider
23109	Signale und Systeme (S. 339)	2/1	W	6	F. Puente, F. Puente León
2153406	Strömungen mit chemischen Reaktionen (S. 349)	2	W	4	A. Class
23605	Systems and Software Engineering (S. 359)	3	W	6	E. Sax
2106002	Technische Informatik (S. 363)	3	S	6	M. Lorch, H. Keller
2154437	Hydrodynamische Stabilität: Von der Ordnung zum Chaos (S. 193)	2	S	4	A. Class

Erfolgskontrolle

siehe Beschreibung der gelisteten Veranstaltungen.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Nach Abschluss des Wahlpflichtmoduls sind die Studierenden in der Lage die Grundlagen aus einem individuell gewählten Bereich der Naturwissenschaften, der Elektrotechnik oder der Informatik zu erläutern und anzuwenden. Die konkreten Lernziele sind den Veranstaltungen der gewählten Lehrveranstaltung zu entnehmen.

Inhalt

Siehe Beschreibung der einzelnen Veranstaltungen.

Anmerkungen

Eine der oben aufgeführten Lehrveranstaltungen muss gewählt werden.

Modul: Wahlpflichtmodul Wirtschaft/Recht [MSc-Modul 12, WF WR]**Koordination:** K. Furmans**Studiengang:** Masterstudiengang Maschinenbau (M.Sc.)**Fach:**

ECTS-Punkte	Zyklus	Dauer
4		

Lehrveranstaltungen im Modul

Nr.	Lehrveranstaltung	SWS V/Ü/T	Sem.	LP	Lehrveranstaltungs- verantwortliche
2109036	Arbeitswissenschaft II: Arbeitsorganisation (S. 74)	2	W	4	B. Deml
2145184	Leadership and Management Development (S. 217)	2	W	4	A. Ploch
2110017	Management- und Führungstechniken (S. 226)	2	S	4	H. Hatzl
24016	Öffentliches Recht I - Grundlagen (S. 285)	2	W	4	G. Sydow
24656	Patentrecht (S. 287)	2	S	4	P. Bittner
2149667	Qualitätsmanagement (S. 325)	2	W	4	G. Lanza

Erfolgskontrolle

Eine Erfolgskontrolle muss stattfinden und kann schriftlich, mündlich oder anderer Art sein (abhängig von gewähltem Fach). Eine Teilnahmebestätigung reicht nicht aus.

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Der Student kann sein Wissen über die den Maschinenbau tangierenden Rechts- und Wirtschaftsgebiete selbstbestimmt erweitern. Er ist in der Lage rechtliche oder wirtschaftliche Sachverhalte zu beschreiben und auf einfache Zusammenhänge anzuwenden. Damit kann er später im Berufsleben beurteilen, ob und welche fachspezifische Unterstützung benötigt wird.

Inhalt

siehe gewähltes Fach

Anmerkungen

Eine der oben aufgeführten Lehrveranstaltungen muss gewählt werden.

Empfehlenswert sind beispielsweise Vorlesungen aus den Themengebieten Innovationsmanagement und Schutzrechte.

Modul: Schlüsselqualifikationen [MSc-Modul, SQL]**Koordination:** M. Heilmaier**Studiengang:** Masterstudiengang Maschinenbau (M.Sc.)**Fach:**

ECTS-Punkte	Zyklus	Dauer
2		

Lehrveranstaltungen im Modul

Nr.	Lehrveranstaltung	SWS V/Ü/T	Sem.	LP	Lehrveranstaltungs- verantwortliche
2101010	ZAK-Lehrveranstaltungen (S. 409)			2	M. Heilmaier
2101011	HoC-Lehrveranstaltungen (S. 189)			2	M. Heilmaier
2149661	Der Wertstrom im Industrieunternehmen - Am Beispiel der Wertschöpfungskette bei Bosch (S. 105)	2	W	2	J. Fleischer, Dr. Rudolf Maier
2109039	Do it! – Service-Learning für angehende Maschinenbauingenieure (S. 113)	2	W	4	B. Deml
2114917	Das Arbeitsfeld des Ingenieurs (S. 101)	2	S	2	P. Gratzfeld, M. Doppelbauer

Erfolgskontrolle

s. Lehrveranstaltungen

Bedingungen

keine

Lernziele

s. Lehrveranstaltungen

Inhalt

s. Lehrveranstaltungen

3.3 Vertiefungsrichtung

Modul: Schwerpunkt 1 [MSc-Modul 09, SP 1]

Koordination: M. Heilmaier
Studiengang: Masterstudiengang Maschinenbau (M.Sc.)
Fach:

ECTS-Punkte	Zyklus	Dauer
16		

Erfolgskontrolle
 mündliche Prüfung

Bedingungen
 siehe Studienplan

Lernziele

Im Rahmen des Schwerpunkts wird ein Teilgebiet des Maschinenbaus in Breite und Tiefe erschlossen. Die Studierenden erwerben in den Kernfächern umfassende und in den Ergänzungsfächern detaillierte Kenntnisse des gewählten Teilgebiets und sind in der Lage, dort komplexe Projekte erfolgreich durchzuführen sowie Innovationen zu entwickeln und umzusetzen.

Die konkreten Lernziele werden mit dem jeweiligen Koordinator des Schwerpunkts vereinbart.

Inhalt

siehe gewählter Schwerpunkt

Anmerkungen

Insgesamt müssen drei Schwerpunkte gewählt werden, davon einer im Bachelorstudium und zwei im Masterstudium (siehe Studienplan).

Modul: Schwerpunkt 2 [MSc-Modul 10, SP 2]**Koordination:** M. Heilmaier**Studiengang:** Masterstudiengang Maschinenbau (M.Sc.)**Fach:**

ECTS-Punkte	Zyklus	Dauer
16		

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

siehe Studienplan

Lernziele

Im Rahmen des Schwerpunkts wird ein Teilgebiet des Maschinenbaus in Breite und Tiefe erschlossen. Die Studierenden erwerben in den Kernfächern umfassende und in den Ergänzungsfächern detaillierte Kenntnisse des gewählten Teilgebiets und sind in der Lage, dort komplexe Projekte erfolgreich durchzuführen sowie Innovationen zu entwickeln und umzusetzen.

Die konkreten Lernziele werden mit dem jeweiligen Koordinator des Schwerpunkts vereinbart.

Inhalt

siehe gewählter Schwerpunkt

Anmerkungen

Insgesamt müssen drei Schwerpunkte gewählt werden, davon einer im Bachelorstudium und zwei im Masterstudium (siehe Studienplan).

Modul: Masterarbeit [MSc-AA]

Koordination: M. Heilmaier
Studiengang: Masterstudiengang Maschinenbau (M.Sc.)
Fach:

ECTS-Punkte	Zyklus	Dauer
30	Jedes Semester	1

Erfolgskontrolle

Das Modul Masterarbeit besteht aus einer schriftlichen Ausarbeitung (Masterarbeit) sowie einer mündlichen Präsentation eines selbst gewählten oder gegebenen wissenschaftlichen Themas. Die Studierenden sollen darin zeigen, dass sie in der Lage sind, ein Problem aus ihrem Studienfach selbstständig und in begrenzter Zeit nach wissenschaftlichen Methoden zu bearbeiten.

Der Umfang der Masterarbeit entspricht 27 Leistungspunkten. Die maximale Bearbeitungsdauer beträgt sechs Monate. Thema und Aufgabenstellung sind an den vorgesehenen Umfang anzupassen. Der Prüfungsausschuss legt fest, in welchen Sprachen die Masterarbeit geschrieben werden kann. Auf Antrag des Studierenden kann der/die Prüfende genehmigen, dass die Masterarbeit in einer anderen Sprache als Deutsch geschrieben wird.

Der Zeitpunkt der Ausgabe des Themas der Masterarbeit ist durch die Betreuerin/den Betreuer und die/den Studierenden festzuhalten und dies beim Prüfungsausschuss aktenkundig zu machen. Das Thema kann nur einmal und nur innerhalb des ersten Monats der Bearbeitungszeit zurückgegeben werden.

Auf begründeten Antrag des Studenten kann der Prüfungsausschuss die Bearbeitungszeit um maximal einen Monat verlängern. Wird die Masterarbeit nicht fristgerecht abgeliefert, gilt sie als mit „nicht ausreichend“ (5,0) bewertet, es sei denn, dass die Studierenden dieses Versäumnis nicht zu vertreten haben.

Die Masterarbeit wird von mindestens einem/einer Hochschullehrer/in oder einem/einer leitenden Wissenschaftler/in gemäß § 14 abs. 3 Ziff. 1 KITG und einem/einer weiteren Prüfenden bewertet. In der Regel ist eine/r der Prüfenden die Person, die die Arbeit vergeben hat.

Bei nicht übereinstimmender Beurteilung dieser beiden Personen setzt der Prüfungsausschuss im Rahmen der Bewertung dieser beiden Personen die Note der Masterarbeit fest; er kann auch einen weiteren Gutachter bestellen. Die Bewertung hat innerhalb von sechs Wochen nach Abgabe der Masterarbeit zu erfolgen.

Die Präsentation soll spätestens sechs Wochen nach Abgabe der Masterarbeit erfolgen. Die Präsentation soll ca. 30 Minuten dauern und wird anschließend mit dem anwesenden Fachpublikum diskutiert. Die Leistung im Rahmen der Präsentation und der fachlichen Diskussion wird benotet und geht gemäß den Leistungspunkten (3 LP) in die Gesamtnote des Moduls Masterarbeit ein.

Die Erfolgskontrolle ist ausführlich in §14 der SPO geregelt.

Bedingungen

Voraussetzung für die Zulassung zum Modul Masterarbeit ist, dass die/der Studierende Modulprüfungen im Umfang von 74 LP erfolgreich abgelegt hat. Über Ausnahmen entscheidet der Prüfungsausschuss auf Antrag der/des Studierenden (vgl. §14 (1) der SPO).

Lernziele

Der/die Studierende kann selbstständig ein abgegrenztes, fachrelevantes Thema in einem vorgegebenen Zeitrahmen nach wissenschaftlichen Kriterien bearbeiten. Er/sie ist in der Lage selbstständig zu recherchieren, die Informationen zu analysieren, zu abstrahieren sowie grundsätzliche Prinzipien und Gesetzmäßigkeiten aus wenig strukturierten Informationen zusammenzutragen und zu erkennen. Er/sie überblickt die gegebene Fragestellung, kann vertiefte wissenschaftliche Methoden und Verfahren auswählen und diese zur Lösung einsetzen bzw. weitere Potentiale aufzeigen. Dies erfolgt grundsätzlich auch unter Berücksichtigung von gesellschaftlichen und/oder ethischen Aspekten.

Die gewonnenen Ergebnisse kann er/sie tiefgehend interpretieren, evaluieren und bei Bedarf grafisch darstellen. Er/sie ist in der Lage, eine wissenschaftliche Arbeit klar zu strukturieren und sie (a) in schriftlicher Form unter Verwendung der Fachterminologie zu kommunizieren, sowie (b) in mündlicher Form zu präsentieren und mit Fachleuten zu diskutieren.

Inhalt

Das Thema der Masterarbeit kann vom Studierenden selbst vorgeschlagen werden. Es wird vom Betreuer der Masterarbeit unter Beachtung von § 14 (3) der SPO festgelegt.

3.4 Grundlagen und Methoden der Vertiefungsrichtung

Modul: Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus [MSc-Modul MB, WPF MB]

Koordination: K. Furmans
Studiengang: Masterstudiengang Maschinenbau (M.Sc.)
Fach:

ECTS-Punkte
8

Zyklus

Dauer

Lehrveranstaltungen im Modul

Nr.	Lehrveranstaltung	SWS V/Ü/T	Sem.	LP	Lehrveranstaltungs- verantwortliche
2109035	Arbeitswissenschaft I: Ergonomie (S. 73)	2	W	4	B. Deml
2147175	CAE-Workshop (S. 96)	3	W/S	4	A. Albers, Assistenten
2105011	Einführung in die Mechatronik (S. 118)	3	W	6	M. Reischl, M. Lorch
2162235	Einführung in die Mehrkörperdynamik (S. 119)	3	S	5	W. Seemann
2114093	Fluidtechnik (S. 157)	4	W	5	M. Geimer, M. Scherer, L. Brinkschulte
2141861	Grundlagen der Mikrosystemtechnik I (S. 175)	2	W	4	J. Korvink, V. Badilita, M. Jouda
2142874	Grundlagen der Mikrosystemtechnik II (S. 177)	2	S	4	J. Korvink, M. Jouda
2117095	Grundlagen der technischen Logistik (S. 181)	4	W	6	M. Mittwollen, J. Oellerich
2165515	Grundlagen der technischen Verbrennung I (S. 182)	2	W	4	U. Maas
2161224	Maschinendynamik (S. 227)	3	S	5	C. Proppe
2161206	Mathematische Methoden der Dynamik (S. 233)	2	W	5	C. Proppe
2161254	Mathematische Methoden der Festigkeitslehre (S. 234)	3	W	5	T. Böhlke
2162241	Mathematische Methoden der Schwingungslehre (S. 236)	3	S	5	W. Seemann
2154432	Mathematische Methoden der Strömungslehre (S. 237)	3	S	6	B. Frohnäpfel, D. Gatti
2162280	Mathematische Methoden der Strukturmechanik (S. 238)	3	S	5	T. Böhlke
2117059	Mathematische Modelle und Methoden für Produktionssysteme (S. 241)	4	W	6	K. Furmans, M. Rimmele
2183702	Mikrostruktursimulation (S. 258)	3	W	5	A. August, B. Nestler, D. Weygand
2183703	Modellierung und Simulation (S. 262)	3	W/S	5	B. Nestler
4040311	Moderne Physik für Ingenieure (S. 265)	2	S	5	B. Pilawa
2141865	Neue Aktoren und Sensoren (S. 272)	2	W	4	M. Kohl, M. Sommer
2181612	Physikalische Grundlagen der Lasertechnik (S. 291)	3	W	4	J. Schneider

2142890	Physik für Ingenieure (S. 289)	2	S	4	P. Gumbsch, A. Nesterov-Müller, D. Weygand, T. Förtsch
2121350	Product Lifecycle Management (S. 309)	3	W	4	J. Ovtcharova, T. Maier
2174576	Systematische Werkstoffauswahl (S. 358)	3	S	5	S. Dietrich
2133123	Technische Grundlagen des Verbrennungsmotors (S. 362)	2	W	5	S. Bernhardt, H. Kubach, J. Pfeil, O. Toedter, U. Wagner, A. Velji
2121001	Technische Informationssysteme (S. 365)	3	S	4	J. Ovtcharova
2161212	Technische Schwingungslehre (S. 366)	3	W	5	A. Fidlin
2165512	Wärme- und Stoffübertragung (S. 398)	2	W	4	U. Maas
2181738	Wissenschaftliches Programmieren für Ingenieure (S. 407)	2	W	4	D. Weygand, P. Gumbsch

Erfolgskontrolle

2 einzelne Prüfungen: schriftlich oder mündlich, benotet

Bedingungen

Siehe Studienplan

Lernziele

Die Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus dient der umfassenden, vertieften Auseinandersetzung mit Grundlagen in ausgewählten Bereichen des Maschinenbaus.

Die konkreten Lernziele werden mit dem jeweiligen Koordinator der Lehrveranstaltung vereinbart.

Inhalt

siehe gewählte Lehrveranstaltung

Anmerkungen

keine

Modul: Grundlagen und Methoden der Energie- und Umwelttechnik [MSc-Modul E+U, WPF E+U]

Koordination: U. Maas

Studiengang: Masterstudiengang Maschinenbau (M.Sc.)

Fach:

ECTS-Punkte
8

Zyklus

Dauer

Lehrveranstaltungen im Modul

Nr.	Lehrveranstaltung	SWS V/Ü/T	Sem.	LP	Lehrveranstaltungs- verantwortliche
2165512	Wärme- und Stoffübertragung (S. 398)	2	W	4	U. Maas
2147175	CAE-Workshop (S. 96)	3	W/S	4	A. Albers, Assistenten
2105011	Einführung in die Mechatronik (S. 118)	3	W	6	M. Reischl, M. Lorch
2162235	Einführung in die Mehrkörperdynamik (S. 119)	3	S	5	W. Seemann
2114093	Fluidtechnik (S. 157)	4	W	5	M. Geimer, M. Scherer, L. Brinkschulte
2117095	Grundlagen der technischen Logistik (S. 181)	4	W	6	M. Mittwollen, J. Oellerich
2165515	Grundlagen der technischen Verbrennung I (S. 182)	2	W	4	U. Maas
2161224	Maschinendynamik (S. 227)	3	S	5	C. Proppe
2154432	Mathematische Methoden der Strömungslehre (S. 237)	3	S	6	B. Frohnepfel, D. Gatti
4040311	Moderne Physik für Ingenieure (S. 265)	2	S	5	B. Pilawa
2141865	Neue Aktoren und Sensoren (S. 272)	2	W	4	M. Kohl, M. Sommer
0187400	Numerische Mathematik für die Fachrichtungen Informatik und Ingenieurwesen (S. 279)	3	S	6	C. Wieners, D. Weiß, Neuß, Rieder
2142890	Physik für Ingenieure (S. 289)	2	S	4	P. Gumbsch, A. Nesterov-Müller, D. Weygand, T. Förtsch
2181612	Physikalische Grundlagen der Lasertechnik (S. 291)	3	W	4	J. Schneider
2174576	Systematische Werkstoffauswahl (S. 358)	3	S	5	S. Dietrich
2133123	Technische Grundlagen des Verbrennungsmotors (S. 362)	2	W	5	S. Bernhardt, H. Kubach, J. Pfeil, O. Toedter, U. Wagner, A. Velji
2161212	Technische Schwingungslehre (S. 366)	3	W	5	A. Fidlin

Erfolgskontrolle

2 einzelne Prüfungen: schriftlich oder mündlich, benotet

Bedingungen

Siehe Studienplan

Lernziele

Die Grundlagen und Methoden der Energie- und Umwelttechnik dient der umfassenden, vertieften Auseinandersetzung mit Grundlagen in ausgewählten Bereichen des Maschinenbaus.

Die konkreten Lernziele werden mit dem jeweiligen Koordinator der Lehrveranstaltung vereinbart.

Inhalt

siehe gewählte Lehrveranstaltung

Anmerkungen

keine

Modul: Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik [MSc-Modul FzgT, WPF FzgT]**Koordination:** F. Gauterin**Studiengang:** Masterstudiengang Maschinenbau (M.Sc.)**Fach:**

ECTS-Punkte	Zyklus	Dauer
8		

Lehrveranstaltungen im Modul

Nr.	Lehrveranstaltung	SWS V/Ü/T	Sem.	LP	Lehrveranstaltungs- verantwortliche
2147175	CAE-Workshop (S. 96)	3	W/S	4	A. Albers, Assistenten
2105011	Einführung in die Mechatronik (S. 118)	3	W	6	M. Reischl, M. Lorch
2162235	Einführung in die Mehrkörperdynamik (S. 119)	3	S	5	W. Seemann
23224	Elektrotechnik II für Wirtschaftsingenieure (S. 126)	3	S	5	W. Menesklou
2114093	Fluidtechnik (S. 157)	4	W	5	M. Geimer, M. Scherer, L. Brinkschulte
2117095	Grundlagen der technischen Logistik (S. 181)	4	W	6	M. Mittwollen, J. Oellerich
2165515	Grundlagen der technischen Verbrennung I (S. 182)	2	W	4	U. Maas
2161224	Maschinendynamik (S. 227)	3	S	5	C. Proppe
2161206	Mathematische Methoden der Dynamik (S. 233)	2	W	5	C. Proppe
2161254	Mathematische Methoden der Festigkeitslehre (S. 234)	3	W	5	T. Böhlke
2162241	Mathematische Methoden der Schwingungslehre (S. 236)	3	S	5	W. Seemann
2154432	Mathematische Methoden der Strömungslehre (S. 237)	3	S	6	B. Frohnäpfel, D. Gatti
4040311	Moderne Physik für Ingenieure (S. 265)	2	S	5	B. Pilawa
2141865	Neue Aktoren und Sensoren (S. 272)	2	W	4	M. Kohl, M. Sommer
0187400	Numerische Mathematik für die Fachrichtungen Informatik und Ingenieurwesen (S. 279)	3	S	6	C. Wieners, D. Weiß, Neuß, Rieder
2181612	Physikalische Grundlagen der Lasertechnik (S. 291)	3	W	4	J. Schneider
2142890	Physik für Ingenieure (S. 289)	2	S	4	P. Gumbsch, A. Nesterov-Müller, D. Weygand, T. Förtsch
2121350	Product Lifecycle Management (S. 309)	3	W	4	J. Ovtcharova, T. Maier
2174576	Systematische Werkstoffauswahl (S. 358)	3	S	5	S. Dietrich
2133123	Technische Grundlagen des Verbrennungsmotors (S. 362)	2	W	5	S. Bernhardt, H. Kubach, J. Pfeil, O. Toedter, U. Wagner, A. Velji
2121001	Technische Informationssysteme (S. 365)	3	S	4	J. Ovtcharova
2161212	Technische Schwingungslehre (S. 366)	3	W	5	A. Fidlin

0186000	Wahrscheinlichkeitstheorie und Statistik (S. 401)	3	S	5	D. Hug
2165512	Wärme- und Stoffübertragung (S. 398)	2	W	4	U. Maas

Erfolgskontrolle

2 einzelne Prüfungen: schriftlich oder mündlich, benotet

Bedingungen

Siehe Studienplan

Lernziele

Die Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik dient der umfassenden, vertieften Auseinandersetzung mit Grundlagen in ausgewählten Bereichen des Maschinenbaus.

Die konkreten Lernziele werden mit dem jeweiligen Koordinator der Lehrveranstaltung vereinbart.

Inhalt

siehe gewählte Lehrveranstaltung

Anmerkungen

keine

Modul: Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik [MSc-Modul M+M, WPF M+M]**Koordination:** J. Korvink**Studiengang:** Masterstudiengang Maschinenbau (M.Sc.)**Fach:**

ECTS-Punkte	Zyklus	Dauer
8		

Lehrveranstaltungen im Modul

Nr.	Lehrveranstaltung	SWS V/Ü/T	Sem.	LP	Lehrveranstaltungs- verantwortliche
2105011	Einführung in die Mechatronik (S. 118)	3	W	6	M. Reischl, M. Lorch
2147175	CAE-Workshop (S. 96)	3	W/S	4	A. Albers, Assistenten
2162235	Einführung in die Mehrkörperdynamik (S. 119)	3	S	5	W. Seemann
2141861	Grundlagen der Mikrosystemtechnik I (S. 175)	2	W	4	J. Korvink, V. Badilita, M. Jouda
2142874	Grundlagen der Mikrosystemtechnik II (S. 177)	2	S	4	J. Korvink, M. Jouda
2117095	Grundlagen der technischen Logistik (S. 181)	4	W	6	M. Mittwollen, J. Oellerich
2165515	Grundlagen der technischen Verbrennung I (S. 182)	2	W	4	U. Maas
2161224	Maschinendynamik (S. 227)	3	S	5	C. Proppe
2161206	Mathematische Methoden der Dynamik (S. 233)	2	W	5	C. Proppe
2161254	Mathematische Methoden der Festigkeitslehre (S. 234)	3	W	5	T. Böhlke
2162241	Mathematische Methoden der Schwingungslehre (S. 236)	3	S	5	W. Seemann
2162280	Mathematische Methoden der Strukturmechanik (S. 238)	3	S	5	T. Böhlke
4040311	Moderne Physik für Ingenieure (S. 265)	2	S	5	B. Pilawa
2141865	Neue Aktoren und Sensoren (S. 272)	2	W	4	M. Kohl, M. Sommer
0187400	Numerische Mathematik für die Fachrichtungen Informatik und Ingenieurwesen (S. 279)	3	S	6	C. Wieners, D. Weiß, Neuß, Rieder
2181612	Physikalische Grundlagen der Lasertechnik (S. 291)	3	W	4	J. Schneider
2142890	Physik für Ingenieure (S. 289)	2	S	4	P. Gumbsch, A. Nesterov-Müller, D. Weygand, T. Förtsch
2121350	Product Lifecycle Management (S. 309)	3	W	4	J. Ovtcharova, T. Maier
2174576	Systematische Werkstoffauswahl (S. 358)	3	S	5	S. Dietrich
2133123	Technische Grundlagen des Verbrennungsmotors (S. 362)	2	W	5	S. Bernhardt, H. Kubach, J. Pfeil, O. Toedter, U. Wagner, A. Velji
2121001	Technische Informationssysteme (S. 365)	3	S	4	J. Ovtcharova

2161212	Technische Schwingungslehre (S. 366)	3	W	5	A. Fidlin
0186000	Wahrscheinlichkeitstheorie und Statistik (S. 401)	3	S	5	D. Hug
2165512	Wärme- und Stoffübertragung (S. 398)	2	W	4	U. Maas

Erfolgskontrolle

2 einzelne Prüfungen: schriftlich oder mündlich, benotet

Bedingungen

Siehe Studienplan

Lernziele

Die Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik dient der umfassenden, vertieften Auseinandersetzung mit Grundlagen in ausgewählten Bereichen des Maschinenbaus.

Die konkreten Lernziele werden mit dem jeweiligen Koordinator der Lehrveranstaltung vereinbart.

Inhalt

siehe gewählte Lehrveranstaltung

Anmerkungen

keine

Modul: Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion [MSc-Modul PEK, WPF PEK]

Koordination: A. Albers

Studiengang: Masterstudiengang Maschinenbau (M.Sc.)

Fach:

ECTS-Punkte	Zyklus	Dauer
8		

Lehrveranstaltungen im Modul

Nr.	Lehrveranstaltung	SWS V/Ü/T	Sem.	LP	Lehrveranstaltungs- verantwortliche
2109035	Arbeitswissenschaft I: Ergonomie (S. 73)	2	W	4	B. Deml
2147175	CAE-Workshop (S. 96)	3	W/S	4	A. Albers, Assistenten
2105011	Einführung in die Mechatronik (S. 118)	3	W	6	M. Reischl, M. Lorch
2162235	Einführung in die Mehrkörperdynamik (S. 119)	3	S	5	W. Seemann
2114093	Fluidtechnik (S. 157)	4	W	5	M. Geimer, M. Scherer, L. Brinkschulte
2141861	Grundlagen der Mikrosystemtechnik I (S. 175)	2	W	4	J. Korvink, V. Badilita, M. Jouda
2142874	Grundlagen der Mikrosystemtechnik II (S. 177)	2	S	4	J. Korvink, M. Jouda
2117095	Grundlagen der technischen Logistik (S. 181)	4	W	6	M. Mittwollen, J. Oellerich
2161224	Maschinendynamik (S. 227)	3	S	5	C. Proppe
2161206	Mathematische Methoden der Dynamik (S. 233)	2	W	5	C. Proppe
2161254	Mathematische Methoden der Festigkeitslehre (S. 234)	3	W	5	T. Böhlke
2162241	Mathematische Methoden der Schwingungslehre (S. 236)	3	S	5	W. Seemann
2154432	Mathematische Methoden der Strömungslehre (S. 237)	3	S	6	B. Frohnäpfel, D. Gatti
2162280	Mathematische Methoden der Strukturmechanik (S. 238)	3	S	5	T. Böhlke
2141865	Neue Akteure und Sensoren (S. 272)	2	W	4	M. Kohl, M. Sommer
2181612	Physikalische Grundlagen der Lasertechnik (S. 291)	3	W	4	J. Schneider
2121350	Product Lifecycle Management (S. 309)	3	W	4	J. Ovtcharova, T. Maier
2174576	Systematische Werkstoffauswahl (S. 358)	3	S	5	S. Dietrich
2133123	Technische Grundlagen des Verbrennungsmotors (S. 362)	2	W	5	S. Bernhardt, H. Kubach, J. Pfeil, O. Toedter, U. Wagner, A. Velji
2121001	Technische Informationssysteme (S. 365)	3	S	4	J. Ovtcharova
2161212	Technische Schwingungslehre (S. 366)	3	W	5	A. Fidlin
2165512	Wärme- und Stoffübertragung (S. 398)	2	W	4	U. Maas

Erfolgskontrolle

2 einzelne Prüfungen: schriftlich oder mündlich, benotet

Bedingungen

Siehe Studienplan

Lernziele

Die Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion dient der umfassenden, vertieften Auseinandersetzung mit Grundlagen in ausgewählten Bereichen des Maschinenbaus.

Die konkreten Lernziele werden mit dem jeweiligen Koordinator der Lehrveranstaltung vereinbart.

Inhalt

siehe gewählte Lehrveranstaltung

Anmerkungen

keine

Modul: Grundlagen und Methoden der Produktionstechnik [MSc-Modul PT, WPF PT]**Koordination:** V. Schulze**Studiengang:** Masterstudiengang Maschinenbau (M.Sc.)**Fach:**

ECTS-Punkte 8	Zyklus	Dauer
-------------------------	---------------	--------------

Lehrveranstaltungen im Modul

Nr.	Lehrveranstaltung	SWS V/Ü/T	Sem.	LP	Lehrveranstaltungs- verantwortliche
2109035	Arbeitswissenschaft I: Ergonomie (S. 73)	2	W	4	B. Deml
2147175	CAE-Workshop (S. 96)	3	W/S	4	A. Albers, Assistenten
2105011	Einführung in die Mechatronik (S. 118)	3	W	6	M. Reischl, M. Lorch
2162235	Einführung in die Mehrkörperdynamik (S. 119)	3	S	5	W. Seemann
2114093	Fluidtechnik (S. 157)	4	W	5	M. Geimer, M. Scherer, L. Brinkschulte
2141861	Grundlagen der Mikrosystemtechnik I (S. 175)	2	W	4	J. Korvink, V. Badilita, M. Jouda
2142874	Grundlagen der Mikrosystemtechnik II (S. 177)	2	S	4	J. Korvink, M. Jouda
2117095	Grundlagen der technischen Logistik (S. 181)	4	W	6	M. Mittwollen, J. Oellerich
2161224	Maschinendynamik (S. 227)	3	S	5	C. Proppe
2161254	Mathematische Methoden der Festigkeitslehre (S. 234)	3	W	5	T. Böhlke
2117059	Mathematische Modelle und Methoden für Produktionssysteme (S. 241)	4	W	6	K. Furmans, M. Rimmele
2183703	Modellierung und Simulation (S. 262)	3	W/S	5	B. Nestler
2141865	Neue Aktoren und Sensoren (S. 272)	2	W	4	M. Kohl, M. Sommer
0187400	Numerische Mathematik für die Fachrichtungen Informatik und Ingenieurwesen (S. 279)	3	S	6	C. Wieners, D. Weiß, Neuß, Rieder
2181612	Physikalische Grundlagen der Lasertechnik (S. 291)	3	W	4	J. Schneider
2121350	Product Lifecycle Management (S. 309)	3	W	4	J. Ovtcharova, T. Maier
2174576	Systematische Werkstoffauswahl (S. 358)	3	S	5	S. Dietrich
2121001	Technische Informationssysteme (S. 365)	3	S	4	J. Ovtcharova
2161212	Technische Schwingungslehre (S. 366)	3	W	5	A. Fidlin

Erfolgskontrolle

2 einzelne Prüfungen: schriftlich oder mündlich, benotet

Bedingungen

Siehe Studienplan

Lernziele

Die Grundlagen und Methoden der Produktionstechnik dient der umfassenden, vertieften Auseinandersetzung mit Grundlagen in ausgewählten Bereichen des Maschinenbaus.

Die konkreten Lernziele werden mit dem jeweiligen Koordinator der Lehrveranstaltung vereinbart.

Inhalt

siehe gewählte Lehrveranstaltung

Anmerkungen

keine

Modul: Grundlagen und Methoden des Theoretischen Maschinenbaus [MSc-Modul ThM, WPF ThM]

Koordination: T. Böhlke

Studiengang: Masterstudiengang Maschinenbau (M.Sc.)

Fach:

ECTS-Punkte
8

Zyklus

Dauer

Lehrveranstaltungen im Modul

Nr.	Lehrveranstaltung	SWS V/Ü/T	Sem.	LP	Lehrveranstaltungs- verantwortliche
2162235	Einführung in die Mehrkörperdynamik (S. 119)	3	S	5	W. Seemann
2114093	Fluidtechnik (S. 157)	4	W	5	M. Geimer, M. Scherer, L. Brinkschulte
2117095	Grundlagen der technischen Logistik (S. 181)	4	W	6	M. Mittwollen, J. Oellerich
2165515	Grundlagen der technischen Verbrennung I (S. 182)	2	W	4	U. Maas
2161224	Maschinendynamik (S. 227)	3	S	5	C. Proppe
2161206	Mathematische Methoden der Dynamik (S. 233)	2	W	5	C. Proppe
2161254	Mathematische Methoden der Festigkeitslehre (S. 234)	3	W	5	T. Böhlke
2162241	Mathematische Methoden der Schwingungslehre (S. 236)	3	S	5	W. Seemann
2154432	Mathematische Methoden der Strömungslehre (S. 237)	3	S	6	B. Frohnäpfel, D. Gatti
2162280	Mathematische Methoden der Strukturmechanik (S. 238)	3	S	5	T. Böhlke
2117059	Mathematische Modelle und Methoden für Produktionssysteme (S. 241)	4	W	6	K. Furmans, M. Rimmele
2183702	Mikrostruktursimulation (S. 258)	3	W	5	A. August, B. Nestler, D. Weygand
2183703	Modellierung und Simulation (S. 262)	3	W/S	5	B. Nestler
4040311	Moderne Physik für Ingenieure (S. 265)	2	S	5	B. Pilawa
0187400	Numerische Mathematik für die Fachrichtungen Informatik und Ingenieurwesen (S. 279)	3	S	6	C. Wieners, D. Weiß, Neuß, Rieder
2142890	Physik für Ingenieure (S. 289)	2	S	4	P. Gumbsch, A. Nesterov-Müller, D. Weygand, T. Förtsch
2174576	Systematische Werkstoffauswahl (S. 358)	3	S	5	S. Dietrich
2161212	Technische Schwingungslehre (S. 366)	3	W	5	A. Fidlin
0186000	Wahrscheinlichkeitstheorie und Statistik (S. 401)	3	S	5	D. Hug
2165512	Wärme- und Stoffübertragung (S. 398)	2	W	4	U. Maas
2181738	Wissenschaftliches Programmieren für Ingenieure (S. 407)	2	W	4	D. Weygand, P. Gumbsch

Erfolgskontrolle

2 einzelne Prüfungen: schriftlich oder mündlich, benotet

Bedingungen

Siehe Studienplan

Lernziele

Die Grundlagen und Methoden des Theoretischen Maschinenbaus dient der umfassenden, vertieften Auseinandersetzung mit Grundlagen in ausgewählten Bereichen des Maschinenbaus.

Die konkreten Lernziele werden mit dem jeweiligen Koordinator der Lehrveranstaltung vereinbart.

Inhalt

siehe gewählte Lehrveranstaltung

Anmerkungen

keine

Modul: Grundlagen und Methoden der Werkstoffe und Strukturen für Hochleistungssysteme [MSc-Modul W+S, WPF W+S]

Koordination: M. Heilmaier

Studiengang: Masterstudiengang Maschinenbau (M.Sc.)

Fach:

ECTS-Punkte	Zyklus	Dauer
8		

Lehrveranstaltungen im Modul

Nr.	Lehrveranstaltung	SWS V/Ü/T	Sem.	LP	Lehrveranstaltungs- verantwortliche
2174576	Systematische Werkstoffauswahl (S. 358)	3	S	5	S. Dietrich
2147175	CAE-Workshop (S. 96)	3	W/S	4	A. Albers, Assistenten
2162235	Einführung in die Mehrkörperdynamik (S. 119)	3	S	5	W. Seemann
2117095	Grundlagen der technischen Logistik (S. 181)	4	W	6	M. Mittwollen, J. Oellerich
2161224	Maschinendynamik (S. 227)	3	S	5	C. Proppe
2161254	Mathematische Methoden der Festigkeitslehre (S. 234)	3	W	5	T. Böhlke
2162280	Mathematische Methoden der Strukturmechanik (S. 238)	3	S	5	T. Böhlke
2183702	Mikrostruktursimulation (S. 258)	3	W	5	A. August, B. Nestler, D. Weygand
2183703	Modellierung und Simulation (S. 262)	3	W/S	5	B. Nestler
4040311	Moderne Physik für Ingenieure (S. 265)	2	S	5	B. Pilawa
2142890	Physik für Ingenieure (S. 289)	2	S	4	P. Gumbsch, A. Nesterov-Müller, D. Weygand, T. Förtsch
2181612	Physikalische Grundlagen der Lasertechnik (S. 291)	3	W	4	J. Schneider
2161212	Technische Schwingungslehre (S. 366)	3	W	5	A. Fidlin
2181738	Wissenschaftliches Programmieren für Ingenieure (S. 407)	2	W	4	D. Weygand, P. Gumbsch

Erfolgskontrolle

2 einzelne Prüfungen: schriftlich oder mündlich, benotet

Bedingungen

Siehe Studienplan

Lernziele

Die Grundlagen und Methoden der Werkstoffe und Strukturen für Hochleistungssysteme dient der umfassenden, vertieften Auseinandersetzung mit Grundlagen in ausgewählten Bereichen des Maschinenbaus. Die konkreten Lernziele werden mit dem jeweiligen Koordinator der Lehrveranstaltung vereinbart.

Inhalt

siehe gewählte Lehrveranstaltung

Anmerkungen

keine

4 Lehrveranstaltungen

4.1 Alle Lehrveranstaltungen

Lehrveranstaltung: Abgas- und Schmierölanalyse am Verbrennungsmotor [2134150]

Koordinatoren: M. Gohl, H. Kubach

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Hörschein oder Möglichkeit einer mündlichen Prüfung, Dauer 25 min., keine Hilfsmittel

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Kenntnisse im Bereich Fahrzeug- bzw. Motorentechnik sowie Messtechnik sind von Vorteil.

Lernziele

Die Studenten können die Herausforderungen durch aktuelle Emissionsvorschriften bei der Motorenentwicklung darstellen. Sie können die grundlegenden Prinzipien der Messtechniken und die Verfahren zur Analyse von Abgaskomponenten und Bestandteilen von Motorölen benennen und erklären. Hiermit sind sie in der Lage zwischen verschiedenen Methoden für eine Messaufgabe auszuwählen und die Ergebnisse entsprechend zu interpretieren.

Inhalt

Die Studenten befassen sich mit dem Einsatz unterschiedlicher Messtechniken im Bereich der Abgas- und Schmierölanalyse. Dabei werden die Funktionsprinzipien der Systeme sowie deren Einsatzgebiete in der Motorenentwicklung vermittelt. Neben einem allgemeinen Überblick über Standard-Applikationen werden aktuelle spezifische Entwicklungs- und Forschungsaktivitäten vorgestellt.

Medien

Vorlesung mit Powerpointfolien

Literatur

Die Vorlesungsunterlagen werden vor jeder Veranstaltung an die Studenten verteilt.

Lehrveranstaltung: Aerodynamik (Luftfahrt) [2154420]**Koordinatoren:** F. Ohle, B. Frohnäpfel**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrollemündlich, 30 Minuten,
Hilfsmittel: keine**Bedingungen**

keine

Empfehlungen

Grundlagen der Strömungsmechanik, Mathematische Methoden der Strömungsmechanik

Lernziele

Die Studierenden können die Grundlagen der Luftfahrt-Aerodynamik erläutern. Sie sind in der Lage, die verschiedenen Flugzustände phänomenologisch und mathematisch zu beschreiben und können verschiedene Designentscheidungen gegenüberstellend analysieren.

Inhalt

- Aerodynamische Begriffe und Grundlagen
- Eigenschaften der Gasströmung
- Potentialtheorie
- Tragflügeltheorie (2D)
- Der finite 3D-Flügel
- Flugzeug Performance
- Numerische Simulation (CFD)
- Experimentelle Verifikation

Literatur

Schlichting, Gersten. Grenzschichttheorie, Springer

Schlichting, Truckenbrodt. Aerodynamik des Flugzeugs Bd.1 und 2, Springer

Anmerkungen

Blockveranstaltung mit begrenzter Teilnehmerzahl; Anmeldung im Sekretariat erforderlich.
Details unter www.istm.kit.edu.

Lehrveranstaltung: Aerothermodynamik [2154436]**Koordinatoren:** F. Seiler, B. Frohnappel**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden erlernen die Realgasdynamik anhand der aerodynamischen Probleme beim Wiedereintritt von Raumflugkörpern in die Erdatmosphäre. Sie können den Zusammenhang zwischen sehr hohen Flugmachzahlen und den damit verbundenen realen Gaseigenschaften der Luft, die Physik und die Chemie heißer Gase, erläutern und können die Verknüpfung der Thermodynamik mit diesen sogenannten Hyperschallströmungen um Raumkapseln unter Berücksichtigung von Wärmetransportphänomenen mit dem Begriff "Aerothermodynamik" erklären. Die Studierenden sind in der Lage, alle über die Grundvorlesung "Strömungslehre" hinaus notwendigen Grundlagen zu erfassen und eingehend anhand der beim Wiedereintritt auftretenden Strömungsphänomene zu diskutieren. Hierbei können sie die Anwendbarkeit gaskinetischer Methoden und der Kontinuumstheorie in Abhängigkeit der atmosphärischen Höhe unterscheiden. Darüber hinaus können die Studierenden die Anwendung der Skalierungsgesetze beschreiben, die zur Übertragung von Hyperschallströmungen auf Bodenversuchsanlagen, insbesondere auf Stoßrohr-Windkanäle, benötigt werden. Die Studierenden können die Funktionsweise solcher Windkanäle und die benötigte Messtechnik anhand neuester Ergebnisse beschreiben.

Inhalt

- Eigenschaften einer Hyperschallströmung
- Aerothermodynamische Grundlagen
- Probleme beim Wiedereintritt
- Strömungsbereiche beim Wiedereintritt
- Angewandte Hyperschallforschung

Literatur

H. Oertel jun.: Aerothermodynamik, Springer-Verlag, Berlin Heidelberg New York, 1994

F. Seiler: Skript zur Vorlesung über Aerothermodynamik

AnmerkungenBlockveranstaltung mit begrenzter Teilnehmerzahl; Anmeldung im Sekretariat erforderlich. Details unter www.istm.kit.edu

Lehrveranstaltung: Aktoren und Sensoren in der Nanotechnik [2141866]**Koordinatoren:** M. Kohl**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

als Ergänzungsfach in den SP oder als Wahlfach, mündlich, 30 Minuten

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Die Vorlesung richtet sich an Hörer aus den Bereichen Maschinenbau, Mechatronik und Informationstechnik, Materialwissenschaften und Werkstofftechnik, Physik, Elektrotechnik und Wirtschaftsingenieurwesen. Sie gibt eine umfassende Einführung in Grundlagen und aktuelle Entwicklungen auf der nanotechnischen Größenskala.

Lernziele

- Kenntnis der Aktor- und Sensorprinzipien
- Kenntnis wichtiger Herstellungsverfahren
- Erklärung typischer Kenngrößen (Zeitkonstanten, Empfindlichkeiten, Kräfte, etc.)
- Erklärung von Aufbau- und Funktion der behandelten Aktoren und Sensoren

Inhalt

- Physikalische Grundlagen der Aktor- und Sensorprinzipien
- Skalierungs- und Größeneffekte
- Herstellungsverfahren
- ausgewählte Entwicklungsbeispiele
- Anwendungsmöglichkeiten

Die Vorlesung beinhaltet unter anderem folgende Themen:

- Nanotechnologien
- Nanoelektromechanische Systeme (NEMS)
- Nanomagnetomechanische und multiferroische Systeme
- Polymerbasierte Nanoaktoren
- Nanomotoren, molekulare Systeme
- Adaptive nanooptische Systeme
- Nanosensoren: Konzepte, Materialien, Herstellung
- Beispiele aus verschiedenen Material- und Anwendungsklassen:
 - C-basierte, MeOx-basierte Nanosensoren
 - Physikalische, chemische, biologische Nanosensoren
 - Multivariate Datenauswertung /-interpretation

Literatur

- Folienskript
- 2. Balzani, V., Credi, A., & Venturi, M., Molecular devices and machines: concepts and perspectives for the nanoworld, 2008
- „Nanowires and Nanobelts, - Materials, Properties and Devices -, Volume 2: Nanowires and Nanobelts of Functional Materials“, Edited by Zhong Lin Wang, Springer, 2003, ISBN 10 0-387-28706-X
- „Sensors Based on Nanostructured Materials“, Edited by Francisco J. Arregui, Springer, 2009, ISBN: 978-0-387-77752-8
- “Multivariate Datenanalyse – Methodik und Anwendungen in der Chemie“, R. Henrion, G. Henrion, Springer 1994, ISBN 3-540-58188-X

Lehrveranstaltung: Angewandte Tribologie in der industriellen Produktentwicklung [2145181]

Koordinatoren: A. Albers, B. Lorentz

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

keine

Lernziele

Ziel der Vorlesung ist, anhand von Beispielen aus der Automobilindustrie, die Vielfalt der Tribologie und die Besonderheiten der geschmierten Wirkpartner zu diskutieren.

Die Studierenden sind in der Lage ...

- das tribologische System zu definieren.
- ein tribologisches System zu gestalten.
- Verschleiß- bzw. Beschädigungseffekten zu erörtern.
- Messtechnik, zur Untersuchung eines tribologischen Systems, zu erklären.
- Grenzen von einem tribologischen System aufzuzeigen.

Inhalt

Reibung, Verschleiß, Verschleißprüfung
 Schmiermittel (Öle, Fette, Festschmierstoffe)
 Hydrodynamische und elasto-hydrodynamische Schmierung
 Tribologische Auslegung der Kontaktpartner
 Messtechnik in geschmierten Kontakten
 Schadensfälle und deren Vermeidung
 Oberflächenschutzschichten
 Gleitlager, Wälzlager
 Zahnradpaarungen, Getriebe

Literatur

Vorlesungsfolien werden im Ilias veröffentlicht.

Lehrveranstaltung: Angewandte Werkstoffsimulation [2182614]

Koordinatoren: K. Schulz, P. Gumbsch

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
7	4	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung ca. 35 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Zulassung zur Prüfung nur bei erfolgreicher Teilnahme an den Übungen

Empfehlungen

Vorkenntnisse in Mathematik, Physik und Werkstoffkunde

Lernziele

Der/die Studierende kann

- verschiedene numerische Methoden beschreiben und deren Einsatzbereiche abgrenzen
- sich mithilfe der Finite Elemente Methode selbstständig Fragestellungen nähern sowie einfache Geometrien analysieren und diskutieren
- komplexe Prozesse der Umformtechnik und Crashsimulation nachvollziehen und das Struktur- und Materialverhalten diskutieren.
- die physikalischen Grundlagen partikelbasierter Simulationsmethoden erläutern und anwenden, um Fragestellungen aus der Werkstoffwissenschaft zu lösen
- die Anwendungsbereiche atomistischer Simulationsmethoden erläutern und unterschiedliche Modelle gegeneinander abgrenzen

Inhalt

Diese Vorlesung soll den Studierenden einen Überblick über verschiedene Simulationsmethoden im Bereich der Material- und Ingenieurwissenschaften geben. Hierbei werden numerische Verfahren vorgestellt und deren Einsatz in unterschiedlichen Anwendungsfeldern und Größenskalen aufgezeigt und diskutiert. Anhand von theoretischen sowie praktischen Aspekten soll eine kritische Auseinandersetzung mit den Chancen und Herausforderungen der numerischen Werkstoffsimulation erfolgen.

Medien

Tafel, Beamer, Skript, Rechnerpraktikum

Literatur

1. D. Frenkel, B. Smit: Understanding Molecular Simulation: From Algorithms to Applications, Academic Press, 2001
2. W. Kurz, D.J. Fisher: Fundamentals of Solidification, Trans Tech Publications, 1998
3. P. Haupt: Continuum Mechanics and Theory of Materials, Springer, 1999
4. M. P. Allen, D. J. Tildesley: Computer simulation of liquids, Clarendon Press, 1996

Lehrveranstaltung: Antriebsstrang mobiler Arbeitsmaschinen [2113077]**Koordinatoren:** M. Geimer, M. Scherer, D. Engelmann**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters. Die Prüfung wird in jedem Semester angeboten und kann zu jedem ordentlichen Prüfungstermin wiederholt werden.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

- Allgemeine Grundlagen des Maschinenbaus
- Grundkenntnisse Hydraulik
- Interesse an mobilen Arbeitsmaschinen

Lernziele

Die Studierenden können den Aufbau und die Funktionsweise aller diskutierten Antriebsstränge mobiler Arbeitsmaschinen erläutern. Sie können sowohl komplexe Getriebeschaupläne analysieren als auch mittels Überschlagerrechnungen einfache Getriebefunktionen synthetisieren.

Inhalt

Innerhalb dieser Vorlesung werden die Variationsmöglichkeiten der Fahrtriebsstränge von mobilen Arbeitsmaschinen vorgestellt und diskutiert. Die Schwerpunkte der Vorlesung sind wie folgt:

- Mechanische Getriebe
- Hydrodynamische Wandler
- Hydrostatische Antriebe
- Leistungsverzweigte Getriebe
- Elektrische Antriebe
- Hybridantriebe
- Achsen
- Terramechanik (Rad-Boden Effekte)

Medien

Beamer-Präsentation

Literatur

Foliensatz zur Vorlesung über die Lernplattform ILIAS downloadbar. Weitere Literaturhinweise in der Vorlesung.

Lehrveranstaltung: Anwendung höherer Programmiersprachen im Maschinenbau [2182735]

Koordinatoren: D. Weygand

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung ca. 30 Minuten

Bedingungen

Die Vorlesung kann nicht mit der Veranstaltung "Wissenschaftliches Programmieren für Ingenieure" (2181738) kombiniert werden.

Lernziele

Der/die Studierende kann

- die Programmiersprachen Fortran 95 bzw. Fortran 2003 einsetzen, um einfache numerische Simulationen zu erstellen.
- geeignete numerische Verfahren zur Lösung von einfachen Differenzialgleichungen auswählen und umsetzen.
- die Skriptsprachen awk und python nutzen, um Daten zu bearbeiten.

Durch die begleitenden Übungen erwerben die Studenten den praktischen Umgang mit den Inhalten der Vorlesung

Inhalt

Ziel der Vorlesung ist es eine Einführung in höhere Programmiersprachen und Skriptsprachen unter UNIX/Linux.

* Fortran 95/2003:

- Aufbau des Quellcodes
- Programmierung
- Compilation
- Debuggen
- Parallelisierung unter OpenMP

* Numerische Methode

* Skriptsprache: Python, awk

* Visualisierung von Daten / Ergebnissen unter Unix

Übungen (2182736, 2 SWS) dienen zur Ergänzung und Vertiefung des Stoffinhalts der Vorlesung sowie als Forum für ausführliche Rückfragen der Studierenden und zur Überprüfung der vermittelten Lehrinhalte.

Literatur

1. fortran 95/2003 explained, M. Metcalf, J. Reid, M. Cohen, Oxford University Press 2004.
2. Intel Fortran compiler handbook.

Lehrveranstaltung: Arbeitswissenschaft I: Ergonomie [2109035]

Koordinatoren: B. Deml
Teil folgender Module: Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Grundlagen und Methoden der Produktionstechnik (S. 60)[MSc-Modul PT, WPF PT], Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion (S. 58)[MSc-Modul PEK, WPF PEK], Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle
schriftliche Prüfung

Bedingungen
keine

Lernziele

Die Studierenden erwerben grundlegendes Wissen im Bereich der Ergonomie:

- Sie können Arbeitsplätze hinsichtlich kognitiver, physiologischer, anthropometrischer und sicherheitstechnischer Aspekte ergonomisch gestalten.
- Ebenso kennen sie physikalische und psychophysische Grundlagen (z. B. Lärm, Beleuchtung, Klima) im Bereich der Arbeitsumweltgestaltung.
- Die Studierenden sind zudem in der Lage, Arbeitsplätze arbeitswirtschaftlich zu bewerten, indem sie wesentliche Methoden des Zeitstudiums und der Entgeltfindung kennen und anwenden können.
- Schließlich erwerben sie auch einen ersten, überblickhaften Einblick in das deutsche Arbeitsrecht und die Organisation der überbetrieblichen Interessensvertretung.

Darüber hinaus lernen die Teilnehmer wesentliche Methoden der verhaltenswissenschaftlichen Datenerhebung (z. B. Eyetracking, EKG, Dual-Task-Paradigma) kennen.

Inhalt

1. Grundlagen menschlicher Arbeit
2. Verhaltenswissenschaftliche Datenerhebung
3. Arbeitsplatzgestaltung
4. Arbeitsumweltgestaltung
5. Arbeitswirtschaft
6. Arbeitsrecht und Interessensvertretung

Literatur

Die Kursmaterialien stehen auf ILIAS zum Download zur Verfügung.

Lehrveranstaltung: Arbeitswissenschaft II: Arbeitsorganisation [2109036]

Koordinatoren: B. Deml
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Wirtschaft/Recht (S. 45)[MSc-Modul 12, WF WR], Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle
schriftliche Prüfung

Bedingungen
Keine.

Lernziele

Die Studierenden erwerben einen ersten Einblick in empirische Forschungsmethoden (z. B. Experimentaldesign, statistische Datenauswertung). Darüber hinaus erwerben sie vor allem grundlegendes Wissen im Bereich der Arbeitsorganisation:

- *Organisationsebene.* Im Rahmen des Moduls erwerben die Studierenden auch grundlegendes Wissen im Bereich der Aufbau-, Ablauf- und Produktionsorganisation.
- *Gruppenebene.* Außerdem lernen sie wesentliche Aspekte der betrieblichen Teamarbeit kennen und kennen einschlägige Theorien aus dem Bereich der Interaktion und Kommunikation, der Führung von Mitarbeitern sowie der Arbeitszufriedenheit und -motivation.
- *Individualebene.* Schließlich lernen die Studierenden auch Methoden aus dem Bereich der Personalauswahl, -entwicklung und -beurteilung kennen.

Inhalt

1. Grundlagen der Arbeitsorganisation
2. Empirische Forschungsmethoden
3. Individualebene
 - Personalauswahl
 - Personalentwicklung
 - Personalbeurteilung
 - Arbeitszufriedenheit und Arbeitsmotivation
4. Gruppenebene
 - Interaktion und Kommunikation
 - Führung von Mitarbeitern
 - Teamarbeit
5. Organisationsebene
 - Aufbauorganisation
 - Ablauforganisation
 - Produktionsorganisation

Literatur

Die Kursmaterialien stehen auf ILIAS zum Download zur Verfügung.

Lehrveranstaltung: Atomistische Simulation und Molekulardynamik [2181740]**Koordinatoren:** C. Brandl, P. Gumbsch**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung ca. 30 Minuten

Bedingungen

Pflicht: keine

Empfehlungen

Vorkenntnisse in Mathematik, Physik und Werkstoffkunde

Lernziele

Der/die Studierende kann

- die physikalischen Grundlagen partikelbasierter Simulationsmethoden (z. Bsp. Molekulardynamik) erläutern.
- partikelbasierte Simulationsmethoden anwenden, um Fragestellungen aus der Werkstoffwissenschaft zu bearbeiten.

Inhalt

Die Vorlesung gibt eine Einführung in partikelbasierte Simulationsmethoden weitgehend am Beispiel der Molekulardynamik:

1. Einführung
2. Werkstoffphysik
3. MD Basics, Atom-Billard
 - * Teilchen, Ort, Energie, Kräfte – Paarpotenzial
 - * Anfangs- und Randbedingungen
 - * Zeitintegration
4. Algorithmisches
5. Statik, Dynamik, Thermodynamik
6. MD Output
7. Wechselwirkung zwischen Teilchen
 - * Paarpotenziale – Mehrkörperpotenziale
 - * Quantenmechanische Prinzipien
 - * Tight Binding Methoden
 - * dissipative Partikeldynamik

8. Anwendung von teilchenbasierten Methoden

Übungen (2181741, 2 SWS) dienen zur Ergänzung und Vertiefung des Stoffinhalts der Vorlesung sowie als Forum für ausführliche Rückfragen der Studierenden.

Literatur

1. Understanding Molecular Simulation: From Algorithms to Applications, Daan Frenkel and Berend Smit (Academic Press, 2001) wie alle guten MD Bücher stark aus dem Bereich der physikalischen Chemie motiviert und auch aus diesem Bereich mit Anwendungsbeispielen gefüllt, trotzdem für mich das beste Buch zum Thema!
2. Computer simulation of liquids, M. P. Allen and Dominic J. Tildesley (Clarendon Press, Oxford, 1996) Immer noch der Klassiker zu klassischen MD Anwendungen. Weniger stark im Bereich der Nichtgleichgewichts-MD.

Lehrveranstaltung: Aufbau und Eigenschaften verschleißfester Werkstoffe [2194643]

Koordinatoren: S. Ulrich
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung (30 min)

keine Hilfsmittel

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Vermittlung des grundlegenden Verständnisses des Aufbaus verschleißfester Werkstoffe, der Zusammenhänge zwischen Konstitution, Eigenschaften und Verhalten, der Prinzipien zur Erhöhung von Härte und Zähigkeit sowie der Charakteristiken der verschiedenen Gruppen der verschleißfesten Materialien.

Inhalt

Einführung

Werkstoffe und Verschleiß

Unlegierte und legierte Werkzeugstähle

Schnellarbeitsstähle

Stellite und Hartlegierungen

Hartstoffe

Hartmetalle

Schneidkeramik

Superharte Materialien

Neueste Entwicklungen

Literatur

Laska, R. Felsch, C.: Werkstoffkunde für Ingenieure, Vieweg Verlag, Braunschweig, 1981

Schedler, W.: Hartmetall für den Praktiker, VDI-Verlage, Düsseldorf, 1988

Schneider, J.: Schneidkeramik, Verlag moderne Industrie, Landsberg am Lech, 1995

Kopien der Abbildungen und Tabellen werden verteilt

Lehrveranstaltung: Aufbau und Eigenschaften von Schutzschichten [2177601]**Koordinatoren:** S. Ulrich**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung (30 min)

keine Hilfsmittel

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Vermittlung des Basiswissens im Bereich des Oberflächen-Engineerings, des Verständnisses der Zusammenhänge zwischen Aufbau, Eigenschaften und Verhalten von Schutzschichten sowie des Verständnisses der vielfältigen Methoden zur Modifizierung, Beschichtung und Charakterisierung von Oberflächen.

Inhalt

Einführung und Übersicht

Konzepte zur Oberflächenmodifizierung

Schichtkonzepte

Schichtmaterialien

Verfahren zur Oberflächenmodifizierung

Verfahren zur Schichtaufbringung

Methoden zur Charakterisierung der Schichten und Stoffverbunde

Stand der industriellen Werkzeug- und Bauteilbeschichtung

Neueste Entwicklungen der Beschichtungstechnologie

Literatur

Bach, F.-W.: Modern Surface Technology, Wiley-VCH, Weinheim, 2006

Abbildungen und Tabellen werden verteilt

Lehrveranstaltung: Ausgewählte Anwendungen der Technischen Logistik [2118087]**Koordinatoren:** M. Mittwollen, V. Milushev**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

nach jedem Semester; mündlich / ggf. schriftlich

Bedingungen

keine

Empfehlungen

GTL/ESTL soll vorher gehört worden sein, Wissen aus GTL wird vorausgesetzt

Lernziele

Die Studierenden können:

- das dynamische Verhalten von fördertechnischen Einrichtungen modellieren, darauf aufbauend das dynamische Verhalten berechnen und
- diese Vorgehensweise selbstständig auf weitere, verschiedenartige fördertechnischen Einrichtungen übertragen und
- das erworbene Wissen mit fachkundigen Personen diskutieren.

Inhalt

Aufbau und Gestaltung von Maschinen der Intralogistik // statisches und dynamisches Verhalten // betriebliche Eigenschaften und Besonderheiten // Besuch reales Intralogistiksystem

In den Übungen: Anwendungs- und Rechenbeispiele zu den Vorlesungsinhalten

Medien

Ergänzungsblätter, Beamer, Folien, Tafel

Literatur

Empfehlungen in der Vorlesung

Lehrveranstaltung: Ausgewählte Kapitel der Optik und Mikrooptik für Maschinenbauer [2143892]

Koordinatoren: T. Mappes

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Prüfung mündlich, 20 Minuten

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Vorlesung „Ausgewählte Kapitel der Optik und Mikrooptik für Maschinenbauer“ verfolgt folgende Lernziele:

- Die Studierenden können den Aufbau eines optischen Instruments beschreiben und erklären.
- Die Studierenden können Fertigungsverfahren (mikro)optischer Bauteile gegeneinander abwägen und bewerten sowie Ansätze zu neuen Fertigungsverfahren entwickeln.
- Die Studierenden können die Ursachen von Aberrationen beschreiben und unterschiedliche optische Effekte in die technische Nutzung übertragen.
- Die Studierenden können Kontrastverfahren zur optimalen Sichtbarmachung mikroskopischer Strukturen im Auf- und Durchlicht problemorientiert auswählen.
- Die Studierenden wenden das Wissen um den Aufbau und die Fertigungsverfahren eines optischen Instruments im Design eines Instruments mit ungewöhnlichen Anforderungen konkret an und skizzieren die Vor- und Nachteile der entwickelten Konstruktionsansätze.
- Die Studierenden können die erlernten Techniken (Auslegung eines optischen Strahlengangs, Funktionsweisen einfacher mikroskopischer Kontrastverfahren und zudem des Projektmanagements) in einem der Aufgabe entsprechenden Format präsentieren.

Inhalt

In dieser Veranstaltung wird in die Grundlagen der Optik eingeführt. Vor dem Hintergrund der technischen Nutzung optischer Effekte und Messverfahren werden an ausgewählten Beispielen Bauelemente der Optik diskutiert. Dazu wird die Anwendung optischer Zusammenhänge und Effekte in optischen Instrumenten und Apparaten erörtert. Die Fertigungsverfahren für makroskopische und mikroskopische Optiken werden mit den technischen Randbedingungen erläutert. Die Studierenden erhalten die Möglichkeit in einer die Vorlesung begleitenden Gruppenarbeit ein optisches Instrument als Konzept zu entwerfen und können damit das Erlernte vertiefen sowie die Ergebnisse gemeinsam diskutieren.

Literatur

- Hecht Eugene: Optik; 5., überarb. Aufl.; Oldenbourg Verlag, München und Wien, 2009
- Folien der Vorlesung als *.pdf

Lehrveranstaltung: Ausgewählte Kapitel der Verbrennung [2167541]**Koordinatoren:** U. Maas**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich

Dauer: 30 min

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Durch die Teilnahme an dieser Veranstaltung sind Studierende in der Lage, tiefergehende Zusammenhänge im Bereich der Chemie der Verbrennung, der Tropfen- und Sprayverbrennung, sowie auf dem Gebiet der statistischen Modellierung turbulenter Verbrennung zu erläutern und anzuwenden.

Inhalt

Je nach Vorlesung: Grundlagen der chemischen Reaktionskinetik, der statistischen Modellierung von turbulenten Flammen oder der Tropfen- und Sprayverbrennung.

Medien

Tafelanschrieb und Powerpoint-Presentation

Literatur

Vorlesungsunterlagen

Verbrennung - Physikalisch-Chemische Grundlagen, Modellbildung, Schadstoffentstehung, Autoren: U. Maas, J. Warnatz, R.W. Dibble, Springer-Lehrbuch, Heidelberg 1996

Lehrveranstaltung: Ausgewählte Probleme der angewandten Reaktorphysik mit Übungen [2190411]

Koordinatoren: R. Dagan
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich, 30 min

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden

- kennen die grundlegenden Begriffe, die in der Reaktorphysik vorkommen
- verstehen und berechnen den Prozess von Zunahme oder Zerfall von radioaktiven Materialien und die dazu gehörige biologische Schädigung
- kennen fundamentale Parameter, um einem stabilen Reaktor zu betreiben
- verstehen wichtige dynamische Prozesse von Kernreaktoren.

Inhalt

- Kern Energie und –Kräfte
- Radioaktive Umwandlungen der Atomkerne
- Kernprozesse
- Kernspaltung und verzögerte Neutronen
- Grundbegriffe der Wirkungsquerschnitt
- Grundprinzipien der Kettreaktion
- Statische Theorie des monoenergetischen Reaktors
- Einführung in Reaktorkinetik
- Kernphysikalisches Praktikum

Literatur

K. Wirtz Grundlagen der Reaktortechnik Teil I, II, Technische Hochschule Karlsruhe 1966
 D. Emendorfer, K.H. Höcker Theorie der Kernreaktoren, BI- Hochschultaschenbücher 1969
 J. Duderstadt and L. Hamilton, Nuclear reactor Analysis, J. Wiley & Sons, Inc. 1975 (in English)

Lehrveranstaltung: Ausgewählte Themen virtueller Ingenieursanwendungen [3122031]

Koordinatoren: J. Ovtcharova
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung
 Dauer: 20 min

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Die Studenten erwerben eine Einführung in Product Lifecycle Management (PLM) und verstehen den Einsatz von PLM im Rahmen von Virtual Engineering.

Desweiteren erwerben sie ein fundiertes Wissen über die Datenmodelle, die einzelnen Module und die Funktionen von CAD. Sie kennen die informationstechnischen Hintergründe von CAX-Systemen, deren Integrationsprobleme und mögliche Lösungsansätze.

Sie erlangen eine Übersicht über verschiedene Analysemethoden des CAE und deren Anwendungsmöglichkeiten, Randbedingungen und Grenzen. Sie kennen die unterschiedlichen Funktionalitäten von Preprozessor, Solver und Postprozessor in CAE-Systemen.

Die Studenten verstehen was Virtual Reality bedeutet, wie der stereoskopische Effekt zustande kommt und mit welchen Technologien dieser Effekt simuliert werden kann.

Desweiteren wissen sie welche Validierungsuntersuchungen mit Hilfe eines Virtual-Mock-Up (VMU) im Produktentstehungsprozess durchgeführt werden können und kennen den Unterschied zwischen einem VMU, einem Physical-Mock-Up (PMU) und einem virtuellen Prototypen (VP).

Inhalt

Die Vorlesung vermittelt die informationstechnischen Aspekte und Zusammenhänge der Virtuellen Produktentstehung. Im Mittelpunkt stehen die verwendeten IT-Systeme zur Unterstützung der Prozesskette des Virtual Engineerings:

- Product Lifecycle Management ist ein Ansatz der Verwaltung von produktbezogenen Daten und Informationen über den gesamten Lebenszyklus hinweg, von der Konzeptphase bis zur Demontage und zum Recycling.
- CAX-Systeme ermöglichen die Modellierung des digitalen Produktes im Hinblick auf die Planung, Konstruktion, Fertigung, Montage und Wartung.
- Validierungssysteme ermöglichen die Überprüfung der Konstruktion im Hinblick auf Statik, Dynamik, Fertigung und Montage.
- Virtual Reality-Systeme ermöglichen in Realzeit die hochimmersive und interaktive Visualisierung der entsprechenden Modelle, von den Einzelteilen bis zum vollständigen Zusammenbau.
- Virtuelle Prototypen vereinigen CAD-Daten sowie Informationen über restliche Eigenschaften der Bauteile und Baugruppen für immersive Visualisierungen, Funktionalitätsuntersuchungen und Simulations- und Validierungstätigkeiten in und mit Unterstützung der VR/AR/MR-Umgebung.
- Integrierte Virtuelle Produktentstehung verdeutlicht beispielhaft den Produktentstehungsprozess aus der Sicht des Virtual Engineerings.

Ziel der Vorlesung ist es, die Verknüpfung von Konstruktions- und Validierungstätigkeiten unter Nutzung Virtueller Prototypen und VR/AR-Visualisierungstechniken in Verbindung mit PDM/PLM-Systemen zu verdeutlichen.

Literatur

Vorlesungsfolien

Lehrveranstaltung: Auslegung hochbelasteter Bauteile [2181745]

Koordinatoren: J. Aktaa
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung: 30 Minuten

Bedingungen

Werkstoffkunde
 Technische Mechanik II

Lernziele

Die Studierenden können die Regeln gängiger Auslegungsvorschriften für die Beurteilung von Bauteilen, die im Betrieb hohen thermo-mechanischen und/oder Bestrahlungsbelastungen unterliegen benennen. Sie verstehen, welche Stoffgesetze beim Stand der Technik sowie Stand der Forschung zur Abschätzung der unter diesen Belastungen auftretenden Verformung und Schädigung und zur Vorhersage der zu erwartenden Lebensdauer verwendet werden. Sie haben einen Einblick über den Einsatz dieser in der Regel nichtlinearen Stoffgesetze in Finite-Elemente-Programmen und können die wesentlichen Punkte, die dabei zu beachten sind beurteilen.

Inhalt

Inhalte der Vorlesung:

- Regeln gängiger Auslegungsvorschriften
- Klassische Stoffgesetze der Elasto-Plastizität und des Kriechens
- Lebensdauerregeln für Kriechen, Ermüdung und Kriech-Ermüdung-Wechselwirkung
- Fortgeschrittene Stoffgesetze der Thermo-Elasto-Viskoplastizität
- Kontinuumsmechanische Stoffgesetze für die Schädigung bei hohen Temperaturen
- Einsatz fortgeschrittener Stoffgesetze in FE-Programmen

Literatur

- R. Viswanathan, Damage Mechanisms and Life Assessment of High-Temperature Components, ASM International, 1989.
- Lemaitre, J.; Chaboche J.L.: Mechanics of Solid Materials, Cambridge University Press, Cambridge, 1990.

Lehrveranstaltung: Auslegung mobiler Arbeitsmaschinen [2113079]

Koordinatoren: M. Geimer, J. Siebert

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters. Die Prüfung wird in jedem Semester angeboten und kann zu jedem ordentlichen Prüfungstermin wiederholt werden. Voraussetzung zur Teilnahme an der Prüfung ist die Erstellung eines Berichts während des Semesters.

Bedingungen

Die Anzahl der Teilnehmer ist begrenzt. Eine vorherige Anmeldung ist erforderlich, die Details werden auf den Webseiten des *Instituts für Fahrzeugsystemtechnik | Teilinstitut Mobile Arbeitsmaschinen* angekündigt. Bei zu vielen Interessenten findet eine Auswahl unter allen Interessenten nach Qualifikation statt.

Empfehlungen

Kenntnisse in Fluidtechnik (WiSe , LV 2114093)

Lernziele

Am Ende der Veranstaltung können die Studenten:

- Die Arbeits- und Fahrhydraulik einer mobilen Arbeitsmaschine auslegen und charakteristische Größen ermitteln.
- Geeignete Auslegungsmethoden aus der Praxis auswählen und zielführend anwenden.
- Eine mobile Arbeitsmaschine analysieren und als komplexes System in einzelne Subbaugruppen zerlegen.
- Wechselwirkungen und Verknüpfungen zwischen den Subbaugruppen einer mobilen Arbeitsmaschinen identifizieren und beschreiben
- Eine technische Fragestellung und deren Lösung wissenschaftlich präsentieren und schriftlich dokumentieren.

Inhalt

Der Einsatzbereich einer mobilen Arbeitsmaschinen hängt sehr stark von ihrer Art ab. So gibt es unter mobilen Arbeitsmaschinen sowohl universell einsetzbare Geräte, wie z. B. ein Bagger, als auch hochgradig spezialisierte Maschinen, z. B. Straßenfertiger. Generell wird an alle mobile Arbeitsmaschinen die gemeinsame Anforderung gestellt, ihre entsprechenden Arbeitsaufgaben möglichst optimal auszuführen und dabei diversen Kriterien gerecht zu werden. Dies macht vor allem die Auslegung und Dimensionierung einer mobilen Arbeitsmaschine zu einer großen Herausforderung. Trotzdem können im Regelfall bei jeder Maschine einige wenige Kenngrößen identifiziert werden, von denen alle anderen Parameter abhängen und die somit maßgeblich sind für die komplette Maschinenauslegung. Inhalt der Vorlesung sind die Identifikation dieser Größen und die Auslegung einer mobilen Arbeitsmaschine unter deren Berücksichtigung. Hierzu werden anhand eines konkreten Beispiels die wesentlichen Dimensionierungsschritte zur Auslegung durchgearbeitet.

Literatur

Buch "Grundlagen mobiler Arbeitsmaschinen", Karlsruher Schriftenreihe Fahrzeugsystemtechnik, Band 22, KIT Scientific Publishing

Anmerkungen

Die Veranstaltung wird um interessante Vorträge von Referenten aus der Praxis ergänzt.

Lehrveranstaltung: Auslegung und Optimierung von Fahrzeuggetrieben [2146208]**Koordinatoren:** H. Faust**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studenten erwerben das Wissen über ...

- die Funktionsweise von konventionellen Fahrzeugantrieben und Auslegungslasten für die Komponenten.
- Konstruktions- und Funktionsprinzipie der wichtigsten Komponenten von Handschaltgetrieben, Doppelkupplungsgetrieben und Automatgetrieben.
- Komfortrelevante Zusammenhänge und Abhilfemaßnahmen.
- Anforderungen der Hybridisierung und Elektrifizierung der Fahrzeuge und Bewertung der Konzepte auf Systemebene.

Inhalt

1. Architekturen – Konventionelle, hybride und elektrische Antriebe
2. Das Getriebe als System im Fahrzeug
3. Komponenten und Leistungsflüsse von Synchrongetrieben
4. Stirnradgetriebe
5. Synchronisation
6. Schaltsysteme für Fahrzeuge mit Handschaltgetriebe
7. Aktuatoren
8. Komfortaspekte bei Handschaltgetrieben
9. Drehmomentwandler
10. Planetensätze
11. Leistungswandlung in Automatikgetrieben
12. Stufenlose Getriebekonzepte
13. Differentiale und Komponenten zur Leistungsverteilung
14. Triebstränge von Nutzfahrzeugen
15. Getriebe und e-Maschinen für die Elektromobilität

Lehrveranstaltung: Automatisierungssysteme [2106005]

Koordinatoren: M. Kaufmann

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Grundlagen der Mess- und Regelungstechnik

Lernziele

Die Studierenden verfügen über grundlegende Kenntnisse zur Funktionsweise, zum Aufbau, den Komponenten und zur Entwicklung industrieller Automatisierungssysteme.

Inhalt

- Einführung: Begriffe, Beispiele, Anforderungen
- Industrielle Prozesse:
Prozessarten, Prozesszustände
- Automatisierungsaufgaben
- Komponenten von Automatisierungssystemen:
Steuerungsaufgaben, Datenerfassung, Datenausgabegeräte, Speicherprogrammierbare Steuerungen, PC-basierte Steuerungen
- Industrielle Bussysteme:
Klassifizierung, Topologie, Protokolle, Busse für Automatisierungssysteme
- Engineering:
Anlagenengineering, Leitanlagenaufbau, Programmierung
- Betriebsmittelanforderungen, Dokumentation, Kennzeichnung
- Zuverlässigkeit und Sicherheit
- Diagnose
- Anwendungsbeispiele

Literatur

- Gevatter, H.-J., Grünhaupt, U.: Handbuch der Mess- und Regelungstechnik in der Produktion. 2. Auflage, Berlin, Heidelberg: Springer-Verlag, 2006.
- Langmann, R.: Taschenbuch der Automatisierung. München: Fachbuchverlag Leipzig, 2010.
- Strohrmann, G.: Automatisierung verfahrenstechnischer Prozesse: eine Einführung für Ingenieure und Techniker. München, Wien: Oldenbourg-Industrieverlag, 2002.
- Wellenreuther, G., Zastrow, D.: Automatisieren mit SPS: Theorie und Praxis. 4. Auflage, Wiesbaden: Vieweg+Teubner, 2009.

Lehrveranstaltung: Bahnsystemtechnik [2115919]

Koordinatoren: P. Gratzfeld
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Prüfung: mündlich
 Dauer: 20 Minuten
 Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden verstehen Zusammenhang und gegenseitige Abhängigkeit von Fahrzeugen, Infrastruktur und Betrieb in einem Bahnsystem.

Aus den betrieblichen Vorgaben und den gesetzlichen Rahmenbedingungen leiten sie die Anforderungen an eine leistungsfähige Infrastruktur und geeignete Schienenfahrzeugkonzepte ab.

Sie erkennen den Einfluss der Trassierung, verstehen die systembestimmende Funktion des Rad-Schiene-Kontaktes und schätzen die Effekte der Fahrdynamik auf das Betriebsprogramm ab.

Sie beurteilen die Auswirkungen der Betriebsverfahren auf Sicherheit und Leistungsvermögen des Bahnsystems.

Inhalt

1. Das System Bahn: Eisenbahn als System, Teilsysteme und Wechselwirkungen, Definitionen, Gesetze, Regelwerke, Bahn und Umwelt, wirtschaftliche Bedeutung der Eisenbahn
2. Betrieb: Transportaufgaben, Öffentlicher Personennahverkehr, Regionalverkehr, Fernverkehr, Güterverkehr, Betriebsplanung
3. Infrastruktur: Bahn- und Betriebsanlagen, Trassierungselemente (Gleisbögen, Überhöhung, Klothoide, Längsneigung), Bahnhöfe, (Bahnsteiglängen, Bahnsteighöhen), Lichtraumprofil und Fahrzeugbegrenzung
4. Rad-Schiene-Kontakt: Tragen des Fahrzeuggewichts, Übertragen der Fahr- und Bremskräfte, Führen des Radsatzes im Gleis, Rückführen des Stromes bei elektrischen Triebfahrzeugen
5. Längsdynamik: Zug- und Bremskraft, Fahrwiderstandskraft, Trägheitskraft, Typische Fahrzyklen (Nah-, Fernverkehr)
6. Betriebsführung: Elemente der Betriebsführung, Zugsicherung, Zugfolgeregelung, Zugbeeinflussung, European Train Control System, Sperrzeit, Automatisches Fahren
7. Bahnenergieversorgung: Energieversorgung von Schienenfahrzeugen, Vergleich Elektrische Traktion / Dieseltraktion, Bahnstromnetze (Gleichstrom, Wechselstrom mit Sonderfrequenz, Wechselstrom mit Landesfrequenz), Energieversorgung für Dieseltriebfahrzeuge
8. Geschichte (optional)

Medien

Die in der Vorlesung gezeigten Folien stehen den Studierenden auf der Ilias-Plattform zum Download zur Verfügung.

Literatur

Eine Literaturliste steht den Studierenden auf der Ilias-Plattform zum Download zur Verfügung.

Anmerkungen

keine

Lehrveranstaltung: Basics of Liberalised Energy Markets [2581998]**Koordinatoren:** W. Fichtner**Teil folgender Module:** Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2/1	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer schriftlichen Prüfung (nach § 4(2), 1 SPO).

BedingungenDie Lehrveranstaltung ist Pflicht im Modul *Energiewirtschaft und Energiemärkte* [WW4BWLIIIP4] und muss geprüft werden.**Lernziele**

Der/die Studierende besitzt weitgehende Kenntnisse im Bereich der neuen Anforderungen liberalisierter Energiemärkte. Der/die Studierende entwickelt die Fähigkeit:

- die neuen ökonomischen Aspekte liberalisierter Energiemärkte zu verstehen,
- ein tieferes Verständnis der verschiedenen Teilmärkte des Elektrizitätsmarktes zu entwickeln und
- Problemstellungen liberalisierter Energiemärkte zu identifizieren.

Inhalt

1. The European liberalisation process
 - 1.1 The concept of a competitive market
 - 1.2 The regulated market
 - 1.3 Deregulation in Europe
2. Pricing and investments in a liberalised power market
 - 2.1 Merit order
 - 2.2 Prices and investments
 - 2.3 Market flaws and market failure
 - 2.4 Regulation in liberalised markets
 - 2.5 Additional regulation mechanisms
3. The power market and the corresponding submarkets
 - 3.1 List of submarkets
 - 3.2 Types of submarkets
 - 3.3 Market rules
4. Risk management
 - 4.1 Uncertainties in a liberalised market
 - 4.2 Investment decisions under uncertainty
 - 4.3 Estimating future electricity prices
 - 4.4 Portfolio management
5. Market power
 - 5.1 Defining market power
 - 5.2 Indicators of market power
 - 5.3 Reducing market power
6. Market structures in the value chain of the power sector

Medien

Medien werden voraussichtlich über die Lernplattform ILIAS bereitgestellt.

Literatur**Weiterführende Literatur:**

Power System Economics; Steven Stoft, IEEE Press/Wiley-Interscience Press, 0-471-15040-1

Anmerkungen

Ab dem Wintersemester 2015/2016 wird die Leistungspunktezahl der Lehrveranstaltung "Basics of Liberalised Energy Markets" [2581998] auf 3 reduziert und die Übung [2581999] entfällt.

Lehrveranstaltung: Betriebsstoffe für Verbrennungsmotoren [2133108]**Koordinatoren:** B. Kehrwald, H. Kubach**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung, Dauer ca. 25 min., keine Hilfsmittel, Termine werden im Anschluss an die VL vergeben

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studenten können Art, Zusammensetzung und Bedeutung der Betriebsstoffe –Kraftstoffe, Schmierstoffe und Kühlstoffe- als wichtige Komponente im System heutiger Otto- und Diesel-Verbrennungsmotoren sowie ihre Herstellungsverfahren, ihre wichtigsten Eigenschaften, ihre Normungen und Spezifikationen, sowie die zugehörigen Prüfverfahren. benennen und erklären.

Die Studenten können die erwartete Entwicklung bei konventionellen und alternativen Kraftstoffen unter der Prämisse von weltweiten Emissionsbeschränkungen und Energieeinsparungen darstellen.

Inhalt

Einführung /Grundlagen

Kraftstoffe für Otto- und Dieselmotoren

Wasserstoff

Schmierstoffe für Otto- und Dieselmotoren

Kühlstoffe für Verbrennungsmotoren

Medien

Skript, wird in der Vorlesung verteilt

Literatur

Skript

Lehrveranstaltung: BioMEMS - Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin I [2141864]

Koordinatoren: A. Guber

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer schriftlichen Prüfung (90 min.) (nach §4(2), 1 SPO).

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Im Rahmen der Vorlesung wird zunächst auf die relevanten mikrotechnischen Fertigungsmethoden eingegangen und anschließend werden ausgewählte biomedizinische Anwendungen vorgestellt, da der zunehmende Einsatz von Mikrostrukturen und Mikrosystemen in den Life-Sciences und der Medizin zu verbesserten medizintechnischen Produkten, Instrumentarien sowie Operations- und Analysesystemen führt.

Inhalt

Einführung in die verschiedenen mikrotechnischen Fertigungsverfahren: LIGA, Zerspanen, Silizium-Mikrotechnik, Laser-Mikromaterialbearbeitung, μ EDM-Technik, Elektrochemisches Metallätzen
 Biomaterialien, Sterilisationsverfahren, Implantatsysteme.
 Beispiele aus dem Life-Science-Bereich: mikrofluidische Grundstrukturen: Mikrokanäle, Mikrofilter, Mikrovermischer, Mikropumpen- und Mikroventile, Mikro- und Nanotiterplatten, Mikroanalysesysteme (μ TAS), Lab-on-Chip-Anwendungen.

Medien

Vorlesungsskript

Literatur

Menz, W., Mohr, J., O. Paul: Mikrosystemtechnik für Ingenieure, VCH-Verlag, Weinheim, 2005

M. Madou

Fundamentals of Microfabrication

Taylor & Francis Ltd.; Auflage: 3. Auflage. 2011

Lehrveranstaltung: BioMEMS-Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin II [2142883]

Koordinatoren: A. Guber

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Im Rahmen der Vorlesung werden ausgewählte biomedizinische Anwendungen vorgestellt, da der zunehmende Einsatz von Mikrostrukturen und Mikrosystemen in den Life-Sciences und der Medizin zu verbesserten Produkten, Instrumentarien sowie Operations- und Analysesystemen führt.

Inhalt

Einsatzbeispiele aus den Life-Sciences und der Medizin: Mikrofluidische Systeme:

Lab-CD, Digitale Mikrofluidik, Microarray, BioChips

Tissue Engineering

Biohybride Zell-Chip-Systeme

Drug Delivery Systeme

Mikrosystemtechnik für Anästhesie, Intensivmedizin (Monitoring) und Infusionstherapie

Atemgas-Analyse / Atemluft-Diagnostik

Neurobionik / Neuroprothetik

Nano-Chirurgie

Medien

Vorlesungsskript

Literatur

Menz, W., Mohr, J., O. Paul: Mikrosystemtechnik für Ingenieure, VCH-Verlag, Weinheim, 2005

Buess, G.: Operationslehre in der endoskopischen Chirurgie, Band I und II; Springer-Verlag, 1994

M. Madou

Fundamentals of Microfabrication (2011)

Lehrveranstaltung: BioMEMS-Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin III [2142879]

Koordinatoren: A. Guber

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Im Rahmen der Vorlesung werden ausgewählte biomedizinische Anwendungen vorgestellt, da der zunehmende Einsatz von Mikrostrukturen und Mikrosystemen in den Life-Sciences und der Medizin zu verbesserten medizintechnischen Produkten, Instrumentarien sowie Operations- und Analysesystemen führt.

Inhalt

Einsatzbeispiele aus dem Bereich der operativen Minimal Invasiven Therapie (MIT):

Minimal Invasive Chirurgie (MIC)

Neurochirurgie / Neuroendoskopie

Interventionelle Kardiologie / Interventionelle Gefäßtherapie

NOTES

Operationsroboter und Endosysteme

Zulassung von Medizinprodukten (Medizinproduktgesetz) und Qualitätsmanagement

Medien

Vorlesungsskript

Literatur

Menz, W., Mohr, J., O. Paul: Mikrosystemtechnik für Ingenieure, VCH-Verlag, Weinheim, 2005

Buess, G.: Operationslehre in der endoskopischen Chirurgie, Band I und II; Springer-Verlag, 1994

M. Madou

Fundamentals of Microfabrication (2011)

Lehrveranstaltung: BioMEMS-Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin IV [2141102]**Koordinatoren:** A. Guber**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich Prüfung

Bedingungen

keine

Lernziele

Im Rahmen der Ringvorlesung werden ausgewählte biomedizinische Anwendungen vorgestellt. Der zunehmende Einsatz von Mikrostrukturen und Mikrosystemen in der Medizin zu verbesserten medizintechnischen Produkten und Analysesystemen.

Inhalt

mikrofluidische Chipsysteme

Organ-on-Chip-Systeme

Biosensoren und andere oberflächenbasierte bioanalytische Systeme

Mikroverfahrenstechnik und mikrofluidische Messzellen für spektroskopische Anwendungen

Aufbau und Verbindungstechnik zur Herstellung polymerbasierter mikrofluidischer Systeme

Grundlagen zu medizinischen Implantaten, aktuelle Implantatforschung

Medien

Vorlesungsskript

Lehrveranstaltung: Bionik für Ingenieure und Naturwissenschaftler [2142140]**Koordinatoren:** H. Hölscher**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Es wird eine Klausur pro Semester (90 min.) in der vorlesungsfreien Zeit angeboten.

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Die Vorlesung richtet sich vor allem an Hörer aus den Bereichen Maschinenbau, Mechatronik, Materialwissenschaften und Werkstofftechnik, Physik, Chemie, Elektrotechnik und Wirtschaftsingenieurwesen. Ausreichende Grundkenntnisse in Mathematik, Physik und Chemie werden vorausgesetzt.

Lernziele

Die Studierenden analysieren und beurteilen bionische Effekte und entwickeln daraus biomimetische Anwendungen und Produkte.

Inhalt

Die Bionik beschäftigt sich mit dem Design von technischen und organisatorischen Entwicklungen nach dem Vorbild der Natur. Dazu ist es zunächst notwendig von der Natur zu lernen und ihre Gestaltungsprinzipien zu verstehen. Die Vorlesung beschäftigt sich daher vor allem mit der Analyse der faszinierenden Effekte, die viele Pflanzen und Tiere im Laufe der Evolution entwickelt haben. Anschließend werden Umsetzungen in Produkte entwickelt und diskutiert.

Medien

Die Folien der Vorlesung werden über ILIAS zur Verfügung gestellt.

Literatur

Werner Nachtigall: Bionik – Grundlagen und Beispiele für Ingenieure und Naturwissenschaftler. Springer-Verlag Berlin (2002), 2. Aufl.

Weitere Originalliteratur wird über ILIAS zur Verfügung gestellt.

Lehrveranstaltung: BUS-Steuerungen [2114092]

Koordinatoren: M. Geimer

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters. Die Prüfung wird in jedem Semester angeboten und kann zu jedem ordentlichen Prüfungstermin wiederholt werden. Voraussetzung zur Teilnahme an der Prüfung ist die Erstellung eines Steuerungsprogramms.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Es werden Grundkenntnisse der Elektrotechnik empfohlen. Programmierkenntnisse sind ebenfalls hilfreich.

Lernziele

Vermittlung eines Überblicks über die theoretische sowie anwendungsbezogene Funktionsweise verschiedener Bussysteme.

Nach der Teilnahme an der praktisch orientierten Vorlesung sind die Studierenden in der Lage, sich ein Bild von Kommunikationsstrukturen verschiedener Anwendungen zu machen, einfache Systeme zu entwerfen und den Aufwand zur Programmierung eines Gesamtsystems abzuschätzen.

Hierzu werden in dem praktischen Teil der Vorlesung, mithilfe der Programmierumgebung CoDeSys, IFM-Steuerungen programmiert.

Inhalt

- Erlernen der Grundlagen der Datenkommunikation in Netzwerken
- Übersicht über die Funktionsweise aktueller Feldbusse
- Detaillierte Betrachtung der Funktionsweise und Einsatzgebiete von CAN-Bussen
- Praktische Umsetzung des Erlernten durch die Programmierung einer Beispielanwendung (Hardware wird gestellt)

Literatur

Weiterführende Literatur:

- Etschberger, K.: Controller Area Network, Grundlagen, Protokolle, Bausteine, Anwendungen; München, Wien: Carl Hanser Verlag, 2002.
- Engels, H.: CAN-Bus - CAN-Bus-Technik einfach, anschaulich und praxisnah dargestellt; Poing: Franzis Verlag, 2002.

Anmerkungen

Die Anzahl Teilnehmer ist begrenzt. Eine vorherige Anmeldung ist erforderlich, die Details werden auf den Webseiten des *Instituts für Fahrzeugsystemtechnik | Teilinstitut Mobile Arbeitsmaschinen* angekündigt. Bei zu vielen Interessenten findet eine Auswahl unter allen Interessenten nach Qualifikation statt.

Lehrveranstaltung: CAE-Workshop [2147175]

Koordinatoren: A. Albers, Assistenten

Teil folgender Module: Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Grundlagen und Methoden der Werkstoffe und Strukturen für Hochleistungssysteme (S. 64)[MSc-Modul W+S, WPF W+S], Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Grundlagen und Methoden der Energie- und Umwelttechnik (S. 52)[MSc-Modul E+U, WPF E+U], Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik (S. 54)[MSc-Modul FzgT, WPF FzgT], Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik (S. 56)[MSc-Modul M+M, WPF M+M], Grundlagen und Methoden der Produktionstechnik (S. 60)[MSc-Modul PT, WPF PT], Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion (S. 58)[MSc-Modul PEK, WPF PEK]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Schriftlich-praktische Prüfung, Dauer 60 min

Bedingungen

Anwesenheitspflicht

Empfehlungen

Wir empfehlen den Workshop ab dem 5. Semester.

Lernziele

Die Studierenden sind fähig ...

- die Einsatzzwecke und Grenzen der numerischen Simulation und Optimierung bei der virtuellen Produktentwicklung zu nennen.
- einfache praxisnahe Aufgaben aus dem Bereich der Finiten Element Analyse und Strukturoptimierung mit industriegebräuchlicher Software zu lösen.
- Ergebnisse einer Simulation oder Optimierung zu hinterfragen und zu bewerten.
- Fehler in einer Simulation oder Optimierung zu identifizieren und zu verbessern.

Inhalt

- Einführung in die Finite Elemente Analyse (FEA)
- Spannungs- und Modalanalyse von FE-Modellen unter Nutzung von Abaqus CAE als Preprocessor und Abaqus als Solver.
- Einführung in die Topologie- und Gestaltoptimierung
- Erstellung und Berechnung verschiedener Optimierungsmodelle mit dem Abaqus Optimierungspaket.

Literatur

Skript und Kursunterlagen werden in Ilias bereitgestellt.

Lehrveranstaltung: CFD in der Energietechnik [2130910]

Koordinatoren: I. Otic

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, Dauer: 30 Minuten

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Nach der Teilnahme an dieser Veranstaltung sind die Studierenden in der Lage:

- die Grundlagen der Computational Fluid Dynamics (CFD) zu verstehen
- einen Strömungsprozess mit Wärmeübertragung mithilfe CFD zu simulieren
- die Simulationsergebnisse darzustellen und fundiert zu beurteilen.

Inhalt

Das Ziel der Vorlesung ist die Vermittlung der Grundlagen der Numerischen Strömungsberechnung im Bereich der Energietechnik. Zu Beginn werden auf Basis physikalischer Phänomene die Gleichungen und numerischen Methoden diskutiert, sowie das Thema Turbulenzmodellierung präsentiert.

Die Vorlesung besteht aus einem theoretischen und einem praktischen Teil. Der praktische Teil wird im Rahmen eines Projekts durch die Anwendung des opensource CFD-Rechenprogramms OpenFOAM abgedeckt.

Lehrveranstaltung: Chemical Fuels [22331]**Koordinatoren:** S. Bajohr, G. Schaub**Teil folgender Module:** Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolleoral examination
Duration: 30 min**Bedingungen**

Keine.

Lernziele

After completing the course students can:

- Understand and describe the principles of production and upgrading of liquid fuels and their properties
- Understand fuel conversion processes (raw materials to products)
- Apply chemical equilibrium and reaction engineering fundamentals

Inhalt

A. General aspects of chemical fuels

1. Introduction
 2. Characteristic properties of raw materials and fuel products
 3. Upgrading, conversion – process overview
- B. Petroleum and petroleum refining (example)
4. Properties of petroleum and petroleum products
 5. Refinery structures
 6. Separation processes in petroleum refining
 7. Chemical upgrading processes in petroleum refining
 8. Energy efficiency and pollution control
- C. Non-petroleum liquid fuels (example)
9. Liquid fuels from gaseous or solid feedstock
 10. Liquid fuels from biomass feedstock
- D. Gaseous and solid fuels
11. Example: fuel gas from coal and biomass

Medien

Blackboard and slides/power point presentation

Lehrveranstaltung: Coal Fired Power Plants (Kohlekraftwerkstechnik) [2169461]

Koordinatoren: T. Schulenberg
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Dauer: ca. 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Vorkenntnisse in Thermodynamik, Wärme- und Stoffübertragung, Regelungstechnik und Thermische Turbomaschinen werden vorausgesetzt.

Lernziele

Ausbildungsziel der Lehrveranstaltung ist die Qualifizierung für eine forschungsnahe berufliche Tätigkeit in der Kraftwerkstechnik. Die Teilnehmer können die wichtigsten Komponenten eines Kohlekraftwerks benennen und deren Funktion beschreiben. Sie können eigenständig und gestalterisch Kohlekraftwerke auslegen oder modifizieren. Sie haben sich ein breites Wissen in dieser Kraftwerkstechnik einschließlich spezifischer Kenntnisse in der Feuerungstechnik, in der Kesselauslegung und in der Rauchgasreinigung angeeignet. Auf dieser Grundlagen können sie das spezifische Verhalten der Kraftwerkskomponenten sowie des gesamten Kraftwerks im Netzverbund beschreiben und analysieren. Teilnehmer der Vorlesung verfügen über ein geschultes analytisches Denken und Urteilsvermögen in der Kraftwerkskonstruktion.

Inhalt

Die Vorlesung behandelt Kohlekraftwerke, und zwar konventionelle Dampfkraftwerke als auch fortschrittliche Dampf- und Gas-Kraftwerke mit Kohlevergasung. Vorgestellt werden Feuerungssysteme, Auslegung von Dampferzeugern, ein kurzer Überblick über Dampfturbinen, Kühlsystem und Speisewasserversorgung sowie die Rauchgasreinigung. Die Kohlevergasung wird anhand der Festbett-, Wirbelschicht- und Flugstromvergasung besprochen. Das Gas- und Dampfkraftwerk mit integrierter Kohlevergasung schließt ferner die Gasreinigung mit ein. Es wird ferner eine Exkursion zu einem Kohlekraftwerk angeboten.

Medien

Powerpoint Präsentation

Literatur

Strauß, K.: Kraftwerkstechnik, Springer Verlag 1998

Lehrveranstaltung: Computational Intelligence [2105016]

Koordinatoren: R. Mikut, W. Jakob, M. Reischl
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich oder schriftlich (bei mehr als 40 Teilnehmern),
 Dauer: 30 min (mündlich) oder 60 min (schriftlich)
 Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können die grundlegenden Methoden der Computational Intelligence (Fuzzy-Logik, Künstliche Neuronale Netze, Evolutionäre Algorithmen) zielgerichtet und effizient zur Anwendung bringen. Sie beherrschen sowohl die wichtigsten mathematischen Methoden als auch den Transfer zu praktischen Anwendungsfällen.

Inhalt

- Begriff Computational Intelligence, Anwendungsgebiete und -beispiele
- Fuzzy Logik: Fuzzy-Mengen; Fuzzifizierung und Zugehörigkeitsfunktionen; Inferenz: T-Normen und -Konormen, Operatoren, Prämissenauswertung, Aktivierung, Akkumulation; Defuzzifizierung, Reglerstrukturen für Fuzzy-Regler
- Künstliche Neuronale Netze: Biologie neuronaler Netze, Neuronen, Multi-Layer-Perceptrons, Radiale-Basis-Funktionen, Kohonen-Karten, Lernverfahren (Backpropagation, Levenberg-Marquardt)
- Evolutionäre Algorithmen: Basisalgorithmus, Genetische Algorithmen und Evolutionsstrategien, Evolutionärer Algorithmus GLEAM, Einbindung lokaler Suchverfahren, Memetische Algorithmen, Anwendungsbeispiele

Literatur

Kiendl, H.: Fuzzy Control. Methodenorientiert. Oldenbourg-Verlag, München, 1997
 S. Haykin: Neural Networks: A Comprehensive Foundation. Prentice Hall, 1999
 Kroll, A. Computational Intelligence: Eine Einführung in Probleme, Methoden und technische Anwendungen Oldenbourg Verlag, 2013
 Blume, C, Jakob, W: GLEAM - General Learning Evolutionary Algorithm and Method: ein Evolutionärer Algorithmus und seine Anwendungen. KIT Scientific Publishing, 2009 (PDF frei im Internet)
 H.-P. Schwefel: Evolution and Optimum Seeking. New York: John Wiley, 1995
 Mikut, R.: Data Mining in der Medizin und Medizintechnik. Universitätsverlag Karlsruhe; 2008 (PDF frei im Internet)

Lehrveranstaltung: Das Arbeitsfeld des Ingenieurs [2114917]

Koordinatoren: P. Gratzfeld, M. Doppelbauer
Teil folgender Module: Schlüsselqualifikationen (S. 46)[MSc-Modul, SQL]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
2	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Art: Kolloquium
 Dauer: ca. 20 Minuten
 Bewertung: bestanden / nicht bestanden
 Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

- Die Studierenden kennen die typischen Merkmale eines industriell oder gewerblich geprägten Arbeitsumfelds.
- Sie verstehen die Wirkungsweise von in Unternehmen üblichen Strukturen und den Zweck der wichtigsten unternehmerischen Prozesse.
- Sie können den Einfluss rechtlicher Rahmenbedingungen auf ihre Arbeit einschätzen.

Inhalt

1. Organisation von Unternehmen

Aufbauorganisation, Organisationseinheiten, Führungsstruktur, Organigramme, Projektorganisation, Verhältnis Vorgesetzter / Mitarbeiter, Vorstand / Geschäftsführung, Aufsichtsrat / Verwaltungsrat / Beirat

2. Projektmanagement

Definition Projekt, Projektleiter, Projektteam, Hauptprozesse, Nebenprozesse

3. Personalentwicklung

Bewerbungen, Einstiegsprogramme, Fach- und Führungslaufbahn, Karrierewege im Unternehmen, individuelle Karriereplanung, Aufgaben von HR, Personalbedarfsplanung, Fach- und Führungstrainings, Training-on-the-Job, Personalführungsinstrumente, Personalgespräche / Zielvereinbarungen

4. Terminplanung

Methoden zur detaillierten Terminplanung, Netzpläne, Kritischer Pfad, Gantt-Diagramme, Meilensteine

5. Entwicklungsprozess

Forschung, Vorentwicklung, Serienentwicklung, Produktmarketing, V-Modell, SPALTEN-Modell, Lastenhefte, Pflichtenhefte, Aufgabenklärung, Konzept, Entwurf, Ausarbeitung, Validierung, Verifikation, Dokumentation, FMEA

6. Normen und Gesetze

Bedeutung von Normen, deutsche und internationale Normensysteme, Normengremien, Zertifizierung

7. Betriebsrecht

Gesundheitsschutz, Arbeitssicherheit, Umweltschutz, Produkthaftung, Patente

8. Kalkulation / Ergebnisrechnung

Auftrags- und Projektkalkulation, Stückkosten, Zielkosten, Kostenstellenrechnung, Stundenschreibung, Stundensätze, Anlagenrechnung, Gewinn- und Verlustrechnung

9. Governance

Governance-Prinzipien (Rechenschaftspflicht, Verantwortlichkeit, Transparenz, Fairness), technisch / inhaltliche Führung, Kaufmännische und verwaltungsmäßige Führung, Reviews, Boards, Audits, Betriebliche Mitbestimmung, Korruptionsprävention (Compliance)

Medien

Die in der Vorlesung gezeigten Folien stehen den Studierenden auf der Ilias-Plattform zum Download zur Verfügung.

Anmerkungen

Die Vorlesung ist eine Pflichtveranstaltung für Studierende im Master Mechatronik und Informationstechnik. Sie eignet sich auch als Schlüsselqualifikation für Masterstudierende aller Ingenieurwissenschaften.

Lehrveranstaltung: Datenanalyse für Ingenieure [2106014]

Koordinatoren: R. Mikut, M. Reischl, J. Stegmaier
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich oder schriftlich (bei mehr als 40 Teilnehmern),
 Dauer: 30 min (mündlich) oder 60 min (schriftlich)
 Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können die Methoden der Datenanalyse zielgerichtet und effizient zur Anwendung bringen. Sie beherrschen sowohl die grundlegenden mathematischen Data-Mining-Methoden zur Analyse von Einzelmerkmalen und Zeitreihen mit Klassifikations-, Cluster- und Regressionsverfahren inkl. einer Auswahl praxisrelevanter Verfahren (Bayes-Klassifikatoren, Support-Vektor-Maschinen, Entscheidungsbäume, Fuzzy-Regelbasen) als auch Einsatzszenarien zur Beherrschung praktischer Problemstellungen (Datenaufbereitung, Validierungen).

Inhalt

- Einführung und Motivation
- Begriffe und Definitionen (Arten von mehrdimensionalen Merkmalen - Zeitreihen und Bilder, Einteilung Problemstellungen)
- Einsatzszenario: Problemformulierungen, Merkmalsextraktion, -bewertung, -selektion und -transformation, Distanzmaße, Bayes-Klassifikation, Support-Vektor-Maschinen, Entscheidungsbäume, Cluster-Verfahren, Regression, Validierung
- 14tägige Rechnerübungen und Anwendungen (Software-Übung mit SciXMiner): Import von Daten, Verschiedene Benchmarkdatensätze, Steuerung Handprothese, Energieprognose
- 2 SWS Vorlesungen, 1 SWS Übung

Literatur

Vorlesungsunterlagen (ILIAS)
 Mikut, R.: Data Mining in der Medizin und Medizintechnik. Universitätsverlag Karlsruhe. 2008 (PDF frei im Internet)
 Backhaus, K.; Erichson, B.; Plinke, W.; Weiber, R.: Multivariate Analysemethoden: Eine anwendungsorientierte Einführung. Berlin u.a.: Springer. 2000
 Burges, C.: A Tutorial on Support Vector Machines for Pattern Recognition. Knowledge Discovery and Data Mining 2(2) (1998), S. 121–167
 Tatsuoka, M. M.: Multivariate Analysis. Macmillan. 1988
 Mikut, R.; Bartschat, A.; Doneit, W.; Ordiano, J. Á. G.; Schott, B.; Stegmaier, J.; Waczowicz, S. & Reischl, M.: The MATLAB Toolbox SciXMiner: User's Manual and Programmer's Guide. arXiv:1704.03298, 2017

Lehrveranstaltung: Der Betrieb von Kraftwerken in der Praxis [2189404]**Koordinatoren:** M. Seidl, R. Stieglitz**Teil folgender Module:** Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

mündlich

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage die verschiedenen Aspekte des Kraftwerksbetriebs zu verstehen: die Struktur der Energie- und Rohstoffmärkte, die regulatorischen Rahmenbedingungen, die Instrumente des Energiehandels, die Prinzipien des Flottenmanagements und die Anforderung an die Wartung und Instandhaltung der Kraftwerke. Weiterhin sind Sie selbständig in der Lage, Konzepte für die Steuerung einer Kraftwerksflotte abzuleiten.

Inhalt

Kraftwerke im industriellen Maßstab zu errichten und zu betreiben bedarf signifikanter Investitionen und ihr sicherer und wirtschaftlicher Betrieb erfordert eine sorgfältige Abwägung der Chancen und Risiken. Relevante Faktoren werden zum Beispiel bestimmt durch die Kraftwerkstechnologie, die Energie und Rohstoffmärkte, regulatorische Rahmenbedingungen und sozioökonomische Trends. Durch ein diszipliniertes Flottenmanagement kann die Werthaltigkeit der Anlagen maximiert werden.

Die Vorlesung erklärt im Detail die wichtigsten Entscheidungsfaktoren im Flottenmanagement und die dabei verwendeten Modellierungsansätze: stochastische Prozessvariablen für zufällige Ereignisabfolgen und automatisierte Mustererkennung für wiederkehrende Prozesse. Zusammen bilden sie die Grundlage für die Optimierung der Entscheidungsfindung im Kraftwerksmanagement.

Literatur

G. Balzer, C. Schorn, Asset Management für Infrastrukturanlagen - Energie und Wasser, VDI

R. Weron, Modeling and Forecasting Electricity Loads and Prices: A Statistical Approach, Wiley

D. Edwards, Energy Trading and Investing: Trading, Risk Management and Structuring Deals in the Energy Market, McGraw-Hill

Lehrveranstaltung: Der Wertstrom im Industrieunternehmen - Am Beispiel der Wertschöpfungskette bei Bosch [2149661]

Koordinatoren: J. Fleischer, Dr. Rudolf Maier
Teil folgender Module: Schlüsselqualifikationen (S. 46)[MSc-Modul, SQL]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
2	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Anwesenheitspflicht, aktive Teilnahme

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden ...

- sind in der Lage den Aufbau eines global agierenden Industrieunternehmens zu erkennen, zu verstehen und zu beurteilen.
- können die Abläufe in einem global agierenden Industrieunternehmen identifizieren und vergleichen.
- sind in der Lage die von den Experten benannten Probleme bei Schnittstellen zwischen Funktions- und Organisationsbereichen zu erkennen, zu beurteilen und Lösungsansätze basierend auf dem Expertenwissen zu erarbeiten, um diese Probleme zu überwinden.

Inhalt

Das Seminar gibt Einblicke in den Ablauf und die wesentlichen Funktionsbereiche eines Unternehmens am Beispiel Bosch und basiert auf einer engen Interaktion mit den Studierenden. Ehemalige Topmanager von Bosch erläutern die wesentlichen Unternehmensprozesse und Funktionen der einzelnen Abteilungen sowie die klassischen Aufgaben eines Ingenieurs im Spannungsfeld eines global agierenden Automobil-Zulieferers. Zusätzlich wird ein Einblick in die Werdegänge der Bosch-Direktoren gegeben. Im Vordergrund des Seminars stehen neben den Unternehmensabläufen daher Erfahrungsberichte über Herausforderungen, Erfolge, Misserfolge sowie Produkt- und Prozessinnovationen.

Die Themen im Einzelnen sind:

- Einführung, Strategie, Innovation
- F&E, Produktentstehungsprozess
- Produktion
- Qualitätssicherung
- Markt, Marketing, Vertrieb
- Aftermarket, Service
- Finanzen, Controlling
- Logistik
- Einkauf, Supply Chain
- IT
- HR, Führung, Compliance

Medien

Skript zur Veranstaltung wird über ilias (<https://ilias.studium.kit.edu/>) bereitgestellt.

Literatur

Vorlesungsskript

Anmerkungen

Anmeldung erforderlich

Lehrveranstaltung: Dezentral gesteuerte Intralogistiksysteme [2117084]

Koordinatoren: K. Furmans, M. Hochstein, K. Markert
Teil folgender Module: Laborpraktikum (S. 33)[MSc-Modul 07, FP]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Schein durch Kolloquium mit Vortrag

Bedingungen

Anwesenheitspflicht

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können:

- komplexe Kinematiken modellieren und hierzu das objektorientierte Programmieren anwenden,
- Versuchsaufbauten im Team für dezentral gesteuerte Intralogistiksysteme erstellen, hierzu werden geeignete Systemkomponenten und Modelle ausgewählt und abschließend der Nachweis der Funktionsfähigkeit mit Hilfe von Versuchen erbracht.

Inhalt

- Einführung in Intralogistiksysteme
- Erarbeitung eines Modells eines dezentralen Logistiksystems
- objektorientierte Programmierung der Steuerung mit LabView
- Umsetzung des Modells in Mindstorms

Präsentation der Arbeitsergebnisse

Medien

Lego Mindstorms, PC

Literatur

keine

Anmerkungen

Teilnehmerzahl beschränkt

Auswahl erfolgt nach einem Auswahlverfahren

Ein Durchgang im SS in englischer Sprache

Lehrveranstaltung: Die Eisenbahn im Verkehrsmarkt [2114914]**Koordinatoren:** P. Gratzfeld**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Prüfung: mündlich

Dauer: 20 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden erfassen die unternehmerische Perspektive von Verkehrs- und Infrastrukturunternehmen und können deren Handlungsfelder nachvollziehen. Sie verstehen ordnungs- und verkehrspolitische Determinanten und lernen, die intra- und intermodale Wettbewerbssituation abzuschätzen.

Inhalt

Die Vorlesung vermittelt die unternehmerische Sicht auf Chancen und Herausforderungen der Eisenbahn im Verkehrsmarkt. Im Einzelnen werden behandelt:

- Einführung und Grundlagen
- Bahnreform in Deutschland
- Deutsche Bahn im Überblick
- Infrastrukturfinanzierung und -entwicklung
- Eisenbahnregulierung
- Intra- und Intermodaler Wettbewerb
- Verkehrspolitische Handlungsfelder
- Bahn und Umwelt
- Trends im Verkehrsmarkt
- Zukunft Bahn
- Digitalisierung

Medien

Alle Unterlagen stehen den Studierenden auf der Ilias-Plattform zur Verfügung.

Literatur

keine

Anmerkungen

Termine siehe besondere Ankündigung auf der Homepage des Lehrstuhls für Bahnsystemtechnik www.bahnsystemtechnik.de

Lehrveranstaltung: Differenzenverfahren zur numerischen Lösung von thermischen und fluid-dynamischen Problemen [2153405]

Koordinatoren: C. Günther

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können Differenzenverfahren zur numerischen Lösung stationärer und instationärer Probleme auf thermische und strömungsmechanische Problemstellungen anwenden. Sie sind in der Lage, die wichtigsten Eigenschaften von Differenzenapproximationen wie Konsistenz, Stabilität und Konvergenz sowie Fehlerordnung und Oszillationsfreiheit zu bewerten.

Die Studenten erarbeiten sich ein gutes Verständnis von wichtigen numerischen Verfahren und deren Einsatz in kommerziellen und öffentlich zugänglichen Codes zur Berechnung von Strömungsvorgängen.

Inhalt

In dieser Vorlesung werden neben einem allgemeinen Überblick über numerische Methoden die am häufigsten verwendeten Differenzenverfahren zur numerischen Lösung stationärer und instationärer Probleme vorgestellt, die bei thermischen und Strömungsproblemen auftreten.

Die wichtigsten Eigenschaften von Differenzenapproximationen wie Konsistenz, Stabilität und Konvergenz sowie Fehlerordnung und Oszillationsfreiheit werden behandelt. Daneben werden Lösungsverfahren für gekoppelte Gleichungssysteme angegeben, wie sie in der Thermo- und Fluidynamik regelmäßig auftreten.

- Örtliche und zeitliche Diskretisierung
- Eigenschaften von Differenzennäherungen
- Numerische Stabilität, Konsistenz und Konvergenz
- Ungleichmäßige Maschennetze
- Gekoppelte und entkoppelte Berechnungsverfahren

Literatur

Folienkopien

Lehrveranstaltung: Digital microstructure characterization and modeling [2162277]**Koordinatoren:** M. Schneider**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	4	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Inhalte der Vorlesungen Höhere Technische Festigkeitslehre oder Mathematische Methoden der Festigkeitslehre
Diese Lehrveranstaltung richtet sich an Studierende im MSc-Studiengang

Lernziele

Die Studierenden können

- * die Homogenisierungstheorie heterogener Werkstoffe erläutern
- * Vorteile und Nachteile verschiedener Mikrostrukturcharakterisierungsmethoden bewerten
- * Mikrostrukturherzeugungsverfahren in Pseudo-Code umsetzen
- * Besonderheiten bei Charakterisierung und Modell-Erzeugung von Faserverbundwerkstoffen berücksichtigen

Inhalt

- * Homogenisierungstheorie heterogener Werkstoffe
- * digitale Mikrostrukturcharakterisierung
- * Erzeugung virtueller Mikrostrukturen
- * Besonderheiten bei Kurzfaserverbundwerkstoffen

Literatur

- Torquato, S.: Random Heterogeneous Materials. Springer, New York, 2002.
- Ohser, J. und Schloditz, K.: 3D images of Materials Structures. Wiley, Hoboken, 2009

Lehrveranstaltung: Digitale Regelungen [2137309]**Koordinatoren:** M. Knoop**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Grundstudium mit abgeschlossenem Vorexamen, Grundvorlesung in Regelungstechnik

Lernziele

Die Studierenden werden in die wesentlichen Methoden zur Beschreibung, Analyse und zum Entwurf digitaler Regelungssysteme eingeführt. Ausgangspunkt ist die Zeitdiskretisierung linearer, kontinuierlicher Systemmodelle. Entwurfstechniken im Zustandsraum und im Bildbereich der z-Transformation werden für zeitdiskrete Eingrößensysteme vorgestellt. Zusätzlich werden Strecken mit Totzeit und der Entwurf auf endliche Einstellzeit behandelt.

Inhalt

Inhalt

1. Einführung in digitale Regelungen:

Motivation für die digitale Realisierung von Reglern

Grundstruktur digitaler Regelungen

Abtastung und Halteeinrichtung

2. Analyse und Entwurf im Zustandsraum: Zeitdiskretisierung kontinuierlicher Strecken,

Zustandsdifferenzgleichung,

Stabilität - Definition und Kriterien,

Zustandsreglerentwurf durch Eigenwertvorgabe, PI-Zustandsregler, Zustandsbeobachter, Separationstheorem,

Strecken mit Totzeit, Entwurf auf endliche Einstellzeit

3. Analyse und Entwurf im Bildbereich der z-Transformation:

z-Transformation, Definition und Rechenregeln Beschreibung des Regelkreises im Bildbereich

Stabilitätskriterien im Bildbereich

Reglerentwurf mit dem Wurzelortskurvenverfahren

Übertragung zeitkontinuierlicher Regler in zeitdiskrete Regler

Literatur

- Lunze, J.: Regelungstechnik 2 - Mehrgrößensysteme, Digitale Regelung, 8. Auflage, Springer Verlag, Berlin Heidelberg 2014
- Unbehauen, H.: Regelungstechnik, Band 2: Zustandsregelungen, digitale und nichtlineare Regelsysteme. 8. Auflage, Vieweg Verlag, Braunschweig 2000
- Föllinger, O.: Lineare Abtastsysteme. 4. Auflage, R. Oldenbourg Verlag, München Wien 1990
- Ogata, K.: Discrete-Time Control Systems. 2nd edition, Prentice-Hall, Englewood Cliffs 1994
- Ackermann, J.: Abtastregelung, Band I, Analyse und Synthese. 3. Auflage, Springer Verlag, Berlin Heidelberg 1988

Lehrveranstaltung: Dimensionierung mit Numerik in der Produktentwicklung [2161229]**Koordinatoren:** E. Schnack**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich. Dauer: 20 Minuten.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können die verschiedenen numerischen Methoden zur Produktentwicklung im Maschinenbau mit ihren Details beschreiben. Dabei berücksichtigen sie, dass eine moderne Entwicklung von Produkten im Maschinenbau in der Regel auf eine sogenannte Mehrfeldaufgabe führt, d.h., man benötigt die Grundlagen der Thermodynamik, Strömungsmechanik, Festkörpermechanik, Elektronik/Elektrik und des Magnetismus. Weiterhin beachten sie bei der Anwendung der Methoden, dass Probleme in der Produktentwicklung stationär aber sehr oft auch instationär, d.h., zeitabhängig sind. Alle diese Aspekte finden sich in moderner Industriesoftware wieder.

Die Studierenden können die grundsätzlichen Methoden, die in moderner Industriesoftware verwirklicht sind, benennen und beschreiben. Auf dieser Basis können die Studierenden die notwendigen Schritte eines Designprozesses am Beispiel einer Industriesoftware benennen und beschreiben und beeinflussende Faktoren analysieren. Dabei berücksichtigen sie neben der Finite-Element-Methode (FEM) und der Boundary-Element-Methode (BEM) auch die Strukturoptimierung mit den Bestandteilen der Topologie- und Formoptimierung. Die Frage der Strukturoptimierung wird für die Zukunft eine immer entscheidendere Rolle spielen.

Das Vorlesungsskript wird über ILIAS bereitgestellt.

Inhalt

Übersicht über numerische Verfahren: Finite-Differenz-Methode. Finite-Volumen-Methode. Finite-Element-Methode. Rand-Element-Methode (BEM). Thermodynamische Prozesse. Strömungsdynamikvorgänge. Festkörperdynamik.

Nichtlineares Feldverhalten. Diese Methoden werden zum Schluss der Veranstaltung zusammengeführt und ein einheitliches Konzept für die Design-Prozesse wird erarbeitet.

Lehrveranstaltung: Dimensionierung mit Verbundwerkstoffen [2162255]**Koordinatoren:** E. Schnack**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich. Dauer: 20 Minuten.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können den Aufbau von laminierten Kompositwerkstoffen benennen und beschreiben. Dabei berücksichtigen sie die nichtlinearen Effekte, die sich durch die Feuchtigkeitsaufnahme und Temperatureinflüsse ergeben. Ebenso beachten sie die bei der Herstellung entstehenden Eigenspannungen und –dehnungen.

Die für die Darstellung notwendigen Gleichungen werden von den Studierenden entwickelt. Dabei beachten sie die Transformationseigenschaften zwischen dem Einzelschicht- und Gesamtschicht-Koordinatensystem und ebenso das geometrisch nichtlineare Verhalten der Strukturen. Auf dieser Basis leiten die Studierenden eine allgemeingültige Laminationstheorie ab, welche auch nicht lineare Effekte berücksichtigt. Diese ist grundlegend, um zukünftig auch smarte Komposite (die sich durch eine piezoelektrische Steuerung verwirklichen lassen) für neue Produkte (z.B. in der Luftfahrt- und Automobilindustrie) entwickeln zu können. Parallel hierzu können die Studierenden Schwingungsgleichungen für Komposite entwickeln, was grundlegend für jegliche Maschinenbauanwendung ist. Das Vorlesungsskript wird über ILIAS bereitgestellt.

Inhalt

Kurzer Abriss zur Definition moderne Kompositwerkstoffe. Grundsätzlicher Aufbau von Industriekompositen. Definition der Mischungsregel für Faser- und Matrix-Materialien. Beherrschung vielfältigster Transformationen zwischen Lamina, Laminae und Laminat für die hier zu berücksichtigenden verschiedensten Koordinatensysteme. Ableitung der regierenden Differentialgleichungen für Komposite.

Lehrveranstaltung: Do it! – Service-Learning für angehende Maschinenbauingenieure [2109039]

Koordinatoren: B. Deml

Teil folgender Module: Schlüsselqualifikationen (S. 46)[MSc-Modul, SQL]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Aktive und regelmäßige Teilnahme (Anwesenheitspflicht); unbenotet.

Bedingungen

Termingerechte Vorabanmeldung im ILIAS, da teilnahmebeschränkt.

Lernziele

Die Studierenden sollen andere gesellschaftliche Arbeitswelten (z. B. Werkstatt für behinderte Menschen) kennenlernen, sich in ihrer Rolle als angehende Maschinenbauingenieure gesellschaftlich engagieren und sich dabei in ihrer Persönlichkeit weiterentwickeln.

Übergeordnetes Ziel ist es, durch Dienst am Menschen zu lernen und damit auch einen wichtigen Baustein für kundenorientiertes Verhalten zu legen. Diese spezielle Form des erfahrungs- und handlungsorientierten Lernens durch gesellschaftliches Engagement wird auch als „Service-Learning“ bezeichnet. Bei den Studierenden soll die Bereitschaft geweckt werden, ihre Perspektive zu wechseln, um so Verständnis für andere Lebensumstände zu schaffen und die Weiterentwicklung der eigenen Sozialkompetenz (Empathiefähigkeit, Kommunikationsfähigkeit, Eigeninitiative, Konfliktfähigkeit) sowie des selbstorganisierten Lernens zu ermöglichen.

Die Veranstaltung wird in Kooperation mit externen Partnern durchgeführt; das Konzept existiert auch an anderen Hochschulen (siehe <http://www.agetur-mehrwert.de/de/hochschulen/do-it-studierendenprojekte.html>).

Inhalt

Die Veranstaltung verbindet universitäres Lernen mit sozialem Engagement. Die Studierenden verlassen das universitäre Arbeitsumfeld und wenden ihr ingenieurfachliches Wissen (z. B. Gestaltung von Arbeitsprozessen, ergonomische Auslegung von Arbeitsplätzen) in einer sozialen Einrichtung an.

Die Veranstaltung findet im zweiwöchigen Rhythmus statt, jeder Termin dauert drei Stunden. Ein Teil der Termine wird nicht am KIT, sondern in einer Werkstatt für behinderte Menschen in Karlsruhe durchgeführt.

1) Einführungsworkshop

Fachliche sowie überfachliche Vorbereitung des Arbeitseinsatzes

2) Phase der Mitarbeit und Arbeitsanalyse (3 Termine)

Kennenlernen der Lebenswelt in den Werkstätten sowie Arbeitsanalyse in Kleingruppen

3) Zwischenreflexion

Austausch über die gemachten Erfahrungen

4) Umsetzungsphase (2 Termine)

Umsetzung von Verbesserungen in der Arbeitsplatzgestaltung in Kleingruppen

5) Auswertungsworkshop

Auswertung und Reflexion sowie Transfer und Integration der neuen Erfahrungen in Studium und Beruf

Literatur:

Die Kursmaterialien stehen auf ILIAS zum Download zur Verfügung.

Literatur

Die Kursmaterialien stehen auf ILIAS zum Download zur Verfügung.

Lehrveranstaltung: Dynamik des Kfz-Antriebsstrangs [2163111]

Koordinatoren: A. Fidlin

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	4	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Antriebssystemtechnik A: Fahrzeugantriebssysteme

Maschinendynamik

Technische Schwingungslehre

Lernziele

- Erwerben der Kompetenzen im Bereich dynamischer Modellierung vom KFZ-Antriebsstrang inclusive wesentlicher Komponenten, Fahrsituationen und Anforderungen

Inhalt

- Hauptkomponenten eines KFZ-Antriebsstrangs und ihre Modelle
- Typische Fahrmanöver
- Problembezogene Modelle für einzelne Fahrsituationen
- Gesamtsystem: Betrachtung und Optimierung vom Antriebsstrang in Bezug auf dynamisches Verhalten

Literatur

- Dresig H. Schwingungen mechanischer Antriebssysteme, 2. Auflage, Springer, 2006
- Pfeiffer F., Mechanical System Dynamics, Springer, 2008
- Laschet A., Simulation von Antriebssystemen: Modellbildung der Schwingungssysteme und Beispiele aus der Antriebstechnik, Springer, 1988

Lehrveranstaltung: Einführung in die Finite-Elemente-Methode [2162282]

Koordinatoren: T. Böhlke

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	4	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

je nach Anrechnung gemäß aktueller SO

Hilfsmittel gemäß Ankündigung

Prüfungszulassung aufgrund Testate in den begleitenden Rechnerübungen

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Die Inhalte der Lehrveranstaltungen "Höhere Technische Festigkeitslehre" und "Mathematische Methoden der Festigkeitslehre" werden vorausgesetzt.

Lernziele

Die Studierenden können

- die im Rahmen der linearen Elastizitätstheorie wichtigsten Tensoroperationen anwenden
- das Anfangs-Randwertproblem der linearen Wärmeleitung analysieren
- das Randwertproblem der linearen Elastostatik analysieren
- die Raumdiskretisierung bei 3D-Problemen beurteilen
- die schwache Form zur Lösung eines Randwertproblems ableiten
- Lösungsverfahren für lineare Gleichungssysteme beurteilen
- für eine konkrete Problemstellung geeignete Elementtypen für eine Finite-Elemente-Analyse auswählen
- Fehlerschätzungen für die Ergebnisse einer Finite-Elemente-Analyse beurteilen
- unter Verwendung der Software ABAQUS selbständig Finite-Elemente-Analysen für einfache Problemstellungen durchführen

Inhalt

- Einführung und Motivation
- Elemente der Tensorrechnung
- Das Anfangs-Randwertproblem der linearen Wärmeleitung
- Das Randwertproblem der linearen Elastostatik
- Raumdiskretisierung bei 3D-Problemen
- Lösung des Randwertproblems der Elastostatik
- Lösungsverfahren für lineare Gleichungssysteme
- Elementtypen
- Fehlerschätzung

Literatur

Vorlesungsskript

Fish, J., Belytschko, T.: A First Course in Finite Elements, Wiley 2007 (enthält eine Einführung in ABAQUS)

Anmerkungen

Über die Vergabe der beschränkten Plätze in den begleitenden Rechnerübungen entscheidet das Institut.

Lehrveranstaltung: Einführung in die Kernenergie [2189903]**Koordinatoren:** X. Cheng**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle**Prüfungsmodus:** Mündlich, 30 Minuten**Bedingungen**

Nicht erforderlich

Lernziele

Diese Vorlesung richtet sich an Studenten des Maschinenbaus und anderer Ingenieurwesen im Bachelor- sowie im Masterstudiengang. Ziel der Vorlesung ist die Vermittlung der Grundkenntnisse wichtiger Aspekte der Kernenergie und Kernreaktoren. Nach der Vorlesung verstehen die Studenten das Prinzip der Nutzung der Kernenergie, den Aufbau eines Kernreaktors, Sicherheitsmaßnahmen und Sicherheitsphilosophie eines Kernkraftwerks. Weiterhin sind die Studenten in der Lage, die Nutzung der Kernenergie hinsichtlich der Sicherheit und der Nachhaltigkeit zu beurteilen.

Inhalt

1. Kernreaktion, Kernenergie und ihre Anwendung
 2. Physikalische Grundlagen eines Kernreaktors
 3. Klassifizierung und Aufbau kerntechnischer Anlagen
 4. Materialauswahl in der Kerntechnik
 5. Wärmeabfuhr und Sicherheit kerntechnischer Anlagen
 6. Brennstoffkreislauf
 7. Behandlung von nuklearen Abfällen
 8. Strahlung, Abschirmung und biologische Effekte
 9. Wirtschaftlichkeit von Kernkraftwerken
 10. Technologieentwicklung
- Dazu Übungen im Simulationslabor am IFRT zur Visualisierung von Kernkraftwerken

Lehrveranstaltung: Einführung in die Materialtheorie [2182732]

Koordinatoren: M. Kamlah

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung 30 Minuten

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Technische Mechanik; Höhere Mathematik

Lernziele

Die Studierenden können für ein vorgelegtes Berechnungsproblem beurteilen, welches Materialmodell (Stoffgesetz) in Abhängigkeit von Materialauswahl und Belastung verwendet werden sollte. Bei Berechnungsprogrammen wie zum Beispiel kommerziellen Finite-Elemente-Programmen können die Studierenden die Dokumentation zu den implementierten Materialmodellen verstehen und die Auswahl auf der Basis ihres Wissens treffen. Die Studierenden besitzen grundlegende Kenntnisse zur Entwicklung von Materialmodellen.

Inhalt

Nach einer kurzen Einführung in die Kontinuumsmechanik kleiner Deformationen wird zunächst die Einteilung in elastische, viskoelastische, plastische und viskoplastische Materialmodelle der Festkörpermechanik diskutiert. Anschließend werden der Reihe nach die vier Gruppen der elastischen, viskoelastischen, plastischen und viskoplastischen Materialmodelle motiviert und mathematisch formuliert. Ihre Eigenschaften werden anhand von elementaren analytischen Lösungen und Beispielen demonstriert.

Literatur

[1] Peter Haupt: Continuum Mechanics and Theory of Materials, Springer

[2] Skript

Lehrveranstaltung: Einführung in die Mechatronik [2105011]

Koordinatoren: M. Reischl, M. Lorch

Teil folgender Module: Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion (S. 58)[MSc-Modul PEK, WPF PEK], Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Grundlagen und Methoden der Energie- und Umwelttechnik (S. 52)[MSc-Modul E+U, WPF E+U], Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik (S. 54)[MSc-Modul FzgT, WPF FzgT], Grundlagen und Methoden der Produktionstechnik (S. 60)[MSc-Modul PT, WPF PT], Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik (S. 56)[MSc-Modul M+M, WPF M+M]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Schriftliche Prüfung, 120 Minuten

Bedingungen

keine

Lernziele

Der Studierende kennt die fachspezifischen Herausforderungen in der interdisziplinären Zusammenarbeit im Rahmen der Mechatronik.

Er ist in der Lage Ursprung, Notwendigkeit und methodische Umsetzung dieser interdisziplinären Zusammenarbeit zu erläutern und kann deren wesentliche Schwierigkeiten benennen, sowie die Besonderheiten der Entwicklung mechatronischer Produkte aus entwicklungsmethodischer Sicht erläutern.

Der Studierende hat grundlegende Kenntnisse zu Grundlagen der Modellbildung mechanischer, pneumatischer, hydraulischer und elektrischer Teilsysteme, sowie geeigneter Optimierungsstrategien.

Der Studierende kennt den Unterschied des Systembegriffs in der Mechatronik im Vergleich zu rein maschinenbaulichen Systemen.

Inhalt

- Einleitung
- Aufbau mechatronischer Systeme
- Sensoren und Aktoren
- Messwertverarbeitung
- Modellierung mechatronischer Systeme
- Steuerung und Regelung mechatronischer Systeme
- Informationsverarbeitung in der Mechatronik

Literatur

- H. Czichos. Mechatronik. Grundlagen und Anwendungen technischer Systeme. Vieweg, 2006.
- O. Föllinger. Regelungstechnik: Einführung in die Methoden und ihre Anwendung. Hüthig, 1994.
- J. Hartung. Statistik: Lehr- und Handbuch der angewandten Statistik. Oldenbourg, 2009.
- R. Isermann. Mechatronische Systeme: Grundlagen. Springer, 1999.
- W. Roddeck. Einführung in die Mechatronik. Teubner, 2012.

Lehrveranstaltung: Einführung in die Mehrkörperdynamik [2162235]

Koordinatoren: W. Seemann

Teil folgender Module: Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Grundlagen und Methoden der Werkstoffe und Strukturen für Hochleistungssysteme (S. 64)[MSc-Modul W+S, WPF W+S], Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Grundlagen und Methoden des Theoretischen Maschinenbaus (S. 62)[MSc-Modul ThM, WPF ThM], Grundlagen und Methoden der Energie- und Umwelttechnik (S. 52)[MSc-Modul E+U, WPF E+U], Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion (S. 58)[MSc-Modul PEK, WPF PEK], Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik (S. 56)[MSc-Modul M+M, WPF M+M], Grundlagen und Methoden der Produktionstechnik (S. 60)[MSc-Modul PT, WPF PT], Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik (S. 54)[MSc-Modul FzgT, WPF FzgT]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Schriftliche oder mündliche Prüfung.

Bekanntgabe der Form: 6 Wochen vor Prüfungstermin durch Aushang.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studenten kennen verschiedene Methoden, um die Lage und Orientierung von starren Körpern zu beschreiben. Sie erkennen, dass bei der Integration der kinematischen Differentialgleichungen Singularitäten auftreten können, die z.B. bei der Verwendung von Euler-Parametern vermieden werden können. Sowohl holonome wie auch nichtholonome Zwangsbedingungen und ihre Auswirkung auf die Struktur der sich ergebenden Differentialgleichungen werden beherrscht. Die Beschreibung der kinematischen Größen in verschiedenen Bezugssystemen bereitet den Studenten keine Schwierigkeit. Allgemeine, bezugssystemunabhängige Formulierung des Dralls bereiten keine Schwierigkeit. Mehrere Verfahren zur Herleitung der Bewegungsgleichungen können angewandt werden, insbesondere auch bei nichtholonomen Systemen. Die prinzipielle Lösung der Bewegungsgleichungen mit Hilfe numerischer Integration ist verstanden.

Inhalt

Mehrkörpersysteme und ihre technische Bedeutung, Kinematik des einzelnen starren Körpers, Drehmatrizen, Winkelgeschwindigkeiten, Ableitungen in verschiedenen Bezugssystemen, Relativmechanik, holonome und nichtholonome Bindungsgleichungen für geschlossene kinematische Ketten, Newton-Eulersche Gleichungen, Prinzip von d'Alembert, Prinzip der virtuellen Leistung, Lagrangesche Gleichungen, Kanescher Formalismus, Struktur der Bewegungsgleichungen

Literatur

Wittenburg, J.: Dynamics of Systems of Rigid Bodies, Teubner Verlag, 1977

Roberson, R. E., Schwertassek, R.: Dynamics of Multibody Systems, Springer-Verlag, 1988

de Jal'on, J. G., Bayo, E.: Kinematik and Dynamic Simulation of Multibody Systems.

Kane, T.: Dynamics of rigid bodies.

Lehrveranstaltung: Einführung in die Numerische Mechanik [2161226]**Koordinatoren:** E. Schnack**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich. Dauer: 20 Minuten.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Am Ende der Lehrveranstaltung können die Studierenden die numerische Behandlung mechanischer Probleme mit der Finite-Element-Methode (FEM) auf Basis der Technischen Mechanik beschreiben. Anhand konkreter Beispiele (Feder, Stab- und Balkensysteme) können die

Studierenden den Aufbau von finiten Elementen beschreiben. Für die Handhabung/Anwendung der finiten Elemente können die Studierenden die relevanten Werkzeuge der numerischen Mathematik benennen und in ihrer Vielfalt beschreiben. Im weiteren Verlauf leiten die Studierenden die Grundgleichung der finiten Elementmethode ab. Auf Grund dieser detaillierten Ableitung in der Vorlesung und unter Einbezug von Werkzeugen der Informatik entwickeln die Studierenden eigene Codes für Ingenieursoftware.

Das besondere Ziel dieser Veranstaltung ist das tiefere Verständnis der Konstruktion von numerischen Verfahren, so dass selbstständig eine solche Software erstellt werden kann. Es ist nicht das Ziel, die Handhabung bestehender Software zu erlernen, da sich das Fachgebiet und auch entsprechende Softwareanwendungen schnell weiterentwickeln. Deshalb erarbeiten und diskutieren die Studierenden die grundsätzlichen detaillierten Ableitungen zu den Methoden.

Das Vorlesungsskript wird über ILIAS bereitgestellt.

Inhalt

Feder, Stab- und Balkenelemente. Einführung in die Matrizenrechnung. Ableitung numerischer Verfahren. Prinzipien der virtuellen Arbeit. Variationsprinzipien. Finite-Element-Algorithmen, Randelement-Algorithmen.

Lehrveranstaltung: Einführung in nichtlineare Schwingungen [2162247]**Koordinatoren:** A. Fidlin**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
7	4	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Technische Schwingungslehre, Mathematische Methoden der Schwingungslehre, Stabilitätstheorie

Lernziele

Die Studierenden

- können wesentliche nichtlineare Effekte erkennen
- kennen Minimalmodelle nichtlinearer Effekte
- können Störungsmethoden zur Analyse nichtlinearer Systeme anwenden
- beherrschen Grundlagen der Bifurkationstheorie
- können Dynamisches Chaos erkennen

Inhalt

- Dynamische Systeme
- Die Grundideen asymptotischer Verfahren
- Störungsmethoden: Linstedt-Poincare, Mittelwertbildung, Multiple scales
- Grenzyklen
- Nichtlineare Resonanz
- Grundlagen der Bifurkationsanalyse, Bifurkationsdiagramme
- Typen der Bifurkationen
- Unstetige Systeme
- Dynamisches Chaos

Literatur

- Hagedorn P. Nichtlineare Schwingungen. Akademische Verlagsgesellschaft, 1978.
- Nayfeh A.H., Mook D.T. Nonlinear Oscillation. Wiley, 1979.
- Thomsen J.J. Vibration and Stability, Order and Chaos. McGraw-Hill, 1997.
- Fidlin A. Nonlinear Oscillations in Mechanical Engineering. Springer, 2005.
- Bogoliubov N.N., Mitropolskii Y.A. Asymptotic Methods in the Theory of Nonlinear Oscillations. Gordon and Breach, 1961.
- Nayfeh A.H. Perturbation Methods. Wiley, 1973.
- Sanders J.A., Verhulst F. Averaging methods in nonlinear dynamical systems. Springer-Verlag, 1985.
- Blekhman I.I. Vibrational Mechanics. World Scientific, 2000.
- Moon F.C. Chaotic Vibrations – an Introduction for applied Scientists and Engineers. John Wiley & Sons, 1987.

Lehrveranstaltung: Electric Power Generation and Power Grid [23399]

Koordinatoren: B. Hoferer
Teil folgender Module: Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage, energietechnische Problemstellungen zu erkennen und Lösungsansätze zu erarbeiten. Sie haben ein Verständnis für physikalisch-theoretische Zusammenhänge der Energietechnik erlangt. Sie sind ebenfalls in der Lage, die erarbeiteten Lösungen fachlich in einem wissenschaftlichen Format zu beschreiben, zu analysieren und zu erklären.

Inhalt

Grundlagenvorlesung Erzeugung elektrischer Energie. Von der Umwandlung der Primärenenergieressourcen der Erde in kohlebefeuernten Kraftwerken und in Kernkraftwerken bis zur Nutzung erneuerbarer Energien behandelt die Vorlesung das gesamte Spektrum der Erzeugung. Die Vorlesung gibt einen Überblick über die physikalischen Grundlagen, die technisch-wirtschaftlichen Aspekte und das Entwicklungspotential der Erzeugung elektrischer Energie sowohl aus konventionellen als auch aus regenerativen Quellen. Darüber hinaus werden Grundlagen der Energieübertragungsnetze vermittelt.

Literatur

Die Unterlagen zur Lehrveranstaltung werden zu Beginn der Veranstaltung ausgegeben. Literatur: Schwab; Elektroenergiesysteme.

Lehrveranstaltung: Electric Power Transmission & Grid Control [23376]

Koordinatoren: T. Leibfried
Teil folgender Module: Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

Power Point Presentation worked out and presented by the student about special topics presented in the lecture, each student will get his own topic for presentation
 Duration: 15-20 minutes plus discussion

Bedingungen

Keine.

Lernziele

After completing the course students

- can design an AC transmission system and describe its limitations
- can do the basic design an HVDC power transmission system and are able to describe the functional components, their necessity and working principle.
- can design an appropriate FACTS system and are able to describe different alternatives and know their working principle

They understand the basic working principle of the power grid control system.

Inhalt

Characteristic and limitations of the AC power transmission in the HV and MV grid. HVDC transmission system using LCC technology, FACTS (Flexible AC transmission Systems), Grid control principle and system.

Lehrveranstaltung: Electrical Machines [2306315]

Koordinatoren: M. Doppelbauer
Teil folgender Module: Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung;
 Dauer: 20-30 Minuten

Bedingungen

S. Modul

Empfehlungen

Candidates should have attended lectures and exercises.

Lernziele

After completing the course the students are able to:

- understand the basic processes of mechanical and electrical energy conversion,
- specify and calculate electrical transformers,
- understand the basic processes of the generation of rotating magnetic fields,
- describe the operating principles and characteristics of asynchronous and synchronous electrical machines,
- identify the sources of torque and noise related problems of electric machines,
- understand the behavior of mechanical transmission elements and typical machines loads like fans, compressors and conveyors and specify a suitable electric machines accordingly,
- understand the mechanisms of losses and energy efficiency of electric machines.

Inhalt

- Electrical machine basics
- Magnetic circuit basics
- Permanent magnets
- Rotating field windings
- DC (commutator) machines
- Synchronous machines
- Asynchronous machines

Medien

Blackboard and powerpoint presentation. Practical examples as needed.

Literatur

Course note packet

- H. A. Toliyat, G. B. Kliman: **Handbook of Electric Motors**, CRC Press, Taylor&Francis Group, 2004
- T. Wildi: **Electrical Machines, Drives and Power Systems**, Prentice Hall, 2005
- J.R. Hendershot, T. Miller: **Design of Brushless Permanent-Magnet Motors**, Magna Physics Publishing and Oxford University Press, 1994
- P.L. Alger: **The Nature of Polyphase Induction Machines**, John Wiley&Sons, Inc. and Chapman&Hall, Ltd., 1951
- Rolf Fischer: **Elektrische Maschinen** (German language only), Carl Hanser Verlag, 2009

Lehrveranstaltung: Elektrische Schienenfahrzeuge [2114346]**Koordinatoren:** P. Gratzfeld**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Prüfung: mündlich

Dauer: 20 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden kennen die historische Entwicklung der elektrischen Traktion im Schienenverkehr von den Anfängen bis zur modernen Drehstromtechnik.

Sie verstehen die Grundlagen der Zugförderung, der Längsdynamik und des Rad-Schiene-Kontaktes und können daraus die Anforderungen an elektrische Schienenfahrzeuge ableiten.

Sie verstehen Aufgabe, Aufbau und Funktionsweise der elektrischen Antriebe.

Sie lernen die verschiedenen Systeme zur Bahnstromversorgung und ihre Vor- und Nachteile kennen.

Sie sind informiert über aktuelle Konzepte und neue Entwicklungen auf dem Gebiet der elektrischen Schienenfahrzeuge.

Inhalt

Geschichte der elektrischen Traktion bei Schienenfahrzeugen, wirtschaftliche Bedeutung

Fahrdynamik: Fahrwiderstände, F-v-Diagramm, Fahrspiele

Rad-Schiene-Kontakt, Kraftschluss

Elektrische Antriebe: Fahrmotoren (GM, ERM, ASM, PSM), Leistungssteuerung, Antriebe für Fahrzeuge am Gleich- und Wechselspannungsfahrdraht, dieselelektrische Fahrzeuge und Mehrsystemfahrzeuge, Achsantriebe, Zugkraftübertragung

Bahnstromversorgung: Bahnstromnetze, Unterwerke, induktive Energieübertragung, Energiemanagement

Moderne Fahrzeugkonzepte für Nah- und Fernverkehr

Medien

Die in der Vorlesung gezeigten Folien stehen den Studierenden auf der Ilias-Plattform zum Download zur Verfügung.

Literatur

Eine Literaturliste steht den Studierenden auf der Ilias-Plattform zum Download zur Verfügung.

Lehrveranstaltung: Elektrotechnik II für Wirtschaftsingenieure [23224]**Koordinatoren:** W. Menesklou**Teil folgender Module:** Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik (S. 54)[MSc-Modul FzgT, WPF FzgT]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer schriftlichen Prüfung (120min.) in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters (nach §4(2), 1 SPO).

Die Prüfung wird in jedem Semester angeboten und kann zu jedem ordentlichen Prüfungstermin wiederholt werden.

Bedingungen

Erfolgreicher Abschluss des Moduls Elektrotechnik [WI1ING4].

Lernziele

Der Studierende kennt und versteht die grundlegenden Bauelemente und Methoden der Elektrotechnik.

Inhalt

Einführung in die Grundlagen der elektrischen Messtechnik, Regelungstechnik, elektronischen Bauelemente und elektrischen Maschinen.

Innerhalb der Vorlesung werden Übungsaufgaben zur Vorlesung gestellt, die zur Vertiefung des Stoffes und zur Vorbereitung auf die Klausur dienen.

Medien

Die Unterlagen (Folien) zur Lehrveranstaltung finden sich online unter <http://www.iwe.kit.edu>

Literatur

Die Unterlagen zur Lehrveranstaltung finden sich online unter <http://www.iwe.kit.edu/>

Weiterführende Literatur:

Literaturhinweise werden zu den einzelnen Kapiteln in der Vorlesung bekannt gegeben.

Lehrveranstaltung: Elemente und Systeme der Technischen Logistik [2117096]**Koordinatoren:** M. Mittwollen, G. Fischer**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

nach jedem Semester; mündlich / ggf. schriftlich

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Vorheriger / paralleler Besuch der LV 21177095 "Grundlagen der Technischen Logistik"

Lernziele

Die Studierenden können:

- Elemente und Systeme der Technischen Logistik erläutern,
- Den Aufbau und die Wirkungsweise spezieller fördertechnischer Maschinen modellieren und berechnen,
- Wirkungszusammenhänge von Materialflusssystemen und Technik quantitativ und qualitativ beschreiben und
- Für Materialflusssysteme geeignete Maschinen auswählen.

Inhalt

Materialflusssysteme und ihre fördertechnischen Komponenten

Betrieb fördertechnischer Maschinen

Elemente der Intralogistik (Bandförderer, Regale, Fahrerlose Transportsysteme, Zusammenführung, Verzweigung, etc.)

Anwendungs- und Rechenbeispiele zu den Vorlesungsinhalten während der Übungen

Medien

Ergänzungsblätter, Beamer, Folien, Tafel

Literatur

Empfehlungen in der Vorlesung

Lehrveranstaltung: Elemente und Systeme der Technischen Logistik - Projekt [2117097]**Koordinatoren:** M. Mittwollen, G. Fischer**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
2	4	Wintersemester	de

ErfolgskontrolleVorlesung: nach jedem Semester; mündlich / ggf. schriftlich
(zählt zwei Drittel)

Projekt: Präsentation, benotet, (zählt ein Drittel)

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Vorheriger / paralleler Besuch der LV 21177095 "Grundlagen der Technischen Logistik"

Lernziele

Die Studierenden können:

- Elemente und Systeme der Technischen Logistik erläutern,
- Den Aufbau und die Wirkungsweise spezieller fördertechnischer Maschinen modellieren und berechnen,
- Wirkungszusammenhänge von Materialflusssystemen und Technik quantitativ und qualitativ beschreiben,
- Für Materialflusssysteme geeignete Maschinen auswählen und
- Ein reales System beurteilen und einer fachkundigen Person die dabei erzielten Ergebnisse vermitteln.

Inhalt

Materialflusssysteme und ihre fördertechnischen Komponenten

Betrieb fördertechnischer Maschinen

Elemente der Intralogistik (Bandförderer, Regale, Fahrerlose Transportsysteme, Zusammenführung, Verzweigung, etc.)

Anwendungs- und Rechenbeispiele zu den Vorlesungsinhalten während der Übungen

Eine selbständige Projektarbeit anfertigen, die das Themengebiet vertieft.

Medien

Ergänzungsblätter, Beamer, Folien, Tafel

Literatur

Empfehlungen in der Vorlesung

Lehrveranstaltung: Energieeffiziente Intralogistiksysteme (mach und wiwi) [2117500]**Koordinatoren:** M. Braun, F. Schöning**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich, 30 min, nach Ende jeden Semesters

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können:

- Grundsätzliche Maßnahmen zur Steigerung der Energieeffizienz beschreiben und auswählen,
- Diese Maßnahmen spezifizieren in Bezug auf Intralogistikprozesse
 - Stetigfördersysteme,
 - Unstetigfördersysteme,
 - sowie die hierfür notwendigen Antriebsysteme,
- Darauf aufbauend fördertechnische Systeme modellieren und deren Energieeffizienz berechnen sowie
- Damit ressourceneffiziente Fördersysteme auswählen.

Inhalt

- Green Supply chain
- Intralogistikprozesse
- Ermittlung des Energieverbrauchs von Fördermitteln
- Modellbildung von Materialflusselementen
- Maßnahmen zur Steigerung der Energieeffizienz von Stetigförderern
- Maßnahmen zur Steigerung der Energieeffizienz von Unstetigförderern
- Dimensionierung energieeffizienter elektrische Antriebe
- Ressourceneffiziente Fördersysteme
- Bewertung der Energieeffizienz von Intralogistiksystemen

Medien

Präsentationen, Tafelanschrieb

Literatur

Keine.

Anmerkungen

- Es wird empfohlen, die Inhalte der Lehrveranstaltung "Grundlagen der Technischen Logistik" zu kennen.
- Während der Lehrveranstaltung werden die Themen durch externe Fachvorträge von Vertretern fördertechnischer Firmen spezifiziert.
- Bitte beachten Sie die IFL Homepage der Lehrveranstaltung für evtl. Bündelung der Termine zu einer Blockveranstaltung und/oder einer Begrenzung der Teilnehmeranzahl

Lehrveranstaltung: Energiespeicher und Netzintegration [2189487]

Koordinatoren: R. Stieglitz, W. Jaeger, Jäger, Noe

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich: (kann in english erfolgen)

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Die LV 2189487 Energiespeicher und Netzintegration und 23687 Energy Storage and Network Integration schließen sich gegenseitig aus.

Empfehlungen

Kenntnisse der Werkstoffkunde und Strömungslehre, Chemie

Grundkenntnisse der Energietechnik, Thermodynamik, Physik und Elektrotechnik

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage die verschiedenen Arten der Energiespeicher physikalisch zu verstehen. ihre Kapazitäten und Limitierungen zu ermitteln und die bauliche Umsetzung nachzuvollziehen. Darauf aufbauend werden sie befähigt für klassische Speicheraufgaben geeignete Speicher auszuwählen und eine grundlegende Dimensionierung vorzunehmen.

Weiterhin sind Sie selbständig in der Lage, den Stand der Entwicklung der wichtigsten Speichertypen, deren Charakteristika und Umsetzung einzuordnen und grundlegende Gesichtspunkte zur Integration dieser Speicher in die unterschiedlichen Netztypen zu entwickeln und abzuleiten. Darüber hinaus werden die Netzstruktur und die Kopplung der unterschiedlichen Netze vermittelt.

Inhalt

Die Vorlesung vermittelt eine Übersicht über die verschiedenen Speicherarten und deren grundlegende Netzeinbindung.

Dabei wird im Rahmen dieser Vorlesung die Notwendigkeit bzw. die Motivation zur Energiewandlung und Energiespeicherung vermittelt. Ausgehend von der Vermittlung von Grundbegriffen werden verschiedene physikalische und chemische Speicherarten und deren theoretische und praktischen Grundlagen beschrieben. Im Besonderen wird die Entkopplung von Energieproduktion und Energieverbrauch bzw. die Bereitstellung von unterschiedlichen Energieskalen (Zeit, Leistung und Energiedichte) beschrieben. Des Weiteren wird auf die Problematik des Energietransports und Integration der Energie in verschiedene Netzarten eingegangen.

1. Motivation zur Notwendigkeit von Speichern in der Energietechnik
 - (a) Nationale und internationale Entwicklung
 - (b) Speichermotivation
2. Begriffe und physikalische Zusammenhänge
 - (a) Energietypen
 - (b) Energieinhalte Begriffe
 - (c) Begriffe Energie- und Leistungsdichte
3. Thermische Speicher
 - (a) Klassifizierung
 - (b) Sensitive Temperaturspeicher
 - (c) Latentwärmespeicher
 - (d) Reaktionsspeicher
4. Mechanische Speicher

- (a) Schwungräder
 - (b) Druckluftspeicher
 - (c) Pumpspeichersysteme
5. Elektrodynamische Speicher
- (a) Grundprinzipien
 - (b) Kapazitive und induktive Speicher
6. Elektrochemische Speicher
- (a) Einordnung und Funktionsprinzipien
 - (b) Batterien
 - (c) Brennstoffzellen
7. Netzarten
- (a) Verbundnetze
 - (b) Versorgungssicherheit
8. Elektrische Netze
- (a) Speicheraufgaben
 - (b) Speicherankopplung
 - (c) Planungsreserven
9. Wärmenetze
- (a) Einspeisung und –verteilung
 - (b) Versorgungsplanung
10. Transport chemischer Energieträger und Trägernetze
- (a) Kapazitäten und Sicherheit
 - (b) Konversionsoptionen

Der/die Dozent/-en behält sich vor, im Rahmen der aktuellen Vorlesung ohne besondere Ankündigung vom hier angegebenen Inhalt abzuweichen.

Medien

Präsentation (Folien in englischer Sprache) mit Ergänzungen durch Umdrucke, Übungen

Literatur

innerhalb jedes Teilblockes wird eine Literaturliste der jeweiligen Fachliteratur angegeben. Zusätzlich erhalten die Studenten/-innen das Studienmaterial in gedruckter und elektronischer Version.

Lehrveranstaltung: Energiesysteme I - Regenerative Energien [2129901]

Koordinatoren: R. Dagan

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Der Studierende beherrscht die Grundlagen für die Energieumwandlung mit "Erneuerbaren Energien", vor allem durch die Sonne.

Inhalt

Die Lehrveranstaltung behandelt im wesentlichen fundamentalen Aspekte von „Erneubaren Energien“.

1. Der erste Teil der Vorlesung beschäftigt sich mit grundlegenden Begriffen der Absorption von Sonnenstrahlen im Hinblick auf Minimierung der Wärmeverluste. Dazu werden ausgewählte Themen der Thermodynamik – sowie der Strömungslehre erläutert. Im zweiten Teil werden diese Grundlagen angewendet, um die Konstruktion und optimierte Anwendung von Sonnenkollektoren zu erklären.
2. Als weitere Nutzung der Sonnenenergie zur Stromerzeugung werden die Grundlagen der Photovoltaik diskutiert.
3. Im letzten Teil werden andere regenerative Energiequellen wie Wind und Erdwärme dargestellt.

Lehrveranstaltung: Ermüdungsverhalten geschweißter Bauteile und Strukturen [2181731]

Koordinatoren: M. Farajian, P. Gumbsch,

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Es werden regelmäßig Übungszettel ausgeteilt
mündliche Prüfung (ca. 30 min)

keine Hilfsmittel

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Vorkenntnisse in Werkstoffkunde und Mechanik

Lernziele

Der/die Studierende kann

- den Einfluss von Schweißprozess bedingten Kerben, Fehlern und Eigenspannungen auf das Bauteilverhalten beschreiben
- die Grundlagen numerischer und experimenteller Nachweisverfahren statisch und zyklisch beanspruchter Schweißverbindungen mittels Festigkeitskonzepten erläutern und diese anwenden
- Maßnahmen ableiten, um die Lebensdauer bei neu gebauten und auch bei den schon vorhandenen schwingbeanspruchten geschweißten Konstruktionen zu erhöhen

Inhalt

Die Vorlesung gibt eine Einführung in die folgenden Themen:

- Schweißnahtqualität
- Schadensfälle bei Schweißverbindungen
- Bewertung von Kerben, Fehlern und Eigenspannungen
- Festigkeitskonzepte: Nenn-, Struktur-, Kerbspannungskonzepte, Bruchmechanik
- Lebensdauerbewertung
- Maßnahmen zur Verlängerung der Lebensdauer mittels Nachbehandlungsverfahren
- Instandsetzung, Ertüchtigung und Reparaturmaßnahmen.

Medien

Tafel und Folien (Beamer). Die Folien werden als Skript zur Verfügung gestellt.

Literatur

1. D. Radaj, C.M. Sonsino and W. Fricke, Fatigue assessment of welded joints by local approaches, Second edition. Woodhead Publishing, Cambridge 2006.
2. FKM-Richtlinie, Bruchmechanischer Festigkeitsnachweis, Forschungskuratorium Maschinenbau, VDMA Verlag, 2009

Lehrveranstaltung: Ersatz menschlicher Organe durch technische Systeme [2106008]**Koordinatoren:** C. Pylatiuk**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftlich

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Grundlagen der Medizin

Lernziele

Die Studierenden erhalten grundlegende Kenntnisse zur Funktionsweise und dem klinischen Einsatz von Organunterstützungssystemen, künstlichen Organen und deren Komponenten.

Die Entwicklungshistorie wird dargestellt und Grenzen aktueller Systeme aufgezeigt. Perspektiven für zukünftige Systeme werden ebenso angesprochen.

Die Möglichkeiten und Grenzen der Transplantation sowie des Tissue Engineerings werden den Studierenden dargestellt.

Inhalt

- Einführung: Definition und Klassifikation Organunterstützung und Organersatz.
- Spezielle Themen: Hörprothesen, Sehprothesen, Exoskelette, Neuroprothesen, Endoprothesen, Tissue-engineering, Hämodialyse, Herz-Lungen-Maschine, Kunstherzen, Biomaterialien.

Medien

Die Folien der Vorlesung werden über ILIAS zur Verfügung gestellt.

Literatur

- Jürgen Werner: Kooperative und autonome Systeme der Medizintechnik: Funktionswiederherstellung und Organersatz. Oldenbourg Verlag.
- Rüdiger Kramme: Medizintechnik: Verfahren - Systeme – Informationsverarbeitung. Springer Verlag.
- E. Wintermantel, Suk-Woo Ha: Medizintechnik. Springer Verlag.

Lehrveranstaltung: Experimentelle Strömungsmechanik [2154446]

Koordinatoren: J. Kriegseis
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Grundkenntnisse der Strömungslehre

Lernziele

Die Studierenden können die relevanten physikalischen Messprinzipien der experimentellen Strömungsmechanik beschreiben. Sie sind in der Lage, die behandelten Messtechniken gegenüberstellend zu diskutieren und können dabei die jeweiligen Vor- und Nachteile herausstellen. Die Studierenden können Messsignale und Messdaten, die mit den gängigen Messtechniken der Strömungsmechanik aufgenommen wurden, auswerten und beurteilen.

Inhalt

Die Vorlesung behandelt experimentelle Methoden der Strömungsmechanik und deren Anwendung zur Lösung praxisrelevanter strömungsmechanischer Fragestellungen. Darüber hinaus werden Messsignale und Messdaten, die auf verschiedenen Verfahren basieren, ausgewertet, präsentiert und diskutiert.

In der Veranstaltung werden folgende Themen behandelt:

- Messmethoden und messbare Größen der Strömungsmechanik
- Messungen in turbulenten Strömungen
- Druckmessungen
- Hitzdrahtmessungen
- optische Messtechniken
- Fehlerberechnung und Fehleranalyse
- Skalierungsgesetze
- Signal- und Datenauswertung

Medien

Folien, Tafel, Overhead

Literatur

Tropea, C., Yarin, A.L., Foss, J.F.: Springer Handbook of Experimental Fluid Mechanics, Springer 2007
 Nitsche, W., Brunn, A.: Strömungsmesstechnik, Springer, 2006
 Spurk, J.H.: Strömungslehre, Springer, 1996

Lehrveranstaltung: Experimentelles metallographisches Praktikum [2175590]

Koordinatoren: U. Hauf
Teil folgender Module: Laborpraktikum (S. 33)[MSc-Modul 07, FP]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Winter-/Sommersemester	

Erfolgskontrolle

Kolloquium zu jedem Versuch, ca. 60 Minuten, Protokoll

Bedingungen

Werkstoffkunde I/II

Lernziele

Die Studierenden können in diesem Laborkurs metallografische Standardpräparationen durchführen und Standardsoftware zur quantitativen Gefügeanalyse bedienen. Sie sind in der Lage geätzte und ungeätzte Gefüge bezüglich mikroskopischer Merkmale zu interpretieren und können Zusammenhänge zwischen Wärmebehandlungen, den daraus resultierenden Gefügen, und mechanischen sowie physikalischen Eigenschaften der untersuchten Werkstoffe bewerten.

Inhalt

Das Lichtmikroskop in der Metallographie
 Schliffherstellung bei metallischen Werkstoffen
 Gefügeuntersuchung an unlegierten Stählen und an Gußeisenwerkstoffen
 Gefügeausbildung bei beschleunigter Abkühlung aus dem Austenitgebiet
 Gefügeausbildung bei legierten Stählen
 Quantitative Gefügeanalyse
 Gefügeuntersuchungen an technisch wichtigen Nichteisenmetallen
 Verwendung eines Rasterelektronenmikroskops

Literatur

Macherauch, E.: Praktikum in Werkstoffkunde, 10. Aufl., 1992

Schumann, H.: Metallographie, 13. Aufl., Deutscher Verlag für Grundstoffindustrie, 1991

Literaturliste wird zu jedem Versuch ausgegeben

Lehrveranstaltung: Experimentiertechnik in der Thermo- und Fluidodynamik (ETTF) [2190920]**Koordinatoren:** X. Cheng**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung, Dauer 20 Minuten

Bedingungen

keine

Lernziele

Diese zweistündige Vorlesung richtet sich an Studierende des Maschinenbaus und anderer Ingenieurwissenschaften im Bachelor- sowie im Masterstudiengang. Ziel der Vorlesung ist die Vermittlung grundlegender Prozesse und Aufgaben der Experimentiertechnik in der Thermo- und Fluidodynamik. Sie behandelt den Aufbau, die Analyse und den Betrieb einer Experimentieranlage, die Messtechnik und die Datenanalyse. Die Vorlesung wird mit praktischen Übungen im KIMOF-Labor ergänzt.

Inhalt

1. Auslegung, Aufbau und Betrieb der Versuchsanlage
2. Thermo- und Fluidodynamische Analyse der Versuchsanlage und einzelner Komponenten
3. Messtechnik
4. Datenerfassung, Datenverarbeitung und Datenanalyse
5. Skalierungstechnik
6. Übungen im KIMOF-Labor

Lehrveranstaltung: Fahreigenschaften von Kraftfahrzeugen I [2113807]

Koordinatoren: H. Unrau
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 bis 40 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden kennen die grundsätzlichen Zusammenhänge zwischen Fahrer, Fahrzeug und Umgebung. Sie sind in der Lage, ein Fahrzeugsimulationsmodell aufzubauen, bei dem Trägheitskräfte, Luftkräfte und Reifenkräfte sowie die zugehörigen Momente berücksichtigt werden. Sie besitzen gute Kenntnisse im Bereich Reifeneigenschaften, denen bei der Fahrdynamiksimulation eine besondere Bedeutung zukommt. Damit sind sie in der Lage, die wichtigsten Einflussgrößen auf das Fahrverhalten analysieren und an der Optimierung der Fahreigenschaften mitwirken zu können.

Inhalt

1. Problemstellung: Regelkreis Fahrer - Fahrzeug - Umgebung (z.B. Koordinatensysteme, Schwingungsformen des Aufbaus und der Räder)
2. Simulationsmodelle: Erstellung von Bewegungsgleichungen (Methode nach D'Alembert, Methode nach Lagrange, Automatische Gleichungsgenerierer), Modell für Fahreigenschaften (Aufgabenstellung, Bewegungsgleichungen)
3. Reifenverhalten: Grundlagen, trockene, nasse und winterglatte Fahrbahn

Literatur

1. Willumeit, H.-P.: Modelle und Modellierungsverfahren in der Fahrzeugdynamik, B. G. Teubner Verlag, 1998
2. Mitschke, M./Wallentowitz, H.: Dynamik von Kraftfahrzeugen, Springer-Verlag, Berlin, 2004
3. Gnadler, R.; Unrau, H.-J.: Umdrucksammlung zur Vorlesung Fahreigenschaften von Kraftfahrzeugen I

Lehrveranstaltung: Fahreigenschaften von Kraftfahrzeugen II [2114838]

Koordinatoren: H. Unrau

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 bis 40 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden haben einen Überblick über gebräuchliche Testmethoden, mit denen das Fahrverhalten von Fahrzeugen beurteilt wird. Sie kennen die Grundlagen, um die Ergebnisse verschiedener stationärer und instationärer Prüfverfahren interpretieren zu können. Neben den Methoden, mit denen z.B. das Kurvenverhalten oder das Übergangverhalten von Kraftfahrzeugen erfasst werden kann, sind sie auch mit den Einflüssen von Seitenwind und von unebenen Fahrbahnen auf die Fahreigenschaften vertraut. Des weiteren besitzen sie Kenntnisse über das Stabilitätsverhalten sowohl von Einzelfahrzeugen als auch von Gespannen. Damit sind sie in der Lage, das Fahrverhalten von Fahrzeugen beurteilen und durch gezielte Modifikationen am Fahrzeug verändern zu können.

Inhalt

1. Fahrverhalten: Grundlagen, Stationäre Kreisfahrt, Lenkwinkelsprung, Einzelsinus, Doppelter Spurwechsel, Slalom, Seitenwindverhalten, Unebene Fahrbahn

2. Stabilitätsverhalten: Grundlagen, Stabilitätsbedingungen beim Einzelfahrzeug und beim Gespann

Literatur

1. Zomotor, A.: Fahrwerktechnik: Fahrverhalten, Vogel Verlag, 1991

2. Mitschke, M./Wallentowitz, H.: Dynamik von Kraftfahrzeugen, Springer-Verlag, Berlin, 2004

3. Gnadler, R.; Unrau, H.-J.: Umdrucksammlung zur Vorlesung Fahreigenschaften von Kraftfahrzeugen II

Lehrveranstaltung: Fahrzeugergonomie [2110050]**Koordinatoren:** T. Heine**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftliche Prüfung

Bedingungen

keine

Lernziele

Ein ergonomisches Fahrzeug ist bestmöglich auf die Anforderungen, Bedürfnisse und Eigenschaften seiner Nutzer angepasst und ermöglicht dadurch ein effektives, effizientes und zufriedenstellendes Interagieren. Nach dem Besuch der Vorlesung sind die Studierenden in der Lage, die ergonomische Qualität von verschiedenen Fahrzeugkonzepten zu analysieren und zu bewerten sowie Gestaltungsempfehlungen abzuleiten. Dabei können sie sowohl Aspekte der physikalisch-körperbezogenen als auch der kognitiven Ergonomie berücksichtigen. Die Studierenden sind mit grundlegenden ergonomischen Methoden, Theorien und Konzepten sowie mit Theorien der menschlichen Informationsverarbeitung, speziell des Fahrerverhaltens, vertraut. Sie sind in der Lage, dieses Wissen kritisch zu diskutieren und im Rahmen des nutzerorientierten Gestaltungsprozesses flexibel anzuwenden.

Inhalt

- Grundlagen der physikalisch-körperbezogenen Ergonomie
- Grundlagen der kognitiven Ergonomie
- Theorien des Fahrerverhaltens
- Schnittstellengestaltung
- Usability testing

Literatur

Die Literaturliste wird in der Vorlesung ausgegeben. Die Folien zur Vorlesung stehen auf ILIAS zum Download zur Verfügung.

Lehrveranstaltung: Fahrzeugkomfort und -akustik I [2113806]**Koordinatoren:** F. Gauterin**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 bis 40 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Kann nicht mit der Veranstaltung 'Fahrzeugkomfort und -akustik I' [2114856] kombiniert werden.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden wissen, was Geräusche und Schwingungen sind, wie sie entstehen und wirken, welche Anforderungen seitens Fahrzeugnutzern und der Öffentlichkeit existieren, welche Komponenten des Fahrzeugs in welcher Weise an Geräusch- und Schwingungsphänomenen beteiligt sind und wie sie verbessert werden können. Sie sind in der Lage, unterschiedliche Werkzeuge und Verfahren einzusetzen, um die Zusammenhänge analysieren und beurteilen zu können. Sie sind befähigt, das Fahrwerk hinsichtlich Fahrzeugkomfort und -akustik unter Berücksichtigung der Zielkonflikte zu entwickeln.

Inhalt

1. Wahrnehmung von Geräuschen und Schwingungen
 2. Grundlagen Akustik und Schwingungen
 3. Werkzeuge und Verfahren zur Messung, Berechnung, Simulation und Analyse von Schall und Schwingungen
 4. Die Bedeutung von Reifen und Fahrwerk für den akustischen und mechanischen Fahrkomfort: Phänomene, Einflussparameter, Bauformen, Komponenten- und Systemoptimierung, Zielkonflikte, Entwicklungsmethodik
- Eine Exkursion zu dem NVH-Bereich (Noise, Vibration & Harshness) eines Fahrzeugherstellers oder Zulieferers gibt einen Einblick in Ziele, Methoden und Vorgehensweisen der Fahrzeugentwicklung.

Literatur

1. Michael Möser, Technische Akustik, Springer, Berlin, 2005
2. Russel C. Hibbeler, Technische Mechanik 3, Dynamik, Pearson Studium, München, 2006
3. Manfred Mitschke, Dynamik der Kraftfahrzeuge, Band B: Schwingungen, Springer, Berlin, 1997

Das Skript wird zu jeder Vorlesung zur Verfügung gestellt.

Lehrveranstaltung: Fahrzeugkomfort und -akustik I (eng.) [2114856]

Koordinatoren: F. Gauterin
Teil folgender Module: Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 bis 40 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Prüfung auf englisch

Kann nicht mit der Veranstaltung 'Fahrzeugkomfort und -akustik' [2113806] kombiniert werden.

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden kennen die theoretischen Grundlagen von Geräuschen und Schwingungen. Sie wissen, wie sie entstehen und auf den Menschen wirken sowie welche Anforderungen seitens Fahrzeugnutzern und der Öffentlichkeit existieren. Am Beispiel des Abrollkomforts haben sie grundlegende Ansätze kennen gelernt, wie mittels geeigneter Kombinationen aus elastischen, dämpfenden und trägen Elementen Schwingungen und Geräusch im Fahrzeug verringert werden können. Sie sind in der Lage, rechnerische und experimentelle Analysen schwingender Fahrzeugsysteme vorzunehmen und die Ergebnisse angemessen zu interpretieren.

Inhalt

1. Wahrnehmung von Geräuschen und Schwingungen
2. Grundlagen Akustik und Schwingungen
3. Werkzeuge und Verfahren zur Messung, Berechnung, Simulation und Analyse von Schall und Schwingungen
4. Die Bedeutung des Reifens für den akustischen und mechanischen Fahrkomfort: Phänomene, Einflussparameter, Bauformen, Komponenten- und Systemoptimierung, Zielkonflikte, Entwicklungsmethodik

Nach Möglichkeit wird eine Exkursion zu dem NVH-Bereich (Noise, Vibration & Harshness) eines Fahrzeugherstellers oder Zulieferers angeboten, die einen Einblick in Ziele, Methoden und Vorgehensweisen der Fahrzeugentwicklung gibt.

Literatur

1. Zeller P (Hrsg.), Handbuch Fahrzeugakustik, Springer Vieweg, Wiesbaden 2018
2. Russel C. Hibbeler, Engineering Mechanics: Dynamics, Pearson, München 2017
3. Mitschke M, Wallentowitz H, Dynamik der Kraftfahrzeuge, Springer Vieweg, Wiesbaden 2014

Das Skript wird zu jeder Vorlesung zur Verfügung gestellt.

Lehrveranstaltung: Fahrzeugkomfort und -akustik II [2114825]

Koordinatoren: F. Gauterin
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 bis 40 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Kann nicht mit der Veranstaltung 'Fahrzeugkomfort und -akustik II' [2114857] kombiniert werden.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden haben einen Überblick über die Geräusch- und Schwingungseigenschaften von Fahrwerks- und Antriebskomponenten. Sie wissen, welche Geräusch- und Schwingungsphänomene es gibt, wie sie entstehen und wirken, welche Komponenten des Fahrzeugs in welcher Weise beteiligt sind und wie sie verbessert werden können. Sie haben Kenntnisse im Themenbereich Geräuschemission von Kraftfahrzeugen: Geräuschbelastung, gesetzliche Auflagen, Quellen und Einflussparameter, Komponenten- und Systemoptimierung, Zielkonflikte, Entwicklungsmethodik. Sie sind in der Lage, das Fahrzeug mit seinen einzelnen Komponenten hinsichtlich der Geräusch- und Schwingungsphänomenen analysieren, beurteilen und optimieren zu können. Sie sind auch befähigt, bei der Entwicklung eines Fahrzeug hinsichtlich der Geräuschemission kompetent mitzuwirken.

Inhalt

1. Zusammenfassung der Grundlagen Akustik und Schwingungen
2. Die Bedeutung von Fahrbahn, Radungleichförmigkeiten, Federn, Dämpfern, Bremsen, Lager und Buchsen, Fahrwerkskinematik, Antriebsmaschinen und Antriebsstrang für den akustischen und mechanischen Fahrkomfort:
 - Phänomene
 - Einflussparameter
 - Bauformen
 - Komponenten- und Systemoptimierung
 - Zielkonflikte
 - Entwicklungsmethodik
3. Geräuschemission von Kraftfahrzeugen
 - Geräuschbelastung
 - Schallquellen und Einflussparameter
 - gesetzliche Auflagen
 - Komponenten- und Systemoptimierung
 - Zielkonflikte
 - Entwicklungsmethodik

Literatur

Das Skript wird zu jeder Vorlesung zur Verfügung gestellt.

Lehrveranstaltung: Fahrzeugkomfort und-akustik II (eng.) [2114857]

Koordinatoren: F. Gauterin
Teil folgender Module: Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 bis 40 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Prüfung auf englisch

Kann nicht mit der Veranstaltung 'Fahrzeugkomfort und -akustik II' [2114825] kombiniert werden.

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden haben einen Überblick über die Geräusch- und Schwingungseigenschaften von Fahrwerks- und Antriebskomponenten. Sie wissen, welche Geräusch- und Schwingungsphänomene es gibt, wie sie entstehen und wirken, welche Komponenten des Fahrzeugs in welcher Weise beteiligt sind und wie sie verbessert werden können. Sie haben Kenntnisse im Themenbereich Geräuschemission von Kraftfahrzeugen: Geräuschbelastung, gesetzliche Auflagen, Quellen und Einflussparameter, Komponenten- und Systemoptimierung, Zielkonflikte, Entwicklungsmethodik. Sie sind in der Lage, das Fahrzeug mit seinen einzelnen Komponenten hinsichtlich der Geräusch- und Schwingungsphänomenen zu analysieren, beurteilen und optimieren. Sie sind befähigt, bei der Entwicklung eines Fahrzeugs hinsichtlich der Geräuschemission kompetent mitzuwirken.

Inhalt

Die Bedeutung von Reifen, Fahrbahn, Radungleichförmigkeiten, Federn, Dämpfern, Bremsen, Lager und Buchsen, Fahrwerkskinematik, Antriebsmaschinen und Antriebsstrang für den akustischen und mechanischen Fahrkomfort:

- Phänomene
 - Einflussparameter
 - Bauformen
 - Komponenten- und Systemoptimierung
 - Zielkonflikte
 - Entwicklungsmethodik
- Geräuschemission von Kraftfahrzeugen
- Geräuschbelastung
 - Schallquellen und Einflussparameter
 - gesetzliche Auflagen
 - Komponenten- und Systemoptimierung
 - Zielkonflikte
 - Entwicklungsmethodik

Literatur

1. Zeller P (Hrsg.), Handbuch Fahrzeugakustik, Springer Vieweg, Wiesbaden 2018
 2. Russel C. Hibbeler, Engineering Mechanics: Dynamics, Pearson, München 2017
 3. Mitschke M, Wallentowitz H, Dynamik der Kraftfahrzeuge, Springer Vieweg, Wiesbaden 2014
- Das Skript wird zu jeder Vorlesung zur Verfügung gestellt.

Lehrveranstaltung: Fahrzeugleichtbau - Strategien, Konzepte, Werkstoffe [2113102]**Koordinatoren:** F. Henning**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftlich

Dauer: 90 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studenten sind in der Lage das Thema Leichtbau als Umsetzung einer Entwicklungsstrategie zu begreifen, die darauf ausgerichtet ist, die geforderte Funktion durch ein System minimaler Masse über die Produktlebenszeit hinweg zu realisieren. Die Studierenden verstehen, dass insbesondere im Kontext zunehmender Hybridisierungsbestrebungen der Leichtbau ein komplexes Optimierungsproblem mit vielschichtigen Randbedingungen aus unterschiedlichen Bereichen darstellt. Sie verstehen dass zur Lösung dieses Optimierungsproblems die Kompetenzen aus den Bereichen Methoden, Werkstoffe und Produktion gebündelt und verknüpft werden müssen.

Sie können nachvollziehen, dass dies besonders bei anisotropen Werkstoffen, deren Eigenschaften maßgeblich vom Fertigungsprozess beeinflusst werden, für die industrielle Nutzung essentiell ist.

Die Studenten kennen die gängigen Leichtbaustrategien, Ingenieurstechnische Leichtbauweisen sowie die gängige Karosseriebauweisen. Sie lernen die im Fahrzeugleichtbau verwendeten metallischen Leichtbauwerkstoffe kennen und können die Zusammenhänge aus verwendetem Werkstoff zur anzuwendenden Karosseriebauweise bilden.

Inhalt

Leichtbaustrategien

Stoffleichtbau

Formleichtbau

Konzeptleichtbau

Multi-Material-Design

Ingenieurstechnische Bauweisen

Differentialbauweise

Integralbauweise

Sandwichbauweise

Modulbauweise

Bionik

Karosseriebauweisen

Schalenbauweise

SpaceFrame

Gitterrohrrahmen

Monocoque

Metallische Leichtbauwerkstoffe

Hoch- und Höchstfeste Stähle

Aluminiumlegierungen

Magnesiumlegierungen

Titanlegierungen

Literatur

[1] E. Moeller, *Handbuch Konstruktionswerkstoffe : Auswahl, Eigenschaften, Anwendung*. München: Hanser, 2008.

[2] H.-J. Bargel, *et al.*, *Werkstoffkunde*, 10., bearb. Aufl. ed. Berlin: Springer, 2008.

[3] C. Kammer, *Aluminium-Taschenbuch : Grundlagen und Werkstoffe*, 16. Aufl. ed. Düsseldorf: Aluminium-Verl., 2002.

- [4] K. U. Kainer, "Magnesium - Eigenschaften, Anwendungen, Potentiale ", Weinheim [u.a.], 2000, pp. VIII, 320 S.
- [5] A. Beck and H. Altwicker, *Magnesium und seine Legierungen*, 2. Aufl., Nachdr. d. Ausg. 1939 ed. Berlin: Springer, 2001.
- [6] M. Peters, *Titan und Titanlegierungen*, [3., völlig neu bearb. Aufl.] ed. Weinheim [u.a.]: Wiley-VCH, 2002.
- [7] H. Domininghaus and P. Elsner, *Kunststoffe : Eigenschaften und Anwendungen; 240 Tab, 7.*, neu bearb. u. erw. Aufl. ed. Berlin: Springer, 2008.

Lehrveranstaltung: Fahrzeugmechatronik I [2113816]**Koordinatoren:** D. Ammon**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftlich

Dauer: 90 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden haben einen Überblick über die Systemwissenschaft Mechatronik und kennen deren Anwendungshorizont im Bereich Fahrzeugtechnik. Sie beherrschen die methodischen Hilfsmittel zur systematischen Analyse, Konzeption und Entwicklung mechatronischer Systeme im Sektor Fahrwerktechnik. Sie sind in der Lage, mechatronische Systeme analysieren, beurteilen und optimieren zu können.

Inhalt

1. Einführung: Mechatronik in der Fahrzeugtechnik
2. Fahrzeugregelungssysteme
Brems- und Traktionsregelungen (ABS, ASR, autom. Sperren)
Aktive und semiaktive Federungssysteme, aktive Stabilisatoren
Fahrndynamik-Regelungen, Assistenzsysteme
3. Modellbildung
Mechanik - Mehrkörperdynamik
Elektrik/Elektronik, Regelungen
Hydraulik
Verbundsysteme
4. Simulationstechnik
Integrationsverfahren
Qualität (Verifikation, Betriebsbereich, Genauigkeit, Performance)
Simulator-Kopplungen (Hardware-in-the-loop, Software-in-the-loop)
5. Systemdesign (am Beispiel einer Bremsregelung)
Anforderungen (Funktion, Sicherheit, Robustheit)
Problemkonstitution (Analyse - Modellierung - Modellreduktion)
Lösungsansätze
Bewertung (Qualität, Effizienz, Gültigkeitsbereich, Machbarkeit)

Literatur

1. Ammon, D., Modellbildung und Systementwicklung in der Fahrzeugdynamik, Teubner, Stuttgart, 1997
2. Mitschke, M., Dynamik der Kraftfahrzeuge, Bände A-C, Springer, Berlin, 1984ff
3. Miu, D.K., Mechatronics - Electromechanics and Contromechanics, Springer, New York, 1992
4. Popp, K. u. Schiehlen, W., Fahrzeugdynamik - Eine Einführung in die Dynamik des Systems Fahrzeug-Fahrweg, Teubner, Stuttgart, 1993
5. Roddeck, W., Einführung in die Mechatronik, Teubner, Stuttgart, 1997
6. Zomotor, A., Fahrwerktechnik: Fahrverhalten, Vogel, Würzburg, 1987

Lehrveranstaltung: Fahrzeugreifen- und Räderentwicklung für PKW [2114845]

Koordinatoren: G. Leister

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 bis 40 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Kenntnisse in Kraftfahrzeugtechnik

Lernziele

Die Studierenden kennen die Wechselwirkungen von Reifen, Rädern und Fahrwerk. Sie haben einen Überblick über die Prozesse, die sich rund um die Reifen- und Räderentwicklung abspielen. Ihnen sind die physikalischen Zusammenhänge klar, die hierfür eine wesentliche Rolle spielen.

Inhalt

1. Die Rolle von Reifen und Räder im Fahrzeugumfeld
2. Geometrische Verhältnisse von Reifen und Rad, Package, Tragfähigkeit und Betriebsfestigkeit, Lastenheftprozess
3. Mobilitätsstrategie: Reserverad, Notlaufsysteme und Pannensets
4. Projektmanagement: Kosten, Gewicht, Termine, Dokumentation
5. Reifenprüfungen und Reifeneigenschaften
6. Rädertechnik im Spannungsfeld Design und Herstellungsprozess, Radprüfung
7. Reifendruck: Indirekt und direkt messende Systeme
8. Reifenbeurteilung subjektiv und objektiv

Literatur

Manuskript zur Vorlesung

Lehrveranstaltung: Fahrzeugsehen (eng.) [2138340]**Koordinatoren:** C. Stiller, M. Lauer**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

schriftliche Prüfung

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Idealerweise haben Sie zuvor 'Grundlagen der Mess- und Regelungstechnik' gehört oder verfügen aus einer Vorlesung anderer Fakultäten über grundlegende Kenntnisse der Mess- und Regelungstechnik und der Systemtheorie. Der vorherige Besuch der Vorlesung „Machine Vision“ ist hilfreich, aber nicht Voraussetzung.

Lernziele

Die sensorielle Erfassung und Interpretation der Umwelt bilden die Grundlage für die Generierung intelligenten Verhaltens. Die Fähigkeit zu Sehen eröffnet Fahrzeugen völlig neuartige Perspektiven und stellt entsprechend ein steil aufstrebendes Forschungs- und Innovationsfeld der Automobiltechnik dar. Erste so genannte Fahrerassistenzsysteme konnten bereits respektable Verbesserungen hinsichtlich Komfort, Sicherheit und Effizienz erzielen. Bis Automobile jedoch über eine dem menschlichen visuellen System vergleichbare Leistungsfähigkeit verfügen, werden voraussichtlich noch einige Jahrzehnte intensiver Forschung erforderlich sein. Die Vorlesung richtet sich an Studenten des Maschinenbaus und benachbarter Studiengänge, die interdisziplinäre Qualifikation erwerben möchten. Sie vermittelt einen ganzheitlichen Überblick über das Gebiet Fahrzeugsehen von den Grundlagen der Bilderfassung, über kinematische Fahrzeugmodelle bis hin zu innovativen messtechnischen Methoden der Bildverarbeitung für Sehende Fahrzeuge. Die Herleitung messtechnischer Methoden der Bildverarbeitung wird anhand aktueller, praxisrelevanter Anwendungsbeispiele vertieft und veranschaulicht.

Inhalt

1. Grundlagen des Maschinellen Sehens
2. Stereoskopisches Sehen
3. Merkmalspunktverfahren
4. Optischer Fluss
5. Objektverfolgung und Bewegungsschätzung
6. Selbstlokalisierung und Kartierung
7. Fahrbahnerkennung
8. Verhaltenserkennung

Literatur

Foliensatz zur Veranstaltung wird als kostenlose pdf-Datei bereitgestellt. Weitere Empfehlungen werden in der Vorlesung bekannt gegeben.

Lehrveranstaltung: Faserverstärkte Kunststoffe - Polymere, Fasern, Halbzeuge, Verarbeitung [2114053]

Koordinatoren: F. Henning

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftlich

Dauer: 90 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden kennen unterschiedliche polymere Matrixwerkstoffe und Faserwerkstoffe und sind in der Lage die Eigenschaften und Anwendungsgebiete des Verbundmaterials gemäß der Kombination aus Faser- und Matrixmaterial abzuleiten. Sie verstehen das Prinzip der Verstärkungswirkung von Fasern in einer umgebenden Matrix, sowie die Aufgaben der einzelnen Komponenten des Verbundwerkstoffs. Sie können nachvollziehen welchen Einfluss der Faservolumengehalt und die Faserlängen (Kurzfaser-, Langfaser und Endlosfaserverstärkung) auf die mechanischen Eigenschaften und die Leistungsfähigkeit eines Polymermatrixverbundes haben. Die Studenten kennen die wichtigen industriellen Herstellprozesse für diskontinuierlich und kontinuierlich verstärkte Polymermatrixverbundwerkstoffe.

Inhalt

Physikalische Zusammenhänge der Faserverstärkung

Paradoxa der FVW

Anwendungen und Beispiele

Automobilbau

Transportation

Energie- und Bauwesen

Sportgeräte und Hobby

Matrixwerkstoffe

Aufgaben der Matrix im Faserverbundwerkstoff

Grundlagen Kunststoffe

Duomere

Thermoplaste

Verstärkungsfasern und ihre Eigenschaften

Aufgaben im FVW, Einfluss der Fasern

Glasfasern

Kohlenstofffasern

Aramidfasern

Naturfasern

Halbzeuge/Prepregs

Verarbeitungsverfahren

Recycling von Verbundstoffen

Literatur

Literatur Leichtbau II

[1-7]

[1] M. Flemming and S. Roth, *Faserverbundbauweisen : Eigenschaften; mechanische, konstruktive, thermische, elektrische, ökologische, wirtschaftliche Aspekte*. Berlin: Springer, 2003.

[2] M. Flemming, et al., *Faserverbundbauweisen : Halbzeuge und Bauweisen*. Berlin: Springer, 1996.

[3] M. Flemming, et al., *Faserverbundbauweisen : Fasern und Matrices*. Berlin: Springer, 1995.

- [4] M. Flemming, *et al.*, *Faserverbundbauweisen : Fertigungsverfahren mit duroplastischer Matrix*. Berlin: Springer, 1999.
- [5] H. Schürmann, *Konstruieren mit Faser-Kunststoff-Verbunden : mit ... 39 Tabellen*, 2., bearb. und erw. Aufl. ed. Berlin: Springer, 2007.
- [6] A. Puck, *Festigkeitsanalyse von Faser-Matrix-Laminaten : Modelle für die Praxis*. München: Hanser, 1996.
- [7] M. Knops, *Analysis of failure in fibre polymer laminates : the theory of Alfred Puck*. Berlin, Heidelberg [u.a.]: Springer, 2008.

Lehrveranstaltung: FEM Workshop – Stoffgesetze [2183716]**Koordinatoren:** K. Schulz, D. Weygand**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung (ca. 30 min) im Wahlfachmodul, ansonsten unbenotet.

Bearbeitung einer FEM Aufgabe

Erstellung eines Protokolls

Erstellung eines Kurzreferats

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Technische Mechanik, Höhere Mathematik, Einführung in die Materialtheorie

Lernziele

Der/die Studierende

- besitzt das grundlegende Verständnis zur Materialtheorie und Klassifizierung von Werkstoffen
- kann mit Hilfe des kommerziellen Software-Paketes ABAQUS selbständig numerische Modelle erstellen und hierfür passende Stoffgesetze auswählen und anwenden

Inhalt

Wiederholung der Grundlagen der Materialtheorie. Charakterisierung und Klassifizierung von Werkstoffverhalten sowie Beschreibung des Verhaltens mithilfe geeigneter Materialmodelle. Hierbei wird insbesondere auf elastisches, viskoelastisches, plastisches und viskoplastisches Verformungsverhalten eingegangen. Nach einer Kurzeinführung in das Finite-Elemente-Programm ABAQUS werden die Materialmodelle anhand einfacher Geometrien numerisch untersucht. Dazu werden sowohl bereits in ABAQUS implementierte Stoffgesetze als auch weiterführende Möglichkeiten mit einbezogen.

Literatur

Peter Haupt: Continuum Mechanics and Theory of Materials, Springer; ABAQUS Manual; Skript

Lehrveranstaltung: Fertigungsprozesse der Mikrosystemtechnik [2143882]**Koordinatoren:** K. Bade**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, 20 Minuten

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Der Besuch der Veranstaltung Mikrosystemtechnik I [2141861] und/oder II [2142874] wird empfohlen

Lernziele

Die Vorlesung bietet eine Vertiefung in die Fertigungstechnik zur Strukturerzeugung in der Mikrotechnik an. Grundlegende Aspekte mikrotechnischer Fertigung werden eingeführt. Anhand von Beispielen aus Chiptechnologie und Mikrosystemtechnik werden die Basistechniken der Vor- und Nachbehandlung, Strukturaufbau, Entschichtung zur Erzeugung von Halbzeugen, Werkzeugen und Mikrobauanteilen vermittelt. Dabei wird auch auf Verfahren zur Erzeugung von Nano-Strukturen und auf die Schnittstelle Nano/Mikro eingegangen. In typischen Beispielen werden nach Vorstellung des Fertigungsablaufs elementare Mechanismen, Prozessführung und die Anlagentechnik vorgestellt. Ergänzend werden Aspekte der Fertigungsmesstechnik, Prozessregelung und Umwelt insbesondere bei Nassprozessen mit eingebracht.

Der/ die Studierende

- besitzt weiterführende Kenntnisse
- versteht Prozesszusammenhänge und Prozessauslegungen
- nutzt interdisziplinäres Wissen (aus Chemie, Fertigungstechnik, Physik)

Inhalt

1. Grundlagen der mikrotechnischen Fertigung
2. Allgemeine Fertigungsschritte
 - 2.1 Vorbehandlung / Reinigung / Spülen
 - 2.2 Beschichtungsverfahren (vom Spincoaten bis zur Selbstorganisation)
 - 2.3 Mikrostrukturierung: additiv und subtraktiv
 - 2.4 Entschichtung
3. Mikrotechnische Werkzeugherstellung: Masken und Formwerkzeuge
4. Interconnects (Damascene-Prozess), moderner Leiterbahnaufbau
5. Nassprozesse im LIGA-Verfahren
6. Gestaltung von Prozessabläufen

Medien

pdf-Foliensatz

Literatur

M. Madou

Fundamentals of Microfabrication

CRC Press, Boca Raton, 1997

W. Menz, J. Mohr, O. Paul

Mikrosystemtechnik für Ingenieure

Dritte Auflage, Wiley-VCH, Weinheim 2005

L.F. Thompson, C.G. Willson, A.J. Bowden

Introduction to Microlithography

2nd Edition, ACS, Washington DC, 1994

Lehrveranstaltung: Festkörperreaktionen / Kinetik von Phasenumwandlungen, Korrosion mit Übungen [2193003]

Koordinatoren: P. Franke
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung (30 min)

Bedingungen

- Grundvorlesungen in Materialwissenschaft und Werkstofftechnik
- Grundvorlesungen in Mathematik
- Vorlesung Physikalische Chemie

Empfehlungen

Kenntnisse aus der Vorlesung "Heterogene Gleichgewichte" (Seifert) sind zu empfehlen

Lernziele

Die Studierenden sollen nach der Teilnahme an den Lehrveranstaltungen fähig sein:

- Diffusionsmechanismen zu beschreiben
- die Fickschen Gesetze zu formulieren
- einfache Lösungen der Diffusionsgleichung anzugeben
- Diffusionsexperimente auszuwerten
- Interdiffusionsprozesse zu beschreiben
- den thermodynamischen Faktor zu erklären
- parabolisches Schichtwachstum zu beschreiben
- die Perlitbildung zu erläutern
- Gefügeumwandlungen gemäß den Modellen von Avrami und Johnson-Mehl darzulegen
- ZTU-Schaubilder zu erklären und anzuwenden

Inhalt

1. Kristallfehler und Diffusionsmechanismen
2. Mikroskopische Beschreibung der Diffusion
3. Phänomenologische Beschreibung
4. Diffusionskoeffizienten
5. Diffusionsprobleme; analytische Lösungen
6. Diffusion mit Phasenumwandlung
7. Gefügekinetik
8. Diffusion entlang Oberflächen, Korngrenzen, Versetzungen
9. Numerische Behandlung von diffusionskontrollierten Phasenumwandlungen

Literatur

1. J. Crank, „The Mathematics of Diffusion“, 2nd Ed., Clarendon Press, Oxford, 1975.
2. J. Philibert, „Atom Movements“, Les Éditions de Physique, Les Ulis, 1991.
3. D.A. Porter, K.E. Easterling, M.Y. Sherif, „Phase Transformations in Metals and Alloys“, 3rd edition, CRS Press, 2009.
4. H. Mehrer, „Diffusion in Solids“, Springer, Berlin, 2007.

Lehrveranstaltung: Finite-Volumen-Methoden (FVM) zur Strömungsberechnung [2154431]

Koordinatoren: C. Günther

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Grundkenntnisse der Strömungslehre

Lernziele

Die Studierenden können alle grundlegenden Aspekte der Finiten Volumen Methode (FVM) beschreiben, die die Grundlage für verschiedenste kommerzielle Codes zur Strömungsberechnung darstellen. Sie erarbeiten sich zudem ein grundlegendes Verständnis der Erzeugung von unstrukturierten Maschengittern.

Inhalt

Die Finite-Volumen-Methode (=FVM) erfreut sich in neuester Zeit großer Beliebtheit, weil sie Erhaltung aller Zustandsgrößen gewährleistet und auf beliebigen Gittern formuliert werden kann. Sie ist damit einer der Bausteine der numerischen Strömungssimulation, welche bei Konstruktion und Engineering eine immer größere Rolle spielt und die Basis kommerzieller Codes wie CFX, STAR-CCM+, FLUENT und dem Open-Source-Code OpenFOAM ist. Alle Aspekte von FVM werden in der Vorlesung behandelt, einschließlich der Gittererzeugung. Auch neueste Entwicklungen wie CVFEM (control volume based FEM) werden vorgestellt.

- Einführung
- Erhaltungstreue Differenzenverfahren
- Finite-Volumenverfahren
- Analyse von FVM
- CVFEM als erhaltungstreue FEM
- Anwendung auf Navier-Stokes Gleichungen
- Grundzüge der Gittererzeugung

Anmerkungen

Der Inhalt der Vorlesung richtet sich an Studentinnen und Studenten von Maschinenbau, Elektrotechnik, Chemie- und Bauingenieurwesen und ist in weiten Teilen auch für Hörer interessant, die sich für die FVM im Zusammenhang mit anderen Fachrichtungen interessieren.

Lehrveranstaltung: Fluid-Festkörper-Wechselwirkung [2154401]

Koordinatoren: M. Mühlhausen, B. Frohnappel

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Dauer: 30 min

Keine Hilfsmittel

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Grundwissen im Bereich Strömungsmechanik

Lernziele

Die Studierenden erlernen die Grundlagen der numerischen Behandlung gekoppelter Fragestellungen und können diese an einem einfachen Beispiel erläutern. Im Anschluss an die Vorlesung sind sie in der Lage, ein strömungsstruktur-gekoppeltes Problem physikalisch zu beschreiben und numerisch abzubilden. Sie sind mit den verschiedenen Möglichkeiten zur Kopplung der beiden Gebiete mit ihren Vor- und Nachteilen vertraut, können diese beschreiben und voneinander abgrenzen. Besondere Stabilitätsprobleme, die aufgrund der Kopplung entstehen können, können die Studierenden beschreiben und Lösungswege aufzeigen. Des Weiteren erlernen sie Methoden um kritisch zu beurteilen, ob das Simulationsergebnis die Realität abbildet (Stichwort "Vertrauensbildung in die Simulation").

Inhalt

Der Aufbau der Vorlesung liefert zunächst die Grundlagen zur Beschreibung von Strömungen und Strukturen. Nach der Charakterisierung der Problemstellung und der Auswahl der zu lösenden Gleichungen erfolgt die Geometrie- und Netzerzeugung. Die zu lösenden partiellen Differentialgleichungen werden mit Hilfe verschiedener CFD- bzw. CSD-Methoden und Diskretisierungsverfahren in ein algebraisches Gleichungssystem überführt, was dann numerisch gelöst werden muss. Anschließend werden verschiedenen Methoden zur Kopplung von Fluid- und Festkörper vorgestellt. Neben der Algorithmik wird im Besonderen auf die Frage von Stabilitätsproblemen, die aus der Kopplung entstehen, eingegangen. Abschließend wird die erzielte Lösung kritisch auf Fehler und Ungenauigkeiten untersucht und mit Hilfe von Verifikation und Validierung auf Belastbarkeit geprüft. Während der Vorlesung wird die vorgestellte Theorie zur Vertiefung und Anschauung mit Funktionen von CFD-Programmen oder Matlab Routinen verknüpft.

Literatur

wird in der Vorlesung vorgestellt

Anmerkungen

Blockveranstaltung mit begrenzter Teilnehmerzahl; Anmeldung im Sekretariat erforderlich.

Details unter www.istm.kit.edu

Lehrveranstaltung: Fluidtechnik [2114093]

Koordinatoren: M. Geimer, M. Scherer, L. Brinkschulte
Teil folgender Module: Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Grundlagen und Methoden des Theoretischen Maschinenbaus (S. 62)[MSc-Modul ThM, WPF ThM], Grundlagen und Methoden der Energie- und Umwelttechnik (S. 52)[MSc-Modul E+U, WPF E+U], Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik (S. 54)[MSc-Modul FzgT, WPF FzgT], Grundlagen und Methoden der Produktionstechnik (S. 60)[MSc-Modul PT, WPF PT], Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion (S. 58)[MSc-Modul PEK, WPF PEK]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	4	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer schriftlichen Prüfung (90 Minuten) in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters. Die Prüfung wird in jedem Semester angeboten und kann zu jedem ordentlichen Prüfungstermin wiederholt werden.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Der Studierende ist in der Lage:

- die physikalischen Prinzipien der Fluidtechnik anzuwenden und zu bewerten,
- gängige Komponenten zu nennen und deren Funktionsweise zu erläutern,
- die Vor- und Nachteile unterschiedlicher Komponenten aufzuzeigen,
- Komponenten für einen gegebenen Zweck zu dimensionieren
- sowie einfache Systeme zu berechnen.

Inhalt

Im Bereich der Hydrostatik werden die Themenkomplexe

- Druckflüssigkeiten,
- Pumpen und Motoren,
- Ventile,
- Zubehör und
- Hydraulische Schaltungen behandelt.

Im Bereich der Pneumatik die Themenkomplexe

- Verdichter,
- Antriebe,
- Ventile und
- Steuerungen behandelt.

Literatur

Skriptum zur Vorlesung *Fluidtechnik*, über die Lernplattform ILIAS downloadbar

Lehrveranstaltung: Fusionstechnologie A [2169483]

Koordinatoren: R. Stieglitz, Fietz, Day, Boccaccini
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich: Eine Prüfungszulassung erfolgt nur nach Nachweis des erfolgreichen Besuchs des Praktikums zur Vorlesung

(kann in english erfolgen)

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

hilfreich sind Kenntnisse der Wärme- und Stoffübertragung und der Elektrotechnik
 Grundkenntnisse der Strömungslehre, Werkstoffkunde und Physik

Lernziele

Die Veranstaltung beschreibt die wesentlichen Funktionsprinzipien eines Fusionsreaktors, beginnend vom Plasma und der Optionen eines technischen Einschusses, der Magnettechnologie, des Tritium und der Brennstoffkreislauf, der Vakuumtechnik und der maschinenbaulichen Komponenten plasmanaher Maschinenelemente. Die physikalischen Grundlagen der einzelnen Fachgebiete werden erarbeitet und ingenieurtechnische Skalierungsgesetze werden aufgezeigt. Besonderer Wert wird auf das Verständnis der Schnittstellen zwischen den unterschiedlichen Themengebieten gelegt, die die ingenieurtechnische Auslegung wesentlich bestimmt. Hierzu werden Methoden aufgezeigt, die zentralen Kenngrößen zu identifizieren und zu bewerten. Basierend auf den erarbeiteten Aquisitionsfähigkeiten werden Verfahren zum Entwurf von Lösungsstrategien vermittelt und technische Lösungen aufgezeigt, deren Schwachstellen diskutiert und bewertet.

Inhalt

Energielage aktuell und in der Zukunft

Vermittlung der physikalische Grundbegriffe der Teilchenphysik, der Fusion und Kernspaltung; Was ist ein Plasma? Wie kann ich ein Plasma einschließen? Wie stabil ist ein Plasma und wie zündet man es ? Steuerung des Plasmas, Transport von Teilchen im Plasma. Plasmen werden mittel Magnetfelder berührungslos eingeschlossen. Grundzüge der Magnettechnik, Supraleitung, Fertigung und Auslegung von Magneten werden vermittelt. Ein Fusionsreaktor erbrütet seinen Brennstoff Tritium, das radioaktiv ist, selbst. Das Tritium stellt besondere Anforderungen an die Abtrennung, Aufbereitung und den Brennstoffkreislauf, deren physikalische und maschinentechni. Umsetzung aufgezeigt werden. Plasmen erfordern eine geringe Teilchedichte und damit ein Vakuum, gleichzeitig erzeugen Plasmen hohe Temperaturen und Flächeleistungsdichte , die ein spezifischen Design der plasmanahen Komponenten bei hoher radioaktiver Strahlung erfordert. Beide Teilabschnitte beschreiben die Aufgaben, Herausforderungen und den aktuellen Stand der Technik. Es erfolgt eine Einführung in die wesentlichen Auslegungskriterien und Berechnungsgrundlagen zur Vakuumpumpenwahl und zum Design der plasmanahen Komponenten.

Medien

Präsentation (folien fast ausschließlich in englisch) mit Ergänzungen durch Umdrucke,

Literatur

Innerhalb jedes Teilblockes wird eine Literaturliste der jeweiligen Fachliteratur angegeben. Zusätzlich erhalten die Studenten/-innen das Studienmaterial in gedruckter und elektronischer Version.

Lehrveranstaltung: Fusionstechnologie B [2190492]

Koordinatoren: R. Stieglitz, Fischer, Möslang, Gantenbein
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich
 Nachweis der Teilnahme an den Übungen

Dauer: 25 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Besuch der Vorlesung Fusionstechnology A
 sicherer Umgang der im Bachelor vermittelten Kenntnisse der Physik, Werkstoffkunde, der Elektrotechnik und der Konstruktionslehre

Lernziele

Ziel der Vorlesung ist die Vermittlung von Basiswissen der Materialwissenschaften unter Bestrahlung, der Kernphysik, der Plasmaheizverfahren und der besonderen Umgebung einer kerntechnischen Anlage (kerntechn. Sicherheit und Skalierung). Hierbei werden insbesondere die physikalischen Grundkenntnisse und Berechnungsansätze vermittelt. Ausgehend von den physikalischen Bedingungen in den Themenfeldern werden Anforderungen an das technische abgeleitet. Ein Hauptaugenmerk richtet sich auf die Erfassung und Bedeutung der Schnittstellen technischer Systeme und der Beurteilung der Funktionstüchtigkeit komplexer Systeme. Abschließend wird der aktuelle Stand der Forschung und Entwicklung aufgezeigt.

Die Vorlesung wird durch Übungen am Campus Nord begleitet (Blockveranstaltung, 2-3 Nachmittage pro Thema).

Inhalt

Die Fusionstechnologie B beinhaltet die Fusionsneutronik, Materialwissenschaften unter Neutronenbestrahlung, Plasmaheiz- sowie Stromtriebverfahren sowie die Aspekte der Reaktorsicherheit und -skalierung.

Der Abschnitt Fusionsneutronik erarbeitet die Grundlagen der Fusionsneutronik und deren Berechnungsverfahren, der kernphysikalischen Auslegung eines Fusionsreaktors und der entsprechenden Komponenten (Blankets, Abschirmung, Aktivierung und Dosisleistung).

Innerhalb der Materialwissenschaften werden Grundlagen der Werkstoffkunde aufgefrischt, um in Anschluss daran Fragen der Materialschädigung durch Bestrahlung (Neutronen) zu erläutern. Darauf aufbauend werden Kriterien zur Beeinflussung von Materialeigenschaften diskutiert und Optionen/Methoden zur Werkstoffoptimierung und Auswahl von Materialien abgeleitet

Die Anordnung der Plasma nahen Komponenten in einem Fusionskraftwerk bedeutet veränderte Anforderungen an die Systemintegration und Energiewandlung. Zur Zündung des Plasmas werden extreme Temperaturen von mehreren Millionen Grad benötigt. Hierzu werden spezielle Plasmaheizverfahren eingesetzt wie beispielsweise die Elektron-Zyklotron Resonanz Heizung (ECRH), die Ionen-Zyklotron-Resonanz-heizung (ICRH), der Stromtrieb bei der unteren Hybridfrequenz und die Neutralteilcheninjektion. Ihre grundlegende Wirkungsweise, die Auslegungskriterien, die Transmissionsoptionen und die Leistungsfähigkeit werden dargestellt und diskutiert. Zusätzlich lassen sich die Heizverfahren auch zur Plasmastabilisierung einsetzen. Hierzu werden einige Überlegungen und Limitierungen vorgestellt.

Ein Fusionskraftwerk ist eine kerntechnische Anlage und unterliegt als solche den Kriterien der kerntechnischen Sicherheit. Grundlagen der Analyse und Bewertung der kerntechnischen Sicherheit ausgehend vom Konzept zu den Berechnungsverfahren werden erarbeitet.

Medien

Präsentation (englische Folien) und komplementäre Ausdrucke, passwortgeschützter Zugang auch über ILIAS

Literatur

Lecture notes

McCracken, Peter Scott, Fusion, The Energy of Universe, Elsevier Academic Press, ISBN: 0-12-481851-X
Zusätzliche Literatur zu den Themengebieten wird aufgezeigt

Lehrveranstaltung: Gas- und Dampfkraftwerke [2170490]

Koordinatoren: T. Schulenberg
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung cas. 30 min

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Vorkenntnisse in Thermodynamik, Wärme- und Stoffübertragung, Regelungstechnik und Thermische Turbomaschinen werden vorausgesetzt.

Eine Kombination mit dem Simulatorpraktikum "Gas- und Dampfkraftwerke" (2170491) wird empfohlen. Vorlesung und Simulatorpraktikum sind aufeinander abgestimmt.

Lernziele

Ausbildungsziel der Lehrveranstaltung ist die Qualifizierung für eine forschungsnahe berufliche Tätigkeit in der Kraftwerkstechnik. Die Teilnehmer können die wichtigsten Komponenten des Gas- und Dampfkraftwerks benennen und deren Funktion beschreiben. Sie können eigenständig und gestalterisch Gas- und Dampfkraftwerke auslegen oder modifizieren. Sie haben sich ein breites Wissen in dieser Kraftwerkstechnik einschließlich spezifischer Kenntnisse in der Gasturbinenauslegung, in der Dampfturbinenauslegung und in der Kesselauslegung angeeignet. Auf dieser Grundlagen können sie das spezifische Verhalten der Kraftwerkskomponenten sowie des gesamten Kraftwerks im Netzverbund beschreiben und analysieren. Teilnehmer der Vorlesung verfügen über ein geschultes analytisches Denken und Urteilsvermögen in der Kraftwerkskonstruktion.

Inhalt

Aufbau eines Gas- und Dampfkraftwerks, Konstruktion und Betrieb der Gasturbinen, des Abhitzeessels, des Speisewassersystems und der Kühlsysteme. Konstruktion und Betrieb der Dampfturbinen, des Generator und der elektrische Systeme, Systemverhalten in dynamischen Netzen, Schutzsysteme, Wasseraufbereitung und Wasserchemie, Konstruktive Konzepte verschiedener Kraftwerkshersteller, innovative Kraftwerkskonzepte.

Medien

Vorlesung unter Verwendung von englischen Power-Point Präsentationen

Literatur

Die gezeigten Vorlesungsfolien, ein Vorlesungsskript und weiteres Unterrichtsmaterial werden bereitgestellt.

Ferner empfohlen:

C. Lechner, J. Seume, Stationäre Gasturbinen, Springer Verlag, 2. Auflage 2010

Lehrveranstaltung: Gasdynamik [2154200]

Koordinatoren: F. Magagnato
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich
 Dauer: 30 min
 Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Grundkenntnisse in Mathematik, Physik und Strömungslehre

Lernziele

Die Studierenden können die Grundgleichungen der Gasdynamik in integraler Form und die dazugehörigen thermodynamischen Grundlagen beschreiben und analytische Berechnungen kompressibler Strömungen durchführen. Die Studierenden können die Rankine-Hugoniot-Kurve für ideales Gas und die Rayleigh-Gerade herleiten. Sie sind in der Lage die Kontinuitäts-, Impuls-, und Energiegleichung in differentieller Form herzuleiten. Sie können mit Hilfe der stationären Stromfadentheorie den senkrechten Verdichtungsstoß und die damit verbundene Entropieerhöhung berechnen.

Sie sind in der Lage die Ruhewerte der strömungsmechanischen Variablen zu berechnen und deren kritische Werte zu bestimmen. Die Studierenden können die Stromfadentheorie bei veränderlichem Querschnitt anwenden und damit verbundenen unterschiedlichen Strömungen in einer Lavaldüse beurteilen.

Inhalt

In dieser Lehrveranstaltung werden folgende Themen behandelt:

- Einführung. Thermodynamische Begriffe
- Grundgleichungen der Gasdynamik
- Anwendung der Erhaltungsgleichungen
- Die Grundgleichungen in differentieller Form
- Stationäre Stromfadentheorie mit und ohne Verdichtungsstoß
- Diskussion des Energiesatzes: Ruhewerte und kritische Werte
- Stromfadentheorie bei veränderlichem Querschnitt. Strömung in einer Lavaldüse

Medien

Tafelanschrieb

Literatur

Zierep, J.: Theoretische Gasdynamik.
 G. Braun Verlag, Karlsruhe. 1991
 Ganzer, U.: Gasdynamik. Springer-Verlag, Berlin, Heidelberg. 1988

Lehrveranstaltung: Gasmotoren [2134141]**Koordinatoren:** R. Golloch**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, Dauer 25 min., keine Hilfsmittel

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Kenntnisse in den Vorlesungen „Verbrennungsmotoren A und B“ oder “Grundlagen des Verbrennungsmotors I und II”

Lernziele

Der Student kann die Funktion, die Besonderheiten und Anwendungsfelder von Gas- und Dual-Fuel-Motoren benennen und erklären und kann diese von den Motoren mit Flüssigkraftstoffen abgrenzen. Er kann die verwendbaren Kraftstoffen, motorischen Teilsystemen und Brennverfahren sowie den Abgasnachbehandlungstechnologien beschreiben und erklären. Der Student ist in der Lage, aktuelle Entwicklungsfelder und Herausforderungen zu analysieren und zu beurteilen.

Inhalt

Aufbauend auf den Grundkenntnissen von Verbrennungsmotoren befassen sich die Studenten mit der Funktion moderner Gas- und Dual-Fuel-Motoren. Schwerpunkte sind dabei die Brennstoffe, Brennverfahren und abnorme Verbrennungszustände, Teilsysteme der Gaszuführung, Zündung und Regelung sowie Sicherheitssysteme. Weitere Kernthemen sind Emissionen und Abgasnachbehandlung sowie Anwendungen und das Betriebsverhalten.

Medien

Vorlesung mit PowerPoint-Folien

Literatur

Skript zur Vorlesung, erstellt durch den Dozenten; erhältlich im Institut für Kolbenmaschinen

Empfehlenswert:

- Merker, Schwarz, Teichmann: Grundlagen Verbrennungsmotoren, Vieweg + Teubner Verlag 2011;
- Zacharias: Gasmotoren, Vogel Fachbuch 2001

Lehrveranstaltung: Gefüge-Eigenschafts-Beziehungen [2178124]

Koordinatoren: P. Gruber
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle
mündliche Prüfung

Bedingungen
Keine.

Lernziele

Werkstoffe sind vielseitigen mechanischen Belastungen ausgesetzt, die zu verschiedenen Ursachen und Erscheinungsformen des Versagens von Bauteilen führen können. Die Vorlesung beschäftigt sich ausführlich mit verschiedenen mechanischen Eigenschaften und deren physikalische Grundlagen, welche stark vom Material abhängen (Metalle, Keramiken, Kunststoffe, Verbundwerkstoffe). Insbesondere soll ein Verständnis für die Beziehung zwischen mikroskopischem Gefüge und Defekten mit den mechanischen Eigenschaften erreicht werden.

Inhalt

Es werden folgende Gebiete für die verschiedenen Materialklassen behandelt:

- Plastizität
- Bruchmechanik: experimentelle Methoden und analytische Beschreibung der Rissausbreitung und des Materialverhaltens an Rissen
- Ermüdung: zyklische Plastizität, Rissbildung und Rissausbreitung, Schadensanalyse
- Kriechen: zeitabhängige plastische Verformung und Kriechbruch

Neben der Beschreibung des Materialverhaltens wird auch ein Überblick zu den jeweiligen experimentellen Methoden zur mechanischen Charakterisierung gegeben.

Lehrveranstaltung: Gießereikunde [2174575]

Koordinatoren: C. Wilhelm

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung; ca. 25 Minuten

Bedingungen

Werkstoffkunde I & II muss bestanden sein.

Lernziele

Die Studenten kennen die einzelnen Form- und Gießtechnischen Verfahren und können sie detailliert beschreiben. Sie kennen die Anwendungsgebiete der einzelnen Form- und Gießtechnischen verfahren hinsichtlich Gussteilen und Metallen, deren Vor- und Nachteile sowie deren Anwendungsgrenzen und können diese detailliert beschreiben. Die Studenten kennen die im Einsatz befindlichen Gusswerkstoffe und können die Vor- und Nachteile sowie das jeweilige Einsatzgebiet der Gussmaterialien detailliert beschreiben.

Die Studenten sind in der Lage, den Aufbau verlorener Formen, die eingesetzten Form- und Hilfsstoffe, die notwendigen Fertigungsverfahren, deren Einsatzschwerpunkte sowie formstoffbedingte Gussfehler detailliert zu beschreiben.

Die Studenten kennen die Grundlagen der Herstellung beliebiger Gussteile hinsichtlich o.a. Kriterien und können sie konkret beschreiben.

Inhalt

Form- und Gießverfahren

Erstarrung metall. Schmelzen

Gießbarkeit

Fe-Metalllegierungen

Ne-Metalllegierungen

Form- und Hilfsstoffe

Kernherstellung

Sandregenerierung

Gießgerechtes Konstruieren

Gieß- und Erstarrungssimulation

Arbeitsablauf in der Gießerei

Literatur

Literaturhinweise werden in der Vorlesung gegeben.

Lehrveranstaltung: Globale Produktion und Logistik - Teil 1: Globale Produktion [2149610]

Koordinatoren: G. Lanza

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt als Kernfach in Form einer mündlichen Prüfung zu einem individuell zu vereinbarenden Termin.

Als Ergänzungsfach oder als Wahlpflichtmodul erfolgt die Erfolgskontrolle in Form einer schriftlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters.

Die Prüfung wird jedes Semester angeboten und kann zu jedem ordentlichen Prüfungstermin wiederholt werden.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Kombination mit Globale Produktion und Logistik – Teil 2

Lernziele

Die Studierenden ...

- können die Rahmenbedingungen und Einflussfaktoren globaler Produktion erläutern.
- sind in der Lage, definierte Vorgehensweisen zur Standortauswahl anzuwenden und eine Standortentscheidung mit Hilfe unterschiedlicher Methoden zu bewerten.
- sind befähigt, adäquate Gestaltungsmöglichkeiten zur standortgerechten Produktion und Produktkonstruktion fallspezifisch auszuwählen.
- können die zentralen Elemente des Planungsvorgehens beim Aufbau eines neuen Produktionsstandortes darlegen.
- sind befähigt, die Methoden zur Gestaltung und Auslegung globaler Produktionsnetzwerke auf unternehmensindividuelle Problemstellungen anzuwenden.
- sind in der Lage, die Herausforderungen und Potentiale der Unternehmensbereiche Vertrieb, Beschaffung sowie Forschung und Entwicklung auf globaler Betrachtungsebene aufzuzeigen.

Inhalt

Ziel der Vorlesung ist es, die Herausforderungen und Handlungsfelder global agierender Unternehmen darzustellen und einen Überblick über die zentralen Aspekte globaler Produktionsnetzwerke zu geben sowie eine vertiefte Kenntnis über gängige Methoden und Verfahren zu deren Gestaltung und Auslegung aufzubauen. Dazu werden im Rahmen der Vorlesung Methoden zur Standortwahl, Vorgehensweisen bei der standortspezifischen Anpassung der Produktkonstruktion und der Produktionstechnologie sowie Planungsansätze zum Aufbau eines neuen Produktionsstandortes vermittelt. Durch die Darstellung der Besonderheiten der Bereiche Vertrieb, Beschaffung sowie Forschung und Entwicklung unter einer globalen Betrachtungsweise wird die Vorlesung abgerundet. Zudem wird der Einsatz von Industrie 4.0-Anwendungen im Rahmen der globalen Produktion diskutiert.

Die Themen im Einzelnen sind:

- Rahmenbedingungen und Einflussfaktoren Globaler Produktion (Historische Entwicklung, Ziele, Chancen und Risiken)
- Globaler Vertrieb
- Standortwahl
- Standortgerechte Produktionsanpassung
- Aufbau eines neuen Produktionsstandortes

- Globale Beschaffung
- Gestaltung und Management globaler Produktionsnetzwerke
- Globale Forschung und Entwicklung

Medien

Skript zur Veranstaltung wird über ilias (<https://ilias.studium.kit.edu/>) bereitgestellt.

Literatur

Vorlesungsskript

empfohlene Sekundärliteratur:

Abele, E. et al: Handbuch Globale Produktion, Hanser Fachbuchverlag, 2006 (deutsch)

Anmerkungen

Keine

Lehrveranstaltung: Globale Produktion und Logistik - Teil 2: Globale Logistik [2149600]

Koordinatoren: K. Furmans, O. Zimmermann
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Eine Erfolgskontrolle muss stattfinden und kann schriftlich, mündlich oder anderer Art sein.

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Der vorherige Besuch der Lehrveranstaltung "Logistik - Aufbau, Gestaltung und Steuerung von Logistiksystemen" (2118078) wird empfohlen.

Lernziele

Die Studierenden können:

- grundlegende Fragestellungen der Planung und des Betriebs von globalen Lieferketten einordnen und mit geeigneten Verfahren Planungen durchführen,
- Rahmenbedingungen und Besonderheiten von globalem Handel und Transport beschreiben und
- Gestaltungsmerkmale von Logistikketten in Bezug auf ihre Eignung bewerten.

Inhalt

Rahmenbedingungen des internationalen Handels

- Incoterms
- Zollabfertigung, Dokumente und Ausfuhrkontrolle

Internationaler Transport

- Seefracht, insbesondere Containertransport
- Luftfracht

Modellierung von Logistikketten

- SCOR-Modell
- Wertstromanalyse

Standortplanung in länderübergreifenden Netzwerken

- Anwendung des Warehouse-Location-Problems
- Transportplanung

Bestandsmanagement in globalen Lieferketten

- Lagerhaltungspolitiken
- Einfluss der Lieferzeit und Transportkosten auf das Bestandsmanagement

Medien

Präsentationen, Tafelanschrieb

Literatur

Weiterführende Literatur:

- Arnold/Isermann/Kuhn/Tempelmeier. HandbuchLogistik, Springer Verlag, 2002 (Neuaufgabe in Arbeit)
- Domschke. Logistik, Rundreisen und Touren, Oldenbourg Verlag, 1982
- Domschke/Drexl. Logistik, Standorte, OldenbourgVerlag, 1996
- Gudehus. Logistik, Springer Verlag, 2007
- Neumann-Morlock. Operations-Research, Hanser-Verlag, 1993
- Tempelmeier. Bestandsmanagement in SupplyChains, Books on Demand 2006
- Schönsleben. IntegralesLogistikmanagement, Springer, 1998

Lehrveranstaltung: Grundlagen der Fahrzeugtechnik I (eng.) [2113809]**Koordinatoren:** F. Gauterin, M. Gießler**Teil folgender Module:** Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
8	4	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

schriftlich

Dauer: 120 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Prüfung auf Englisch

Kann nicht mit LV 'Grundlagen der Fahrzeugtechnik I' [2113805] kombiniert werden.

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden kennen die Bewegungen und die Kräfte am Fahrzeug und sind vertraut mit aktiver und passiver Sicherheit. Sie haben Kenntnisse über die Wirkungsweise von Motoren und alternativen Antrieben, über die notwendige Kennungswandlung zwischen Motor und Antriebsrädern sowie über die Leistungsübertragung und -verteilung. Sie kennen die für den Antrieb notwendigen Bauteile und beherrschen die Grundlagen, um das komplexe System "Fahrzeug" analysieren, beurteilen und weiterentwickeln zu können.

Inhalt

1. Historie und Zukunft des Automobils
2. Fahrmechanik: Fahrwiderstände und Fahrleistungen, Mechanik der Längs- und Querkräfte, aktive und passive Sicherheit
3. Antriebssysteme: Verbrennungsmotor, hybride und elektrische Antriebssysteme
4. Kennungswandler: Kupplungen (z.B. Reibungskupplung, Viskokupplung), Getriebe (z.B. mechanisches Schaltgetriebe, Strömungsgetriebe)
5. Leistungsübertragung und -verteilung: Wellen, Wellengelenke, Differentiale

Literatur

1. Robert Bosch GmbH, Automotive Handbook, 9th Edition, Wiley, Chichester 2015
2. Onori S, Serrao L, Rizzoni G, Hybrid Electric Vehicles - Energy Management Strategies, Springer London, Heidelberg, New York, Dordrecht 2016
- 3: Reif K, Fundamentals of Automotive and Engine Technology, Springer Vieweg, Wiesbaden 2014
- 4: Reif K, Brakes, Brake Control and Driver Assistance Systems - Function, Regulation and Components, Springer Vieweg, Wiesbaden 2015
5. Gauterin F, Unrau H-J, Gießler M, Gnadler R, Skrip zur Vorlesung 'Automotive Engineering I', KIT, Institut für Fahrzeugsystemtechnik, Karlsruhe, jährlich aktualisiert

Lehrveranstaltung: Grundlagen der Fahrzeugtechnik II [2114835]

Koordinatoren: H. Unrau
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftlich

Dauer: 90 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Kann nicht mit der Veranstaltung 'Grundlagen der Fahrzeugtechnik II' [2114855] kombiniert werden

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden haben einen Überblick über die Baugruppen, die für die Spurhaltung eines Kraftfahrzeugs und die Kraftübertragung zwischen Fahrzeugaufbau und Fahrbahn notwendig sind. Sie haben gute Kenntnisse in den Themengebieten Radaufhängungen, Reifen, Lenkung und Bremsen. Sie kennen unterschiedliche Ausführungsformen, deren Funktion und deren Einfluss auf das Fahr- bzw. Bremsverhalten. Sie haben die Voraussetzung, die entsprechenden Komponenten richtig auszulegen und weiterzuentwickeln. Sie sind in der Lage, das komplexe Zusammenspiel der einzelnen Baugruppen analysieren, beurteilen und unter Berücksichtigung der Randbedingungen optimieren zu können.

Inhalt

1. Fahrwerk: Radaufhängungen (Hinterachsen, Vorderachsen, Achskinematik), Reifen, Federn, Dämpfer
2. Lenkung: Manuelle Lenkungen, Servo-Lenkanlagen, Steer by Wire
3. Bremsen: Scheibenbremse, Trommelbremse, Retarder, Vergleich der Bauarten

Literatur

1. Heiing, B./Ersoy, M.: Fahrwerkhandbuch: Grundlagen, Fahrdynamik, Komponenten, Systeme, Mechatronik, Perspektiven, Vieweg-Verlag, Wiesbaden, 2011
2. Breuer, B./Bill, K.-H.: Bremsenhandbuch: Grundlagen - Komponenten - Systeme - Fahrdynamik, Vieweg-Verlag, Wiesbaden, 2012
3. Gnadler, R.: Skriptum zur Vorlesung 'Grundlagen der Fahrzeugtechnik II'

Lehrveranstaltung: Grundlagen der Herstellungsverfahren der Keramik und Pulvermetallurgie [2193010]

Koordinatoren: G. Schell, R. Oberacker

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer 20-30 min. mündlichen Prüfung zu einem vereinbarten Termin. Die Wiederholungsprüfung ist zu jedem vereinbarten Termin möglich.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Es werden Kenntnisse der allgemeinen Werkstoffkunde vorausgesetzt.

Lernziele

Die Studierenden haben grundlegende Kenntnisse zur Charakterisierung von Pulvern, Pasten und Suspensionen. Sie kennen die verfahrenstechnischen Grundlagen, die für die Verarbeitung von Partikelsystemen zu Formkörpern relevant sind. Sie können diese Grundlagen zur Auslegung von ausgewählten Verfahren der Nass- und Trockenformgebung anwenden.

Inhalt

Die Vorlesung vermittelt verfahrenstechnisches Grundlagenwissen zur Herstellung von Formkörpern aus Keramik- und Metall-Partikelsystemen. Sie gibt einen Überblick über die wichtigsten Formgebungsverfahren und ausgewählte Werkstoffgruppen. Schwerpunkt bilden die Themenbereiche Charakterisierung und Eigenschaften von partikulären Systemen und insbesondere die Grundlagen der Formgebungsverfahren für Pulver, Pasten und Suspensionen.

Medien

Folien zur Vorlesung:
verfügbar unter <http://ilias.studium.kit.edu>

Literatur

- R.J. Brook: Processing of Ceramics I+II, VCH Weinheim, 1996
- M.N. Rahaman: Ceramic Processing and Sintering, 2nd Ed., Marcel Dekker, 2003
- W. Schatt ; K.-P. Wieters ; B. Kieback. „Pulvermetallurgie: Technologien und Werkstoffe“, Springer, 2007
- R.M. German. “Powder metallurgy and particulate materials processing. Metal Powder Industries Federation, 2005
- F. Thümmel, R. Oberacker. “Introduction to Powder Metallurgy”, Institute of Materials, 1993

Lehrveranstaltung: Grundlagen der katalytischen Abgasnachbehandlung bei Verbrennungsmotoren [2134138]

Koordinatoren: E. Lox, H. Kubach, O. Deutschmann, J. Grunwaldt
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung, Dauer 25 min., keine Hilfsmittel

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Verbrennungsmotoren I hilfreich

Lernziele

Die Studenten können die wissenschaftlichen Grundlagen der katalytischen Abgasnachbehandlungstechnik, sowie die technischen, politischen und wirtschaftlichen Parameter ihrer Anwendung bei PKW- und LKW-Verbrennungsmotoren benennen und erklären.

Die Studenten können darstellen und erklären welche Schadstoffe in Verbrennungsmotoren gebildet und emittiert werden, warum diese Schadstoffe bedenklich sind und welche Maßnahmen der Gesetzgeber zu ihrer Reduzierung getroffen hat.

Inhalt

1. Art und Herkunft der Schadstoffe
2. Gesetzliche Vorgehensweisen zur Beschränkung der Schadstoffemissionen
3. Allgemeine Funktionsprinzipien der katalytischen Abgasnachbehandlung
4. Abgasnachbehandlung von stöchiometrischen Benzinmotoren
5. Abgasnachbehandlung von mageren Benzinmotoren
6. Abgasnachbehandlung von Dieselmotoren
7. Wirtschaftliche Rahmenbedingungen der katalytischen Abgasnachbehandlung

Literatur

Skript, erhältlich in der Vorlesung

1. "Environmental Catalysis" Edited by G.Ertl, H. Knötzinger, J. Weitkamp Wiley-VCH Verlag GmbH, Weinheim, 1999 ISBN 3-527-29827-4
2. "Cleaner Cars- the history and technology of emission control since the 1960s" J. R. Mondt Society of Automotive Engineers, Inc., USA, 2000 Publication R-226, ISBN 0-7680-0222-2
3. "Catalytic Air Pollution Control - commercial technology" R. M. Heck, R. J. Farrauto John Wiley & Sons, Inc., USA, 1995 ISBN 0-471-28614-1
4. "Automobiles and Pollution" P. Degobert Editions Technic, Paris, 1995 ISBN 2-7108-0676-2
5. "Reduced Emissions and Fuel Consumption in Automobile Engines" F. Schaeder, R. van Basshuysen, Springer Verlag Wien New York, 1995 ISBN 3-211-82718-8
6. "Autoabgaskatalysatoren : Grudlagen - Herstellung - Entwicklung - Recycling - Ökologie" Ch. Hagelüken und 11 Mitautoren, Expert Verlag, Renningen, 2001 ISBN 3-8169-1932-4

Lehrveranstaltung: Grundlagen der Medizin für Ingenieure [2105992]

Koordinatoren: C. Pylatiuk

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftlich

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Ersatz menschl. Organe durch techn. Systeme

Lernziele

Die Studierenden verfügen über grundlegende Kenntnisse zur Funktionsweise und zum anatomischen Bau von Organen, die unterschiedlichen medizinischen Disziplinen zugeordnet sind. Weiterhin kennen sie technische Verfahren in der Diagnostik und Therapie, häufige Krankheitsbilder, deren Relevanz und Kostenfaktoren im Gesundheitswesen. Die Studierenden können in einer Art und Weise mit Ärzten kommunizieren, bei der sie Missverständnisse vermeiden und beidseitige Erwartungen realistischer einschätzen können.

Inhalt

- Einführung: Definition von Krankheit und Gesundheit, Geschichte der Medizin und Paradigmenwechsel hin zu „Evidenzbasierte Medizin“ und „Personalisierte Medizin“.
- Spezielle Themen: Nervensystem, Reizleitung, Bewegungsapparat, Herz-Kreislaufsystem, Narkose, Schmerzen, Atmungssystem, Sinnesorgane, Gynäkologie, Verdauungsorgane, Chirurgie, Nephrologie, Orthopädie, Immunsystem, Genetik.

Literatur

- Adolf Faller, Michael Schünke: Der Körper des Menschen. Thieme Verlag.
- Renate Huch, Klaus D. Jürgens: Mensch Körper Krankheit. Elsevier Verlag.

Lehrveranstaltung: Grundlagen der Mikrosystemtechnik I [2141861]

Koordinatoren: J. Korvink, V. Badilita, M. Jouda
Teil folgender Module: Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik (S. 56)[MSc-Modul M+M, WPF M+M], Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)], Grundlagen und Methoden der Produktionstechnik (S. 60)[MSc-Modul PT, WPF PT], Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion (S. 58)[MSc-Modul PEK, WPF PEK]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Das Fach wird **schriftlich geprüft**, möglich jeweils zwei Mal jährlich, in den vorlesungsfreie Zeiten. Für detaillierte Angaben, siehe bitte die Notizen unten.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Ziel der Vorlesung ist es, den Studierenden eine erste **Einführung** in die Grundlagen der Mikrosystemtechnik zu geben. Ausgehend von den Prozessen, die zur Herstellung mikroelektronischer Schaltkreise entwickelt wurden, werden die **Basistechnologien** und Materialien für die Mikroelektronik vorgestellt. Abschließend werden die Verfahren für die Siliziummikrotechnik behandelt und mit zahlreichen **Beispielen** für Komponenten und Systemen illustriert. Jedes Kapitel beginnt mit einem eigenen Lernziel und endet mit typische **Prüfungsfragen**.

Inhalt

Die Kapitel sind:

- **MST Überblick.**
- **Siliziumsubstrate.** Herstellungsverfahren für Siliziumwafer
- **Technologieüberblick.** Typische Herstellungsverfahren in und aus der Halbleiterfertigung.
- **Kondensierte Materie.** Besonderheiten des festen Zustandes, beispielhaft die Bandstruktur in Halbleitern.
- **Kristallstrukturanalyse.** Wie Kristalleigenschaften und -strukturen experimentell ermittelt werden.
- **Materialien.** Welche Materialklassen sind relevant für Fertigung und anwendung von Mikrosystemen.
- **Vakuum.** Die Bedeutung des Vakuums in der Halbleiterfertigung, Methoden zur Erzeugung von Vakuum.
- **Elektrochemie und Galvanik.** Die Grundlagen der Elektrochemie und deren Nutzung zur Herstellung von Mikrostrukturen.
- **Dünne Schichten und Filme.** Besondere Eigenschaften dünner Schichten, deren Nutzung und Herstellung.
- **Trockenätzen in Allgemeinen.** Überblick über Trockenätzverfahren.
- **Trockenätzen von Silizium.** Anisotropes Ätzen von Silizium mit Gasen und Plasmen.
- **Naßätzen von Silizium.** Anisotropes naßätzen von Silizium.
- **Obereflächenmikromechanik.** Strukturerzeugung auf der Waferoberfläche.
- **Beispiele.** Ausgewählte Beispiele von MEMS im Detail.

Literatur

W. Menz, J. Mohr, O. Paul

Mikrosystemtechnik für Ingenieure,
Wiley-VCH, Weinheim 2005

M. Madou

Fundamentals of Microfabrication and Nanotechnology

CRC Press, 2011

Anmerkungen

Klausuren und Praktika werden in der vorlesungsfreien Zeit durchgeführt **zweimal jährlich**. Die genaue Termine werden zu Beginn des Semesters bekannt gegeben, nach folgende Konvention:

- Im Wintersemester findet das **MSt-Praktikum** in der **Woche nach Aschermittwoch** statt, im Sommersemester in der **ersten vollständigen Septemberwoche**.
- Die **Prüfung** findet am **Donnerstag nach der Praktikumswoche** statt und beginnt um **8:00** Uhr.

Die Klausuren finden zeitgleich statt, Sie können sich wahlweise für eine, zwei oder alle Prüfungen anmelden und erhalten entsprechend eine, zwei oder drei Stunden Zeit.

- (1 Stunde) Einführung in die Mikrosystemtechnik I
- (1 Stunde) Einführung in die Mikrosystemtechnik II
- (1 Stunde) MST Praktikum

Die Klausur ist zweisprachig, Antworten werden in Deutsch und Englisch akzeptiert. Es sind als Hilfsmittel nur Wörterbücher in Ihrer Muttersprache erlaubt.

Lehrveranstaltung: Grundlagen der Mikrosystemtechnik II [2142874]

Koordinatoren: J. Korvink, M. Jouda
Teil folgender Module: Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik (S. 56)[MSc-Modul M+M, WPF M+M], Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)], Grundlagen und Methoden der Produktionstechnik (S. 60)[MSc-Modul PT, WPF PT], Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion (S. 58)[MSc-Modul PEK, WPF PEK]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

Das Fach wird **schriftlich geprüft**. Diese Prüfung wird zwei Mal jährlich, jeweils in den vorlesungsfreien Zeiten angeboten. Für detaillierte Angaben siehe bitte die Notizen unten.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Diese Vorlesung bietet einen **vertieften Einblick** in die Grundlagen der **Mikrosystemtechnik** aufbauend auf den Grundlagen in der Vorlesung Mikrosystemtechnik I. Der Fokus verbreitert sich von der Siliziummikromechanik hin zu weiteren Strukturierungstechnologien wie der Nanolithographie, dem 3D-Printing, dem Ink-Jet-Drucken. Jedes Kapitel beginnt mit eigenen Lernzielen und endet mit typischen **Prüfungsfragen**.

Inhalt

Die Kapitel sind:

Einführung. Die Märkte wandeln sich und treiben die Entwicklung der MSt voran. Über die Vorreiterrolle der MSt als Enabler für zukünftige Produktrevolutionen. Dasa modellieren mikrotechnischer Efelte in Simulationsrechnungen. Definition von (Mikro-)Systemen.

Mainstream-Lithographie. Geschichte der Lithographie. Reminiszenzen an Moores-Law. Methoden der Lithographie. Resiste, Masken, Masken-Details. Kurze Übersicht über die Röntgenlithographie.

Lithographievarianten. Reaktionsfähige Resiste und Materialien. Kombinationen von lithographischen und anderen Prozessen. Zwei-Photonen-Methoden der lithographie. Scanning-Probe-Methoden.

Rapid Prototyping I & II. Einführung, Lasersintern und andere Methoden der Strukturierung durch additives Aufschmelzen, Varianten des Tintenstrahldruckes zur 3D-Mikrostrukturierung, elektrochemische Aufbaumethoden, Elektronenstrahlschmelzen, Mikrofräsen, Mikrofunkenerodieren, Wasserstrahlschneiden, Laser-Mikroablation. Gründe, Potentiale und Vor- und Nachteile der mikrotechnische Rapid-Prototyping-Methoden.

Unkonventionelle Fertigungsprozesse I&II. Denken und Planen abseits der gewohnten Pfade. Verwendung von Verfahren aus anderen Technologiefeldern wie Herstellungsverfahren für gedruckte Schaltungen, Wirebonder, Focussed-Ion-Beam (FIB), Atomic-Layer-Deposition, gerollte Mikrosysteme.

Mikroabformung. Einführung, Mikrospritzguss, Reaktionsspritzguss, Heißprägen, Thermoformen, Blasformen. Bewertung und Vergleich dieser Methoden untereinander und zu anderen Mikrofertigungsverfahren.

Materialien I. Funktionalitäten von Werkstoffen in MEMS. Ausgangsmaterialien, Materialherstellung und -behandlung. Spin-Coating, Langmuir-Blodgett-File, Digin)pcoating, Spray-Coating, Siebdruck, Laserunterstützte Prozesse, Tintenstrahldruck (again), Xerographie, Laserunterstütztes Drucken (again), Offsetdruck, Mikroguss, Mikrospritzguss (again), Plasmabehandlung, Laminierverfahren.

Materialien II. Engineering der Werkstoffeigenschaften, Homogenisierung, Bandgap-Engineering, Metamaterialien, Eigenschaften dünner Schichten, Messverfahren für elektrische, magnetische, mechanische und andere Werkstoffeigenschaften in kleinen Dimensionen, In-Situ-Testverfahren

Selbstorganisation. Bottom-Up-Prozesse und andere Typen von Self-Assembly. Modelle, Kräfte, Entahlpie und Entropie. Blockkopolymere, DNA-Origami, Ausrichtungsphänomene in mikro- und nanoskalen und deren gezielte Nutzung, Oberflächenspannung, Soft-Origami, Janusmaterialien.

Exotika. Aktuelle 'Spinnereien' aus der Literatur, spekulative Ansätze und kreative Lösungen. Dieser Abschnitt ist immer aktuell und nicht prüfungsrelevant.

Literatur

W. Menz, J. Mohr, O. Paul

Microsystem Technology,
Wiley-VCH, Weinheim 2005
M. Madou

Fundamentals of Microfabrication and Nanotechnology
CRC Press, 2011

Anmerkungen

Klausuren und Praktika werden in der vorlesungsfreien Zeit durchgeführt **zweimal jährlich**. Die genaue Termine werden zu Beginn des Semesters bekannt gegeben, nach folgende Konvention:

- Im Wintersemester findet das **MSt-Praktikum** in der **Woche nach Aschermittwoch** statt, im Sommersemester in der **ersten vollständigen Septemberwoche**.
- Die **Prüfung** findet am **Donnerstag nach der Praktikumswoche** statt und beginnt um **8:00** Uhr.

Die Klausuren finden zeitgleich statt, Sie können sich wahlweise für eine, zwei oder alle Prüfungen anmelden und erhalten entsprechend eine, zwei oder drei Stunden Zeit.

- (1 Stunde) Einführung in die Mikrosystemtechnik I
- (1 Stunde) Einführung in die Mikrosystemtechnik II
- (1 Stunde) MST Praktikum

Die Klausur ist zweisprachig, Antworten werden in Deutsch und Englisch akzeptiert. Es sind als Hilfsmittel nur Wörterbücher in Ihrer Muttersprache erlaubt.

Lehrveranstaltung: Grundlagen der nichtlinearen Kontinuumsmechanik [2181720]**Koordinatoren:** M. Kamlah**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung 30 Minuten

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Technische Mechanik - Höhere Mathematik

Lernziele

Die Studierenden verstehen den grundsätzlichen Aufbau einer Kontinuumstheorie aus Kinematik, Bilanzgleichungen und Materialmodell. Insbesondere erkennen sie die nichtlineare Kontinuumsmechanik als gemeinsamen Überbau für alle Kontinuumstheorien der Thermomechanik, die man durch Hinzunahme eines entsprechenden Materialmodells erhält. Die Studierenden verstehen detailliert die Kinematik großer Deformationen und kennen den Übergang zur ihnen bekannten geometrisch linearen Theorie. Die Studierenden sind vertraut mit der räumlichen und der materiellen Darstellung der Theorie und mit den verschiedenen damit verbundenen Tensoren. Die Studierenden fassen die Bilanzgleichungen als physikalische Postulate auf und verstehen deren jeweilige physikalische Motivation.

Inhalt

Die Vorlesung ist in drei Teile aufgeteilt. In einem ersten Teil werden die mathematischen Grundlagen zu Tensoralgebra und Tensoranalysis eingeführt, in der Regel in kartesischer Darstellung. Im zweiten Teil der Vorlesung wird die Kinematik, d.h. die Geometrie der Bewegung vorgestellt. Neben großen Deformationen wird die geometrische Linearisierung diskutiert. Im dritten Teil der Vorlesung geht es um die physikalischen Bilanzgleichungen der Thermomechanik. Es wird gezeigt, wie durch Hinzunahme eines entsprechenden Materialmodells spezielle klassische Theorien der Kontinuumsmechanik entstehen. Zur Veranschaulichung der Theorie werden immer wieder elementare Beispiele diskutiert.

Literatur

Vorlesungsskript

Lehrveranstaltung: Grundlagen der Röntgenoptik I [2141007]

Koordinatoren: A. Last
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung; Terminabsprache auf Emailanfrage

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Die Vorlesung richtet sich vornehmlich an Studierende des Maschinenbaus und der Physik.

Grundwissen in Optik

Ergänzende Vorlesung: Beschleunigerphysik I/II (2208111)

<http://www.imt.kit.edu/x-rayoptics.php>

Lernziele

Die Vorlesung soll den Hörer in die Lage versetzen, Einsatzmöglichkeiten bildgebender röntgenoptischer Methoden zu erkennen und geeignete auszuwählen.

Inhalt

Im Rahmen dieser Vorlesung werden den Hörern zunächst die zum Verständnis des Stoffes erforderlichen Prinzipien der Optik näher gebracht. Darauf aufbauend werden die Grundlagen der Wirkungsweise, Anwendung und Herstellung von reflektiven, refraktiven und diffraktiven röntgenoptischen Elementen und Systemen vermittelt. Ausgewählte Methoden der bildgebenden Röntgenanalytik werden in Bezug zu röntgenoptischen Systemen gesetzt und deren Möglichkeiten und Grenzen dargestellt.

Literatur

M. Born und E. Wolf

Principles of Optics, 7th (expanded) edition

Cambridge University Press, 2010

A. Erko, M. Idir, T. Krist und A. G. Michette

Modern Developments in X-Ray and Neutron Optics

Springer Series in Optical Sciences, Vol. 137

Springer-Verlag Berlin Heidelberg, 2008

D. Attwood

Soft X-Rays and Extreme Ultraviolet Radiation: Principles and Applications

Cambridge University Press, 1999

Anmerkungen

Die Vorlesungstermine werden in Absprache mit den Studierenden festgelegt, siehe Instituts-Homepage.

Eine Besichtigung des Synchrotrons ANKA ist auf Wunsch möglich.

Lehrveranstaltung: Grundlagen der technischen Logistik [2117095]**Koordinatoren:** M. Mittwollen, J. Oellerich**Teil folgender Module:** Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Grundlagen und Methoden der Werkstoffe und Strukturen für Hochleistungssysteme (S. 64)[MSc-Modul W+S, WPF W+S], Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Grundlagen und Methoden des Theoretischen Maschinenbaus (S. 62)[MSc-Modul ThM, WPF ThM], Grundlagen und Methoden der Energie- und Umwelttechnik (S. 52)[MSc-Modul E+U, WPF E+U], Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion (S. 58)[MSc-Modul PEK, WPF PEK], Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik (S. 56)[MSc-Modul M+M, WPF M+M], Grundlagen und Methoden der Produktionstechnik (S. 60)[MSc-Modul PT, WPF PT], Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik (S. 54)[MSc-Modul FzgT, WPF FzgT]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	4	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

nach jedem Semester; mündlich / ggf. schriftlich

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können:

- Prozesse und Maschinen der Technischen Logistik beschreiben,
- Den grundsätzlichen Aufbau und die Wirkungsweise fördertechnischer Maschinen mit Hilfe mathematischer Modelle modellieren,
- Den Bezug zu industriell eingesetzten Maschinen herstellen und
- Mit Hilfe der erworbenen Kenntnisse reale Maschinen modellieren und rechnerisch dimensionieren.

Inhalt

Grundlagen

Wirkmodell fördertechnischer Maschinen

Elemente zur Orts- und Lageveränderung

fördertechnische Prozesse

Identifikationssysteme

Antriebe

Betrieb fördertechnischer Maschinen

Elemente der Intralogistik

Anwendungs- und Rechenbeispiele zu den Vorlesungsinhalten während der Übungen

Medien

Ergänzungsblätter, Beamer, Folien, Tafel

Literatur

Empfehlungen in der Vorlesung

Lehrveranstaltung: Grundlagen der technischen Verbrennung I [2165515]

Koordinatoren: U. Maas

Teil folgender Module: Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Grundlagen und Methoden des Theoretischen Maschinenbaus (S. 62)[MSc-Modul ThM, WPF ThM], Grundlagen und Methoden der Energie- und Umwelttechnik (S. 52)[MSc-Modul E+U, WPF E+U], Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik (S. 54)[MSc-Modul FzgT, WPF FzgT], Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik (S. 56)[MSc-Modul M+M, WPF M+M]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Wahlpflichtfach: schriftlich
In SP 45: mündlich.

Bedingungen

Kann nicht mit der LV 'Grundlagen der technischen Verbrennung I' [3165016] kombiniert werden.

Empfehlungen

Teilnahme an der Übung (2165517 - Übungen zu Grundlagen der technischen Verbrennung I)

Lernziele

Nach Abschluss der Veranstaltung sind die Studierenden in der Lage:

- die fundamentalen chemischen und physikalischen Prozesse der Verbrennung zu erläutern.
- experimentelle Methoden zur Untersuchung von Flammen zu erklären.
- laminare und turbulente Flammen mathematisch zu beschreiben.
- die Funktionsweise technischer Verbrennungssysteme (z. B. Kolbenmotoren, Gasturbinen, Feuerungen) zu analysieren.

Inhalt

- Grundlegende Begriffe und Phänomene
- Experimentelle Untersuchung von Flammen
- Erhaltungsgleichungen für laminare flache Flammen
- Chemische Reaktionen
- Reaktionsmechanismen
- Laminare Vormischflammen
- Laminare nicht-vorgemischte Flammen
- Schadstoffbildung

Medien

Tafelanschrieb und Powerpoint-Presentation

Literatur

Vorlesungsskript,

Buch Verbrennung - Physikalisch-Chemische Grundlagen, Modellbildung, Schadstoffentstehung, Autoren: U. Maas, J. Warnatz, R.W. Dibble, Springer-Lehrbuch, Heidelberg 1996

Lehrveranstaltung: Grundlagen der technischen Verbrennung I [3165016]

Koordinatoren: U. Maas, J. Sommerer

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

Compulsory elective subject: Written exam.

Bedingungen

Kann nicht mit der LV 'Grundlagen der technischen Verbrennung I' [2165515] kombiniert werden.

Empfehlungen

Attendance of the tutorial (3165017 - Fundamentals of Combustion I)

Lernziele

After completing this course students are able to:

- explain the chemical and physical processes governing combustion.
- discuss diagnostic methods applied in combustion science.
- describe laminar and turbulent flames in a mathematical way.
- analyse the working principle of various technical combustion systems (e. g. piston engines, gas turbines, furnaces).
- understand the mechanisms governing pollutant formation

Inhalt

- Zündprozesse
- Grundlegende Begriffe und Phänomene
- Experimentelle Untersuchung von Flammen
- Erhaltungsgleichungen für laminare flache Flammen
- Chemische Reaktionen
- Reaktionsmechanismen
- Laminare Vormischflammen
- Laminare nicht-vorgemischte Flammen
- Schadstoffbildung

Medien

Blackboard and Powerpoint presentation

Literatur

Lecture notes,

Combustion - Physical and Chemical Fundamentals, Modeling and Simulation, Experiments, Pollutant Formation, authors: U. Maas, J. Warnatz, R.W. Dibble, Springer-Lehrbuch, Heidelberg 1996

Anmerkungen

Lecture number of the tutorial for this class is 3165017

Lehrveranstaltung: Grundlagen der technischen Verbrennung II [2166538]

Koordinatoren: U. Maas

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich

Dauer: 30 min

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Teilnahme an der Übung (2166539 - Übung zu Grundlagen der technischen Verbrennung II)

Lernziele

Nach Abschluss der Veranstaltung sind die Studierenden in der Lage:

- die Vorgänge bei der Zündung (Selbst- und Fremdzündung) zu erläutern.
- die grundlegenden Prozesse bei der Verbrennung von flüssigen und festen Brennstoffen zu beschreiben.
- die Mechanismen, die zur Bildung von Schadstoffen führen, zu verdeutlichen.
- turbulente Reaktive Strömungen mittels einfacher Modelle zu beschreiben.
- die Entstehung des Motorklopfens zu erklären.
- grundlegende numerische Methoden zu Simulation von reagierenden Strömungen zu skizzieren.

Inhalt

- Die dreimensionalen Navier-Stokes-Gleichungen für reagierende Strömungen
- Turbulente reaktive Strömungen
- Turbulente nicht vorgemischte Flammen
- Turbulente Vormischflammen
- Verbrennung flüssiger und fester Brennstoffe
- Motorklopfen
- Thermodynamik von Verbrennungsvorgängen
- Transporterscheinungen

Medien

Tafelanschrieb und Powerpoint-Presentation

Literatur

Vorlesungsskript;

Buch Verbrennung - Physikalisch-Chemische Grundlagen, Modellbildung, Schadstoffentstehung, Autoren: U. Maas, J. Warnatz, R.W. Dibble, Springer-Lehrbuch; Heidelberg, Karlsruhe, Berkley 2006

Lehrveranstaltung: Grundlagen und Anwendungen der optischen Strömungsmesstechnik [2153410]

Koordinatoren: F. Seiler, B. Frohnäpfel

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage, die behandelten optischen Strömungsmesstechniken ausführlich zu beschreiben. Sie erlernen anhand von Anwendungsbeispielen aus der Praxis die Funktionsweisen der wichtigsten mit Streu- und Durchlicht arbeitenden Visualisierungs- und Registrierungsverfahren und können diese erklären. Im Speziellen eignen sie sich die nachfolgend aufgelisteten Verfahren zur Messung der Strömungsgeschwindigkeit, der Gasdichte und der Gastemperatur an und sind in der Lage, diese gegenüberstellend an Beispielen zu erläutern:

- Schatten- und Schlierenverfahren
- Mach/Zehnder- und Differentialinterferometer
- Particle Image Velocimetry (PIV)
- Doppler Global Velocimetry (DGV)
- Dopplerbildverfahren (DPV)
- Ein- und Zweibündelvelozimeter (klassische Laseranemometrie)
- Interferenzvelozimeter
- CARS Methode
- Laserinduzierte Fluoreszenz (LIF)

Inhalt

- Visualisierungsverfahren
- Registrierungsverfahren
- Lichtstreuverfahren
- Fluoreszenzverfahren

Literatur

H. Oertel sen., H. Oertel jun.: Optische Strömungsmesstechnik, G. Braun, Karlsruhe

F. Seiler: Skript zur Vorlesung über Optische Strömungsmesstechnik

Anmerkungen

Blockveranstaltung mit begrenzter Teilnehmerzahl; Anmeldung im Sekretariat erforderlich.
Details unter www.istm.kit.edu

Lehrveranstaltung: Hands-on BioMEMS [2143874]

Koordinatoren: A. Guber, T. Rajabi, R. Ahrens
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Bedingungen

keine

Lernziele

Zusammen mit unseren Partnern (Mediziner und Biologen) möchten wir im Rahmen eines Workshops alles rund um den Begriff Organ-on-Chip vorstellen und zusammen an neuen Konzepten und kreativen Ideen arbeiten. Es soll ein Überblick über die Möglichkeiten und Grenzen der Umsetzung von Ideen und der Entwicklung bis zum Prototyp solche neuartigen Chipsysteme vermittelt werden. Dabei bekommen die Studenten einen theoretischen Einblick in den Bereich Organ-on-Chip und seine Anwendung in der Medizin und Biologie, einen Einblick in die Welt der Mikrofluidik und Mikrofertigung und in die Projekt-Generierung in der Medizintechnik.

Inhalt

Im Rahmen dieses Praxisseminars soll das zukunftssträchtige Gebiet der Organ-on-a-chip-Systeme näher gebracht und der Bezug zwischen Theorie und Praxis hergestellt werden. Dabei lernen die Studenten die am IMT verfügbaren Verfahren kennen, die sie für ihre Projektarbeit benötigen, um ein funktionierendes Organ-on-Chip System zu entwickeln und aufzubauen.

- Einführung in medizinische und fluidische Grundlagen, Motivation und Zielsetzung, Mikrofertigung, Materialwissenschaft
- Aufgabenstellung und Recherche – Darstellung der Anforderungen – Stand der Technik
- Entwicklung und Bewertung neuer Ideen
- Konzeptbearbeitung – Auswahl von Technologien – Konstruktionsphase
- Fertigungsvorbereitung und Herstellung
- Durchführung von ersten Tests.

Medien

Vorlesungsskript

Lehrveranstaltung: Hardware/Software Codesign [23620]**Koordinatoren:** O. Sander**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Naturwissenschaften/Informatik/Elektrotechnik (S. 44)[MSc-Modul 11, WF NIE]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Nach der Veranstaltung sind die Teilnehmer in der Lage:

- die Grunprinzipien des Hardware/Software Codedesigns zu verstehen.
- Zielarchitekturen einzuordnen und zu verstehen.
- Methoden zur Schätzung der Entwurfsqualität anwenden.
- Strategien zur Partitionierung von HW/SW Systemen beschreiben.

Inhalt

Unter Hardware Software Codesign versteht man den gleichzeitigen und verzahnten Entwurf von Hardware- und Softwareteilen eines Systems. Die meisten modernen eingebetteten Systeme (Beispiele sind Mobiltelefone, Automobil- und Industriesteuerungen, Spielekonsolen, Home Cinema Systeme, Netzwerkrouter) bestehen aus kooperierenden Hardware- und Softwarekomponenten. Ermöglicht durch rasante Fortschritte in der Mikroelektronik werden Eingebettete Systeme zunehmend komplexer mit vielfältigen anwendungsspezifischen Kriterien. Der Einsatz von entsprechenden rechnergestützten Entwurfswerkzeugen ist nicht nur notwendig, um die zunehmende Komplexität handhaben zu können, sondern auch um die Entwurfskosten und die Entwurfszeit zu senken. Die Vorlesung Hardware Software Codesign behandelt die notwendigen multikriteriellen Methoden und Hardware/Software Zielarchitekturen:

- Zielarchitekturen für HW/SW-Systeme
- DSP, Mikrokontroller, ASIPs, FPGAs, ASIC, System-on-Chip
- Prozessoraufbau: Pipelining, Superskalarität, Cache, VLIW
- Abschätzung der Entwurfsqualität
- Hardware- und Software-Performanz
- Hardware/Software Partitionierungsverfahren
- Iterative und Konstruktive Heuristiken

Interface- und Kommunikationssynthese

LiteraturVorlesungsunterlagen online: estudium.fsz.kit.edu

Literatur: J. Teich, C. Haubelt: „Digitale Hardware/Software-Systeme-Synthese und Optimierung“, Springer-Verlag, 2007 (2. Auflage)

D.D. Gajski, F. Vahid, S. Narayan, J. Gong: „Specification and Design of Embedded Systems“, Prentice Hall, 1994

Lehrveranstaltung: High Performance Computing [2183721]

Koordinatoren: B. Nestler, M. Selzer

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	3	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Es werden regelmäßig Übungen am Computer durchgeführt.
Am Ende des Semesters findet eine schriftliche Klausur (90 min) statt.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Vorkenntnisse in Mathematik, Physik und Werkstoffkunde

Lernziele

Der/die Studierende

- kann die Grundlagen und Strategien der parallelen Programmierung erläutern.
- kann Hochleistungsrechner durch den Einsatz entsprechender Parallelisierungstechniken effizient für die Durchführung von Simulationen nutzen.
- besitzt einen Überblick über typische Anwendungen und ihre speziellen Anforderungen an die Parallelisierung.
- kennt Konzepte zur Parallelisierung und kann diese anwenden, um Hochleistungsrechner mit Mehrkernprozessoren für den Einsatz in Wissenschaft und Industrie effizient zu nutzen.
- besitzt Erfahrung in der Umsetzung paralleler Algorithmen durch ein begleitendes Rechnerpraktikum.

Inhalt

Die Inhalte der Vorlesung Hochleistungsrechnen sind:

- Architektur paralleler Plattformen
- Parallele Programmiermodelle
- Kennzahlen und Laufzeitanalyse paralleler Programme
- Parallelisierungskonzepte
- MPI und OpenMP
- Parallels I/O (MPI-I/O)
- Vektorisierung (SIMD)
- Cache coherence protocols
- Verbindungsnetzwerke
- einfache Phasenfeldmodelle

Medien

Folien mit dem Vorlesungsinhalt, Übungszettel, Lösungsdateien der Rechnerübungen.

Literatur

1. Vorlesungsskript; Übungsaufgabenblätter; Programmgerüste
2. Parallele Programmierung, Thomas Rauber, Gudula Rügner; Springer 2007

Lehrveranstaltung: HoC-Lehrveranstaltungen [2101011]

Koordinatoren: M. Heilmaier
Teil folgender Module: Schlüsselqualifikationen (S. 46)[MSc-Modul, SQL]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
2			

Erfolgskontrolle
s. Lehrveranstaltungen

Bedingungen
Keine.

Lernziele
s. Lehrveranstaltungen

Inhalt
Informationen zu Konzeption und Inhalt der SQ-Lehrveranstaltungen finden Sie auf der Homepage des HOC www.hoc.kit.edu/lehrangebot.

Lehrveranstaltung: Hochtemperaturwerkstoffe [2174600]**Koordinatoren:** M. Heilmaier**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, ca. 25 Minuten

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage

- Den Begriff „hohe Temperatur“ zu definieren und einzuordnen
- Die Form der Kriechkurve auf Basis verschiedener Verformungsmechanismen zu erläutern
- den Einfluss von Parametern wie Temperatur, Spannung und Gefüge auf das Hochtemperaturverformungsverhalten zu begründen
- Strategien zur Erhöhung des Kriechwiderstandes mittels Legierungsmodifikation zu entwickeln
- In der Praxis wichtige Hochtemperaturwerkstoffe hinsichtlich ihrer Eignung für unterschiedliche Anwendungsgebiete auszuwählen

Inhalt

- Phänomenologie der Hochtemperaturverformung
- Verformungsmechanismen
- Hochtemperaturwerkstoffe

Literatur

B. Ilchner, Hochtemperaturplastizität, Springer-Verlag, Berlin

Lehrveranstaltung: Humanorientiertes Produktivitätsmanagement: Management des Personaleinsatzes [2109021]

Koordinatoren: P. Stock

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung (ca. 20 Minuten)

Anwesenheitspflicht über die gesamte Vorlesung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

- Vorkenntnisse in Produktionsmanagement, Betriebsorganisation, Industrial Engineering erforderlich
- Arbeits- und wirtschaftswissenschaftliche Kenntnisse vorteilhaft

Lernziele

Der Studierende ...

- Kann die aktuelle Megatrends, daraus resultierende Herausforderungen für Unternehmen sowie betriebliche Erfolgsfaktoren benennen und beschreiben
- Kann Aufgaben und Methoden des Humanorientierten Produktivitätsmanagements erklären
- Kann ein existierendes Arbeitssystem analysieren
- Kann den Personalbedarf und -bestand in einem Arbeitssystem ermitteln
- Kann die wesentlichen Methoden und Werkzeuge des Personaleinsatzmanagement einsetzen und bestehende Lösungen bewerten
- Kann den Personaleinsatz systematisch gestalten

Inhalt

1. Einführung: Wandel der Arbeitswelt, Arbeitsorganisation erfolgreicher Unternehmen, Anforderungen an das Industrial Engineering
2. Humanorientiertes Produktivitätsmanagement
3. Organisation von Unternehmen:
 - Prozessorientierte Arbeitsorganisation
 - Ablauf- und Aufbauorganisation
 - Ganzheitliche Unternehmenssysteme
4. Grundlagen des Personaleinsatzmanagements:
 - Ermittlung von Kapazitätsangebot & -bedarf
 - Arbeitszeitgestaltung
 - Formen von mobilem Arbeiten
5. Systematische Gestaltung des Personaleinsatzes
6. Bearbeitung eines Fallbeispiels in Gruppenarbeit
7. Präsentation der entwickelten Lösungen

Medien

Powerpoint, Übungen, Fallbeispiel

Literatur

Das Skript und Literaturhinweise stehen auf ILIAS zum Download zur Verfügung.

Anmerkungen

- Kompaktveranstaltung
- Teilnehmerbeschränkung; die Vergabe der Plätze erfolgt nach dem Zeitpunkt der Anmeldung
- Voranmeldung über ILIAS erforderlich

Lehrveranstaltung: Hydrodynamische Stabilität: Von der Ordnung zum Chaos [2154437]

Koordinatoren: A. Class
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Wahlpflichtmodul Naturwissenschaften/Informatik/Elektrotechnik (S. 44)[MSc-Modul 11, WF NIE]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich
 Dauer: 30 Minuten
 Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Höhere Mathematik

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage, die mathematischen und numerischen Methoden zur Bewertung des Stabilitätsverhaltens von hydrodynamischen Systemen anzuwenden. Sie können den charakteristischen Einfluss von Parametervariationen (z.B. Reynoldszahl) auf Berechnungsergebnisse hinsichtlich Strömungsform und -eigenschaften (z.B. Umschlag laminare/turbulente Strömung) beurteilen.

Inhalt

Wird in einem hydrodynamischen System ein Parameter, wie beispielsweise die Reynoldszahl verändert, so kann eine Strömungsform (z.B. laminare Strömung) durch eine andere Strömungsform (z.B. turbulente Strömung) abgelöst werden.

In der Vorlesung wird eine Übersicht über typische hydrodynamische Instabilitäten gegeben. Anhand des Rayleigh-Bernard-Problems (von unten beheizte Fluidschicht) und anderer ausgewählter Beispiele wird die systematische Behandlung von hydrodynamischen Stabilitätsproblemen entwickelt

Behandelt wird:

- Lineare Stabilitätsanalyse: Es wird bestimmt bis zu welchen Parameterwerten eine Strömungsform stabil bezüglich kleiner Störungen ist.
- Niedrigmodenapproximation, mit der komplexere Strömungsformen charakterisiert werden können.
- Lorenzsystem: Ein prototypisches System für chaotisches Verhalten.

Medien

Tafelanschrieb

Literatur

Vorlesungsskript

Lehrveranstaltung: Industriaerodynamik [2153425]

Koordinatoren: T. Breitling, B. Frohnäpfel
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können die unterschiedlichen aerodynamischen Problemstellungen in der Fahrzeugtechnik beschreiben. Sie sind in der Lage, sowohl die Fahrzeugumströmung, die Fahrzeuginnenströmung (thermischer Komfort), als auch die Kühlung, Ladungsbewegung, Gemischbildung und Verbrennung im Motorraum zu analysieren.

Inhalt

In dieser Vorlesung werden Strömungen behandelt, die in der Fahrzeugtechnik von Bedeutung sind. Besonderen Raum werden die Optimierung der Fahrzeugumströmung, des thermischen Komforts in Fahrzeugkabinen sowie die Verbesserung von Ladungsbewegung, Gemischbildung und Verbrennung bei Kolbenmotoren einnehmen. Die Gestaltung von Kühlströmungen ist ebenfalls Gegenstand des Kompaktkurses. Die Felder werden in ihrer Bedeutung und Phänomenologie erläutert, die theoretischen Grundlagen dargelegt und die Werkzeuge zur Simulation der Strömungen vorgestellt. Anhand dieser Beispiele werden Messverfahren und die industrierelevanten Methoden zur Erfassung und Beschreibung von Kräften, Strömungsstrukturen, Turbulenz, Strömungen mit Wärme- und Phasenübergang sowie von reaktiven Strömungen im Überblick aufbereitet. Eine Exkursion zu den Forschungs- und Entwicklungseinrichtungen der Daimler AG (Aeroakustikwindkanal, Klimawindkanal, thermische Messungen) wird angeboten.

- Einführung
- Industriell eingesetzte Strömungsmesstechnik
- Strömungssimulation in der Industrie, Kontrolle des numerischen Fehlers und verwendete Turbulenzmodelle
- Kühlströmungen
- Strömung, Gemischbildung und Verbrennung bei direkteinspritzenden Dieselmotoren
- Strömung, Gemischbildung und Verbrennung bei Ottomotoren
- Fahrzeugumströmung
- Klimatisierung/Thermischer Komfort

Literatur

Vorlesungsskript

Anmerkungen

Blockveranstaltung mit begrenzter Teilnehmerzahl; Anmeldung im Sekretariat erforderlich. Details unter www.istm.kit.edu

Lehrveranstaltung: Industrielle Fertigungswirtschaft [2109042]

Koordinatoren: S. Dürrschnabel

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Ergänzungsfach: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Wahlfach: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Bedingungen

Anmeldung zur Vorlesung über ILIAS erforderlich.

Lernziele

- Die Studierenden bekommen einen Überblick über die organisatorischen Möglichkeiten zur effizienten Gestaltung eines Unternehmens.
- Die Studierenden lernen Prozessdaten als Voraussetzung zum rationellen Arbeiten systematisch kennen.
- Die Studierenden sind in der Lage, REFA-Zeitstudien und andere relevante Methoden zur Zeitermittlung in der Industrie durchzuführen und statistisch auszuwerten.
- Die Studierenden sind mit der Arbeitsbewertung von Arbeitsplätzen und modernen Entgeltsystemen vertraut.
- Die Studierenden können verschiedene Methoden zur Kalkulation von Produkten durchführen.

Inhalt

- Die Arbeitsorganisation, die Gestaltung der Aufbau- und Prozessorganisation
- Ausgewählte Werkzeuge der Arbeitswirtschaft wie zum Beispiel Zeitstudie, Multimomentstudie, Einführung in MTM, Planzeitbausteine, um Zeiten in unterschiedlichen Arbeitssituationen ermitteln zu können
- Arbeitsbewertung und modernes Entgeltmanagement
- Kostenkalkulation der Erzeugnisse inklusive Prozesskosten

Literatur

Das Skript und Literaturhinweise stehen auf ILIAS zum Download zur Verfügung.

Lehrveranstaltung: Industrieller Arbeits- und Umweltschutz [2110037]

Koordinatoren: R. von Kiparski
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Ergänzungsfach: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Wahlfach: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Bedingungen

- Kompaktveranstaltung (eine Woche ganztägig)
- Teilnehmerbeschränkung; die Vergabe der Plätze erfolgt nach dem Zeitpunkt der Anmeldung
- Voranmeldung über ILIAS erforderlich
- Anwesenheitspflicht in gesamten Vorlesung

Empfehlungen

- Arbeitswissenschaftliche Kenntnisse vorteilhaft

Lernziele

Der Teilnehmer kann:

- die Bedeutung von Arbeitsschutz, Umweltschutz und Gesundheitsschutz sowie deren Verknüpfung erläutern,
- den Einfluss des menschlichen Verhaltens in dem Zusammenhang beschreiben,
- die Einflussmöglichkeiten und -grenzen des Ingenieurs erläutern und beispielhaft sichtbar machen,
- erkennen, wann und ob professionelle Hilfe durch Experten anderer Fakultäten erforderlich ist,
- die Fallstudien in Kleingruppen bearbeiten,
- die Arbeitsergebnisse bewerten und in geeigneter Form präsentieren.

Inhalt

Im Rahmen dieser Kompaktveranstaltung bearbeiten die Teilnehmer in Teamarbeit Fallstudien aus dem Bereich Arbeits- und Umweltschutz. Es gilt, eine vorgegebene Aufgabe mit Hilfe von gängigen Informationsmedien, wie CD-ROM, Internet und Printmedien zu bearbeiten und die Ergebnisse in einer Kurzpräsentation vorzustellen.

Inhalt:

- Arbeitsschutz und innerbetriebliche Sicherheitstechnik
- Umweltschutz im Industriebetrieb
- Gesundheitsmanagement

Aufbau:

- Abgrenzung und Begriffsbestimmung
- Grundlagen des Arbeits-, Umwelt- und Gesundheitsschutzes
- Darstellung eines Fallbeispiels aus der industriellen Praxis
- Moderierte Erarbeitung einer Planungsstudie in Kleingruppenarbeit

Literatur

Das Skript und Literaturhinweise stehen auf ILIAS zum Download zur Verfügung.

Lehrveranstaltung: Informationssysteme in Logistik und Supply Chain Management [2118094]

Koordinatoren: C. Kilger

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich / ggf. schriftlich

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können:

- die Anforderungen logistischer Prozesse an die IT-Systeme beschreiben,
- Informationssysteme zur Unterstützung logistischer Prozesse auswählen und sie entsprechend der Anforderungen der Supply Chain einsetzen.

Inhalt

a) Überblick über logistische Prozesse und Systeme

- Was gehört alles zur Logistik?
- Welche Prozesse unterscheidet man?
- Was sind die grundlegenden Konzepte dieser Prozesse?

b) Grundlagen von Informationssystemen und Informationstechnik

- Wie grenzen sich die Begriffe IS und IT voneinander ab?
- Wie werden Informationssysteme mit IT realisiert?
- Wie funktioniert IT?

c) Überblick über Informationssysteme zur Unterstützung logistischer Prozesse

- Welche IT-Systeme für logistische Aufgaben gibt es?
- Wie unterstützen diese logistische Prozesse?

d) Vertiefung der Funktionalität ausgewählter Module von SAP zur Unterstützung logistischer Prozesse

- Welche Funktionen werden angeboten?
- Wie sieht die Benutzeroberfläche aus?
- Wie arbeitet man mit dem Modul?
- Welche Schnittstellen gibt es?
- Welche Stamm- und Bewegungsdaten benötigt das System?

Medien

Präsentationen

Literatur

Stadtler, Kilger: Supply Chain Management and Advanced Planning, Springer, 4. Auflage 2008

Anmerkungen

keine

Lehrveranstaltung: Innovative nukleare Systeme [2130973]**Koordinatoren:** X. Cheng**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

- mündliche Prüfung
- Dauer 20min

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Diese Vorlesung richtet sich an Studierende der Fakultäten Maschinenbau, Chemieingenieurwesen und Physik nach dem Vordiplom. Ziel der Vorlesung ist die Vermittlung des aktuellen Standes und der Entwicklungsrichtungen der Kerntechnik. Nukleare Systeme, die aus der heutigen Sicht gute Perspektive haben, werden vorgestellt. Die wesentlichen Eigenschaften solcher Systeme und dazugehörigen Herausforderungen werden dargestellt und diskutiert.

Inhalt

1. Aktueller Stand und Entwicklungstendenz der Kerntechnik
2. Fortgeschrittene Konzepte des wassergekühlten Reaktors
3. Neue Entwicklung des schnellen Reaktors
4. Entwicklungsrichtungen des gasgekühlten Reaktors
5. Transmutationssysteme zur Behandlung nuklearer Abfälle
6. Fusionssysteme

Lehrveranstaltung: Introduction to Neutron Cross Section Theory and Nuclear Data Generation [2190490]

Koordinatoren: R. Dagan

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

mündlich 30 min.

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden:

- verstehen die Bedeutung von Wirkungsquerschnitten für verschiedene Fachgebiete der Naturwissenschaft (Reaktorphysik, Materialforschung, Sonnenenergie, usw.)
- kennen die theoretischen Methoden und den experimentellen Aufwand zur Bestimmung der Wirkungsquerschnitte.

Inhalt

Wirkungsquerschnittscharakterisierung
 Grundlegende Kenntnisse der Wirkungsquerschnittslehre
 Resonanz Wirkungsquerschnitt
 Dopplerverbreiterung
 Der zweifach differentielle Wirkungsquerschnitt
 Neutronenbremsung
 Einheit Zelle basierende Wirkungsquerschnitt
 Wirkungsquerschnitt Databibliotheken
 Experimentelle Messungen

Literatur

Handbuch von Nuklearen Reaktoren Vol I . Y. Ronen CRC press 1986 (in English)
 D. Emendorfer. K.H. Höcker Theorie der Kernreaktoren, Teil I, II BI- Hochschultaschenbücher 1969
 P. Tipler, R. Llewellyn Modern Physics 2008 (in English)

Lehrveranstaltung: IT-Grundlagen der Logistik [2118183]**Koordinatoren:** F. Thomas**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich / ggf. schriftlich

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können:

- die für den Materialfluss notwendige Automatisierungstechnik und die dazugehörige Informationstechnik beschreiben und kategorisieren,
- Maßnahmen zur Beherrschung des Ausfallrisiko benennen und anwenden und
- seine Kenntnisse auf praktische Beispiele anwenden.

Inhalt

Diese Vorlesung mit Übungen behandelt die Automatisierungstechnik im Materialfluss sowie die damit direkt im Zusammenhang stehende Informationstechnik. In den ersten Kapiteln und Übungen wird ein Überblick über die im Materialfluss verwendeten Motoren und fördertechnischen Elemente vermittelt sowie die hierfür benötigten Sensoren erläutert. Ausführlich werden die Zielsteuerungsarten sowie das Thema Codier-Technik und RFID (GS1, Barcodes, Lese-Systeme, etc.) behandelt. Aufbauend auf diesen Kapiteln werden Materialflusststeuerungen definiert.

U. a. werden hierbei die Funktionen einer Speicherprogrammierbaren Steuerung veranschaulicht. Vertieft wird die Betrachtung von hierarchisch gegliederten Steuerungsstrukturen und deren Einbindung in Netzwerkstrukturen. Die Grundlagen der Kommunikationssysteme (Bussysteme, etc.) werden durch Informationen über die Nutzung des Internets ergänzt. Eine Übersicht über moderne Logistiksysteme insbesondere im Bereich der Lagerverwaltung veranschaulicht neue Problemlösungsstrategien im Bereich der Informationstechnik für Logistiksysteme. Nach einer Analyse der Ursachen für Systemausfälle werden Maßnahmen zur Verminderung des Ausfallrisikos erarbeitet. Weiterhin werden die Ziele, die Aufgabenbereiche sowie verschiedene Dispositionsstrategien im Bereich der Transportleitregelung vorgestellt. Wissenswertes über europaweite Logistik-Konzeptionen runden die praxisorientierte Vorlesungsreihe ab. Die Vorlesungen werden multimedial präsentiert. Übungen wiederholen und erweitern die in den Vorlesungen gegebenen Wissensgrundlagen und veranschaulichen die Thematik durch Praxisbeispiele.

Themenschwerpunkte:

- Systemarchitektur für Intralogistiklösungen / Modularisierung von Förderanlagen
- Materialfluss-Steuerung (MFCS) / Transportabwicklung
- GS 1, Lesegeräte und RFID
- Datenkommunikation zwischen Steuerungen, Rechnern und Netzwerken
- Geschäftsprozesse in der Intralogistik - Software Follows Function
- Adaptive IT - zukunftsorientierte Software-Architektur
- Ausfallsicherheit und Datensicherung - Softwaretechnik / Software-Engineering

Literatur

Ausführliche Vorlesungsunterlagen können vorlesungsbegleitend online unter www.tup.com heruntergeladen werden. Immer aktualisiert und erweitert.

Lehrveranstaltung: Keramik-Grundlagen [2125757]

Koordinatoren: M. Hoffmann

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	4	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung (30 min) zu einem festgelegten Termin. Die Wiederholungsprüfung findet an einem festgelegten Termin statt.

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Für Studierende des Maschinenbaus und des Wirtschaftsingenieurwesens werden gute naturwissenschaftliche Grundkenntnisse empfohlen. Kenntnisse über die Inhalte der Werkstoffkunde-Vorlesungen im Bachelor-Studiums werden vorausgesetzt.

Lernziele

Die Studierenden kennen die wichtigsten Kristallstrukturen und relevante Kristallbaufehler für nicht-metallisch anorganische Materialien, können binäre und ternäre Phasendiagramme lesen und sind vertraut mit pulvertechnologischen Formgebungsverfahren, Sintern und Kornwachstum. Sie erwerben Basiskenntnisse zur linear elastischen Bruchmechanik, kennen die Weibull-Statistik, unterkritisches Risswachstum, Kriechen und die Möglichkeiten zur mikrostrukturellen Verstärkung von Keramiken. Die Studierenden sind in der Lage die Zusammenhänge zwischen chemischen Bindungen, Kristall- und Defektstruktur und den elektrischen Eigenschaften von Keramiken zu erläutern.

Inhalt

Nach einer Einführung in die chemischen Bindungstypen werden die Grundbegriffe der Kristallographie, die stereographische Projektion und die wichtigsten Symmetrieelemente vorgestellt. Darauf aufbauend werden Element- und Verbindungsstrukturen erarbeitet und die Bedeutung verschiedener Kristallbaufehler für die mechanischen und elektrischen Eigenschaften von Keramiken diskutiert. Danach wird auf die Bedeutung von Oberflächen, Grenzflächen und Korngrenzen für die Herstellung, mikrostrukturelle Entwicklung und die Eigenschaften von Keramiken eingegangen. Abschließend erfolgt eine Einführung in die ternäre Phasendiagramme.

Im zweiten Teil der Vorlesung werden zunächst Aufbau, Herstellung und Anwendungen nichtmetallisch-anorganischer Gläsern erläutert. Nach der Einführung in die Eigenschaften und Aufbereitungstechniken feinkörniger, technischer Pulver, werden die wichtigsten Formgebungsverfahren, wie Pressen, Schlickergiessen, Spritzgiessen, oder Extrudieren erklärt und anschließend die Mechanismen, die zur Verdichtung (Sintern) und zum Kornwachstum führen. Für das Verständnis der mechanischen Eigenschaften werden zunächst die Grundzüge der linear elastischen Bruchmechanik behandelt, die Weibull-Statistik eingeführt, das unterkritische Risswachstum und das Versagen bei hohen Temperaturen durch Kriechen erläutert. Es werden Möglichkeiten aufgezeigt, wie die Bruchzähigkeit durch eine gezielte mikrostrukturelle Entwicklung erhöht werden kann. Auf der Basis des Bändermodells und defektchemischer Betrachtungen wird die Elektronen- und Ionenleitfähigkeit in Keramiken diskutiert und anhand entsprechender Anwendungsbeispiele erläutert. Abschließend werden die Charakteristika von dielektrischen, pyroelektrischen und piezoelektrischen Keramiken erklärt.

Medien

Folien zur Vorlesung:
verfügbar unter <http://ilias.studium.kit.edu>

Literatur

- H. Salmang, H. Scholze, "Keramik", Springer
- Kingery, Bowen, Uhlmann, "Introduction To Ceramics", Wiley
- Y.-M. Chiang, D. Birnie III and W.D. Kingery, "Physical Ceramics", Wiley
- S.J.L. Kang, "Sintering, Densification, Grain Growth & Microstructure", Elsevier

Lehrveranstaltung: Keramische Prozesstechnik [2126730]

Koordinatoren: J. Binder

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung (ca. 20 min) zum vereinbarten Termin.

Hilfsmittel: keine

Die Wiederholungsprüfung findet nach Vereinbarung statt.

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Der Inhalt der Vorlesung "Keramik - Grundlagen" sollte bekannt sein.

Lernziele

Die Studierenden können die wesentlichen keramischen Prozesstechnologien benennen und detailliert erklären, die Zusammenhänge bzw. deren Bedeutung innerhalb des Herstellungsprozesses von technischen Keramiken erläutern und Prozesseinflüsse auf die Materialeigenschaften in Beziehung setzen. Des Weiteren können die Studierenden die Grundlagen an konkreten Aufgaben anwenden, sowie Informationen aus Fachartikeln erfassen und bewerten.

Inhalt

Die Vorlesung vermittelt die technologischen Grundlagen zur Herstellung technischer Keramiken. Dabei werden folgende Lehrinhalte behandelt:

- Syntheseverfahren
- Pulverkonditionierung und Mischverfahren
- Formgebungsverfahren
- Sintern
- Endbearbeitung
- Keramische Schichten und Mehrlagensysteme
- Prozess-Eigenschaftsbeziehungen

Literatur

W. Kollenberg: Technische Keramik, Vulkan Verlag 2010.

M. N. Rahaman: Ceramic Processing, CRC Taylor & Francis, 2007.

D.W. Richerson: Modern ceramic engineering, CRC Taylor & Francis, 2006.

A. G. King: Ceramic Technology and Processing, William Andrew, 2002.

Lehrveranstaltung: Kernkraftwerkstechnik [2170460]

Koordinatoren: T. Schulenberg
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Die Vorlesung ist sowohl für das Bachelorstudium als auch für das Masterstudium geeignet. Notwendige Voraussetzung sind Kenntnisse der Thermodynamik.

Grundkenntnisse der Physik der Kernspaltung sollten vorhanden sein. Die Vorlesung „Einführung in die Kernenergie“ wird dazu als Einführung empfohlen.

Zusätzlich zur Vorlesung werden Simulator-Übungen mit einem vereinfachten Druckwasserreaktor und einem vereinfachten Siewasserreaktor angeboten. Teilnahme wird empfohlen, um das Verständnis der thermodynamischen und der neutronen-physikalischen Grundlagen zu erleichtern.

Lernziele

Ausbildungsziel der Lehrveranstaltung ist die Qualifizierung für eine forschungsnahe berufliche Tätigkeit in der Kernkraftwerkstechnik. Die Teilnehmer können die wichtigsten Komponenten von Kernkraftwerken und deren Funktion beschreiben. Sie können eigenständig und gestalterisch Kernkraftwerke auslegen oder modifizieren. Sie haben sich ein breites Wissen in dieser Kraftwerkstechnik angeeignet, einschließlich spezifischer Kenntnisse in der Kernauslegung, in der Auslegung des Primär- und Sekundärsystems und in der nuklearen Sicherheitstechnik. Auf Grundlage der erlernten Thermodynamik und Neutronenphysik können sie das spezifische Verhalten der Kernkraftwerkskomponenten beschreiben und analysieren, sowie Risiken selbst beurteilen. Teilnehmer der Vorlesung verfügen über ein geschultes analytisches Denken und Urteilsvermögen in der Konstruktion von Kernkraftwerken.

Inhalt

Kraftwerke mit Druckwasserreaktoren:
 Konstruktion des Druckwasserreaktors

- Brennelemente
- Steuerstäbe und Antriebe
- Kerninstrumentierung
- Druckbehälter und Einbauten

Komponenten des Primärsystems

- Hauptkühlmittelpumpen
- Druckhalter
- Dampferzeuger
- Kühlwasseraufbereitung

Sekundärsystem

- Turbinen

- Dampfabscheider und Zwischenüberhitzer
- Speisewassersystem
- Kühlsysteme

Containment

- Containmentdesign
- Komponenten der Sicherheitssysteme
- Komponenten der Notkühlsysteme

Regelung eines Kraftwerks mit Druckwasserreaktor

Kraftwerke mit Siedewasserreaktoren:

Konstruktion des Siedewasserreaktors

- Brennelemente
- Steuerstäbe und Antriebe
- Druckbehälter und Einbauten

Containment und Komponenten der Sicherheits- und Notkühlsysteme

Regelung eines Kraftwerks mit Siedewasserreaktor

Medien

Powerpoint Präsentationen

Druckwasserreaktor-Simulator

Siedewasserreaktor-Simulator

Literatur

Vorlesungsmanuskript

Anmerkungen

keine

Lehrveranstaltung: Konstruieren mit Polymerwerkstoffen [2174571]

Koordinatoren: M. Liedel

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, ca. 20 minutes

Bedingungen

keine

Empfehlungen

'Polymer Engineering I'

Lernziele

Studierende sind in der Lage,

- Polymercompounds von anderen Konstruktionswerkstoffen in ihren chemischen Grundlagen, Temperaturverhalten sowie Festkörpereigenschaften zu unterscheiden.
- wesentliche Verarbeitungstechniken hinsichtlich Möglichkeiten und Einschränkungen in Stoffauswahl und Bauteilgeometriegestaltung zu erörtern und geeignet auszuwählen.
- komplexe Applikationsanforderungen bzgl. festigkeitsverändernder Einflüsse zu analysieren und die klassische Festigkeitsdimensionierung applikationsspezifisch anzuwenden und die Lebensdauerfestigkeit zu bewerten.
- Bauteilgeometrien mit Berücksichtigung von Verarbeitungsschwindung, Herstelltoleranzen, Nachschwindung, Wärmeausdehnung, Quellen, elastische Verformung und Kriechen mit geeigneten Methoden zu bewerten und zu tolerieren.
- Fügegeometrien für Schnapphaken, Kunststoffdirektverschraubungen, Verschweißungen und Filmscharniere kunststoffgerecht zu konstruieren.
- klassische Spritzgussteilefehler zu erkennen, mögliche Ursachen zu finden und die Fehlerwahrscheinlichkeit durch konstruktive Maßnahmen zu reduzieren.
- Nutzen und Grenzen von ausgewählten Simulationstools der Kunststofftechnik (Festigkeit, Verformung, Füllung, Verzug) zu benennen.
- Polymerklassen und Kunststoffkonstruktionen bzgl. möglicher Recyclingkonzepte und möglicher ökologischer Auswirkungen einzuschätzen.

Inhalt

Aufbau und Eigenschaften von Kunststoffen,
 Verarbeitung von Thermoplaste,
 Verhalten der Kunststoffe bei Umwelteinflüssen,
 Klassische Festigkeitsdimensionierung,
 Geometrische Dimensionierung,
 Kunststoffgerechtes Konstruieren,
 Fehlerbeispiele,
 Fügen von Kunststoffbauteile,
 Unterstützende Simulationstools,
 Strukturschäume,
 Kunststofftechnische Trends.

Literatur

Materialien werden in der Vorlesung ausgegeben.
 Literaturhinweise werden in der Vorlesung gegeben.

Lehrveranstaltung: Konstruktionswerkstoffe [2174580]**Koordinatoren:** K. Lang**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	4	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, ca. 25 Minuten

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage, Konstruktionswerkstoffe auszuwählen und mechanisch beanspruchte Bauteile entsprechend dem Stand der Technik zu dimensionieren. Ihnen sind die wichtigsten Konstruktionswerkstoffe vertraut. Sie können diese Werkstoffe an Hand ihrer Werkstoffwiderstände beurteilen und Eigenschaftsprofile mit Anforderungsprofilen abgleichen. Die Bauteildimensionierung schließt auch komplexe Situationen ein, wie mehrachsige Beanspruchungen, gekerbte Bauteile, statische und schwingende Beanspruchungen, eigenspannungsbehaftete Bauteile und Beanspruchung bei hohen homologen Temperaturen.

Inhalt

Vorlesungen und Übungen zu den Themen:

- Grundbeanspruchungen und überlagerte Beanspruchungen
- Hochtemperaturbeanspruchung
- Auswirkung von Kerben
- einachsige, mehrachsige und überlagerte schwingende Beanspruchung
- Kerbschwingfestigkeit
- Betriebsfestigkeit
- Bewertung rissbehafteter Bauteile
- Einfluss von Eigenspannungen
- Grundlagen der Werkstoffauswahl
- Dimensionierung von Bauteilen

Lehrveranstaltung: Konstruktiver Leichtbau [2146190]

Koordinatoren: A. Albers, N. Burkardt

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Prüfungsart wird gemäß der Prüfungsordnung zu Vorlesungsbeginn angekündigt.

Schriftliche Prüfung: 90 min Prüfungsdauer

Mündliche Prüfung: 20 min Prüfungsdauer

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden ...

- können zentrale Leichtbaustrategien hinsichtlich ihres Potenzials bewerten und beim Konstruieren anwenden.
- sind fähig, unterschiedliche Versteifungsmethoden qualitativ anzuwenden und hinsichtlich ihrer Wirksamkeit zu bewerten.
- sind in der Lage, die Leistungsfähigkeit der rechnergestützten Gestaltung und der damit verbundenen Grenzen und Einflüsse auf die Fertigung zu bewerten.
- können Grundlagen des Leichtbaus aus Systemsicht und in dessen Kontext zum Produktentstehungsprozess wiedergeben.

Inhalt

Allgemeine Aspekte des Leichtbaus, Leichtbaustrategien, Bauweisen, Gestaltungsprinzipien, Leichtbaukonstruktion, Versteifungsmethoden, Leichtbaumaterialien, Virtuelle Produktentwicklung, Bionik, Verbindungstechnik, Validierung, Recycling

Die Vorlesung wird durch Gastvorträge "Leichtbau aus Sicht der Praxis" aus der Industrie ergänzt.

Medien

Beamer

Literatur

Klein, B.: Leichtbau-Konstruktion. Vieweg & Sohn Verlag, 2007

Wiedemann, J.: Leichtbau: Elemente und Konstruktion, Springer Verlag, 2006

Harzheim, L.: Strukturoptimierung. Grundlagen und Anwendungen. Verlag Harri Deutsch, 2008

Anmerkungen

Vorlesungsfolien können über die eLearning-Plattform ILIAS bezogen werden.

Lehrveranstaltung: Kontaktmechanik [2181220]

Koordinatoren: C. Greiner

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung ca. 30 Minuten

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Vorkenntnisse in Mathematik, Physik und Werkstoffkunde

Lernziele

Der/die Studierende

- kennt Kontaktmodelle für glatte und raue sowie nicht-adhäsive und adhäsive Grenzflächen und kann diese gegeneinander abgrenzen
- kennt grundlegende Skalierungseigenschaften der funktionalen Abhängigkeit von Kontaktfläche, -steifigkeit und Anpresskraft
- kann numerische kontaktmechanische Methoden anwenden, um Fragestellungen aus der Werkstoffwissenschaft zu bearbeiten

Inhalt

Die Vorlesung gibt eine Einführung in die Kontaktmechanik glatter und rauer Oberflächen in nicht-adhäsiven und adhäsiven Grenzfällen. Parallel zu der Vorlesung wird eine Computerübung angeboten, in der kontaktmechanische Probleme numerisch gelöst werden.

1. Einführung: Kontaktfläche und Kontaktsteifigkeit
2. Elastische Halbraumtheorie
3. Kontakt nichtadhäsiver Kugeln: Hertz Theorie
4. Physikalische Grundlagen adhäsiver Wechselwirkungen an Grenzflächen
5. Kontakt adhäsiver Kugeln: Johnson-Kendall-Roberts, Derjaguin-Muller-Toporov und Maugis-Dugdale Theorien
6. Oberflächenrauigkeit: Topographie, Leistungsdichte, Struktur realer Oberflächen, fraktale Oberflächen als Modell, Messmethoden
7. Kontakt nichtadhäsiver rauer Oberflächen: Greenwood-Williamson, Persson, Hyun-Pei-Robbins-Molinari Theorien
8. Kontakt adhäsiver rauer Oberflächen: Fuller-Tabor, Persson und neuere numerische Theorien
9. Kontakt rauer Kugeln: Greenwood-Tripp und neuere numerische Resultate
10. Tangential- und gleitender Kontakt: Cattaneo-Mindlin, Savkoor, Persson
11. Anwendungen von Kontaktmechanik

Übungen dienen zur Ergänzung und Vertiefung des Stoffinhalts der Vorlesung sowie als Forum für die Beantwortung weitergehender Rückfragen der Studierenden.

Medien

Skript zur Veranstaltung via ILIAS

Literatur

K. L. Johnson, Contact Mechanics (Cambridge University Press, 1985)

D. Maugis, Contact, Adhesion and Rupture of Elastic Solids (Springer-Verlag, 2000)

J. Israelachvili, Intermolecular and Surface Forces (Academic Press, 1985)

Lehrveranstaltung: Kraftfahrzeuglaboratorium [2115808]

Koordinatoren: M. Frey
Teil folgender Module: Laborpraktikum (S. 33)[MSc-Modul 07, FP]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Kolloquium vor jedem Versuch
 Nach Abschluss aller Versuche: eine schriftliche Prüfung
 Dauer: 90 Minuten
 Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden haben ihr in Vorlesungen erworbenes Wissen über Kraftfahrzeuge vertieft und praktisch angewendet. Sie haben einen Überblick über eingesetzte Messtechnik und können zur Bearbeitung vorgegebener Problemstellungen Messungen durchführen und auswerten. Sie sind in der Lage, Messergebnisse zu analysieren und zu bewerten.

Inhalt

1. Ermittlung der Fahrwiderstände eines Personenwagens auf einem Rollenprüfstand; Messung der Motorleistung des Versuchsfahrzeugs
2. Untersuchung eines Zweirohr- und eines Einrohrstoßdämpfers
3. Verhalten von Pkw-Reifen unter Umfangs- und Seitenführungskräften
4. Verhalten von Pkw-Reifen auf nasser Fahrbahn
5. Rollwiderstand, Verlustleistung und Hochgeschwindigkeitsfestigkeit von Pkw-Reifen
6. Untersuchung des Momentenübertragungsverhaltens einer Visko-Kupplung

Literatur

1. Matschinsky, W: Radführungen der Straßenfahrzeuge, Verlag TÜV Rheinland, 1998
2. Reimpell, J.: Fahrwerktechnik: Fahrzeugmechanik, Vogel Verlag, 1992
3. Gnadler, R.: Versuchsunterlagen zum Kraftfahrzeuglaboratorium

Anmerkungen

Die Zulassung ist auf 12 Personen pro Gruppe beschränkt.

Lehrveranstaltung: Kühlung thermisch hochbelasteter Gasturbinenkomponenten [2170463]

Koordinatoren: H. Bauer, A. Schulz

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studenten können:

- die verschiedenen Kühlmethoden nennen, unterscheiden und analysieren
- die Vor- und Nachteile der Kühlmethoden bewerten sowie Ansätze zur Verbesserung komplexer Kühlmethoden diskutieren
- die Grundlagen des erzwungenen konvektiven Wärmeübergangs und der Filmkühlung beschreiben
- gekühlte Gasturbinenkomponenten vereinfacht auslegen
- experimentelle und numerische Methoden zur Charakterisierung des Wärmeübergangs nennen und beurteilen

Inhalt

Heißgastemperaturen moderner Gasturbinen liegen mehrere hundert Grad über den zulässigen Materialtemperaturen der Turbinenkomponenten. Aufwendige Kühlverfahren müssen deshalb angewandt werden, um den Anforderungen an Betriebssicherheit und Lebensdauer gerecht zu werden. In dieser Vorlesung werden die verschiedenen Kühlmethoden vorgestellt, ihre spezifischen Vor- und Nachteile aufgezeigt und neue Ansätze zur weiteren Verbesserung komplexer Kühlmethoden diskutiert. Die Vorlesung vermittelt weiterhin die Grundlagen des erzwungenen konvektiven Wärmeübergangs und der Filmkühlung und behandelt den vereinfachten Auslegungsprozess gekühlter Gasturbinenkomponenten. Abschließend werden experimentelle und numerische Methoden zur Charakterisierung des Wärmeübergangs vorgestellt.

Lehrveranstaltung: Laborpraktikum zu Grundlagen der Mikrosystemtechnik [2143877]

Koordinatoren: A. Last
Teil folgender Module: Laborpraktikum (S. 33)[MSc-Modul 07, FP]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

eine unbenotete Klausur

Bedingungen

keine

Lernziele

- Vertiefung des Vorlesungsstoffes für MST I und II.
- Verständnis der technologischen Vorgänge in der Mikrostrukturtechnik.
- Erfahrungen in der Laborarbeit an realen Arbeitsplätzen, an denen außerhalb der Praktikumszeiten Institutsforschung betrieben wird.

Inhalt

Im Praktikum werden Versuche zu elf Themen angeboten:

1. Heißprägen von Kunststoff-Mikrostrukturen
2. Mikrogalvanik
3. Röntgenoptik
4. UV-Lithographie
5. Optische Wellenleiter
6. Kapillarelektrophorese im Chipformat
7. SAW Biosensorik
8. Rasterkraftmikroskopie
9. Mikromischerbauteil
10. Additives Prototyping von Mikrostrukturen
11. Kombinatorischer Laserinduzierter Vorwärtstransfer (cLIFT)

Jeder Studierende kann während der Praktikumswoche nur an fünf nicht wählbaren Versuchen teilnehmen. Die Versuche werden an den realen Arbeitsplätzen am IMT durchgeführt und von IMT-Mitarbeitern betreut.

Literatur

W. Menz, J. Mohr, O. Paul

Mikrosystemtechnik für Ingenieure,
 Wiley-VCH, Weinheim 2005

Lehrveranstaltung: Lager- und Distributionssysteme [2118097]

Koordinatoren: K. Furmans

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich / ggf. schriftlich

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Besuch der Vorlesung Logistik

Lernziele

Die Studierenden können:

- die Bereiche eines typischen Lager- und Distributionssystems mit den dazugehörigen Prozessen beschreiben und mit Hilfe von Skizzen darstellen,
- Strategien aus dem Bereich der Lager- und Distributionssysteme anwenden und entsprechend ihrer Eignung auswählen,
- für die Problemstellung typische Systeme anhand der kennengelernten Kriterien klassifizieren und
- die Auswahl geeigneter technischer Methoden und Hilfsmittel begründen.

Inhalt

- Einführung
- Hofmanagement
- Wareneingang
- Lagern und Kommissionieren
- Workshop zum Thema Spielzeiten
- Konsolidieren und Verpacken
- Warenausgang
- Added Value
- Overhead
- Fallstudie: DCRM
- Lagerplanung
- Fallstudie: Lagerplanung
- Distributionsnetzwerke
- Lean Warehousing

Medien

Präsentationen, Tafelanschrieb

Literatur

ARNOLD, Dieter, FURMANS, Kai (2005)

Materialfluss in Logistiksystemen, 5. Auflage, Berlin: Springer-Verlag

ARNOLD, Dieter (Hrsg.) et al. (2008)

Handbuch Logistik, 3. Auflage, Berlin: Springer-Verlag

BARTHOLDI III, John J., HACKMAN, Steven T. (2008)

Warehouse Science

GUDEHUS, Timm (2005)

Logistik, 3. Auflage, Berlin: Springer-Verlag

FRAZELLE, Edward (2002)

World-class warehousing and material handling, McGraw-Hill

MARTIN, Heinrich (1999)

Praxiswissen Materialflußplanung: Transport, Hanshaben, Lagern, Kommissionieren, Braunschweig, Wiesbaden: Vieweg

WISSER, Jens (2009)

Der Prozess Lagern und Kommissionieren im Rahmen des Distribution Center Reference Model (DCRM); Karlsruhe : Universitätsverlag

Eine ausführliche Übersicht wissenschaftlicher Paper findet sich bei:

ROODBERGEN, Kees Jan (2007)

Warehouse Literature

Anmerkungen

keine

Lehrveranstaltung: Lasereinsatz im Automobilbau [2182642]**Koordinatoren:** J. Schneider**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung (ca.30 min)

keine Hilfsmittel

BedingungenDie Veranstaltung kann nicht zusammen mit der Veranstaltung *Physikalische Grundlagen der Lasertechnik* [2181612] gewählt werden.**Empfehlungen**

Es werden grundlegende Kenntnisse in Physik, Chemie und Werkstoffkunde vorausgesetzt.

Lernziele

Der/die Studierende

- kann die Grundlagen der Lichtentstehung, die Voraussetzungen für die Lichtverstärkung sowie den prinzipiellen Aufbau und die Funktionsweise von Nd:YAG-, CO₂- und Hochleistungs-Dioden-Laserstrahlquellen erläutern.
- kann die wichtigsten lasergestützten Materialbearbeitungsprozesse für die Anwendung im Automobilbau benennen und für diese den Einfluss von Laserstrahl-, Material- und Prozessparametern beschreiben
- kann Bearbeitungsaufgaben bzgl. ihrer Anforderungen analysieren und geeignete Laserstrahlquellen und Prozessparameter auswählen.
- kann die Gefahren beim Umgang mit Laserstrahlung beschreiben und geeignete Maßnahmen zur Gewährleistung der Arbeitssicherheit ableiten.

Inhalt

Ausgehend von der Darstellung des Aufbaues und der Funktionsweise der wichtigsten, heute industriell eingesetzten Laserstrahlquellen werden deren typischen Anwendungsgebiete im Bereich des Automobilbaues besprochen. Der Schwerpunkt der Vorlesung liegt hierbei auf der Darstellung des Einsatzes von Lasern zum Fügen und Schneiden sowie zur Oberflächenmodifizierung. Darüber hinaus werden die Anwendungsmöglichkeiten von Lasern in der Messtechnik vorgestellt sowie Aspekte der Lasersicherheit vorgestellt.

- Physikalische Grundlagen der Lasertechnik
- Laserstrahlquellen (Nd:YAG-, CO₂-, Hochleistungs-Dioden-Laser)
- Strahleigenschaften, -führung, -formung
- Grundlagen der Materialbearbeitung mit Lasern
- Laseranwendungen im Automobilbau
- Wirtschaftliche Aspekte
- Lasersicherheit

Medien

Skript zur Veranstaltung via ILIAS

Literatur

F. K. Kneubühl, M. W. Sigrist: Laser, 2008, Vieweg+Teubner

H. Hügel, T. Graf: Laser in der Fertigung, 2009, Vieweg+Teubner

T. Graf: Laser - Grundlagen der Laserstrahlquellen, 2009, Vieweg-Teubner Verlag

R. Poprawe: Lasertechnik für die Fertigung, 2005, Springer

J. Eichler, H.-J. Eichler: Laser - Bauformen, Strahlführung, Anwendungen, 2006, Springer

Anmerkungen

Im Rahmen des Bachelor- und Master-Studiums darf nur eine der beiden Vorlesungen "Lasereinsatz im Automobilbau" (2182642) oder "Physikalische Grundlagen der Lasertechnik" (2181612) gewählt werden.

Lehrveranstaltung: Leadership and Management Development [2145184]

Koordinatoren: A. Ploch
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Wirtschaft/Recht (S. 45)[MSc-Modul 12, WF WR], Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	

Erfolgskontrolle
mündliche Prüfung

Bedingungen
keine

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage Führungstheorien, Führungsinstrumente und Grundlagen von Management Development in Industrieunternehmen, sowie das grundlegende Wissen in angrenzenden Themenbereichen Change Management, Entsendung, Teamarbeit und Corporate Governance zu benennen, erklären und erörtern zu können.

Inhalt

Führungstheorien
 Führungsinstrumente
 Kommunikation als Führungsinstrument
 Change Management
 Management Development und MD-Programme
 Assessment-Center und Management-Audits
 Teamarbeit, Teamentwicklung und Teamrollen
 Interkulturelle Kompetenz
 Führung und Ethik, Corporate Governance
 Executive Coaching
 Praxisvorträge

Lehrveranstaltung: Lehrlabor: Energietechnik [2171487]

Koordinatoren: H. Bauer, U. Maas, H. Wirbser
Teil folgender Module: Laborpraktikum (S. 33)[MSc-Modul 07, FP]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

1 Protokoll, à 12 Seiten

Diskussion der dokumentierten Ergebnisse mit den betreuenden wiss. Mitarbeitern

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Durch die Teilnahme an der Veranstaltung sollen Studierende:

- in einem wissenschaftlichen Rahmen konstruktive, experimentelle, numerische, analytische oder theoretische Aufgaben bearbeiten können
- erhaltene Daten korrekt auswerten
- Ergebnisse dokumentieren und im wissenschaftlichen Kontext darstellen

Inhalt

ITS-Themen

Am ITS bearbeiten die Studierenden Aufgaben, die jedes Semester neu von den wissenschaftlichen MitarbeiterInnen definiert werden, ähnlich wie Themen von Bachelor- oder Masterarbeiten. Die im Folgenden genannten Themen sind deshalb nur als Beispiel zu sehen:

- Konzeptentwicklung zur wiederholgenauen Positionierung einer Kamera mittels eines Roboterarms
- Erweiterte Bildbearbeitung mit Python
- Untersuchung der Kraftstoffzerstäubung mit neuartigen mathematischen Methoden in MATLAB®
- Entwicklung einer Auswerteroutine zur Bestimmung der benetzten Oberfläche aus SPH-Partikeldata
- Entwicklung einer Methode zur Quantifizierung der Partikelunordnung in SPH-Simulationen
- Modellierung und Berechnung des Wärmeübergangs und der Temperaturprofile von Prüfstandsbauteilen mit Finite-Elemente-Methoden
- Erweiterung des Simulationsmodells zur Untersuchung der Sprayverdunstung mit OpenFOAM®
- Regelung der Einstellung eines akustischen Levitators mit LabVIEW®

ITT-Themen

Am ITT können die Studierenden zwischen 8 Themen wählen und diese in 2er-Gruppen bearbeiten.

1. Untersuchung des Betriebsverhaltens einer Wärmepumpe (Kaldampfmaschine) durch Bestimmung der Leistungsziffer (CoP) der Anlage in Abhängigkeit des Temperaturniveaus.
2. Inbetriebnahme und Test eines Versuchskühlturms: Untersuchung der Vermischung von kalter und warmer Luft.

3. Bestimmung der Zündverzugszeit von alternativen Kraftstoffgemischen (Bio-Ethanol, -Methanol, -Diesel) mit einer schnellen Kompressionsmaschine (rapid compression machine).
4. Weiterentwicklung alternativer Brennersysteme zum Kochen mit alternativen Brennstoffen (Ersatz von Holz, Kerosin, Gase und Kohle).
5. Experimentelle Untersuchung von Brennersystemen zur Verringerung der Schadstoffemissionen und zur Erhöhung des Wirkungsgrades.
6. Konstruktion und Auslegung von neuartigen Wärmespeichern für Wohnungsheizungen/Wärmepumpen.
7. Entwicklung von Absorption-Kälteanlagen aus der Abwärme von PKW.
8. Einfluss thermischer Störungen auf eine laminare Strömung.

Anmerkungen

Die Bearbeitungszeit des jeweiligen Themas beträgt 120 Stunden, entsprechend der 4 ETCS-Punkte. Das Thema ist von den Studierenden bis zum Beginn des darauffolgenden Semesters erfolgreich zu bearbeiten. Andernfalls wird das Lehlabor Energietechnik als nicht bestanden bewertet und ist im darauffolgenden Semester mit einem neuen Thema zu wiederholen. Der Bearbeitungszeitraum im Semester ist flexibel und wird im Einvernehmen zwischen Betreuer und Studierenden vereinbart.

Die Anmeldung und Themeneinteilung erfolgt innerhalb der ersten beiden Wochen der Vorlesungszeit unter: <https://ilias.studium.kit.edu>

Lehrveranstaltung: Logistik - Aufbau, Gestaltung und Steuerung von Logistiksystemen [2118078]

Koordinatoren: K. Furmans

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	4	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich / ggf. schriftlich

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können:

- die logistische Aufgaben beschreiben,
- Logistiksysteme aufgabengerecht gestalten,
- stochastische Lagerhaltungsmodelle auslegen,
- die wesentlichen Einflussgrößen auf den Bullwhip-Faktor bestimmen und
- optimierende Lösungsverfahren anwenden.

Inhalt

- Mehrstufige logistische Prozesskette
- Transportketten in Logistiknetzen
- Distributionsprozesse
- Distributionszentren
- Produktionslogistik
- stochastisches Bestandsmanagement und Bullwhip-Effekt
- Informationsfluss
- Formen der Zusammenarbeit (Kanban, Just-in-Time, Supply Chain Management)

Medien

Präsentationen, Tafelanschrieb

Literatur

keine

Anmerkungen

keine

Lehrveranstaltung: Logistik in der Automobilindustrie (Automotive Logistics) [2118085]**Koordinatoren:** K. Furmans**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich / ggf. schriftlich

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können:

- Wesentliche logistische Aufgabenstellungen in einem komplexen Produktionsnetzwerk am Beispiel der Automobilindustrie beschreiben,
- Lösungsansätze für logistische Fragestellungen dieser Branche auswählen und anwenden.

Inhalt

- Bedeutung logistischer Fragestellungen für die Automobilindustrie
- Ein Grundmodell der Automobilproduktion und -distribution
- Logistische Anbindung der Zulieferer
- Aufgaben bei Disposition und physischer Abwicklung
- Die Fahrzeugproduktion mit den speziellen Fragestellungen im Zusammenspiel von Rohbau, Lackierung und Montage
- Reihenfolgeplanung
- Teilebereitstellung für die Montage
- Fahrzeugdistribution und Verknüpfung mit den Vertriebsprozessen
- Physische Abwicklung, Planung und Steuerung

Medien

Präsentationen, Tafelanschrieb

Literatur

Keine.

Anmerkungen

keine

Lehrveranstaltung: Logistiksysteme auf Flughäfen (mach und wiwi) [2117056]**Koordinatoren:** A. Richter**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich / ggf. schriftlich

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können:

- Fördertechnische und informationstechnische Abläufe auf Flughäfen beschreiben,
- Auf Basis des geltenden Rechts Abläufe und Systeme auf Flughäfen beurteilen und
- Geeignete Prozesse und fördertechnische Systeme für Flughäfen auswählen.

Inhalt

Einführung

Flughafenanlagen

Gepäckbeförderung

Personenbeförderung

Sicherheit auf dem Flughafen

Rechtsgrundlagen des Flugverkehrs

Fracht auf dem Flughafen

Medien

Präsentationen

Literatur„Gepäcklogistik auf Flughäfen“ <http://www.springer.com/de/book/9783642328527>**Anmerkungen**

Begrenzte Anzahl von Teilnehmern: Die Vergabe der Plätze erfolgt nach dem Zeitpunkt der Anmeldung (First come first served)

Anmeldung über ILIAS erforderlich

Anwesenheitspflicht

Lehrveranstaltung: Machine Vision [2137308]**Koordinatoren:** C. Stiller, M. Lauer**Teil folgender Module:** Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
8	4	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

schriftliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Idealerweise haben Sie zuvor „Grundlagen der Mess- und Regelungstechnik“ gehört oder verfügen aus einer Vorlesung anderer Fakultäten über grundlegende Kenntnisse der Mess- und Regelungstechnik und der Systemtheorie.

Lernziele

Der Ausdruck „Maschinelles Sehen“ (engl. „Computer Vision“ bzw. „Machine Vision“) beschreibt die computergestützte Lösung von Aufgabenstellungen, die sich an den Fähigkeiten des menschlichen visuellen Systems orientieren. Das Fachgebiet Maschinelles Sehen umfasst zahlreiche Forschungsdisziplinen, wie klassische Optik, digitale Bildverarbeitung, 3D-Messtechnik und Mustererkennung. Ein Schwerpunkt liegt dabei auf dem Bildverstehen (engl. „Image Understanding“), mit dem Ziel, die Bedeutung von Bildern zu ermitteln und damit vom Bild ausgehend zum Bildinhalt zu gelangen. Anwendungsbereiche finden sich u. a. im Bereich Automation, Robotik und intelligente Fahrzeuge.

Die Veranstaltung führt die grundlegenden Techniken des maschinellen Sehens ein und veranschaulicht ihren Einsatz. Die Veranstaltung besteht aus 3 SWS Vorlesung und 1 SWS Rechnerübungen. Während der Rechnerübungen werden in der Vorlesung vorgestellte Verfahren in MATLAB implementiert und experimentell erprobt.

Inhalt

1. Übersicht über Maschinensehen
2. Bilderzeugung und -vorbereitung
3. Kantendetektion
4. Schätzung von Linien und Kurven
5. Farbrepräsentation
6. Bildsegmentierung
7. Kameraoptik und Kamerakalibrierung
8. Beleuchtung
9. 3-D-Rekonstruktion
10. Mustererkennung

Literatur

Foliensatz zur Veranstaltung wird als kostenlose pdf-Datei bereitgestellt. Weitere Empfehlungen werden in der Vorlesung bekannt gegeben.

Lehrveranstaltung: Magnet-Technologie für Fusionsreaktoren [2190496]

Koordinatoren: W. Fietz, K. Weiss

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung von ca. 30 Minuten Dauer

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Vorkenntnisse in Energietechnik, Kraftwerkstechnik, Materialtests wünschenswert

Lernziele

Die Studierenden kennen:

- Grundlagen der Supraleitung, von Supraleiterkabeln und vom Magnetbau
- Erzeugung tiefer Temperaturen, Kryostatbau
- Materialeigenschaften bei tiefen Temperaturen
- Magnetauslegung und Magnetsicherheit
- Hochtemperatursupraleiter und Anwendungen in Energietechnik und Magnetbau

Inhalt

Ziel der Vorlesung ist es Grundlagen zum Bau supraleitender Magnete zu vermitteln. Hierfür sind multidisziplinäre Kenntnisse z.B. aus den Bereichen Materialeigenschaften bei tiefen Temperaturen, Hochspannungstechnik oder Hochstromtechnik notwendig. Die Verwendung von Supraleitern ist zwingend, da nur so effizient höchste Magnetische Felder bei vergleichsweise kleinen Verlusten erzeugt werden können. Magnetbeispiele aus Energietechnik, Forschung und Fusionsreaktorbau zeigen die Breite des Feldes.

In Rahmen dieser Vorlesung werden folgende Schwerpunkte behandelt

Inhaltsverzeichnis:

- Einführung Plasma, Fusion, Elektromagnete
- Einführung Supraleitung - Grundlagen und Materialien
- Erzeugung tiefer Temperaturen, Kryotechnik
- Materialeigenschaften bei tiefen Temperaturen
- Magnetauslegung und Berechnung
- Magnete - Stabilität, Quenchsicherheit und Hochspannungsschutz
- Magnetbeispiele
- Hochtemperatursupraleiter (HTS)
- HTS-Anwendungen (Kabel, Motoren/Generatoren, FCL, Stromzuführungen, Fusionsreaktoren)

Lehrveranstaltung: Magnetohydrodynamik [2153429]

Koordinatoren: L. Bühler
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Wahlpflichtmodul Naturwissenschaften/Informatik/Elektrotechnik (S. 44)[MSc-Modul 11, WF NIE]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich
 Dauer: 30 Minuten
 Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können die Grundlagen der Magnetohydrodynamik beschreiben. Sie sind in der Lage, die Zusammenhänge der Elektro- und Fluidynamik zu erklären und können magnetohydrodynamischen Strömungen in technischen Anwendungen oder bei Phänomenen in der Geo- und Astrophysik analysieren.

Inhalt

- Einführung
- Grundlagen der Elektro- und Fluidynamik
- Exakte Lösungen, Hartmann Strömung, Pumpe, Generator, Kanalströmungen,
- Induktionsfreie Approximation
- Freie Scherschichten
- Einlaufprobleme, Querschnittsänderungen, variable Magnetfelder
- Alfvén Wellen
- Stabilität, Übergang zur Turbulenz
- Flüssige Dynamos

Literatur

U. Müller, L. Bühler, 2001, Magnetofluidynamics in Channels and Containers, ISBN 3-540-41253-0, Springer Verlag
 R. Moreau, 1990, Magnetohydrodynamics, Kluwer Academic Publisher
 P. A. Davidson, 2001, An Introduction to Magnetohydrodynamics, Cambridge University Press
 J. A. Shercliff, 1965, A Textbook of Magnetohydrodynamics, Pergamon Press

Lehrveranstaltung: Management- und Führungstechniken [2110017]

Koordinatoren: H. Hatzl

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Wahlpflichtmodul Wirtschaft/Recht (S. 45)[MSc-Modul 12, WF WR]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Ergänzungsfach: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Wahlfach: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Wahlfach Wirtschaft/Recht: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Bedingungen

- Kompaktveranstaltung
- Teilnehmerbeschränkung; die Vergabe der Plätze erfolgt nach dem Zeitpunkt der Anmeldung
- Voranmeldung über ILIAS erforderlich
- Anwesenheitspflicht

Empfehlungen

- Arbeits- und wirtschaftswissenschaftliche Kenntnisse vorteilhaft

Lernziele

- Vermittlung von Management- und Führungstechniken
- Vorbereitung auf Management- und Führungsaufgaben

Inhalt

1. Einführung in das Thema
2. Zielfindung und Zielerreichung
3. Managementtechniken in der Planung
4. Kommunikation und Information
5. Entscheidungslehre
6. Führung und Zusammenarbeit
7. Selbstmanagement
8. Konfliktbewältigung und -strategie
9. Fallstudien

Literatur

Das Skript und Literaturhinweise stehen auf ILIAS zum Download zur Verfügung.

Lehrveranstaltung: Maschinendynamik [2161224]

Koordinatoren: C. Proppe
Teil folgender Module: Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Grundlagen und Methoden der Werkstoffe und Strukturen für Hochleistungssysteme (S. 64)[MSc-Modul W+S, WPF W+S], Grundlagen und Methoden des Theoretischen Maschinenbaus (S. 62)[MSc-Modul ThM, WPF ThM], Grundlagen und Methoden der Energie- und Umwelttechnik (S. 52)[MSc-Modul E+U, WPF E+U], Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion (S. 58)[MSc-Modul PEK, WPF PEK], Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik (S. 54)[MSc-Modul FzgT, WPF FzgT], Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)], Grundlagen und Methoden der Produktionstechnik (S. 60)[MSc-Modul PT, WPF PT], Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik (S. 56)[MSc-Modul M+M, WPF M+M]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	3	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

schriftlich

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage, ingenieurmäßige Berechnungsmethoden zur Modellierung und Interpretation dynamischer Effekte rotierender Maschinenteile anzuwenden. Hierzu gehört die Untersuchung von Anfahren, kritische Drehzahlen und Auswuchten von Rotoren sowie der Massen- und Leistungsausgleich von Hubkolbenmaschinen.

Inhalt

1. Zielsetzung
2. Maschinen als mechatronische Systeme
3. Starre Rotoren: Bewegungsgleichungen, instationäres Anfahren, stationärer Betrieb, Auswuchten (mit Schwingungen)
4. Elastische Rotoren (Lavalrotor, Bewegungsgleichungen, instationärer und stationärer Betrieb, biegekritische Drehzahl, Zusatzeinflüsse), mehrfach und kontinuierlich besetzte Wellen, Auswuchten
5. Dynamik der Hubkolbenmaschine: Kinematik und Bewegungsgleichungen, Massen- und Leistungsausgleich

Literatur

Biezeno, Grammel: Technische Dynamik, 2. Aufl., 1953

Holzweißig, Dresig: Lehrbuch der Maschinendynamik, 1979

Dresig, Vulfson: Dynamik der Mechanismen, 1989

Lehrveranstaltung: Maschinendynamik II [2162220]**Koordinatoren:** C. Proppe**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

mündlich, keine Hilfsmittel zulässig

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Maschinendynamik

Lernziele

Studierende sind in der Lage, detaillierte Modelle in der Maschinendynamik zu entwickeln und zu analysieren, die Kontinuumsmodelle, Fluid-Struktur-Interaktion, Stabilitätsanalysen umfassen.

Inhalt

- Gleitlager
- Rotierende Wellen in Gleitlagern
- Riementriebe
- Schaufelschwingungen

Literatur

R. Gasch, R. Nordmann, H. Pfützner: Rotordynamik, Springer, 2006

Lehrveranstaltung: Maschinenkonstruktionslehre I [2145186]**Koordinatoren:** A. Albers, N. Burkardt**Teil folgender Module:** Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	4	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

Vorlesungsbegleitend werden in einem Workshop mit 3 Projektsitzungen die Studierenden in Gruppen eingeteilt und Ihr Wissen überprüft. Die Anwesenheit in allen 3 Projektsitzungen ist Pflicht und wird kontrolliert. In Kolloquien wird zu Beginn der Projektsitzung das Wissen aus der Vorlesung abgefragt. Das Bestehen der Kolloquien, sowie die Bearbeitung der Workshopaufgabe ist Voraussetzung für die erfolgreiche Teilnahme.

Desweiteren wird ein Onlinetest zur Wissensüberprüfung durchgeführt.

Weitere Informationen sind im Ilias hinterlegt und werden in der Vorlesung Maschinenkonstruktionslehre I bekannt gegeben.

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden sind fähig ...

- komplexe Systeme mit Hilfe der Systemtechnik zu beschreiben.
- funktionale Zusammenhänge eines technischen Systems zu erkennen und zu formulieren.
- den Contact&Channel-Approach (C&C²-A) anzuwenden.
- eine Federauswahl vorzunehmen und diese zu berechnen.
- verschiedene Lager- und Lagerungsarten zu erkennen und diese für gegebene Einsatzbereiche auszuwählen.
- Lagerungen nach unterschiedlichen Belastungsarten zu dimensionieren.
- Grundregeln und -prinzipien der Visualisierung anzuwenden und technische Zeichnungen anzufertigen.
- funktionale Zusammenhänge eines technischen Systems mit Hilfe der Systemtechnik und des C&C²-Ansatzes zu beschreiben.

Die Studierenden können im Team technische Lösungen anhand eines Getriebes beschreiben und ausgewählte Komponenten in verschiedenen technischen Darstellungsformen zeichnen.

Inhalt

Einführung in die Produktentwicklung

Werkzeuge zur Visualisierung (Techn. Zeichnen)

Produkterstellung als Problemlösung

Technische Systeme Produkterstellung

- Systemtheorie
- Elementmodell C&C²-A

Grundlagen ausgewählter Konstruktions- und Maschinenelemente

- Federn
- Lagerung und Führungen

Begleitend zur Vorlesung finden Übungen statt, mit folgenden Inhalt:

Getriebeworkshop

Übungen zu Werkzeuge zur Visualisierung (Techn. Zeichnen)

Übung zu Technische Systeme Produkterstellung

- Systemtheorie
- Elementmodell C&C²-A

Übung zum Modul Federn

Übung zum Modul Lagerung und Führungen

Medien

Beamer

Visualizer

Mechanische Bauteilmodelle

Literatur

Vorlesungsumdruck:

Der Umdruck zur Vorlesung kann über die eLearning-Plattform ILIAS bezogen werden.

Literatur:

Konstruktionselemente des Maschinenbaus - 1 und 2

Grundlagen der Berechnung und Gestaltung von
Maschinenelementen;

Steinhilper, Sauer, Springer Verlag, ISBN 3-540-22033-X

oder Volltextzugriff über Uni-Katalog der Universitätsbibliothek

Grundlagen von Maschinenelementen für Antriebsaufgaben;

Steinhilper, Sauer, Springer Verlag, ISBN 3-540-29629-8

Anmerkungen

Vorlesungsumdruck:

Den registrierten Studierenden wird ein Foliensatz zur Mitarbeit während der Vorlesung zur Verfügung gestellt.

Über die ILIAS-Plattform des RZ werden alle relevanten Inhalte (Folien zu Vorlesung und Saalübung, sowie Übungsblätter) entsprechend den Vorlesungsblöcken gebündelt zur Verfügung gestellt.

Lehrveranstaltung: Materialien und Prozesse für den Karosserieleichtbau in der Automobilindustrie [2149669]

Koordinatoren: D. Steegmüller, S. Kienzle

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Die Studierenden ...

- können die unterschiedlichen Leichtbauansätze benennen und mögliche Anwendungsfelder aufzeigen.
- sind fähig, die verschiedenen Fertigungsverfahren für die Herstellung von Leichtbaukarosserien anzugeben und deren Funktionen zu erläutern.
- sind in der Lage, mittels der kennengelernten Verfahren und deren Eigenschaften eine Prozessauswahl durchzuführen.
- können die Fertigungsverfahren für gegebene Leichtbauanwendungen unter technischen und wirtschaftlichen Gesichtspunkten beurteilen.

Inhalt

Ziel der Vorlesung ist es, einen Überblick über die relevanten Materialien und Prozesse für die Herstellung einer Karosserie in Leichtbauweise aufzubauen. Dies umfasst sowohl die eigentlichen Produktionsverfahren als auch die Fügeoperationen für die Karosserie. Im Rahmen der Vorlesung werden hierzu unterschiedliche Leichtbauansätze vorgestellt und mögliche Anwendungsfelder in der Automobilindustrie aufgezeigt. Die in der Vorlesung vorgestellten Verfahren werden jeweils anhand von praktischen Beispielen aus der Automobilindustrie diskutiert.

Die Themen im Einzelnen sind:

- Leichtbaukonzepte
- Aluminium- und Stahl-Leichtbau
- Faserverstärkte Kunststoffe im RTM- und SMC-Verfahren
- Fügeverbindungen von Stahl und Aluminium (Clinchen, Nieten, Schweißen)
- Klebeverbindungen
- Beschichtungen
- Lackierung
- Qualitätssicherung
- Virtuelle Fabrik

Medien

Skript zur Veranstaltung wird über ilias (<https://ilias.studium.kit.edu/>) bereitgestellt.

Literatur

Vorlesungsskript

Anmerkungen

Keine

Lehrveranstaltung: Mathematische Grundlagen der Numerischen Mechanik [2162240]**Koordinatoren:** E. Schnack**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich. Dauer: 20 Minuten.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können die mathematischen Methoden für die moderne Numerik im Maschinenbau zielgerichtet und effizient zur Anwendung bringen. Sie können die Grundlagen der mathematischen Methoden zur Variationsrechnung für elastische, für dynamische und für Mehrfeld-Kontinuumsfragestellungen benennen und beschreiben. Die Studierenden können die grundlegenden Aspekte der Funktionalanalysis benennen und in Beispielen anwenden, um Fehlerschätzer in der Finite-Element-Methode (FEM) und der Rand-Element-Methode (BEM) beschreiben und analysieren zu können. Auf Basis dieser grundlegenden Konzepte werden zukünftige Herausforderungen für die Simulationen im Maschinenbau diskutiert.

Das Vorlesungsskript wird über ILIAS bereitgestellt.

Inhalt

Variationsformulierungen. Funktionalanalysis. Lagrangescher d-Prozess. Verschiedene Funktionenraumdefinitionen, die auf die Anwendung in der Elastizität und Dynamik der Mechanik führen. Maße, um Fehler für die Feldberechnung bei Anwendungen definieren zu können.

Lehrveranstaltung: Mathematische Methoden der Dynamik [2161206]

Koordinatoren: C. Proppe
Teil folgender Module: Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Grundlagen und Methoden des Theoretischen Maschinenbaus (S. 62)[MSc-Modul ThM, WPF ThM], Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik (S. 56)[MSc-Modul M+M, WPF M+M], Mathematische Methoden (S. 32)[MSc-Modul 08, MM], Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik (S. 54)[MSc-Modul FzgT, WPF FzgT], Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion (S. 58)[MSc-Modul PEK, WPF PEK]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftlich

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können die mathematischen Methoden der Dynamik zielgerichtet und effizient zur Anwendung bringen. Sie beherrschen die grundlegenden mathematischen Methoden zur Modellbildung für das dynamische Verhalten elastischer und starrer Körper. Die Studierenden besitzen ein grundsätzliches Verständnis für die Darstellung der Kinematik und Kinetik elastischer und starrer Körper, für die alternativen Formulierungen auf der Basis von schwache Formulierungen und Variationsmethoden sowie der Approximationsmethoden zur numerischen Berechnung des Bewegungsverhaltens elastischer Körper.

Inhalt

Dynamik der Kontinua: Kontinuumsbegriff, Geometrie der Kontinua, Kinematik und Kinetik der Kontinua

Dynamik des starren Körpers: Kinematik und Kinetik des starren Körpers

Analytische Methoden: Prinzip der virtuellen Arbeit, Variationsrechnung, Prinzip von Hamilton

Approximationsmethoden: Methoden der gewichteten Restes, Ritz-Methode

Anwendungen

Literatur

Vorlesungsskript (erhältlich im Internet)

J.E. Marsden, T.J.R. Hughes: Mathematical foundations of elasticity, New York, Dover, 1994

P. Haupt: Continuum mechanics and theory of materials, Berlin, Heidelberg, 2000

M. Riemer: Technische Kontinuumsmechanik, Mannheim, 1993

K. Willner: Kontinuums- und Kontaktmechanik : synthetische und analytische Darstellung, Berlin, Heidelberg, 2003

J.N. Reddy: Energy Principles and Variational Methods in applied mechanics, New York, 2002

A. Boresi, K.P. Chong, S. Saigal: Approximate solution methods in engineering mechanics, New York, 2003

Lehrveranstaltung: Mathematische Methoden der Festigkeitslehre [2161254]**Koordinatoren:** T. Böhlke**Teil folgender Module:** Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Grundlagen und Methoden der Werkstoffe und Strukturen für Hochleistungssysteme (S. 64)[MSc-Modul W+S, WPF W+S], Mathematische Methoden (S. 32)[MSc-Modul 08, MM], Grundlagen und Methoden des Theoretischen Maschinenbaus (S. 62)[MSc-Modul ThM, WPF ThM], Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik (S. 56)[MSc-Modul M+M, WPF M+M], Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik (S. 54)[MSc-Modul FzgT, WPF FzgT], Grundlagen und Methoden der Produktionstechnik (S. 60)[MSc-Modul PT, WPF PT], Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion (S. 58)[MSc-Modul PEK, WPF PEK]**ECTS-Punkte**
5**SWS**
3**Semester**
Wintersemester**Sprache**
de**Erfolgskontrolle**je nach Anrechnung gemäß aktueller SO
Hilfsmittel gemäß Ankündigung**Bedingungen**

Prüfungszulassung anhand erfolgreicher Bearbeitung von Übungsaufgaben.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können

- die wichtigsten Tensoroperationen an Beispielen durchführen
- können Tensoren zweiter Stufe anhand ihrer Eigenschaften klassifizieren
- Elemente der Tensoranalysis anwenden
- die Kinematik infinitesimaler und finiter Deformationen in Tensornotation beschreiben
- Bilanzgleichungen in der Kontinuumsmechanik in Tensornotation ableiten
- Problemstellungen der Elastizitätstheorie und der Thermoelastizität unter Verwendung der Tensorrechnung lösen
- in den begleitenden Übungen die theoretischen Konzepte der Vorlesung für konkrete Beispielaufgaben anwenden

Inhalt

Tensoralgebra

- Vektoren; Basistransformation; dyadisches Produkt; Tensoren 2. Stufe
- Eigenschaften von Tensoren 2. Stufe: Symmetrie, Antimetrie, Orthogonalität etc.
- Eigenwertproblem, Theorem von Cayley-Hamilton, Invarianten; Tensoren höherer Stufe Tensoranalysis
- Tensoralgebra und -analysis in schiefwinkligen und krummlinigen Koordinatensystemen
- Differentiation von Tensorfunktionen

Anwendungen der Tensorrechnung in der Festigkeitslehre

- Kinematik infinitesimaler und finiter Deformationen
- Transporttheorem, Bilanzgleichungen, Spannungstensor

- Elastizitätstheorie
- Thermoelastizitätstheorie

Literatur

Vorlesungsskript

Bertram, A.: Elasticity and Plasticity of Large Deformations - an Introduction. Springer 2005.

Liu, I-S.: Continuum Mechanics. Springer, 2002.

Schade, H.: Tensoranalysis. Walter de Gruyter, New York, 1997.

Wriggers, P.: Nichtlineare Finite-Element-Methoden. Springer, 2001.

Lehrveranstaltung: Mathematische Methoden der Schwingungslehre [2162241]**Koordinatoren:** W. Seemann**Teil folgender Module:** Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik (S. 56)[MSc-Modul M+M, WPF M+M], Grundlagen und Methoden des Theoretischen Maschinenbaus (S. 62)[MSc-Modul ThM, WPF ThM], Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik (S. 54)[MSc-Modul FzgT, WPF FzgT], Mathematische Methoden (S. 32)[MSc-Modul 08, MM], Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion (S. 58)[MSc-Modul PEK, WPF PEK]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Schriftliche oder mündliche Prüfung.

Bekanntgabe der Form: 6 Wochen vor Prüfungstermin durch Aushang.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Technische Mechanik III, IV

Lernziele

Die Studenten können Einzeldifferentialgleichungen mit konstanten Koeffizienten mithilfe verschiedener Verfahren bei beliebiger Erregung lösen. Sie erkennen die Zusammenhänge der verschiedenen Verfahren. Bei Matrizen-differentialgleichungen können die Studenten bei freien Schwingungen das Eigenwertproblem herleiten und die zugehörigen Lösungen bestimmen. Sie beherrschen die modale Transformation mithilfe der Eigenvektoren, mit deren Hilfe die erzwungenen Schwingungen gelöst werden können. Sie kennen die wichtigsten Stabilitätsbegriffe und können bei zeitinvarianten Lösungen die Stabilität von Ruhelagen bestimmen. Mithilfe der Variationsrechnung fällt es ihnen leicht, Randwertprobleme zu formulieren. Sie wissen, wie diese prinzipiell gelöst werden und können dies bei einfachen, eindimensionalen Kontinua auch anwenden. Mithilfe der Störungsrechnung gelingt es ihnen, formelmäßige Lösungen für Probleme zu bestimmen, bei denen Lösungen ähnlicher Probleme bekannt sind.

Inhalt

Lineare, zeitinvariante, gewöhnliche Einzeldifferentialgleichungen: homogene Lösung, harmonische periodische und nichtperiodische Anregung, Faltungsintegral, Fourier- und Laplacetransformation, Einführung in die Distributionstheorie; Systeme gewöhnlicher Differentialgleichungen: Matrixschreibweise, Eigenwerttheorie, Fundamentalmatrix; fremderregte Systeme mittels Modalentwicklung und Transitionsmatrix; Einführung in die Stabilitätstheorie; Partielle Differentialgleichungen: Produktansatz, Eigenwertproblem, gemischter Ritz-Ansatz; Variationsrechnung mit Prinzip von Hamilton; Störungsrechnung

Literatur

Riemer, Wedig, Wauer: Mathematische Methoden der Technischen Mechanik

Lehrveranstaltung: Mathematische Methoden der Strömungslehre [2154432]

Koordinatoren: B. Frohnäpfel, D. Gatti
Teil folgender Module: Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Grundlagen und Methoden des Theoretischen Maschinenbaus (S. 62)[MSc-Modul ThM, WPF ThM], Grundlagen und Methoden der Energie- und Umwelttechnik (S. 52)[MSc-Modul E+U, WPF E+U], Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion (S. 58)[MSc-Modul PEK, WPF PEK], Mathematische Methoden (S. 32)[MSc-Modul 08, MM], Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik (S. 54)[MSc-Modul FzgT, WPF FzgT]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftlich

Dauer: 3 Stunden

Hilfsmittel: Formelsammlung, Taschenrechner

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Allgemeines Grundwissen im Bereich Strömungslehre

Lernziele

Die Studierenden können die zugrunde liegenden Navier-Stokes-Gleichungen für spezielle Strömungsprobleme vereinfachen. Sie können mathematische Methoden in der Strömungsmechanik zielgerichtet und effizient anwenden, um die resultierenden Erhaltungsgleichungen, wenn möglich, analytisch zu lösen oder sie einer einfacheren numerischen Lösung zugänglich zu machen. Sie können die Grenzen der Anwendbarkeit der getroffenen Modellannahmen erläutern.

Inhalt

In der Vorlesung wird eine Auswahl der folgenden Themen behandelt:

- Schleichende Strömungen (Stokes Strömungen)
- Schmierfilmtheorie
- Potentialtheorie
- Grenzschichttheorie
- Laminar-turbulente Transition (Lineare Stabilitätstheorie)
- Turbulente Strömungen
- Numerische Lösung der Erhaltungsgleichungen (Finite Differenzen Verfahren)

Medien

Tafel, Power Point

Literatur

Kundu, P.K., Cohen, K.M.: Fluid Mechanics, Elsevier, 4th Edition, 2008
 Kuhlmann, H.: Strömungsmechanik, Pearson, 2007
 Spurk, J. H.: Strömungslehre, Springer, 2006
 Zieryp, J., Bühler, K.: Strömungsmechanik, Springer, 1991
 Schlichting H., Gersten K., Grenzschichttheorie, Springer, 2006

Lehrveranstaltung: Mathematische Methoden der Strukturmechanik [2162280]

Koordinatoren: T. Böhlke

Teil folgender Module: Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Grundlagen und Methoden der Werkstoffe und Strukturen für Hochleistungssysteme (S. 64)[MSc-Modul W+S, WPF W+S], Mathematische Methoden (S. 32)[MSc-Modul 08, MM], Grundlagen und Methoden des Theoretischen Maschinenbaus (S. 62)[MSc-Modul ThM, WPF ThM], Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion (S. 58)[MSc-Modul PEK, WPF PEK], Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik (S. 56)[MSc-Modul M+M, WPF M+M]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

je nach Anrechnung gemäß aktueller SPO
Hilfsmittel gemäß Ankündigung.

Bedingungen

Prüfungszulassung aufgrund erfolgreich bestandener Übungen.

Empfehlungen

Diese Lehrveranstaltung richtet sich an Studierende im MSc-Studiengang. Kenntnisse des Inhalts der Vorlesung "Mathematische Methoden der Festigkeitslehre" werden vorausgesetzt.

Lernziele

Die Studierenden können

- Methoden der Variationsrechnung zur Lösung von Fragestellungen der linearen Elastizitätstheorie einsetzen
- können mesoskopische und makroskopische Spannungs- und Dehnungsmaße beurteilen
- können die Verfahren der Homogenisierung elastischer und thermo-elastischer Eigenschaften anwenden und beurteilen
- kennen Verfahren der Homogenisierung elasto-plastischer Eigenschaften
- Übungsaufgaben zu den Themen der Vorlesung unter Verwendung technisch-mathematischer Software lösen

Inhalt

I Grundlagen der Variationsrechnung

- Funktionale; Frechet-Differential; Gateaux-Differential; Extremwertprobleme
- Grundlemma der Variationsrechnung und Lagrange'scher Delta-Prozess; Euler-Lagrange-Gleichungen

II Anwendungen: Prinzipien der Kontinuumsmechanik

- Variationsprinzipien der Mechanik; Variationsformulierung des Randwertproblems der Elastostatik

III Anwendungen: Homogenisierungsmethoden für Werkstoffe mit Mikrostruktur

- Mesoskopische und makroskopische Spannungs- und Dehnungsmaße
- Ensemblemittelwert, Ergodizität
- Effektive elastische Eigenschaften
- Homogenisierung thermo-elastischer Eigenschaften
- Homogenisierung plastischer und viskoplastischer Eigenschaften
- FE-basierte Homogenisierung

Literatur

Vorlesungsskript

Gummert, P.; Reckling, K.-A.: Mechanik. Vieweg 1994.

Gross, D., Seelig, T.: Bruchmechanik – Mit einer Einführung in die Mikromechanik.
Springer 2002.

Klingbeil, E.: Variationsrechnung, BI Wissenschaftsverlag, 1977

Torquato, S.: Random Heterogeneous Materials. Springer, 2002.

Lehrveranstaltung: Mathematische Modelle und Methoden der Theorie der Verbrennung [2165525]

Koordinatoren: V. Bykov, U. Maas

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich

Dauer: 30 Min.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Nach dieser Veranstaltung können die Studierenden:

- grundlegende Konzepte zur Modellierung von Verbrennungsprozessen anwenden,
- idealisierte Modelle mit denen Selbstzündungen, Explosionen, Flammenlöschung und Detonationsprozesse beschrieben werden entwickeln und anwenden,
- mathematische (asymptotische) Methoden für die Analyse dieser Modelle beschreiben,
- eine mathematische Analyse dieser Modelle durchführen,
- die mathematischen Eigenschaften der sich aus den Modellansätzen ergebenden Lösungen bestimmen.

Inhalt

Die Vorlesung wird in die Grundlagen der mathematischen Modellierung und der Analyse von reagierenden Strömungen einführen. Hierzu wird die grundlegende Methodik zur Verbrennungsmodellierung umrissen, so wie die Benutzung asymptotischer Theorien, die für eine große Anzahl von Verbrennungsvorgängen ausreichende Näherungslösungen liefern. Im Verlauf der Vorlesung werden vereinfachte und idealisierte Modelle angesprochen, mit denen Selbstzündungen, Explosionen, Flammenlöschung und Detonationen beschrieben werden können. Anhand von einfachen Beispielen werden die wesentlichen analytischen Methoden vorgestellt und illustriert.

Literatur

Combustion Theory, F A Williams, (2nd Edition), 1985, Benjamin Cummins.

Combustion - Physical and Chemical Fundamentals, Modeling and Simulation, Experiments, Pollutant Formation, J. Warnatz, U. Mass and R. W. Dibble, (3rd Edition), Springer-Verlag, Heidelberg, 2003.

The Mathematical Theory of Combustion and Explosions, Ya.B. Zeldovich, G.I. Barenblatt, V.B. Librovich, G.M. Makhviladze, Springer, New York and London, 1985.

Lehrveranstaltung: Mathematische Modelle und Methoden für Produktionssysteme [2117059]

Koordinatoren: K. Furmans, M. Rimmele
Teil folgender Module: Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Mathematische Methoden (S. 32)[MSc-Modul 08, MM], Grundlagen und Methoden des Theoretischen Maschinenbaus (S. 62)[MSc-Modul ThM, WPF ThM], Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)], Grundlagen und Methoden der Produktionstechnik (S. 60)[MSc-Modul PT, WPF PT]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	4	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

mündlich

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Statistische Grundkenntnisse und -verständnis

Empfohlenes Wahlpflichtfach:

- Stochastik im Maschinenbau

Empfohlene Vorlesung:

- Materialfluss im Maschinenbau (kann auch parallel gehört werden)

Lernziele

Die Studierenden können:

- Materialflusssysteme mit Hilfe analytisch lösbarer stochastischer Modelle abbilden,
- Aufbauend auf einfachen Modellen der Bedientheorie Ansätze für Steuerungssysteme (KANBAN) ableiten,
- Praktische Übungen an Workstations durchführen und
- Simulationsmodelle und exakte Berechnungsverfahren einsetzen.

Inhalt

- Einzelsysteme: M/M/1; M/G/1; Prioritätsregeln, Abbildung von Störungen
- Vernetzte Systeme: Offene und geschlossene Approximationen, exakte Lösungen und Approximationen
- Anwendung auf flexible Fertigungssysteme, FTS-Anlagen
- Modellierung von Steuerungsverfahren (Conwip, Kanban)
- zeitdiskrete Modellierung von Bediensystemen

Medien

Tafelanschrieb, Skript, Präsentationen

Literatur

Wolff: Stochastic Modeling and the Theory of Queues, Prentice Hall, 1989

Shanthikumar, Buzacott: Stochastic Models of Manufacturing Systems

Lehrveranstaltung: Mechanik laminiertes Komposite [2161983]**Koordinatoren:** E. Schnack**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	

Erfolgskontrolle

Mündlich. Dauer: 20 Minuten.

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können am Ende der Lehrveranstaltung die Arten und Eigenschaften, die Anwendungsgebiete sowie Vor- und Nachteile von Komposita als Werkstoffe benennen und im Vergleich zu herkömmlichen Werkstoffen beschreiben. Ebenso können sie die Begriffe "Lamina" und "Laminae", "Laminat" im Detail und an Beispielen erläutern. Auf Basis dieser Einführungen können die Studierenden moderne Komposite einordnen, insbesondere, wenn sie diese Werkstoffe für das Gestalten von Maschinenstrukturen verwenden.

Aufbauend auf den Lehrveranstaltungen der Technischen Mechanik leiten die Studierenden im weiteren Verlauf die Grundgleichungen für Komposita ab. Die Studierenden fassen das Verhalten der Bestandteile der Gleichungen in adäquaten Formeln zusammen und erarbeiten Strategien, aus einzelnen Formeln eine beschreibende Formel für das Entstehen eines Material-Komposites zu synthetisieren. Dabei berücksichtigen die Studierenden die Besonderheiten von Komposita (Richtungs-, Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsabhängigkeit) und können diese anhand von Beispielen beschreiben und analysieren.

Auf Basis eines konkreten Praxisbeispiels erarbeiten die Studierenden eigenständig die adäquate Ableitung von Formeln und können notwendige Transformationsprozesse für weitere Anwendungen beschreiben. Ebenso können sie jeweilige Strukturverhalten beschreiben und analysieren und somit Werkstoffe zielorientiert entwickeln/designen.

Auf Basis dieser Einführungen können die Studierenden moderne Komposite einordnen, insbesondere, wenn sie diese Werkstoffe für das Gestalten von Maschinenstrukturen verwenden.

Das Vorlesungsskript wird über ILIAS bereitgestellt.

Inhalt

Definition von Kompositen, Definition der Statik- und Kinematikgruppen. Definition der Materialgesetze. Transformation der Zustandsgrößen für Komposite und Transformation der Materialeigenschaften für die benötigten Koordinatensysteme beim Gestaltungsprozess von Maschinenstrukturen.

Lehrveranstaltung: Mechanik und Festigkeitslehre von Kunststoffen [2173580]**Koordinatoren:** B. Graf von Bernstorff**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, ca. 25 Minuten

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Grundkenntnisse Werkstoffkunde (z. B. durch die Vorlesung Werkstoffkunde I und II)

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage,

- die Berechnung von Kunststoffbauteilen für komplexe Belastungszustände nachzuvollziehen,
- die Einflussgrößen Zeit und Temperatur auf die Festigkeit von Polymerwerkstoffen zu beurteilen,
- die Bauteilfestigkeit auf die Molekülstruktur und die Morphologie der Werkstoffe zurückzuführen und
- daraus Versagenskriterien für homogene Polymerwerkstoffe und für Verbundwerkstoffe abzuleiten.

Inhalt

Molekülstruktur und Morphologie von Kunststoffen, Temperatur- und Zeitabhängigkeit der mechanischen Eigenschaften, Viskoelastisches Materialverhalten, Zeit/Temperatur-Superpositionsprinzip, Fließen, Crazing und Bruch, Versagenskriterien, Stoßartige und schwingende Beanspruchung, Korrespondenzprinzip, Zäh/Spröd-Übergang, Grundlagen der Faserverstärkung und Mehrfachrissbildung

Literatur

Literaturliste, spezielle Unterlagen und ein Teilmanuskript werden in der Vorlesung ausgegeben

Lehrveranstaltung: Mechanik von Mikrosystemen [2181710]

Koordinatoren: P. Gruber, C. Greiner

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung ca. 30 Minuten

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können Größen- und Skalierungseffekte in Mikro- und Nanosystemen benennen und verstehen. Sie verstehen die Bedeutung von mechanischen Phänomenen in kleinen Dimensionen und können darauf aufbauend beurteilen, wie diese die Werkstofftechnik sowie die Wirkprinzipien und das Design von Mikrosensoren und Mikroaktoren mitbestimmen.

Inhalt

1. Einleitung: Anwendungen und Herstellungsverfahren
2. Physikalische Skalierungseffekte
3. Grundlagen: Spannung und Dehnung, (anisotropes) Hookesches Gesetz
4. Grundlagen: Mechanik von Balken und Membranen
5. Dünnschichtmechanik: Ursachen und Auswirkung mechanischer Spannungen
6. Charakterisierung der mechanischen Eigenschaften dünner Schichten und kleiner Strukturen: Eigenspannungen und Spannungsgradienten; mechanische Kenngrößen wie z.B. Fließgrenze, E-Modul oder Bruchzähigkeit; Haftfestigkeit der Schicht auf dem Substrat; Stiction
7. Elektro-mechanische Wandlung: piezo-resistiv, piezo-elektrisch, elektrostatisch,...
8. Aktorik: inverser Piezoeffekt, Formgedächtnis, elektromagnetisch

Literatur

Folien,

1. M. Ohring: „The Materials Science of Thin Films“, Academic Press, 1992
2. L.B. Freund and S. Suresh: „Thin Film Materials“
3. M. Madou: „Fundamentals of Microfabrication“, CRC Press 1997
4. M. Elwenspoek and R. Wiegerink: „Mechanical Microsensors“ Springer Verlag 2000
5. Chang Liu: Foundations of MEMS, Illinois ECE Series, 2006

Lehrveranstaltung: Mechatronik-Praktikum [2105014]

Koordinatoren: C. Stiller, M. Lorch, W. Seemann
Teil folgender Module: Laborpraktikum (S. 33)[MSc-Modul 07, FP]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Schein über erfolgreiche Teilnahme

Bedingungen

keine

Lernziele

Der Student ist in der Lage ...

- sein Wissen aus der Vertiefungsrichtung Mechatronik und Mikrosystemtechnik an einem exemplarischen mechatronischen System, einem Handhabungssystem, praktisch umzusetzen. Die Bandbreite reicht von der Simulation über Kommunikation, Messtechnik, Steuerung und Regelung bis zur Programmierung.
- die einzelnen Teile eines Manipulators in Teamarbeit zu einem funktionierenden Gesamtsystem zu integrieren.

Inhalt**Teil I**

Steuerung, Programmierung und Simulation von Robotersystemen
 CAN-Bus Kommunikation
 Bildverarbeitung
 Dynamische Simulation von Robotern in ADAMS

Teil II

Bearbeitung einer komplexen Aufgabenstellung in Gruppenarbeit

Literatur

Materialien zum Mechatronik-Praktikum

Lehrveranstaltung: Messtechnik II [2138326]**Koordinatoren:** C. Stiller**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Schriftliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Idealerweise haben Sie zuvor 'Grundlagen der Mess- und Regelungstechnik' gehört oder verfügen aus einer Vorlesung anderer Fakultäten über grundlegende Kenntnisse der Mess- und Regelungstechnik und der Systemtheorie.

Lernziele

Die wachsende Leistungsfähigkeit der Messtechnik eröffnet Ingenieuren laufend innovative Anwendungsfelder. Dabei kommt digitalen Messverfahren eine wachsende Bedeutung zu, da sie gerade für komplexe Aufgaben eine hohe Leistungsfähigkeit bieten. Stochastische Modelle des Messaufbaus und der Messgrößenentstehung sind Grundlage für aussagekräftige Informationsverarbeitung und bilden zunehmend ein unverzichtbares Handwerkzeug des Ingenieurs, nicht nur in der Messtechnik.

Die Vorlesung richtet sich an Studenten des Maschinenbaus und benachbarter Studiengänge, die interdisziplinäre Qualifikation erwerben möchten. Sie vermittelt einen Einblick in die Digitaltechnik und die Grundlagen der Stochastik. Darauf aufbauend lassen sich Estimationsverfahren entwickeln, die auf natürliche Weise in die elegante Theorie von Zustandsbeobachtern überführen. Anwendungen in der Messsignalverarbeitung moderner Umfeldsensorik (Video, Lidar, Radar) geben der Vorlesung Praxisnähe und dienen der Vertiefung des Erlernten.

Inhalt

1. Digitale Schaltungstechnik
2. Stochastische Modellierung in der Messtechnik
3. Stochastische Schätzverfahren
4. Bayes & Kalman-Filter
5. Umfeldwahrnehmung

Literatur

Skript und Foliensatz zur Veranstaltung werden als kostenlose pdf-Dateien bereitgestellt. Weitere Empfehlungen werden in der Vorlesung bekannt gegeben.

Lehrveranstaltung: Messtechnisches Praktikum [2138328]**Koordinatoren:** C. Stiller, M. Spindler**Teil folgender Module:** Laborpraktikum (S. 33)[MSc-Modul 07, FP]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

unbenotete Kolloquien

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Kenntnisse der Vorlesung "Grundlagen der Mess- und Regelungstechnik"

Lernziele

Das Praktikum ist eng auf die Vorlesung 'Grundlagen der Mess- und Regelungstechnik' abgestimmt. Im Praktikum stehen Messverfahren für die wichtigsten industriellen Messgrößen und regelungstechnische Gesamtsysteme im Vordergrund.

Inhalt

A Signalaufnahme:

- Temperaturmessung
- Längenmessung

B Signalaufbereitung:

- Brückenschaltung und Messprinzipien
- Analoge und digitale Signalverarbeitung

C Signalverarbeitung:

- Messen stochastischer Signale

D Gesamtsysteme:

- Systemidentifikation
- Überkopfpendel
- Bahnregelung eines Roboters

Literatur

Anleitungen auf der Homepage des Instituts erhältlich.

Lehrveranstaltung: Metalle [2174598]**Koordinatoren:** M. Heilmaier**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	4	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, ca. 20 Minuten

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden haben Kenntnis von den thermodynamischen Grundlagen von Phasenumwandlungen, der Kinetik von Phasenumwandlungen in Festkörpern, den Mechanismen der Gefügebildung und den Gefüge-Eigenschafts-Beziehungen und können diese auf metallische Werkstoffe anwenden. Sie können die Auswirkungen von Wärmebehandlungen und Legierungszusätzen auf das Gefüge und die mechanischen sowie physikalischen Eigenschaften von metallischen Werkstoffen einschätzen. Diese Fähigkeit wird insbesondere für Eisenbasislegierungen (Stähle und Gusseisen) sowie Aluminiumlegierungen vertieft.

Inhalt

Eigenschaften von reinen Stoffen; Thermodynamische Grundlagen ein- und zweikomponentiger Systeme, sowie mehrphasiger Systeme; Keimbildung und Keimwachstum; Diffusionsprozesse in kristallinen Werkstoffen; Zustandschaubilder; Auswirkungen von Legierungselementen auf Legierungsbildung; Nichtgleichgewichtsgefüge; Wärmebehandlungsverfahren

Literatur

D.A. Porter, K. Easterling, Phase Transformation in Metals and Alloys, 2nd edition, Chapman & Hall, London 1997, G. Gottstein. Physikalische Grundlagen der Materialkunde, Springer 2007

E. Hornbogen, H. Warlimont, Metalle (Struktur und Eigenschaften von Metallen und Legierungen), Springer-Verlag, Berlin 2001

H.-J. Bargel, G. Schulze, Werkstoffkunde, Springer-Verlag Berlin 2005

J. Rösler, H. Harders, M. Bäker, Mechanisches Verhalten der Werkstoffe, Vieweg+Teubner Wiesbaden, 2008

J. Freudenberger: <http://www.ifw-dresden.de/institutes/imw/lectures/lectures/pwe>

Lehrveranstaltung: Methoden der Signalverarbeitung [23113]

Koordinatoren: Puente León

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Naturwissenschaften/Informatik/Elektrotechnik (S. 44)[MSc-Modul 11, WF NIE]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3/1	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer schriftlichen Prüfung im Umfang von 120 Minuten nach § 4 Abs. 2 Nr. 1 SPO.

Die Note der Lehrveranstaltung ist die Note der Klausur.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Nach der Teilnahme an der Veranstaltung sind die Studierenden in der Lage:

- die Grundlagen der Signalverarbeitung zu verstehen, sowie die Eigenschaften und die Darstellung von Signalen zu beschreiben.
- die Grundlagen der Zeit-Frequenz-Analyse zu verstehen.
- die theoretischen Grundlagen der Schätztheorie zu verstehen und verschiedene Schätzer anzuwenden und zu beurteilen.
- die theoretischen Kenntnisse auf praxisnahe Probleme anwenden.

Inhalt

Diese Vorlesung wendet sich an Studenten des Master-Studiengangs Elektrotechnik / Informationstechnik, die sich tiefer in das Gebiet der Signalverarbeitung und der Schätztheorie einarbeiten möchten.

In den letzten Jahren hat sich die Zeit-Frequenz-Analyse zu einer wichtigen Teildisziplin der Signalverarbeitung entwickelt, mit der auch Signale mit zeitvarianten Spektren behandelt werden können. Die Zeit-Frequenz-Analyse stellt ein zentrales Themengebiet dieser Vorlesung dar. Des Weiteren werden Parameter- und Zustandsschätzverfahren in der Vorlesung behandelt.

Die Vorlesung beginnt mit den Grundlagen der Signalverarbeitung. Die wesentlichen Signaleigenschaften, wie Zeitdauer, Bandbreite und Momentanfrequenz, werden erläutert. Die Signaldarstellung in Hilbert-Räumen wird behandelt und verschiedene Möglichkeiten zur Signaldarstellung in Basis und Frame werden vorgestellt.

Der Einstieg in die Zeit-Frequenz-Analyse erfolgt über die Kurzzeit-Fourier-Transformation. Die Wavelet-Transformation, deren Anwendung und Realisierung wird im Anschluss eingeführt, sowie eine weitere Form der Zeit-Frequenz-Darstellungen - die Wigner-Ville-Verteilung.

Der zweite Teil der Vorlesung befasst sich mit der Schätztheorie. Nach den theoretischen Grundlagen zur Modellbildung und Beurteilung von Schätzern wird die Parameterschätzung behandelt. Es werden verschiedene Schätzer, wie der

Least-Squares-Schätzer, der Gauß-Markov-Schätzer usw., hergeleitet und miteinander verglichen. Im Anschluss daran werden modellbasierte Schätzverfahren und die Bayes-Schätzung vorgestellt. Das für die Zustandsschätzung verwendete Kalman-Filter wird im letzten Teil der Vorlesung hergeleitet.

Die Vorlesung „Methoden der Signalverarbeitung“ vermittelt tiefer gehende Kenntnisse auf dem Gebiet der Signalverarbeitung und der Schätztheorie. Die theoretischen Betrachtungen werden durch zahlreiche Beispiele und Anwendungen aus der Praxis ergänzt.

Medien

Vorlesungsfolien

Übungsblätter

Literatur

Uwe Kiencke, Michael Schwarz, Thomas Weickert: Signalverarbeitung - Zeit-Frequenz-Analyse und Schätzverfahren, Oldenbourg, 2008.

Lehrveranstaltung: Methoden und Prozesse der PGE – Produktgenerationsentwicklung [2146280]

Koordinatoren: A. Albers, N. Burkardt

Teil folgender Module: Produktentstehung - Entwicklungsmethodik (S. 29)[MSc-Modul, PE-E (2016)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Schriftliche Prüfung, Hilfsmittel:

- Nicht-programmierbare Taschenrechner
- Deutsche Wörterbücher (nur *echte* Bücher)

Bedingungen

Keine

Lernziele

Die Studierenden können ...

- Produktentwicklung in Unternehmen einordnen und verschiedene Arten der Produktentwicklung unterscheiden.
- die für die Produktentwicklung relevanten Einflussfaktoren eines Marktes benennen.
- den Innovationsbegriff und die Notwendigkeit von Innovationen für Unternehmen erläutern.
- Das Beschreibungsmodell der PGE - Produktgenerationsentwicklung verstehen und mit relevanten Einflüssen auf Kundenzufriedenheit und generationsübergreifenden Variationsarten in Zusammenhang bringen.
- die Stärken und Schwächen des Menschen als Problemlöser benennen und erläutern, wie Problemlösungsmethodiken den Entwickler unterstützen.
- Probleme erkennen und verstehen sowie bei Konfrontation mit Problemen auf eine Problemlösungsmethodik zurückgreifen, kennen ihren Ablauf, die Bedeutung der einzelnen Schritte und können sie anwenden.
- verschiedene Prozessmodelle der Produktentwicklung unterscheiden, beschreiben und charakterisieren.
- Das iPeM – integrierte Produktentstehungsmodell verstehen, Entwicklungsprozesse modellieren und das iPeM in verschiedenen Entwicklungssituationen anwenden.
- die zentralen Methoden benennen, erklären, den Aktivitäten im Produktentstehungsprozess zuordnen und in der Entwicklung mechatronischer Produkte anwenden.
- Den Unterschied zwischen Verifizierung und Validierung erklären und geeignete Methoden zur Durchführung der Validierung auswählen, beschreiben und anwenden.
- Problemlösungssystematiken erläutern und zugehörige Entwicklungsmethoden zuordnen.
- Produktprofile erläutern, sowie geeignete Kreativitätstechniken zur Lösungsfindung/Ideenfindung unterscheiden und auswählen.
- Agile Prozesse verstehen und anwenden.
- die Herausforderungen agiler Ansätze erklären und die unterschiedlichen Anforderungen und Randbedingungen zwischen agiler Softwareentwicklung und Produktgenerationsentwicklung erläutern.
- Gestaltungsrichtlinien für den Entwurf technischer Systeme erörtern und auf die Entwicklung gering komplexer technischer Systeme anwenden.
- Qualitätssicherungsmethoden nennen, vergleichen, situationsspezifisch auswählen und diese auf komplexe technische Systeme anwenden.

- Methoden der statistischen Versuchsplanung erläutern.
- Kostenentstehung und Kostenverantwortung im Konstruktionsprozess erläutern.

Inhalt

Grundlagen der Produktentwicklung: Grundbegriffe, Einordnung der Produktentwicklung in das Marktumfeld, Übersicht Absatzmärkte, Rolle des Wettbewerbs und Kundenrolle, Produkt- Technologie- und Branchenlebenszyklen, Risiken am Markt

- Innovation und Markterfolg: Innovationsprozess, Produktprofile, Invention und Markteinführung
- System- und Modelltheorie: Denkfehler bei der Problemlösung, Allgemeine Modelltheorie nach Stachowiak, Systemtheorie der Technik nach Ropohl, Methoden der Modellbildung, Design Structure Matrix (DSM), System Modeling Language (SysML)
- PGE – Produktgenerationsentwicklung: Erklärungsmodell der PGE, das Kano-Modell
- Der Problembegriff: Problemdefinition, der Mensch als Problemlöser, Problemlösungstechniken, Iterationen in der Problemlösung
- Problemlösungstechnik SPALTEN: Grundlagen der Problemlösungstechnik SPALTEN, detaillierter Aktivitätsablauf von SPALTEN
- Prozessmodelle: Anwendung von Prozessmodellen, Übersicht über etablierte Prozessmodelle
- iPeM – integriertes Produktentstehungsmodell: Einführung in das ZHO-System Tripel, Basisaktivitäten im iPeM, Produktentwicklungsaktivitäten im iPeM
- ASD – Agile Systems Design: Herausforderungen in der agilen Entwicklung mechatronischer Systeme, die Grundprinzipien des ASD – Agile Systems Design, Anwendung des ASD – Agile Systems Design
- Design for X: Dfx und Standardisierung, Design for Quality, Design for Leichtbau

Literatur

Vorlesungsunterlagen

A. Albers, N. Bursac: „PGE – Produktgenerationsentwicklung - Mit Methoden und Prozessen zur Innovation“, Springer Verlag, 2019

A. Albers et al.: „PGE - Product Generation Engineering - Case Study Of The Dual Mass Flywheel“, International Design Conference - DESIGN 2016, May 16 - 19, 2016, Dubrovnik - Croatia.

Albers et al.: „20 years of co-creation using case based learning – An integrated approach for teaching innovation and research in Product Generation Engineering“, ICL2017, 27-29 September 2017, Budapest, Hungary

Albers et al.: „PGE – Produktgenerationsentwicklung am Beispiel des Zweimassenschwungrads“, Springer-Verlag Berlin Heidelberg, 2016

Albers et al.: „Die Frühe Phase der PGE – Produktgenerationsentwicklung“, Stuttgarter Symposium für Produktentwicklung, 2017

Albers et al.: „InnoFox – Situationsspezifische Methodenempfehlung im Produktentstehungsprozess“, Stuttgarter Symposium für Produktentwicklung 2015

Albers et al.: „15 Years of SPALTEN Problem Solving Methodology in Product Development“, NordDesign 2016, August 10 – 12, 2016, Trondheim, Norway

Albers et al.: „iPeM – integrated Product engineering Model in context of Product Generation Engineering“, 26th CIRP Design Conference, Elsevier B.V., 2016

Albers et al.: „Product Profiles. Modelling customer benefits as a foundation to bring inventions to innovations“, Procedia CIRP, 2018

Heimicke, Reiß et al.: „Agile Innovative Impulses In Product Generation Engineering: Creativity By Intentional Forgetting“, ICDC2018, January 31st – February 2nd 2018, Bath, UK

Anmerkungen

Aufbauend auf dieser Vorlesung wird zur Vertiefung die Schwerpunkt-Vorlesung Integrierte Produktentwicklung angeboten.

Lehrveranstaltung: Methoden zur Analyse der motorischen Verbrennung [2134134]**Koordinatoren:** J. Pfeil**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung, Dauer 25 min., keine Hilfsmittel

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Grundlagen des Verbrennungsmotors I hilfreich

Lernziele

Die Studenten können modernen Methoden zur Analyse von Vorgängen in Verbrennungsmotoren und spezielle Meßverfahren wie optische Messungen und Lasermesstechniken benennen und erklären. Sie können einen motorischen Prozess thermodynamisch modellieren, analysieren und bewerten.

Inhalt

Energiebilanz am Motor

Energieumsetzung im Brennraum

Thermodynamische Behandlung des Motorprozesses

Strömungsgeschwindigkeiten

Flammenausbreitung

Spezielle Meßverfahren

Literatur

Skript, erhältlich in der Vorlesung

Lehrveranstaltung: Microenergy Technologies [2142897]

Koordinatoren: M. Kohl
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

als Ergänzungsfach in den SP oder als Wahlfach, mündlich, 30 Minuten

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Die Vorlesung richtet sich an Hörer aus den Bereichen Maschinenbau, Energietechnik, Mechatronik und Informationstechnik und Elektrotechnik. Sie gibt eine umfassende Einführung in Grundlagen und aktuelle Entwicklungen auf dem neuen, sich sehr dynamisch entwickelnden Gebiet.

Die Vorlesung ist Pflichtfach im Studiengang „Micro Energy Technologies“ und Ergänzungsfach in der Vertiefungsrichtung „Mechatronik und Mikrosystemtechnik“ im Studiengang Maschinenbau.

Maschinenbau: Vertiefungsrichtung M&M

Energy Technologies

Energietechnik

Lernziele

- Kenntnis der Prinzipien zur Energiewandlung
- Kenntnis der thermodynamischen und materialwissenschaftlichen Grundlagen
- Erklärung von Aufbau, Herstellung und Funktion der behandelten Bauelemente
- Berechnung wichtiger Kenngrößen (Zeitkonstanten, Kräfte, Stellwege, Leistung, Wirkungsgrad, etc.)
- Layouterstellung anhand von Anforderungsprofilen

Inhalt

- Physikalische Grundlagen der Prinzipien zur Energiewandlung
- Layout und Designoptimierung
- Technologien
- ausgewählte Bauelemente
- Anwendungen

Die Vorlesung beinhaltet unter anderem folgende Themen:

- Mikro-Energy Harvesting von Schwingungen
- Thermisches Mikro-Energy Harvesting
- Mikrotechnische Anwendungen von Energy Harvesting
- Wärmepumpen in der Mikrotechnik
- Mikrokühlen

Literatur

- Folienskript „Micro Energy Technologies“
- Stephen Beeby, Neil White, Energy Harvesting for Autonomous Systems, Artech House, 2010
- Shashank Priya, Daniel J. Inman, Energy Harvesting Technologies, Springer, 2009

Lehrveranstaltung: Mikro NMR Technologie [2141501]

Koordinatoren: J. Korvink, N. MacKinnon

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

Eigener Seminarvortrag und Beteiligung an der Diskussion, nur bestanden oder nicht.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Siehe Literaturliste.

Lernziele

Teilnehmer und Teilnehmerinnen erwerben grundlegende Kenntnisse über mikrotechnologische Lösungen zur Nutzung in der **Kernspin-Spektroskopie und bildgebende Tomographie (MRS und MRT)**.

Inhalt

Die Kernspinresonanzspektroskopie (Nuclear magnetic resonance, **NMR**) oder allgemeiner, die Magnetresonanz (**MR**), ist eine leistungsfähige, **nicht invasive** Untersuchungsmethode um Informationen auf atomarer Ebene zu gewinnen. Die zu untersuchenden Substanzen können dabei von einzelnen, kleinen Molekülen in einer Lösung bis hin zu membrangebundenen Proteinen reichen. Als bildgebende Messmethode eingesetzt können so auch Informationen über Morphologie, Zusammensetzungen und Transportphänomene erhalten werden. Beispielsweise kann die Fluidynamik von Blut im Körper oder in mikrofluidischen Testsystemen ebenso untersucht werden wie anisotrope Diffusionsvorgänge in einem lebenden Gehirn. Auch in der Entwicklung von Batterien oder anderen chemisch Verfahrenstechnischen Forschungsaufgaben sind die mittels NMR zu gewinnenden qualitativen und quantitativen Informationen wertvoll.

Die aktuell eingesetzten Standardgeräte nutzen zur Anregung und Messung der Signale makroskopische Proben und Sender und Empfänger. Aktuelle Arbeiten zur Verkleinerung dieser Komponenten und des Gesamtsystems versprechen nicht nur Vorteile in Hinblick auf die benötigten Probenmengen sondern auch in Hinblick auf Empfindlichkeit und Genauigkeit.

In diesem Seminar werden **aktuelle Forschungsarbeiten zum Stand der Wissenschaft im Bereich der mikro- und nano-NMR** von den Teilnehmern erarbeitet und vorgestellt. Zum Seminarbeginn wird eine Auswahl repräsentativer aktueller und einschlägiger Fachveröffentlichungen vorgeschlagen. Jede/r Teilnehmer/in wählt eine zur selbstständigen Bearbeitung und Erarbeitung der theoretischen und praktischen Hintergründe und wird dieses Papier in einer Form vorstellen, als ob er/sie diese Forschungsarbeiten selber durchgeführt hätte. Nach einigen allgemeinen einführenden Unterrichtsstunden werden Tutorien angeboten, in denen die Studierenden mit Experten über ihr Thema in der Diskussion kommen werden. Abschließend folgen die so vorbereiteten Präsentationen.

Mögliche Themen sind:

- neuartige mikro-NMR-Detektoren (Solenoid, strip line, microslot, CMOS, gedruckte Komponenten, etc.)
- neuartige nano-NMR-Detektoren (MRFM, NV centers, etc.)
- automatisierte Datenanalyse (Designoptimierung, MOR, MRI image processing, NMR spektrale Simulation, etc.)
- Strategien zur Signalverbesserung (Hyperpolarization DNP, PHiP, Xe, Tieftemperaturanwendung)
- Systemoptimierungen und -integration (Chromatography, Durchflusszellen, Lab-on-a-Chip, Orthogonal Analysis, etc.)
- Untersuchung komplexer Systeme (Metabolomics, in vivo Messungen an kleinen oder einzelligen Organismen)
- neue Biomedizinische Untersuchungen (Katheder, Implantate, etc.)

Literatur

Es werden WWW_Links zu den in Frage kommenden Artikeln, z.B. aus Nature, Nature Communications, Science, PNAS, JMR, etc., bereitgestellt. Als Einführung können die folgenden Werke dienen:

- Principles of Nuclear Magnetic Resonance Microscopy, Callaghan, P (1994), Oxford University Press.
- Spin Dynamics: Basics of Nuclear Magnetic Resonance 2nd Ed., Levitt, M (2013), John Wiley & Sons.
- NMR Probeheads for Biophysical and Biomedical Experiments – Theoretical Principles, Mispelter, J; Lupu, M; Briguet, A (2006) Imperial College Press.

Anmerkungen

Es wird vermutlich keine Originalartikel in Deutscher Sprache geben.

Lehrveranstaltung: Mikroaktorik [2142881]**Koordinatoren:** M. Kohl**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

(1) als Kernmodulfach im SP „Mikroaktoren und Mikrosensoren“ in Kombination mit dem Kernmodulfach „Neue Aktoren und Sensoren“, mündlich, 60 Minuten

oder

(2) als Ergänzungsfach in den übrigen SP

oder

(3) als Wahlfach, mündlich, 30 Minuten

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Die Vorlesung richtet sich an Hörer aus den Bereichen Maschinenbau, Mechatronik und Informationstechnik, Materialwissenschaften und Werkstofftechnik, Elektrotechnik und Wirtschaftsingenieurwesen. Sie gibt eine umfassende Einführung in Grundlagen und aktuelle Entwicklungen auf der mikrotechnischen Größenskala.

Die Vorlesung ist Kernfach des Schwerpunkts „Mikroaktoren und Mikrosensoren“ der Vertiefungsrichtung „Mechatronik und Mikrosystemtechnik“ im Studiengang Maschinenbau.

Maschinenbau: Vertiefungsrichtung M&M / SP 54

Lernziele

- Kenntnis der Aktorprinzipien und deren Vor- und Nachteile
- Kenntnis wichtiger Herstellungsverfahren
- Erklärung von Aufbau- und Funktion der behandelten Mikroaktoren
- Berechnung wichtiger Kenngrößen (Zeitkonstanten, Kräfte, Stellwege, etc.)
- Layouterstellung anhand von Anforderungsprofilen

Inhalt

- Materialwissenschaftliche Grundlagen der Aktorprinzipien
- Layout und Designoptimierung
- Herstellungsverfahren
- ausgewählte Entwicklungsbeispiele
- Anwendungen

Inhaltsverzeichnis:

Die Vorlesung beinhaltet unter anderem folgende Themen:

- Mikroelektromechanische Systeme: Linearaktoren, Mikrorelais, Mikromotoren
- Medizintechnik und Life Sciences: Mikroventile, Mikropumpen, mikrofluidische Systeme
- Mikrorobotik: Mikrogreifer, Polymeraktoren (smart muscle)
- Informationstechnik: Optische Schalter, Spiegelsysteme, Schreib-/Lese Köpfe

Literatur

- Folienskript „Mikroaktorik“
- D. Jendritza, Technischer Einsatz Neuer Aktoren: Grundlagen, Werkstoffe, Designregeln und Anwendungsbeispiele, Expert-Verlag, 3. Auflage, 2008
- M. Kohl, Shape Memory Microactuators, M. Kohl, Springer-Verlag Berlin, 2004
- N.TR. Nguyen, S.T. Wereley, Fundamentals and applications of Microfluidics, Artech House, Inc. 2002
- H. Zappe, Fundamentals of Micro-Optics, Cambridge University Press 2010

Lehrveranstaltung: Mikrostrukturcharakterisierung und -modellierung [2161251]**Koordinatoren:** T. Böhlke, F. Fritzen**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Diese Lehrveranstaltung richtet sich an Studierende im MSc-Studiengang.

Lernziele

Die Studierenden können

- wesentliche Maße zur Beschreibung der Geometrie mikrostrukturierter Materialien aufzählen, anwenden und bewerten
- geeignete Verteilungsfunktionen für die Beschreibung faser- oder partikelverstärkter oder polykristalline Materialien auswählen
- die grundlegenden Schritte von Algorithmen zur Generierung künstlicher Strukturen benennen und analysieren

Inhalt

In der Vorlesung wird eine Einführung in die statistische Beschreibung der geometrischen Eigenschaften mikrostrukturierter Materialien gegeben. Als Repräsentanten praxisrelevanter Mikrostrukturen werden Matrix-Einschlussgefüge (partikel- und faserverstärkte sowie porenbehaftete Mikrostrukturen) und polykristalline Materialien detailliert betrachtet. Neben einer allgemeinen Einführung in die statistische Charakterisierung mittels n-Punkt-Korrelationsfunktionen, werden für die genannten Strukturen charakteristische Maße und Verteilungsfunktionen wie z.B. Faser- und Kristallorientierungsverteilungsfunktionen diskutiert. Begleitend werden Methoden zur Generierung künstlicher Strukturen besprochen, die Eingang in mikromechanische, numerische Simulationen und Mehrskalenmethoden finden können. Die Vorlesung kann sowohl vor als auch nach der Vorlesung Mathematische Methoden der Strukturmechanik gehört werden und richtet sich schwerpunktmäßig an Studierende der höheren Fachsemester.

Literatur

Torquato, S.: Random heterogeneous materials: microstructure and macroscopic properties, Springer, New York, 2002.

Ohser, J., Mücklich, F.: Statistical Analysis of Microstructures in Materials Science, Statistics in Practice, John Wiley & Sons, 2000.

Lehrveranstaltung: Mikrostruktursimulation [2183702]

Koordinatoren: A. August, B. Nestler, D. Weygand

Teil folgender Module: Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Grundlagen und Methoden der Werkstoffe und Strukturen für Hochleistungssysteme (S. 64)[MSc-Modul W+S, WPF W+S], Grundlagen und Methoden des Theoretischen Maschinenbaus (S. 62)[MSc-Modul ThM, WPF ThM]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Es werden regelmäßig Übungszettel ausgeteilt. Die individuellen Lösungswege werden korrigiert zurückgegeben. mündliche Prüfung ca. 30 min

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Werkstoffkunde
mathematische Grundlagen

Lernziele

Der/die Studierende

- kann die thermodynamischen und statistischen Grundlagen für flüssig-fest und fest-fest Phasenumwandlungsprozess erläutern und zur Konstruktion von Phasendiagrammen anwenden
- kann Mechanismen zur Bewegung von Korn- und Phasengrenzen durch äußere Felder erläutern
- kann mit Hilfe der Phasefeldmodellierung die Entwicklung von Mikrostrukturen simulieren und verwendet dabei Modellierungsansätze aus der aktuellen Forschung
- verfügt durch Rechnerübungen über Erfahrungen in der Implementierung von Phasefeldmodellen und kann eigene Simulationen von Mikrostrukturausbildungen durchführen

Inhalt

- Einige Grundlagen der Thermodynamik
- Statistische Interpretation der Entropie
- Gibbs'sche Freie Energie und Phasendiagramme
- Zusätzliche thermodynamische Funktionen
- Phasendiagramme
- Phasenumwandlungen und treibende Kräfte
- Das Energiefunktional und die Oberflächenspannung
- Die Phasefeldgleichung
- Erhaltungsgleichungen
- Das multikomponentiges Multiphasenfeldmodell
- Onsager'sche Reziprozitätsbedingungen

Medien

Tafel und Beamer (Folien), Laptops für die Rechnerübungen, Übungsblätter

Literatur

1. Gottstein, G. (2007) Physikalische Grundlagen der Materialkunde. Springer Verlag Berlin Heidelberg
2. Kurz, W. and Fischer, D. (1998) Fundamentals of Solidification. Trans Tech Publications Ltd, Switzerland Germany UK USA
3. Porter, D.A. Eastering, K.E. and Sherif, M.Y. (2009) Phase transformation in metals and alloys (third edition). CRC Press, Taylor & Francis Group, Boca Raton, London, New York
4. Gaskell, D.R., Introduction to the thermodynamics of materials

Lehrveranstaltung: Modellbasierte Applikation [2134139]

Koordinatoren: F. Kirschbaum

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Sommersemester	

Erfolgskontrolle

,take-home exam ', Kurzvortrag mit anschließender mündlicher Prüfung

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Kenntnisse in Grundlagen von Verbrennungsmotoren, Fahrzeugsystemen, Regelungstheorien und Statistik

Lernziele

Der Student kann die wichtigsten Verfahren zur modellbasierten Applikation von Antriebsstrangsteuergeräten benennen. Insbesondere kann er für verschiedene Applikationsaufgaben (Verbrauch, Emissionen, Luftpfad, Fahrbarkeit, etc.) und Streckentypen (linear-nichtlinear, statisch-dynamisch, etc.) das richtige empirische Modellbildungsverfahren auswählen und anwenden. Er ist dadurch in der Lage, die Aufgaben eines Applikationsingenieurs in der Antriebsstrangentwicklung eines Automobilunternehmens oder –zulieferers durchzuführen.

Inhalt

Die Aufwände und der Zeitbedarf für die Parametrierung („Applikation“) von elektronischen Steuergeräten an automobilen Antriebssträngen nimmt seit Jahren stetig zu. Dies ist im Wesentlichen getrieben durch neue Motor- und Triebstrangtechnologien, die insbesondere durch die sich regelmäßig verschärfende Emissionsgesetzgebung notwendig werden. Aus heutiger Sicht kann nur mit Hilfe modellbasierter Applikationsmethoden eine Lösung für dieses sich verschärfende Problem gefunden werden. In der Vorlesung wird eine praxistaugliche Auswahl modellbasierter Applikationsmethoden dargestellt.

Medien

Vorlesungsskript, Tafelanschriften, Präsentationen und Live-Demonstrationen mittels Beamer

Lehrveranstaltung: Modellbildung und Simulation [2185227]

Koordinatoren: C. Proppe, K. Furmans, B. Pritz, M. Geimer
Teil folgender Module: Modellbildung und Simulation (S. 31)[MSc-Modul 05, MS]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
7	4	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftliche Prüfung, 3 Stunden

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Vorlesungssprache jährlich im Wechsel zwischen deutsch und englisch:

Wintersemester 2016/2017: englisch

Wintersemester 2017/2018: deutsch

...

Lernziele

Der Student:

- hat einen Überblick über die im Maschinenbau typischen Modellierungs- und Simulationstechniken,
- kann Simulationsstudien von der Problemformulierung über Modellbildung, Simulation, Verifikation bis zur Validierung beherrschen,
- erarbeitet in Übungen komplexe Simulationsstudien,
- probt in Teams die selbständige Bearbeitung einer Simulationsstudie.

Inhalt

Einleitung: Übersicht, Begriffsbildung, Ablauf einer Simulationsstudie

Zeit-/ereignisdiskrete Modelle ereignisorientierte/prozessorientierte/transaktionsorientierte Sicht typische Modellklassen (Bedienung/Wartung, Lagerhaltung, ausfallanfällige Systeme)

Zeitkontinuierliche Modelle mit konzentrierten Parametern, Modelleigenschaften und Modellanalyse, Numerik gewöhnlicher Differentialgleichungen und differential-algebraischer Gleichungssysteme Gekoppelte Simulation mit konzentrierten Parametern

Zeitkontinuierliche Modelle mit verteilten Parametern, Beschreibung von Systemen mittels partieller Differentialgleichungen, Modellreduktion, numerische Lösungsverfahren für partielle Differentialgleichungen

Medien

Präsentationen

Literatur

Keine.

Anmerkungen

keine

Lehrveranstaltung: Modellierung thermodynamischer Prozesse [2167523]**Koordinatoren:** R. Schießl, U. Maas**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Dauer: 30 Min.

Bei Teilnahme an Prüfungsvorleistung: 6 Leistungspunkte

Ohne Teilnahme an Prüfungsvorleistung: 4 Leistungspunkte

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Nach erfolgreicher Teilnahme an dieser Veranstaltung ist der Studierende in der Lage:

- thermodynamische Grundlagen mathematisch zu formulieren
- komplexe thermodynamische Vorgänge zu abstrahieren und zu modellieren.
- geeignete numerische Methoden für die Lösung der resultierenden Gleichungssysteme zu ermitteln und zu implementieren.

Inhalt

Thermodynamische Grundlagen

Numerische Lösungsverfahren für

algebraische Gleichungen

Optimierungsprobleme

Gewöhnliche und partielle Differentialgleichungen.

Anwendung auf diverse Probleme der Thermodynamik

(Maschinenprozesse, Bestimmung von Gleichgewichten, instationäre Prozesse in inhomogenen Systemen)

Literatur

Vorlesungsskript

Numerical Recipes; Cambridge University Press

R.W. Hamming; Numerical Methods for scientists and engineers; Dover Books On Engineering; 2nd edition; 1973

J. Kopitz, W. Polifke; Wärmeübertragung; Pearson Studium; 1. Auflage

Lehrveranstaltung: Modellierung und Simulation [2183703]

Koordinatoren: B. Nestler
Teil folgender Module: Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Grundlagen und Methoden der Produktionstechnik (S. 60)[MSc-Modul PT, WPF PT], Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Grundlagen und Methoden der Werkstoffe und Strukturen für Hochleistungssysteme (S. 64)[MSc-Modul W+S, WPF W+S], Grundlagen und Methoden des Theoretischen Maschinenbaus (S. 62)[MSc-Modul ThM, WPF ThM]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	3	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Es werden regelmäßig Übungszettel ausgeteilt. Außerdem wird die Veranstaltung ergänzt durch praktische Übungen am Computer.

Voraussetzung für die Zulassung zur Klausur ist die erfolgreiche Teilnahme an dem begleitenden Computerpraktikum durch Vorstellen der gelösten Rechneraufgaben am PC.

schriftliche Klausur: 90 Minuten

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Vorkenntnisse in Mathematik, Physik und Werkstoffkunde

Lernziele

Der/die Studierende

- kann grundlegende Algorithmen und numerische Methoden erläutern, die u.a. bei der Werkstoffsimulation eingesetzt werden
- kann numerische Lösungsverfahren für dynamische Systeme und partielle Differentialgleichungen beschreiben und anwenden
- kann Methoden zur numerischen Lösung von Wärme- und Stoffdiffusionsprozessen anwenden, die ebenfalls für die Simulation von Mikrostrukturausbildungen genutzt werden können
- verfügt durch das begleitende Rechnerpraktikum über Erfahrungen mit der Implementierung / Programmierung der erarbeiteten numerischen Verfahren.

Inhalt

Die Vorlesung gibt eine Einführung in Modellierungs- und Simulationsmethoden.

Inhalte sind:

- Polynom-Interpolation, Splines, Taylorreihe
- Nullstellenverfahren
- Ausgleichsrechnung
- Numerisches Differenzieren und Integrieren
- Finite Differenzenverfahren
- Dynamische Systeme, Gewöhnliche Differentialgleichungen
- Raum-Zeit-Probleme, Numerik partieller Differentialgleichungen
- Stoff- und Wärmediffusionsgleichung
- Computerpraktikum in der Programmiersprache C

Die Vorlesungen werden begleitet durch regelmäßige Übungsaufgaben, die auf Übungszetteln bereitgestellt und gemeinsam besprochen werden. Außerdem wird die Veranstaltung ergänzt durch praktische Übungen am Computer. Voraussetzung für die Zulassung zur Klausur ist die erfolgreiche Teilnahme an dem begleitenden Computerpraktikum durch Vorstellen der gelösten Rechneraufgaben am PC.

Medien

Beamer (Folien) und Tafel. Die Folien werden als Skript zur Verfügung gestellt.

Literatur

1. Scientific Computing, G. Golub and J.M. Ortega (B.G.Teubner Stuttgart 1996)

Lehrveranstaltung: Modern Software Tools in Power Engineering [23388]

Koordinatoren: T. Leibfried
Teil folgender Module: Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

Oral test at the beginning of the internship
 Duration: 15-20 minutes plus discussion
 Written report about the results of the experiments performed during the internship

Bedingungen

none

Empfehlungen

none

Lernziele

After completing the course students can:

- apply commercial software for calculating magnetic and electric field.
- apply commercial software for power grid calculations.

Inhalt

During this practical course students will be able to work with three power engineering software tools. Participants should individually solve three typical engineering tasks:

- **Modelling a high voltage bushing using finite element software “Maxwell”.**
 In this module students will design a high voltage transformer bushing which resists high electric field stress. Using a finite element software it is possible to determine critical values already during the design phase, before producing costly models or prototypes.
- **Development and Validation of an elevator control system based on a Siemens Simatic S7 PLC**

The PLC software Simatic S7 is a standard system for all kinds of industrial automation and control tasks. It consists of several programs which can be individually configured. During this course module students will be able to develop a control system which can be tested on a physical elevator model.

- **Load Flow Calculation of an industrial distribution grid using grid simulation software „DigSILENT Powerfactory“**

The intention of this network analysis module is to understand the theory of load flow and short circuit calculation and to get familiar with its usage in practice. Further, an insight in real network calculation software shall be imparted.

Medien

Blackboard and Powerpoint presentation

Literatur

Course note packet

P. Kundur

“Power System Stability and Control“

McGraw-Hill Inc., 1994, ISBN 0-07-035958-X

N. G. Hingorani, L. I. Gyugyi

“Understanding FACTS“

Institute of Electrical and Electronics Engineers Inc., 2000, ISBN 0-7803-3455-8

Lehrveranstaltung: Moderne Physik für Ingenieure [4040311]

Koordinatoren: B. Pilawa
Teil folgender Module: Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Grundlagen und Methoden der Werkstoffe und Strukturen für Hochleistungssysteme (S. 64)[MSc-Modul W+S, WPF W+S], Grundlagen und Methoden des Theoretischen Maschinenbaus (S. 62)[MSc-Modul ThM, WPF ThM], Grundlagen und Methoden der Energie- und Umwelttechnik (S. 52)[MSc-Modul E+U, WPF E+U], Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik (S. 56)[MSc-Modul M+M, WPF M+M], Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik (S. 54)[MSc-Modul FzgT, WPF FzgT]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Schriftliche Prüfung am Anfang jedes Semesters.
 Prüfungsdauer: 180 Min.

Bedingungen

Gute Kenntnisse in Mathematik, Grundwissen in Physik.

Lernziele

The students

- are familiar with the basic experimental results leading to relativistic physics
- understand the principles of relativity
- comprehend the coherence of the particle and wave description of light and matter
- understand the basic principles leading to the Dirac- and Schrödinger-equation
- are able to apply the Schrödinger-equation to basic problems in quantum mechanics
- comprehend the limits of wave mechanics
- have a good understanding of the hydrogen atom
- understand the basic properties of nuclei
- know the fundamental particles and interactions

Inhalt

- I. Introduction
- II. Special relativity
- III. Wave-particle duality
- IV. Matter waves
- V. The hydrogen atom
- VI. Nuclei and particles

Literatur

Paul A. Tipler: Physics for engineers and scientists
 Paul A. Tipler: Modern Physics

Lehrveranstaltung: Motorenlabor [2134001]

Koordinatoren: U. Wagner
Teil folgender Module: Laborpraktikum (S. 33)[MSc-Modul 07, FP]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftliche Ausarbeitung über jeden Versuch, Schein über erfolgreiche Teilnahme, keine Benotung

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studenten sind in der Lage ihr theoretisches Wissen auf praktische Aufgaben zu übertragen und Prüfstandsversuche an modernen Motorenprüfständen durchzuführen.

Inhalt

4 Prüfstandsversuche an aktuellen Motorentwicklungsprojekten

Literatur

Versuchsbeschreibungen

Anmerkungen

max. 48 Teilnehmer

Lehrveranstaltung: Motorenmesstechnik [2134137]**Koordinatoren:** S. Bernhardt**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung, Dauer 0,5 Stunden, keine Hilfsmittel

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Verbrennungsmotoren I hilfreich

Lernziele

Die Studenten können die Prinzipien moderner Messgeräte erklären und sind so in der Lage die richtigen Messgeräte für eine vorgegebene Messaufgabe auszuwählen und die Ergebnisse zu analysieren und zu beurteilen.

Inhalt

Die Studenten werden mit moderner Meßtechnik an Verbrennungsmotoren vertraut gemacht - insbesondere mit grundlegenden Verfahren zur Bestimmung von Motorbetriebsparametern wie Drehmoment, Drehzahl, Leistung und Temperaturmessungen

Die evtl. auftretenden Meßfehler- und abweichungen werden angesprochen.

Ferner werden die Abgasmesstechnik sowie Meßtechniken zur Bestimmung von Luft- und Kraftstoffverbrauch und die zur thermodynamischen Auswertung notwendige Druckinduzierung behandelt.

Literatur

1. Grohe, H.: Messen an Verbrennungsmotoren
2. Bosch: Handbuch Kraftfahrzeugtechnik
3. Veröffentlichungen von Firmen aus der Meßtechnik
4. Hoffmann, Handbuch der Meßtechnik
5. Klingenberg, Automobil-Meßtechnik, Band C

Lehrveranstaltung: Nanoscale Systems for Optoelectronics [23716]

Koordinatoren: H. Eisler

Teil folgender Module: Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Bedingungen

Optik Grundvorlesung, Festkörperelektronik

Lernziele

Öffnung der Ingenieurausbildung in Richtung Quantenmaterialien , deren Grundlagen und Anwendungen für Prototypen- und Serienbauteilen in der Optoelektronik, wie Quantenpunkt Smart TV Bildschirme, Quantenpunkt Photovoltaik, Quantenpunkt Einzelphotonenquelle

Inhalt

Interaction of Light with Nanoscale Systems

- general introduction and motivation
 - artificial quantum structures (semiconductor quantum dots, quantum wires...)
 - quantum dot lasers, quantum dot-LED, quantum materials solar cells, single photon sources
- Optical Interactions between Nanoscale Systems
- Förster energy transfer (dipole-dipole interaction)
 - super-emitter concept
 - SERS (surface enhanced Raman spectroscopy: bio-sensors)

Literatur

- Principles of Nano-Optics, L. Novotny and B. Hecht, Cambridge University Press, 2006
- Absorption and Scattering of Light by Small Particles, C. F. Bohren and D. R. Huffman, John Wiley & Sons, INC. 1998
- Principles of Optics, Born and Wolf, Cambridge Univ

Anmerkungen

Aktuellen Informationen finden Sie online im VAB der Veranstaltung unter <https://studium.kit.edu/>

Lehrveranstaltung: Nanotechnologie für Ingenieure und Naturwissenschaftler [2142861]**Koordinatoren:** H. Hölscher, M. Dienwiebel, S. Walheim**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Es wird mindestens ein Termin in jedem Semester für mündliche Prüfungen (30 min.) in der vorlesungsfreien Zeit angeboten.

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Die Vorlesung richtet sich vor allem an Hörer aus den Bereichen Maschinenbau, Mechatronik, Materialwissenschaften und Werkstofftechnik, Physik, Chemie, Elektrotechnik und Wirtschaftsingenieurwesen. Ausreichende Grundkenntnisse in Mathematik, Physik und Chemie werden vorausgesetzt.

Lernziele

Die Studierenden können

- die gebräuchlichsten Messprinzipien der Nanotechnologie insbesondere Raster-Sonden-Methoden erläutern und für die Analyse physikalischer und chemischer Eigenschaften von Oberflächen nutzen,
- Interatomare Kräfte beschreiben und deren Einfluss auf der Nanometerskala einschätzen,
- Methoden der Nanofabrikation sowie -lithographie beschreiben,
- grundlegende Modelle der Kontaktmechanik und der Nanotribologie beschreiben,
- wesentliche Funktionsmerkmale von Nanobauteilen erläutern und anwenden.

Inhalt

- Grundlagen und Historie der Nanotechnologie
- Raster-Sonden-Methoden zur Oberflächenanalyse (insbesondere Rastertunnelmikroskopie (STM) und Rastertkraftmikroskopie (AFM))
- Grundlagen der Nanotribologie
- Einführung in die Nanolithographie

Medien

Die Folien der Vorlesung werden über ILIAS zur Verfügung gestellt.

Literatur

Ausgewählte Kapitel aus

- E. L. Wolf: Nanophysik und Nanotechnologie – Eine Einführung in die Konzepte der Nanowissenschaften, Wiley-VCH (2015)
- W. Kulisch: Nanotechnologie für Einsteiger – Herstellung und Eigenschaften von Kohlenstoff-Nanostrukturen, Wiley-VCH (2016)
- D. Natelson: Nanostructures and Nanotechnology, Cambridge University Press (2016)

Weitere Originalliteratur wird über ILIAS zur Verfügung gestellt.

Lehrveranstaltung: Nanotechnologie mit Clustern [2143876]**Koordinatoren:** J. Gspann**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Schriftliche Prüfung

Anwesenheit in >70% der Vorlesung

Dauer: 1 Stunde

Hilfsmittel: keine Angabe

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Nanotechnologie wird anhand einer Nano- und Mikrostrukturierungstechnik mittels beschleunigter Nanoteilchen (Cluster) vor allem unter dem Aspekt der Nanomechanik vorgestellt.

Inhalt

Nanotechnologie in der Biologie

Nanosystemtechnik

Clusterstrahlerzeugung, -ionisierung und -beschleunigung;

Clustereigenschaften

Strukturaufbau mittels beschleunigter Metallcluster

Strukturierung durch Gascluster-Aufprall; reaktive Clustererosion (RACE)

Rasterkraftmikroskopie von Impaktstrukturen; Nanotribologie

Vergleich mit Femtosekunden-Laserbearbeitung (nur im Wintersemester)

Simulationsrechnungen: Fulleren-synthese, Impaktstrukturen, visionäre

Nanomaschinen

Literatur

Folienkopien mit Kurzkomentar werden in der Vorlesung ausgegeben

Lehrveranstaltung: Nanotribologie und -mechanik [2182712]**Koordinatoren:** M. Dienwiebel**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Vortrag (40%) und mündliche Prüfung (30 min, 60%)

keine Hilfsmittel

Bedingungen

Vorkenntnisse in Mathematik und Physik

Lernziele

Der/die Studierende kann

- die physikalischen Grundlagen und einfachen Modelle erläutern, die im Bereich der Nanotribologie und -mechanik genutzt werden
- die wichtigsten experimentellen Methoden der Nanotribologie beschreiben
- kann wissenschaftliche Publikationen auf dem Gebiet der Nanotribologie hinsichtlich ihrer inhaltlichen Qualität kritisch bewerten.

Inhalt

Teil 1: Grundlagen:

- Nanotechnologie und MEMS-Technologie
- Kräfte auf der Nanometerskala
- Kontaktmechanik (Hertz, JKR, DMT)
- Experimentelle Methoden (SFA, QCM, FFM)
- Prandtl-Tomlinson Modell
- Superlubricity
- Atomarer Abrieb

Teil 2: Aktuelle Veröffentlichungen

Literatur

Edward L. Wolf

Nanophysics and Nanotechnology, Wiley-VCH, 2006

C. Mathew Mate

Tribology on the Small Scale: A Bottom Up Approach to Friction, Lubrication, and Wear (Mesoscopic Physics and Nanotechnology) 1st Edition, Oxford University Press

Tafelbilder, Folien, Kopien von Artikeln

Lehrveranstaltung: Neue Aktoren und Sensoren [2141865]

Koordinatoren: M. Kohl, M. Sommer

Teil folgender Module: Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion (S. 58)[MSc-Modul PEK, WPF PEK], Grundlagen und Methoden der Energie- und Umwelttechnik (S. 52)[MSc-Modul E+U, WPF E+U], Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik (S. 54)[MSc-Modul FzgT, WPF FzgT], Grundlagen und Methoden der Produktionstechnik (S. 60)[MSc-Modul PT, WPF PT], Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik (S. 56)[MSc-Modul M+M, WPF M+M]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

- (1) als Kernmodulfach im SP „Mikroaktoren und Mikrosensoren“ in Kombination mit dem Kernmodulfach „Mikroaktuatorik“, mündlich, 60 Minuten
oder
(2) als Ergänzungsfach in den übrigen SP, schriftlich
oder
(3) als Wahlpflichtfach, schriftlich

Bedingungen

Keine.

Lernziele

- Kenntnis der Aktor- und Sensorprinzipien und deren Vor- und Nachteile
- Erklärung von Aufbau- und Funktion der behandelten Aktoren und Sensoren
- Berechnung wichtiger Kenngrößen (Zeitkonstanten, Kräfte, Stellwege, Empfindlichkeiten, etc.)
- Layouterstellung anhand von Anforderungsprofilen

Inhalt

Inhalt: - Materialwissenschaftliche Grundlagen der Aktor- und Sensorprinzipien

- Layout und Designoptimierung
- Herstellungsverfahren
- ausgewählte Entwicklungsbeispiele
- Anwendungen

Inhaltsverzeichnis:

Die Vorlesung beinhaltet unter anderem folgende Themen:

- Piezoaktoren
- Magnetostriktive Aktoren
- Formgedächtnis-Aktoren
- Elektro-/Magnetorheologische Aktoren
- Sensoren: Konzepte, Materialien, Herstellung
- Mikromechanische Sensorik: Druck-, Kraft-, Inertial-Sensoren
- Temperatursensoren
- Mikrosensoren für die Bioanalytik
- Mechano-magnetische Sensoren

Die Vorlesung richtet sich an Hörer aus den Bereichen Maschinenbau, Mechatronik und Informationstechnik, Materialwissenschaften und Werkstofftechnik, Elektrotechnik und Wirtschaftswissenschaften. Sie gibt eine umfassende Einführung in Grundlagen und aktuelle Entwicklungen auf der makrotechnischen Größenskala.

Die Vorlesung ist Kernfach des Schwerpunkts „Aktoren und Sensoren“ der Vertiefungsrichtung „Mechatronik und Mikrosystemtechnik“ im Studiengang Maschinenbau.

Literatur

- Vorlesungsskript „Neue Aktoren“ und Folienskript „Sensoren“
- Donald J. Leo, Engineering Analysis of Smart Material Systems, John Wiley & Sons, Inc., 2007
- „Sensors Update“, Edited by H.Baltes, W. Göpel, J. Hesse, VCH, 1996, ISBN: 3-527-29432-5
- “Multivariate Datenanalyse – Methodik und Anwendungen in der Chemie”, R. Henrion, G. Henrion, Springer 1994, ISBN 3-540-58188-X

Lehrveranstaltung: Neurovaskuläre Interventionen (BioMEMS V) [2141103]

Koordinatoren: A. Guber, G. Cattaneo

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Bedingungen

keine

Lernziele

Im Rahmen der Vorlesung werden biomedizinische Anwendungen im Bereich der neurovaskulären Intervention vorgestellt. In diesem medizintechnischen Feld ermöglicht der zunehmende Einsatz von Mikrostrukturen und Mikrosystemen die Konstruktion von miniaturisierten Instrumenten und Implantaten für die minimalinvasive Behandlung des Gehirnes unter herausfordernden physiologischen und anatomischen Bedingungen.

Inhalt

Im Gesamtrahmen der Medizintechnik stellt die Behandlung vom Gehirn besonders hohe Anforderungen an die Miniaturisierung, weshalb die Mikrostrukturtechnik eine zentrale Rolle in der Herstellung von Vorrichtungen und Implantaten spielt.

Im ersten Teil der Vorlesung werden die anatomischen und physiologischen Grundlagen der Hirnzirkulation, die Ursachen vom Schlaganfall und die bildgebenden Verfahren zur Durchführung von Hirninterventionen erläutert. Katheter-gestützte Systemen für die Wiederöffnung von verschlossenen Gefäßen und Vorbeugung von Hirnblutungen werden im zentralen Teil der Vorlesung präsentiert. Auslegung von Mikrokathetern und selbstexpandierbaren Implantaten und jeweilige Herstellungsverfahren und deren Einfluss auf die Mechanik und auf die Interaktion mit dem biologischen System werden analysiert und mit Hilfe von praktischen Anwendungsbeispielen und Prototypen erklärt.

Medien

Vorlesungsskript

Lehrveranstaltung: Neutronenphysik für Kern- und Fusionsreaktoren [2189473]**Koordinatoren:** U. Fischer**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Ziel der Vorlesung ist es, die neutronenphysikalischen Grundlagen zu ermitteln, die zum Verständnis von Kern- und Fusionsreaktoren benötigt werden. Es werden zunächst die grundlegenden kernphysikalischen Wechselwirkungsprozesse behandelt, die für das neutronen-physikalische Verhalten der Reaktoren maßgeblich sind. Anhand der Boltzmann-Gleichung wird sodann das Phänomen des Neutronentransports in Materie beschrieben. Hierzu werden mathematische Lösungsverfahren vorgestellt, in deren Mittelpunkt die Diffusionsnäherung für Kernreaktoren und das Monte-Carlo-Verfahren für Fusionsreaktoren stehen. Die erworbenen Kenntnisse werden schließlich genutzt, um neutronenphysikalische Aufgabenstellungen zu lösen, die primär die Auslegung und Optimierung von Kern- und Fusionsreaktoren betreffen.

Inhalt

Kernphysikalische Wechselwirkungsprozesse und Energiefreisetzung

Kettenreaktion und Kritikalität

Neutronentransport,
Boltzmann-Gleichung

Diffusionsnäherung, Monte-Carlo-Verfahren

Neutronenphysikalische Auslegung

Literatur

K. H. Beckurts, K. Wirtz, Neutron Physics, Springer Verlag, Berlin, Germany (1964)

W. M. Stacey, Nuclear Reactor Physics, John Wiley & Sons, Wiley-VCH, Berlin(2007)

J. Raeder (Ed.), Kontrollierte Kernfusion. Grundlagen ihrer Nutzung zur Energieversorgung, Teubner, Stuttgart (1981)

Lehrveranstaltung: Nonlinear Continuum Mechanics [2162344]

Koordinatoren: T. Böhlke
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Diese Lehrveranstaltung richtet sich an Studierende im MSc-Studiengang.

Lernziele

Die Studierenden können

- die Kinematik großer Deformationen ableiten
- Bilanzgleichungen in regulären und irregulären Punkten ableiten
- die Prinzipien der Materialtheorie für gegebene Beispiele diskutieren
- die Grundlagen der finiten Elastizitätstheorie diskutieren
- die Grundlagen der Elastoplastizitätstheorie diskutieren
- wesentliche Elemente der Kristallplastizität in Beispielaufgaben anwenden

Inhalt

- Tensorrechnung, Kinematik, Bilanzgleichungen
- Prinzipien der Materialtheorie
- Finite Elastizitätstheorie
- Infinitesimale Elasto(visko)plastizitätstheorie
- Exakte Lösungen der infinitesimalen Plastizitätstheorie
- Finite Elasto(visko)plastizitätstheorie
- Infinitesimale und finite Kristall(visko)plastizitätstheorie
- Verfestigung und Materialversagen
- Verformungslokalisierung

Literatur

Vorlesungsskript

Bertram, A.: Elasticity and Plasticity of Large Deformations - an Introduction. Springer 2005.

Liu, I-S.: Continuum Mechanics. Springer 2002.

Schade, H.: Tensoranalysis. Walter de Gruyter 1997.

Wriggers, P.: Nichtlineare Finite-Element-Methoden. Springer 2001.

Lehrveranstaltung: Nuclear Fusion Technology [2189920]

Koordinatoren: A. Badea
Teil folgender Module: Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	

Erfolgskontrolle

written exam, graded, 60 min

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

good level of knowledge in physics and mathematics

Lernziele

This lecture is dedicated to Master students of mechanical engineering and other engineering studies. Goal of the lecture is the understanding of the physics of fusion, the components of a fusion reactor and their functions. The technological requirements for using fusion technology for future commercial production of electricity and the related environmental impact are also addressed. The students are capable of giving technical assessment of the usage of the fusion energy with respect to its safety and sustainability.

Inhalt

nuclear fission & fusion
 neutronics for fusion
 fuel cycles, cross sections
 gravitational, magnetic and inertial confinement
 fusion experimental devices
 energy balance for fusion systems; Lawson criterion and Q-factor
 materials for fusion reactors
 plasma physics, confinement
 plasma heating
 timeline of the fusion technology
 ITER, DEMO
 safety and waste management

Lehrveranstaltung: Nuclear Power and Reactor Technology [2189921]**Koordinatoren:** A. Badea**Teil folgender Module:** Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

written exam, graded, 80 min

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

numerical methods, partial differential equations, special functions, orthogonal polynomials

Lernziele

This lecture is dedicated to Master students of mechanical engineering and other engineering studies. Goal of the lecture is the understanding of reactor technology and of the major physical processes in converting nuclear power into electrical energy. Present and future nuclear systems (including reactors of the generation IV) are addressed. The students are capable of understanding the advantages and disadvantages of different reactor technologies by using the delivered knowledge on reactor physics, thermal-hydraulics, reactor design, control, safety and requirements of the front-end and back-end of the fuel cycle.

Inhalt

nuclear fission & fusion,
 chain reactions,
 moderation,
 light-water reactors,
 transport- and diffusion-equation,
 power distributions in reactor,
 reactor safety,
 reactor dynamics,
 design of nuclear reactors,
 breeding processes,
 nuclear power systems of generation IV

Lehrveranstaltung: Numerische Mathematik für die Fachrichtungen Informatik und Ingenieurwesen [0187400]

Koordinatoren: C. Wieners, D. Weiß, Neuß, Rieder
Teil folgender Module: Mathematische Methoden (S. 32)[MSc-Modul 08, MM], Grundlagen und Methoden des Theoretischen Maschinenbaus (S. 62)[MSc-Modul ThM, WPF ThM], Grundlagen und Methoden der Energie- und Umwelttechnik (S. 52)[MSc-Modul E+U, WPF E+U], Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik (S. 54)[MSc-Modul FzgT, WPF FzgT], Grundlagen und Methoden der Produktionstechnik (S. 60)[MSc-Modul PT, WPF PT], Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik (S. 56)[MSc-Modul M+M, WPF M+M]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Schriftliche Prüfung/Klausur, Dauer 3 Stunden

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Die Vorlesungen Höhere Mathematik I und II des Moduls [BSc_Modul 01, HM].

Lernziele

Die Studierenden kennen nach dieser Vorlesung die Umsetzung des im Mathematik-Modul erarbeiteten Wissens in die zahlenmäßige Lösung praktisch relevanter Fragestellungen. Dies ist ein wichtiger Beitrag zum tieferen Verständnis sowohl der Mathematik als auch der Anwendungsprobleme.

Im Einzelnen können die Studierenden

1. entscheiden, mit welchen numerischen Verfahren sie mathematische Probleme numerisch lösen können,
2. das qualitative und asymptotische Verhalten von numerischen Verfahren beurteilen und
3. die Qualität der numerischen Lösung kontrollieren.

Inhalt

- Gleitkommarechnung
- Kondition mathematischer Probleme
- Vektor- und Matrixnormen
- Direkte Lösung linearer Gleichungssysteme
- Iterative Lösung linearer Gleichungssysteme
- Lineare Ausgleichsprobleme
- Lineare Eigenwertprobleme
- Lösung nichtlinearer Probleme: Fixpunktsatz, Newton-Verfahren
- Polynominterpolation
- Fouriertransformation (optional)
- Numerische Quadratur
- Numerische Lösung gewöhnlicher Differentialgleichungen (optional)

Medien

Tafel/Folien/Computerdemos

Literatur

Weiterführende Literatur:

- Vorlesungsskript (D. Weiß)
- W. Dahmen/A. Reusken: Numerik für Ingenieure und Naturwissenschaftler

Lehrveranstaltung: Numerische Mechanik für Industrieanwendungen [2162298]**Koordinatoren:** E. Schnack**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich. Dauer: 20 Minuten.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können die Variationsprinzipien auf der Basis der Prinzipien der virtuellen Arbeit benennen und für neue Algorithmen anwenden. Darauf aufbauend leiten die Studierenden Algorithmen für höherwertige Finite-Element-Verfahren (p-version der Finite-Element-Methode (FEM)) ab. Im weiteren Verlauf können die Studierenden das Konkurrenzverfahren zur FEM, die Rand-Element-Methode (BEM), beschreiben und hinsichtlich ihrer Vor- und Nachteile im Vergleich zur FEM charakterisieren. Bei einer beispielhaften Anwendung der BEM berücksichtigen die Studierenden die Cauchy-Hauptwerte und bestimmen dabei die singulären Integrale der Integralgleichung, welche die Grundlage der BEM darstellen. Zusätzlich erweitern sie die abgeleiteten Methoden, um nichtlineare Aufgaben im Maschinenbau (wie z.B. die Plastizität) bearbeiten zu können. Zum Abschluss der Veranstaltung leiten die Studierenden selbstständig Algorithmen für die FEM und die BEM ab und testen dazu kleine Codes, um die bestehende Industriesoftware besser handhaben zu können.

Hinweis:Die „Einführung in die Numerische Mechanik“ ist keine Voraussetzung für diese Lehrveranstaltung.

Das Vorlesungsskript wird über ILIAS bereitgestellt.

Inhalt

Kurzer Abriss zur Finite-Element-Methode. Aufbau der Rand-Element-Methode (BEM). Erklärung der Hybridspannungsmethode. Höherwertige Finite Element Verfahren. Nichtlineare FEM-Verfahren.

Lehrveranstaltung: Numerische Modellierung von Mehrphasenströmungen [2130934]**Koordinatoren:** M. Wörner**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Bachelor

Lernziele

Die Studierenden können die physikalischen Grundlagen von Mehrphasenströmungen (mit Schwerpunkt auf Gas-Flüssig-Strömungen) beschreiben. Die Studierenden sind in die Lage, für mehrphasige Strömungen in der Energie- und Verfahrenstechnik geeignete numerische Methoden und physikalische Modelle auszuwählen, und die Simulationsergebnisse kritisch zu bewerten. Hierbei können sie die spezifischen Vorteile, Nachteile und Einschränkungen jeder Methode analysieren.

Inhalt

1. Einführung in die Thematik Mehrphasenströmungen (Begriffe, Definitionen, Beispiele)
2. Physikalische Grundlagen (Kennzahlen, Phänomenologie von Einzelblasen, Randbedingungen an fluiden Grenzflächen, Kräfte auf ein suspendiertes Partikel)
3. Mathematische Grundlagen (Grundgleichungen, Mittelung, Schließungsproblem)
4. Numerische Grundlagen (Diskretisierung in Raum und Zeit, Abbruchfehler und numerische Diffusion)
5. Modelle durchdringender Kontinua (Homogenes Modell, Algebraisches Schlupf Modell, Standard Zweifluid Modell und seine Erweiterungen)
6. Euler-Lagrange Modell (Partikel-Bewegungsgleichung, Partikel-Antwort-Zeit, Ein-/Zwei-/Vier-Wege-Kopplung)
7. Grenzflächenauflösende Methoden (Volume-of-Fluid-, Level-Set- und Frontverfolgungsmethode)

Literatur

Ein englischsprachiges Kurzsriptum kann unter <http://bibliothek.fzk.de/zb/berichte/FZKA6932.pdf> heruntergeladen werden. Die Powerpoint-Folien werden nach jeder Vorlesung im ILIAS-System zum Herunterladen bereitgestellt. Eine Liste mit Buchempfehlungen wird in der ersten Vorlesungsstunde ausgegeben.

Anmerkungen

Verschiedene Themen der Vorlesung werden durch Übungsaufgaben vertieft (Bearbeitung ist optional).

Lehrveranstaltung: Numerische Simulation reagierender Zweiphasenströmungen [2169458]

Koordinatoren: R. Koch

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung
Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studenten können:

- Die Grundgleichungen der Strömungsmechanik beschreiben und anwenden
- Die Verfahren zur Berechnung turbulenter Strömungen erläutern und auswählen
- Die Arbeitsweise numerischer Lösungsverfahren erklären
- Die numerischen Methoden und Modelle, auf denen gängige CFD Software basiert, beurteilen
- Verschiedene Methoden zur Charakterisierung von Sprays beurteilen und anwenden
- Die Verfahren zur Berechnung der Flüssigkeitszerfalls anwenden
- Methoden und Modelle zur Berechnung von Mehrphasenströmungen analysieren und bewerten
- Reagierende Strömungen und zugehörige Modelle beschreiben und anwenden

Inhalt

Die Vorlesung richtet sich an Studenten und Doktoranden des Maschinenbaus und des Chemieingenieurwesens, die sich einen Überblick über die numerischen Methoden verschaffen möchten, auf denen gängige CFD Software basiert. Vorgestellt werden sowohl Methoden für reagierende einphasige Gasströmungen als auch für zweiphasige Strömungen, wie sie typischerweise in Gasturbinen und Verbrennungsmotoren vorkommen, die mit Flüssigbrennstoffen betrieben werden.

1. Einphasenströmungen: Grundgleichungen der Strömungsmechanik, Turbulenz: DNS, LES, RANS, Finite-Volumen Verfahren, Numerische Löser.

2. Zweiphasenströmungen: Grundlagen der Zerstäubung, Charakterisierung von Sprays, Numerische Berechnungsverfahren der Tropfenbewegung; Numerische Berechnungsverfahren des Strahlerfalls (VoF, SPH), Numerische Berechnungsverfahren des Sekundärzerfalls, Tropfenverdunstungsmodelle.

3. Strömung mit Reaktion: Verbrennungsmodelle, Einzeltropfenverbrennung, Sprayverbrennung

Literatur

Vorlesungsskript

Lehrveranstaltung: Numerische Simulation turbulenter Strömungen [2153449]

Koordinatoren: G. Grötzbach

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Pflichtfächer, insbesondere Strömungslehre, sollten bereits gehört worden sein.

Lernziele

Die Studierenden können die Grundlagen der direkten numerischen Turbulenzsimulation (DNS) bzw. der Grobstruktursimulation (LES) beschreiben und können erklären, worin sich die Grundeigenschaften und Voraussetzungen der Turbulenzsimulationsmethoden von der üblichen Modellierung basierend auf den Reynolds gemittelten Gleichungen (RANS) unterscheiden. Sie sind in der Lage, einzelne Feinstrukturmodelle und Besonderheiten der Randmodellierung zu benennen sowie geeignete numerische Lösungsverfahren und Auswertemethoden zu analysieren bzw. zu selektieren. Am Ende verfügen die Studierenden über das notwendige Wissen und Verständnis, um zwischen den verfügbaren Methoden die richtige für eine gegebene Aufgabenstellung der Thermofluidynamik auszuwählen und erfolgreich anzuwenden.

Inhalt

In der Veranstaltung werden folgende Themen der Turbulenzsimulationsmethode behandelt:

- Erscheinungsformen von Turbulenz und daraus abgeleitet die Anforderungen und Grenzen der Simulationsmöglichkeiten.
- Erhaltungsgleichungen für Strömungen mit Wärmeübertragung, deren zeitliches oder räumliches Filtern.
- Einige Modelle für die Turbulenzfeinstruktur und ihre physikalische Begründung.
- Besonderheiten bei der Behandlung von Rand- und Anfangsbedingungen.
- Geeignete numerische Verfahren für die Integration in Raum und Zeit.
- Statistische und grafische Methoden zur Analyse der Simulationsergebnisse.
- Beispiele ausgeführter Turbulenzsimulationen aus Forschung und Ingenieurwesen.

Medien

Der Tafelanschrieb wird ergänzt durch Bildmaterial und einige numerisch generierte Filme. Das kapitelweise ausgehängte Skript ist in Englisch.

Literatur

J.C. Rotta, *Turbulente Strömungen*, B.G. Teubner Verlag, Stuttgart (1972).

G. Grötzbach, M. Wörner, *Direct numerical and large eddy simulations in nuclear applications. Int. J. Heat & Fluid Flow* 20 (1999), pp. 222 – 240

J. Fröhlich, *Large Eddy Simulation turbulenter Strömungen*. Lehrbuch Maschinenbau, B.G. Teubner Verlag, Wiesbaden (2006)

G. Grötzbach, *Vorlesungsskript*

Lehrveranstaltung: Numerische Strömungsmechanik [2153441]

Koordinatoren: F. Magagnato
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich
 Dauer: 30 Minuten
 Hilfsmittel: Keine

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können die modernen Numerischen Methoden für die Strömungssimulation beschreiben und deren Anwendung in der industriellen Praxis erläutern. Sie können geeignete Randbedingungen, Anfangsbedingungen sowie Turbulenzmodelle für die Simulation auswählen. Sie sind in der Lage, die Netzgenerierung anhand von bearbeiteten Beispielen zu erklären. Techniken zur Beschleunigung der Berechnung wie die Mehrgittermethode, implizite Lösungsmethoden usw. sowie deren Anwendbarkeit auf Parallel- und Vektorrechner können sie beschreiben. Sie können Probleme bei der praktischen Anwendung dieser Methoden identifizieren und Strategien zur Vermeidung benennen. Die Studierenden sind in der Lage, sich in kommerzielle Programmpakete wie Fluent, Star-CD, CFX usw. sowie den Forschungscode SPARC einzuarbeiten. Sie können die Unterschiede zwischen modernen Simulationsmethoden wie die Grobstruktursimulation (LES) und die Direkte Numerische Simulation (DNS) und den gängigen Simulationsmethoden (RANS) beschreiben.

Inhalt

1. Grundgleichungen der Numerischen Strömungsmechanik
2. Diskretisierung
3. Rand- und Anfangsbedingungen
4. Turbulenzmodellierung
5. Netzgenerierung
6. Lösungsalgorithmen
7. LES, DNS und Lattice Gas Methode
8. Pre- und Postprocessing
9. Beispiele zur numerischen Simulation in der Praxis

Medien

"Powerpoint Präsentation", Beamer

Literatur

Ferziger, Peric: Computational Methods for Fluid Dynamics. Springer-Verlag, 1999.
 Hirsch: Numerical Computation of Internal and External Flows. John Wiley & Sons Inc., 1997.
 Versteeg, Malalasekera: An introduction to computational fluid dynamics. The finite volume method. John Wiley & Sons Inc., 1995

Lehrveranstaltung: Öffentliches Recht I - Grundlagen [24016]

Koordinatoren: G. Sydow

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Wirtschaft/Recht (S. 45)[MSc-Modul 12, WF WR]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer schriftlichen Prüfung im Umfang von i.d.R. 60 Minuten nach § 4 Abs. 2 Nr. 1 SPO.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Parallel zu den Veranstaltungen werden begleitende Tutorien angeboten, die insbesondere der Vertiefung der juristischen Arbeitsweise dienen. Ihr Besuch wird nachdrücklich empfohlen.

Während des Semesters wird eine Probeklausur zu jeder Vorlesung mit ausführlicher Besprechung gestellt. Außerdem wird eine Vorbereitungsstunde auf die Klausuren in der vorlesungsfreien Zeit angeboten.

Details dazu auf der Homepage des ZAR (www.kit.edu/zar).

Lernziele

Die Studierenden kennen die Grundlagen des öffentlichen Rechts. Sie kennen die staatsorganisationsrechtlichen Grundlagen, die Grundrechte, die das staatliche Handeln und das gesamte Rechtssystem steuern, sowie die Handlungsmöglichkeiten und -formen (insb. Gesetz, Verwaltungsakt, Öff.-rechtl. Vertrag) der öffentlichen Hand. Ferner ist ihnen der Unterschied zwischen dem Privatrecht und dem öffentlichem Recht deutlich. Darüber können die Rechtsschutzmöglichkeiten mit Blick auf das behördliche Handeln erarbeitet werden. Die Studierenden können Probleme im öffentlichen Recht einordnen und einfache Fälle mit Bezug zum öffentlichen Recht lösen.

Inhalt

Die Vorlesung umfasst Kernaspekte des Verfassungsrechts (Staatsrecht und Grundrechte) und des Verwaltungsrechts. In einem ersten Schritt wird der Unterschied zwischen dem Privatrecht und dem öffentlichem Recht verdeutlicht. Im verfassungsrechtlichen Teil werden schwerpunktmässig das Rechtsstaatsprinzip des Grundgesetzes und die Grundrechte besprochen (v.a. die Kommunikations- und Wirtschaftsgrundrechte). Im verwaltungsrechtlichen Teil werden die verschiedenen Formen des behördlichen Handelns (Verwaltungsakt; Öffentlichrechtlicher Vertrag; Rechtsverordnungen etc.) behandelt und ihre Voraussetzungen besprochen. Ferner werden die Rechtsschutzmöglichkeiten in Bezug auf behördliches Handeln erarbeitet. Die Studenten werden an die Falllösungstechnik im Öffentlichen Recht herangeführt.

Medien

Ausführliches Skript mit Fällen, Gliederungsübersichten, Unterlagen in den Veranstaltungen.

Literatur

Wird in der Vorlesung bekannt gegeben.

Weiterführende Literatur:

Wird in der Vorlesung bekannt gegeben.

Lehrveranstaltung: Patente und Patentstrategien in innovativen Unternehmen [2147161]**Koordinatoren:** F. Zacharias**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können die Grundlagen des gewerblichen Rechtsschutzes, insbesondere mit Blick auf die Anmeldung und Erwirkung von Schutzrechten, beschreiben. Sie können die Kriterien der projektorientierten Schutzrechtsarbeit und des strategischen Patentierens in innovativen Unternehmen benennen. Die Studierenden sind ferner in der Lage, die zentralen Regelungen des Arbeitnehmererfindungsrechts darzustellen und die internationalen Herausforderungen bei Schutzrechten an Hand von Beispielen zu verdeutlichen.

Inhalt

Für Patente, Designrechte und Marken werden die Voraussetzungen und die Erwirkung des Schutzes insbesondere in Deutschland, Europa und der EU dargestellt. Zudem werden die aktive, projektintegrierte Schutzrechtsbetreuung und das strategische Patentieren für technologieorientierte Unternehmen erläutert. Ferner wird die Bedeutung von Innovationen und Schutzrechten für Wirtschaft und Industrie anhand von Praxisbeispielen aufgezeigt sowie internationale Herausforderungen und Trends beschrieben.

In Zusammenhang mit Lizenz- und Verletzungsfällen wird ein Einblick in die Relevanz von Kommunikation, professioneller Verhandlungsführung und Konfliktbeilegungsverfahren, wie Mediation, gegeben. Schließlich werden die für gewerbliche Schutzrechte relevanten Aspekte des Gesellschaftsrechts vorgestellt.

Vorlesungsumdruck:

1. Einführung in gewerbliche Schutzrechte (Intellectual Property)
2. Beruf des Patentanwalts
3. Anmelden und Erwirken von gewerblichen Schutzrechten
4. Patentliteratur als Wissens-/Informationsquelle
5. Arbeitnehmererfindungsrecht
6. Aktive, projektintegrierte Schutzrechtsbetreuung
7. Strategisches Patentieren
8. Bedeutung gewerblicher Schutzrechte
9. Internationale Herausforderungen und Trends
10. Professionelle Verhandlungsführung und Konfliktbeilegungsverfahren
11. Aspekte des Gesellschaftsrechts

Lehrveranstaltung: Patentrecht [24656]**Koordinatoren:** P. Bittner**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Wirtschaft/Recht (S. 45)[MSc-Modul 12, WF WR]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Schriftliche oder mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Ziel der Vorlesung ist es, den Studenten aufbauend auf der Überblicksvorlesung *Gewerblicher Rechtsschutz und Urheberrecht* vertiefte Kenntnisse auf dem Rechtsgebiet des Patentrechts und des Business mit technischem IP zu verschaffen. Die Studenten sollen die Zusammenhänge zwischen den wirtschaftlichen Hintergründen und den rechtspolitischen Anliegen, auf dem Gebiet des technischen IP, insbesondere auf dem Gebiet der Informations- und Kommunikationstechnik kennen lernen. Sie sollen die Regelungen des nationalen, europäischen und internationalen Patentrechts, des Know-How-Schutzes kennen lernen und auf praktische Sachverhalte anwenden, insbesondere für die Nutzung von technischem IP durch Verträge und Gerichtsverfahren. Der Konflikt zwischen dem Monopolpatent und der Politik der Europäischen Kartellrechtsverwaltung wird mit den Studenten erörtert.

Inhalt

Die Vorlesung befasst sich mit dem Recht und den Gegenständen des technischen IP, insbesondere Erfindungen, Patente, Gebrauchsmuster, Geschmacksmuster, Know-How, den Rechten und Pflichten von Arbeitnehmererfindern als Schöpfern von technischem IP, der Lizenzierung, den Beschränkungen und Ausnahmen der Patentierbarkeit, der Schutzdauer, der Durchsetzung der Rechte und der Verteidigung gegen solche Rechte in Nichtigkeits- und Lösungsverfahren. Gegenstand der Vorlesung ist nicht allein das deutsche, sondern auch das amerikanische und das europäische und das internationale Patentrecht. Die Studenten sollen die Zusammenhänge zwischen den wirtschaftlichen Hintergründen, den rechtspolitischen Anliegen bei technischem IP, insbesondere bei der Informations- und Kommunikationstechnik, und dem rechtlichen Regelungsrahmen erkennen und auf praktische Sachverhalte anwenden, insbesondere für die Nutzung von technischem IP durch Verträge und Gerichtsverfahren. Der Konflikt zwischen dem Monopolpatent und der Politik der Europäischen Kartellrechtsverwaltung wird mit den Studenten erörtert.

Medien

Folien

Literatur

- Schulte, Rainer Patentgesetz Carl Heymanns Verlag, 7. Aufl. 2005 ISBN 3-452-25114-4
- Kraßer, Rudolf, Patentrecht Verlag C.H. Beck, 5. Aufl. 2004 ISBN 3-406-384552

Weiterführende Literatur:

Ergänzende Literatur wird auf den Folien bekannt gegeben.

Lehrveranstaltung: Photovoltaik [23737]**Koordinatoren:** M. Powalla**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Naturwissenschaften/Informatik/Elektrotechnik (S. 44)[MSc-Modul 11, WF NIE]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Sommersemester	

Erfolgskontrolle

Saalübungen, schriftliche Klausur, mündliche Prüfung möglich.

Bedingungen

Grundkenntnisse in Thermodynamik und Festkörperphysik.

Empfehlungen

Gut kombinierbar mit Energiesysteme und Grundlagen der Energietechnik.

Lernziele

Nach der Teilnahme an der Veranstaltung können die Studierenden:

- die Energiewandlung im Halbleiter verstehen.
- die hiermit verbundenen technologischen und produktionstechnischen Fragestellungen diskutieren.
- photovoltaische Energiesysteme im Zusammenspiel aller Komponenten erfassen.
- Verlustmechanismen quantifizieren.

Inhalt

- Die Rolle photovoltaischen Stroms in nationalen und globalen Energieversorgungssystemen.
- Physikalische Grundlagen der Energiewandlung (thermische (solare) Strahlung, Halbleiter (Absorption von Licht und Transporteigenschaften), Rekombination)
- Energiewandlung in Halbleitern (p/n Übergang, theoretische Grenzen)
- Solarzellen (Solarzellenkenngrößen, Materialien, Verlustanalyse)
- Realisierungskonzepte: (Siliziumtechnologie: vom Quarz zur Solarzelle, Dünnschicht-, Konzentrator-, Farbstoff- und Organische Solarzellen)
- Photovoltaik: Modultechnik und Produktionstechnologie
- Photovoltaische Energiesysteme (Komponenten, Wechselrichter, Gebäudeintegration, solare Nachführung, Systemauslegung)

Literatur

- P. Würfel, Physik der Solarzellen, 2. Auflage (Spektrum Akademischer Verlag, Heidelberg, 2000)
 R. Sauer, Halbleiterphysik, (Oldenburg Wissenschaftsverlag, 2009)
 H.J. Lewerenz, H. Jungblut, Photovoltaik (Springer, Berlin, 1995)
 H.G. Wagemann, Photovoltaik, (Vieweg, Wiesbaden, 2010)
 Tom Markvart, Luis Castaner, Photovoltaics Fundamentals and Applications, (Elsevier, Oxford, 2003)
 Heinrich Häberlin, Photovoltaik, (AZ Verlag, Aarau, 2007)

Lehrveranstaltung: Physik für Ingenieure [2142890]

Koordinatoren: P. Gumbsch, A. Nesterov-Müller, D. Weygand, T. Förtsch
Teil folgender Module: Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Grundlagen und Methoden der Werkstoffe und Strukturen für Hochleistungssysteme (S. 64)[MSc-Modul W+S, WPF W+S], Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Grundlagen und Methoden des Theoretischen Maschinenbaus (S. 62)[MSc-Modul ThM, WPF ThM], Grundlagen und Methoden der Energie- und Umwelttechnik (S. 52)[MSc-Modul E+U, WPF E+U], Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik (S. 56)[MSc-Modul M+M, WPF M+M], Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik (S. 54)[MSc-Modul FzgT, WPF FzgT]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftliche Prüfung, 90 min

Bedingungen

keine

Lernziele

Der/die Studierende

- besitzt das grundlegende Verständnis der physikalischen Grundlagen, um den Zusammenhang zwischen den quantenmechanischen Prinzipien und elektrischen und optischen Eigenschaften von Materialien zu erklären.
- kann die relevanten Experimente zur Veranschaulichung quantenmechanischer Prinzipien beschreiben

Inhalt

1) Grundlagen der Festkörperphysik

- Teilchen Welle Dualismus
- Schrödingergleichung
- Teilchen /Tunneln
- Wasserstoffatom
- Bindung zwischen Atomen

2) elektrische Leitfähigkeit von Festkörpern

- kristalline Festkörper: periodische Potenziale
- Pauliprinzip
- Bandstrukturen
- Metalle, Halbleitern und Isolatoren
- Halbleiterbauteile: pn-Übergang
- Supraleitung

3) Optik

- Quantenmechanische Prinzipien des Lasers
- Lineare Optik
- Nicht-lineare Optik

- Quanten-Optik

Übungen (2142891, 2 SWS) dienen zur Ergänzung und Vertiefung des Stoffinhalts der Vorlesung sowie als Forum für ausführliche Rückfragen der Studierenden und zur Überprüfung der vermittelten Lehrinhalte in Tests.

Literatur

- Tipler und Mosca: Physik für Wissenschaftler und Ingenieure, Elsevier, 2004
- Haken und Wolf: Atom- und Quantenphysik. Einführung in die experimentellen und theoretischen Grundlagen, 7. Aufl., Springer, 2000
- Harris, Moderne Physik, Pearson Verlag, 2013

Lehrveranstaltung: Physikalische Grundlagen der Lasertechnik [2181612]

Koordinatoren: J. Schneider

Teil folgender Module: Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Grundlagen und Methoden der Werkstoffe und Strukturen für Hochleistungssysteme (S. 64)[MSc-Modul W+S, WPF W+S], Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Grundlagen und Methoden der Energie- und Umwelttechnik (S. 52)[MSc-Modul E+U, WPF E+U], Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion (S. 58)[MSc-Modul PEK, WPF PEK], Wahlpflichtmodul Naturwissenschaften/Informatik/Elektrotechnik (S. 44)[MSc-Modul 11, WF NIE], Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik (S. 56)[MSc-Modul M+M, WPF M+M], Grundlagen und Methoden der Produktionstechnik (S. 60)[MSc-Modul PT, WPF PT], Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik (S. 54)[MSc-Modul FzgT, WPF FzgT]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Wintersemester	

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer ca. 30 min. mündlichen Prüfung (nach §4(2), 2 SPO) zu einem vereinbarten Termin.

Die Wiederholungsprüfung ist zu jedem vereinbarten Termin möglich.
keine Hilfsmittel

Bedingungen

Im Rahmen des Bachelor- und Master-Studiums darf nur eine der beiden Vorlesungen "Lasereinsatz im Automobilbau" (2182642) oder "Physikalische Grundlagen der Lasertechnik" (2181612) gewählt werden.

Empfehlungen

Es werden grundlegende Kenntnisse in Physik, Chemie und Werkstoffkunde vorausgesetzt.

Lernziele

Der/die Studierende

- kann die Grundlagen der Lichtentstehung, die Voraussetzungen für die Lichtverstärkung sowie den prinzipiellen Aufbau und die Funktionsweise unterschiedlicher Laserstrahlquellen erläutern.
- kann für die wichtigsten lasergestützten Materialbearbeitungsprozesse den Einfluss von Laserstrahl-, Material- und Prozessparametern beschreiben und auf dieser Basis anwendungsspezifisch geeignete Laserstrahlquellen auswählen.
- kann die Möglichkeiten zum Einsatz von Lasern in der Mess- und Medizintechnik erläutern.
- kann die notwendigen Voraussetzungen zum sicheren Umgang mit Laserstrahlung beschreiben und daraus die erforderlichen Maßnahmen für die Gestaltung von Laseranlagen ableiten.

Inhalt

Aufbauend auf der Darstellung der physikalischen Grundlagen zur Entstehung und zu den Eigenschaften von Laserlicht werden die wichtigsten, heute industriell eingesetzten Laserstrahlquellen behandelt. Der Schwerpunkt der Vorlesung liegt auf der Darstellung des Lasereinsatzes in der Werkstofftechnik. Weitere Anwendungsgebiete, wie die Mess- und Medizintechnik, werden vorgestellt. Im Rahmen der Vorlesung wird eine Besichtigung des Laserlabors am Institut für Angewandte Materialien (IAM) angeboten.

- Physikalische Grundlagen der Lasertechnik
- Laserstrahlquellen (Festkörper-, Halbleiter-, Gas-, Flüssigkeits- u.a. Laser)
- Strahleigenschaften, -führung, -formung
- Laser in der Materialbearbeitung
- Laser in der Messtechnik

- Laser in der Medizintechnik
- Lasersicherheit

Die Vorlesung wird durch eine Übung ergänzt.

Medien

Skript zur Veranstaltung via ILIAS

Literatur

F. K. Kneubühl, M. W. Sigrist: Laser, 2008, Vieweg+Teubner

T. Graf: Laser - Grundlagen der Laserstrahlquellen, 2009, Vieweg-Teubner Verlag

R. Poprawe: Lasertechnik für die Fertigung, 2005, Springer

H. Hügel, T. Graf: Laser in der Fertigung, 2009, Vieweg+Teubner

J. Eichler, H.-J. Eichler: Laser - Bauformen, Strahlführung, Anwendungen, 2006, Springer

Anmerkungen

Im Rahmen des Bachelor- und Master-Studiums darf nur eine der beiden Vorlesungen "Lasereinsatz im Automobilbau" (2182642) oder "Physikalische Grundlagen der Lasertechnik" (2181612) gewählt werden.

Lehrveranstaltung: Planung von Montagesystemen [2109034]

Koordinatoren: E. Haller

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Ergänzungsfach: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Wahlfach: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Bedingungen

- Kompaktveranstaltung (eine Woche ganztägig)
- Teilnehmerbeschränkung; die Vergabe der Plätze erfolgt nach dem Zeitpunkt der Anmeldung
- Voranmeldung über ILIAS erforderlich
- Anwesenheitspflicht in Einführungsveranstaltung und Vorlesung

Empfehlungen

- Arbeitswissenschaftliche oder produktionsorganisatorische Kenntnisse vorteilhaft

Lernziele

Die Studierenden

- kennen Planungsleitlinien
- kennen Schwachstellenanalyse
- können Planung von Arbeitssystemen mit geeigneten Mitteln durchführen (z.B. technische/organisatorische Strukturierungsprinzipien, Kapazitätsrechnung, Vorranggraphentechnik, Entlohnung)
- können eine Planungslösung bewerten
- können Ergebnisse präsentieren

Inhalt

1. Planungsleitlinien
2. Schwachstellenanalyse
3. Planung von Arbeitssystemen (technische/organisatorische Strukturierungsprinzipien, Kapazitätsrechnung, Vorranggraphentechnik, Entlohnung)
4. Bewertung
5. Präsentation

Literatur

Das Skript und Literaturhinweise stehen auf ILIAS zum Download zur Verfügung.

Lehrveranstaltung: Plastizität auf verschiedenen Skalen [2181750]

Koordinatoren: K. Schulz, C. Greiner

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Vortrag (40%), mündliche Prüfung (30 min, 60%)

Bedingungen

- beschränkte Teilnehmerzahl
- Voranmeldung erforderlich
- Anwesenheitspflicht

Empfehlungen

Vorkenntnisse in Mathematik, Physik, Mechanik und Werkstoffkunde

Lernziele

Der/die Studierende kann

- die physikalischen Grundlagen der Plastizität erläutern sowie aktuelle Forschungsergebnisse aus dem Bereich der Plastizität wiedergeben.
- wissenschaftliche Veröffentlichungen selbstständig lesen und strukturiert auswerten.
- Fachinformationen in klarer, lesbarer und verständlicher Form präsentieren.
- auf Basis der erworbenen Kenntnisse für oder/und gegen einen Forschungsansatz oder eine Idee argumentieren.

Inhalt

Die Studenten sollen an komplexe Themengebiete der Werkstoffmechanik herangeführt werden. Dies geschieht durch Vortrag und Besprechung von bedeutenden Veröffentlichungen aus dem Bereich Plastizität.

Wöchentlich lesen die Studenten eine Veröffentlichung und schreiben ein Kurzgutachten dazu. Je ein Student fasst diese Kurzgutachten zusammen, präsentiert die Veröffentlichung in der nächsten Vorlesung und leitet die Diskussion dazu. Inhalt, Forschungsansätze, die Evaluation und die offenen Fragestellungen werden besprochen. Mithilfe eines offiziellen Konferenzmanagementsystems (HotCRP) treten die Studenten an die Stelle von Gutachtern und bekommen Einblick in die Arbeit von Wissenschaftlern.

Medien

Tafel, Beamer, Skript

Anmerkungen

An der Vorlesung können maximal 14 Studierende pro Semester teilnehmen.

Lehrveranstaltung: PLM für mechatronische Produktentwicklung [2122376]**Koordinatoren:** M. Eigner**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Prüfung erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung im Umfang von 30 min.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Studierende haben einen Überblick über Produkt Daten Management und Produkt Lifecycle Management.

Studierende kennen die Komponenten und Kernfunktionen einer PLM-Lösung.

Studierende können Trends aus Forschung und Praxis im Umfeld von PLM erläutern.

Inhalt

Produkt Daten Management

Product Lifecycle Management

Lehrveranstaltung: PLM in der Fertigungsindustrie [2121366]**Koordinatoren:** G. Meier**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich in Gruppen. Dauer: 1 Stunde, keine Hilfsmittel erlaubt

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden kennen die wesentlichen Aspekte des PLM-Prozesses exemplarisch vorgeführt am Beispiel der Heidelberger Druckmaschinen.

Die Studierenden kennen die Objekte des PLM-Prozesses und wissen den Zusammenhang zwischen CAD und PLM.

Die Studierenden verstehen die Vorgehensweise bei der PLM-Einführung in einem Industrieunternehmen und kennen die damit einhergehende Problematik bezüglich Strategie, Stellerauswahl und Psychologie.

Die Studierenden sind in der Lage, innerhalb von Teamübungen Einführungskonzepte für PLM-Systeme zu erstellen und in Vorträgen zu erläutern.

Inhalt

Ausgehend von der Vorstellung des PLM-Prozesses und (Multi-)Projektmanagement im Produktentwicklungsprozess erfolgt eine Darstellung der Systematischen Anforderungsklä rung. Nach Vorstellung des „PLM-Projekts“ werden die unterschiedlichen Objekte des PLM-Prozesses wie Materialstamm, Stückliste, Dokumente und Klassifizierung näher erläutert. Daran anschließend wird die 3D-Prozesskette aufgezeigt und darauf aufbauend das Durchführen von technischen Änderungen beleuchtet. Zum Abschluss werden auf die spezifische Aspekte bei der Mechatronikentwicklung eingegangen.

Literatur

Vorlesungsfolien

Lehrveranstaltung: Plug-and-Play Fördertechnik [2117070]

Koordinatoren: K. Furmans, J. Dziedzitz
Teil folgender Module: Laborpraktikum (S. 33)[MSc-Modul 07, FP]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Erfolgskontrolle anderer Art: Präsentation der vier Stufen des Praktikumsinhalts (Design, Implementierung, Versuchsplanung und Versuchsausführung/-auswertung)

Bedingungen

Anwesenheitspflicht

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können:

- Die Grundlagen der Plug-and-Play-Fördertechnik benennen und erläutern
- Ihre Kenntnis der Plug-and-Play-Fördertechnik durch selbstständige Recherche erweitern
- Die gelernte Theorie auf ein Problem aus der Praxis anwenden
- Mit dem Software-Framework ROS (Robot Operating System) umgehen
- Bauteile für die additive Fertigung (3D-Druck) konstruieren
- Erarbeitete Lösungen anhand logistischer Kennzahlen bewerten

Inhalt

- Theoretische Grundlagen und Struktur plug-and-play-fähiger Fördertechnik
- Praktische Anwendung der Inhalte in Teamarbeit anhand einer mobilen Plattform
- Planung und Implementierung einer Steuerung unter Einsatz des Software-Frameworks ROS
- Definition, Konstruktion und Umsetzung von Schnittstellen zwischen den Teams
- Präsentation der Arbeitsergebnisse und Bewertung dieser anhand logistischer Kennzahlen

Medien

Mobile Fahrplattform, PC, 3D-Drucker

Literatur

keine

Anmerkungen

Die Teilnehmerzahl ist beschränkt. Die Auswahl erfolgt nach einem Auswahlverfahren.

Lehrveranstaltung: Polymerengineering I [2173590]

Koordinatoren: P. Elsner

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, ca. 25 Minuten

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Das Polymer-Engineering schließt die Synthese, Werkstoffkunde, Verarbeitung, Konstruktion, Design, Werkzeugtechnik, Fertigungstechnik, Oberfläche sowie Wiederverwertung ein. Ziel ist es, Wissen und Fähigkeiten zu vermitteln, den Werkstoff „Polymer“ anforderungsgerecht, ökonomisch und ökologisch einzusetzen.

Der/ die Studierende

- kann Polymere beschreiben und klassifizieren sowie die grundsätzlichen Synthese und Herstellungsverfahren erklären
- kann praxisgerechte Anwendungen für die verschiedenen Verfahren und Materialien finden.
- sind fähig die Verarbeitung und Anwendungen von Polymeren und Verbundwerkstoffen auf Basis werkstoffkundlicher Grundlagen zu reflektieren
- kann die speziellen mechanischen, chemischen und elektrischen Eigenschaften von Polymeren beschreiben und mit den Bindungsverhältnissen korrelieren
- kann die Einsatzgebiete und Einsatzgrenzen polymerer Werkstoffe definieren

Inhalt

1. Wirtschaftliche Bedeutung der Kunststoffe
2. Einführung in mechanische, chemische und elektrische Eigenschaften
3. Überblick der Verarbeitungsverfahren
4. Werkstoffkunde der Kunststoffe
5. Synthese

Literatur

Literaturhinweise, Unterlagen und Teilmanuskript werden in der Vorlesung ausgegeben.

Lehrveranstaltung: Polymerengineering II [2174596]**Koordinatoren:** P. Elsner**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, ca. 25 Minuten

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Kenntnisse in Polymerengineering I

Lernziele

Das Polymer-Engineering schließt die Synthese, Werkstoffkunde, Verarbeitung, Konstruktion, Design, Werkzeugtechnik, Fertigungstechnik, Oberfläche sowie Wiederverwertung ein. Ziel ist es, Wissen und Fähigkeiten zu erwerben, den Werkstoff „Polymer“ anforderungsgerecht, ökonomisch und ökologisch einzusetzen.

Der/ die Studierende

- kann Verarbeitungsverfahren von Polymeren beschreiben und klassifizieren, er/sie ist in der Lage, die Grundprinzipien der Werkzeugtechnik zur Herstellung von Kunststoffbauteilen anwendungsbezogen zu erläutern.
- kann diese bauteil- und fertigungsgerecht anwenden.
- ist in der Lage, Bauteile fertigungsgerecht zu gestalten.
- versteht es Polymere bauteilgerecht einzusetzen.
- hat die Fähigkeiten, den Werkstoff „Polymer“ anforderungsgerecht, ökonomisch und ökologisch einzusetzen und die geeigneten Fertigungsverfahren festzulegen.

Inhalt

1. Verarbeitungsverfahren von Polymeren
2. Bauteileigenschaften
Anhand von praktischen Beispielen und Bauteilen
 - 2.1 Werkstoffauswahl
 - 2.2 Bauteilgestaltung, Design
 - 2.3 Werkzeugtechnik
 - 2.4 Verarbeitungs- und Fertigungstechnik
 - 2.5 Oberflächentechnik
 - 2.6 Nachhaltigkeit, Recycling

Literatur

Literaturhinweise, Unterlagen und Teilmanuskript werden in der Vorlesung ausgegeben.

Lehrveranstaltung: Polymers in MEMS A: Chemistry, Synthesis and Applications [2141853]

Koordinatoren: B. Rapp

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Bachelorabschluss mit Grundlagen der Werkstoffwissenschaften und der Chemie. Die Vorlesung wird alle notwendigen Konzepte der organischen Chemie im Detail einführen, daher ist kein umfassendes Vorwissen notwendig. Ein grundlegendes Verständnis der Mikrosystemtechnik und mikrosystemtechnischer Prozesse ist hilfreich aber nicht notwendig.

Lernziele

Die Vorlesung wird den interessierten Teilnehmern aus dem klassischen Maschinenbau, dem Chemieingenieurwesen aber auch Studenten der Lebens- oder Materialwissenschaften sowie des Wirtschaftsingenieurwesens, die Grundlagen vermitteln, die für das Verständnis von Polymeren, deren Herstellung und Bedeutung für die Mikrosystemtechnik und das alltägliche Leben notwendig sind.

Nach Besuch der Vorlesung ist der/die Student/in der Lage:

- ... die chemisch/physikalischen Grundlagen der organischen Chemie für Polymere zu verstehen.
- ... die wichtigsten technischen Polymere und Polymerklassen zu benennen und Anwendungsbeispiele zu entwickeln.
- ... relevante Polymere für die Mikrotechnik zu verstehen.
- ... die wichtigsten Fertigungsverfahren für die Prototypenfertigung zu verstehen.
- ... die am häufigsten verwendeten Resiste in der MEMS zu verstehen.
- ... die chemische Synthese relevanter Polymere zu verstehen.

... die technische Anwendbarkeit relevanter Polymere zu beurteilen.

Inhalt

Wir alle kommen mit zahlreichen Produkten aus Polymeren in unserem täglichen Leben in Kontakt. Von Wasserflaschen über Verpackungen bis hin zur Hülle des iPad sind viele Dinge aus Polymeren gefertigt. Darüber hinaus sind Polymere wichtige Materialien für die moderne Mikrosystemtechnik, da sie die Herstellung kostengünstiger, massenmarkt-kompatibler Produkte, beispielsweise in den Lebenswissenschaften oder der medizinischen Diagnostik ermöglichen. Aber Polymere sind nicht einfach nur ein kostengünstiger Ersatz für teure klassische mikrotechnisch genutzte Materialien (wie z.B. Silizium) – manche Polymere haben native Eigenschaften, die sie besonders nützlich machen zur Herstellung von Sensoren und Aktoren oder als Materialien für die Biologie oder Chemie.

Die Vorlesung wird die grundlegende organische Chemie beschreiben, die für das Verständnis von Polymeren wichtig ist und vermitteln, wie Polymere hergestellt werden und welche chemischen Mechanismen die besonderen Eigenschaften von Polymeren verursachen. Die Vorlesung wird, vor allem im Hinblick auf die Mikrosystemtechnik aber auch mit weiterem Bezug auf den Alltag, hervorheben, wo und warum Polymere eingesetzt werden und dabei die chemischen und physikalischen Eigenschaften (sowie die Synthese der jeweiligen Polymere) beschreiben.

Einige der behandelten Fragestellungen sind:

- Wie funktioniert die Chemie der Polymere? Was sind Monomere, was sind Makromoleküle und wie werden sie hergestellt?

- Wie werden Polymere in industriellem Maßstab hergestellt? Wie werden sie im Labormaßstab hergestellt? Zahlreiche Beispiele zur Herstellung von (bekannten und weniger bekannten) Polymere werden beschrieben, beispielsweise die Herstellung von Plexiglas
- Warum sind Polymere so wichtig für das Tissue-Engineering und für die Biochemie?
- Wie funktionieren Photoresistenze und warum kontrahieren manche Polymere, wenn man sie mit Licht bestrahlt?
- Was sind Hochleistungspolymere und warum haben sie so einen breiten Anwendungskreis in der Medizin, z.B. als Implantate?
- Welche Polymere sind für die selbstgebauten 3D-Drucker so wichtig und welches Material verwenden 3D-Drucker wie beispielsweise der RepRap?
- Wie funktioniert 3D-Drucken und Rapid Prototyping und welche Polymere verwendet man dafür?
- Warum riecht Dichtungssilikon immer nach Essig und warum ist Silikon für die moderne Mikrofluidik so wichtig? Wie macht man fluidische Schaltkreise aus diesem Material?
- Wie funktionieren Form-Gedächtnis-Polymere und wie erinnern sie sich an ihre Form?
- Was sind polymere Schäume und warum sind sie nicht für Wärmeisolation, sondern auch für die organische Chemie so wichtig?
- Wie funktionieren Klebstoffe? Warum gibt es Zwei-Komponenten-Kleber, wie funktioniert Sekundenkleber und wie kann man aus Kartoffeln Klebstoff machen?

Die Vorlesung wird in Deutsch gehalten, außer es befinden sich nicht deutschsprechende Studenten unter den Teilnehmern. In diesem Fall wird die Vorlesung in englischer Sprache gehalten und vereinzelt technische Terminologien ins Deutsche übersetzt. Die Vorlesungsfolien sind in englischer Sprache abgefasst und werden als Handout an die Teilnehmer ausgegeben. Zusätzliche vorlesungsbegleitende Literatur ist nicht notwendig.

Für weitere Rückfragen, wenden Sie sich bitte an den Dozenten, Dr.-Ing. Bastian E. Rapp (bastian.rapp@kit.edu). Eine Voranmeldung ist nicht notwendig.

Anmerkungen

Für weitere Rückfragen, wenden Sie sich bitte an den Dozenten, Dr.-Ing. Bastian E. Rapp (bastian.rapp@kit.edu). Eine Voranmeldung ist nicht notwendig.

Lehrveranstaltung: Polymers in MEMS B: Physics, Microstructuring and Applications [2141854]

Koordinatoren: M. Worgull

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Bachelorabschluss mit Grundlagen der Werkstoffwissenschaften und der Mechanik. Die Vorlesung wird in alle notwendigen Zusammenhänge einführen, ein grundlegendes Verständnis der Mikrosystemtechnik und mikrosystemtechnischer Prozesse ist hilfreich aber nicht notwendig.

Lernziele

Die Vorlesung wird den interessierten Teilnehmern aus dem klassischen Maschinenbau, dem Chemieingenieurwesen aber auch Studenten der Lebens- oder Materialwissenschaften, die Grundlagen, die für das Verständnis von Polymeren, deren Herstellung und deren Bedeutung für die Mikrosystemtechnik und das alltägliche Leben vermitteln.

Nach Besuch der Vorlesung ist der/die Student/in der Lage:

- ... die physikalischen Eigenschaften von Polymeren aufgrund der Morphologie verstehen.
- ... die wichtigsten Fertigungs- und Strukturierungsverfahren von Polymeren in der Mikrotechnik beschreiben.
- ... die mathematischen Zusammenhänge grundlegender physikalischer Modelle für Polymere zu verstehen.
- ... die Eigenschaften der Polymere im Hinblick auf ihre technische Prozessierbarkeit einzuschätzen.
- ... Grundlagen der Prozesssimulation bei der Strukturierung von Polymeren zu verstehen.
- ... die wichtigsten thermoplastischen Polymere in der Mikrotechnik zu benennen und deren Eigenschaften zu verstehen.
- ... verschiedene polymere Werkstoffe, Blends und Komposit-Materialien zu klassifizieren.

Inhalt

Wir alle kommen mit zahlreichen Produkten aus Polymeren in unserem täglichen Leben in Kontakt. Von Wasserflaschen über Verpackungen bis hin zur Hülle des iPad sind viele Dinge aus Polymeren gefertigt. Darüber hinaus sind Polymere wichtige Materialien für die moderne Mikrosystemtechnik, da sie die Herstellung kostengünstiger, massenmarkt-kompatibler Produkte, beispielsweise in den Lebenswissenschaften oder der medizinischen Diagnostik ermöglichen. Aber Polymere sind nicht einfache nur ein kostengünstige Ersatz für teure klassische mikrotechnisch genutzte Materialien (wie z.B. Silizium) – manche Polymere haben native Eigenschaften, die sie besonders nützlich machen zur Herstellung von Sensoren und Aktoren oder als Materialien für die Biologie oder Chemie.

Die Vorlesung Polymers in MEMS B wird die grundlegende physikalische und werkstoffkundliche Sicht der Polymere beschreiben, die für das Verständnis aus der Sicht eines Ingenieurs und Mikrosystemtechnikern notwendig sind. Dazu zählen auch die Strukturierungsverfahren zur Herstellung von Mikrobauteilen, die heute in einer Vielzahl von Anwendungen meist unsichtbar Ihren Dienst verrichten. Aber auch die Herstellung von Kunststoffbauteilen mit funktionalen, aus der Bionik abgeleiteten, Oberflächen werden in der Vorlesung vorgestellt. Damit gibt die Vorlesung einen Überblick über die aktuellen, auf Polymeren basierenden, Verarbeitungsverfahren der Mikrosystemtechnik und veranschaulicht deren Bedeutung anhand von aktuellen Anwendungen wie z.B. nichtbenetzenden Oberflächen oder photonische Strukturen, die Farben ohne Pigmente erscheinen lassen.

Einige der behandelten Fragestellung sind:

- Wie lassen sich Polymere aus der Sicht eines Ingenieurs beschreiben?

- Welche Unterschiede gibt es zu den Metallen?
- Alles im Fluss – das Fließen von Polymerschmelzen
- Wie können die Polymere in Form gebracht werden? Und wie können sie wieder entformt werden?
- Welche Formgebungsverfahren gibt es und welche eignen sich für die Herstellung von Mikro- oder Nanostrukturen?
- Welche Bedeutung spielen Spannungen im Bauteil und wie werden sie sichtbar? Warum und wie verformt sich z.B. eine CD wenn sie im heißen Auto der Sonne ausgesetzt ist?
- Kunststoffbauteile als Präzisionsbauteile ? Was hat es mit der Schwindung auf sich? Wie lässt sich eine Verformung beeinflussen?
- Kleben oder Schweißen - Wie lassen sich Kunststoffe verbinden?
- Simulation oder Experiment – Wie lassen sich Eigenschaften von Kunststoffen vorausbestimmen?
- Charakterisierung von Kunststoffen – Welche Eigenschaften können mit den Verfahren der Thermoanalyse bestimmt werden?

Die Vorlesung wird in Deutsch gehalten, außer es befinden sich nicht deutschsprechende Studenten unter den Teilnehmern. In diesem Fall wird die Vorlesung in englischer Sprache gehalten und vereinzelt technische Terminologien ins Deutsche übersetzt. Die Vorlesungsfolien sind in englischer Sprache abgefasst und werden als Handout an die Teilnehmer ausgegeben. Zusätzliche vorlesungsbegleitende Literatur ist nicht notwendig.

Für weitere Rückfragen, wenden Sie sich bitte an den Dozenten, PD Dr.-Ing. Matthias Worgull (matthias.worgull@kit.edu) Eine Voranmeldung ist nicht notwendig.

Medien

Ausdrucke der Präsentation (Slides) der Vorlesung zur Ergänzung und als Skriptum.

Anmerkungen

Für weitere Rückfragen, wenden Sie sich bitte an den Dozenten, PD Dr.-Ing. Matthias Worgull (matthias.worgull@kit.edu) Eine Voranmeldung ist nicht notwendig.

Lehrveranstaltung: Polymers in MEMS C - Biopolymers and Bioplastics [2142855]

Koordinatoren: M. Worgull, B. Rapp

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Bachelorabschluss mit Grundlagen der Werkstoffwissenschaften und der Chemie. Ein grundlegendes Verständnis der Mikrosystemtechnik und mikrosystemtechnischer Prozesse ist hilfreich aber nicht notwendig. Zuhörer sollten darüber hinaus entweder die Vorlesung „Polymers in MEMS A“ oder „Polymers in MEMS B“ besucht haben, da eine allgemeine Einführung in die Chemie der Polymere und die Grundlagen technischer Prozessierung notwendig sind.

Lernziele

Die Vorlesung wird den interessierten Teilnehmern aus dem klassischen Maschinenbau, dem Chemieingenieurwesen aber auch Studenten der Lebens- oder Materialwissenschaften sowie des Wirtschaftsingenieurwesens, die wichtigsten Biopolymere nahebringen und vermitteln, wie sie nicht nur in der Mikrosystemtechnik, sondern auch im alltäglichen Leben verwendet werden.

Nach Besuch der Vorlesung ist der/die Student/in der Lage:

- ... Biopolymere und Bioplastik zu klassifizieren.
- ... ihre Eigenschaften, Vor- und Nachteile zu benennen.
- ... den Anwendungsbereich in der Mikrotechnik einzuschätzen.
- ... im täglichen Umgang zu beschreiben und zu verstehen.
- ... die Nachhaltigkeit realistisch einzuschätzen.
- ... weitere Anwendungen dieser Materialklasse zu entwickeln.

... die Eignung von Biopolymeren und Bioplastik, vor allem im Vergleich zu konventionellen Polymeren, zu bewerten.

Inhalt

Polymere sind heute fast allgegenwärtig: von Verpackungen bis zu Spezialprodukten in der Medizintechnik. Kaum ein Alltagsgegenstand, der nicht (wenigstens teilweise) aus Plastik besteht. Dabei wird immer häufiger die Frage aufgeworfen, wie dieser vielseitige Werkstoff im Hinblick auf Entsorgung und Rohstoffverbrauch bei der Herstellung verbessert werden kann. Polymere müssen heute in Deutschland und vielen anderen Ländern geeignet entsorgt und recycelt werden, weil sie sich in der freien Natur faktisch nicht zersetzen. Darüber hinaus wird im Sinne der Nachhaltigkeit eine Reduktion des Rohölbedarfs bei der Herstellung angestrebt. Im Hinblick auf eine verbesserte Entsorgung rücken Polymere in den Fokus, die nicht verbrannt werden müssen, sondern biologisch oder chemisch abbaubar sind. Auch für die Mikrosystemtechnik sind Materialien aus nachwachsenden Rohstoffen von besonderer Bedeutung, vor allem dann, wenn die Systeme als Einwegkomponenten eingesetzt werden.

Diese Vorlesung beschreibt die wichtigsten Kategorien dieser sogenannten Biopolymere. Dabei wird unterschieden in Polymere, die chemisch analoge Rohstoffe auf natürlichem Wege (beispielsweise mittels Fermentation) erzeugen, wie diese Ausgangsstoffe chemisch aufbereitet und polymerisiert werden und wie die daraus gewonnenen Polymere technologisch verarbeitet werden. Dabei werden zahlreiche Beispiele aus der Mikrotechnik aber auch aus dem Alltag beleuchtet.

Einige der behandelten Fragestellungen sind:

- Was sind Biopolyurethane und warum kann man sie aus Rizinusöl herstellen?

- Was genau sind eigentlich „natürliche Klebstoffe“ und wie unterscheiden sie sich von chemischen Klebstoffen?
- Wie entstehen Autoreifen aus Naturgummi?
- Was sind die beiden wichtigsten Polymere für das Leben auf der Erde?
- Kann man aus Kartoffeln Polymere machen?
- Kann man Holz spritzgießen?
- Wie macht man Knöpfe aus Milch?
- Kann man mit Biopolymeren Musik hören?
- Wo und wie kann man Biopolymere beispielsweise für das tissue engineering einsetzen?
- Wie funktionieren LEGO-Bausteine aus DNA?

Die Vorlesung wird in Deutsch gehalten, außer es befinden sich nicht deutschsprechende Studenten unter den Teilnehmern. In diesem Fall wird die Vorlesung in englischer Sprache gehalten und vereinzelt technische Terminologien ins Deutsche übersetzt. Die Vorlesungsfolien sind in englischer Sprache abgefasst und werden als Handout an die Teilnehmer ausgegeben. Zusätzliche vorlesungsbegleitende Literatur ist nicht notwendig.

Für weitere Rückfragen, wenden Sie sich bitte an die Dozenten, Dr.-Ing. Bastian E. Rapp (bastian.rapp@kit.edu) und PD Dr.-Ing. Matthias Worgull (matthias.worgull@kit.edu). Eine Voranmeldung ist nicht notwendig.

Literatur

Zusätzliche vorlesungsbegleitende Literatur ist nicht notwendig.

Anmerkungen

Für weitere Rückfragen, wenden Sie sich bitte an die Dozenten, Dr.-Ing. Bastian E. Rapp (bastian.rapp@kit.edu) und PD Dr.-Ing. Matthias Worgull (matthias.worgull@kit.edu). Eine Voranmeldung ist nicht notwendig.

Lehrveranstaltung: Praktikum "Lasermaterialbearbeitung" [2183640]

Koordinatoren: J. Schneider, W. Pflöging
Teil folgender Module: Laborpraktikum (S. 33)[MSc-Modul 07, FP]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form eines Kurzkolloquiums zu jedem Versuch sowie eines übergreifenden Abschlusskolloquiums incl. einer 20 minütigen Präsentation.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Es werden grundlegende Kenntnisse in Physik, Chemie und Werkstoffkunde vorausgesetzt. Die Teilnahme an der Lehrveranstaltung Physikalische Grundlagen der Lasertechnik (2181612) oder Lasereinsatz im Automobilbau (2182642) wird dringend empfohlen.

Lernziele

Der/die Studierende

- kann für die wichtigsten lasergestützten Materialbearbeitungsprozesse den Einfluss von Laserstrahl-, Material- und Prozessparametern beschreiben und geeignete Parameter auswählen.
- kann die notwendigen Voraussetzungen zum sicheren Umgang mit Laserstrahlung erläutern.

Inhalt

Das Praktikum umfasst acht halbtägige praktische Versuche, die in Gruppen durchgeführt werden. Es werden folgende Themengebiete der Lasermaterialbearbeitung von Metallen, Polymeren und Keramiken behandelt:

- Sicherheit beim Umgang mit Laserstrahlung
- Härten und Umschmelzen
- Schmelz- und Brennschneiden
- Oberflächenmodifizierung durch Dispergieren und Legieren
- Fügen durch Schweißen bzw. Lötten
- Materialabtrag (Oberflächenstrukturierung, Beschriften und Bohren)
- Messtechnik

Im Rahmen des Praktikums werden verschiedene Laserstrahlquellen wie CO₂-, Nd:YAG-, Excimer- und Hochleistungs-Dioden-Laser vorgestellt und genutzt.

Medien

Skript zur Veranstaltung via ILIAS

Literatur

F. K. Kneubühl, M. W. Sigrist: Laser, 2008, Vieweg+Teubner
 T. Graf: Laser - Grundlagen der Laserstrahlquellen, 2009, Vieweg-Teubner Verlag
 R. Poprawe: Lasertechnik für die Fertigung, 2005, Springer
 H. Hügel, T. Graf: Laser in der Fertigung, 2009, Vieweg+Teubner
 J. Eichler, H.-J. Eichler: Laser - Bauformen, Strahlführung, Anwendungen, 2006, Springer

Anmerkungen

Es können pro Semester maximal 12 Praktikumsplätze vergeben werden.

Lehrveranstaltung: Praktikum für rechnergestützte Strömungsmesstechnik [2171488]

Koordinatoren: H. Bauer
Teil folgender Module: Laborpraktikum (S. 33)[MSc-Modul 07, FP]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Gruppenkolloquium zu den einzelnen Themenblöcken
 Dauer: jeweils ca. 10 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studenten können:

- die wesentlichen Grundlagen der rechnergestützten Messwerterfassung theoretisch beschreiben und praktisch anwenden
- nach jedem Lernabschnitt den vorgestellten Stoff anhand eines Beispiels am PC in die Praxis umsetzen

Inhalt

Der Kurs gibt eine Einführung in die Erfassung von Messwerten für strömungstechnische Anwendungen verbunden mit der Implementierung und Anwendung moderner computergestützter Datenerfassungsmethoden. Durch die Kombination aus Vorträgen zu Messtechniken, Sensoren, Signalwandlern, I/O-Systemen, Bus-Systemen, Datenerfassung und der Erstellung von eigenen Messroutinen erhält der Teilnehmer einen umfassenden Einblick und fundierte Kenntnisse auf diesem Gebiet. Im Kurs wird die grafische Programmierumgebung LabView von National Instruments verwendet, da sie weltweit zum Standard für Datenerfassungssoftware gehört.

Aufbau von Meßsystemen

- Meßaufnehmer und Sensoren
- Analog/Digital-Wandlung
- Programmwurf und Programmierstil in LabView
- Datenverarbeitung
- Bus-Systeme
- Aufbau eines rechnergestützten Messsystems für Druck, Temperatur und abgeleitete Größen
- Frequenzanalyse

Literatur

Germer, H.; Wefers, N.: Meßelektronik, Bd. 1, 1985

LabView User Manual

Hoffmann, Jörg: Taschenbuch der Messtechnik, 6., aktualisierte. Aufl. , 2011

Lehrveranstaltung: Praktikum in experimenteller Festkörpermechanik [2162275]

Koordinatoren: T. Böhlke, Mitarbeiter
Teil folgender Module: Laborpraktikum (S. 33)[MSc-Modul 07, FP]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle
unbenoteter Schein

Bedingungen
Keine.

Empfehlungen
Keine.

Lernziele

Die Studierenden können

- grundlegende Meßverfahren im Rahmen der Thermoelastizität nennen
- konkret Versuche zur Bestimmung von Materialparametern der Thermoelastizität durchführen
- die Konzepte der Parameteridentifikation auf experimentell ermittelte Spannungs-Dehnungs-Diagramme anwenden
- verschiedene Formen der Anisotropie nennen und bewerten

Inhalt

- Beschreibung anisotroper Materialien
- Versuche zur Bestimmung der fünf Materialkonstanten der Thermoelastizität
- Versuche zur Bestimmung von Parametern des inelastischen Materialverhaltens

Literatur

wird im Praktikum angegeben

Lehrveranstaltung: Product Lifecycle Management [2121350]

Koordinatoren: J. Ovtcharova, T. Maier
Teil folgender Module: Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion (S. 58)[MSc-Modul PEK, WPF PEK], Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik (S. 54)[MSc-Modul FzgT, WPF FzgT], Grundlagen und Methoden der Produktionstechnik (S. 60)[MSc-Modul PT, WPF PT], Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik (S. 56)[MSc-Modul M+M, WPF M+M]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftlich

Dauer:

1,5 Stunden

Hilfsmittel: keine Hilfsmittel erlaubt

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Studierende können:

- das Managementkonzept PLM und seine Ziele verdeutlichen und den wirtschaftlichen Nutzen des PLM-Konzeptes herausstellen.
- die Notwendigkeit für einen durchgängigen und abteilungsübergreifenden Unternehmensprozess - angefangen von der Portfolioplanung über die Konstruktion und Rückführung von Kundeninformationen aus der Nutzungsphase bis hin zur Wartung und zum Recycling der Produkte ableiten.
- die Prozesse, die zur Unterstützung des gesamten Produktlebenszyklus benötigt werden erläutern und die wichtigsten betrieblichen Softwaresysteme (PDM, ERP, SCM, CRM) beschreiben und deren Funktionen zur Umsetzung des Product Lifecycle Management erörtern.
- die aufgezeigte Methodik für eine erfolgreiche Einführung von IT-Systemen in vorhandene Unternehmenstrukturen beschreiben und im Rahmen des Managementkonzepts PLM anwenden.

Inhalt

Bei Product Lifecycle Management (PLM) handelt es sich um einen Ansatz zur ganzheitlichen und unternehmensübergreifenden Verwaltung und Steuerung aller produktbezogenen Prozesse und Daten über den gesamten Lebenszyklus entlang der erweiterten Logistikkette – von der Konstruktion und Produktion über den Vertrieb bis hin zur Demontage und dem Recycling.

Das Product Lifecycle Management ist ein umfassendes Konzept zur effektiven und effizienten Gestaltung des Produktlebenszyklus. Basierend auf der Gesamtheit an Produktinformationen, die über die gesamte Wertschöpfungskette und verteilt über mehrere Partner anfallen, werden Prozesse, Methoden und Werkzeuge zur Verfügung gestellt, um die richtigen Informationen in der richtigen Zeit, Qualität und am richtigen Ort bereitzustellen.

Die Vorlesung umfasst:

- Eine durchgängige Beschreibung sämtlicher Geschäftsprozesse, die während des Produktlebenszyklus auftreten (Entwicklung, Produktion, Vertrieb, Demontage, ...),
- die Darstellung von Methoden des PLM zur Erfüllung der Geschäftsprozesse,
- die Erläuterung der wichtigsten betrieblichen Informationssysteme zur Unterstützung des Lebenszyklus (PDM, ERP, SCM, CRM-Systeme) an Beispiel des Softwareherstellers SAP

Literatur

Vorlesungsfolien.

V. Arnold et al: Product Lifecycle Management beherrschen, Springer-Verlag, Heidelberg, 2005.

J. Stark: Product Lifecycle Management, 21st Century Paradigm for Product Realisation, Springer-Verlag, London, 2006.

A. W. Scheer et al: Prozessorientiertes Product Lifecycle Management, Springer-Verlag, Berlin, 2006.

J. Schöttner: Produktdatenmanagement in der Fertigungsindustrie, Hanser-Verlag, München, 1999.

M.Eigner, R. Stelzer: Produktdaten Management-Systeme, Springer-Verlag, Berlin, 2001.

G. Hartmann: Product Lifecycle Management with SAP, Galileo press, 2007.

K. Obermann: CAD/CAM/PLM-Handbuch, 2004.

Lehrveranstaltung: Produkt-, Prozess- und Ressourcenintegration in der Fahrzeugentstehung (PPR) [2123364]

Koordinatoren: S. Mbang

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, Dauer 20 min, Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Ein wesentlicher Aspekt dieser Vorlesung ist die sinnvolle Kombination von Ingenieurwissen mit praktischen, realen Erkenntnissen aus der Industrie.

Zielsetzung der Vorlesung ist

- die gemeinsame Erarbeitung von Grundlagen basierend auf dem Stand der Technik in der Industrie, als auch in der Forschung,
- die praxisorientierte Ausarbeitung von Anforderungen und Konzepten zur Darstellung einer durchgängigen CAx-Prozesskette,
- die Einführung in die Paradigmen der integrierten, prozessorientierten Produktgestaltung,
- die Vermittlung praktischer, industrieller Kenntnisse in der durchgängigen Fahrzeugentstehung

Inhalt

Die Vorlesung behandelt folgende Themen:

- Überblick zur Fahrzeugentstehung (Prozess- und Arbeitsabläufe, IT-Systeme)
- Integrierte Produktmodelle in der Fahrzeugindustrie (Produkt, Prozess und Ressource Sichten)
- Neue CAx-Modellierungsmethoden (intelligente Feature-Technologie, Template- & Skelett-Methodik, funktionale Modellierung)
- Automatisierung und wissensbasierte Mechanismen in der Konstruktion und Produktionsplanung
- Anforderungs- und Prozessgerechte Fahrzeugentstehung (3D-Master Prinzip, Toleranzmodelle)
- Concurrent Engineering, verteiltes Arbeiten
- Erweiterte Konzepte: Prinzip der digitalen und virtuellen Fabrik (Einsatz virtueller Techniken und Methoden in der Fahrzeugentstehung)
- Eingesetzte Systeme: CAD/CAM Modellierung (CATIA V5), Planung (CATIA/DELMIA), Archivierung – PDM (CATIA/SmarTeam).

Zusätzlich ist unter anderem eine begleitende, praktische Industrieprojektarbeit auf Basis eines durchgängigen Szenarios (von der Konstruktion über die Prüf- und Methodenplanung bis hin zur Betriebsmittelfertigung) vorgesehen.

Neben der eigentlichen Durchführung der Projektarbeit, in der die Studenten/Studentinnen ein oder mehrere interdisziplinäre Teams bilden, werden dabei auch die Arbeitsabläufe, die Kommunikation und die verteilte Entwicklung (Concurrent Engineering) eine zentrale Rolle spielen.

Literatur

Vorlesungsfolien

Anmerkungen

Max. 20 Studenten, Anmeldung erforderlich (über ILIAS)

Lehrveranstaltung: Produktentstehung - Bauteildimensionierung [2150511]**Koordinatoren:** V. Schulze, S. Dietrich**Teil folgender Module:** Produktentstehung - Bauteildimensionierung (S. 28)[MSc-Modul, PE-B (2016)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
7	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftliche Prüfung (2 Stunden)

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Der/die Studierende ist in der Lage

- Bauteile anhand ihrer Belastung zu dimensionieren und auszulegen
- Werkstoffkennwerte aus der mechanischen Werkstoffprüfung in der Auslegung zu verwenden
- Überlagerte Gesamtbelastungen und kritische Belastungen an einfachen Bauteilen zu erkennen und rechnerisch abbilden zu können
- Werkstoffe anhand des Einsatzbereichs der Bauteile und deren Belastungen auszuwählen

Inhalt

Ziel der Vorlesung ist es, die Themengebiete der Bauteildimensionierung und der Werkstofftechnik in ihrer Verknüpfung darzustellen und den Umgang mit entsprechenden Methoden und deren Kombinationen zu erlernen.

Als wichtige Lehrmerkmale sollen hierbei dem angehenden Ingenieur die Schnittstellen dieser Themenbereiche und das Zusammenspiel der einzelnen Werkstoffbelastungen im Bauteil verdeutlicht werden.

Die Themen im Einzelnen sind:

Bauteildimensionierung: Grundbeanspruchungen, Überlagerte Beanspruchungen, Kerbeinfluss, Schwingfestigkeit, Kerbschwingfestigkeit, Bewertung rissbehafteter Bauteile, Betriebsfestigkeit, Eigenspannungen, Hochtemperaturbeanspruchung und Korrosion

Werkstoffauswahl: Grundlagen, Werkstoffindices, Werkstoffauswahldiagramme, Vorgehensweise nach Ashby, Mehrfache Randbedingungen, Zielkonflikte, Form und Effizienz.

Medien

kommentierte Vorlesungsfolien werden über Ilias bereitgestellt

Literatur

Vorlesungsskript

Lehrveranstaltung: Produktionsplanung und -steuerung [2110032]

Koordinatoren: A. Rinn

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Ergänzungsfach: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Wahlfach: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Bedingungen

- Kompaktveranstaltung
- Teilnehmerbeschränkung; die Vergabe der Plätze erfolgt nach dem Zeitpunkt der Anmeldung
- Voranmeldung über ILIAS erforderlich
- Anwesenheitspflicht in gesamten Vorlesung

Empfehlungen

- Kenntnisse in Produktionsmanagement/Betriebsorganisation/Industrial-Engineering erforderlich
- Arbeits- und wirtschaftswissenschaftliche Kenntnisse vorteilhaft
- Kenntnisse der Betriebs-/Wirtschaftsinformatik nicht erforderlich, aber hilfreich

Lernziele

- Lerninhalte zum Thema "Produktionsmanagement" vertiefen
- Kenntnisse über die Produktionsplanung und -steuerung erweitern
- Praxisrelevante Aspekte kennenlernen
- Grundlegende Techniken der Modellierung und Simulation von Produktionssystemen verstehen

Inhalt

1. Praktische Anwendung von PPS-Methoden
2. Ziele und Rahmenbedingungen der Produktionsplanung und -steuerung
3. Strategien der Arbeitssteuerung
4. Fallbeispiel: Fertigung von Fahrrädern
5. Fahrradfabrik-Simulation zur Produktionsplanung und -steuerung
6. Simulation der Auftragsabwicklung in einem Rechnermodell
7. Entscheidungsfindung zur Betriebsauftragssteuerung und Kaufteilbeschaffung
8. Auswertung der Rückmeldedaten aus Betriebsdatenerfassung und Betriebsabrechnung
9. Realisierungsaspekte der Produktionsplanung und -steuerung

Literatur

Das Skript und Literaturhinweise stehen auf ILIAS zum Download zur Verfügung.

Lehrveranstaltung: Produktionstechnisches Labor [2110678]

Koordinatoren: K. Furmans, J. Ovtcharova, V. Schulze, B. Deml, Mitarbeiter der Institute wbk, ifab, IFL und IMI

Teil folgender Module: Laborpraktikum (S. 33)[MSc-Modul 07, FP]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Fachpraktikum: Teilnahme an Praktikumsversuchen und erfolgreiche Eingangskolloquien.

Ergänzungsfach: Teilnahme an Praktikumsversuchen und erfolgreiche Eingangskolloquien sowie Aufbereitung und Präsentation eines ausgewählten Themas in einem Vortrag.

Wahlfach: Teilnahme an Praktikumsversuchen und erfolgreiche Eingangskolloquien sowie Aufbereitung und Präsentation eines ausgewählten Themas in einem Vortrag

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Teilnahme an folgenden Vorlesungen:

- Informationssysteme
- Materialfluss in Logistiksystemen
- Fertigungstechnik
- Arbeitswissenschaft

Lernziele

Die Studierenden erwerben im anwendungsorientierten Produktionstechnischen Laborpraktikum breite und fundierte Kenntnisse der Prinzipien, Methoden und Werkzeuge der Produktionstechnik, um komplexe Produktionssysteme hinsichtlich Fragestellungen von Fertigungs- und Verfahrenstechnik, Förder- und Handhabungstechnik, Informationstechnik sowie Arbeitsorganisation und Produktionsmanagement bewerten und gestalten zu können. Die Studierenden können nach Abschluss des Labors insbesondere

- vorgegebene Planungs- und Auslegungsprobleme aus den genannten Bereichen lösen,
- die Prozesse auf der Fabrik-, Produktions- und Prozessebene beurteilen und gestalten,
- die Produktion eines Unternehmens der Stückgüterindustrie grundlegend planen, steuern und bewerten,
- die IT-Architektur in einem produzierenden Unternehmen konzipieren und beurteilen,
- die geeignete Förder-, Lager- und Kommissioniertechnik für eine Produktion konzipieren und bewerten,
- Teilefertigung und Montage bezüglich der Abläufe und der Arbeitsplätze auslegen und evaluieren.

Inhalt

Das Produktionstechnische Labor (PTL) ist eine gemeinsame Veranstaltung der Institute wbk, IFL, IMI und ifab:

1. Rechnergestützte Produktentwicklung (IMI)
2. Rechnerkommunikation in der Fabrik (IMI)
3. Teilefertigung mit CNC Maschinen (wbk)
4. Ablaufsteuerungen von Fertigungsanlagen (wbk)
5. Automatisierte Montage (wbk)
6. Optische Identifikation in Produktion und Logistik (IFL)

7. RFID-Identifikationssysteme im automatisierten Fabrikbetrieb (IFL)
8. Lager- und Kommissioniertechnik (IFL)
9. Fertigungssteuerung (ifab)
10. Zeitwirtschaft (ifab)
11. Durchführung einer Arbeitsplatzgestaltung (ifab)

Medien

diverse

Literatur

Das Skript und Literaturhinweise stehen auf ILIAS zum Download zur Verfügung.

Anmerkungen

keine

Lehrveranstaltung: Produktivitätsmanagement in ganzheitlichen Produktionssystemen [2110046]

Koordinatoren: S. Stowasser

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Ergänzungsfach: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Wahlfach: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Bedingungen

- Kompaktveranstaltung (eine Woche ganztägig)
- Teilnehmerbeschränkung; die Vergabe der Plätze erfolgt nach dem Zeitpunkt der Anmeldung
- Voranmeldung über ILIAS erforderlich
- Anwesenheitspflicht in gesamten Vorlesung

Empfehlungen

- Arbeitswissenschaftliche Kenntnisse vorteilhaft

Lernziele

- Befähigung der Studenten zur effektiven und effizienten Arbeitsablauf- und Arbeitsprozessgestaltung
- Ausbildung in arbeitswirtschaftlichen Methoden (MTM-Grundsystem, Prozessbausteine, Datenermittlung u.a.)
- Ausbildung in modernen Methoden und Prinzipien der Arbeitswirtschaft, des IE und von Produktionssystemen
- Die Studierende sind in der Lage, Methoden zur Gestaltung von Arbeitsplätzen und -prozessen praktisch anzuwenden.
- Die Studierende sind in der Lage, moderne Ansätze der Prozess- und Produktionsorganisation anzuwenden.

Inhalt

1. Definition, Begriffe der Arbeitswirtschaft und des Prozessmanagements
2. Aufgabenfelder der Arbeitswirtschaft und des Industrial Engineering
3. Ansätze heutiger Produktionsorganisation (Ganzheitliche Produktionssysteme, geführte Gruppenarbeit u.a.)
4. Moderne Methoden und Prinzipien der Arbeitswirtschaft, des Industrial Engineering und von Produktionssystemen
5. Praxisbeispiele und –übungen zur Analyse und Gestaltung der Prozessgestaltung

Medien

Powerpoint, Filme, Übungen

Literatur

Das Skript und Literaturhinweise stehen auf ILIAS zum Download zur Verfügung.

Lehrveranstaltung: Project Workshop: Automotive Engineering [2115817]

Koordinatoren: F. Gauterin, M. Gießler, M. Frey
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 bis 40 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden kennen den Entwicklungsprozess und die Arbeitsweise in Industrieunternehmen und können das im Studium erworbene Wissen praktisch anwenden. Sie sind befähigt, komplexe Zusammenhänge analysieren und beurteilen zu können. Sie sind in der Lage, sich selbständig mit einer Aufgabe auseinanderzusetzen, unterschiedliche Entwicklungsmethoden anzuwenden und Lösungsansätze auszuarbeiten, um Produkte oder Verfahren praxistgerecht zu entwickeln.

Inhalt

Im Rahmen des Workshops Automotive Engineering wird in einem Team von ca. 6 Personen eine von einem deutschen Industriepartner gestellte Aufgabe bearbeitet. Die Aufgabe stellt für den jeweiligen Partner ein geschäftsrelevantes Thema dar und soll nach dem Abschluss des Workshops im Unternehmen umgesetzt werden.

Das Team erarbeitet dazu eigenständig Lösungsansätze und entwickelt diese zu einer praktikablen Lösung weiter. Hierbei wird das Team sowohl von Mitarbeitern des Unternehmens als auch des Instituts begleitet.

Zu Beginn des Workshops findet ein Project Start-up Meeting statt, in dem Ziele, Inhalte und Struktur des Projekts erarbeitet werden. Anschließend finden wöchentliche Treffen des Teams sowie Milestone-Meetings mit dem Industriepartner statt. Abschließend werden dem Industriepartner am Ende des Semesters die erarbeiteten Ergebnisse präsentiert.

Literatur

Steinle, Claus; Bruch, Heike; Lawa, Dieter (Hrsg.), Projektmanagement, Instrument moderner Innovation, FAZ Verlag, Frankfurt a. M., 2001, ISBN 978-3929368277

Skripte werden beim Start-up Meeting ausgegeben.

Anmerkungen

Auswahlverfahren, die Bewerbungen sind am Ende des vorhergehenden Semesters einzureichen. Die Zulassung ist auf 6 Personen pro Team begrenzt.

Lehrveranstaltung: Projekt Mikrofertigung: Entwicklung und Fertigung eines Mikrosystems [2149680]

Koordinatoren: V. Schulze, B. Matuschka, A. Kacaras
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Kenntnisse im Bereich CAD sind von Vorteil, jedoch nicht zwingend erforderlich. Vorkenntnisse im Bereich Fertigungstechnik sind sinnvoll.

Lernziele

Die Studierenden ...

- können die Verfahren der Mikrofertigung sowie deren Charakteristika und Einsatzgebiete beschreiben.
- sind in der Lage, für Mikro-Bauteile das passende Fertigungsverfahren auszuwählen.
- können die Entstehung eines Produkts entlang der CAD-CAM-Prozesskette von der ersten Idee bis zur Fertigung beschreiben.
- sind in der Lage zu erörtern, wie der Entwicklungsprozess für ein Mikroprodukt aussieht.
- sind fähig zu beschreiben, wie fertigungsgerechte Konstruktion bei Mikroprodukten aussieht und wo der Unterschied zum makroskopischen Bereich liegt.

Inhalt

Die Lehrveranstaltung „Projekt Mikrofertigung: Entwicklung und Fertigung eines Mikrosystems“ verbindet die Grundlagen der Mikrofertigung mit einem Entwicklungsprojekt in Zusammenarbeit mit einem Industriepartner. Neben den Grundlagen der am wbk vorhandenen Technologien Mikro-Fräsen, Mikro-Funkenerosion, Mikro-Laserablation, Mikro-Pulverspritzguss und Mikro-Qualitätssicherung lernen die Studenten die Grundlagen der CAD-CAM-Prozesskette, d.h. wie aus einem CAD-Modell ein fertiges Bauteil entsteht. Dazu werden anhand der Aufgabenstellung Ideen und Konzepte entwickelt und mit dem Industriepartner abgestimmt. Die entwickelten Konzepte werden in fertigungsgerechte Bauteile überführt, am wbk gefertigt und zum Abschluss zu einem funktionsfähigen Prototypen zusammengebaut. Im Wintersemester 2012/13 wurden innovative Kupplungen für Modelleisenbahnen entwickelt und Funktionsprototypen aufgebaut.

Medien

Skript zur Veranstaltung wird über ilias (<https://ilias.studium.kit.edu/>) bereitgestellt.

Literatur

Vorlesungsskript

Anmerkungen

Keine

Lehrveranstaltung: Projektierung und Entwicklung ölhydraulischer Antriebssysteme [2113072]

Koordinatoren: G. Geerling, S. Becker

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters. Die Prüfung wird in jedem Semester angeboten und kann zu jedem ordentlichen Prüfungstermin wiederholt werden.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Vorkenntnisse in der Fluidtechnik

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage, hydraulische Systeme zu verstehen und selbständig zu entwickeln und wenden ihr Wissen in einem simulierten Entwicklungsprojekt mit realen Hydraulikkomponenten im Rahmen einer Laborübung an.

Inhalt

In der am Lehrstuhl für Mobile Arbeitsmaschinen (Mobima) angebotenen Blockveranstaltung werden die Grundlagen der Projektierung und der Entwicklung mobiler und stationärer hydrostatischer Systeme vermittelt. Der Dozent kommt aus einem marktführenden Unternehmen der fluidtechnischen Antriebs- und Steuerungstechnik und gibt vertiefte Einblicke in den Projektierungs- und Entwicklungsprozess hydrostatischer Systeme an Hand praktischer Beispiele. Die Inhalte der Vorlesung sind:

- Marketing, Planung, Projektierung
- Kreislaufarten Öl-Hydrostatik
- Wärmehaushalt, Hydrospeicher
- Filtration, Geräuschkinderung
- Auslegungsübungen + Praxislabor

Lehrveranstaltung: Projektmanagement im Schienenfahrzeugbau [2115995]

Koordinatoren: P. Gratzfeld
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Prüfung: mündlich
 Dauer: 20 Minuten
 Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Die Studierenden lernen die Grundlagen von Projektmanagement im Schienenfahrzeugbau kennen.
 Sie erkennen die Rolle des Projektleiters und des Projektkernteams.
 Sie verstehen die verschiedenen Projektphasen und kennen Prozesse und Tools.
 Sie verstehen den Governance Prozess.

Inhalt

Schienenfahrzeuge sind Investitionsgüter, die in kleinen Serien hergestellt werden (wie Flugzeuge). Die Arbeit in der Industrie und ihren Kunden wird in "Projekten" organisiert und erfolgt damit nach ganz anderen Gesetzmäßigkeiten als bei Großserienprodukten (wie z.B. Kraftfahrzeugen). Jeder, der in diesen Geschäftsfeldern tätig ist, ist Teil eines Projektes und muss mit den typischen Abläufen vertraut sein.

Die Vorlesung vermittelt einen umfassenden Überblick über modernes Projektmanagement im Kleinseriengeschäft von Investitionsgütern.

Der Inhalt ist keineswegs nur auf den Schienenfahrzeugbau begrenzt und gilt auch für andere Geschäftsfelder.

Im Einzelnen werden behandelt:

Einführung: Definition Projekt, Projektmanagement

Projektmanagement-System: Phasenmodell im Projektablauf, Haupt- und Nebenprozesse, Governance

Organisation: Aufbauorganisation im Unternehmen, Projektorganisation, Rollen im Projekt

Hauptprozesse: Projektstart, Managementplan, Work-Breakdown-Structure, Terminplan, Risiko und Chancen Management, Änderungsmanagement, Projektabschluss

Governance

Medien

Die in der Vorlesung gezeigten Folien stehen den Studierenden auf der Ilias-Plattform zum Download zur Verfügung.

Literatur

Eine Literaturliste steht den Studierenden auf der Ilias-Plattform zum Download zur Verfügung.

Anmerkungen

Die Vorlesung wird letztmalig im WS 2019 gelesen.

Prüfungen sind bis zum Ende des Prüfungszeitraums des WS 2020 möglich.

Lehrveranstaltung: Projektmanagement in globalen Produktentwicklungsstrukturen [2145182]**Koordinatoren:** P. Gutzmer**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung
Dauer: 20 Minuten
Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Lernziele

In erfolgreichen Unternehmen spielt das Management von Projekten eine entscheidende Rolle. Die Studierenden können Eigenschaften und Merkmale von Produktentstehungsprozessen anhand von Industriebeispielen beschreiben, erläutern und vergleichen. Sie sind in der Lage, Prozesse der Produktentwicklung sowie dafür notwendige Organisationsstrukturen anzugeben und wichtige Merkmale herauszustellen. Die Teilnehmer lernen somit, Aspekte des Projektmanagements global agierender Unternehmen zu identifizieren und zu bewerten.

Inhalt

Produktentwicklungsprozess
Koordination von Entwicklungsprozessen
Komplexitätsbeherrschung
Projektmanagement
Matrixorganisation
Planung / Lastenheft / Zielsystem
Wechselspiel von Entwicklung und Produktion

Literatur

Vorlesungsumdruck

Lehrveranstaltung: ProVIL – Produktentwicklung im virtuellen Ideenlabor [2146210]

Koordinatoren: A. Albers, -
Teil folgender Module: Laborpraktikum (S. 33)[MSc-Modul 07, FP]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Schein, unbenotet

Bedingungen

nur für Studierende im Mastermaschinenbau

Empfehlungen

Paralleler Besuch der Veranstaltung Produktentstehung - Entwicklungsmethodik

Lernziele

Der / die Studierende ...

- kann Problemstellungen der Produktentwicklung inkl. ihrer Teilaspekte (Markt, Technologie, Produkt) modellieren.
- kann systematisch Versuche zur Validierung von Produktmodellen planen, durchführen und die Ergebnisse zielgerichtet interpretieren.
- kann Entwicklungsmethoden situationsspezifisch auswählen und auf realitätsnahe Aufgabenstellungen adaptieren.

Inhalt

Die Lehrveranstaltung ProVIL wird als Innovationsprojekt mit 4 Phasen und einer realen Aufgabenstellung aus der Industrie durchgeführt. Die Studierenden entwickeln unter Einsatz modernster Hard- und Software eigene Produktkonzepte im Team und führen dazu folgende Aktivitäten durch:

- Analyse des bestehenden Marktes und des Umfeldes eines Produktbereichs
- Identifikation und Analyse von Kundenanforderungen
- Modellierung von Kunden- und Anwendernutzen als Produktprofile
- Validierung von Produktprofilen für Zielkundenmärkte
- Generierung von Lösungsideen zur technischen Umsetzung der Produktprofile
- Bewertung und Auswahl der besten Ideen
- Umsetzung der ausgewählten Ideen in Funktionsprototypen
- Evaluierung der Funktionsprototypen durch Planung, Durchführung, Auswertung und Interpretation geeigneter Versuche
- Präsentation der Prototypen in einer Abschlussveranstaltung mit Industriebeteiligung

Literatur

-

Anmerkungen

Die Anzahl der Teilnehmer ist begrenzt. Die Anmeldung erfolgt über die Homepage des IPEK.

Lehrveranstaltung: Prozesssimulation in der Umformtechnik [2161501]

Koordinatoren: D. Helm

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung (30 min)

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können

- die wichtigsten Umformverfahren erläutern und diese in verschiedene Klassen einteilen
- die Ursachen für die gute Umformbarkeit von Metallen in Bezug zu den stattfindenden Phänomenen in der Mikrostruktur erläutern und den Bezug zu den Abläufen in den unterschiedlichen Fertigungsverfahren herstellen
- die Kinematik infinitesimaler und finiter Deformationen in Tensornotation angeben
- die Unterschiede zwischen den Spannungstensoren im Rahmen finiter Deformationen erläutern
- einfache Materialmodelle der Elastizität und Plastizität aufschreiben und deren Funktionsweise erläutern
- die im Rahmen der Methode der finiten Elemente erforderlichen Grundgleichungen aus den Bilanzgleichungen ableiten
- aufzeigen, an welcher Stelle die Materialmodelle erforderlich sind und wie diese nach numerischer Integration im Gesamtalgorithmus berücksichtigt werden
- den Ablauf eine FEM-Simulation skizzieren und den Bezug zu den theoretischen Grundlagen herstellen

Inhalt

Die Vorlesung gibt auf der Basis der Kontinuumsmechanik, der Materialtheorie und der Numerik eine Einführung in die Simulation von Umformprozessen für metallische Werkstoffe

- Metallplastizität: Versetzung, Zwillingsbildung, Phasenumwandlung, Anisotropie, Verfestigung
- Einteilung von Umformverfahren und Diskussion ausgewählter Umformprozesse
- Grundzüge der Tensoralgebra und Tensoranalysis
- Kontinuumsmechanik: Kinematik, finite Deformationen, Bilanzgleichungen, Thermodynamik
- Materialtheorie: Grundprinzipien, Modellkonzepte, Plastizität und Viskoplastizität, Fließfunktionen (von Mises, Hill, ...), kinematische und isotrope Verfestigungsmodelle, Schädigung,
- thermomechanische Kopplungsphänomene
- Kontaktmodellierung
- Methode der finiten Elemente: explizit und implizite Formulierungen, Elementtypen, grundsätzliche Vorgehensweise, numerische Integration der Materialmodelle
- Prozesssimulation an ausgewählten Beispielen aus dem Bereich der Massiv- und Blechumformung

Lehrveranstaltung: Pulvermetallurgische Hochleistungswerkstoffe [2126749]

Koordinatoren: R. Oberacker

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer 20-30 min. mündlichen Prüfung zu einem vereinbarten Termin. Die Wiederholungsprüfung ist zu jedem vereinbarten Termin möglich.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Es werden Kenntnisse der allgemeinen Werkstoffkunde vorausgesetzt.

Lernziele

Die Studierenden haben grundlegende Kenntnisse zur pulvermetallurgischen Prozesstechnik. Sie können beurteilen, unter welchen Randbedingungen die Pulvermetallurgie gegenüber konkurrierenden Verfahren Vorteile bietet. Sie kennen Herstellungsweg, Eigenschaftsspektrum und Anwendungsgebiete wichtiger PM-Werkstoffgruppen.

Inhalt

Die Vorlesung behandelt die Herstellung, den Aufbau, die Eigenschaften und die Anwendungsgebiete für pulvermetallurgisch hergestellte Struktur- und Funktionswerkstoffe aus folgenden Werkstoffgruppen: PM-Schnellarbeitsstähle, Hartmetalle, Dispersionsverfestigte PM-Werkstoffe, Metallmatrix-Verbundwerkstoffe auf PM-Basis, PM-Sonderwerkstoffe, PM-Weichmagnete, PM-Hartmagnete.

Medien

Folien zur Vorlesung:
verfügbar unter <http://ilias.studium.kit.edu>

Literatur

- W. Schatt ; K.-P. Wieters ; B. Kieback. „Pulvermetallurgie: Technologien und Werkstoffe“, Springer, 2007
- R.M. German. “Powder metallurgy and particulate materials processing. Metal Powder Industries Federation, 2005
- F. Thümmeler, R. Oberacker. “Introduction to Powder Metallurgy”, Institute of Materials, 1993

Lehrveranstaltung: Qualitätsmanagement [2149667]**Koordinatoren:** G. Lanza**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Wirtschaft/Recht (S. 45)[MSc-Modul 12, WF WR], Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle**Ergänzungsfach, Wahlfach Wirtschaft/Recht:** Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer schriftlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters.**Wahlfach/Wahlpflichtmodul Maschinenbau:** Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer schriftlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters.**Bedingungen**

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Die Studierenden ...

- sind fähig, die vorgestellten Inhalte zu erläutern.
- sind in der Lage, die wesentlichen Qualitätsphilosophien zu erläutern und voneinander abzugrenzen.
- können die in der Vorlesung erlernten Werkzeuge und Methoden des QM auf neue Problemstellungen aus dem Kontext der Vorlesung anwenden.
- sind in der Lage, die Eignung der erlernten Methoden, Verfahren und Techniken für eine bestimmte Problemstellung zu analysieren und zu beurteilen.

Inhalt

Auf Basis der Qualitätsphilosophien Total Quality Management (TQM) und Six-Sigma wird in der Vorlesung speziell auf die Bedürfnisse eines modernen Qualitätsmanagements eingegangen. In diesem Rahmen werden intensiv der Prozessgedanke in einer modernen Unternehmung und die prozessspezifischen Einsatzgebiete von Qualitätssicherungsmöglichkeiten vorgestellt. Präventive sowie nicht-präventive Qualitätsmanagementmethoden, die heute in der betrieblichen Praxis Stand der Technik sind, sind neben Fertigungsmesstechnik, statistischer Methoden und servicebezogenem Qualitätsmanagement Inhalt der Vorlesung. Abgerundet werden die Inhalte durch die Vorstellung von Zertifizierungsmöglichkeiten und rechtlichen Aspekten im Qualitätsbereich.

Inhaltliche Schwerpunkte der Vorlesung:

- Der Begriff "Qualität"
- Total Quality Management (TQM) und Six-Sigma
- Universelle Methoden und Werkzeuge
- QM in frühen Produktphasen - Produktdefinition
- QM in Produktentwicklung und Beschaffung
- QM in der Produktion - Fertigungsmesstechnik
- QM in der Produktion - Statistische Methoden
- QM im Service
- Qualitätsmanagementsysteme
- Rechtliche Aspekte im QM

Medien

Skript zur Veranstaltung wird über ilias (<https://ilias.studium.kit.edu/>) bereitgestellt.

Literatur

Vorlesungsskript

Anmerkungen

Keine

Lehrveranstaltung: Reaktorsicherheit I: Grundlagen [2189465]**Koordinatoren:** V. Sánchez-Espinoza**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Dauer: ca. 30 Minuten

Bedingungen

Vorkenntnisse in Energietechnik, Kernkraftwerkstechnik, Reaktorphysik, Thermohydraulik von Kernreaktoren wünschenswert

Lernziele

- Vermittlung der Grundlagen der Reaktorsicherheit (Technologie, Sicherheitskonzepte, Atomrecht)
- Gewinnung von Erkenntnissen über die Sicherheitseigenschaften von Kernkraftwerken
- Aufklärung über die für die Reaktorsicherheit wichtigen komplexen Wechselwirkungen unterschiedlichen Fachgebiete wie z.B. Thermohydraulik, Neutronik, Materialverhalten, menschliche Faktoren und Organisation/Management im Kernkraftwerk
- Kennenlernen wichtiger Methoden für die Sicherheitsbewertung von Kernkraftwerken
- Lernen über Störfällen und Unfällen sowie ihre radiologischen Folgen wie zum Beispiel Fukushima-Unfall

Inhalt

Ziel der Vorlesung ist es, die Grundlagen der Reaktorsicherheit zu vermitteln, welche zur Beurteilung der Sicherheit kerntechnischer Anlagen und die Bewertung von Reaktorunfällen wie Tschernobyl und Fukushima benötigt werden. Ausgehend von der Erläuterung der Hauptsysteme eines Kernkraftwerks, werden die Sicherheitssysteme und -konzepte verschiedener Reaktortypen diskutiert. Die Entstehung und Fortschreitung von Unfällen und Störfällen sowie die Methoden zu deren Bewertung werden ausführlich dargelegt. Anschließend wird der Fukushima-Unfall analysiert, dessen radiologischen Folgen dargestellt und die Gegenmaßnahmen zur Minimierung der Konsequenzen solcher Unfälle andiskutiert. Abschließend werden neue Entwicklungen der Sicherheit von Reaktoren der Dritten und Vierten Generation vorgestellt.

Inhaltsverzeichnis:

- Nationale und internationale Gesetze für friedliche Nutzung der Kerntechnik zur Stromerzeugung
- Grundlegende Prinzipien der Reaktorsicherheit
- Implementierung der Sicherheitsprinzipien in Kernkraftwerken der zweiten Generation
- Sicherheitsanalysen und Methoden zur Sicherheitsbewertung
- Störfälle und Unfällen in Kernkraftwerken, deren Entstehung und Analysemethoden
- Schwere Kernschmelzunfälle z.B. der Fukushima-Unfall

Sicherheitseigenschaften neuer Reaktoren der Generation 3 und 4

Literatur

- A. Ziegler, Lehrbuch der Reaktortechnik Band 1 und 2, Springer Verlag, 1986
- D. Smidt, Reaktorsicherheitstechnik. Springer-Verlag Berlin Heidelberg New York. 1979
- D. Smidt, Reaktortechnik, Band 2, Verlag G. Braun, Karlsruhe, 1976

Lehrveranstaltung: Rechnergestützte Fahrzeugdynamik [2162256]**Koordinatoren:** C. Proppe**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich, Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Das Ziel der Vorlesung ist es, eine Einführung in die rechnergestützte Modellbildung und Simulation des Systems Fahrzeug-Fahrweg zu geben. Dabei wird ein methodenorientierter Ansatz gewählt, bei dem nicht nach einzelnen Fahrzeugarten differenziert wird, sondern eine gemeinsame Behandlung der Modellbildung und Simulation unter systemtheoretischer Betrachtungsweise angestrebt wird. Die Grundlage hierfür ist die Modularisierung der Fahrzeugteilsysteme mit standardisierten Schnittstellen. \par Im ersten Teil der Vorlesung wird das Fahrzeugmodell mit Hilfe von Modellen für Trag- und Führsysteme entwickelt und durch das Fahrwegmodell ergänzt. Im Mittelpunkt des zweiten Teils der Vorlesung stehen Berechnungsmethoden für lineare und nichtlineare Fahrzeugsysteme. Im dritten Teil werden Beurteilungskriterien für Fahrstabilität, Fahrsicherheit und Fahrkomfort vorgestellt. Als Software zur Simulation von Mehrkörpersystemen wird während der Vorlesung das Programm Simpack eingesetzt.

Inhalt

1. Einleitung
2. Modelle für Trag- und Führsysteme
3. Kontaktkräfte zwischen Rad und Fahrweg
4. Fahrwegsanregungen
5. Gesamtfahrzeugmodelle
6. Berechnungsmethoden
7. Beurteilungskriterien

Literatur

1. K. Popp, W. Schiehlen: Fahrzeugdynamik, B. G. Teubner, Stuttgart, 1993
2. H.-P. Willumeit: Modelle und Modellierungsverfahren in der Fahrzeugdynamik, B. G. Teubner, Stuttgart, 1998
3. H. B. Pacejka: Tyre and Vehicle Dynamics. Butterworth Heinemann, Oxford, 2002
4. K. Knothe, S. Stichel: Schienenfahrzeugdynamik, Springer, Berlin, 2003

Anmerkungen

Die Veranstaltung findet alle zwei Jahre (in ungeraden Jahren) statt.

Lehrveranstaltung: Rechnergestützte Mehrkörperdynamik [2162216]**Koordinatoren:** W. Seemann**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung als Wahlfach oder Teil eines Schwerpunktes

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Kenntnisse in TM III, TM IV

Lernziele

Ziel der Vorlesung ist es, den Studenten klar zu machen, dass viele Routine-Aufgaben bei der Herleitung von Bewegungsgleichungen auf den Rechner ausgelagert werden können, so dass der Anwender sich verstärkt auf die mechanischen Probleme und deren Beschreibung und Modellierung konzentrieren kann. Dies umfasst sowohl die Beschreibung der Kinematik wie auch die Anwendung von Methoden zur Herleitung von Bewegungsgleichungen. Deren numerische Integration wird beherrscht und es wird erkannt, dass nicht nur die richtige physikalische Modellierung Einfluss auf das Simulationsergebnis hat, sondern auch die Wahl der Methode der numerischen Integration und der zugehörigen Parameter. Die Anwendung von kommerzieller Software, ohne deren Background zu kennen, ist deshalb gefährlich.

Inhalt

Beschreibung der Orientierung eines starren Körpers, Winkelgeschwindigkeit, Winkelbeschleunigung, Ableitung in verschiedenen Koordinatensystemen, Ableitungen von Vektoren, holonome und nichtholonome Zwangsbedingungen, Herleitung von Bewegungsgleichungen mit dem Prinzip von d'Alembert, dem Prinzip der virtuellen Leistung, den Lagrange Gleichungen und mit den Kaneschen Gleichungen. Struktur der Bewegungsgleichungen, Grundlagen der numerischen Integration.

Medien

Folgende Programme werden eingesetzt: AUTOLEV, MATLAB, MATHEMATICA/MAPLE

Literatur

Kane, T.: Dynamics, Theory and Applications, McGrawHill, 1985

AUTOLEV: User Manual

Lehrveranstaltung: Rechnerunterstützte Mechanik I [2161250]

Koordinatoren: T. Böhlke, T. Langhoff

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	4	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Prüfungszulassung aufgrund Testaten in begleitenden Übungen

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Inhalte der Vorlesungen "Mathematische Methoden der Festigkeitslehre" und "Einführung in die Finite Elemente Methode" sollten bekannt sein

Diese Lehrveranstaltung richtet sich an Studierende im MSc-Studiengang

Lernziele

Die Studierenden können

- verschiedene Verfahren zur Lösung linearer Gleichungssysteme analysieren und bewerten
- Grundlagen und Annahmen der linearen Elastizitätstheorie angeben und beurteilen
- Lösungsmethoden für das Randwertproblem der linearen Elastizitätstheorie angeben
- die Matrixverschiebungsmethode an Beispielen anwenden und analysieren
- Variationsprinzipien der linearen Elastizitätstheorie benennen und analysieren
- die einzelnen Aspekte und Schritte der Finiten-Elemente-Methode analysieren
- Übungsaufgaben zu den Themen der Vorlesung durch die Entwicklung eigener MATLAB-Codes lösen

Inhalt

- Numerische Lösung linearer Gleichungssysteme
- Grundlagen und Randwertproblem der linearen Elastizitätstheorie
- Lösungsmethoden für das Randwertproblem der linearen Elastizitätstheorie
- Matrixverschiebungsmethode
- Variationsprinzipien der linearen Elastizitätstheorie
- Finite-Element-Technologie für lineare statische Probleme

Literatur

Simó, J.C.; Hughes, T.J.R.: Computational Inelasticity. Springer 1998.

Haupt, P.: Continuum Mechanics and Theory of Materials. Springer 2002.

Belytschko, T.; Liu, W.K.; Moran, B.: Nonlinear FE for Continua and Structures. JWS 2000.

W. S. Slaughter: The linearized theory of elasticity. Birkhäuser, 2002.

J. Betten: Finite Elemente für Ingenieure 2, Springer, 2004.

Lehrveranstaltung: Rechnerunterstützte Mechanik II [2162296]

Koordinatoren: T. Böhlke, T. Langhoff

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	4	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

Erfolgreiche Teilnahme an der Vorlesung "Rechnerunterstützte Mechanik I"

Empfehlungen

Diese Lehrveranstaltung richtet sich an Studierende im MSc-Studiengang

Lernziele

Die Studierenden können

- Algorithmen zur Lösung nichtlinearer Gleichungen und Gleichungssysteme anwenden und bewerten
- Spannungen und Verzerrungen im Rahmen der finiten Elastizität berechnen
- Spannungen und Verzerrungen im Rahmen der infinitesimalen Plastizitätstheorie berechnen
- Modell für generalisierte Standardvariablen anwenden und bewerten
- die grundlegenden Gleichungen der linearen Thermoelastizitätstheorie angeben
- Materialroutinen zur Verwendung in kommerziellen FE-Codes in Fortran entwickeln
- eine Finite-Elemente-Analyse mit ABAQUS durchführen für elasto-plastisches Material durchführen unter Verwendung bzw. selbständiger Programmierung von Materialroutinen

Inhalt

- Überblick über quasistatische nichtlineare Phänomene
- Numerik nichtlinearer Gleichungssysteme
- Kinematik
- Bilanzgleichungen der geometrisch nichtlinearen Festkörpermechanik
- Finite Elastizität
- Infinitesimale Plasizität
- Lineare und geometrisch nichtlineare Thermoelastizität

Literatur

Simó, J.C.; Hughes, T.J.R.: Computational Inelasticity. Springer 1998. Haupt, P.: Continuum Mechanics and Theory of Materials. Springer 2002. Belytschko, T.; Liu, W.K.; Moran, B.: Nonlinear FE for Continua and Structures. JWS 2000.

Lehrveranstaltung: Reduktionsmethoden für die Modellierung und Simulation von Verbrennungsprozessen [2166543]

Koordinatoren: V. Bykov, U. Maas

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich

Dauer: 30 Min.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Nach Teilnahme an der Veranstaltung sind die Studierenden in der Lage:

- die grundlegenden mathematischen Konzepte der Modellreduktion für reaktive Strömungen zu erklären,
- eine Analyse von kinetischen Modellen reagierender Strömungen durchzuführen,
- idealisierte und reduzierte Modelle zu untersuchen anhand derer verschiedene Verbrennungsregime dargestellt werden können,
- die wichtigsten Methoden zur mathematischen Analyse der Eigenschaften von reduzierten Modellen zu erläutern und zu bewerten.

Inhalt

Die Vorlesung stellt eine Einführung in die Grundlagen der mathematischen Methoden und die Analyse von kinetischen Modellen reagierender Strömungen dar. Hierzu werden die grundlegende Methodik zur Modellreduktion sowie die Implementierung dieser Methodik umrissen. Im Verlauf der Vorlesung werden vereinfachte und idealisierte Modelle angesprochen, mit denen verschiedene Verbrennungsprozesse (z.B. Selbstzündung, stationäre Flammen, Flammenlöschung etc.) beschrieben und reduziert werden können. Anhand von vielen einfachen Beispielen werden die Reduktionsmethoden vorgestellt und bewertet.

Literatur

N. Peters, B. Rogg: Reduced kinetic mechanisms for application in combustion systems, Lecture notes in physics, 15, Springer Verlag, 1993.

Lehrveranstaltung: Schadenskunde [2182572]**Koordinatoren:** C. Greiner, J. Schneider**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: ca. 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Grundkenntnisse Werkstoffkunde (z.B. durch die Vorlesung Werkstoffkunde I und II)

Lernziele

Die Studierenden können Schadenfälle bewerten und Schadensfalluntersuchungen durchführen. Sie besitzen Kenntnisse der dafür notwendigen Untersuchungsmethoden und sind in der Lage Versagensbetrachtungen unter Berücksichtigung der Beanspruchung und des Werkstoffwiderstand anzustellen. Darüberhinaus können die Studierenden die wichtigsten Versagensarten, Schadensbilder beschreiben und diskutieren.

Inhalt

Ziel, Ablauf und Inhalt von Schadensanalysen

Untersuchungsmethoden

Schadensarten

Schäden durch mechanische Beanspruchung

Versagen durch Korrosion in Elektrolyten

Versagen durch thermische Beanspruchung

Versagen durch tribologische Beanspruchung

Grundzüge der Versagensbetrachtung

Literatur

1. G. Lange: Systematische Beurteilung technischer Schadensfälle, 6. Auflage, WILEY-VCH Verlag, 2014, ISBN 978-3-527-68316-1, In der KIT-BIB online verfügbar!
2. A. Neidel, et al.: Handbuch Metallschäden – REM-Atlas und Fallbeispiele zur Ursachenanalyse und Vermeidung, 2. Auflage, Hanser Verlag, 2011, ISBN 978-3-446-42966-6
3. J. Grosch, et al.: Schadenskunde im Maschinenbau: Charakteristische Schadensursachen – Analyse und Aussagen von Schadensfällen, 6. Auflage, Expert-Verlag, 2014, ISBN 978-3-816-93172-0
4. E. Wendler-Kalsch, H. Gräfen: Korrosionsschadenskunde, Springer-Verlag, 1998, ISBN 3-540-63377-4

Lehrveranstaltung: Schienenfahrzeugtechnik [2115996]**Koordinatoren:** P. Gratzfeld**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Prüfung: mündlich

Dauer: 20 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden sind vertraut mit Aufbau und Konzeption moderner Schienenfahrzeuge.

Sie lernen die Vor- und Nachteile der verschiedenen Antriebsarten kennen und entscheiden, was für welchen Anwendungsfall am besten geeignet ist.

Sie verstehen die Bremstechnik mit ihren fahrzeugseitigen und betrieblichen Aspekten und beurteilen die Tauglichkeit verschiedener Bremssysteme.

Sie verstehen die Grundzüge der Lauftechnik und ihre Umsetzung in Laufwerke.

Aus den Anforderungen an moderne Schienenfahrzeuge analysieren und definieren sie geeignete Fahrzeugkonzepte.

Inhalt

Systemstruktur von Schienenfahrzeugen: Aufgaben und Einteilung von Schienenfahrzeugen, Hauptsysteme, Fahrzeugsystemtechnik

Antriebstechnik: Antriebsarten, elektrische und nichtelektrische Leistungsübertragung

Bremstechnik: Aufgaben, Grundlagen, Wirkprinzipien, Bremssteuerung

Lauftechnik: Kräfte am Rad, Laufwerke, Fliehkräfte, Achsanordnungen

Fahrzeugkonzepte: Straßen- und Stadtbahnen, Regionaltriebzüge, Doppelstockwagen, Lokomotiven

Beispiele von konkreten Fahrzeugen werden erläutert.

Medien

Die in der Vorlesung gezeigten Folien stehen den Studierenden auf der Ilias-Plattform zum Download zur Verfügung.

Literatur

Eine Literaturliste steht den Studierenden auf der Ilias-Plattform zum Download zur Verfügung.

Anmerkungen

Keine.

Lehrveranstaltung: Schwingfestigkeit metallischer Werkstoffe [2173585]**Koordinatoren:** K. Lang**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, ca. 20 Minuten

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Grundkenntnisse in Werkstoffkunde sind hilfreich

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage, das Verformungs- und Versagensverhalten metallischer Werkstoffe bei zyklischer Beanspruchung zu erkennen und den grundlegenden mikrostrukturellen Vorgängen zuzuordnen. Sie kennen den Ablauf der Entwicklung von Ermüdungsschäden und können die Initiierung und das Wachstum von Ermüdungsrissen bewerten.

Die Studierenden können das Schwingfestigkeitsverhalten von metallischen Werkstoffen und Bauteilen sowohl qualitativ als auch quantitativ bewerten und kennen die Vorgehensweisen bei der Bewertung von einstufigen, mehrstufigen und stochastischen zyklischen Beanspruchungen. Sie können dabei auch den Einfluss von Eigenspannungen berücksichtigen.

Inhalt

Einleitung: einige „interessante“ Schadenfälle

Zyklisches Spannungs-Dehnungs-Verhalten

Rissbildung

Rissausbreitung

Lebensdauer bei zyklischer Beanspruchung

Kerbermüdung

Eigenspannungen

Betriebsfestigkeit

Literatur

Ein Manuskript, das auch aktuelle Literaturhinweise enthält, wird in der Vorlesung verteilt.

Lehrveranstaltung: Schwingungstechnisches Praktikum [2161241]

Koordinatoren: A. Fidlin
Teil folgender Module: Laborpraktikum (S. 33)[MSc-Modul 07, FP]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Kolloquium zu jedem Versuch.

Bedingungen

Die Veranstaltungen [2161241] und [2162225] sind nicht kombinierbar.

Empfehlungen

Technische Schwingungslehre, Mathematische Methoden der Schwingungslehre, Stabilitätstheorie, Nichtlineare Schwingungen

Lernziele

- * Einführung in gebräuchliche Meßprinzipie für mechanische Schwingungen
- * Kennenlernen ausgewählter Schwingungsproblemen verschiedener Kategorien in Theorie und Experiment
- * Messung, Auswertung und kritischer Vergleich mit Modellrechnungen.

Inhalt

- * Frequenzgang eines krafterregten einläufigen Schwingers
- * Erzwungene Schwingungen eines stochastisch angeregten Schwingers mit einem Freiheitsgrad
- * Digitale Verarbeitung von Messdaten
- * Zwangsschwingungen eines Duffingschen Drehschwingers
- * Dämmung von Biegewellen mit Hilfe von Sperrmassen
- * Biegekritische Drehzahlen eines elastisch gelagerten Läufers
- * Instabilitätserscheinungen eines parametererregten Drehschwingers
- * Experimentelle Modalanalyse
- * reibungserregte Schwingungen

Literatur

umfangreiche Versuchsanleitungen werden ausgegeben

Lehrveranstaltung: Seminar für Bahnsystemtechnik [2115009]

Koordinatoren: P. Gratzfeld
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Prüfung besteht aus einer schriftlichen Ausarbeitung (Seminararbeit) und einem Vortrag über die Ausarbeitung.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

- Die Studierenden werden sich des grundlegenden Zusammenhangs und der gegenseitigen Abhängigkeiten von Fahrzeugen, Infrastruktur und Betrieb in einem Bahnsystem bewusst.
- Sie können die Geschichte der Eisenbahn in groben Zügen herleiten, den Status quo differenziert betrachten und basierend hierauf zukünftige Entwicklungen im Bahn- und Mobilitätssektor diskutieren.
- Sie entwickeln ein überblicksmäßiges Verständnis für die technischen Komponenten eines Bahnsystems (v. a. Fahrzeugtechnik).
- Die Studierenden können die Eigenschaften eines Projektes nennen und die Bedeutung von Projektmanagement auf das Anfertigen einer wissenschaftlichen Ausarbeitung übertragen.
- Sie sind in der Lage die wesentlichen Anforderungen an eine wissenschaftliche Arbeit aufzuzählen, Literaturrecherchen zu tätigen und aktiv Literaturverwaltungssoftware einzusetzen.

Inhalt

- Das System Bahn: Eisenbahn als System, Teilsysteme und Wechselwirkungen, Definitionen, Gesetze, Regelwerke, Bahn und Umwelt, wirtschaftliche Bedeutung der Eisenbahn, Geschichte, Herausforderungen und Zukunftsentwicklungen im Kontext der Megatrends
- Betrieb: Transportaufgaben, ÖPNV, Regional-, Fern-, Güterverkehr, Betriebsplanung
- Systemstruktur von Schienenfahrzeugen: Aufgaben und Einteilung, Hauptsysteme, Fahrzeugsystematik
- Projektmanagement: Definition eines Projektes, Projektmanagement, Haupt- und Nebenprozesse, Übertrag in die Praxis
- Wissenschaftliches Arbeiten: Strukturierung und Schreiben einer wissenschaftlichen Ausarbeitung, Literaturrecherche, Zeitplanung (Meilensteine), Selbstmanagement, Präsentationskenntnisse, Citavi als Literatur- und Wissensmanagementtool, Arbeiten mit einer Word-Vorlage, Feedback geben/nehmen
- Ihr erlerntes Wissen wenden die Studierenden durch die praktische Ausarbeitung einer Seminararbeit an. Hierzu erstellen sie weiterhin einen Vortrag, üben diesen mithilfe von Feedbackmethoden ein und tragen diesen vor einem Auditorium vor.

Literatur

Eine Literaturliste steht den Studierenden auf der Ilias-Plattform zum Download zur Verfügung.

Anmerkungen

Teilnehmerzahl ist auf 10 begrenzt.

Lehrveranstaltung: Sicherheitstechnik [2117061]**Koordinatoren:** H. Kany**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich / ggf. schriftlich

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können:

- relevante Sicherheitskonzepte der Sicherheitstechnik benennen und beschreiben,
- Grundlagen von Gesundheit am Arbeitsplatz und Arbeitssicherheit in Deutschland erläutern,
- mit Hilfe der nationalen und europäischen Sicherheitsregeln und den Grundlagen sicherheitsgerechter Maschinenkonstruktionen Systeme beurteilen und
- diese Aspekte an Beispielen aus der Förder- und Lagertechnik umsetzen.

Inhalt

Die Lehrveranstaltung vermittelt Basiswissen über die Sicherheitstechnik. Im Speziellen beschäftigt sie sich mit den Grundlagen von Gesundheit am Arbeitsplatz und Arbeitssicherheit in Deutschland, den nationalen und europäischen Sicherheitsregeln und den Grundlagen sicherheitsgerechter Maschinenkonstruktionen. Die Umsetzung dieser Aspekte wird an Beispielen aus der Förder und Lagertechnik dargestellt. Schwerpunkte dieser Vorlesung sind: Grundlagen des Arbeitsschutzes, Sicherheitstechnisches Regelwerk, Sicherheitstechnische Grundprinzipien für die Konstruktion von Maschinen, Schutzeinrichtungen und -systeme, Systemsicherheit mit Risikoanalysen, Elektronik in der Sicherheitstechnik, Sicherheitstechnik in der Lager- und Fördertechnik, Elektrische Gefahren, Ergonomie. Behandelt werden also v.a. die technischen Maßnahmen zur Reduzierung der Risiken

Medien

Präsentationen

Literatur

Defren/Wickert: Sicherheit für den Maschinen- und Anlagenbau, Druckerei und Verlag: H. von Ameln, Ratingen

Anmerkungen

keine

Lehrveranstaltung: Signale und Systeme [23109]**Koordinatoren:** F. Puente, F. Puente León**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Naturwissenschaften/Informatik/Elektrotechnik (S. 44)[MSc-Modul 11, WF NIE]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	2/1	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer schriftlichen Prüfung im Umfang von ca. 120 Minuten nach § 4 Abs. 2 Nr. 1 SPO.

Die LV-Note ist die Note der Kausur.

Bedingungen

Es werden Kenntnisse der höheren Mathematik und der "Wahrscheinlichkeitstheorie" (1305) vorausgesetzt.

Lernziele

Grundlagenvorlesung Signalverarbeitung. Schwerpunkte der Vorlesung sind die Betrachtung und Beschreibung von Signalen (zeitlicher Verlauf einer beobachteten Größe) und Systemen. Für den zeitkontinuierlichen und den zeitdiskreten Fall werden die unterschiedlichen Eigenschaften und Beschreibungsformen hergeleitet und analysiert.

Diese Vorlesung vermittelt den Studenten somit einen grundlegenden Überblick über Methoden zur Beschreibung von Signalen und Systemen. Neben den theoretischen Grundlagen werden jedoch auch auf anwendungsspezifische Themen, wie der Filterentwurf im zeitkontinuierlichen oder zeitdiskreten Fall betrachtet.

Inhalt

Diese Vorlesung stellt eine Einführung in wichtige theoretische Grundlagen der Signalverarbeitung dar, die für Studierende des 3. Semesters Elektrotechnik vorgesehen ist. Nach einer Einführung in die Funktionalanalysis werden zuerst Untersuchungsmethoden von Signalen und dann Eigenschaften, Darstellung, Untersuchung und Entwurf von Systemen sowohl für kontinuierliche als auch für diskrete Zeitänderungen vorgestellt.

Zu Beginn wird ein allgemeiner Überblick über das gesamte Themengebiet gegeben.

Aufbauend auf den Vorlesungen der Höheren Mathematik werden im zweiten Kapitel weitere Begriffe der Funktionalanalysis eingeführt. Ausgehend von linearen Vektorräumen werden die für die Signalverarbeitung wichtigen Hilberträume eingeführt und die linearen Operatoren behandelt. Von diesem Punkt aus ergibt sich eine gute Übersicht über die verwendeten mathematischen Methoden.

Das nächste Kapitel beinhaltet die Betrachtung und Beschreibung von zeitkontinuierlichen Signalen, deren Eigenschaften und ihre unterschiedlichen Beschreibungsformen. Hierzu werden die aus der Funktionalanalysis vorgestellten Hilfsmittel in konkrete mathematische Anweisungen überführt. Dabei wird insbesondere auf die Möglichkeiten der Spektralanalyse mit Hilfe der Fourier-Reihe und der Fourier-Transformation eingegangen.

Im vierten Kapitel werden zuerst allgemeine Eigenschaften von Systemen mit Hilfe von Operatoren formuliert. Anschließend wird die Beschreibung des Systemverhaltens durch Differenzialgleichungen eingeführt. Zur deren Lösung ist die Laplace-Transformation hilfreich. Diese wird mitsamt ihrer Eigenschaften dargestellt. Nach der Filterung mit Fensterfunktionen folgt die Beschreibung für den Entwurf zeitkontinuierlicher Filter im Frequenzbereich. Das Kapitel schließt mit der Behandlung der Hilbert-Transformation.

Anschließend werden zeitdiskrete Signale betrachtet. Der Übergang ist notwendig, da in der Digitaltechnik nur diskrete Werte verarbeitet werden können. Zu Beginn des Kapitels wird auf grundlegende Details und Bedingungen eingegangen, die bei der Abtastung und Rekonstruktion analoger Signale berücksichtigt werden müssen. Im Anschluss wird auf Verfahren zur Spektralanalyse im zeitdiskreten Bereich eingegangen. Dabei steht insbesondere die Diskrete Fourier-Transformation im Fokus der Betrachtungen.

Im letzten Kapitel werden die zeitdiskreten Systeme betrachtet. Zuerst werden die allgemeinen Eigenschaften zeitkontinuierlicher Systeme auf zeitdiskrete Systeme übertragen. Auf Besonderheiten der Zeitdiskretisierung wird explizit eingegangen und elementare Blöcke werden eingeführt. Anschließend wird die mathematische Beschreibung mittels Differenzgleichungen bzw. mit Hilfe der z-Transformation dargestellt. Nach der zeitdiskreten Darstellung zeitkontinuierlicher Systeme behandelt das Kapitel die frequenzselektiven Filter und die Filterung mit Fensterfunktionen, wie sie schon bei den zeitkontinuierlichen Systemen beschrieben wurden. Schließlich werden die eingeführten Begriffe und Definitionen anhand praktischer Beispiele veranschaulicht.

Übungen

Begleitend zur Vorlesung werden Übungsaufgaben zum Vorlesungsstoff gestellt. Diese werden in einer großen

Saalübung besprochen und die zugehörigen Lösungen detailliert vorgestellt. Zudem gibt es die Möglichkeit, einen Teil des Stoffes mit Hilfe des Weblearnings zu vertiefen.

Medien

Vorlesungsfolien
Übungsblätter

Literatur

Prof. Dr.-Ing. Kiencke: Signale und Systeme; Oldenbourg Verlag, 2008

Weiterführende Literatur:

Wird in der Vorlesung bekanntgegeben.

Lehrveranstaltung: Simulation gekoppelter Systeme [2114095]

Koordinatoren: M. Geimer

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	4	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters. Die Prüfung wird in jedem Semester angeboten und kann zu jedem ordentlichen Prüfungstermin wiederholt werden. Voraussetzung zur Teilnahme an der Prüfung ist die Erstellung eines Berichts während des Semesters.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Empfehlenswert sind:

- Kenntnisse in Creo (idealerweise in der aktuellen Version)
- Grundkenntnisse in Matlab/Simulink
- Grundkenntnisse in Maschinendynamik
- Grundkenntnisse in Hydraulik

Lernziele

Nach Abschluss der Veranstaltung können die Studierenden:

- Eine gekoppelte Simulation aufbauen
- Modelle parametrieren
- Simulationen durchführen
- Troubleshooting durchführen
- Ergebnisse auf Plausibilität kontrollieren

Inhalt

- Erlernen der Grundlagen von Mehrkörper- und Hydrauliksimulationsprogrammen
- Möglichkeiten einer gekoppelten Simulation
- Durchführung von Modellierung und Simulation am Beispiel des Radladers
- Darstellung der Ergebnisse in einem kurzen Bericht

Literatur

Weiterführende Literatur:

- Diverse Handbücher zu den Softwaretools in PDF-Form
- Informationen zum verwendeten Radlader

Anmerkungen

Die Anzahl der Teilnehmer ist begrenzt. Eine vorherige Anmeldung ist erforderlich, die Details werden auf den Webseiten des *Instituts für Fahrzeugsystemtechnik / Teilinstitut Mobile Arbeitsmaschinen* angekündigt. Bei zu vielen Interessenten findet eine Auswahl unter allen Interessenten nach Qualifikation statt.

Lehrveranstaltung: Simulator-Praktikum Gas- und Dampfkraftwerke [2170491]

Koordinatoren: T. Schulenberg
Teil folgender Module: Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
2	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung (ca. 15 min)

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Teilnahme an der Vorlesung Gas- und Dampfkraftwerke (2170490) wird empfohlen.

Lernziele

Ausbildungsziel der Lehrveranstaltung ist die Qualifizierung für eine forschungsnahe berufliche Tätigkeit in der Kraftwerkstechnik. Auf Basis der erlernten Grundlagen in der Thermodynamik und in der Regelungstechnik, sowie der erlernten Konstruktion von Gas- und Dampfkraftwerken können die Teilnehmer ein reales Gas- und Dampfkraftwerk bedienen. Durch diese Anwendung entsteht ein vertieftes Verständnis der dynamischen Vorgänge des Kraftwerks, der spezifischen Bedeutung der Anlagenteile sowie der Grenzen der Belastbarkeit der Komponenten. Die Teilnehmer können den Normalbetrieb optimieren und Störfälle analysieren. Sie können selbstorganisiert und reflexiv arbeiten. Sie verfügen über kommunikative und organisatorische Kompetenzen in der Teamarbeit auch unter größeren technischen Herausforderungen.

Inhalt

Anfahren des Kraftwerks vom kalten Zustand; Laständerungen und Abfahren; Reaktion des Kraftwerks bei Fehlfunktionen und bei dynamischen Lastanforderungen; Manuelle Steuerung einiger Komponenten.

Medien

Der verwendete Kraftwerkssimulator verwendet die Leittechnik eines real ausgeführten SIEMENS Kraftwerks. Englische Bedienungsfläche nach US-Norm.

Literatur

Vorlesungsskript und weitere Unterlagen der Vorlesung Gas- und Dampfkraftwerke.

Lehrveranstaltung: Skalierungsgesetze der Strömungsmechanik [2154044]

Koordinatoren: L. Bühler
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Allgemein mündlich
 Dauer: 30 Minuten
 Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können die charakteristischen Eigenschaften von Strömungen auf dimensionslose Kennzahlen reduzieren. Mit Hilfe der erworbenen Kenntnisse über Skalierungsgesetze sind die Studierenden in der Lage, die entscheidenden Einflussgrößen von Modellexperimenten zu identifizieren und auf reale Anwendungen zu übertragen. Auf dieser Basis können die Studierenden physikalisch sinnvolle Vereinfachung (Modellierung) der strömungsmechanischen Gleichungen als Ausgangspunkt effizienter Lösungsmethoden beschreiben.

Inhalt

- Einführung
- Ähnlichkeitsgesetze (Beispiele)
- Dimensionsanalyse (Pi-Theorem)
- Skalierung in Differentialgleichungen
- Skalierung in Grenzschichten
- Ähnliche Lösungen
- Skalierung in turbulenten Scherschichten
- Rotierende Strömungen
- Magnetohydrodynamische Strömungen

Literatur

G. I. Barenblatt, 1979, Similarity, Self-Similarity, and Intermediate Asymptotics, Plenum Publishing Corporation (Consultants Bureau)
 J. Zierep, 1982, Ähnlichkeitsgesetze und Modellregeln der Strömungsmechanik, Braun
 G. I. Barenblatt, 1994, Scaling Phenomena in Fluid Mechanics, Cambridge University Press

Lehrveranstaltung: Solar Thermal Energy Systems [2189400]**Koordinatoren:** R. Dagan**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

keine

Lernziele

The students

get familiar with the global energy demand and the role of renewable energies

learn about improved designs for using efficiently the potential of solar energy

gain basic understanding of the main thermal hydraulic phenomena which support the work on future innovative applications

will be able to evaluate quantitatively various aspects of the thermal solar systems

Inhalt

I. Introduction to solar energy: Energy resources, consumption and costs

II. The sun as an energy resource:

Structure of the sun, Black body radiation, solar constant, solar spectral distribution

Sun-Earth geometrical relationship

III. Passive and active solar thermal applications.

IV. Fundamentals of thermodynamics and heat transfer

V. Solar thermal systems - solar collector-types, concentrating collectors, solar towers. Heat losses and efficiency

VII. Energy storage

The course deals with fundamental aspects of solar energy. Starting from a global energy panorama the course deals with the sun as a thermal energy source. In this context, basic issues such as the sun's structure, blackbody radiation and solar-earth geometrical relationship are discussed. In the next part, the lectures cover passive and active thermal applications and review various solar collector types including concentrating collectors and solar towers and the concept of solar tracking. Further, the collector design parameters determination is elaborated, leading to improved efficiency. This topic is augmented by a review of the main laws of thermodynamics and relevant heat transfer mechanisms.

The course ends with an overview on energy storage concepts which enhance practically the benefits of solar thermal energy systems.

Literatur

Foster, Ghassemi, cota,; Solar Energy

Duffie and Beckman; Solar engineering of thermal processes

Holman.; Heat transfer

Heinzel; script to solar thermal energy (in German)

Lehrveranstaltung: Stabilitätstheorie [2163113]**Koordinatoren:** A. Fidlin**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	4	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Technische Schwingungslehre, Mathematische Methoden der Schwingungslehre

Lernziele

- Wesentliche Methoden der Stabilitätsanalyse lernen
- Anwendung der Stabilitätsanalyse für Gleichgewichtslagen
- Anwendung der Stabilitätsanalyse für periodische Lösungen
- Anwendung der Stabilitätsanalyse in der Regelungstechnik

Inhalt

- Grundbegriffe der Stabilität
- Lyapunov'sche Funktionen
- Direkte Lyapunov'sche Methode
- Stabilität der Gleichgewichtslage
- Einzugsgebiet einer stabilen Lösung
- Stabilität nach der ersten Näherung
- Systeme mit parametrischer Anregung
- Stabilitätskriterien in der Regelungstechnik

Literatur

- Pannovko Y.G., Gubanov I.I. Stability and Oscillations of Elastic Systems, Paradoxes, Fallacies and New Concepts. Consultants Bureau, 1965.
- Hagedorn P. Nichtlineare Schwingungen. Akademische Verlagsgesellschaft, 1978.
- Thomsen J.J. Vibration and Stability, Order and Chaos. McGraw-Hill, 1997.

Lehrveranstaltung: Steuerungstechnik [2150683]**Koordinatoren:** C. Gönnheimer**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters. Im Fall einer großen Anzahl von zu prüfenden Hörern wird die Erfolgskontrolle vorbehaltlich in Form einer schriftlichen Prüfung angeboten. Mündliche Prüfungen sind dann nur im Wiederholungsfall möglich.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Diese Lehrveranstaltung richtet sich an Studierende im MSc-Studiengang.

Lernziele

Die Studierenden ...

- sind fähig, die in der Industrie vorkommenden elektrischen Steuerungen wie SPS, CNC und RC zu nennen und deren Funktions- und Arbeitsweise zu erläutern.
- können grundlegende Verfahren der Signalverarbeitung erklären. Hierzu zählen einige Codierungs- und Fehlersicherungsverfahren sowie die Analog-/Digital-Wandlung.
- sind in der Lage, eine Steuerung inklusive der benötigten Aktorik und Sensorik für eine gegebene industrielle Anwendung, insbesondere im Anlagen- und Werkzeugmaschinenbau, auszuwählen und zu dimensionieren. Sie können dabei sowohl technische als auch wirtschaftliche Aspekte in der Auswahl der Komponenten und bei der Steuerungshierarchie berücksichtigen.
- können die Vorgehensweise zur Projektierung und Programmierung einer Speicherprogrammierbaren Steuerung des Typs Siemens Simatic S7 beschreiben und dabei verschiedene Programmiersprachen der IEC 1131 verdeutlichen.

Inhalt

Die Vorlesung Steuerungstechnik gibt einen ganzheitlichen Überblick über den Einsatz steuerungstechnischer Komponenten in der industriellen Produktion. Der erste Teil der Vorlesung befasst sich mit den Grundlagen der Signalverarbeitung und mit Steuerungssperipherie in Form von Sensoren und Aktoren, die in Produktionsanlagen für die Detektion und Beeinflussung von Prozesszuständen benötigt werden. Der zweite Teil beschäftigt sich mit der Funktions-/Arbeitsweise elektrischer Steuerungen im Produktionsumfeld. Gegenstand der Betrachtung sind hier insbesondere die speicherprogrammierbare Steuerung, die CNC-Steuerung und die Robotersteuerung. Den Abschluss der Lehrveranstaltung bildet das Thema Vernetzung und Dezentralisierung mithilfe von Bussystemen. Die Vorlesung ist stark praxisorientiert und mit zahlreichen Beispielen aus der Produktionslandschaft unterschiedlicher Branchen versehen.

Die Themen im Einzelnen sind:

- Signalverarbeitung
- Steuerungssperipherie
- Speicherprogrammierbare Steuerungen
- NC-Steuerungen
- Steuerungen für Industrieroboter
- Prozessleitsysteme
- Feldbussysteme

- Trends im Bereich der Steuerungstechnik

Medien

Skript zur Veranstaltung wird über ilias (<https://ilias.studium.kit.edu/>) bereitgestellt.

Literatur

Vorlesungsskript

Anmerkungen

Keine

Lehrveranstaltung: Strategische Potenzialfindung zur Entwicklung innovativer Produkte [2146198]

Koordinatoren: A. Siebe

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung
Dauer: 20 Minuten
Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Lernziele

Nach dem Besuch der Vorlesung ist der Studierende fähig ...

- Bedeutung und Ziele des Zukunftsmanagements in der Produktplanung zu erörtern.
- unterschiedliche Ansätze der strategischen Produktplanung kontextbezogen zu analysieren und zu beurteilen.
- die Vorgehensweise der szenariobasierten strategischen Produktplanung zu erläutern.
- die Vorgehensweise der szenariobasierten strategischen Produktplanung anhand von Beispielen zu verdeutlichen.

Inhalt

Einführung in das Zukunftsmanagement, Entwicklung von Szenarien, Szenariobasierte Strategieentwicklung, Trendmanagement, Strategische Früherkennung, Innovations- und Technologiemanagement, Erstellung von Szenarien in der Produktentwicklung, Von (szenariobasierten) Anforderungsprofilen zu neuen Produkten, Szenario-Management in der Praxis, Beispiele aus der industriellen Praxis.

Lehrveranstaltung: Strömungen mit chemischen Reaktionen [2153406]

Koordinatoren: A. Class
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Wahlpflichtmodul Naturwissenschaften/Informatik/Elektrotechnik (S. 44)[MSc-Modul 11, WF NIE]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 min
 für WF NIE
 schriftliche Hausaufgabe

Vorlesungsmanuskript

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Höhere Mathematik

Lernziele

Die Studierenden können Strömungsprobleme beschreiben, bei denen sich eine chemische Reaktion innerhalb einer dünnen Schicht vollzieht. Sie können vereinfachte Ansätze für die Chemie auswählen und schwerpunktmäßig die strömungsmechanischen Aspekte der Probleme erörtern. Die Studierenden können analytische Methoden zur Lösung einfacher Fragestellungen anwenden und sind in der Lage, relevante Vereinfachungen zur Anwendung effizienter numerische Lösungsverfahren auf komplexe Probleme zu diskutieren.

Inhalt

In der Vorlesung werden überwiegend Probleme betrachtet, bei denen sich die chemische Reaktion innerhalb einer dünnen Schicht vollzieht, Die Probleme werden mit analytischen Methoden gelöst oder zumindest so vereinfacht, dass effiziente numerische Lösungsverfahren verwendet werden können. Es werden vereinfachte Ansätze für die Chemie gewählt und schwerpunktmäßig die strömungsmechanischen Aspekte der Probleme herausgearbeitet.

Medien

Tafelanschrieb

Literatur

Vorlesungsskript

Buckmaster, J.D.; Ludford, G.S.S.: Lectures on Mathematical Combustion, SIAM 1983

Lehrveranstaltung: Strömungen und Wärmeübertragung in der Energietechnik [2189910]**Koordinatoren:** X. Cheng**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung; Dauer: 20min

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Diese zweistündige Vorlesung richtet sich an Studenten des Maschinenbaus und anderer Ingenieurwesen im Bachelor- sowie im Masterstudiengang. Ziel der Vorlesung ist die Vermittlung wichtiger Strömungs- und Wärmeübertragungsvorgänge in der Energietechnik. Durch diese Vorlesung sind die Studenten in der Lage, die wichtigen Phänomene zu verstehen und die passende Methodik zur Analyse solcher Vorgänge anzuwenden. Die Behandlung von praktischen Anwendungsbeispielen verstärkt die Fähigkeit der Studenten, den Druckabfall und den Wärmeübergang in energietechnischen Systemen zu analysieren und zu bewerten.

Inhalt

1. Zusammenstellung von energietechnischen Anwendungsbeispielen
2. Wärmeleitung und ihre Anwendung
3. Konvektive Strömungen und Wärmeübertragung
4. Wärmestrahlung und ihre Anwendung
5. einige Sondervorgänge

Literatur

- Bahr, H.D., Stephan, K., Wärme- und Stoffübertragung, 3. Auflage Springer Verlag, 1998
- Mueller, U., Zweiphasenströmung, Vorlesungsmanuskript, Februar 2000, TH Karlsruhe
- Mueller, U., Freie Konvektion und Wärmeübertragung, Vorlesungsmanuskript, WS1993/1994, TH Karlsruhe
- W. Oldekop, „Einführung in die Kernreaktor und Kernkraftwerktechnik,“ Verlag Karl Thiemig, München, 1975
- Cacuci, D.G., Badea, A.F., Energiesysteme I, Vorlesungsmanuskript, 2006, TH Karlsruhe
- Jones, O.C., Nuclear Reactor Safety Heat Transfer, Hemisphere Verlag, 1981
- Herwig, H., Moschallski, A., Wärmeübertragung, 2. Auflage, Vieweg + Teubner, 2009

Lehrveranstaltung: Strömungsmesstechnik [2155425]

Koordinatoren: J. Kriegseis
Teil folgender Module: Laborpraktikum (S. 33)[MSc-Modul 07, FP]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Teilnahme an mindestens 7 der 9 Termine, erfolgreiche Eingangskolloquien vor jedem Versuch und Abgabe eines aussagekräftigen Versuchsprotokolls nach jedem Experiment

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Kenntnisse der Vorlesung "Experimentelle Strömungsmechanik" (LVNr. 2154446)

Lernziele

Die Studierenden können die verschiedene Strömungsmesstechniken anwenden. Sie sind in der Lage, Messdaten zu erzeugen, auszuwerten und strömungsmechanisch zu interpretieren. Desweiteren können die Studierenden die Vor- und Nachteile der einzelnen Verfahren gegenüberstellen.

Inhalt

Die folgenden Strömungsmesstechniken werden behandelt:

- Windkanaltechnik und Turbulenzgradbestimmung
- Hitzdrahtkalibration und -messung
- Druckmessung in Luft (Körperumströmung)
- Druckmessung in Wasser (Nikuradse Diagramm)
- Schlierenverfahren
- Mach-Zehnder-Interferometrie
- Laser Doppler Anemometrie
- Particle Image Velocimetry
- Fehlerfortpflanzungsrechnung

Medien

Tafel oder white-board, Power Point, Experimente

Literatur

Tropea, C., Yarin, A.L., Foss, J.F.: Springer Handbook of Experimental Fluid Mechanics, Springer 2007
 Nitsche, W., Brunn, A.: Strömungsmesstechnik, Springer, 2006
 Spurk, J.H., Aksel, N: Strömungslehre, Springer, 2010

Anmerkungen

Begrenzte Teilnehmerzahl, Anmeldung im Sekretariat des ISTM erforderlich, bei Überbuchung findet Auswahlverfahren statt, Details werden auf der homepage bekannt gegeben.

Lehrveranstaltung: Struktur- und Phasenanalyse [2125763]**Koordinatoren:** S. Wagner, M. Hinterstein**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Dauer: 20 min

keine Hilfsmittel

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden beherrschen die Grundlagen der Kristallographie, der Entstehung und Detektion von Röntgenstrahlen sowie deren Wechselwirkung mit der Mikrostruktur kristalliner Substanzen bzw. Materialien. Sie besitzen grundlegende Kenntnisse über die unterschiedlichen Messverfahren der Röntgenstrukturanalyse und sind in der Lage, aufgenommene Röntgenspektren mit modernen Verfahren sowohl qualitativ als auch quantitativ auszuwerten.

Inhalt

Die Vorlesung vermittelt die physikalischen Grundlagen zur Erzeugung und Detektion von Röntgenstrahlung sowie deren Wechselwirkung mit Materie. Sie gibt eine Einführung in die Kristallographie und erläutert verschiedene Mess- und Auswertverfahren der Röntgenfeinstrukturanalyse.

Es werden die folgenden Lerneinheiten behandelt:

- Entstehung und Eigenschaften von Röntgenstrahlen
- Kristallographie
- Grundlagen und Anwendung unterschiedlicher Aufnahmeverfahren
- Qualitative und quantitative Phasenanalyse (Identifizierung von Substanzen über ASTM-Karteien, Berechnung von Gitterkonstanten, quantitative Mengenanalyse)
- Texturbestimmung
- Röntgenographische Eigenspannungsmessungen

Medien

Folien zur Vorlesung:

verfügbar unter <http://ilias.studium.kit.edu>**Literatur**

1. Moderne Röntgenbeugung - Röntgendiffraktometrie für Materialwissenschaftler, Physiker und Chemiker, Spieß, Lothar / Schwarzer, Robert / Behnken, Herfried / Teichert, Gerd B.G. Teubner Verlag 2005
2. H. Krischner: Einführung in die Röntgenfeinstrukturanalyse. Vieweg 1990.
3. B.D. Cullity and S.R. Stock: Elements of X-ray diffraction. Prentice Hall New Jersey, 2001.

Lehrveranstaltung: Strukturkeramiken [2126775]**Koordinatoren:** M. Hoffmann**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung (20 min) zu einem festgelegten Termin.

Hilfsmittel: keine

Die Wiederholungsprüfung findet an einem festgelegten Termin statt.

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Der Inhalt der Vorlesung "Keramik - Grundlagen" sollte bekannt sein.

Lernziele

Die Studierenden kennen die wichtigsten Strukturkeramiken (Siliciumcarbid, Siliciumnitrid, Aluminiumoxid, Bornitrid, Zirkoniumdioxid und faserverstärkte Keramiken) und ihre Einsatzbereiche. Sie sind vertraut mit den jeweiligen mikrostrukturellen Besonderheiten, den Herstellungsmethoden und den mechanischen Eigenschaften.

Inhalt

Die Vorlesung vermittelt einen Überblick über den Aufbau und die Eigenschaften der technisch relevanten Strukturkeramiken Siliciumnitrid, Siliciumcarbid, Aluminiumoxid, Zirkonoxid, Bornitrid und faserverstärkte Keramiken. Für die einzelnen Werkstoffgruppen werden die Herstellungsmethoden der Ausgangsstoffe, die Formgebung, das Verdichtungsverhalten, die Gefügeentwicklung, die mechanischen Eigenschaften und Anwendungsfelder diskutiert.

Medien

Folien zur Vorlesung:

verfügbar unter <http://ilias.studium.kit.edu>**Literatur**

W.D. Kingery, H.K. Bowen, D.R. Uhlmann, "Introduction to Ceramics", John Wiley & Sons, New York, (1976)

E. Dörre, H. Hübner, "Alumina", Springer Verlag Berlin, (1984)

M. Barsoum, "Fundamentals of Ceramics", McGraw-Hill Series in Material Science and Engineering (2003)

Anmerkungen

Die Vorlesung wird nicht jedes Jahr angeboten

Lehrveranstaltung: Superconducting Materials for Energy Applications [23682]

Koordinatoren: F. Grilli
Teil folgender Module: Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, ca. 25 Min.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Vorlesung vermittelt neben den wichtigsten Grundlagen der Supraleitung, einen Überblick über die Materialeigenschaften und die Materialherstellung. Bei den einzelnen Anwendungen erfolgt detailliert eine Darstellung der Funktionsweise mit einem aktuellen Stand der derzeitigen Entwicklung. Die Vorlesung wird die Grundlagen der Supraleitung für Ingenieure behandeln und einen aktuellen Überblick über supraleitende Materialien und Geräte geben mit besonderer Berücksichtigung von Anwendungen der Supraleitung, wie Kabel, Fehlerstrombegrenzer, Magnetspulen, Motoren und Transformatoren.

Inhalt

- Einführung des Kurses
- Grundlagen der Supraleitung
- Supraleitermaterialien I (Tiefemperatursupraleiter)
- Supraleitermaterialien II (Hochtemperatursupraleiter)
- Stabilität
- AC Verluste
- Simulation und Modellierung
- Kabel
- Fehlerstrombegrenzer
- Magnetspulen, Motoren und Transformatoren.
- Smart-grids
- Lab Tour

Anmerkungen

Aktuelle Informationen sind über die Internetseite des IMS (www.ims.kit.edu) erhältlich. Gegen Ende der Vorlesung ist eine Exkursion zum KIT Campus Nord (ITEP) geplant.

Lehrveranstaltung: Superharte Dünnschichtmaterialien [2177618]**Koordinatoren:** S. Ulrich**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung (30 min)

keine Hilfsmittel

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Superharte Materialien sind Festkörper mit einer Härte größer als 4000 HV 0,05. In dieser Vorlesung wird die Modellierung, Herstellung, Charakterisierung und Anwendung dieser Materialien als Dünnschichten behandelt.

Inhalt

Einführung

Grundlagen

Plasmadiagnostik

Teilchenflußanalyse

Sputter- und Implantationstheorie

Computersimulationen

Materialeigenschaften, Beschichtungsverfahren,
Schichtanalyse und Modellierung superharter Materialien

Amorpher, hydrogenisierter Kohlenstoff

Diamantartiger, amorpher Kohlenstoff

Diamant

Kubisches Bornitrid

Materialien aus dem System Übergangsmetall-Bor-Kohlenstoff-Stickstoff-Silizium

Literatur

G. Kienel (Herausgeber): Vakuumbeschichtung 1 - 5, VDI Verlag, Düsseldorf, 1994

Abbildungen und Tabellen werden verteilt

Lehrveranstaltung: Supply chain management (mach und wiwi) [2117062]**Koordinatoren:** K. Alicke**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	4	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Es sind keine Hilfsmittel zugelassen

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können:

- die Anforderungen an moderne Supply Chains erörtern,
- in praktischen Übungen die grundlegenden Konzepte des Demand Forecast, der Bestandsoptimierung und der Beschaffung anwenden,
- die typischen Fragestellungen bei der Dimensionierung einer Supply Chain analysieren und mit Hilfe der Ergebnisse eine Supply Chain beurteilen.

Inhalt

- Bullwhip-Effekt, Demand Planning & Forecasting
- Herkömmliche Planungsprozesse (MRP + MRP II)
- Lagerhaltungsstrategien
- Datenbeschaffung und Analyse
- Design for Logistics (Postponement, Mass Customization, etc.)
- Logistische Partnerschaft (VMI, etc.)
- Distributionsstrukturen (zentral vs. dezentral, Hub&Spoke)
- SCM-Metrics (Performance Measurement) E-Business
- Spezielle Branchen sowie Gastvorträge

Medien

Präsentationen

Literatur

Alicke, K.: Planung und Betrieb von Logistiknetzwerken

Simchi-Levi, D., Kaminsky, P.: Designing and Managing the Supply Chain

Goldratt, E., Cox, J.: The Goal

Anmerkungen

diese LV wird zurzeit nicht angeboten

diese Veranstaltung findet als Blockveranstaltung statt

beschränkte Teilnehmerzahl: Anmeldung erforderlich

Lehrveranstaltung: Sustainable Product Engineering [2146192]

Koordinatoren: K. Ziegahn

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	

Erfolgskontrolle

Die Prüfungsart wird gemäß der Prüfungsordnung zu Vorlesungsbeginn angekündigt.

Schriftliche Prüfung: 60 min Prüfungsdauer

Mündliche Prüfung: 20 min Prüfungsdauer

Bedingungen

keine

Lernziele

Ziel der Lehrveranstaltung ist die Vermittlung von Eckpunkten einer nachhaltigen Produktentwicklung im wirtschaftlichen, sozialen und ökologischen Kontext.

Die Studierenden sind fähig ...

- Eckpunkte einer nachhaltigen Produktentwicklung im wirtschaftlichen, sozialen und ökologischen Kontext, sowie Nachhaltigkeitsziele und ihre Bedeutung bei der Produktentwicklung, Wechselwirkungen zwischen technischen Erzeugnissen und ihrer Umwelt, dem ganzheitlichen Ansatz und der Gleichrangigkeit von wirtschaftlichen, sozialen und ökologischen Aspekten sowie umweltbezogenen Leistungsmerkmalen zu benennen und zu beschreiben.
- Lebenszyklusbezogene Produktauslegung am Beispiel von komplexen Fahrzeugkomponenten wie Airbag-Systemen und anderen aktuellen Produkten zu erörtern.
- praxisrelevanten Produktbeanspruchungen durch Umgebungsbedingungen am Beispiel technikintensiver Komponenten; Robustheit und Lebensdauer von Produkten als Basis für eine nachhaltige Produktentwicklung; Entwicklung von Fähigkeiten zur Anwendung der Umweltsimulation im Entstehungsgang technischer Erzeugnisse zu verstehen.
- Schlüsselqualifikationen wie Teamfähigkeit / Projektplanung / Selbstorganisation / Präsentation anhand realitätsnaher Projekte zu entwickeln.

Inhalt

Verständnisses der Nachhaltigkeitsziele und ihrer Bedeutung bei der Produktentwicklung, den Wechselwirkungen zwischen technischen Erzeugnissen und ihrer Umwelt, dem ganzheitlicher Ansatz und der Gleichrangigkeit von wirtschaftlichen, sozialen und ökologischen Aspekten sowie umweltbezogenen Leistungsmerkmalen

Vermittlung von Fähigkeiten zur lebenszyklusbezogenen Produktauslegung am Beispiel von komplexen Fahrzeugkomponenten wie Airbag-Systemen und anderen aktuellen Produkten

Verständnis von praxisrelevanten Produktbeanspruchungen durch Umgebungsbedingungen am Beispiel technikintensiver Komponenten; Robustheit und Lebensdauer von Produkten als Basis für eine nachhaltige Produktentwicklung; Entwicklung von Fähigkeiten zur Anwendung der Umweltsimulation im Entstehungsgang technischer Erzeugnisse

Förderung der Entwicklung von Schlüsselqualifikationen wie Teamfähigkeit / Projektplanung /Selbstorganisation / Präsentation anhand realitätsnaher Projekte

Lehrveranstaltung: Systematische Werkstoffauswahl [2174576]

Koordinatoren: S. Dietrich

Teil folgender Module: Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion (S. 58)[MSc-Modul PEK, WPF PEK], Grundlagen und Methoden der Werkstoffe und Strukturen für Hochleistungssysteme (S. 64)[MSc-Modul W+S, WPF W+S], Grundlagen und Methoden des Theoretischen Maschinenbaus (S. 62)[MSc-Modul ThM, WPF ThM], Grundlagen und Methoden der Energie- und Umwelttechnik (S. 52)[MSc-Modul E+U, WPF E+U], Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik (S. 56)[MSc-Modul M+M, WPF M+M], Grundlagen und Methoden der Produktionstechnik (S. 60)[MSc-Modul PT, WPF PT], Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik (S. 54)[MSc-Modul FzgT, WPF FzgT]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer schriftlichen Prüfung mit einer Dauer von 2 h.

Bedingungen

Werkstoffkunde I/II bzw. Materialphysik und Metalle muss bestanden sein.

Empfehlungen

Einfache Grundlagen in Werkstoffkunde, Mechanik und Konstruktionslehre wie sie in der Vorlesung Werkstoffkunde I/II vermittelt werden.

Lernziele

Die Studierenden können für einen vorgegebenen Anwendungsfall den am besten geeigneten Werkstoff auswählen. Sie beherrschen die systematische Werkstoffauswahl mit Hilfe von Werkstoffindices und Werkstoffauswahldiagrammen. Sie erkennen Zielkonflikte und können gute Kompromisslösungen finden. Sie kennen die Möglichkeiten und Grenzen von hybriden Werkstoffkonzepten (Verbundwerkstoffe, Werkstoffverbunde, Schäume) und können erkennen, ob ein solches Konzept in einem gegebenen Anwendungsfall nutzbare Vorteile erbringt.

Inhalt

Die wichtigsten Aspekte und Kriterien der Werkstoffauswahl werden behandelt und Leitlinien für eine systematische Vorgehensweise beim Auswahlprozess erarbeitet. Dabei werden u. a. folgende Themen angesprochen:

- Informationen und Einleitung
- Erforderliche Grundlagen der Werkstoffkunde
- Ausgewählte Methoden / Herangehensweisen der Werkstoffauswahl
- Beispiele für Materialindices und Werkstoffeigenschaftsschaubilder
- Zielkonflikt und Formfaktoren
- Verbundwerkstoffe und Werkstoffverbunde
- Hochtemperaturwerkstoffe
- Berücksichtigung von Fertigungseinflüssen
- Werkstoffauswahl für eine bestehende Produktionslinie
- Fehlerhafter Werkstoffauswahl und abzuleitende Konsequenzen
- Zusammenfassung und Fragerunde

Literatur

Vorlesungsskriptum; Übungsblätter; Lehrbuch: M.F. Ashby, A. Wanner (Hrsg.), C. Fleck (Hrsg.); Materials Selection in Mechanical Design: Das Original mit Übersetzungshilfen Easy-Reading-Ausgabe, 3. Aufl., Spektrum Akademischer Verlag, 2006
ISBN: 3-8274-1762-7

Lehrveranstaltung: Systems and Software Engineering [23605]

Koordinatoren: E. Sax
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Naturwissenschaften/Informatik/Elektrotechnik (S. 44)[MSc-Modul 11, WF NIE]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Wintersemester	

Erfolgskontrolle

Schriftlich.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Kenntnisse in Digitaltechnik und Informationstechnik.

Lernziele

Nach dieser Veranstaltung können die Teilnehmer:

- mithilfe der erlernten Methoden, Techniken und Werkzeuge, komplexe Probleme strukturiert und zielorientiert lösen.
- die Begriffe System, Systems Engineering und Software Engineering differenzieren
- Methoden der mathematischen Modellierung von eingebetteten Systemen und Lebenszyklusmodelle beschreiben.
- mithilfe von geeigneten Spezifikationsprachen und Formalismen Anforderungen definieren sowie Lasten- und Pflichtenhefte erstellen
- wichtige Themen aus dem Gebiet des Hardwareentwurfs verstehen und umsetzen, zum Beispiel Statecharts, Realisierungsalternativen für elektronische Rechensysteme, Aspekte von Nebenläufigkeit und Parallelisierung, Pipelining und Scheduling, Echtzeitsystem und zugehörige Betriebssysteme
- Mathematische Modelle für die Zuverlässigkeit und die Einsatzfähigkeit von komplexen elektronischen Bauteilen sowie Risikoanalysen und vereinfachte Darstellungsformen beschreiben.
- die Grundlagen von verschiedenen Sprachen und Darstellungsformen in der Softwareentwicklung wiedergeben.
- Ansätze und Vorgehensweisen für das Testen und Warten anwenden
- die Grundlagen auf konkrete und praxisnahe Probleme anwenden.

Inhalt

Die Vorlesung Systems and Software Engineering richtet sich an alle Studenten, die sich mit dem Entwurf komplexer eingebetteter elektronischer Systeme mit Hardware- und Softwareanteilen auseinandersetzen wollen. Sie soll ihnen Techniken, Methoden und Werkzeuge an die Hand geben, die eine strukturierte und zielorientierte Lösung auch komplexer Probleme erlauben. Speziell eingegangen wird auf Entwurfsprozesse, Hardwareentwurf, Softwareentwurf, Zuverlässigkeitsbetrachtungen sowie verschiedenste Aspekte von Modellierung.

Die Vorlesung differenziert zunächst die Begriffe System, Systems Engineering und Software Engineering. Es werden Lebenszyklusmodelle und Methoden der mathematischen Modellierung von eingebetteten elektronischen Systemen vorgestellt sowie Lebenszyklusmodelle (Wasserfallmodell, Hunger, V-Modell). Die Betonung der Vorlesung liegt hierbei in den frühen Phasen des Systementwurfs, beginnend mit einer Definition von Anforderungen sowie die Lasten- und Pflichtenhefterstellung. Inhalte der Vorlesung sind Aspekte von Anforderungsbeschreibungen, Methoden und Beschreibungsmittel sowie hierfür geeignete Spezifikationsprachen und Formalismen.

Konkrete Themen im Bereich Hardwareentwurf sind Statecharts, Realisierungsalternativen für elektronische Rechensysteme, Aspekte von Nebenläufigkeit und Parallelisierung, Pipelining, Scheduling, Echtzeitsystemen und zugehörigen Betriebssysteme.

Im Bereich Zuverlässigkeit wird die Sicherheit und Einsatzfähigkeit von komplexen elektronischen Systemen über die gesamte Lebenszeit thematisiert. Dabei kommen mathematische Modellierungsmethoden sowie Risikoanalysen und vereinfachte Darstellungsformen wie Blockdiagramme zur Sprache.

Neben den vielfältigen Diagrammen und Modellierungsperspektiven der UML (Use Case Diagramm, Klassen Diagramm, Objekt Diagramm, Kommunikations-Diagramm, Sequenz Diagramm, Paket Diagramm, etc.) werden im Umfeld des Software-Entwurfs unter anderem Datafluß-Diagramme, Petri-Netze und verschiedene Sprachen wie die ENBF behandelt.

Als weiterer wesentlicher Aspekt des Entwurfs von Systemen wird auf den Bereich Testen und Wartung eingegangen. Im Rahmen der Vorlesung werden Ansätze und Vorgehensweisen (Black Box Testing / White Box Testing) vorgestellt und ein Verständnis für die Wichtigkeit von Testen, Verifikation und Validierung über die gesamte Entwicklungsdauer sowie die Qualitätssicherung vermittelt.

Übungen

Begleitend zum Vorlesungsstoff werden Übungsaufgaben und die zugehörigen Lösungen ausgegeben und in Hörsaalübungen besprochen. Die Übertragung der theoretischen Inhalte der Vorlesung auf praxisnahe Beispiele verdeutlicht die Anwendbarkeit und Notwendigkeit von Modellierungs- und Darstellungstechniken.

Literatur

Vorlesungsskript online estudium.fsz.kit.edu.

Lehrveranstaltung: Technische Akustik [2158107]**Koordinatoren:** M. Gabi**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

keine Hilfsmittel erlaubt

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden erwerben Fähigkeiten die Grundlagen der Technischen Akustik zu benennen und auf Problemstellungen in verschiedenen Bereichen des Ingenieurwesens, insbesondere des Maschinenbaus anzuwenden.

Die Studenten erlernen zunächst die physikalisch-mathematischen Grundlagen der allgemeinen Akustik und der Höreigenschaften des Menschen. Dem schliessen sich die Einordnung von Schall und Lärm an. Physikalisch-empirische Gesetze zur Bestimmung von Schall- und Lärmpegeln für vielfältige Schallemissions- und Schallimmissionsfragestellungen werden erarbeitet bzw. abgeleitet. Weiterhin werden die Verfahren zur Schallmessung von Maschinen und Geräten vermittelt.

Die Studenten sind damit in der Lage Geräuschmechanismen zu verstehen, Geräuschminderungsmaßnahmen umzusetzen und Geräusch messtechnisch zu erfassen.

Inhalt

Grundlagen der Akustik

Wahrnehmung und Bewertung von Schall (Menschliches Hörvermögen)

Darstellung akustischer Größen, Pegelschreibweise

Schallausbreitung in verschiedenen Medien

Schallmesstechniken, messtechnische Komponenten

Literatur

1. Vorlesungsskript (von Homepage des Instituts herunterladbar).
2. Heckl, M.; Müller, H. A.: Taschenbuch der Technischen Akustik, Springer-Verlag.
3. Veit, Ivar: Technische Akustik. Vogel-Verlag (Kamprath-Reihe), Würzburg.
4. Henn, H. et al.: Ingenieurakustik. Vieweg-Verlag.

Lehrveranstaltung: Technische Grundlagen des Verbrennungsmotors [2133123]

Koordinatoren: S. Bernhardt, H. Kubach, J. Pfeil, O. Toedter, U. Wagner, A. Velji
Teil folgender Module: Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik (S. 54)[MSc-Modul FzgT, WPF FzgT], Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion (S. 58)[MSc-Modul PEK, WPF PEK], Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik (S. 56)[MSc-Modul M+M, WPF M+M], Grundlagen und Methoden der Energie- und Umwelttechnik (S. 52)[MSc-Modul E+U, WPF E+U]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Als Kernfach im Schwerpunkt: mündliche Prüfung ca. 25 Minuten

Als Wahlpflichtfach: schriftliche Prüfung ca. 1 Stunde

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Der Studierende kann die Motorbauteile und -systeme benennen. Er kann deren Zusammenspiel und die Auswirkungen auf den Motorprozess erklären.

Inhalt

Grundlagen der Motorprozesse
 Bauteile von Verbrennungsmotoren
 Gemischbildungssysteme
 Ladungswechselsysteme
 Einspritzsysteme
 Motorsteuerungen
 Kühlung
 Getriebe

Medien

Folien

Lehrveranstaltung: Technische Informatik [2106002]**Koordinatoren:** M. Lorch, H. Keller**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Wahlpflichtmodul Naturwissenschaften/Informatik/Elektrotechnik (S. 44)[MSc-Modul 11, WF NIE]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftlich

Dauer: 2 Stunden (Pflichtfach)

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden verfügen über grundlegende Kenntnisse der Informationsverarbeitung in Digitalrechnern. Basierend auf der Informationsdarstellung und Berechnungen der Komplexität können Algorithmen effizient entworfen werden. Die Studierenden können die Kenntnisse zur effizienten Gestaltung von Algorithmen bei wichtigen numerische Verfahren im Maschinenbau nutzbringend anwenden. Die Studierenden verfügen über grundlegende Kenntnisse der Problemstellung und der Entwicklung von Echtzeitsystemen.

Die Studierenden können die Kenntnisse zur Entwicklung von Echtzeitsystemen zur zuverlässigen Automatisierung von technischen Systemen im Maschinenbau nutzbringend anwenden.

Inhalt

Einführung: Beriffe, Grundkonzept, Einführungsbeispiele

Informationsdarstellung auf endlichen Automaten: Zahlen, Zeichen, Befehle, Beispiele

Entwurf von Algorithmen: Begriffe, Komplexität von Algorithmen, P- und NP-Probleme, Beispiele

Sortierverfahren: Bedeutung, Algorithmen, Vereinfachungen, Beispiele

Software-Qualitätssicherung: Begriffe und Masse, Fehler, Phasen der Qualitätssicherung, Konstruktive Massnahmen, Analytische Massnahmen, Zertifizierung

Übungen zur Technischen Informatik bieten Beispiele zur Ergänzung des Vorlesungsstoffes.

Literatur

Vorlesungsskript (Ilias)

Becker, B., Molitor, P.: Technische Informatik : eine einführende Darstellung. München, Wien : Oldenbourg, 2008.

Hoffmann, D. W.: Grundlagen der Technischen Informatik. München: Hanser, 2007.

Balzert, H.: Lehrbuch Grundlagen der Informatik : Konzepte und Notationen in UML, Java und C++, Algorithmenik und Software-Technik, Anwendungen. Heidelberg, Berlin : Spektrum, Akad. Verl., 1999.

Trauboth, H.: Software-Qualitätssicherung : konstruktive und analytische Maßnahmen. München, Wien : Oldenbourg, 1993.

Ada Reference Manual, ISO/IEC 8652:2012(E), Language and Standard Libraries. Springer Heidelberg

Benra, J.; Keller, H.B.; Schiedermeier, G.; Tempelmeier, T.: Synchronisation und Konsistenz in Echtzeitsystemen. Benra, J.T. [Hrsg.] Software-Entwicklung für Echtzeitsysteme Berlin [u.a.] : Springer, 2009, S.49-65

Färber, G.: Prozeßrechentchnik. Springer-Lehrbuch. Springer; Auflage: 3., überarb. Aufl. (7. September 1994)
Leitfaden Informationssicherheit, IT-Grundschutz kompakt. Bundesamt für Sicherheit in der Informationstechnik – BSI53133 Bonn, 2012, BSI-Bro12/311
Cooling, J.: Software Engineering for Real Time Systems. Addison-Wesley, Pearson, Harlow, 2002.
Stallings, W.: Betriebssysteme. 4. Auflage. Pearson Studium, München, 2003.
Summerville, I.: Software Engineering. Pearson Studium, München, 2007.

Lehrveranstaltung: Technische Informationssysteme [2121001]

Koordinatoren: J. Ovtcharova
Teil folgender Module: Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion (S. 58)[MSc-Modul PEK, WPF PEK], Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik (S. 54)[MSc-Modul FzgT, WPF FzgT], Grundlagen und Methoden der Produktionstechnik (S. 60)[MSc-Modul PT, WPF PT], Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik (S. 56)[MSc-Modul M+M, WPF M+M]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Je nach Anrechnung gemäß aktueller Studienordnung

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Studierende können:

- den Aufbau und die Funktionsweise von Informationssystemen erläutern
- die unterschiedlichen Ziele spezifischer IT-Systemen in der Produktentstehung (CAD, CAP, CAM, PPS, ERP, PDM) verdeutlichen und dem Produktentstehungsprozess zuordnen
- die Grundlagen des Wissensmanagements und deren Einsatz im Ingenieurwesen beschreiben und Ontologie als Wissensrepräsentation anwenden
- unterschiedliche Prozessmodellierungsarten und deren Verwendung beschreiben und mit ausgewählten Werkzeugen exemplarisch einfache Workflows und Prozesse abbilden und zur Ausführung bringen

Inhalt

- Informationssysteme und Informationsmanagement
- CAD-, CAP- und CAM-Systeme
- PPS-, ERP- und PDM-Systeme
- Wissensmanagement und Ontologie
- Prozess Modellierung

Literatur

Vorlesungsfolien

Lehrveranstaltung: Technische Schwingungslehre [2161212]

Koordinatoren: A. Fidlin
Teil folgender Module: Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Grundlagen und Methoden der Werkstoffe und Strukturen für Hochleistungssysteme (S. 64)[MSc-Modul W+S, WPF W+S], Grundlagen und Methoden des Theoretischen Maschinenbaus (S. 62)[MSc-Modul ThM, WPF ThM], Grundlagen und Methoden der Energie- und Umwelttechnik (S. 52)[MSc-Modul E+U, WPF E+U], Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion (S. 58)[MSc-Modul PEK, WPF PEK], Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik (S. 56)[MSc-Modul M+M, WPF M+M], Grundlagen und Methoden der Produktionstechnik (S. 60)[MSc-Modul PT, WPF PT], Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik (S. 54)[MSc-Modul FzgT, WPF FzgT]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Schriftliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Prüfung in Technische Mechanik 3 + 4

Lernziele

Die Vorlesung führt in die Theorie der linearen Schwingungen ein. Dazu werden zunächst Schwingungen ganz allgemein in Form von harmonischen Signalen betrachtet. Ausführlich werden freie und erzwungene Schwingungen von Einfreiheitsgradsystemen behandelt, wobei harmonische, periodische und beliebige Erregungen zugelassen werden. Diese bilden die Grundlage für Mehrfreiheitsgradsysteme, da diese durch Entkopplung auf Einfreiheitsgradsysteme zurückgeführt werden können. Bei Mehrfreiheitsgradsystemen wird zunächst das Eigenwertproblem gezeigt und dann erzwungene Schwingungen betrachtet. Zum Schluss werden Wellenausbreitungsvorgänge und Eigenwertprobleme bei Systemen mit verteilten Parametern diskutiert. Als Anwendung werden noch Biegeschwingungen von Rotoren betrachtet. Ziel ist es, dass die Zusammenhänge zwischen Systemen mit einem Freiheitsgrad und Mehrfreiheitsgraden erkannt werden. Neben typischen Phänomenen wie der Resonanz soll eine systematische Behandlung von Schwingungssystemen mit entsprechenden mathematischen Methoden und die Interpretation der Ergebnisse erarbeitet werden.

Inhalt

Grundbegriffe bei Schwingungen, Überlagerung von Schwingungen, komplexe Frequenzgangrechnung.

Schwingungen für Systeme mit einem Freiheitsgrad: Freie ungedämpfte und gedämpfte Schwingungen, Erzwungene Schwingungen für harmonische, periodische und beliebige Erregungen. Erregung ungedämpfter Systeme in Resonanz.

Systeme mit mehreren Freiheitsgraden: Eigenwertproblem bei ungedämpften Schwingungen, Orthogonalität der Eigenvektoren, modale Entkopplung, Näherungsverfahren. Eigenwertproblem bei gedämpften Schwingungen. Erzwungene Schwingungen bei harmonischer Erregung, modale Entkopplung bei beliebiger Erregung, Schwingungstilgung.

Schwingungen von Systemen mit verteilten Parametern: Beschreibende Differentialgleichungen, Wellenausbreitung, d'Alembertsche Lösung, Separationsansatz, Eigenwertproblem, unendlich viele Eigenwerte und Eigenfunktionen.

Einführung in die Rotordynamik: Lavalrotor in starren und elastischen Lagern, Berücksichtigung innerer Dämpfung, Lavalrotor in anisotroper Lagerung, Gleich- und Gegenlauf, Rotoren mit unrunder Welle.

Literatur

Klotter: Technische Schwingungslehre, Bd. 1 Teil A, Heidelberg, 1978

Hagedorn, Otterbein: Technische Schwingungslehre, Bd. 1 und Bd. 2, Berlin, 1987

Wittenburg: Schwingungslehre, Springer-Verlag, Berlin, 1995

Lehrveranstaltung: Technisches Design in der Produktentwicklung [2146179]**Koordinatoren:** M. Schmid**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Aufgrund des durch hohen Studentenzahl (ca. 100) auftretenden Aufwands findet eine schriftliche Prüfung statt.
 Hilfsmittel: nur Deutsche Wörterbücher

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Im Modul Technisches Design besitzen die Studierenden am Ende der Vorlesung das Wissen über wesentliche Grundlagen des technisch orientierten Designs als integrierter Bestandteil der methodischen Produktentwicklung. Dabei liegt ein starker Fokus auf der nutzerzentrierten Gestaltung der Mensch-Maschine-Schnittstelle als Basis einer ganzheitlichen Produktgestaltung.

Die Studierenden ...

- erwerben fundierte Designkenntnisse für den Einsatz an der Schnittstelle zwischen Ingenieur und Designer.
- erwerben Kenntnisse über die Eingliederung des Designs in den konstruktiven Entwicklungsprozess.
- erwerben alle relevanten Mensch-Produkt-Anforderungen, die aus dem bidirektionalen Informationsablauf zwischen Mensch und Maschine gewonnen werden.
- beherrschen Bewertungsvorgänge bezüglich lösungsunabhängiger Fest-, Bereichs- und Wunschanforderungen und deren unterschiedlicher Gewichtung zur Ermittlung von Usability-Faktoren im Kontext des Produkts.
- erwerben an einem durchgängigen Leitbeispiel ein besseres Verständnis zur Übertragung des theoretischen Wissens in praktische Produktgestalten.

Inhalt

Einleitung

Wertrelevante Parameter des Technischen Design

Grundlagen Interface-Design

Makroergonomie: Planung- u. Konzeptphase

Mikroergonomie: Konzept- u. Entwurfsphase

Mikroergonomie: Ausarbeitungsphase

Best Practice

Literatur**Inhalt:**

Einleitung

Wertrelevante Parameter des Technischen Design

Grundlagen Interface-Design

Makroergonomie: Planung- u. Konzeptphase

Mikroergonomie: Konzept- u. Entwurfsphase

Mikroergonomie: Ausarbeitungsphase

Best Practice

Literatur:

Markus Schmid, Thomas Maier

Technisches Interface Design

Anforderungen, Bewertung, Gestaltung.

Springer Vieweg Verlag

Hardcover ISBN: 978-3-662-54947-6 / eBook ISBN: 978-3-662-54948-3
2017
Hartmut Seeger
Design technischer Produkte, Produktprogramme und -systeme
Industrial Design Engineering.
2. , bearb. und erweiterte Auflage.
Springer-Verlag GmbH
ISBN: 3540236538
September 2005 - gebunden - 396 Seiten

Lehrveranstaltung: Technologie der Stahlbauteile [2174579]**Koordinatoren:** V. Schulze**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, ca. 25 minutes

Bedingungen

Werkstoffkunde I & II

Lernziele

Die Studierenden haben die Grundlagen, den Einfluss von Fertigungsprozessen auf den Bauteilzustand von metallischen Bauteilen zu bewerten. Die Studierenden können die Auswirkungen und Stabilität von Bauteilzuständen unter mechanischer Beanspruchung beurteilen. Die Studierenden sind in der Lage die einzelnen Aspekte der Beeinflussung des Bauteilzustandes von Stahlbauteilen durch Umformprozesse, Wärmebehandlungsprozesse, Oberflächenbehandlungen und Fügeprozesse zu beschreiben.

Inhalt

Bedeutung, Entstehung und Charakterisierung von Bauteilzuständen
 Beschreibung der Auswirkungen von Bauteilzuständen
 Stabilität von Bauteilzuständen
 Stahlgruppen
 Bauteilzustände nach Umformprozessen
 Bauteilzustände nach durchgreifenden Wärmebehandlungen
 Bauteilzustände nach Randschichthärtungen
 Bauteilzustände nach Zerspanprozessen
 Bauteilzustände nach Oberflächenbehandlungen
 Bauteilzustände nach Fügeprozessen
 Zusammenfassende Bewertung

Literatur

Skript wird in der Vorlesung ausgegeben

VDEh: Werkstoffkunde Stahl, Bd. 1: Grundlagen, Springer-Verlag, 1984

H.-J. Eckstein: Technologie der Wärmebehandlung von Stahl, Deutscher Verlag Grundstoffindustrie, 1977

H.K.D.H. Badeshia, R.W.K. Honeycombe, Steels - Microstructure and Properties, CIMA Publishing, 3. Auflage, 2006

V. Schulze: Modern Mechanical Surface Treatments, Wiley, Weinheim, 2005

Lehrveranstaltung: Ten lectures on turbulence [2189904]

Koordinatoren: I. Otic
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung; Dauer: 20 Minuten

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

- Undergraduate statistics and probability theory. Graduate-level fluid mechanics.

Lernziele

At the completion of this course, students

- are able to understand fundamentals of statistical fluid mechanics, turbulence theory and turbulence modelling
- are able to derive RANS and LES transport equations
- get working knowledge of modelling techniques that can be used for solving engineering heat and mass transfer problems.

Inhalt

Die Vorlesung zielt hierbei auf die Vermittlung von Grundlagen der Turbulenz Theorie und deren Modellierung ab. Beginnend von physikalischen Phänomenen werden beschreibende Gleichungen zur quantitativen und statistischen Beschreibung eingeführt. Ebenso wird ein Überblick der rechnergestützten Methoden turbulenter Strömungen sowie der Turbulenzmodellierung gegeben. Die Übungen sind integraler Teil der Vorlesung.

Literatur

Reference texts:

- Lecture Notes
- Presentation slides

Recommended Books:

- Pope, S. B.: Turbulent Flows. Cambridge University Press , 2003.
- Hinze J. O.: Turbulence. McGraw-Hill, 1975.

Lehrveranstaltung: Thermisch und neutronisch hochbelastete Werkstoffe [2194650]**Koordinatoren:** A. Möslang, J. Reiser**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung (20 min)

Bedingungen

Werkstoffkunde I

Empfehlungen

keine

Lernziele

Fortgeschrittene Funktions- und Strukturwerkstoffe für thermisch oder neutronisch hochbelastete Systeme. Behandelt werden Eigenschaftsprofile, Anwendung und analytische Zusammenhänge zwischen atomarem Festkörperaufbau, Mikrostruktur und Werkstoffkennwerten.

Inhalt

- Einführung und Grundlagen
- metallische und keramische Festkörperstrukturen
- Materietransport und Umwandlung in festem Zustand
- Werkstoffverhalten bei hohen Wärmeflüssen
- Wechselwirkung zwischen hochenergetischen Teilchen und kondensierter Materie
- Nanoskalige Modellierung von schädigungsrelevanten Eigenschaften
- Moderne Untersuchungsmethoden mit Teilchenstrahlen
- Hochwarmfeste Stähle
- nanoskalige, oxiddispersionsgehärtete Legierungen
- Superlegierungen
- Refraktäre Legierungen und Laminate
- Faserverstärkte Strukturkeramiken
- leichte, hochfeste Berylliumlegierungen
- Oxide und Funktionswerkstoffe
- Verbindungstechnologien
- Strategien der Werkstoffentwicklung
- Anwendungen für Fusion, Nuklear, Großbeschleuniger und konzentrierende Solarthermie

Literatur

Vorlesungsunterlagen, Übungsaufgabenblätter

Lehrveranstaltung: Thermische Absicherung Gesamtfahrzeug - CAE-Methoden [2157445]**Koordinatoren:** H. Reister**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Diese Lehrveranstaltung wird nicht mehr angeboten.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Grundkenntnisse in Strömungsmechanik und Thermodynamik empfohlen

Lernziele

Die Studierenden erlernen die grundlegenden Beziehungen und Bilanzen zum Verständnis der thermischen Vorgänge in Fahrzeugen.

Sie können die thermischen Verhältnisse in Fahrzeugen beurteilen.

Sie sind in der Lage, Methoden anzuwenden.

Inhalt

In der Vorlesung werden die Berechnungsmethoden zur thermischen Absicherung im Gesamtfahrzeug vorgestellt. Dazu werden die zugrundeliegenden Erhaltungssätze eingeführt und die verwendeten Berechnungsprogramme im Detail diskutiert. Es werden die strömungs-mechanischen Aspekte der thermischen Absicherung ausführlich behandelt, wobei sowohl die Motorraumdurchströmung, als auch die Strömung um das Fahrzeug, am Unterboden und im Heck betrachtet wird. Die Berechnung der Temperaturen in Bauteilen des Fahrzeugs wird dargestellt, wobei es sich überwiegend um lokale Ansätze für klassische und elektronische Bauteile handelt. Schließlich wird ein neuer gesamtheitlicher Ansatz zur thermischen Absicherung erläutert, wobei auch detaillierte Berechnungen am Motor, an der Abgasanlage und am Getriebe einfließen.

Inhalt

1. Einführung
2. Theoretische Grundlagen
3. Berechnungsmethoden
4. Numerische Simulation der Fahrzeugströmung
5. Bauteiltemperaturberechnung
6. Gesamtheitlicher Ansatz zur thermischen Absicherung

Lehrveranstaltung: Thermische Solarenergie [2169472]

Koordinatoren: R. Stieglitz
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 25 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

wünschenswert sind sichere Grundkenntnisse der Physik in Optik sowie Thermodynamik Grundlagen der Wärme-Stoffübertragung, der Werkstoffkunde, Energietechnik und Strömungsmechanik

Lernziele

Die Vorlesung erarbeitet die Grundlagen thermischer Solarenergie und die Grundbegriffe. Im Weiteren wird auf die Nutzungsmöglichkeiten der Solarenergie in passiver und aktiver Weise eingegangen. Im weiteren wird die Auslegung und Bewertung von Solarkollektoren diskutiert. Die Formen der kraftwerkstechnischen Nutzung der Solarenergie ist Gegenstand eines weiteren Abschnitts. Abschließend wird auf die Möglichkeit zur solaren Klimatisierung eingegangen.

Ziel der Vorlesung ist die Vermittlung der physikalischen Grundlagen und die Ableitung zentraler Parameter für die individuelle solarthermische Nutzungsart. Dies bezieht neben dem selektiven Absorber, die Spiegel, die Gläser und die Speichertechnologie ein. Darüber hinaus bedingt eine solarthermische Nutzung eine Verknüpfung des Kollektorsystems mit einem thermohydraulischen Kreislauf und einem Speicher. Ziel ist es die Gesetzmäßigkeiten der Verknüpfung zu erfassen, Wirkungsgradzusammenhänge als Funktion der Nutzungsart abzuleiten und zu bewerten.

Inhalt

Grundlagen der thermischen Solar-energie (Strahlung, Leitung, Speicherung, Wirkungsgrad). Aktive und passive Nutzung der Solarenergie, Solarkollektoren (Bauformen, Wirkungsgrad, Systemtechnik). Solar-kraftwerke (Helio-state, Parabol-rinnen, Aufwindtypen). Solare Klimatisierung.

Im Detail:

1. *Einführung* in den Energiebedarf und Evaluation des Einsatzpotenzials der Solarthermie.
2. *Primärenergieträger SONNE*: Sonne, Solarkonstante, Strahlung (direkte-diffuse Streuung, Absorption, Winkeleinflüsse, Strahlungsbilanz).
3. *Solarkollektoren*: prinzipieller Aufbau eines Kollektors, grundlegendes zum Wirkungsgrad, Bedeutung der Konzentration und ihre Begrenzungen.
4. *Passive Mechanismen der Solarthermie*: Wärmeleitung in Festkörpern und Gasen, Strahlungswärmetransport in transparenten und opaken Körpern, selektive Absorber - typische Materialien- und Herstellungsverfahren.
5. *Impuls- und Wärmetransport*: Grundgleichungen des ein- u. mehrphasigen Transports, Berechnungsverfahren, Stabilitätsgrenzen.

Optional

6. *Solarthermische Niedertemperatursysteme*: Kollektorvarianten, Methoden zur Systemsimulation, Planung und Dimensionierung von Anlagen, Anlagenaufbau und Stillstandsszenarien.
6. *Solarthermische Hochtemperatursysteme*: Solartürme- u. Solarfarmkonzept, Verlustmechanismen, Aufwindkraftwerke und Energieerzeugungsprozesse

*Am Ende**Speicher*: Energieinhalte, Speichertypen, Speichermaterialien, Kosten*Solare Klimatisierung*: Kühlleistungsbestimmung, Raumklima, solare Kühlverfahren und Bewertung der Klimatisierung.

Medien

Präsentation ergänzt durch Ausdrücke

Literatur

Bereitstellung des Studienmaterials in gedruckter und elektronischer Form.

Stieglitz & Heinzel; Thermische Solarenergie -Grundlagen-Technologie- Anwendungen. Springer Vieweg Verlag.
711 Seiten. ISBN 978-3-642-29474-7

Lehrveranstaltung: Thermische Turbomaschinen I [2169453]

Koordinatoren: H. Bauer
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich
 Dauer: 30 min

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

In Kombination mit der Vorlesung 'Thermische Turbomaschinen II' empfohlen.

Lernziele

Die Studenten sind in der Lage, den Aufbau und die Funktionsweise von Thermischen Turbomaschinen im Detail zu erläutern und die Einsatzgebiete dieser Maschinen zu beurteilen. Sie können die Aufgaben der einzelnen Komponenten und Baugruppen beschreiben und analysieren. Die Studenten besitzen die Fähigkeit den Einfluss physikalischer, ökonomischer und ökologischer Randbedingungen zu beurteilen und zu bewerten.

Inhalt

Allgemeine Grundlagen der Thermischen Strömungsmaschinen

Dampfturbinen Systemanalyse

Gasturbinen Systemanalyse

Kombikraftwerke und Heizkraftanlagen

Wirkungsweise der Turbo-maschinen: Allgemeiner Überblick

Arbeitsverfahren von Turbinen: Energietransfer in der Stufe

Bauarten und Ausführungsbeispiele von Turbinen

Ebene gerade Schaufelgitter

Räumliche Strömung in der Turbine und radiales Gleichgewicht

Verdichterstufen und Ausblick

Literatur

Vorlesungsskript (erhältlich im Internet)

Bohl, W.: Strömungsmaschinen, Bd. I, II; Vogel Verlag, 1990, 1991

Sigloch, H.: Strömungsmaschinen, Carl Hanser Verlag, 1993

Traupel, W.: Thermische Turbomaschinen Bd. I, II, Springer-Verlag, 1977, 1982

Lehrveranstaltung: Thermische Turbomaschinen I (auf Englisch) [2169553]

Koordinatoren: H. Bauer
Teil folgender Module: Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

mündlich
 Dauer: 30 min

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

In Kombination mit der Vorlesung 'Thermische Turbomaschinen II' empfohlen.

Lernziele

Die Studenten sind in der Lage, den Aufbau und die Funktionsweise von Thermischen Turbomaschinen im Detail zu erläutern und die Einsatzgebiete dieser Maschinen zu beurteilen. Sie können die Aufgaben der einzelnen Komponenten und Baugruppen beschreiben und analysieren. Die Studenten besitzen die Fähigkeit den Einfluss physikalischer, ökonomischer und ökologischer Randbedingungen zu beurteilen und zu bewerten.

Inhalt

Allgemeine Grundlagen der Thermischen Strömungsmaschinen

Dampfturbinen Systemanalyse

Gasturbinen Systemanalyse

Kombikraftwerke und Heizkraftanlagen

Wirkungsweise der Turbo-maschinen: Allgemeiner Überblick

Arbeitsverfahren von Turbinen: Energietransfer in der Stufe

Bauarten und Ausführungsbeispiele von Turbinen

Ebene gerade Schaufelgitter

Räumliche Strömung in der Turbine und radiales Gleichgewicht

Verdichterstufen und Ausblick

Literatur

Vorlesungsskript (erhältlich im Internet)

Bohl, W.: Strömungsmaschinen, Bd. I, II; Vogel Verlag, 1990, 1991

Sigloch, H.: Strömungsmaschinen, Carl Hanser Verlag, 1993

Traupel, W.: Thermische Turbomaschinen Bd. I, II, Springer-Verlag, 1977, 1982

Lehrveranstaltung: Thermische Turbomaschinen II [2170476]

Koordinatoren: H. Bauer
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Empfohlen in Kombination mit 'Thermische Turbomaschinen I'

Lernziele

Ausgehend von den in 'Thermische Turbomaschinen I' erworbenen Kenntnissen können die Studenten Turbinen und Verdichter auslegen und deren Betriebsverhalten analysieren.

Inhalt

Allgemeine Einführung, Entwicklungstendenzen bei Turbomaschinen

Vergleich Turbine - Verdichter

Zusammenfassende Betrachtung der Verluste

Berechnungsgrundlagen und Korrelationsansätze für die Turbinen- und Verdichterauslegung, Stufenkennlinien

Betriebsverhalten mehrstufiger Turbomaschinen bei Abweichungen vom Auslegungspunkt

Regelung und Überwachung von Dampf- und Gasturbinenanlagen

Maschinenelemente

Hochbeanspruchte Bauteile

Werkstoffe für Turbinenschaufeln

Gekühlte Gasturbinenschaufeln (Luft, Flüssigkeit)

Kurzer Überblick über Betriebserfahrungen

Brennkammern und Umwelteinflüsse

Literatur

Vorlesungsskript (erhältlich im Internet)

Bohl, W.: Strömungsmaschinen, Bd. I,II, Vogel Verlag 1990, 1991

Sigloch, H.: Strömungsmaschinen, Carl Hanser Verlag, 1993

Traupel, W.: Thermische Turbomaschinen, Bd. I,II, Springer-Verlag, 1977, 1982

Lehrveranstaltung: Thermodynamische Grundlagen / Heterogene Gleichgewichte mit Übungen [2193002]

Koordinatoren: H. Seifert

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung (30 min)

Bedingungen

Kenntnisse aus der Vorlesung "Festkörperreaktionen, Kinetik von Phasenumwandlungen, Korrosion" (Franke) sind zu empfehlen.

Empfehlungen

- Grundvorlesungen Materialwissenschaft und Werkstofftechnik
- Grundvorlesungen in Mathematik
- Vorlesung Physik oder Physikalische Chemie

Lernziele

Die Studierenden kennen die Konstitution (Lehre der heterogenen Gleichgewichte) von binären, ternären und multikomponentigen Werkstoffsystemen und können die thermodynamischen Eigenschaften von multiphasigen Werkstoffen und deren Reaktionen mit Gas- und Schmelzphasen analysieren.

Inhalt

1. Binäre Phasendiagramme
2. Ternäre Phasendiagramme
 - Vollständige Mischbarkeit
 - Eutektische Systeme
 - Peritektische Systeme
 - Übergangsreaktionen
 - Systeme mit intermetallischen Phasen
3. Thermodynamik der Lösungsphasen
4. Werkstoffreaktionen von reinen kondensierten Phasen unter Einfluß der Gasphase
5. Reaktionsgleichgewichte in Werkstoffsystemen mit Komponenten in kondensierten Lösungen
6. Thermodynamik von multikomponentigen, multiphasigen Werkstoffsystemen
7. Thermodynamische Berechnungen mit der CALPHAD-Methode

Literatur

1. Phase Equilibria, Phase Diagrams and Phase Transformations, Their Thermodynamic Basis; M. Hillert, University Press, Cambridge (2007)
2. Introduction to the Thermodynamics of Materials; D.R. Gaskell, Taylor & Francis (2008)

Lehrveranstaltung: Thermofluiddynamik [2189423]

Koordinatoren: S. Ruck
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

keine

Lernziele

Das Lernziel der Vorlesung ist die Vermittlung grundlegender und fachspezifischer Zusammenhänge des turbulenten Impuls- und Energietransports wie sie in energietechnischen Komponenten auftreten. Die Basis bilden hierbei Transportvorgänge von turbulenten Strömungen und deren mathematische Formulierung (in energietechnischen Anlagen). Im Mittelpunkt steht die Beschreibung des konvektiven Wärmetransports bei wärme- und energietechnischen Komponenten. Ein Kernelement bildet dabei der Transfer von analytischen Modellen in „state-of-the-art“ Berechnungswerkzeuge, wie sie im Ingenieuralltag zum Einsatz kommen, sowie deren Validierung mit Hilfe experimenteller Messverfahren. Neben den übergeordneten Zielsetzungen sind die Studenten in der Lage, (a) Differentialgleichungen für thermofluiddynamische Prozesse aufzustellen und dies mit dimensionslosen Kennzahlen zu beschreiben, (b) eine entsprechende ingenieurtechnische Fragestellung in ein adäquates Modell zu überführen, (c) Analogien und Korrelationen für den konvektiven Wärmetransport zu entwickeln, (d) anwendungsangepasste Modelle zur Simulation für thermofluiddynamische Transportvorgänge auszuwählen und (e) geeignete skalierte Experimente und deren Instrumentierung zum Nachweis der erzielten Rechenergebnisse zu entwickeln. Ein letztes Augenmerk bilden Strategien zur problemangepassten Analyse und Bewertung numerischer und experimenteller Ergebnisse.

Inhalt

Die Vorlesung vermittelt die Grundlagen laminarer und turbulenter Transportvorgänge (wie sie in energietechnischen Komponenten auftreten) in der Thermofluiddynamik für mathematische Modellierungen und experimentelle Untersuchungen. Nach Einführung thermofluiddynamischer Grundbegriffe und Grundgleichungen von Strömungen mit Wärmeübergang, werden die beschreibenden Kennzahlen für erzwungene und freie Konvektion abgeleitet sowie deren Einfluss auf thermische Strömungsvorgänge diskutiert. Die für eine mathematische Beschreibung von turbulenten Strömungen zur Verfügung stehenden statistischen Methoden sowie die hieraus entstehenden Transportgleichungen werden näher erläutert und Möglichkeiten der statistischen Analyse und Auswertung diskutiert. Das Verhalten von Strömungen in Wandnähe spielt für die Beschreibung der Thermofluiddynamik in wärmetechnischen Anwendungen eine entscheidende Rolle. Hierfür werden aufbauend auf den thermischen Grenzschichtgleichungen, die Strömungs- und Temperaturwandgesetze wie sie in „state-of-the-art“-Modellen von Berechnungswerkzeugen im Ingenieuralltag zum Einsatz kommen, vorgestellt und eingehend diskutiert; in der Praxis gängige Wirbelviskositätsmodelle sowie skalenauflösende Ansätze werden vorgestellt und die Besonderheiten beim Einsatz unterschiedlicher Wärmeträgermedien aufgezeigt. Mit Hilfe von Näherungsverfahren werden Analogien und Gebrauchsformeln zur ingenieurstechnischen Beschreibung des konvektiven Wärmeübergangs bei Umströmung und Durchströmung hergeleitet, wie sie auch heute noch bei der Auslegung von Wärmetauschern Anwendung finden. Darüber hinaus werden Design-Methoden zur Wärmeübertragungssteigerung aufgezeigt und anhand von Beispielen verdeutlicht.

Zuletzt werden Verfahren und Strategien numerischer und experimenteller Methoden der Thermofluiddynamik im F&E Prozess erklärt und an der Entwicklung von wärmetechnischen Komponenten verdeutlicht.

Wesentliche Inhalte

- Grundgleichungen der Thermofluiddynamik
- Kennzahlen der Thermofluiddynamik
- Statistische Modellierung und Auswertung thermischer Strömungen
- Thermische Grenzschichtgleichungen

- Geschwindigkeits- und Temperaturgesetze in Grenzschichten (als Grundlage konvektiver Wärmeübertragungsanalogien)
- Konvektive Wärmeübertragung bei Umströmung und Durchströmung
- Wärmeübertragungsanalogien (Prandtl-, von Kármán, Martinelli, . . .)
- Methoden der Wärmeübertragungssteigerung

Strategien und Methoden experimenteller und numerischer thermofluiddynamischer Untersuchungen im F&E Prozess

Literatur

Literaturlisten und Angabe von Fachliteratur werden jeweils in den Vorlesungen genannt. Unterlagen zur Lehrveranstaltung werden online unter <http://ilias.studium.kit.edu> zu Verfügung gestellt. Handout mit Übungsaufgaben für ausgewählte Themengebiete in den jeweiligen Vorlesungen.

Lehrveranstaltung: Traktoren [2113080]**Koordinatoren:** M. Kremmer, M. Scherer**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters. Die Prüfung wird nur nach dem Wintersemester angeboten und kann auch nur in diesem Prüfungszeitraum wiederholt werden.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Allgemeine Grundkenntnisse des Maschinenbaus

Lernziele

Nach erfolgreicher Teilnahme kennen die Studierenden:

- wichtige Problemstellungen landtechnischer Entwicklungen
- Kundenanforderungen und deren Umsetzungsmöglichkeiten im Traktor
- Traktorentchnik in Breite und Tiefe

Inhalt

Traktoren werden im Hinblick auf Leistungsfähigkeit und Technik gerne unterschätzt. Kaum ein anderes Fahrzeug ist so vielseitig und mit soviel High-Tec ausgerüstet. Angefangen von elektronischen Helfern wie automatischen Spurführsystemen über das speziell angepasste Fahrwerk bis hin zum Antriebsstrang finden sich Traktoren auf vielen Gebieten als Technologieführer wieder.

Die Vorlesung gibt einen Überblick über den Aufbau eines Traktors und seiner Einsatzgebiete. Darüber hinaus werden historische Hintergründe, gesetzliche Randbedingungen, Entwicklungstrends, landwirtschaftliche Organisationen und der Entwicklungsprozeß selbst erläutert.

Im Einzelnen werden folgende Punkte behandelt:

- Landwirtschaftl. Organisationen/Gesetzl. Rahmenbedingungen
- Historie der Ackerschlepper
- Traktor Engineering
- Traktormechanik
- Fahrwerk
- Motoren
- Getriebe
- Geräteschnittstellen
- Hydraulik
- Räder und Reifen
- Kabine
- Elektrik und Elektronik

Literatur

- K.T. Renius: Traktoren - Technik und ihre Anwendung; DLG Verlag (Frankfurt), 1985
- E. Schilling: Landmaschinen - Lehr- und Handbuch für den Landmaschinenbau; Schilling-Verlag (Köln), 1960

Lehrveranstaltung: Turbinen und Verdichterkonstruktionen [2169462]**Koordinatoren:** H. Bauer, A. Schulz**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Thermische Turbomaschinen I+II

Lernziele

Die Studenten können:

- Sonderbauformen von Turbomaschinen, wie z. B. Radialmaschinen und Überschallverdichter beschreiben
- die Funktionsweise der Komponenten und Maschinen erklären und bewerten
- die zugrundeliegenden physikalischen Gesetzmäßigkeiten interpretieren und anwenden
- Einzelkomponenten praxisgerecht auslegen

Inhalt

Die Vorlesung Turbinen- und Verdichterkonstruktion vertieft die in Thermische Turbomaschinen I+II vermittelten Kenntnisse.

Thermische Turbomaschinen, allgemeine Übersicht

Auslegung einer Turbomaschine, Auslegungskriterien und Entwicklungsablauf

Radialmaschinen

Überschallverdichter

Brennkammer

Mehrwellenanlagen

Literatur

Münzberg, H.G.: Gasturbinen - Betriebsverhalten und Optimierung, Springer Verlag, 1977

Traupel, W.: Thermische Turbomaschinen, Bd. I-II, Springer Verlag, 1977, 1982

Lehrveranstaltung: Turbinen-Luftstrahl-Triebwerke [2170478]**Koordinatoren:** H. Bauer, A. Schulz**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studenten können:

- den Aufbau moderner Strahltriebwerke vergleichen
- den Betrieb moderner Strahltriebwerke analysieren
- die thermodynamischen und strömungsmechanischen Grundlagen von Flugtriebwerken anwenden
- die Hauptkomponenten Einlauf, Verdichter, Brennkammer, Turbine und Schubdüse erläutern und nach entsprechenden Kriterien auswählen
- Lösungsansätze zur Reduzierung von Schadstoffemissionen, Lärm und Brennstoffverbrauch beurteilen

Inhalt

Einführung, Flugantriebe und ihre Komponenten

Forderungen an Flugantriebe, Vortriebswirkungsgrad

Thermodynamische und gasdynamische Grundlagen, Auslegungsrechnung, Schubtriebwerk

Komponenten von luftsaugenden Triebwerken

Auslegung und Projektierung von Flugtriebwerken

Konstruktive Gestaltung des Triebwerkes und seine Komponenten, ausgewählte Kapitel und aktuelle Entwicklung

Literatur

Hagen, H.: Fluggasturbinen und ihre Leistungen, G. Braun Verlag, 1982

Hünnecke, K.: Flugtriebwerke, ihre Technik und Funktion, Motorbuch Verlag, 1993

Saravanamuttoo, H.; Rogers, G.; Cohen, H.: Gas Turbine Theory, 5th Ed., 04/2001

Rolls-Royce: The Jet Engine, ISBN:0902121235, 2005

Lehrveranstaltung: Umformtechnik [2150681]**Koordinatoren:** T. Herlan**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Die Studierenden

- können die Grundlagen, Verfahren, Werkzeuge, Maschinen und Einrichtungen der Umformtechnik in einer ganzheitlichen und systematischen Darstellung wiedergeben.
- können die Unterschiede der Verfahren, Werkzeuge, Maschinen und Einrichtungen anhand konkreter Beispiele verdeutlichen sowie diese hinsichtlich ihrer Eignung für den jeweiligen Anwendungsfall analysieren und beurteilen.
- sind darüber hinaus in der Lage, das erarbeitete Wissen auf andere umformtechnische Fragestellungen zu übertragen und anzuwenden.

Inhalt

Zu Beginn der Veranstaltung werden die Grundlagen der Umformtechnik kurz vorgestellt. Der Schwerpunkt der Vorlesung liegt auf den Verfahren der Massivumformung (Schmieden, Fließpressen, Walzen) und auf den Verfahren der Blechumformung (Karosserieziehen, Tiefziehen, Streckziehen). Dazu gehört auch die systematische Behandlung der zugehörigen Werkzeugmaschinen der Umformtechnik und der entsprechenden Werkzeugtechnologie. Aspekte der Tribologie sowie werkstoffkundliche Grundlagen und Aspekte der Fertigungsplanung werden ebenfalls kurz erläutert. Die Plastizitätstheorie wird im erforderlichen Umfang vorgestellt, um Verfahren der numerischen Simulation und der FEM-Berechnung von Umformprozessen oder der Werkzeugauslegung verständlich präsentieren zu können. Die Vorlesung wird mit Musterteilen aus der umformtechnischen Fertigung vergegenständlicht. Die Themen im Einzelnen sind:

- Einführung und Grundlagen
- Warmumformung
- Umformmaschinen
- Werkzeuge
- Metallkunde
- Plastizitätstheorie
- Tribologie
- Blechumformung
- Fließpressen
- Numerische Simulation

Medien

Skript zur Veranstaltung wird über ilias (<https://ilias.studium.kit.edu/>) bereitgestellt.

Literatur

Vorlesungsskript

Anmerkungen

Keine

Lehrveranstaltung: Verbrennungsdiagnostik [2167048]**Koordinatoren:** R. Schießl, U. Maas**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich

Dauer: 30 Min.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Nach dieser Veranstaltung können die Teilnehmer:

- die besonderen Anforderungen, welche von Verbrennungsprozessen an diagnostische Verfahren gestellt werden identifizieren
- die physikalischen Grundlagen diagnostischer Methoden, insbesondere Laserdiagnostischer Methoden, erklären.
- Potentiale und Limitierungen verschiedener diagnostischer Verfahren für Verbrennungsprozesse bewerten

Inhalt

Diagnostische Methoden: Laserinduzierte Fluoreszenz, Rayleigh-Streuung, Raman-Streuung, Chemolumineszenz.

Reduzierte Beschreibung von Verbrennungsprozessen und Messungen.

Diskussion der Potentiale und Limitierungen spezieller Techniken in verschiedenen Verbrennungssystemen.

Literatur

Skriptum zur Vorlesung

A.C. Eckbreth, Laser Diagnostics for Combustion Temperature and Species,

Abacus Press, 2nd ed. (1996)

W. Demtröder, Laser Spectroscopy: Basic Concepts and Instrumentation,

Springer, 3rd ed., 2003

Hollas J.M. Modern Spectroscopy, Wiley, 3rd ed., 1996

K. Kohse-Höinghaus, J. B. Jeffries (ed.), Applied Combustion Diagnostics,

Taylor and Francis

Atkins P., Paula, J., Physical Chemistry, 8th ed., Oxford University Press,

2006

Lehrveranstaltung: Verhaltensgenerierung für Fahrzeuge [2138336]**Koordinatoren:** C. Stiller, M. Werling**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftliche Prüfung

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Idealerweise haben Sie zuvor 'Grundlagen der Mess- und Regelungstechnik' gehört oder verfügen aus einer Vorlesung anderer Fakultäten über grundlegende Kenntnisse der Mess- und Regelungstechnik und der Systemtheorie.

Lernziele

Moderne Fahrzeugregelsysteme wie ABS oder ESP bilden den Fahrerwunsch in ein entsprechendes Fahrzeugverhalten ab und wirken dadurch Störungen, wie variablen Kraftschlussbeiwerten entgegen. Zunehmend verfügen Fahrzeuge über umfeldwahrnehmende Sensorsysteme (Radar, Lidar, Video). Dadurch wird es Automobilen künftig möglich, der Umgebung angepasstes 'intelligentes' Verhalten zu generieren und regelungstechnisch umzusetzen. Erste so genannte Fahrerassistenzsysteme konnten bereits respektable Verbesserungen hinsichtlich Komfort, Sicherheit und Effizienz erzielen. Bis Automobile jedoch Verhaltensentscheidungen treffen können, die eine dem Menschen vergleichbare Leistungsfähigkeit aufweisen, werden voraussichtlich noch einige Jahrzehnte intensiver Forschung erforderlich sein.

Die Vorlesung richtet sich an Studenten des Maschinenbaus und benachbarter Studiengänge, die interdisziplinäre Qualifikation in einem zukunftsweisenden Gebiet erwerben möchten. Sie verbindet informationstechnische, regelungstechnische und kinematische Aspekte zu einem ganzheitlichen Überblick über den Bereich der Fahrzeugführung. Praxisrelevante Anwendungsbeispiele aus innovativen und avisierten Fahrerassistenzsystemen vertiefen und veranschaulichen den Vorlesungsinhalt.

Inhalt

1. Fahrerassistenzsysteme (insbesondere ABS, ESP, ACC)
2. Fahrkomfort und Fahrsicherheit
3. Fahrzeugdynamik
4. Trajektorienplanung
5. Trajektorienregelung
6. Kollisionsvermeidung

Literatur

Foliensatz zur Veranstaltung wird als kostenlose pdf-Datei bereitgestellt. Weitere Empfehlungen werden in der Vorlesung bekannt gegeben.

Lehrveranstaltung: Versagensverhalten von Konstruktionswerkstoffen: Ermüdung und Kriechen [2181715]

Koordinatoren: P. Gruber, P. Gumbsch, O. Kraft

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung ca. 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Vorkenntnisse in Mathematik, Mechanik, Werkstoffkunde

Lernziele

Der/die Studierende

- besitzt das grundlegende Verständnis der mechanischen Vorgänge, um die Zusammenhänge zwischen äußerer Belastung und Werkstoffwiderstand zu erklären.
- kann die wichtigsten empirische Werkstoffmodelle für Ermüdung und Kriechen erläutern und anwenden.
- besitzt das physikalische Verständnis, um Versagensphänomene beschreiben und erklären zu können.
- kann statistische Ansätze zur Zuverlässigkeitsbeurteilung nutzen
- kann seine im Rahmen der Veranstaltung erworbenen Fähigkeiten nutzen, um Werkstoffe anwendungsspezifisch auszuwählen und zu entwickeln

Inhalt

1 Ermüdung, Ermüdungsmechanismen

1.1 Einführung

1.2 Statistische Aspekte

1.3 Lebensdauer

1.4 Stadien der Ermüdung

1.5 Materialwahl

1.6 Thermomechanische Belastung

1.7 Kerben und Kerbformoptimierung

1.8 Fallbeispiel: ICE-Unglück

2 Kriechen

2.1 Einführung

2.2 Hochtemperaturplastizität

2.3 Phänomenologische Beschreibung

2.4 Kriechmechanismen

2.5 Legierungseinflüsse

Literatur

- Engineering Materials, M. Ashby and D.R. Jones (2nd Edition, Butterworth-Heinemann, Oxford, 1998); sehr lesenswert, relativ einfach aber dennoch umfassend, verständlich
- Mechanical Behavior of Materials, Thomas H. Courtney (2nd Edition, McGraw Hill, Singapur); Klassiker zu den mechanischen Eigenschaften der Werkstoffe, umfangreich, gut
- Bruchvorgänge in metallischen Werkstoffen, D. Aurich (Werkstofftechnische Verlagsgesellschaft Karlsruhe), relativ einfach aber dennoch umfassender Überblick für metallische Werkstoffe

- Fatigue of Materials, Subra Suresh (2nd Edition, Cambridge University Press); Standardwerk über Ermüdung, alle Materialklassen, umfangreich, für Einsteiger und Fortgeschrittene

Lehrveranstaltung: Versagensverhalten von Konstruktionswerkstoffen: Verformung und Bruch [2181711]

Koordinatoren: P. Gumbsch, D. Weygand, O. Kraft
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung ca. 30 Minuten
 Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Vorkenntnisse in Mathematik, Mechanik, Werkstoffkunde

Lernziele

Der/die Studierende

- besitzt das grundlegende Verständnis der mechanischen Vorgänge, um die Zusammenhänge zwischen äußerer Belastung und Werkstoffwiderstand zu erklären.
- kann die Grundlagen der linearen elastischen Bruchmechanik erläutern und entscheiden, ob diese bei einem Versagensfall angewandt werden können.
- kann die wichtigsten empirische Werkstoffmodelle für Verformung und Bruch beschreiben und anwenden.
- besitzt das physikalische Verständnis, um Versagensphänomene beschreiben und erklären zu können.

Inhalt

1. Einführung
2. Grundlagen der Elastizitätstheorie
3. Klassifizierung von Spannungen
4. Versagen durch plastische Verformung
 - Zugversuch
 - Versetzungen
 - Verfestigungsmechanismen
 - Dimensionierungsrichtlinien
5. Verbundwerkstoffe
6. Bruchmechanik
 - Bruchhypothesen
 - Linear elastische Bruchmechanik
 - Risswiderstand
 - Experimentelle Bestimmung der Reißfähigkeit
 - Fehlerfeststellung
 - Risswachstum
 - Anwendungen der Bruchmechanik
 - Atomistik des Bruchs

Übungen dienen zur Ergänzung und Vertiefung des Stoffinhalts der Vorlesung sowie als Forum für die Beantwortung weitergehender Rückfragen der Studierenden.

Literatur

- Engineering Materials, M. Ashby and D.R. Jones (2nd Edition, Butterworth-Heinemann, Oxford, 1998); sehr lesenswert, relativ einfach aber dennoch umfassend, verständlich
- Mechanical Behavior of Materials, Thomas H. Courtney (2nd Edition, McGraw Hill, Singapur); Klassiker zu den mechanischen Eigenschaften der Werkstoffe, umfangreich, gut
- Bruchvorgänge in metallischen Werkstoffen, D. Aurich (Werkstofftechnische Verlagsgesellschaft Karlsruhe), relativ einfach aber dennoch umfassender Überblick für metallische Werkstoffe

Lehrveranstaltung: Verzahntechnik [2149655]**Koordinatoren:** M. Klaiber**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung. Diese wird nach Absprache mit dem Dozenten im Wintersemester angeboten.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Die Studierenden ...

- sind in der Lage, die Grundbegriffe einer Verzahnung zu beschreiben und können die in der Vorlesung vermittelten Grundlagen der Zahnrad- und Verzahnungstheorie erläutern.
- sind fähig, die verschiedenen Fertigungsverfahren und deren Maschinentechiken zur Herstellung von Verzahnungen anzugeben und deren Funktionsweise sowie Vor- und Nachteile zu erläutern.
- können die Grundlagen der Zahnrad- und Verzahnungstheorie sowie der Herstellungsverfahren von Verzahnungen auf neue Problemstellungen anwenden.
- können Messschriebe zur Beurteilung von Verzahnungsqualitäten lesen und entsprechend interpretieren.
- sind in der Lage, auf Basis vorgegebener Anwendung eine geeignete Prozessauswahl für die Herstellung der Verzahnung zu treffen.
- sind in der Lage, die gesamte Prozesskette zur Herstellung von verzahnten Bauteilen zu benennen und deren jeweiligen Einfluss im Kontext der gesamten Prozesskette auf die resultierenden Werkstückeigenschaften zu beurteilen.

Inhalt

Im Rahmen der Vorlesung wird auf Basis der Verzahnungsgeometrie und Zahnrad- und Getriebearten auf die Bedürfnisse der modernen Zahnradfertigung eingegangen. Hierzu werden diverse Verfahren zur Herstellung verschiedener Verzahnungstypen vermittelt, die heute in der betrieblichen Praxis Stand der Technik sind. Die Unterteilung erfolgt in Weich- und Hartbearbeitung sowie spanende und spanlose Verfahren. Zum umfassenden Verständnis der Verzahnungsherstellung erfolgt zunächst die Darstellung der jeweiligen Verfahren, Maschinentechiken, Werkzeuge, Einsatzgebiete und Verfahrensbesonderheiten sowie der Entwicklungstendenzen. Zur Beurteilung und Einordnung der Einsatzgebiete und Leistungsfähigkeit der Verfahren wird abschließend auf die Fertigungsfolgen in der Massenproduktion und auf Fertigungsfehler bei Zahnradern eingegangen. Abgerundet werden die Inhalte anhand anschaulicher Musterteile, aktuelle Entwicklungen aus dem Bereich der Forschung und einer Kursexkursion zu einem zahnradfertigenden Unternehmen.

Die Themen im Einzelnen sind:

- Anwendungsbeispiele
- Grundlagen der Verzahnungsgeometrie
- Notwendigkeit von Getrieben
- Verfahren zur Weichbearbeitung
- Härteverfahren
- Verfahren zur Hartbearbeitung

- Verfahren zur Herstellung von Kegelrädern
- Messen und Prüfen
- Herstellen von Getriebebauteilen
- Sonderverzahnungen

Medien

Vorlesungsfolien zur Veranstaltung werden über ilias (<https://ilias.studium.kit.edu/>) bereitgestellt.

Literatur

Vorlesungsfolien

Anmerkungen

Keine

Lehrveranstaltung: Virtual Engineering I [2121352]

Koordinatoren: J. Ovtcharova
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	4	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

Schriftliche Prüfung 90 Min. Für Masterstudierende Maschinenbau mit "SP 28: Lifecycle Engineering" erfolgt diese Kernfachprüfung mündliche 20 Min.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können:

- die grundlegenden Methoden des Virtual Engineering und die typischen Problemstellungen bei der Produktentstehung benennen und erläutern.
- die Methoden und Problemstellungen den entsprechenden Phasen des Produktlebenszyklus zuordnen und die notwendigen Schnittstellen ableiten.
- die geeignete IT-Systeme für vorgegebene Problemstellungen auswählen und deren Tauglichkeit für die Unterstützung des Managementansatzes PLM bewerten.
- CAD/CAx/PLM-Systeme anhand einfacher Übungsbeispiele anwenden.

Inhalt

Die Vorlesung vermittelt die informationstechnischen Aspekte und Zusammenhänge der virtuellen Produktentstehung. Im Mittelpunkt stehen die verwendeten IT-Systeme zur Unterstützung der Prozesskette des Virtual Engineering:

- Product Lifecycle Management ist ein Ansatz der Verwaltung von produktbezogenen Daten und Informationen über den gesamten Lebenszyklus hinweg, von der Konzeptphase bis zur Demontage und zum Recycling.
- CAx-Systeme ermöglichen die Modellierung des digitalen Produktes im Hinblick auf die Planung, Konstruktion, Fertigung, Montage und Wartung.
- Validierungssysteme ermöglichen die Überprüfung der Konstruktion im Hinblick auf Statik, Dynamik, Fertigung und Montage.

Ziel der Vorlesung ist es, die Verknüpfung von Konstruktions- und Validierungstätigkeiten unter Nutzung virtueller Prototypen und VR/AR-Visualisierungstechniken in Verbindung mit PDM/PLM-Systemen zu verdeutlichen. Ergänzt wird dies durch Einführungen in die jeweiligen Systeme anhand praxisbezogener Aufgaben.

Literatur

Vorlesungsfolien

Lehrveranstaltung: Virtual Engineering II [2122378]

Koordinatoren: J. Ovtcharova
Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

Schriftliche Prüfung 90 Min. Für Masterstudierende Maschinenbau mit "SP 28: Lifecycle Engineering" erfolgt diese Kernfachprüfung mündliche 20 Min.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Studierende können

- Virtual Reality beschreiben und abgrenzen, den stereoskopischen Effekt erläutern und die dahinterliegenden Technologien vergleichen.
- die Modellierung und rechnerinterne Abbildung einer VR-Szene erörtern und die Funktionsweise der Pipeline zur Visualisierung der Szene erläutern.
- verschiedene Systeme zur Interaktion mit einer VR-Szene benennen und die Vor- und Nachteile unterschiedlicher Manipulations- und Trackinggeräte bewerten.
- Virtual-Mock-Up (VMU), Physical-Mock-Up (PMU) und virtuelle Prototypen unterscheiden und Validierungsuntersuchungen mit VMU im Produktentstehungsprozess beschreiben.
- die Funktionsweise einer zukünftigen integrierten virtuellen Produktentwicklung verdeutlichen und die damit einhergehenden Herausforderungen ableiten.

Inhalt

Die Vorlesung vermittelt die informationstechnischen Aspekte und Zusammenhänge der Virtuellen Produktentstehung. Im Mittelpunkt stehen die verwendeten IT-Systeme zur Unterstützung der Prozesskette des Virtual Engineerings:

- Virtual Reality-Systeme ermöglichen in Realzeit die hochimmersive und interaktive Visualisierung der entsprechenden Modelle, von den Einzelteilen bis zum vollständigen Zusammenbau.
- Virtuelle Prototypen vereinigen CAD-Daten sowie Informationen über restliche Eigenschaften der Bauteile und Baugruppen für immersive Visualisierungen, Funktionalitätsuntersuchungen und Simulations- und Validierungstätigkeiten in und mit Unterstützung der VR/AR/MR-Umgebung.
- Integrierte Virtuelle Produktentstehung verdeutlicht beispielhaft den Produktentstehungsprozess aus der Sicht des Virtual Engineerings.

Ziel der Vorlesung ist es, die Verknüpfung von Konstruktions- und Validierungstätigkeiten unter Nutzung Virtueller Prototypen und VR/AR-Visualisierungstechniken in Verbindung mit PDM/PLM-Systemen zu verdeutlichen. Ergänzt wird dies durch Einführungen in die jeweiligen IT-Systeme anhand praxisbezogener Aufgaben.

Literatur

Vorlesungsfolien

Lehrveranstaltung: Wärme- und Stoffübertragung [2165512]

Koordinatoren: U. Maas

Teil folgender Module: Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Grundlagen und Methoden des Theoretischen Maschinenbaus (S. 62)[MSc-Modul ThM, WPF ThM], Grundlagen und Methoden der Energie- und Umwelttechnik (S. 52)[MSc-Modul E+U, WPF E+U], Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik (S. 54)[MSc-Modul FzgT, WPF FzgT], Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik (S. 56)[MSc-Modul M+M, WPF M+M], Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion (S. 58)[MSc-Modul PEK, WPF PEK]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftlich (im WS und SS)

Dauer: 3 Stunden

Hilfsmittel: Nichtprogrammierbarer Taschenrechner, 2 DIN A4-Seiten individuelle Formelsammlung

Bedingungen

Kann nicht mit der LV 'Wärme- und Stoffübertragung' [3122512] kombiniert werden.

Empfehlungen

- Vorlesungen in Thermodynamik, Strömungslehre und Höherer Mathematik
- Teilnahme an der Übung (2165513 - Übungen zur Wärme- und Stoffübertragung)

Lernziele

Die Studierenden verfügen über Kenntnisse der grundlegenden Vorgänge, Gesetzmäßigkeiten und dimensionsanalytisch begründeten Berechnungsmethoden der Wärme- und Stoffübertragung. Hierzu werden Anwendungssysteme herangezogen, die zur Veranschaulichung der Grundlagenvorgänge und deren Verknüpfung dienen und zugleich industrielle Bedeutung in den Bereichen Maschinenbau, Energie- und Verfahrenstechnik besitzen. In vorlesungsbegleitenden Übungen und Sprechstunden können die Studierenden den Vorlesungsstoff vertiefen.

Inhalt

- Stationäre und instationäre Wärmeleitung in homogenen und Verbund-Körpern; Platten, Rohrschalen und Kugelschalen
- Diffusion in Gasen; Analogie der Stoffdiffusion zur Wärmeleitung
- Konvektiver, erzwungener Wärmeübergang in durchströmten Rohren/Kanälen sowie bei überströmten Platten und umströmten Profilen
- Konvektiver Stoffübergang, Stoff-/Wärmeübergangs-Analogie
- Mehrphasiger konvektiver Wärmeübergang (Kondensation, Verdampfung)
- Strahlungswärmetransport von Festkörpern und Gasen

Medien

Tafelanschrieb und PowerPoint

Literatur

- Maas ; Vorlesungsskript "Wärme- und Stoffübertragung"
- Baehr, H.-D., Stephan, K.: "Wärme- und Stoffübertragung", Springer Verlag, 1993
- Incropera, F., DeWitt, F.: "Fundamentals of Heat and Mass Transfer", John Wiley & Sons, 1996
- Bird, R., Stewart, W., Lightfoot, E.: "Transport Phenomena", John Wiley & Sons, 1960

Lehrveranstaltung: Wärmepumpen [2166534]**Koordinatoren:** H. Wirbser, U. Maas**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich

Dauer: 30 Min.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Durch die Teilnahme an der Veranstaltung können Studierende:

- den Aufbau und die Funktionsweise von Wärmepumpen erläutern.
- unterschiedliche Typen von Wärmepumpen beschreiben.
- ableiten welche energiepolitischen Anforderungen an diese Systeme gestellt werden.
- die Vor- und Nachteile von Wärmepumpen als Heizsysteme beurteilen.

Inhalt

Ziel der Vorlesung ist es, die Wärmepumpe als mögliches Heizsystem für kleinere und mittlere Anlagen darzustellen und die Vor- und Nachteile gegeneinander abzuwägen. Dazu werden nach der Betrachtung der Energiesituation und den sich daraus ergebenden energiepolitischen Forderungen die verschiedenen Aspekte der Wärmepumpe erläutert. Dabei wird z.B. auf Anforderungen an die Wärmequellen, auf die einzelnen Komponenten einer Wärmepumpe und auf verschiedene Wärmepumpentypen eingegangen. Umweltaspekte und Gesichtspunkte der Wirtschaftlichkeit werden ebenfalls betrachtet. Erörtert wird auch die Koppelung von Wärmepumpen mit Wärmespeichern für Heizsysteme.

Literatur

Vorlesungsunterlagen

Bach, K.: Wärmepumpen, Bd. 26 Kontakt und Studium, Lexika Verlag, 1979

Kirn, H., Hadenfeldt, H.: Wärmepumpen, Bd. 1: Einführung und Grundlagen, Verlag C. F. Müller, 1987

von Cube, H.L.: Lehrbuch der Kältetechnik, Verlag C.F. Müller, Karlsruhe, 1975.

von Cube, H.L., Steimle, F.: Wärmepumpen, Grundlagen und Praxis VDI-Verlag, Düsseldorf, 1978.

Lehrveranstaltung: Wärmeübergang in Kernreaktoren [2189907]

Koordinatoren: X. Cheng

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (S. 412)[Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung; Dauer 20 Minuten

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Diese zweistündige Vorlesung richtet sich an Studenten des Maschinenbaus und der Verfahrenstechnik in Bachelor-, und Masterstudienphase. Die Studierenden kennen und verstehen die wichtigen Vorgänge und Methoden zur Analyse der Wärmeübertragung im Reaktorkern. Die Studenten sind dann in der Lage, die thermohydraulische Analyse eines Kernreaktors durchzuführen und Vorschlag zur Verbesserung der Kernausslegung hinsichtlich der Wärmeabfuhr aus dem Kernreaktor zumachen. Durch die Übung mit einem spezifischen Rechenprogramm beherrschen die Studenten die wichtige Prozedur der thermohydraulischen Analyse eines Reaktorkerns.

Inhalt

1. Übersicht Reaktorsysteme
2. Thermohydraulische Auslegungskriterien
3. Wärmequelle in Kernreaktoren
4. Wärmetransport in Kernreaktoren
5. Temperaturverteilung in Kernreaktoren
6. Druckabfall
7. Strömungsstabilität kerntechnischer Anlage
8. Kritische Strömung unter Unfallbedingungen
9. Naturkonvektion und passive Sicherheitssysteme
10. Thermohydraulische Auslegungsverfahren

Literatur

1. W. Oldekop, Einführung in die Kernreaktor und Kernkraftwerkstechnik, Verlag Karl Thieme, München, 1975
2. L.S. Tong, J. Weisman, Thermal-hydraulics of pressurized water reactors, American Nuclear Society, La Grande Park, Illinois, USA
3. R.T. Lahey, F.J. Moody, The Thermal-Hydraulics of a Boiling Water Nuclear Reactor, 2nd edition, ANS, La Grande Park, Illinois, USA, 1993

Lehrveranstaltung: Wahrscheinlichkeitstheorie und Statistik [0186000]

Koordinatoren: D. Hug
Teil folgender Module: Mathematische Methoden (S. 32)[MSc-Modul 08, MM], Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik (S. 56)[MSc-Modul M+M, WPF M+M], Grundlagen und Methoden des Theoretischen Maschinenbaus (S. 62)[MSc-Modul ThM, WPF ThM], Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik (S. 54)[MSc-Modul FzgT, WPF FzgT]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	3	Sommersemester	

Erfolgskontrolle

schriftliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden

- kennen die grundlegenden statistischen Maßzahlen und können diese in einfachen Beispielen berechnen.
- kennen die Grundmodelle, Konzepte und Methoden der Wahrscheinlichkeitstheorie und können diese in einfachen Modellierungsbeispielen anwenden.
- sind mit Grundideen der schließenden Statistik vertraut und können exemplarisch Schätzer ermitteln sowie Konfidenzbereiche bestimmen.

Inhalt

In dieser Lehrveranstaltung werden grundlegende Konzepte, Methoden und Verfahren der Stochastik vermittelt. Neben einer kurzen Einführung in die beschreibende und die schließende Statistik werden die Grundlagen der Wahrscheinlichkeitstheorie vermittelt.

Die Wahrscheinlichkeitstheorie entwickelt mathematische Modelle für zufallsbeeinflusste Vorgänge der Erfahrungswelt, die auch für sich von großem Interesse sind. Die Wahrscheinlichkeitstheorie bildet daher den Schwerpunkt der Vorlesung. Die Aufgabe der deskriptiven Statistik ist es, die bei Experimenten anfallenden Daten zu beschreiben, zu ordnen und zusammenzufassen. Eine Aufbereitung und übersichtliche Darstellung der Daten erfolgt u.a. mittels Grafiken und der Angabe statistischer Maßzahlen (arithmetisches Mittel, Median, empirische Varianz usw.). Die schließende Statistik befasst sich mit der Frage, inwieweit konkrete Versuchsergebnisse allgemeinere Gültigkeit haben, also mit dem Schluss von den Daten auf die Grundgesamtheit.

Einige Stichworte zu den behandelten Themen sind:

Deskriptive Statistik
 Merkmalräume und Ereignisse
 Wahrscheinlichkeitsräume
 Grundbegriffe der Kombinatorik
 Zufallsvariablen und ihre Verteilungen (diskret und stetig)
 Bedingte Wahrscheinlichkeiten
 Stochastische Unabhängigkeit
 Maßzahlen von Verteilungen
 Erzeugende Funktionen und Laplace-Transformation
 Grenzwertsätze
 Pseudozufallszahlen und Simulation
 Grundprobleme der Statistik
 Punkt-Schätzung
 Konfidenzbereiche (Bereichs-Schätzer)
 Tests

Literatur

N. Henze, D. Kadelka: Skriptum zur Vorlesung (über Skriptenverkauf in der Mensa erhältlich)

N. Henze: Stochastik für Einsteiger. Verlag Vieweg + Teubner, Wiesbaden 2010,

9., erweiterte Auflage 2012, 402 Seiten

D.C. Montgomery, G.C. Runger: Applied Statistics and Probability for Engineers, 4th Edition, Wiley, 2006/2007

Lehrveranstaltung: Wasserstofftechnologie [2170495]**Koordinatoren:** T. Jordan**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Duration: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Vorlesung behandelt das Querschnittsthema: Wasserstoff als Energieträger. Nach erfolgreicher Teilnahme können die Studierenden die technologischen Grundlagen einer Wasserstoff-Energiewirtschaft wiedergeben und sie zur Objektivierung der Idee einer Wasserstoffwirtschaft einsetzen.

Sie können die grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften von Wasserstoff nennen und thermodynamische Zusammenhänge zum Berechnen von Effizienzen einsetzen. Die etablierten und zukünftigen Verfahren zur Herstellung, Verteilung, Speicherung von Wasserstoff können sie aufführen, vergleichen und bewerten. Die Vor- und Nachteile der Anwendung von Wasserstoff in einer konventionelle Verbrennung gegenüber der Nutzung in Brennstoffzellen können die Studierenden erläutern. Insbesondere können sie die besonderen Sicherheitsaspekte im Vergleich mit konventionellen Energieträgern beschreiben und Massnahmen zur Risikominderung objektiv beurteilen.

Inhalt

Grundlagen

Produktion

Transport und Speicherung

Anwendung

Sicherheitsaspekte

Literatur

Ullmann's Encyclopedia of Industrial Chemistry

Hydrogen and Fuel Cells, Ed. S. Stolten, Wiley-VCH, 2010, ISBN 978-3-527-32711-9

Lehrveranstaltung: Wellenausbreitung [2161219]**Koordinatoren:** W. Seemann**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich

30 Minuten (Wahlfach), 20 Minuten (Schwerpunkt)

keine Hilfsmittel

Bedingungen

Technische Schwingungslehre

Lernziele

Die Vorlesung soll eine Einführung in Wellenausbreitungsvorgänge der Mechanik geben. Dies umfasst sowohl Wellen in eindimensionalen Kontinua wie Saiten, Balken, Stäbe als auch Wellen in mehrdimensionalen Kontinua. Dabei werden auch Anfangswertprobleme behandelt. Grundlegende Begriffe wie Wellenausbreitungsgeschwindigkeit, Gruppengeschwindigkeit oder Dispersion werden erklärt. Anhand der Wellenausbreitungsgeschwindigkeiten werden physikalische Grenzen von Sturkturmodellen (z.B. Balkenmodellen) gezeigt. Darüber hinaus werden auch Oberflächenwellen und Schallwellen behandelt.

Inhalt

Wellenausbreitung in Saiten und Stäben, d'Alembertsche Lösung, Anfangswertproblem, Randbedingungen, Zwangserregung am Rande, Energietransport, Wellenausbreitung in Balken, Euler-Bernoulli-Balken, Gruppengeschwindigkeit, Balken mit unstetigem Querschnitt, Reflexion und Transmission, Timoshenko-Balken, Wellenausbreitung in Membran und Platten, Schallwellen, Reflexion und Brechung, Kugelwellen, s- und p-Wellen in elastischen Körpern, Reflexion und Transmission an Grenzflächen, Oberflächenwellen

Literatur

P. Hagedorn and A. Dasgupta: Vibration and waves in continuous mechanical systems, Wiley, 2007.

Lehrveranstaltung: Werkstoffe für den Leichtbau [2174574]**Koordinatoren:** K. Weidenmann**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, ca. 25 Minuten

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Werkstoffkunde I/II

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage die in verschiedenen Leichtbauwerkstoffen grundsätzlich wirkenden, festigkeits- und steifigkeitssteigernden Mechanismen zu beschreiben und die zu Grunde liegenden werkstoffkundlichen Aspekte vor dem Hintergrund des Werkstoffleichtbaus zu erklären.

Inhalt

Einführung

Konstruktive, fertigungstechnische und werkstoffkundliche Aspekte des Leichtbaus

Aluminiumbasislegierungen

Aluminiumknetlegierungen

Aluminiumgusslegierungen

Magnesiumbasislegierungen

Magnesiumknetlegierungen

Magnesiumgusslegierungen

Titanbasislegierungen

Titanknetlegierungen

Titangusslegierungen

Hochfeste Stähle

Hochfeste Baustähle

Vergütungsstähle, pressgehärtete Stähle

Aushärtbare Stähle

Verbundwerkstoffe, insbesondere mit polymerer Matrix

Matrixsysteme

Verstärkungswerkstoffe

Grundlagen der Verbundmechanik

Hybride Werkstoffsysteme

Sonderwerkstoffe des Leichtbaus

Berylliumlegierungen

Metallische Gläser

Anwendungen

Literatur

Literaturhinweise, Unterlagen und Teilmanuskript in der Vorlesung

Lehrveranstaltung: Werkstoffmodellierung: versetzungsbasierte Plastizität [2182740]**Koordinatoren:** D. Weygand**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung ca. 30 Minuten

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Vorkenntnisse in Mathematik, Physik und Werkstoffkunde

Lernziele

Der/die Studierende

- besitzt das Verständnis der physikalischen Grundlagen, um Versetzungen sowie die Wechselwirkungen zwischen Versetzungen und Punkt-, Linien- und Flächendefekten zu beschreiben
- kann Modellierungsansätze zur Beschreibung von Plastizität auf Versetzungsebene anwenden
- kann diskrete Methoden zur Modellierung der Mikrostrukturentwicklung erläutern

Inhalt

1. Einführung
2. Elastische Felder von Versetzungen
3. Abgleiten, Kristallographie
4. Bewegungsgesetze von Versetzungen
 - a. kubisch flächenzentriert
 - b. kubisch raumzentriert
5. Wechselwirkung zwischen Versetzungen
6. Molekulardynamik
7. Diskrete Versetzungsdynamik
8. Kontinuumsbeschreibung von Versetzungen

Literatur

1. D. Hull and D.J. Bacon, Introduction to Dislocations, Oxford Pergamon 1994
2. W. Cai and W. Nix, Imperfections in Crystalline Solids, Cambridge University Press, 2016
3. J.P. Hirth and J. Lothe: Theory of dislocations, New York Wiley 1982. (oder 1968)
4. J. Friedel, Dislocations, Pergamon Oxford 1964.
5. V. Bulatov, W. Cai, Computer Simulations of Dislocations, Oxford University Press 2006
6. A.S. Argon, Strengthening mechanisms in crystal plasticity, Oxford materials.

Lehrveranstaltung: Wissenschaftliches Programmieren für Ingenieure [2181738]**Koordinatoren:** D. Weygand, P. Gumbsch**Teil folgender Module:** Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (S. 50)[MSc-Modul MB, WPF MB], Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF], Grundlagen und Methoden der Werkstoffe und Strukturen für Hochleistungssysteme (S. 64)[MSc-Modul W+S, WPF W+S], Grundlagen und Methoden des Theoretischen Maschinenbaus (S. 62)[MSc-Modul ThM, WPF ThM]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Schriftliche Prüfung 90 Minutes

Bedingungen

Die Vorlesung kann nicht mit der Vorlesung "Anwendung höherer Programmiersprachen im Maschinenbau" (2182735) kombiniert werden.

Lernziele

Der/die Studierende kann

- die Programmiersprache C++ anwenden, um Programme für das wissenschaftliche Rechnen zu erstellen
- Programme zur Nutzung auf Parallelrechnern anpassen
- geeignete numerische Methoden zur Lösung von Differentialgleichungen auswählen.
- Simulationen mit Hilfe von Skripten steuern
- Skripte zur bearbeitung von Daten erstellen

Durch die begleitenden Übungen erwerben die Studenten den praktischen Umgang mit den Inhalten der Vorlesung.

Inhalt

1. Einführung: warum wissenschaftliches Rechnen
2. Rechnerarchitekturen
3. Einführung in Unix/Linux
4. Grundlagen der Programmiersprache C++11

- Programmstruktur
- Datentypen, Operatoren, Steuerstrukturen
- dynamische Speicherverwaltung
- Funktionen
- Klassen, Vererbung
- OpenMP Parallelisierung
- C++11 Standard

5. Numerik / Algorithmen

- finite Differenzen
- MD Simulation: Lösung von Differenzialgleichungen 2ter Ordnung
- Partikelsimulation
- lineare Gleichungslöser

6. Skriptsprachen

- Grundlagen für bash Skripte
- Grundlagen python zur Datenanalyse

Übungen (2181739, 2 SWS) dienen zur Ergänzung und Vertiefung des Stoffinhalts der Vorlesung sowie als Forum für ausführliche Rückfragen der Studierenden und zur Überprüfung der vermittelten Lehrinhalte in Tests.

Medien

Folien der Vorlesung und Übungen.

Literatur

Programmiersprache C++

1. C++: Einführung und professionelle Programmierung; U. Breymann, Hanser Verlag München
2. C++ and object-oriented numeric computing for Scientists and Engineers, Daoqui Yang, Springer Verlag.
3. The C++ Programming Language, Bjarne Stroustrup, Addison-Wesley
4. Die C++ Standardbibliothek, S. Kuhlins und M. Schader, Springer Verlag

Numerik

1. Numerical recipes in C++ / C / Fortran (90), Cambridge University Press
2. Numerische Mathematik, H.R. Schwarz, Teubner Stuttgart
3. Numerische Simulation in der Moleküldynamik, Griebel, Knapek, Zumbusch, Caglar, Springer Verlag

Lehrveranstaltung: ZAK-Lehrveranstaltungen [2101010]

Koordinatoren: M. Heilmaier
Teil folgender Module: Schlüsselqualifikationen (S. 46)[MSc-Modul, SQL]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
2			

Erfolgskontrolle

s. Lehrveranstaltungen

Bedingungen

Keine.

Lernziele

s. Lehrveranstaltungen

Inhalt

Informationen zu Konzeption und Inhalt der SQ-Lehrveranstaltungen finden Sie auf der Homepage des ZAK:
www.zak.kit.edu/sq

Lehrveranstaltung: Zündsysteme [2133125]**Koordinatoren:** O. Toedter**Teil folgender Module:** Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung 20 Minuten

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Der Studierende kann die Zündverfahren benennen und die Zündprozesse beschreiben. Er kann die Wechselwirkungen der Zündung mit dem Brennverfahren erklären.

Inhalt

- Zündvorgang
- Funkenzündung
- Aufbau einer Funkenzündung
- Grenzen der Funkenzündung
- Weiterentwicklung der Funkenzündung
- Neue und Alternative Zündverfahren

Lehrveranstaltung: Zweiphasenströmung mit Wärmeübergang [2169470]

Koordinatoren: T. Schulenberg, M. Wörner

Teil folgender Module: Wahlpflichtmodul Maschinenbau (S. 35)[MSc-Modul 04, WF]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Grundlagen der Strömungsmechanik und der Thermodynamik werden vorausgesetzt.

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage, das Auftreten von Zweiphasenströmungen mit Wärmeübergang bei Dampferzeugern und Kondensatoren (z.B. von Kraftwerken oder Kälteanlagen) zu beschreiben. Sie können auftretende Strömungsformen und -übergänge erklären und Modelle zur Berechnung einer Zweiphasenströmung anwenden. Die Studierenden können die charakteristischen Vorgänge verschiedener Anwendungsbeispiele (z.B. Druckverlust in Rohrleitungen, Behältersieden, Sieden unter Zwangskonvektion, Kondensation) erläutern und sind in der Lage, Instabilitäten von Zweiphasenströmungen zu analysieren.

Inhalt

- Beispiele für technische Anwendungen
- Definition und Mittelungen von Zweiphasenströmungen
- Strömungsformen und -übergänge
- Modelle zur Berechnung einer Zweiphasenströmung
- Druckverlust in Rohrleitungen
- Behältersieden
- Sieden unter Zwangskonvektion
- Kondensation
- Instabilitäten von Zweiphasenströmungen

Medien

Power Point Vorträge

Excel Berechnungen

Literatur

Vorlesungsskript

4.2 Lehrveranstaltungen in englischer Sprache

Modul: Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) [Englischsprachige Veranstaltungen (M.Sc.)]

Koordination: M. Heilmaier
Studiengang: Masterstudiengang Maschinenbau (M.Sc.)
Fach:

ECTS-Punkte **Zyklus** **Dauer**

Lehrveranstaltungen im Modul

Nr.	Lehrveranstaltung	SWS V/Ü/T	Sem.	LP	Lehrveranstaltungs- verantwortliche
2113809	Grundlagen der Fahrzeugtechnik I (eng.) (S. 170)	4	W	8	F. Gauterin, M. Gießler
2581998	Basics of Liberalised Energy Markets (S. 88)	2/1	W	3	W. Fichtner
2130910	CFD in der Energietechnik (S. 97)	2	S	4	I. Otic
22331	Chemical Fuels (S. 98)	2	S	4	S. Bajohr, G. Schaub
2306315	Electrical Machines (S. 124)	2	S	4	M. Doppelbauer
23376	Electric Power Transmission & Grid Control (S. 123)	3	W	6	T. Leibfried
23399	Electric Power Generation and Power Grid (S. 122)	2	W	3	B. Hoferer
2170490	Gas- und Dampfkraftwerke (S. 161)	2	S	4	T. Schulenberg
2190490	Introduction to Neutron Cross Section Theory and Nuclear Data Generation (S. 199)	2	S	4	R. Dagan
2169461	Coal Fired Power Plants (Kohlekraftwerkstechnik) (S. 99)	2	W	4	T. Schulenberg
2161224	Maschinendynamik (S. 227)	3	S	5	C. Proppe
2145186	Maschinenkonstruktionslehre I (S. 229)	4	W	4	A. Albers, N. Burkardt
23388	Modern Software Tools in Power Engineering (S. 264)	3	S	6	T. Leibfried
2189920	Nuclear Fusion Technology (S. 277)	2	W	4	A. Badea
2189921	Nuclear Power and Reactor Technology (S. 278)	3	W	6	A. Badea
2189904	Ten lectures on turbulence (S. 371)	2	W	4	I. Otic
2170476	Thermische Turbomaschinen II (S. 378)	3	S	6	H. Bauer
23682	Superconducting Materials for Energy Applications (S. 354)	2	S	3	F. Grilli
2114856	Fahrzeugkomfort und -akustik I (eng.) (S. 142)	2	S	4	F. Gauterin
2114857	Fahrzeugkomfort und -akustik II (eng.) (S. 144)	2	S	4	F. Gauterin
2189907	Wärmeübergang in Kernreaktoren (S. 400)	2	W	4	X. Cheng
2181740	Atomistische Simulation und Molekulardynamik (S. 75)	2	S	4	C. Brandl, P. Gumbsch
23716	Nanoscale Systems for Optoelectronics (S. 268)	2	S	3	H. Eisler
2169553	Thermische Turbomaschinen I (auf Englisch) (S. 377)	3	W	6	H. Bauer

2170460	Kernkraftwerkstechnik (S. 203)	2	S	4	T. Schulenberg
2117059	Mathematische Modelle und Methoden für Produktionssysteme (S. 241)	4	W	6	K. Furmans, M. Rimmel
2142897	Microenergy Technologies (S. 253)	2	S	4	M. Kohl
2170491	Simulator-Praktikum Gas- und Dampfkraftwerke (S. 342)	2	S	2	T. Schulenberg
2141861	Grundlagen der Mikrosystemtechnik I (S. 175)	2	W	4	J. Korvink, V. Badilita, M. Jouda
2142874	Grundlagen der Mikrosystemtechnik II (S. 177)	2	S	4	J. Korvink, M. Jouda
2169453	Thermische Turbomaschinen I (S. 376)	3	W	6	H. Bauer
2162344	Nonlinear Continuum Mechanics (S. 276)	2	S	5	T. Böhlke
2141501	Mikro NMR Technologie (S. 254)	2	W	4	J. Korvink, N. MacKinnon
2189404	Der Betrieb von Kraftwerken in der Praxis (S. 104)	2	W	4	M. Seidl, R. Stieglitz
2137308	Machine Vision (S. 223)	4	W	8	C. Stiller, M. Lauer
2189400	Solar Thermal Energy Systems (S. 344)	2	W	4	R. Dagan

Erfolgskontrolle**Bedingungen**

Keine.

Lernziele**Inhalt**

5 **Schwerpunkte**

SP 01: Advanced Mechatronics

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2106014	K	Datenanalyse für Ingenieure (S. 534)	R. Mikut, M. Reischl, J. Stegmaier	3	5	S
2105011	K	Einführung in die Mechatronik (S. 550)	M. Reischl, M. Lorch	3	6	W
2138326	K	Messtechnik II (S. 715)	C. Stiller	2	4	S
2162216	K	Rechnergestützte Mehrkörperdynamik (S. 796)	W. Seemann	2	4	S
2161219	K	Wellenausbreitung (S. 886)	W. Seemann	2	4	W
2141866	E	Aktoren und Sensoren in der Nanotechnik (S. 481)	M. Kohl	2	4	W
2150904	E	Automatisierte Produktionsanlagen (S. 508)	J. Fleischer	6	8	S
2138340	E	Fahrzeugsehen (eng.) (S. 586)	C. Stiller, M. Lauer	3	6	S
2141864	E	BioMEMS - Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin I (S. 518)	A. Guber	2	4	W
2142883	E	BioMEMS-Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin II (S. 519)	A. Guber	2	4	S
2142879	E	BioMEMS-Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin III (S. 520)	A. Guber	2	4	S
2147175	E	CAE-Workshop (S. 526)	A. Albers, Assistenten	3	4	W/S
2105016	E	Computational Intelligence (S. 533)	R. Mikut, W. Jakob, M. Reischl	2	4	W
2137309	E	Digitale Regelungen (S. 540)	M. Knoop	2	4	W
2113816	E	Fahrzeugmechatronik I (S. 584)	D. Ammon	2	4	W
2105022	E	Informationsverarbeitung in mechatronischen Systemen (S. 652)	M. Kaufmann	2	4	W
2118183	E	IT-Grundlagen der Logistik (S. 663)	F. Thomas	2	4	S
2138341	E	Kognitive Automobile Labor (S. 670)	C. Stiller, M. Lauer	3	6	S
2146190	E	Konstruktiver Leichtbau (S. 674)	A. Albers, N. Burkardt	2	4	S
2137308	E	Machine Vision (S. 692)	C. Stiller, M. Lauer	4	8	W
2161206	E	Mathematische Methoden der Dynamik (S. 702)	C. Proppe	2	5	W
2161254	E	Mathematische Methoden der Festigkeitslehre (S. 703)	T. Böhlke	3	5	W
2181710	E	Mechanik von Mikrosystemen (S. 711)	P. Gruber, C. Greiner	2	4	W
24659	E	Mensch-Maschine-Interaktion (S. 713)	M. Beigl	2	3	S
2142897	E	Microenergy Technologies (S. 717)	M. Kohl	2	4	S
2142881	E	Mikroaktorik (S. 721)	M. Kohl	2	4	S
2105024	E	Moderne Regelungskonzepte I (S. 729)	J. Matthes, L. Gröll	2	4	S
2106032	E	Moderne Regelungskonzepte II (S. 730)	L. Gröll, J. Matthes	2	4	W
2106035	E	Moderne Regelungskonzepte III (S. 731)	L. Gröll	2	4	S
2141865	E	Neue Aktoren und Sensoren (S. 737)	M. Kohl, M. Sommer	2	4	W
2147161	E	Patente und Patentstrategien in innovativen Unternehmen (S. 748)	F. Zacharias	2	4	W/S
2137306	E (P)	Praktikum "Rechnergestützte Verfahren der Mess- und Regelungstechnik" (S. 767)	C. Stiller, M. Spindler	3	4	W
24152	E	Robotik I - Einführung in die Robotik (S. 802)	R. Dillmann, T. Asfour	2	6	W

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
23109	E	Signale und Systeme (S. 816)	F. Puente, F. Puente León	2	6	W
2106033	E	Systemintegration in der Mikro- und Nanotechnik (S. 840)	U. Gengenbach	2	4	S
2138336	E	Verhaltensgenerierung für Fahrzeuge (S. 872)	C. Stiller, M. Werling	2	4	S
2133125	E	Zündsysteme (S. 897)	O. Toedter	2	4	W
2150550	E (P)	Praktikum Produktionsintegrierte Messtechnik (S. 772)	B. Häfner	3	4	S
2105032	E	Mikro- und Nanosystemintegration für medizinische, fluidische und optische Anwendungen (S. 720)	L. Koker, U. Gengenbach, I. Sieber	2	4	W

Bedingungen: nur wählbar mit einer der folgenden Vertiefungsrichtungen:

- Allgemeiner Maschinenbau
- Energie- und Umwelttechnik
- Fahrzeugtechnik
- Mechatronik und Mikrosystemtechnik
- Produktentwicklung und Konstruktion
- Produktionstechnik
- Theoretischer Maschinenbau

Empfehlungen: Empfohlene Wahlpflichtfächer:

- 2105011 Einführung in die Mechatronik
- 2141861 Grundlagen der Mikrosystemtechnik I
- 2142874 Grundlagen der Mikrosystemtechnik II
- 2105014 Mechatronik-Praktikum

Lernziele: Der Schwerpunkt Advanced Mechatronik bietet eine breite interdisziplinäre Ausbildung der Studierenden und befähigt sie zur ganzheitlichen Lösung von Aufgabenstellungen der Mechatronik, die im Wesentlichen folgende Fachgebiete miteinander in Verbindung bringt:

- Regelungstechnik
- Messtechnik und Signalverarbeitung
- mathematische Verfahren

Studierende des Schwerpunkts kennen die zukunftsorientierten Verfahren des modernen Ingenieurs. Sie haben die Fähigkeit zur individuellen, kreativen Lösung komplexer Probleme mit interdisziplinär anwendbaren Mitteln unter Berücksichtigung moderner, rechnergestützter mathematischer Methoden.

Anmerkungen:

SP 02: Antriebssysteme

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2113077	K	Antriebsstrang mobiler Arbeitsmaschinen (S. 487)	M. Geimer, M. Scherer, D. Engelmann	3	4	W
2146180	K	Antriebssystemtechnik A: Fahrzeugantriebstechnik (S. 489)	A. Albers, S. Ott	2	4	S
2145150	K	Antriebssystemtechnik B: Stationäre Antriebssysteme (S. 490)	A. Albers, S. Ott	2	4	W
2163111	K	Dynamik des Kfz-Antriebsstrangs (S. 544)	A. Fidlin	4	5	W
2145181	E	Angewandte Tribologie in der industriellen Produktentwicklung (S. 486)	A. Albers, B. Lorentz	2	4	W
2146208	E	Auslegung und Optimierung von Fahrzeuggetrieben (S. 507)	H. Faust	2	4	S
2162235	E	Einführung in die Mehrkörperdynamik (S. 551)	W. Seemann	3	5	S
2117500	E	Energieeffiziente Intralogistiksysteme (mach und wiwi) (S. 559)	M. Braun, F. Schönung	2	4	W
23321	E	Hybride und elektrische Fahrzeuge (S. 642)	M. Doppelbauer, J. Richter	3	4	W
2118183	E	IT-Grundlagen der Logistik (S. 663)	F. Thomas	2	4	S
2145184	E	Leadership and Management Development (S. 683)	A. Ploch	2	4	W
2161224	E	Maschinendynamik (S. 696)	C. Proppe	3	5	S
2162220	E	Maschinendynamik II (S. 697)	C. Proppe	2	4	W
2141865	E	Neue Aktoren und Sensoren (S. 737)	M. Kohl, M. Sommer	2	4	W
2147161	E	Patente und Patentstrategien in innovativen Unternehmen (S. 748)	F. Zacharias	2	4	W/S
2113072	E	Projektierung und Entwicklung öldruckhydraulischer Antriebssysteme (S. 786)	G. Geerling, S. Becker	2	4	W
2145182	E	Projektmanagement in globalen Produktentwicklungsstrukturen (S. 788)	P. Gutzmer	2	4	W
2150683	E	Steuerungstechnik (S. 827)	C. Gönzheimer	2	4	S
2146198	E	Strategische Potenzialfindung zur Entwicklung innovativer Produkte (S. 830)	A. Siebe	2	4	S
2146192	E	Sustainable Product Engineering (S. 839)	K. Ziegahn	2	4	S
2181114	E	Tribologie (S. 862)	M. Dienwiebel	5	8	W
2133113	E	Verbrennungsmotoren I (S. 870)	H. Kubach, T. Koch	3	4	W
2181711	E	Versagensverhalten von Konstruktionswerkstoffen: Verformung und Bruch (S. 875)	P. Gumbsch, D. Weygand, O. Kraft	3	4	W

Bedingungen: Im Masterstudiengang nur wählbar mit einer der folgenden Vertiefungsrichtungen:

- Allgemeiner Maschinenbau
- Fahrzeugtechnik
- Produktentwicklung und Konstruktion
- Produktionstechnik

Empfehlungen: Empfohlene Wahlpflichtfächer:

2147175 CAE-Workshop

Lernziele: Die Studenten kennen und verstehen die technisch-physikalischen Grundlagen sowie systemischen Zusammenhänge von antriebstechnischen Systemen. Hierbei werden sowohl Fahrzeugantriebe als auch Antriebe für mobile und stationäre Maschinen betrachtet.

Sie sind fähig komplexe Auslegungs- und Gestaltungsmethoden für Antriebssysteme unter Berücksichtigung der Systemwechselwirkungen auszuwählen, zu beschreiben und anzuwenden.

Anmerkungen:

SP 03: Mensch - Technik - Organisation

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2109035	KP	Arbeitswissenschaft I: Ergonomie (S. 492)	B. Deml	2	4	W
2109036	KP	Arbeitswissenschaft II: Arbeitsorganisation (S. 493)	B. Deml	2	4	W
2110036	E	Arbeitswissenschaft III: Empirische Forschungsmethoden (S. 494)	B. Deml	2	4	S
2110050	E	Fahrzeuergonomie (S. 577)	T. Heine	2	4	S
2109021	E	Humanorientiertes Produktivitätsmanagement: Management des Personaleinsatzes (S. 640)	P. Stock	2	4	W
2109042	E	Industrielle Fertigungswirtschaft (S. 648)	S. Dürrschnabel	2	4	W
2110037	E	Industrieller Arbeits- und Umweltschutz (S. 649)	R. von Kiparski	2	4	S
2145184	E	Leadership and Management Development (S. 683)	A. Ploch	2	4	W
2110017	E	Management- und Führungstechniken (S. 695)	H. Hatzl	2	4	S
2109034	E	Planung von Montagesystemen (S. 753)	E. Haller	2	4	W
2110032	E	Produktionsplanung und -steuerung (S. 779)	A. Rinn	2	4	W
2110046	E	Produktivitätsmanagement in ganzheitlichen Produktionssystemen (S. 782)	S. Stowasser	2	4	S
2117061	E	Sicherheitstechnik (S. 815)	H. Kany	2	4	W
2146179	E	Technisches Design in der Produktentwicklung (S. 847)	M. Schmid	2	4	S

Bedingungen: nur wählbar mit einer der folgenden Vertiefungsrichtungen:

- Allgemeiner Maschinenbau
- Energie- und Umwelttechnik
- Produktentwicklung und Konstruktion
- Produktionstechnik

Empfehlungen:

Lernziele: Die Studierenden erwerben grundlegendes Wissen im Bereich der 1. Ergonomie und der 2. Arbeitsorganisation:

1. Sie können Arbeitsplätze hinsichtlich kognitiver, physiologischer, anthropometrischer und sicherheitstechnischer Aspekte ergonomisch gestalten. Ebenso kennen sie physikalische und psychophysische Grundlagen (z. B. Lärm, Beleuchtung, Klima) im Bereich der Arbeitsumweltgestaltung. Die Studierenden sind zudem in der Lage, Arbeitsplätze arbeitswirtschaftlich zu bewerten, indem sie wesentliche Methoden des Zeitstudiums und der Entgeltfindung kennen und anwenden können. Schließlich erwerben sie auch einen ersten, überblickhaften Einblick in das deutsche Arbeitsrecht und die Organisation der überbetrieblichen Interessensvertretung.
2. Im Rahmen des Moduls erwerben die Studierenden auch grundlegendes Wissen im Bereich der Aufbau-, Ablauf- und Produktionsorganisation. Außerdem lernen sie wesentliche Aspekte der betrieblichen Teamarbeit kennen und kennen einschlägige Theorien aus dem Bereich der Interaktion und Kommunikation, der Führung von Mitarbeitern sowie der Arbeitszufriedenheit und -motivation. Schließlich lernen die Studierenden auch Methoden aus dem Bereich der Personalauswahl, -entwicklung und -beurteilung kennen.

Darüber hinaus lernen sie wesentliche Methoden der verhaltenswissenschaftlichen Datenerhebung (z. B. Eyetracking, EKG, Dual-Task-Paradigma) kennen und sie erwerben einen ersten Einblick in empirische Forschungsmethoden (z. B. Experimentaldesign, statistische Datenauswertung). Ausgewählte Ergänzungsfächer vertiefen beziehungsweise erweitern die oben genannten Lernergebnisse.

Anmerkungen:

SP 04: Automatisierungstechnik

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2106005	K	Automatisierungssysteme (S. 510)	M. Kaufmann	2	4	S
2105016	K	Computational Intelligence (S. 533)	R. Mikut, W. Jakob, M. Reischl	2	4	W
2106014	K	Datenanalyse für Ingenieure (S. 534)	R. Mikut, M. Reischl, J. Stegmaier	3	5	S
2137309	K	Digitale Regelungen (S. 540)	M. Knoop	2	4	W
2105011	K	Einführung in die Mechatronik (S. 550)	M. Reischl, M. Lorch	3	6	W
2105024	K	Moderne Regelungskonzepte I (S. 729)	J. Matthes, L. Gröll	2	4	S
2150904	E	Automatisierte Produktionsanlagen (S. 508)	J. Fleischer	6	8	S
2147175	E	CAE-Workshop (S. 526)	A. Albers, Assistenten	3	4	W/S
2113816	E	Fahrzeugmechatronik I (S. 584)	D. Ammon	2	4	W
2137308	E	Machine Vision (S. 692)	C. Stiller, M. Lauer	4	8	W
2105014	E (P)	Mechatronik-Praktikum (S. 712)	C. Stiller, M. Lorch, W. Seemann	3	4	W
2138326	E	Messtechnik II (S. 715)	C. Stiller	2	4	S
2106032	E	Moderne Regelungskonzepte II (S. 730)	L. Gröll, J. Matthes	2	4	W
2106035	E	Moderne Regelungskonzepte III (S. 731)	L. Gröll	2	4	S
2147161	E	Patente und Patentstrategien in innovativen Unternehmen (S. 748)	F. Zacharias	2	4	W/S
2137306	E (P)	Praktikum "Rechnergestützte Verfahren der Mess- und Regelungstechnik" (S. 767)	C. Stiller, M. Spindler	3	4	W
2105018	E	Simulation optischer Systeme (S. 821)	I. Sieber	2	4	W
2150683	E	Steuerungstechnik (S. 827)	C. Gönzheimer	2	4	S
2106033	E	Systemintegration in der Mikro- und Nanotechnik (S. 840)	U. Gengenbach	2	4	S
2138336	E	Verhaltensgenerierung für Fahrzeuge (S. 872)	C. Stiller, M. Werling	2	4	S
2123375	EM	Virtual Reality Praktikum (S. 882)	J. Ovtcharova	3	4	W/S
2161219	E	Wellenausbreitung (S. 886)	W. Seemann	2	4	W
2149902	E	Werkzeugmaschinen und Handhabungstechnik (S. 891)	J. Fleischer	6	8	W
2150550	E (P)	Praktikum Produktionsintegrierte Messtechnik (S. 772)	B. Häfner	3	4	S
2105032	E	Mikro- und Nanosystemintegration für medizinische, fluidische und optische Anwendungen (S. 720)	L. Koker, U. Gengenbach, I. Sieber	2	4	W

Bedingungen: nur wählbar mit einer der folgenden Vertiefungsrichtungen:

- Allgemeiner Maschinenbau
- Energie- und Umwelttechnik
- Fahrzeugtechnik
- Mechatronik und Mikrosystemtechnik
- Produktentwicklung und Konstruktion
- Produktionstechnik
- Theoretischer Maschinenbau

Empfehlungen:

Lernziele: Der Schwerpunkt Automatisierungstechnik bietet eine fundierte Ausbildung der Studierenden in theoretischen und praxisrelevanten Grundlagen des methodenorientierten Fachgebiets und befähigt sie zur Anwendung, Auswahl und Weiterentwicklung geeigneter Methoden. Die Hauptaugenmerke liegen auf folgenden Bereichen:

- Regelungstechnik in der Praxis
- Automation
- exemplarische Anwendungen

Studierende des Schwerpunkts kennen die zukunftsorientierten Methoden der Automatisierungstechnik und deren Grundlagen. Sie haben die Fähigkeit zur individuellen, kreativen Lösung komplexer Probleme unabhängig vom spezifischen Einsatzfeld.

Anmerkungen:

SP 06: Computational Mechanics

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2153441	K	Numerische Strömungsmechanik (S. 746)	F. Magagnato	2	4	W
2162246	K	Rechnergestützte Dynamik (S. 794)	C. Proppe	2	4	S
2161250	K	Rechnerunterstützte Mechanik I (S. 797)	T. Böhlke, T. Langhoff	4	6	W
2182735	E	Anwendung höherer Programmiersprachen im Maschinenbau (S. 491)	D. Weygand	2	4	S
2181740	E	Atomistische Simulation und Molekulardynamik (S. 495)	C. Brandl, P. Gumbsch	2	4	S
2153405	E	Differenzenverfahren zur numerischen Lösung von thermischen und fluid-dynamischen Problemen (S. 539)	C. Günther	2	4	W
2183716	E (P)	FEM Workshop – Stoffgesetze (S. 589)	K. Schulz, D. Weygand	2	4	W/S
2154431	E	Finite-Volumen-Methoden (FVM) zur Strömungsberechnung (S. 596)	C. Günther	2	4	S
2167523	E	Modellierung thermodynamischer Prozesse (S. 728)	R. Schießl, U. Maas	3	6	W/S
2130934	E	Numerische Modellierung von Mehrphasenströmungen (S. 743)	M. Wörner	2	4	S
2169458	E	Numerische Simulation reagierender Zweiphasenströmungen (S. 744)	R. Koch	2	4	W
2153449	E	Numerische Simulation turbulenter Strömungen (S. 745)	G. Grötzbach	3	4	W
2162256	E	Rechnergestützte Fahrzeugdynamik (S. 795)	C. Proppe	2	4	S
2162296	E	Rechnerunterstützte Mechanik II (S. 798)	T. Böhlke, T. Langhoff	4	6	S

Bedingungen:**Empfehlungen:**

Lernziele: Der Schwerpunkt bietet eine breite interdisziplinäre Ausbildung der Studierenden auf den Gebieten, die international unter dem Begriff "Computational Mechanics" zusammengefasst werden:

- Kontinuumsmodellierung (in der Festkörpermechanik, Materialtheorie, Dynamik, Strömungsmechanik und Thermodynamik)
- Numerische Mathematik
- Informatik

Studierende des Schwerpunkts kennen die zukunftsorientierten Verfahren des modernen Ingenieurs. Sie haben die Fähigkeit zur individuellen, kreativen Lösung komplexer Probleme mit numerischen Mitteln unter Berücksichtigung der Wechselwirkungen mit benachbarten Fachrichtungen.

Anmerkungen:

SP 10: Entwicklung und Konstruktion

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2146180	K	Antriebssystemtechnik A: Fahrzeugantriebstechnik (S. 489)	A. Albers, S. Ott	2	4	S
2145150	K	Antriebssystemtechnik B: Stationäre Antriebssysteme (S. 490)	A. Albers, S. Ott	2	4	W
2146190	K	Konstruktiver Leichtbau (S. 674)	A. Albers, N. Burkardt	2	4	S
2145181	E	Angewandte Tribologie in der industriellen Produktentwicklung (S. 486)	A. Albers, B. Lorentz	2	4	W
2113079	E	Auslegung mobiler Arbeitsmaschinen (S. 506)	M. Geimer, J. Siebert	2	4	W
2113809	E	Grundlagen der Fahrzeugtechnik I (eng.) (S. 617)	F. Gauterin, M. Gießler	4	8	W
2147175	E	CAE-Workshop (S. 526)	A. Albers, Assistenten	3	4	W/S
2161229	EM	Dimensionierung mit Numerik in der Produktentwicklung (S. 542)	E. Schnack	2	4	W
2110050	E	Fahrzeuergonomie (S. 577)	T. Heine	2	4	S
2149657	E	Fertigungstechnik (S. 592)	V. Schulze, F. Zanger	6	8	W
2113805	E	Grundlagen der Fahrzeugtechnik I (S. 616)	F. Gauterin, H. Unrau	4	8	W
2113814	E	Grundlagen zur Konstruktion von Kraftfahrzeugaufbauten I (S. 632)	H. Bardehle	1	2	W
2114840	E	Grundlagen zur Konstruktion von Kraftfahrzeugaufbauten II (S. 633)	H. Bardehle	1	2	S
2113812	E	Grundsätze der Nutzfahrzeugentwicklung I (S. 634)	J. Zürn	1	2	W
2114844	E	Grundsätze der Nutzfahrzeugentwicklung II (S. 635)	J. Zürn	1	2	S
2113810	E	Grundsätze der PKW-Entwicklung I (S. 636)	R. Frech	1	2	W
2114842	E	Grundsätze der PKW-Entwicklung II (S. 637)	R. Frech	1	2	S
2150601	E	Integrative Strategien und deren Umsetzung in Produktion und Entwicklung von Sportwagen (S. 657)	K. Schlichtenmayer	2	4	S
2174571	E	Konstruieren mit Polymerwerkstoffen (S. 673)	M. Liedel	2	4	S
2145184	E	Leadership and Management Development (S. 683)	A. Ploch	2	4	W
2110017	E	Management- und Führungstechniken (S. 695)	H. Hatzl	2	4	S
2105014	E (P)	Mechatronik-Praktikum (S. 712)	C. Stiller, M. Lorch, W. Seemann	3	4	W
2114860	E	Principles of Whole Vehicle Engineering II (S. 774)	R. Frech	1	2	S
2113072	E	Projektierung und Entwicklung ölhdraulischer Antriebssysteme (S. 786)	G. Geerling, S. Becker	2	4	W
2145182	E	Projektmanagement in globalen Produktentwicklungsstrukturen (S. 788)	P. Gutzmer	2	4	W
2149667	E	Qualitätsmanagement (S. 791)	G. Lanza	2	4	W
2117061	E	Sicherheitstechnik (S. 815)	H. Kany	2	4	W
2146198	E	Strategische Potenzialfindung zur Entwicklung innovativer Produkte (S. 830)	A. Siebe	2	4	S
2146192	E	Sustainable Product Engineering (S. 839)	K. Ziegahn	2	4	S
2158107	E	Technische Akustik (S. 841)	M. Gabi	2	4	S
2146179	E	Technisches Design in der Produktentwicklung (S. 847)	M. Schmid	2	4	S

5 SCHWERPUNKTE

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2149902	E	Werkzeugmaschinen und Handhabungstechnik (S. 891)	J. Fleischer	6	8	W

Bedingungen: Die Veranstaltungen [2113805] und [2113809] sind nicht kombinierbar.

Empfehlungen: 2147175 CAE-Workshop

2105014 Mechatronik-Praktikum

Lernziele: Die Studenten erwerben die Fähigkeit, exemplarisch im jeweiligen Fach erarbeitetes Wissen und Können im Bereich der Produktentwicklung /Produktkonstruktion verallgemeinert auf Systeme des Maschinenbaus in Forschung und industrieller Praxis umsetzen zu können.

Anmerkungen:

SP 11: Fahrdynamik, Fahrzeugkomfort und -akustik

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2113806	K	Fahrzeugkomfort und -akustik I (S. 578)	F. Gauterin	2	4	W
2114825	K	Fahrzeugkomfort und -akustik II (S. 580)	F. Gauterin	2	4	S
2158107	K	Technische Akustik (S. 841)	M. Gabi	2	4	S
2114856	K	Fahrzeugkomfort und -akustik I (eng.) (S. 579)	F. Gauterin	2	4	S
2114857	K	Fahrzeugkomfort und -akustik II (eng.) (S. 581)	F. Gauterin	2	4	S
2146180	E	Antriebssystemtechnik A: Fahrzeugantriebstechnik (S. 489)	A. Albers, S. Ott	2	4	S
2110050	E	Fahrzeugergonomie (S. 577)	T. Heine	2	4	S
2138340	E	Fahrzeugsehen (eng.) (S. 586)	C. Stiller, M. Lauer	3	6	S
2163111	E	Dynamik des Kfz-Antriebsstrangs (S. 544)	A. Fidlin	4	5	W
2113807	E	Fahreigenschaften von Kraftfahrzeugen I (S. 575)	H. Unrau	2	4	W
2114838	E	Fahreigenschaften von Kraftfahrzeugen II (S. 576)	H. Unrau	2	4	S
2113816	E	Fahrzeugmechatronik I (S. 584)	D. Ammon	2	4	W
2114835	E	Grundlagen der Fahrzeugtechnik II (S. 618)	H. Unrau	2	4	S
2153425	E	Industrieraerodynamik (S. 647)	T. Breitling, B. Frohnappel	2	4	W
2146190	E	Konstruktiver Leichtbau (S. 674)	A. Albers, N. Burkardt	2	4	S
2105024	E	Moderne Regelungskonzepte I (S. 729)	J. Matthes, L. Gröll	2	4	S
2162246	E	Rechnergestützte Dynamik (S. 794)	C. Proppe	2	4	S
2162256	E	Rechnergestützte Fahrzeugdynamik (S. 795)	C. Proppe	2	4	S
2162216	E	Rechnergestützte Mehrkörperdynamik (S. 796)	W. Seemann	2	4	S
2138336	E	Verhaltensgenerierung für Fahrzeuge (S. 872)	C. Stiller, M. Werling	2	4	S
2161219	E	Wellenausbreitung (S. 886)	W. Seemann	2	4	W

Bedingungen: Die Veranstaltungen [2114835] und [2114855] sind in diesem Schwerpunkt nicht kombinierbar.

Die Veranstaltungen [2113806] und [2114856] sind in diesem Schwerpunkt nicht kombinierbar.

Die Veranstaltungen [2114825] und [2114857] sind in diesem Schwerpunkt nicht kombinierbar.

Empfehlungen: Empfohlene Wahlpflichtfächer:

- 2162235 Einführung in die Mehrkörperdynamik
- 2161212 Technische Schwingungslehre

Lernziele: Der/die Studierende

- kennt und versteht die fahrdynamischen Eigenschaften eines Fahrzeugs, die sich aufgrund der Auslegung und der Konstruktionsmerkmale einstellen,
- kennt und versteht insbesondere die komfort- und akustikrelevanten Faktoren,
- ist in der Lage, Fahrzeugeigenschaften zu analysieren, grundlegend zu beurteilen und bei der Entwicklung kompetent mitzuwirken.

Anmerkungen:

SP 12: Kraftfahrzeugtechnik

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2113809	K	Grundlagen der Fahrzeugtechnik I (eng.) (S. 617)	F. Gauterin, M. Gießler	4	8	W
2113805	K	Grundlagen der Fahrzeugtechnik I (S. 616)	F. Gauterin, H. Unrau	4	8	W
2133132	E	Alternative Antriebe für Automobile (S. 484)	K. Noreikat, H. Kubach	2	4	W
2146180	E	Antriebssystemtechnik A: Fahrzeugantriebstechnik (S. 489)	A. Albers, S. Ott	2	4	S
2146208	E	Auslegung und Optimierung von Fahrzeuggetrieben (S. 507)	H. Faust	2	4	S
2150904	E	Automatisierte Produktionsanlagen (S. 508)	J. Fleischer	6	8	S
2163111	E	Dynamik des Kfz-Antriebsstrangs (S. 544)	A. Fidlin	4	5	W
2113807	E	Fahreigenschaften von Kraftfahrzeugen I (S. 575)	H. Unrau	2	4	W
2114838	E	Fahreigenschaften von Kraftfahrzeugen II (S. 576)	H. Unrau	2	4	S
2110050	E	Fahrzeuergonomie (S. 577)	T. Heine	2	4	S
2113806	E	Fahrzeugkomfort und -akustik I (S. 578)	F. Gauterin	2	4	W
2114825	E	Fahrzeugkomfort und -akustik II (S. 580)	F. Gauterin	2	4	S
2113102	E	Fahrzeugleichtbau - Strategien, Konzepte, Werkstoffe (S. 582)	F. Henning	2	4	W
2113816	E	Fahrzeugmechatronik I (S. 584)	D. Ammon	2	4	W
2114845	E	Fahrzeugreifen- und Räderentwicklung für PKW (S. 585)	G. Leister	2	4	S
2138340	E	Fahrzeugehen (eng.) (S. 586)	C. Stiller, M. Lauer	3	6	S
2114053	E	Faserverstärkte Kunststoffe - Polymere, Fasern, Halbzeuge, Verarbeitung (S. 587)	F. Henning	2	4	S
2114835	E	Grundlagen der Fahrzeugtechnik II (S. 618)	H. Unrau	2	4	S
2134138	E	Grundlagen der katalytischen Abgasnachbehandlung bei Verbrennungsmotoren (S. 620)	E. Lox, H. Kubach, O. Deutschmann, J. Grunwaldt	2	4	S
2113814	E	Grundlagen zur Konstruktion von Kraftfahrzeugaufbauten I (S. 632)	H. Bardehle	1	2	W
2114840	E	Grundlagen zur Konstruktion von Kraftfahrzeugaufbauten II (S. 633)	H. Bardehle	1	2	S
2113812	E	Grundsätze der Nutzfahrzeugentwicklung I (S. 634)	J. Zürn	1	2	W
2114844	E	Grundsätze der Nutzfahrzeugentwicklung II (S. 635)	J. Zürn	1	2	S
2113810	E	Grundsätze der PKW-Entwicklung I (S. 636)	R. Frech	1	2	W
2114842	E	Grundsätze der PKW-Entwicklung II (S. 637)	R. Frech	1	2	S
23321	E	Hybride und elektrische Fahrzeuge (S. 642)	M. Doppelbauer, J. Richter	3	4	W
2153425	E	Industrieaerodynamik (S. 647)	T. Breitling, B. Frohnapfel	2	4	W
2150601	E	Integrative Strategien und deren Umsetzung in Produktion und Entwicklung von Sportwagen (S. 657)	K. Schlichtenmayer	2	4	S
2146190	E	Konstruktiver Leichtbau (S. 674)	A. Albers, N. Burkardt	2	4	S
2115808	E (P)	Kraftfahrzeuglaboratorium (S. 677)	M. Frey	2	4	W/S
2182642	E	Lasereinsatz im Automobilbau (S. 681)	J. Schneider	2	4	S

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2149669	E	Materialien und Prozesse für den Karosserieleichtbau in der Automobilindustrie (S. 700)	D. Steegmüller, S. Kienzle	2	4	W
2147161	E	Patente und Patentstrategien in innovativen Unternehmen (S. 748)	F. Zacharias	2	4	W/S
2114860	E	Principles of Whole Vehicle Engineering II (S. 774)	R. Frech	1	2	S
2123364	E	Produkt-, Prozess- und Ressourcenintegration in der Fahrzeugentstehung (PPR) (S. 777)	S. Mbang	3	4	S
2115817	E	Project Workshop: Automotive Engineering (S. 784)	F. Gauterin, M. Gießler, M. Frey	3	6	W/S
2113072	E	Projektierung und Entwicklung ölhdraulischer Antriebssysteme (S. 786)	G. Geerling, S. Becker	2	4	W
2145182	E	Projektmanagement in globalen Produktentwicklungsstrukturen (S. 788)	P. Gutzmer	2	4	W
2162256	E	Rechnergestützte Fahrzeugdynamik (S. 795)	C. Proppe	2	4	S
5012053	E	Seminar zur Automobil- und Verkehrsgeschichte (S. 814)	T. Meyer	2	4	W/S
2146198	E	Strategische Potenzialfindung zur Entwicklung innovativer Produkte (S. 830)	A. Siebe	2	4	S
2146192	E	Sustainable Product Engineering (S. 839)	K. Ziegahn	2	4	S
2114856	E	Fahrzeugkomfort und -akustik I (eng.) (S. 579)	F. Gauterin	2	4	S
2114857	E	Fahrzeugkomfort und -akustik II (eng.) (S. 581)	F. Gauterin	2	4	S
2133113	E	Verbrennungsmotoren I (S. 870)	H. Kubach, T. Koch	3	4	W
2138336	E	Verhaltensgenerierung für Fahrzeuge (S. 872)	C. Stiller, M. Werling	2	4	S
2149655	E	Verzahntechnik (S. 877)	M. Klaiber	2	4	W

Bedingungen: Die Veranstaltungen [2113805] und [2113809] sind nicht kombinierbar.

Die Veranstaltungen [2114835] und [2114855] sind nicht kombinierbar.

Die Veranstaltungen [2113806] und [2114856] sind nicht kombinierbar.

Die Veranstaltungen [2114825] und [2114857] sind nicht kombinierbar.

Empfehlungen:

Lernziele: Der/ die Studierende

- kennt die wichtigsten Baugruppen eines Fahrzeugs,
- kennt und versteht die Funktionsweise und das Zusammenspiel der einzelnen Komponenten,
- kennt die Grundlagen zur Dimensionierung der Bauteile,
- kennt und versteht die Vorgehensweisen bei der Entwicklung eines Fahrzeugs,
- kennt und versteht die technischen Besonderheiten, die beim Entwicklungsprozess eine Rolle spielen,
- ist sich der Randbedingungen, die z.B. aufgrund der Gesetzgebung zu beachten sind, bewusst,
- ist in der Lage, Fahrzeugkonzepte zu analysieren, zu beurteilen und bei der Entwicklung von Fahrzeugen kompetent mitzuwirken.

Anmerkungen:

SP 15: Grundlagen der Energietechnik

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2130927	KP	Grundlagen der Energietechnik (S. 615)	A. Badea, X. Cheng	5	8	S
2189903	K	Einführung in die Kernenergie (S. 548)	X. Cheng	2	4	W
2166538	K	Grundlagen der technischen Verbrennung II (S. 630)	U. Maas	2	4	S
2157432	K	Hydraulische Strömungsmaschinen (S. 644)	B. Pritz	4	8	S
2190411	E	Ausgewählte Probleme der angewandten Reaktorphysik mit Übungen (S. 503)	R. Dagan	2	4	S
2133108	EM	Betriebsstoffe für Verbrennungsmotoren (S. 513)	B. Kehrwald, H. Kubach	2	4	W
2169459	EM (P)	CFD-Praktikum mit Open Foam (S. 529)	R. Koch	3	4	W
2157444	EM (P)	Einführung in die numerische Strömungstechnik (S. 552)	B. Pritz	2	4	W
2117500	E	Energieeffiziente Intralogistiksysteme (mach und wiwi) (S. 559)	M. Braun, F. Schönung	2	4	W
2189487	E	Energiespeicher und Netzintegration (S. 561)	R. Stieglitz, W. Jaeger, Jäger, Noe	2	4	W
2129901	E	Energiesysteme I - Regenerative Energien (S. 563)	R. Dagan	3	6	W
2154200	E	Gasdynamik (S. 604)	F. Magagnato	2	4	W
2171487	E (P)	Lehrlabor: Energietechnik (S. 684)	H. Bauer, U. Maas, H. Wirbser	3	4	W/S
2134134	EM	Methoden zur Analyse der motorischen Verbrennung (S. 716)	J. Pfeil	2	4	S
2142897	E	Microenergy Technologies (S. 717)	M. Kohl	2	4	S
2169458	EM	Numerische Simulation reagierender Zweiphasenströmungen (S. 744)	R. Koch	2	4	W
2153441	E	Numerische Strömungsmechanik (S. 746)	F. Magagnato	2	4	W
23737	E	Photovoltaik (S. 749)	M. Powalla	3	6	S
2189906	E	Physikalische und chemische Grundlagen der Kernenergie im Hinblick auf Reaktorstörfälle und nukleare Entsorgung (S. 752)	R. Dagan, Dr. Volker Metz	1	2	W
2171488	E (P)	Praktikum für rechnergestützte Strömungsmesstechnik (S. 770)	H. Bauer	3	4	W/S
2189400	E	Solar Thermal Energy Systems (S. 825)	R. Dagan	2	4	W
2189910	E	Strömungen und Wärmeübertragung in der Energietechnik (S. 832)	X. Cheng	2	4	W
2146192	EM	Sustainable Product Engineering (S. 839)	K. Ziegahn	2	4	S
2158107	EM	Technische Akustik (S. 841)	M. Gabi	2	4	S
2169472	E	Thermische Solarenergie (S. 852)	R. Stieglitz	2	4	W
2169453	EM	Thermische Turbomaschinen I (S. 854)	H. Bauer	3	6	W
2133113	EM	Verbrennungsmotoren I (S. 870)	H. Kubach, T. Koch	3	4	W
2157381	E	Windkraft (S. 893)	N. Lewald	2	4	W

Bedingungen: Keine.

Empfehlungen: Empfohlenes Wahlpflichtfach:

- 22512 Wärme- und Stoffübertragung

Lernziele: Nach Abschluss des Schwerpunkts sind die Studierenden in der Lage:

- die Elemente eines Energiesystems und ihr komplexes Zusammenwirken zu beschreiben,
- unterschiedliche konventionelle Primärenergiequellen zu benennen und ihre statische Reichweite zu beurteilen,

- das zeitlich fluktuierende Angebot erneuerbarer Energien wie Wind, solare Strahlung, Meeresströmungen und Gezeiten etc. zu benennen und seine Auswirkungen auf das Energiesystem zu beschreiben,
- Auswirkungen von externen und internen wirtschaftlichen, ökologischen und technischen Randbedingungen auf Energiesysteme zu beurteilen und Ansätze für eine optimale Zusammensetzung unterschiedlicher Technologien zu erarbeiten.
- die grundlegenden Funktionsweisen etablierter Kraftwerke und auf erneuerbaren Energien basierenden zentralen und dezentralen Kraftwerken zu erklären.

Anmerkungen:

SP 18: Informationstechnik

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2105016	K	Computational Intelligence (S. 533)	R. Mikut, W. Jakob, M. Reischl	2	4	W
2106014	K	Datenanalyse für Ingenieure (S. 534)	R. Mikut, M. Reischl, J. Stegmaier	3	5	S
2137309	K	Digitale Regelungen (S. 540)	M. Knoop	2	4	W
2137308	K	Machine Vision (S. 692)	C. Stiller, M. Lauer	4	8	W
2138326	K	Messtechnik II (S. 715)	C. Stiller	2	4	S
2106002	K	Technische Informatik (S. 844)	M. Lorch, H. Keller	3	6	S
2138340	E	Fahrzeugsehen (eng.) (S. 586)	C. Stiller, M. Lauer	3	6	S
2114092	E	BUS-Steuerungen (S. 523)	M. Geimer	2	4	S
2118094	E	Informationssysteme in Logistik und Supply Chain Management (S. 651)	C. Kilger	2	4	S
2105022	E	Informationsverarbeitung in mechatronischen Systemen (S. 652)	M. Kaufmann	2	4	W
24102	E	Informationsverarbeitung in Sensornetzwerken (S. 653)	U. Hanebeck, Christof Chlebek	3	4	W
2118183	E	IT-Grundlagen der Logistik (S. 663)	F. Thomas	2	4	S
2105014	E (P)	Mechatronik-Praktikum (S. 712)	C. Stiller, M. Lorch, W. Seemann	3	4	W
2134137	E	Motorenmesstechnik (S. 733)	S. Bernhardt	2	4	S
2137306	E (P)	Praktikum "Rechnergestützte Verfahren der Mess- und Regelungstechnik" (S. 767)	C. Stiller, M. Spindler	3	4	W
2169550	E	Reliability Engineering 1 (S. 800)	A. Konnov	2	3	S
2150683	E	Steuerungstechnik (S. 827)	C. Gönzheimer	2	4	S
2138336	E	Verhaltensgenerierung für Fahrzeuge (S. 872)	C. Stiller, M. Werling	2	4	S

Bedingungen:**Empfehlungen:**

Lernziele: Die Studierenden können

- informationstechnische Grundlagen anhand verschiedener Problemstellungen des Maschinenbaus und der Mechatronik erörtern.
- die maßgeblichen Methoden zur Informationserfassung, Verarbeitung und technischen Nutzung erläutern.
- alternative Methoden zur Bestimmung und Beschreibung von Unsicherheiten von Messgrößen und deren Propagation in technischen Systemen aufzeigen und erörtern.
- Informationsfilter und Fusionsmethoden für Information beschreiben und deren zielgerichteten Einsatz auf gegebene Aufgabenstellungen erläutern.

Anmerkungen:

SP 19: Informationstechnik für Logistiksysteme

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2118094	K	Informationssysteme in Logistik und Supply Chain Management (S. 651)	C. Kilger	2	4	S
2118183	K	IT-Grundlagen der Logistik (S. 663)	F. Thomas	2	4	S
2118078	K	Logistik - Aufbau, Gestaltung und Steuerung von Logistiksystemen (S. 688)	K. Furmans	4	6	S
2138340	E	Fahrzeugsehen (eng.) (S. 586)	C. Stiller, M. Lauer	3	6	S
2118097	E	Lager- und Distributionssysteme (S. 679)	K. Furmans	2	4	S
2117056	E	Logistiksysteme auf Flughäfen (mach und wiwi) (S. 690)	A. Richter	2	4	W
2117062	E	Supply chain management (mach und wiwi) (S. 838)	K. Aliche	4	6	W

Bedingungen: keine

Empfehlungen: Empfohlene Wahlpflichtfächer:

- Grundlagen der Statistik und Wahrscheinlichkeitstheorie
- Simulation von Produktionssystemen und -prozessen
- Stochastik im Maschinenbau
- technische Informationssysteme
- Modellierung und Simulation

Lernziele: Die Studierenden können:

- die Soft- und Hardware für logistische Systeme (inkl. Supply-Chains) beschreiben und erläutern,
- Steuerungsmechanismen und Kommunikationssysteme auswählen und grundlegenden Funktionen beschreiben,
- können Stärken und Schwächen verschiedener Ansätze vergleichen und die grundsätzliche Eignung beurteilen.

Anmerkungen: keine

SP 20: Integrierte Produktentwicklung

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2145156	KP	Integrierte Produktentwicklung (S. 658)	A. Albers	8	16	W

Bedingungen: Die Teilnahme an der Lehrveranstaltung "Integrierte Produktentwicklung" bedingt die gleichzeitige Teilnahme an der Vorlesung (2145156), dem Workshop (2145157) und dem Produktentwicklungsprojekt (2145300).

Aus organisatorischen Gründen ist die Teilnehmerzahl für das Produktentwicklungsprojekt beschränkt. Daher wird ein Auswahlprozess stattfinden. Die Anmeldung zum Auswahlprozess erfolgt über ein Anmeldeformular, das jährlich von April bis Juli auf der Homepage des IPEK bereitgestellt wird. Anschließend wird die Auswahl selbst in persönlichen Auswahlgesprächen mit Prof. Albers getroffen.

Empfehlungen: Empfohlene Wahlpflichtfächer:
2147175 CAE-Workshop

Lernziele: Durch eigene praktische Erfahrungen anhand industrieller Entwicklungsaufgaben sind die Absolventinnen und Absolventen in der Lage, neue und unbekannte Situationen bei der Entwicklung innovativer Produkte systematisch und methodengestützt erfolgreich zu meistern. Sie können Strategien des Entwicklungs- und Innovationsmanagements, der technischen Systemanalyse und der Teamführung situationsgerecht anwenden und anpassen. Dadurch sind sie befähigt, die Entwicklung innovativer Produkte in industriellen Entwicklungsteams unter Berücksichtigung gesellschaftlicher, wirtschaftlicher und ethischer Randbedingungen in herausragenden Positionen voranzutreiben.

Anmerkungen:

SP 21: Kerntechnik

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2189903	K	Einführung in die Kernenergie (S. 548)	X. Cheng	2	4	W
2170460	K	Kernkraftwerkstechnik (S. 668)	T. Schulenberg	2	4	S
2181745	EM	Auslegung hochbelasteter Bauteile (S. 505)	J. Aktaa	2	4	W
2130910	EM	CFD in der Energietechnik (S. 528)	I. Otic	2	4	S
2130929	EM	Energiesysteme II: Grundlagen der Reaktorphysik (S. 564)	A. Badea	2	4	S
2130973	EM	Innovative nukleare Systeme (S. 654)	X. Cheng	2	4	S
2190490	EM	Introduction to Neutron Cross Section Theory and Nuclear Data Generation (S. 661)	R. Dagan	2	4	S
2189465	EM	Reaktorsicherheit I: Grundlagen (S. 793)	V. Sánchez-Espinoza	2	4	S
23271	EM	Strahlenschutz: Ionisierende Strahlung (S. 829)	B. Breustedt, M. Urban	2	4	W
2189910	EM	Strömungen und Wärmeübertragung in der Energietechnik (S. 832)	X. Cheng	2	4	W
2189904	EM	Ten lectures on turbulence (S. 850)	I. Otic	2	4	W
2194650	EM	Thermisch und neutronisch hochbelastete Werkstoffe (S. 851)	A. Möslang, J. Reiser	2	4	S
2169470	EM	Zweiphasenströmung mit Wärmeübertragung (S. 898)	T. Schulenberg, M. Wörner	2	4	W

Bedingungen:**Empfehlungen:**

Lernziele: Die Studierenden erwerben die Grund- und Vertiefungskennnisse der Kerntechnik und sind in der Lage, die erworbenen Kenntnisse in der Praxis anzuwenden und wichtige Fragenstellungen der Kernenergie selbstständig zu analysieren und zu lösen.

Die Lehrveranstaltungen des Moduls werden auf drei Ebenen aufgebaut. Mit der Übersichtsvorlesung „Einführung in die Kernenergie“ erwerben die Studierenden breite und grundlegende Kenntnisse der Kernenergie und sind in der Lage, für weiteren Studiengang vertiefte Vorlesungen in einzelnen Disziplinen, nämlich Thermal-Hydraulik, Reaktorphysik und Werkstoffwissenschaft zu wählen. Dadurch verstehen die Studierenden wichtige Vorgänge der Kerntechnik, wie Regelung, Wärmetransport und Materialverhalten in einem Kernreaktor. In der dritten Ebene der Lehrveranstaltungen werden die Eigenschaften verschiedener kerntechnischer Systeme, insbesondere Kernkraftwerke vermittelt. Die Studierenden besitzen dann die Fähigkeit, verschiedene kerntechnische Systeme zu vergleichen und zu analysieren.

Anmerkungen:

SP 22: Kognitive Technische Systeme

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2138340	K	Fahrzeugsehen (eng.) (S. 586)	C. Stiller, M. Lauer	3	6	S
2106014	K	Datenanalyse für Ingenieure (S. 534)	R. Mikut, M. Reischl, J. Stegmaier	3	5	S
2138336	K	Verhaltensgenerierung für Fahrzeuge (S. 872)	C. Stiller, M. Werling	2	4	S
23064	E	Analyse und Entwurf multisensorieller Systeme (S. 485)	G. Trommer, G. Trommer	2	3	S
2105016	E	Computational Intelligence (S. 533)	R. Mikut, W. Jakob, M. Reischl	2	4	W
2137309	E	Digitale Regelungen (S. 540)	M. Knoop	2	4	W
2118094	E	Informationssysteme in Logistik und Supply Chain Management (S. 651)	C. Kilger	2	4	S
24102	E	Informationsverarbeitung in Sensornetzwerken (S. 653)	U. Hanebeck, Christof Chlebek	3	4	W
2138341	E	Kognitive Automobile Labor (S. 670)	C. Stiller, M. Lauer	3	6	S
24572	E	Kognitive Systeme (S. 671)	R. Dillmann, A. Waibel	4	6	S
24613	E	Lokalisierung mobiler Agenten (S. 691)	U. Hanebeck	3	4	S
2137308	E	Machine Vision (S. 692)	C. Stiller, M. Lauer	4	8	W
2105014	E (P)	Mechatronik-Praktikum (S. 712)	C. Stiller, M. Lorch, W. Seemann	3	4	W
2138326	E	Messtechnik II (S. 715)	C. Stiller	2	4	S
2137306	E (P)	Praktikum "Rechnergestützte Verfahren der Mess- und Regelungstechnik" (S. 767)	C. Stiller, M. Spindler	3	4	W
2162256	E	Rechnergestützte Fahrzeugdynamik (S. 795)	C. Proppe	2	4	S
24152	E	Robotik I - Einführung in die Robotik (S. 802)	R. Dillmann, T. Asfour	2	6	W
24635	E	Robotik III - Sensoren in der Robotik (S. 804)	R. Dillmann, Meißner, Gonzalez, Aguirre	2	3	S

Bedingungen: Die Veranstaltungen *Robotik I* [24152] und *Robotik III* [24635] dürfen in diesem Schwerpunkt nicht kombiniert werden.

Empfehlungen:

Lernziele: Die Studierenden können

- die wesentlichen Komponenten und Verarbeitungsschritte kognitiver technischer Systeme erläutern.
- das Zusammenwirken der einzelnen Komponenten und den Informationsfluss dazwischen beschreiben.
- wesentliche Eigenschaften kognitiver Systemfunktionen exemplarisch in zukunftssträchtigen Anwendungsbereichen wie der Fahrzeugtechnik oder Robotik beschreiben.
- die Leistungsfähigkeit und Systemsicherheit kognitiver technischer Systeme abschätzen.

Anmerkungen:

SP 23: Kraftwerkstechnik

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2169461	K	Coal Fired Power Plants (Kohlekraftwerkstechnik) (S. 531)	T. Schulenberg	2	4	W
2170490	K	Gas- und Dampfkraftwerke (S. 603)	T. Schulenberg	2	4	S
2157432	K	Hydraulische Strömungsmaschinen (S. 644)	B. Pritz	4	8	S
2170460	K	Kernkraftwerkstechnik (S. 668)	T. Schulenberg	2	4	S
2169453	K	Thermische Turbomaschinen I (S. 854)	H. Bauer	3	6	W
2170476	K	Thermische Turbomaschinen II (S. 855)	H. Bauer	3	6	S
2181745	E	Auslegung hochbelasteter Bauteile (S. 505)	J. Aktaa	2	4	W
2189903	E	Einführung in die Kernenergie (S. 548)	X. Cheng	2	4	W
2157444	E (P)	Einführung in die numerische Strömungstechnik (S. 552)	B. Pritz	2	4	W
2189487	E	Energiespeicher und Netzintegration (S. 561)	R. Stieglitz, W. Jaeger, Jäger, Noe	2	4	W
2169483	E	Fusionstechnologie A (S. 600)	R. Stieglitz, Fietz, Day, Boccaccini	2	4	W
2165515	E	Grundlagen der technischen Verbrennung I (S. 629)	U. Maas	2	4	W
2110037	E	Industrieller Arbeits- und Umweltschutz (S. 649)	R. von Kiparski	2	4	S
2130973	E	Innovative nukleare Systeme (S. 654)	X. Cheng	2	4	S
2170463	E	Kühlung thermisch hochbelasteter Gasturbinenkomponenten (S. 678)	H. Bauer, A. Schulz	2	4	S
2171487	E (P)	Lehrlabor: Energietechnik (S. 684)	H. Bauer, U. Maas, H. Wirbser	3	4	W/S
2153441	E	Numerische Strömungsmechanik (S. 746)	F. Magagnato	2	4	W
2147161	E	Patente und Patentstrategien in innovativen Unternehmen (S. 748)	F. Zacharias	2	4	W/S
2171488	E (P)	Praktikum für rechnergestützte Strömungsmesstechnik (S. 770)	H. Bauer	3	4	W/S
2145182	E	Projektmanagement in globalen Produktentwicklungsstrukturen (S. 788)	P. Gutzmer	2	4	W
2169550	E	Reliability Engineering 1 (S. 800)	A. Konnov	2	3	S
2173585	E	Schwingfestigkeit metallischer Werkstoffe (S. 810)	K. Lang	2	4	W
2170491	E (P)	Simulator-Praktikum Gas- und Dampfkraftwerke (S. 823)	T. Schulenberg	2	2	S
2158107	E	Technische Akustik (S. 841)	M. Gabi	2	4	S
2169472	E	Thermische Solarenergie (S. 852)	R. Stieglitz	2	4	W
2189423	E	Thermofluidynamik (S. 857)	S. Ruck	2	4	W
2169462	E	Turbinen und Verdichterkonstruktionen (S. 864)	H. Bauer, A. Schulz	2	4	W
2170495	E	Wasserstofftechnologie (S. 885)	T. Jordan	2	4	S
2157381	E	Windkraft (S. 893)	N. Lewald	2	4	W
2169470	E	Zweiphasenströmung mit Wärmeübergang (S. 898)	T. Schulenberg, M. Wörner	2	4	W

Bedingungen: Keine.

Empfehlungen: Empfohlenes Wahlpflichtfach:

- 22512 Wärme- und Stoffübertragung

Lernziele: Nach Abschluss des Schwerpunkts sind die Studierenden in der Lage:

- Die verschiedenen zentralen und dezentralen Kraftwerkstypen zu benennen,
- die grundlegenden Funktionsweisen etablierter Kraftwerke und auf erneuerbaren Energien basierenden zentralen und dezentralen Kraftwerken zu erklären,
- den elektrischen bzw. thermischen Wirkungsgrad von Kraftwerken zu berechnen,

- die Wirtschaftlichkeit von Kraftwerken zu beurteilen,
- Umweltauswirkungen konventioneller und regenerativer Kraftwerkstypen aufzuzeigen,
- die Verfügbarkeit, Betriebssicherheit und Flexibilität unterschiedlicher Kraftwerke zu beurteilen,
- basierend auf thermodynamischen, strömungsmechanischen und anderen Grundlagen verbesserte Kraftwerke zu entwickeln.

Anmerkungen:

SP 24: Kraft- und Arbeitsmaschinen

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2157432	K	Hydraulische Strömungsmaschinen (S. 644)	B. Pritz	4	8	S
2169453	K	Thermische Turbomaschinen I (S. 854)	H. Bauer	3	6	W
2133113	K	Verbrennungsmotoren I (S. 870)	H. Kubach, T. Koch	3	4	W
22527	E	Auslegung einer Gasturbinenkammer (S. 504)	N. Zarzalis	2	6	W
2133108	E	Betriebsstoffe für Verbrennungsmotoren (S. 513)	B. Kehrwald, H. Kubach	2	4	W
2157444	E (P)	Einführung in die numerische Strömungstechnik (S. 552)	B. Pritz	2	4	W
2154446	E	Experimentelle Strömungsmechanik (S. 571)	J. Kriegseis	2	4	S
2114093	E	Fluidtechnik (S. 599)	M. Geimer, M. Scherer, L. Brinkschulte	4	5	W
2154200	E	Gasdynamik (S. 604)	F. Magagnato	2	4	W
2134138	E	Grundlagen der katalytischen Abgasnachbehandlung bei Verbrennungsmotoren (S. 620)	E. Lox, H. Kubach, O. Deutschmann, J. Grunwaldt	2	4	S
2165515	E	Grundlagen der technischen Verbrennung I (S. 629)	U. Maas	2	4	W
2166538	E	Grundlagen der technischen Verbrennung II (S. 630)	U. Maas	2	4	S
2153441	E	Numerische Strömungsmechanik (S. 746)	F. Magagnato	2	4	W
2113072	E	Projektierung und Entwicklung ölhdraulischer Antriebssysteme (S. 786)	G. Geerling, S. Becker	2	4	W
2169550	E	Reliability Engineering 1 (S. 800)	A. Konnov	2	3	S
2158107	E	Technische Akustik (S. 841)	M. Gabi	2	4	S
2170476	E	Thermische Turbomaschinen II (S. 855)	H. Bauer	3	6	S
2170478	E	Turbinen-Luftstrahl-Triebwerke (S. 865)	H. Bauer, A. Schulz	2	4	S
2169462	EM	Turbinen und Verdichterkonstruktionen (S. 864)	H. Bauer, A. Schulz	2	4	W
2157381	E	Windkraft (S. 893)	N. Lewald	2	4	W
2153438	E	Wirbeldynamik (S. 894)	J. Kriegseis	2	4	W
2134153	E	Aufladung von Verbrennungsmotoren (S. 498)	J. Kech	2	4	S

Bedingungen:**Empfehlungen:** Empfohlene Wahlpflichtfächer:

2165512 Wärme- und Stoffübertragung

Lernziele: Die Studierenden erwerben in den grundlagenorientierten Kernfächern des Schwerpunktes breite und fundierte Kenntnisse der wissenschaftlichen Theorien, Prinzipien und Methoden der Kraft- und Arbeitsmaschinen, um diese entwerfen, einsetzen und bewerten zu können.

Darauf aufbauend vertiefen die Studierenden in den Ergänzungsfächern ausgewählte Anwendungsfelder, sodass sie im Anschluss in der Lage sind, Probleme aus diesem Anwendungsfeld selbstständig zu analysieren, zu bewerten und hierauf aufbauend Lösungsansätze zu entwickeln.

Die Studierenden können nach Abschluss des Schwerpunkts insbesondere

- Funktion und Einsatz von Kraft- und Arbeitsmaschinen benennen,
- den Stand der Technik und daraus resultierende Anwendungsfelder der Kraft- und Arbeitsmaschinen beschreiben und am Beispiel anzuwenden,
- grundlegende Theorien, Methoden und Eigenschaften für die verschiedenen Anwendungsfelder der Kraft- und Arbeitsmaschinen benennen und diese einsetzen und bewerten.

Anmerkungen:

SP 25: Leichtbau

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2113102	KP	Fahrzeugleichtbau - Strategien, Konzepte, Werkstoffe (S. 582)	F. Henning	2	4	W
2114053	KP	Faserverstärkte Kunststoffe - Polymere, Fasern, Halbzeuge, Verarbeitung (S. 587)	F. Henning	2	4	S
2150904	E	Automatisierte Produktionsanlagen (S. 508)	J. Fleischer	6	8	S
2147175	E	CAE-Workshop (S. 526)	A. Albers, Assistenten	3	4	W/S
2162282	E	Einführung in die Finite-Elemente-Methode (S. 547)	T. Böhlke	4	5	S
2117500	E	Energieeffiziente Intralogistiksysteme (mach und wiwi) (S. 559)	M. Braun, F. Schöning	2	4	W
2174575	E	Gießereikunde (S. 610)	C. Wilhelm	2	4	S
2161252	E	Höhere Technische Festigkeitslehre (S. 639)	T. Böhlke	4	4	W
2174571	E	Konstruieren mit Polymerwerkstoffen (S. 673)	M. Liedel	2	4	S
2146190	EM	Konstruktiver Leichtbau (S. 674)	A. Albers, N. Burkardt	2	4	S
2182642	E	Lasereinsatz im Automobilbau (S. 681)	J. Schneider	2	4	S
2149669	E	Materialien und Prozesse für den Karosserieleichtbau in der Automobilindustrie (S. 700)	D. Steegmüller, S. Kienzle	2	4	W
2173590	E	Polymerengineering I (S. 757)	P. Elsner	2	4	W
2114107	E	Simulation der Prozesskette kontinuierlich verstärkter Faserverbundbauteile (S. 818)	L. Kärger	2	4	S
2113106	E	Strukturberechnung von Faserverbundlaminaten (S. 835)	L. Kärger	2	4	W
2181715	E	Versagensverhalten von Konstruktionswerkstoffen: Ermüdung und Kriechen (S. 873)	P. Gruber, P. Gumbsch, O. Kraft	2	4	W
2181711	E	Versagensverhalten von Konstruktionswerkstoffen: Verformung und Bruch (S. 875)	P. Gumbsch, D. Weygand, O. Kraft	3	4	W
2174574	EM	Werkstoffe für den Leichtbau (S. 888)	K. Weidenmann	2	4	S
2150550	E (P)	Praktikum Produktionsintegrierte Messtechnik (S. 772)	B. Häfner	3	4	S
2161983	E	Mechanik laminierter Komposite (S. 709)	E. Schnack	2	4	W
2162255	E	Dimensionierung mit Verbundwerkstoffen (S. 543)	E. Schnack	2	4	S

Bedingungen:**Empfehlungen:** Empfohlene Wahlpflichtfächer:

- 2174576 Systematische Werkstoffauswahl

Lernziele: Leichtbau ist die Umsetzung einer Entwicklungsstrategie, die darauf ausgerichtet ist, die geforderte Funktion unter vorgegebenen Randbedingungen durch ein System minimaler Masse über die Produktlebenszeit zu realisieren.

Leichtbaubestrebungen lassen sich daher immer als Optimierungsproblem ausdrücken, das durch geeignete Maßnahmen möglichst effizient gelöst werden muss. Bezogen auf die Fahrzeugindustrie bedeutet das, die Fahrzeuggesamtmasse zu reduzieren ohne dabei wichtige Eigenschaften wie die Karosseriesteifigkeiten und Crasheigenschaften negativ zu beeinflussen.

Um das Optimierungsproblem Leichtbau technisch wie wirtschaftlich möglichst effizient zu lösen, bedarf es einem interdisziplinären Ansatz. Das heißt, es bedarf spezifischem Know-how in vielen Bereichen der Werkstoff- und Ingenieurwissenschaften, sowie bereichsübergreifendem Denken.

Die Nutzung des maximalen Leichtbaupotentials geht daher einher mit der gezielten Werkstoffentwicklung, der Entwicklung und Anpassung geeigneter Herstellungs- und Nachbearbeitungsverfahren, sowie der Entwicklung von Berechnungstools

und Auslegungsmethoden für innovative Leichtbaukonstruktionen.

Die Studierenden erwerben Fähigkeiten die Grundlagen des Leichtbaus zu benennen und auf Problemstellungen in verschiedenen Bereichen des Maschinenbaus, insbesondere der Werkstoffe, der Methoden und der Produktion anzuwenden.

Als elementarer Bestandteil des Moduls können die Studierenden die für den Leichtbau relevanten Werkstoffe erläutern und anwenden. Die Studierenden sind in der Lage, die für den Leichtbau wichtigen Werkstoffe zu beschreiben und zu vergleichen sowie die entsprechenden Methoden zur Konstruktion, Auslegung und Dimensionierung unter der Berücksichtigung entsprechender Verarbeitungstechnologien anzuwenden.

Anhand von Vereinfachungen, die auch in der Praxis Anwendung finden, werden die Studierenden in die Lage versetzt, geeignete Werkstoffe auszuwählen, diese mit geeigneten Methoden zu beschreiben und Produkte unter Berücksichtigung des Herstellprozesses zu entwickeln. Hierbei lernen die Studierenden Prozesse zu analysieren und auf Ihre Effizienz hin zu beurteilen.

Anmerkungen:

SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2173553	K	Werkstoffkunde III (S. 889)	M. Heilmaier, K. Lang	5	8	W
2181740	E	Atomistische Simulation und Molekulardynamik (S. 495)	C. Brandl, P. Gumbsch	2	4	S
2194643	E	Aufbau und Eigenschaften verschleißfester Werkstoffe (S. 496)	S. Ulrich	2	4	S
2177601	EM	Aufbau und Eigenschaften von Schutzschichten (S. 497)	S. Ulrich	2	4	W
2181708	E/P	Biomechanik: Design in der Natur und nach der Natur (S. 517)	C. Mattheck	3	4	W
2181731	EM	Ermüdungsverhalten geschweißter Bauteile und Strukturen (S. 568)	M. Farajian, P. Gumbsch,	2	4	W
2175590	E (P)	Experimentelles metallographisches Praktikum (S. 572)	U. Hauf	3	4	W/S
2174575	E	Gießereikunde (S. 610)	C. Wilhelm	2	4	S
2193010	E	Grundlagen der Herstellungsverfahren der Keramik und Pulvermetallurgie (S. 619)	G. Schell, R. Oberacker	2	4	W
2125757	E	Keramik-Grundlagen (S. 665)	M. Hoffmann	4	6	W
2174571	E	Konstruieren mit Polymerwerkstoffen (S. 673)	M. Liedel	2	4	S
2182642	E	Lasereinsatz im Automobilbau (S. 681)	J. Schneider	2	4	S
2162280	EM	Mathematische Methoden der Strukturmechanik (S. 706)	T. Böhlke	3	5	S
2173580	E	Mechanik und Festigkeitslehre von Kunststoffen (S. 710)	B. Graf von Bernstorff	2	4	W
2183702	E	Mikrostruktursimulation (S. 722)	A. August, B. Nestler, D. Weygand	3	5	W
2162344	EM	Nonlinear Continuum Mechanics (S. 740)	T. Böhlke	2	5	S
2181750	EM	Plastizität auf verschiedenen Skalen (S. 754)	K. Schulz, C. Greiner	2	4	W
2173590	E	Polymerengineering I (S. 757)	P. Elsner	2	4	W
2183640	E (P)	Praktikum "Lasermaterialbearbeitung" (S. 766)	J. Schneider, W. Pfleging	3	4	W/S
2126749	EM	Pulvermetallurgische Hochleistungswerkstoffe (S. 790)	R. Oberacker	2	4	S
2182572	E	Schadenskunde (S. 806)	C. Greiner, J. Schneider	2	4	W
2173571	E	Schweißtechnik (S. 808)	M. Farajian	2	4	W
2173585	E	Schwingfestigkeit metallischer Werkstoffe (S. 810)	K. Lang	2	4	W
2126775	EM	Strukturkeramiken (S. 836)	M. Hoffmann	2	4	S
2174579	E	Technologie der Stahlbauteile (S. 849)	V. Schulze	2	4	S
2181715	E	Versagensverhalten von Konstruktionswerkstoffen: Ermüdung und Kriechen (S. 873)	P. Gruber, P. Gumbsch, O. Kraft	2	4	W
2181711	E	Versagensverhalten von Konstruktionswerkstoffen: Verformung und Bruch (S. 875)	P. Gumbsch, D. Weygand, O. Kraft	3	4	W
2174586	E	Werkstoffanalytik (S. 887)	J. Gibmeier	3	7	W
2174574	E	Werkstoffe für den Leichtbau (S. 888)	K. Weidenmann	2	4	S
2182740	EM	Werkstoffmodellierung: versetzungs-basierte Plastizität (S. 890)	D. Weygand	2	4	S
2161983	EM	Mechanik laminierter Komposite (S. 709)	E. Schnack	2	4	W
2193003	EM	Festkörperreaktionen / Kinetik von Phasenumwandlungen, Korrosion mit Übungen (S. 594)	P. Franke	2	4	W

5 SCHWERPUNKTE

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2193002	EM	Thermodynamische Grundlagen / Heterogene Gleichgewichte mit Übungen (S. 856)	H. Seifert	2	5	W

Bedingungen: Keine

Empfehlungen:

Lernziele: Im Rahmen des Schwerpunkts wird ein Teilgebiet des Maschinenbaus in Breite und Tiefe erschlossen. Die Studierenden erwerben in den Kernfächern umfassende und in den Ergänzungsfächern detaillierte Kenntnisse des gewählten Teilgebiets und sind in der Lage, dort neue (wissenschaftliche) Lösungen zu generieren.

Die konkreten Lernziele werden mit dem jeweiligen Koordinator des Schwerpunkts vereinbart.

Anmerkungen: Der Schwerpunkt Materialwissenschaft und Werkstofftechnik umfasst im Bachelorstudium 12 LP und im Masterstudium 16 LP gewählt. Innerhalb des Schwerpunktes gibt es einen Kernbereich bestehend aus 8 LP und einen entsprechenden Ergänzungsbereich, aus dem die Studierenden ihren Neigungen entsprechend Veranstaltungen auswählen können. Im Bachelorstudium gibt es einen eingeschränkten Wahlkatalog im Ergänzungsbereich (siehe Studienplan).

SP 27: Modellierung und Simulation in der Energie- und Strömungstechnik

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2167523	K	Modellierung thermodynamischer Prozesse (S. 728)	R. Schießl, U. Maas	3	6	W/S
2169458	K	Numerische Simulation reagierender Zweiphasenströmungen (S. 744)	R. Koch	2	4	W
2153441	K	Numerische Strömungsmechanik (S. 746)	F. Magagnato	2	4	W
2130910	E	CFD in der Energietechnik (S. 528)	I. Otic	2	4	S
2154200	E	Gasdynamik (S. 604)	F. Magagnato	2	4	W
2165525	E	Mathematische Modelle und Methoden der Theorie der Verbrennung (S. 707)	V. Bykov, U. Maas	2	4	W
2134134	E	Methoden zur Analyse der motorischen Verbrennung (S. 716)	J. Pfeil	2	4	S
2130934	E	Numerische Modellierung von Mehrphasenströmungen (S. 743)	M. Wörner	2	4	S
2153449	E	Numerische Simulation turbulenter Strömungen (S. 745)	G. Grötzbach	3	4	W
2166543	E	Reduktionsmethoden für die Modellierung und Simulation von Verbrennungsprozessen (S. 799)	V. Bykov, U. Maas	2	4	S
2153406	E	Strömungen mit chemischen Reaktionen (S. 831)	A. Class	2	4	W
2189910	E	Strömungen und Wärmeübertragung in der Energietechnik (S. 832)	X. Cheng	2	4	W
2189904	E	Ten lectures on turbulence (S. 850)	I. Otic	2	4	W
2189423	E	Thermofluidynamik (S. 857)	S. Ruck	2	4	W
2123375	E	Virtual Reality Praktikum (S. 882)	J. Ovtcharova	3	4	W/S

Bedingungen: Keine.

Empfehlungen: Empfohlene Wahlpflichtfächer:

- 2154432 Mathematische Methoden der Strömungslehre

Lernziele: Nach Abschluss des Schwerpunkts 27 sind die Studierenden in der Lage:

- die mathematischen Gleichungen ausgewählter Systeme aus der Energie- und Strömungstechnik aufzustellen und zu gebrauchen.
- verschiedene numerische Methoden zum Lösen der Gleichungssysteme zu erklären.
- die in der Praxis angewandten Simulationstools effizienter und gezielter anzuwenden.

Anmerkungen:

SP 28: Lifecycle Engineering

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2121352	KP	Virtual Engineering I (S. 879)	J. Ovtcharova	4	4	W
2122378	KP	Virtual Engineering II (S. 880)	J. Ovtcharova	3	4	S
2123357	EM (P)	CAD-Praktikum NX (S. 525)	J. Ovtcharova	2	2	W/S
2147175	E	CAE-Workshop (S. 526)	A. Albers, Assistenten	3	4	W/S
2123380	E	CATIA für Fortgeschrittene (S. 527)	J. Ovtcharova	3	4	W/S
2109021	E	Humanorientiertes Produktivitätsmanagement: Management des Personaleinsatzes (S. 640)	P. Stock	2	4	W
2109042	E	Industrielle Fertigungswirtschaft (S. 648)	S. Dürrschnabel	2	4	W
2122014	E	Information Engineering (S. 650)	J. Ovtcharova	2	3	S
2123352	E	IoT Plattform für Ingenieursanwendungen (S. 662)	J. Ovtcharova, T. Maier	3	4	W/S
2117059	E	Mathematische Modelle und Methoden für Produktionssysteme (S. 708)	K. Furmans, M. Rimmele	4	6	W
2122376	E	PLM für mechatronische Produktentwicklung (S. 755)	M. Eigner	2	4	S
2121350	E	Product Lifecycle Management (S. 775)	J. Ovtcharova, T. Maier	3	4	W
2110046	E	Produktivitätsmanagement in ganzheitlichen Produktionssystemen (S. 782)	S. Stowasser	2	4	S
2149680	E	Projekt Mikrofertigung: Entwicklung und Fertigung eines Mikrosystems (S. 785)	V. Schulze, B. Matuschka, A. Kacaras	3	6	W
2117061	E	Sicherheitstechnik (S. 815)	H. Kany	2	4	W
2117062	E	Supply chain management (mach und wiwi) (S. 838)	K. Alicke	4	6	W
2146192	E	Sustainable Product Engineering (S. 839)	K. Ziegahn	2	4	S
2123350	E	Virtual Engineering Praktikum (S. 881)	J. Ovtcharova	3	4	W/S
2123351	E	Virtuelle Lernfabrik 4.X (S. 883)	J. Ovtcharova	3	4	W/S
2122310	E	Digitalisierung von Produkten, Diensten & Produktion (S. 541)	B. Pätzold	2	4	S

Bedingungen:**Empfehlungen:** Empfohlene Wahlpflichtfächer:

- 2121350 Product Lifecycle Management

Lernziele: Studierende erlangen ein grundsätzliches Verständnis für die ganzheitliche Entwicklung, Validierung und Produktion von Produkten, Komponenten und Systemen.

Sie sind in der Lage die Produkt- und Prozesskomplexität heutiger Produkte und deren Produktionsanlagen einzuschätzen und kennen exemplarische IT-Systeme zur Bewältigung dieser Komplexität.

Studierende können das notwendige Informationsmanagement im Rahmen der Produktentstehung beschreiben.

Sie kennen die Grundbegriffe der Virtuellen Realität und können eine 3-Seiten Projektion als Grundlage für technische oder Managemententscheidungen einsetzen.

Anmerkungen:

SP 29: Logistik und Materialflusslehre

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2117051	KP	Materialfluss in Logistiksystemen (mach und wiwi) (S. 698)	K. Furmans	4	6	W
2118078	K	Logistik - Aufbau, Gestaltung und Steuerung von Logistiksystemen (S. 688)	K. Furmans	4	6	S
2117059	K	Mathematische Modelle und Methoden für Produktionssysteme (S. 708)	K. Furmans, M. Rimmel	4	6	W
2137309	E	Digitale Regelungen (S. 540)	M. Knoop	2	4	W
2117096	E	Elemente und Systeme der Technischen Logistik (S. 555)	M. Mittwollen, G. Fischer	3	4	W
2117097	E	Elemente und Systeme der Technischen Logistik - Projekt (S. 556)	M. Mittwollen, G. Fischer	4	2	W
2149610	E	Globale Produktion und Logistik - Teil 1: Globale Produktion (S. 611)	G. Lanza	2	4	W
2149600	E	Globale Produktion und Logistik - Teil 2: Globale Logistik (S. 613)	K. Furmans, O. Zimmermann	2	4	S
2117095	E	Grundlagen der technischen Logistik (S. 628)	M. Mittwollen, J. Oellerich	4	6	W
2118094	E	Informationssysteme in Logistik und Supply Chain Management (S. 651)	C. Kilger	2	4	S
2118097	E	Lager- und Distributionssysteme (S. 679)	K. Furmans	2	4	S
2118085	E	Logistik in der Automobilindustrie (Automotive Logistics) (S. 689)	K. Furmans	2	4	S
2117056	E	Logistiksysteme auf Flughäfen (mach und wiwi) (S. 690)	A. Richter	2	4	W
2500005	E	Produktions- und Logistikcontrolling (S. 778)	H. Wlcek	2	3	W
2110678	E (P)	Produktionstechnisches Labor (S. 780)	K. Furmans, J. Ovtcharova, V. Schulze, B. Deml, Mitarbeiter der Institute wbk, ifab, IFL und IMI	3	4	S
2110046	E	Produktivitätsmanagement in ganzheitlichen Produktionssystemen (S. 782)	S. Stowasser	2	4	S
2117062	E	Supply chain management (mach und wiwi) (S. 838)	K. Alicke	4	6	W

Bedingungen: keine**Empfehlungen:** Empfohlene Wahlpflichtfächer:

- Grundlagen der Statistik und Wahrscheinlichkeitstheorie
- Simulation von Produktionssystemen und -prozessen
- Stochastik im Maschinenbau/ Math. Modelle von Produktionssysteme
- Modellierung und Simulation
- Technische Logistik I

Lernziele: Der/die Studierende

- besitzt umfassende und fundierte Kenntnisse in den zentralen Fragestellungen der Logistik, einen Überblick über verschiedenen logistischen Fragestellungen in der Praxis und kennt die Funktionsweise förder technischer Anlagen,
- kann logistische Systeme mit einfachen Modellen und ausreichender Genauigkeit abbilden,
- erkennt Wirkzusammenhänge in Logistiksystemen,
- ist in der Lage, auf Grund der erlernten Methoden Logistiksysteme zu bewerten,
- kann Phänomene des industriellen Materialflusses analysieren und erklären,
- Kann grundlegende Fragestellungen aus den Bereichen der Planung und des Betriebs von Logistiksystemen einordnen und kann deren Leistungsfähigkeit abschätzen,

- ist in der Lage, Ansätze des Supply Chain Managements in der betrieblichen Praxis anzuwenden,
- identifiziert, analysiert und bewertet Risiken von Logistiksystemen.

Anmerkungen: keine

SP 30: Angewandte Mechanik

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2161250	K	Rechnerunterstützte Mechanik I (S. 797)	T. Böhlke, T. Langhoff	4	6	W
2162296	K	Rechnerunterstützte Mechanik II (S. 798)	T. Böhlke, T. Langhoff	4	6	S
2182732	E	Einführung in die Materialtheorie (S. 549)	M. Kamlah	2	4	S
2162247	E	Einführung in nichtlineare Schwingungen (S. 553)	A. Fidlin	4	7	W
2181720	E	Grundlagen der nichtlinearen Kontinuumsmechanik (S. 626)	M. Kamlah	2	4	W
2162280	E	Mathematische Methoden der Strukturmechanik (S. 706)	T. Böhlke	3	5	S
2183702	E	Mikrostruktursimulation (S. 722)	A. August, B. Nestler, D. Weygand	3	5	W
2162344	E	Nonlinear Continuum Mechanics (S. 740)	T. Böhlke	2	5	S
2161123	E	Computational Homogenization on Digital Image Data (S. 532)	M. Schneider	2	6	W
0187400	E	Numerische Mathematik für die Fachrichtungen Informatik und Ingenieurwesen (S. 742)	C. Wieners, D. Weiß, Neuß, Rieder	3	6	S
2161501	E	Prozesssimulation in der Umformtechnik (S. 789)	D. Helm	2	4	W
2162246	E	Rechnergestützte Dynamik (S. 794)	C. Proppe	2	4	S
2162256	E	Rechnergestützte Fahrzeugdynamik (S. 795)	C. Proppe	2	4	S
2114107	E	Simulation der Prozesskette kontinuierlich verstärkter Faserverbundbauteile (S. 818)	L. Kärger	2	4	S
2163113	E	Stabilitätstheorie (S. 826)	A. Fidlin	4	6	S
2113106	E	Strukturberechnung von Faserverbundlaminaten (S. 835)	L. Kärger	2	4	W
2161212	E	Technische Schwingungslehre (S. 846)	A. Fidlin	3	5	W
2182740	E	Werkstoffmodellierung: versetzungsbaasierte Plastizität (S. 890)	D. Weygand	2	4	S
2181738	E	Wissenschaftliches Programmieren für Ingenieure (S. 895)	D. Weygand, P. Gumbsch	2	4	W

Bedingungen:**Empfehlungen:** Empfohlene Wahlpflichtfächer:

- 2161206 Mathematische Methoden der Dynamik
- 2161254 Mathematische Methoden der Festigkeitslehre
- 2162280 Mathematische Methoden der Strukturmechanik
- 2154432 Mathematische Methoden der Strömungslehre

Lernziele: Nach Abschluss des Schwerpunkts können die Studierenden

- wesentliche mathematische Konzepte, die in der Mechanik Anwendung finden, nennen
- Modelle der Mechanik anhand ihrer mathematischen Struktur analysieren, klassifizieren und bewerten
- mathematische Algorithmen zur Lösung spezieller Problemstellungen in der Mechanik anwenden
- eine mathematische Beschreibung einer gegebenen Problemstellung der Mechanik auswählen

Anmerkungen:

SP 31: Mechatronik

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2138340	K	Fahrzeugsehen (eng.) (S. 586)	C. Stiller, M. Lau- er	3	6	S
2105016	K	Computational Intelligence (S. 533)	R. Mikut, W. Ja- kob, M. Reischl	2	4	W
2106014	K	Datenanalyse für Ingenieure (S. 534)	R. Mikut, M. Reischl, J. Steg- maier	3	5	S
2105011	K	Einführung in die Mechatronik (S. 550)	M. Reischl, M. Lorch	3	6	W
2162235	K	Einführung in die Mehrkörperdynamik (S. 551)	W. Seemann	3	5	S
2105024	K	Moderne Regelungskonzepte I (S. 729)	J. Matthes, L. Gröll	2	4	S
2105018	E	Simulation optischer Systeme (S. 821)	I. Sieber	2	4	W
2138336	K	Verhaltensgenerierung für Fahrzeuge (S. 872)	C. Stiller, M. Wer- ling	2	4	S
2150904	E	Automatisierte Produktionsanlagen (S. 508)	J. Fleischer	6	8	S
2106005	E	Automatisierungssysteme (S. 510)	M. Kaufmann	2	4	S
2114092	E	BUS-Steuerungen (S. 523)	M. Geimer	2	4	S
2147175	E	CAE-Workshop (S. 526)	A. Albers, Assis- tenten	3	4	W/S
2137309	E	Digitale Regelungen (S. 540)	M. Knoop	2	4	W
23321	E	Hybride und elektrische Fahrzeuge (S. 642)	M. Doppelbauer, J. Richter	3	4	W
2118183	E	IT-Grundlagen der Logistik (S. 663)	F. Thomas	2	4	S
2161224	E	Maschinendynamik (S. 696)	C. Proppe	3	5	S
2162220	E	Maschinendynamik II (S. 697)	C. Proppe	2	4	W
2181710	E	Mechanik von Mikrosystemen (S. 711)	P. Gruber, C. Greiner	2	4	W
2105014	E (P)	Mechatronik-Praktikum (S. 712)	C. Stiller, M. Lorch, W. See- mann	3	4	W
24659	E	Mensch-Maschine-Interaktion (S. 713)	M. Beigl	2	3	S
2138326	E	Messtechnik II (S. 715)	C. Stiller	2	4	S
2142897	E	Microenergy Technologies (S. 717)	M. Kohl	2	4	S
2141865	E	Neue Akteure und Sensoren (S. 737)	M. Kohl, M. Som- mer	2	4	W
2147161	E	Patente und Patentstrategien in innova- tiven Unternehmen (S. 748)	F. Zacharias	2	4	W/S
2145182	E	Projektmanagement in globalen Pro- duktentwicklungsstrukturen (S. 788)	P. Gutzmer	2	4	W
24152	E	Robotik I - Einführung in die Robotik (S. 802)	R. Dillmann, T. Asfour	2	6	W
23109	E	Signale und Systeme (S. 816)	F. Puente, F. Puente León	2	6	W
2146192	E	Sustainable Product Engineering (S. 839)	K. Ziegahn	2	4	S
2106033	E	Systemintegration in der Mikro- und Na- notechnik (S. 840)	U. Gengenbach	2	4	S
2123375	E	Virtual Reality Praktikum (S. 882)	J. Ovtcharova	3	4	W/S
2150550	E (P)	Praktikum Produktionsintegrierte Mess- technik (S. 772)	B. Häfner	3	4	S
2105032	E	Mikro- und Nanosystemintegration für medizinische, fluidische und optische Anwendungen (S. 720)	L. Koker, U. Gen- genbach, I. Sie- ber	2	4	W
2162240	EM	Mathematische Grundlagen der Nume- rischen Mechanik (S. 701)	E. Schnack	2	4	S

Bedingungen:**Empfehlungen:** Ein Ergänzungsfach aus der Fakultät Informatik wird empfohlen.

Empfohlene Wahlpflichtfächer:

- 2105011 Einführung in die Mechatronik

Lernziele: Der Schwerpunkt Mechatronik bietet eine breite interdisziplinäre Ausbildung der Studierenden. Sie sind zur ganzheitlichen Lösung von Aufgabenstellungen der Mechatronik befähigt, die im Wesentlichen folgende Teilgebiete miteinander in Verbindung bringt:

§ Mechanik und Fluidik

§ Elektronik

§ Informationsverarbeitung

§ Automation.

Studierende des Schwerpunkts kennen die zukunftsorientierten Verfahren des modernen Ingenieurs. Sie haben die Fähigkeit zur individuellen, kreativen Lösung komplexer Probleme mit interdisziplinär anwendbaren Mitteln unter Berücksichtigung der Eigenheiten der betroffenen Fachrichtungen.

Anmerkungen:

SP 32: Medizintechnik

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2105011	KP	Einführung in die Mechatronik (S. 550)	M. Reischl, M. Lorch	3	6	W
2141864	K	BioMEMS - Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin I (S. 518)	A. Guber	2	4	W
2142883	K	BioMEMS-Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin II (S. 519)	A. Guber	2	4	S
2142879	K	BioMEMS-Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin III (S. 520)	A. Guber	2	4	S
2105016	K	Computational Intelligence (S. 533)	R. Mikut, W. Jakob, M. Reischl	2	4	W
2106014	K	Datenanalyse für Ingenieure (S. 534)	R. Mikut, M. Reischl, J. Stegmaier	3	5	S
2105992	K	Grundlagen der Medizin für Ingenieure (S. 621)	C. Pylatiuk	2	4	W
2141866	E	Aktoren und Sensoren in der Nanotechnik (S. 481)	M. Kohl	2	4	W
23261	E	Bildgebende Verfahren in der Medizin I (S. 514)	O. Dössel	2	3	W
23262	E	Bildgebende Verfahren in der Medizin II (S. 515)	O. Dössel, O. Dössel	2	3	S
23264	E	Bioelektrische Signale (S. 516)	G. Seemann, G. Seemann	2	3	S
2142140	E	Bionik für Ingenieure und Naturwissenschaftler (S. 521)	H. Hölscher	2	4	S
2106008	E	Ersatz menschlicher Organe durch technische Systeme (S. 569)	C. Pylatiuk	2	4	S
24139	E	Gehirn und Zentrales Nervensystem: Struktur, Informationstransfer, Reizverarbeitung, Neurophysiologie und Therapie (S. 607)	U. Spetzger	2	3	W
24678	E	Gehirn und Zentrales Nervensystem: Struktur, Informationstransfer, Reizverarbeitung, Neurophysiologie und Therapie (S. 608)	U. Spetzger	2	3	S
2146190	E	Konstruktiver Leichtbau (S. 674)	A. Albers, N. Burkardt	2	4	S
2181710	E	Mechanik von Mikrosystemen (S. 711)	P. Gruber, C. Greiner	2	4	W
23105	E	Messtechnik (S. 714)	F. Puente	3	4	W
23289	E	Nuklearmedizin und nuklearmedizinische Messtechnik I (S. 741)	F. Maul, H. Doerfel	1	2	W
2147161	E	Patente und Patentstrategien in innovativen Unternehmen (S. 748)	F. Zacharias	2	4	W/S
2143875	E	Praktikum zu Grundlagen der Mikrosystemtechnik (S. 773)	A. Last	2	4	W/S
2149680	E	Projekt Mikrofertigung: Entwicklung und Fertigung eines Mikrosystems (S. 785)	V. Schulze, B. Matuschka, A. Kacaras	3	6	W
2145182	E	Projektmanagement in globalen Produktentwicklungsstrukturen (S. 788)	P. Gutzmer	2	4	W
24152	E	Robotik I - Einführung in die Robotik (S. 802)	R. Dillmann, T. Asfour	2	6	W
24644	E	Robotik II: Humanoide Robotik (S. 803)	R. Dillmann, T. Asfour	2	3	S
24635	E	Robotik III - Sensoren in der Robotik (S. 804)	R. Dillmann, Meißner, Gonzalez, Aguirre	2	3	S
24681	E	Robotik in der Medizin (S. 805)	J. Raczowsky, Raczowsky	2	3	S
2105018	E	Simulation optischer Systeme (S. 821)	I. Sieber	2	4	W

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2106033	E	Systemintegration in der Mikro- und Nanotechnik (S. 840)	U. Gengenbach	2	4	S
2105032	E	Mikro- und Nanosystemintegration für medizinische, fluidische und optische Anwendungen (S. 720)	L. Koker, U. Gengenbach, I. Sieber	2	4	W

Bedingungen:

Empfehlungen:

Lernziele: Der Schwerpunkt Medizintechnik bietet eine spezifische Ausbildung der Studierenden zu technischen Anwendungen im Gebiet der Medizin. Unter der Berücksichtigung der speziellen Ausrichtung technischer Lösungen zu medizinischen Verwendung haben folgende Fachgebiete besondere Relevanz:

- relevante medizinische / biologische Grundlagen
- Messtechnik und Signalverarbeitung
- Entwicklung und Herstellung von Produkten.

Studierende des Schwerpunkts kennen die modernen Methoden und Zusammenhänge der Medizintechnik. Sie haben die Fähigkeit zur individuellen, kreativen Entwicklung komplexer technischer Lösungen in dem besonderen Einsatzfeld.

Anmerkungen:

SP 33: Mikrosystemtechnik

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2141861	KP	Grundlagen der Mikrosystemtechnik I (S. 622)	J. Korvink, V. Badilita, M. Jouda	2	4	W
2142874	K	Grundlagen der Mikrosystemtechnik II (S. 624)	J. Korvink, M. Jouda	2	4	S
2141866	E	Aktoren und Sensoren in der Nanotechnik (S. 481)	M. Kohl	2	4	W
2143873	E	Aktuelle Themen der BioMEMS (S. 483)	A. Guber	2	4	W/S
2143892	E	Ausgewählte Kapitel der Optik und Mikrooptik für Maschinenbauer (S. 501)	T. Mappes	2	4	S
2141864	E	BioMEMS - Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin I (S. 518)	A. Guber	2	4	W
2142883	E	BioMEMS-Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin II (S. 519)	A. Guber	2	4	S
2142879	E	BioMEMS-Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin III (S. 520)	A. Guber	2	4	S
2142140	E	Bionik für Ingenieure und Naturwissenschaftler (S. 521)	H. Hölscher	2	4	S
2142551	E (P)	Design und Entwicklung eines MRT-Probenkopfes (S. 537)	J. Korvink, M. Jouda	2	4	S
2143882	E	Fertigungsprozesse der Mikrosystemtechnik (S. 590)	K. Bade	2	4	W/S
2141007	E	Grundlagen der Röntgenoptik I (S. 627)	A. Last	2	4	W
2181710	E	Mechanik von Mikrosystemen (S. 711)	P. Gruber, C. Greiner	2	4	W
2142897	E	Microenergy Technologies (S. 717)	M. Kohl	2	4	S
2141501	E	Mikro NMR Technologie (S. 718)	J. Korvink, N. MacKinnon	2	4	W
2142881	E	Mikroaktorik (S. 721)	M. Kohl	2	4	S
2142875	E	Mikrosystem Simulation (S. 723)	J. Korvink	3	6	S
2141503	E	Mikrosystemproduktentwicklung für junge Unternehmer (S. 724)	J. Korvink, D. Mager	4	6	W
2142880	E	Miniaturisierte Wärmeübertragung (S. 725)	J. Brandner	2	4	S
2142861	E	Nanotechnologie für Ingenieure und Naturwissenschaftler (S. 734)	H. Hölscher, M. Dienwiebel, S. Walheim	2	4	S
2141865	E	Neue Aktoren und Sensoren (S. 737)	M. Kohl, M. Sommer	2	4	W
2147161	E	Patente und Patentstrategien in innovativen Unternehmen (S. 748)	F. Zacharias	2	4	W/S
2141853	E	Polymers in MEMS A: Chemistry, Synthesis and Applications (S. 759)	B. Rapp	2	4	W
2141854	E	Polymers in MEMS B: Physics, Microstructuring and Applications (S. 761)	M. Worgull	2	4	W
2142855	E	Polymers in MEMS C - Biopolymers and Bioplastics (S. 763)	M. Worgull, B. Rapp	2	4	S
2142856	E (P)	Practical Course Polymers in MEMS (S. 765)	M. Worgull, B. Rapp	2	3	S
2143875	E	Praktikum zu Grundlagen der Mikrosystemtechnik (S. 773)	A. Last	2	4	W/S
2143876	E	Nanotechnologie mit Clustern (S. 735)	J. Gspann	2	4	W

Bedingungen:**Empfehlungen:**

Lernziele: In diesem Schwerpunkt sollen die Studierenden Kompetenzen im Design, der Konstruktion und der Anwendung von **Mikro- und Nanosystemen** erwerben. Mikro- und Nanosystem sind die kleinsten menschengemachten Komponenten. Das umfasst Sensoren, Aktuatoren und Systemkomponenten die zusammenwirken um komplexere Aufgaben zu erfüllen. Mikro- und Nanosysteme sind inzwischen Grundlage für eine große Anzahl smarter Produkte wie 'Smart Dust', das Internet der Dinge, Smart houses,

Anmerkungen: Bitte übersetzen

SP 34: Mobile Arbeitsmaschinen

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2114073	KP	Mobile Arbeitsmaschinen (S. 726)	M. Geimer	4	8	S
2113077	E	Antriebsstrang mobiler Arbeitsmaschinen (S. 487)	M. Geimer, M. Scherer, D. Engelmann	3	4	W
2113079	E	Auslegung mobiler Arbeitsmaschinen (S. 506)	M. Geimer, J. Siebert	2	4	W
2138340	E	Fahrzeugsehen (eng.) (S. 586)	C. Stiller, M. Lauer	3	6	S
2114092	E	BUS-Steuerungen (S. 523)	M. Geimer	2	4	S
2117500	E	Energieeffiziente Intralogistiksysteme (mach und wiwi) (S. 559)	M. Braun, F. Schönung	2	4	W
2114093	E	Fluidtechnik (S. 599)	M. Geimer, M. Scherer, L. Brinkschulte	4	5	W
2113812	E	Grundsätze der Nutzfahrzeugentwicklung I (S. 634)	J. Zürn	1	2	W
2114844	E	Grundsätze der Nutzfahrzeugentwicklung II (S. 635)	J. Zürn	1	2	S
2113072	E	Projektierung und Entwicklung ölhdraulischer Antriebssysteme (S. 786)	G. Geerling, S. Becker	2	4	W
2145182	E	Projektmanagement in globalen Produktentwicklungsstrukturen (S. 788)	P. Gutzmer	2	4	W
2114095	E	Simulation gekoppelter Systeme (S. 819)	M. Geimer	4	4	S
2113080	E	Traktoren (S. 860)	M. Kremmer, M. Scherer	2	4	W
2133113	E	Verbrennungsmotoren I (S. 870)	H. Kubach, T. Koch	3	4	W
2138336	E	Verhaltensgenerierung für Fahrzeuge (S. 872)	C. Stiller, M. Werling	2	4	S
2110050	E	Fahrzeuergonomie (S. 577)	T. Heine	2	4	S

Bedingungen:

Empfehlungen: Kenntnisse zu Grundlagen aus Fluidtechnik sind hilfreich, ansonsten wird empfohlen *Fluidtechnik* [2114093] zu belegen.

Lernziele: Der/ die Studierende

- kennt und versteht den grundlegenden Aufbau der Maschinen,
- beherrscht die grundlegenden Kompetenzen, um ausgewählte Maschinen zu entwickeln.

Anmerkungen:

SP 36: Polymerengineering

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2173590	K	Polymerengineering I (S. 757)	P. Elsner	2	4	W
2174596	K	Polymerengineering II (S. 758)	P. Elsner	2	4	S
2113102	E	Fahrzeugleichtbau - Strategien, Konzepte, Werkstoffe (S. 582)	F. Henning	2	4	W
2114053	E	Faserverstärkte Kunststoffe - Polymere, Fasern, Halbzeuge, Verarbeitung (S. 587)	F. Henning	2	4	S
2174571	E	Konstruieren mit Polymerwerkstoffen (S. 673)	M. Liedel	2	4	S
2173580	E	Mechanik und Festigkeitslehre von Kunststoffen (S. 710)	B. Graf von Bernstorff	2	4	W

Bedingungen:**Empfehlungen:** Empfohlene Wahlpflichtfächer:

- 2174576 Systematische Werkstoffauswahl

Lernziele: Die Studierenden ...

- können für Anwendungen des Maschinenbaus polymere Werkstoffe zielgerichtet auswählen und ihre Auswahl begründen.
- sind in der Lage, Fertigungsprozesse für Polymere und Faserverbunde modellhaft zu beschreiben und zu vergleichen.
- sind in der Lage, das mechanische Verhalten von Polymeren und Faserverbunden auf Basis wissenschaftlicher Theorien, Prinzipien und Methoden zu beschreiben.
- sind befähigt, anwendungsbezogene Aufgabenstellungen auf dem Gebiet der Polymertechnologie zu lösen und dabei situationsangemessen vorzugehen.
- können bei der Lösung vorgegebener Problemstellungen modulübergreifend erworbene Kenntnisse integrieren.
- können Polymerbauteile konstruktiv weiterentwickeln und vorgegebene Bewertungsmaßstäbe unter Berücksichtigung technischer und ökonomischer Randbedingungen anlegen.

Anmerkungen: Kann nur als Schwerpunkt im Master gewählt werden.

SP 39: Produktionstechnik

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2150904	K	Automatisierte Produktionsanlagen (S. 508)	J. Fleischer	6	8	S
2149657	K	Fertigungstechnik (S. 592)	V. Schulze, F. Zanger	6	8	W
2149610	K	Globale Produktion und Logistik - Teil 1: Globale Produktion (S. 611)	G. Lanza	2	4	W
2149600	K	Globale Produktion und Logistik - Teil 2: Globale Logistik (S. 613)	K. Furmans, O. Zimmermann	2	4	S
2150660	K	Integrierte Produktionsplanung im Zeitalter von Industrie 4.0 (S. 659)	G. Lanza	6	8	S
2149902	K	Werkzeugmaschinen und Handhabungstechnik (S. 891)	J. Fleischer	6	8	W
2117096	E	Elemente und Systeme der Technischen Logistik (S. 555)	M. Mittwollen, G. Fischer	3	4	W
2117097	E	Elemente und Systeme der Technischen Logistik - Projekt (S. 556)	M. Mittwollen, G. Fischer	4	2	W
2117500	E	Energieeffiziente Intralogistiksysteme (mach und wiwi) (S. 559)	M. Braun, F. Schönung	2	4	W
2149903	E	Entwicklungsprojekt zu Werkzeugmaschinen und Handhabungstechnik (S. 567)	J. Fleischer	2	4	W
2173560	E (P)	Experimentelles schweißtechnisches Praktikum, in Gruppen (S. 573)	J. Hoffmeister	3	4	W
2174575	E	Gießereikunde (S. 610)	C. Wilhelm	2	4	S
2117095	E	Grundlagen der technischen Logistik (S. 628)	M. Mittwollen, J. Oellerich	4	6	W
2109021	E	Humanorientiertes Produktivitätsmanagement: Management des Personaleinsatzes (S. 640)	P. Stock	2	4	W
2109042	E	Industrielle Fertigungswirtschaft (S. 648)	S. Dürrschnabel	2	4	W
2150601	E	Integrative Strategien und deren Umsetzung in Produktion und Entwicklung von Sportwagen (S. 657)	K. Schlichtenmayer	2	4	S
2118097	E	Lager- und Distributionssysteme (S. 679)	K. Furmans	2	4	S
2145184	E	Leadership and Management Development (S. 683)	A. Ploch	2	4	W
2149612	E	Lernfabrik Globale Produktion (S. 686)	G. Lanza	2	4	W
2118085	E	Logistik in der Automobilindustrie (Automotive Logistics) (S. 689)	K. Furmans	2	4	S
2149669	E	Materialien und Prozesse für den Karosserieleichtbau in der Automobilindustrie (S. 700)	D. Steegmüller, S. Kienzle	2	4	W
2117059	EM	Mathematische Modelle und Methoden für Produktionssysteme (S. 708)	K. Furmans, M. Rimmele	4	6	W
2147161	E	Patente und Patentstrategien in innovativen Unternehmen (S. 748)	F. Zacharias	2	4	W/S
2109034	E	Planung von Montagesystemen (S. 753)	E. Haller	2	4	W
2121366	E	PLM in der Fertigungsindustrie (S. 756)	G. Meier	2	4	W
2183640	E (P)	Praktikum "Lasermaterialbearbeitung" (S. 766)	J. Schneider, W. Pflöging	3	4	W/S
2110032	E	Produktionsplanung und -steuerung (S. 779)	A. Rinn	2	4	W
2110678	E (P)	Produktionstechnisches Labor (S. 780)	K. Furmans, J. Ovtcharova, V. Schulze, B. Deml, Mitarbeiter der Institute wbk, ifab, IFL und IMI	3	4	S

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2110046	E	Produktivitätsmanagement in ganzheitlichen Produktionssystemen (S. 782)	S. Stowasser	2	4	S
2149680	E	Projekt Mikrofertigung: Entwicklung und Fertigung eines Mikrosystems (S. 785)	V. Schulze, B. Matuschka, A. Kacaras	3	6	W
2113072	E	Projektierung und Entwicklung ölhydraulischer Antriebssysteme (S. 786)	G. Geerling, S. Becker	2	4	W
2149667	E	Qualitätsmanagement (S. 791)	G. Lanza	2	4	W
2173571	E	Schweißtechnik (S. 808)	M. Farajian	2	4	W
2150683	E	Steuerungstechnik (S. 827)	C. Gönnheimer	2	4	S
2174579	E	Technologie der Stahlbauteile (S. 849)	V. Schulze	2	4	S
2150681	E	Umformtechnik (S. 866)	T. Herlan	2	4	S
2149655	E	Verzahntechnik (S. 877)	M. Klaiber	2	4	W
2150550	E (P)	Praktikum Produktionsintegrierte Messtechnik (S. 772)	B. Häfner	3	4	S
2151643	E	Seminar Data-Mining in der Produktion (S. 812)	G. Lanza	2	3	W/S

Bedingungen: Keine

Empfehlungen:

Lernziele: Die Studierenden ...

- können neue Situationen analysieren und auf Basis der Analysen produktionstechnische Methoden zielgerichtet auswählen sowie ihre Auswahl begründen.
- sind in der Lage, komplexe Produktionsprozesse modellhaft zu beschreiben und zu vergleichen.
- sind in der Lage, für vorgegebene Probleme im produktionstechnischen Umfeld unter Berücksichtigung wissenschaftlicher Theorien, Prinzipien und Methoden neue Lösungen zu generieren.
- sind befähigt, Aufgabenstellungen im produktionstechnischen Umfeld teamorientiert zu lösen und dabei verantwortungsvoll und situationsangemessen vorzugehen.
- können bei der Lösung vorgegebener Problemstellungen die Ergebnisse anderer integrieren.
- besitzen die Fähigkeit, im Team entwickelte Lösungsergebnisse schriftlich darzulegen, zu interpretieren und mit selbstausgewählten Methoden zu präsentieren.
- können Systeme und Prozesse identifizieren, zergliedern, weiterentwickeln und vorgegebene Bewertungsmaßstäbe unter Berücksichtigung technischer, ökonomischer und gesellschaftlicher Randbedingungen anlegen.

Anmerkungen: Keine

SP 40: Robotik

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2105016	K	Computational Intelligence (S. 533)	R. Mikut, W. Jakob, M. Reischl	2	4	W
2106014	K	Datenanalyse für Ingenieure (S. 534)	R. Mikut, M. Reischl, J. Stegmaier	3	5	S
2105011	K	Einführung in die Mechatronik (S. 550)	M. Reischl, M. Lorch	3	6	W
2138340	K	Fahrzeugsehen (eng.) (S. 586)	C. Stiller, M. Lauer	3	6	S
24152	K	Robotik I - Einführung in die Robotik (S. 802)	R. Dillmann, T. Asfour	2	6	W
24644	K	Robotik II: Humanoide Robotik (S. 803)	R. Dillmann, T. Asfour	2	3	S
2138336	K	Verhaltensgenerierung für Fahrzeuge (S. 872)	C. Stiller, M. Werling	2	4	S
2145150	E	Antriebssystemtechnik B: Stationäre Antriebssysteme (S. 490)	A. Albers, S. Ott	2	4	W
2150904	E	Automatisierte Produktionsanlagen (S. 508)	J. Fleischer	6	8	S
2137309	E	Digitale Regelungen (S. 540)	M. Knoop	2	4	W
2138341	E	Kognitive Automobile Labor (S. 670)	C. Stiller, M. Lauer	3	6	S
2146190	E	Konstruktiver Leichtbau (S. 674)	A. Albers, N. Burkardt	2	4	S
24613	E	Lokalisierung mobiler Agenten (S. 691)	U. Hanebeck	3	4	S
2137308	E	Machine Vision (S. 692)	C. Stiller, M. Lauer	4	8	W
2117059	EM	Mathematische Modelle und Methoden für Produktionssysteme (S. 708)	K. Furmans, M. Rimmele	4	6	W
2105014	E (P)	Mechatronik-Praktikum (S. 712)	C. Stiller, M. Lorch, W. Seemann	3	4	W
2138326	E	Messtechnik II (S. 715)	C. Stiller	2	4	S
2105024	E	Moderne Regelungskonzepte I (S. 729)	J. Matthes, L. Gröll	2	4	S
2141865	E	Neue Aktoren und Sensoren (S. 737)	M. Kohl, M. Sommer	2	4	W
2147161	E	Patente und Patentstrategien in innovativen Unternehmen (S. 748)	F. Zacharias	2	4	W/S
2137306	E (P)	Praktikum "Rechnergestützte Verfahren der Mess- und Regelungstechnik" (S. 767)	C. Stiller, M. Spindler	3	4	W
24890	E (P)	Praktikum Humanoide Roboter (S. 771)	T. Asfour	2	3	W
2162216	E	Rechnergestützte Mehrkörperdynamik (S. 796)	W. Seemann	2	4	S
24635	E	Robotik III - Sensoren in der Robotik (S. 804)	R. Dillmann, Meißner, Gonzalez, Aguirre	2	3	S
2150683	E	Steuerungstechnik (S. 827)	C. Gönnheimer	2	4	S
2146192	E	Sustainable Product Engineering (S. 839)	K. Ziegahn	2	4	S
2106033	E	Systemintegration in der Mikro- und Nanotechnik (S. 840)	U. Gengenbach	2	4	S
2106002	E	Technische Informatik (S. 844)	M. Lorch, H. Keller	3	6	S
2123375	E	Virtual Reality Praktikum (S. 882)	J. Ovtcharova	3	4	W/S
2150550	E (P)	Praktikum Produktionsintegrierte Messtechnik (S. 772)	B. Häfner	3	4	S
2105032	E	Mikro- und Nanosystemintegration für medizinische, fluidische und optische Anwendungen (S. 720)	L. Koker, U. Gengenbach, I. Sieber	2	4	W

Bedingungen:**Empfehlungen:** Empfohlene Wahlpflichtfächer:

- 2147175 CAE-Workshop
- 2105011 Einführung in die Mechatronik

Lernziele: Der Schwerpunkt Robotik bietet eine umfassende Ausbildung der Studierenden in Gebieten, welche die Robotik betreffen und befähigt sie zur ganzheitlichen Lösung von Aufgabenstellungen, die im Wesentlichen folgende Fachgebiete enthalten:

- Steuerung und Regelung
- Aktorik und Sensorik
- mathematische Methoden und Beschreibungen.

Studierende des Schwerpunkts kennen die zukunftsorientierten Verfahren des modernen Ingenieurs in der Robotik. Sie haben die Fähigkeit zur individuellen, kreativen Lösung komplexer Probleme mit interdisziplinär anwendbaren Mitteln unter Berücksichtigung moderner, rechnergestützter mathematischer Methoden.

Anmerkungen:

SP 41: Strömungsmechanik

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2154446	K	Experimentelle Strömungsmechanik (S. 571)	J. Kriegseis	2	4	S
2154200	K	Gasdynamik (S. 604)	F. Magagnato	2	4	W
2154437	K	Hydrodynamische Stabilität: Von der Ordnung zum Chaos (S. 646)	A. Class	2	4	S
2153441	K	Numerische Strömungsmechanik (S. 746)	F. Magagnato	2	4	W
2154044	K	Skalierungsgesetze der Strömungsmechanik (S. 824)	L. Bühler	2	4	S
2153438	K	Wirbeldynamik (S. 894)	J. Kriegseis	2	4	W
2154420	E	Aerodynamik (Luftfahrt) (S. 479)	F. Ohle, B. Frohnappel	2	4	S
2154436	E	Aerothermodynamik (S. 480)	F. Seiler, B. Frohnappel	2	4	S
2169459	E (P)	CFD-Praktikum mit Open Foam (S. 529)	R. Koch	3	4	W
2153405	E	Differenzenverfahren zur numerischen Lösung von thermischen und fluid-dynamischen Problemen (S. 539)	C. Günther	2	4	W
2157444	E (P)	Einführung in die numerische Strömungstechnik (S. 552)	B. Pritz	2	4	W
2154431	E	Finite-Volumen-Methoden (FVM) zur Strömungsberechnung (S. 596)	C. Günther	2	4	S
6221806	E	Fluid Mechanics of Turbulent Flows (S. 597)	M. Uhlmann	2	4	S
2154401	E	Fluid-Festkörper-Wechselwirkung (S. 598)	M. Mühlhausen, B. Frohnappel	2	4	S
19228	E	Gebäude- und Umweltaerodynamik (S. 606)	B. Ruck	2	4	S
2153410	E	Grundlagen und Anwendungen der optischen Strömungsmesstechnik (S. 631)	F. Seiler, B. Frohnappel	2	4	W
2153425	E	Industriaerodynamik (S. 647)	T. Breitling, B. Frohnappel	2	4	W
2153429	E	Magnetohydrodynamik (S. 694)	L. Bühler	3	6	W
2154432	E	Mathematische Methoden der Strömungslehre (S. 705)	B. Frohnappel, D. Gatti	3	6	S
2130934	E	Numerische Modellierung von Mehrphasenströmungen (S. 743)	M. Wörner	2	4	S
2169458	E	Numerische Simulation reagierender Zweiphasenströmungen (S. 744)	R. Koch	2	4	W
2153449	E	Numerische Simulation turbulenter Strömungen (S. 745)	G. Grötzbach	3	4	W
2154409	E (P)	Numerische Strömungsmechanik mit MATLAB (S. 747)	B. Frohnappel	2	4	S
2153406	E	Strömungen mit chemischen Reaktionen (S. 831)	A. Class	2	4	W
2189910	E	Strömungen und Wärmeübertragung in der Energietechnik (S. 832)	X. Cheng	2	4	W
2154447	E (P)	Strömungssimulationen (S. 833)	C. Bruzzese, B. Frohnappel	2	4	W
2189423	E	Thermofluidynamik (S. 857)	S. Ruck	2	4	W
2157381	E	Windkraft (S. 893)	N. Lewald	2	4	W
2169470	E	Zweiphasenströmung mit Wärmeübergang (S. 898)	T. Schulenberg, M. Wörner	2	4	W

Bedingungen:

Empfehlungen: Die Lehrveranstaltungen sind so zu wählen, dass numerische, experimentelle und theoretische Methoden abgedeckt sind.

Lernziele: Nach Abschluss dieses Moduls ist der/die Studierende in der Lage, die Grundgleichungen der Strömungslehre her-

zuleiten und physikalisch zu interpretieren. Er/Sie kann die charakteristischen Eigenschaften von Fluiden beschreiben und Strömungszustände analysieren. Entsprechend der gewählten Lehrveranstaltungen kann der/die Studierende anwendungsrelevante Strömungsvorgänge analytisch, numerisch und/oder messtechnisch erfassen und die erzielten Ergebnisse kritisch beurteilen.

Anmerkungen: In SP41 kann nur eine der folgenden Veranstaltungen belegt werden:

- Numerische Strömungsmechanik
- Differenzenverfahren zur numerischen Lösung von thermischen und fluid-dynamischen Problemen
- Finite-Volumen-Methoden (FVM) zur Strömungsberechnung

Sollten Sie zwei dieser Veranstaltungen belegen wollen, wenden Sie sich bitte an Prof. Frohnappel.

Nach Rücksprache können im Rahmen des SP41 auch weitere Veranstaltungen des IfH (www.ifh.kit.edu) gehört werden. Dies beinhaltet:

- Numerische Strömungssimulation I
- Numerische Strömungssimulation II
- Experimentiertechnik I

Bei Interesse wenden Sie sich bitte an Prof. Frohnappel (bettina.frohnappel@kit.edu)

SP 43: Technische Keramik und Pulverwerkstoffe

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2193010	K	Grundlagen der Herstellungsverfahren der Keramik und Pulvermetallurgie (S. 619)	G. Schell, R. Oberacker	2	4	W
2125757	K	Keramik-Grundlagen (S. 665)	M. Hoffmann	4	6	W
2126810	K	Keramische Faserverbundwerkstoffe (S. 666)	D. Koch	2	4	W
2126775	K	Strukturkeramiken (S. 836)	M. Hoffmann	2	4	S
2126811	E	Bionisch inspirierte Verbundwerkstoffe (S. 522)	D. Koch	2	4	S
2126730	E	Keramische Prozesstechnik (S. 667)	J. Binder	2	4	S
2125751	E (P)	Praktikum 'Technische Keramik' (S. 769)	R. Oberacker	2	4	W
2126749	E	Pulvermetallurgische Hochleistungswerkstoffe (S. 790)	R. Oberacker	2	4	S
2125763	E	Struktur- und Phasenanalyse (S. 834)	S. Wagner, M. Hinterstein	2	4	W
2181711	E	Versagensverhalten von Konstruktionswerkstoffen: Verformung und Bruch (S. 875)	P. Gumbsch, D. Weygand, O. Kraft	3	4	W

Bedingungen: keine

Empfehlungen: Empfohlene Wahlpflichtfächer:

- Systematische Werkstoffauswahl
- Physik für Ingenieure
- Physikalische Grundlagen der Lasertechnik

Lernziele: Die Studierenden besitzen umfassende und fundierte Kenntnisse zur Herstellung, Verarbeitung und Charakterisierung von technischen Pulvern, deren Konsolidierung durch verschiedene Formgebungsverfahren sowie deren Verdichtung durch Sintern. Sie kennen die vielfältigen Möglichkeiten des mikrostrukturellen Designs von Pulverwerkstoffe und können die Korrelation von Mikrostruktur und Eigenschaften beschreiben.

Anmerkungen:

SP 44: Technische Logistik

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2117095	KP	Grundlagen der technischen Logistik (S. 628)	M. Mittwollen, J. Oellerich	4	6	W
2118087	K	Ausgewählte Anwendungen der Technischen Logistik (S. 499)	M. Mittwollen, V. Milushev	3	4	S
2118088	K	Ausgewählte Anwendungen der Technischen Logistik - Projekt (S. 500)	M. Mittwollen, V. Milushev	2	2	S
2117096	K	Elemente und Systeme der Technischen Logistik (S. 555)	M. Mittwollen, G. Fischer	3	4	W
2117097	K	Elemente und Systeme der Technischen Logistik - Projekt (S. 556)	M. Mittwollen, G. Fischer	4	2	W
2150904	E	Automatisierte Produktionsanlagen (S. 508)	J. Fleischer	6	8	S
2117500	E	Energieeffiziente Intralogistiksysteme (mach und wiwi) (S. 559)	M. Braun, F. Schönung	2	4	W
2118183	EM	IT-Grundlagen der Logistik (S. 663)	F. Thomas	2	4	S
2138341	E	Kognitive Automobile Labor (S. 670)	C. Stiller, M. Lauer	3	6	S
2118097	E	Lager- und Distributionssysteme (S. 679)	K. Furmans	2	4	S
2117051	E	Materialfluss in Logistiksystemen (mach und wiwi) (S. 698)	K. Furmans	4	6	W
2500005	E	Produktions- und Logistikcontrolling (S. 778)	H. Wlcek	2	3	W
2149667	E	Qualitätsmanagement (S. 791)	G. Lanza	2	4	W
2117061	E	Sicherheitstechnik (S. 815)	H. Kany	2	4	W
2138336	E	Verhaltensgenerierung für Fahrzeuge (S. 872)	C. Stiller, M. Werling	2	4	S

Bedingungen: keine

Empfehlungen: Empfohlene Wahlpflichtfächer:

- Mathematische Methoden der Dynamik
- Simulation von Produktionssystemen
- Stochastik im Maschinenbau
- Modellierung und Simulation
- Technische Logistik I

Lernziele: Die Studierenden können:

- Die grundlegenden Funktionselemente der technischen Logistik beschreiben,
- Die für die Funktionsweise wichtigsten Parameter bestimmen,
- Diese Funktionselemente zur Lösung förder technischer Aufgaben geeignet kombinieren und
- Daraus entstandene förder technische Anlagen beurteilen.

Anmerkungen: Wurde LV 2117095 (Grundlagen der Technischen Logistik) (KP) bereits anderweitig (z.B. als WP) belegt und erfolgreich geprüft, kann eine andere LV aus dem Kernbereich gewählt werden.

SP 45: Technische Thermodynamik

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2165515	K	Grundlagen der technischen Verbrennung I (S. 629)	U. Maas	2	4	W
2166538	K	Grundlagen der technischen Verbrennung II (S. 630)	U. Maas	2	4	S
2167523	K	Modellierung thermodynamischer Prozesse (S. 728)	R. Schießl, U. Maas	3	6	W/S
2189910	K	Strömungen und Wärmeübertragung in der Energietechnik (S. 832)	X. Cheng	2	4	W
2167541	E	Ausgewählte Kapitel der Verbrennung (S. 502)	U. Maas	2	4	W/S
2190920	E	Experimentiertechnik in der Thermodynamik und Fluidmechanik (ETTF) (S. 574)	X. Cheng	2	4	S
2154200	E	Gasdynamik (S. 604)	F. Magagnato	2	4	W
2165525	E	Mathematische Modelle und Methoden der Theorie der Verbrennung (S. 707)	V. Bykov, U. Maas	2	4	W
2134134	E	Methoden zur Analyse der motorischen Verbrennung (S. 716)	J. Pfeil	2	4	S
2166543	E	Reduktionsmethoden für die Modellierung und Simulation von Verbrennungsprozessen (S. 799)	V. Bykov, U. Maas	2	4	S
2153406	E	Strömungen mit chemischen Reaktionen (S. 831)	A. Class	2	4	W
2169453	E	Thermische Turbomaschinen I (S. 854)	H. Bauer	3	6	W
2170476	E	Thermische Turbomaschinen II (S. 855)	H. Bauer	3	6	S
2167048	E	Verbrennungsdiagnostik (S. 869)	R. Schießl, U. Maas	2	4	W/S
2133113	E	Verbrennungsmotoren I (S. 870)	H. Kubach, T. Koch	3	4	W
2166534	E	Wärmepumpen (S. 884)	H. Wirbser, U. Maas	2	4	S

Bedingungen: Keine.

Empfehlungen: Empfohlene Wahlpflichtfächer:

- 22512 Wärme- und Stoffübertragung

Lernziele: Nach Abschluss des Schwerpunkts sind die Studierenden in der Lage:

- die thermodynamischen Grundlagen von irreversiblen Prozessen auf verschiedene Problemstellungen anzuwenden.
- die bestimmenden Prozesse bei der Verbrennung zu erläutern.
- die Grundlagen der Modellierung und der Simulation von reagierenden Strömungen zu verdeutlichen.
- die auf den Grundlagen aufbauenden Vorgänge in technischen Systemen zu erörtern.

Anmerkungen:

SP 46: Thermische Turbomaschinen

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2169453	KP	Thermische Turbomaschinen I (S. 854)	H. Bauer	3	6	W
2170476	K	Thermische Turbomaschinen II (S. 855)	H. Bauer	3	6	S
2181745	E	Auslegung hochbelasteter Bauteile (S. 505)	J. Aktaa	2	4	W
2154446	E	Experimentelle Strömungsmechanik (S. 571)	J. Kriegseis	2	4	S
2170490	E	Gas- und Dampfkraftwerke (S. 603)	T. Schulenberg	2	4	S
2154200	E	Gasdynamik (S. 604)	F. Magagnato	2	4	W
2146190	E	Konstruktiver Leichtbau (S. 674)	A. Albers, N. Burkardt	2	4	S
2170463	E	Kühlung thermisch hochbelasteter Gasturbinenkomponenten (S. 678)	H. Bauer, A. Schulz	2	4	S
2161224	E	Maschinendynamik (S. 696)	C. Proppe	3	5	S
2162220	E	Maschinendynamik II (S. 697)	C. Proppe	2	4	W
2169458	E	Numerische Simulation reagierender Zweiphasenströmungen (S. 744)	R. Koch	2	4	W
2147161	E	Patente und Patentstrategien in innovativen Unternehmen (S. 748)	F. Zacharias	2	4	W/S
2171488	E (P)	Praktikum für rechnergestützte Strömungsmesstechnik (S. 770)	H. Bauer	3	4	W/S
2169550	E	Reliability Engineering 1 (S. 800)	A. Konnov	2	3	S
2173585	E	Schwingfestigkeit metallischer Werkstoffe (S. 810)	K. Lang	2	4	W
2117061	E	Sicherheitstechnik (S. 815)	H. Kany	2	4	W
2170491	E (P)	Simulator-Praktikum Gas- und Dampfkraftwerke (S. 823)	T. Schulenberg	2	2	S
2161212	E	Technische Schwingungslehre (S. 846)	A. Fidlin	3	5	W
2169462	E	Turbinen und Verdichterkonstruktionen (S. 864)	H. Bauer, A. Schulz	2	4	W
2170478	E	Turbinen-Luftstrahl-Triebwerke (S. 865)	H. Bauer, A. Schulz	2	4	S
2181715	E	Versagensverhalten von Konstruktionswerkstoffen: Ermüdung und Kriechen (S. 873)	P. Gruber, P. Gumbsch, O. Kraft	2	4	W
2181711	E	Versagensverhalten von Konstruktionswerkstoffen: Verformung und Bruch (S. 875)	P. Gumbsch, D. Weygand, O. Kraft	3	4	W
2153438	E	Wirbeldynamik (S. 894)	J. Kriegseis	2	4	W

Bedingungen: Keine.

Empfehlungen: Empfohlenes Wahlpflichtfach:

- 22512 Wärme- und Stoffübertragung

Lernziele: Nach Abschluss des Schwerpunkts sind die Studierenden in der Lage:

- Die spezifischen Anforderungen unterschiedlicher Anwendungen aus der Energietechnik, der Luftfahrt, der Fahrzeug- und Motorentechnik und der Verfahrenstechnik an Thermische Turbomaschinen zu identifizieren und zu quantifizieren,
- die thermodynamischen, strömungsmechanischen und andere Grundlagen auf die Analyse und Synthese von Turbomaschinen und ihrer wesentlichen Komponenten anzuwenden,
- die bestimmenden Prozesse bei der Verdichtung, Verbrennung und Expansion in Turbomaschinen zu erläutern,
- Potentiale zur weiteren Verbesserung von Wirtschaftlichkeit und Umweltfreundlichkeit von Turbomaschinen, ihrer Komponenten aber auch im Zusammenspiel mit übergeordneten Systemen wie z.B. Kraftwerk oder Flugzeug zu erkennen und zu erschließen,

die Funktionsweise von Thermischen Turbomaschinen und ihrer Grundlagen zu erörtern.

Anmerkungen:

SP 47: Tribologie

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2181114	K	Tribologie (S. 862)	M. Dienwiebel	5	8	W
2145181	E	Angewandte Tribologie in der industriellen Produktentwicklung (S. 486)	A. Albers, B. Lorentz	2	4	W
2146180	E	Antriebssystemtechnik A: Fahrzeugantriebstechnik (S. 489)	A. Albers, S. Ott	2	4	S
2181740	E	Atomistische Simulation und Molekulardynamik (S. 495)	C. Brandl, P. Gumbsch	2	4	S
2194643	E	Aufbau und Eigenschaften verschleißfester Werkstoffe (S. 496)	S. Ulrich	2	4	S
2181220	E	Kontaktmechanik (S. 675)	C. Greiner	2	4	S
2142861	E	Nanotechnologie für Ingenieure und Naturwissenschaftler (S. 734)	H. Hölscher, M. Dienwiebel, S. Walheim	2	4	S
2182712	E	Nanotribologie und -mechanik (S. 736)	M. Dienwiebel	2	4	W/S
2173590	E	Polymerengineering I (S. 757)	P. Elsner	2	4	W
2182115	E (P)	Praktikum "Tribologie" (S. 768)	J. Schneider, M. Dienwiebel	3	4	S
2182572	E	Schadenskunde (S. 806)	C. Greiner, J. Schneider	2	4	W
2177618	E	Superharte Dünnschichtmaterialien (S. 837)	S. Ulrich	2	4	W

Bedingungen: keine

Empfehlungen: Vorkenntnisse in Mathematik, Mechanik, Werkstoffkunde

Lernziele: Nach dem Besuch des Kernfachs "Tribologie" (2181114) kann der/die Studierende

- die grundlegenden Reibungs- und Verschleißmechanismen beschreiben, die in tribologisch beanspruchten Systemen auftreten.
- das Reibungs- und Verschleißverhalten von mechanischen Systemen beurteilen.
- die Wirkung von Schmierstoffen sowie der wichtigsten Additive erläutern.
- Lösungsansätze für die Optimierung von tribologisch beanspruchten Systemen identifizieren
- die wichtigsten Messmethoden zur Bestimmung tribologischer Kenngrößen beschreiben und zur Charakterisierung von Reibpaarungen anwenden.
- geeignete Messmethoden für die skalenübergreifende Ermittlung von Oberflächenrauheit und -topographie auswählen und die ermittelten Kennwerte hinsichtlich ihre Wirkung auf das tribologische Verhalten interpretieren.
- die wichtigsten Verfahren und deren physikalische Messprinzipien zur oberflächenanalytischen Charakterisierung tribologisch belasteter Wirkflächen erläutern.

Die weiteren Lehrziele hängen von den gewählten Ergänzungsfächern ab und werden dort näher beschrieben.

Anmerkungen:

SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2181715	K	Versagensverhalten von Konstruktionswerkstoffen: Ermüdung und Kriechen (S. 873)	P. Gruber, P. Gumbsch, O. Kraft	2	4	W
2181711	K	Versagensverhalten von Konstruktionswerkstoffen: Verformung und Bruch (S. 875)	P. Gumbsch, D. Weygand, O. Kraft	3	4	W
2182735	E	Anwendung höherer Programmiersprachen im Maschinenbau (S. 491)	D. Weygand	2	4	S
2181740	E	Atomistische Simulation und Molekulardynamik (S. 495)	C. Brandl, P. Gumbsch	2	4	S
2181745	E	Auslegung hochbelasteter Bauteile (S. 505)	J. Aktaa	2	4	W
2162282	E	Einführung in die Finite-Elemente-Methode (S. 547)	T. Böhlke	4	5	S
2182732	E	Einführung in die Materialtheorie (S. 549)	M. Kamlah	2	4	S
2181731	E	Ermüdungsverhalten geschweißter Bauteile und Strukturen (S. 568)	M. Farajian, P. Gumbsch,	2	4	W
2183716	E (P)	FEM Workshop – Stoffgesetze (S. 589)	K. Schulz, D. Weygand	2	4	W/S
2182731	E (P)	Finite-Elemente Workshop (S. 595)	C. Mattheck, D. Weygand, I. Tesari	2	4	S
2181720	E	Grundlagen der nichtlinearen Kontinuumsmechanik (S. 626)	M. Kamlah	2	4	W
2161252	E	Höhere Technische Festigkeitslehre (S. 639)	T. Böhlke	4	4	W
2146190	E	Konstruktiver Leichtbau (S. 674)	A. Albers, N. Burkardt	2	4	S
2161254	E	Mathematische Methoden der Festigkeitslehre (S. 703)	T. Böhlke	3	5	W
2162280	E	Mathematische Methoden der Strukturmechanik (S. 706)	T. Böhlke	3	5	S
2181710	E	Mechanik von Mikrosystemen (S. 711)	P. Gruber, C. Greiner	2	4	W
2183702	E	Mikrostruktursimulation (S. 722)	A. August, B. Nestler, D. Weygand	3	5	W
2181750	E	Plastizität auf verschiedenen Skalen (S. 754)	K. Schulz, C. Greiner	2	4	W
2149667	E	Qualitätsmanagement (S. 791)	G. Lanza	2	4	W
2182572	E	Schadenskunde (S. 806)	C. Greiner, J. Schneider	2	4	W
2173585	E	Schwingfestigkeit metallischer Werkstoffe (S. 810)	K. Lang	2	4	W
2117061	E	Sicherheitstechnik (S. 815)	H. Kany	2	4	W
2182740	E	Werkstoffmodellierung: versetzungs-basierte Plastizität (S. 890)	D. Weygand	2	4	S
2181738	E	Wissenschaftliches Programmieren für Ingenieure (S. 895)	D. Weygand, P. Gumbsch	2	4	W

Bedingungen: keine

Empfehlungen: Vorkenntnisse in Mathematik, Mechanik, Werkstoffkunde

Lernziele: Nach dem Besuch der Kernfächer "Versagensverhalten von Konstruktionswerkstoffen: Ermüdung und Kriechen" (2181715) und "Versagensverhalten von Konstruktionswerkstoffen: Verformung und Bruch" (2181711) kann der/die Studierende

- auf Basis des Verständnisses der grundlegenden mechanischen Vorgänge die Zusammenhänge zwischen äußerer Belastung und Werkstoffwiderstand erklären.
- die Grundlagen der linearen elastischen Bruchmechanik erläutern und entscheiden, ob diese bei einem Versagensfall angewandt werden können.

- die wichtigsten empirische Werkstoffmodelle für Ermüdung und Kriechen sowie für Verformung und Bruch erläutern und anwenden.
- auf Basis des physikalischen Verständnisses Versagensphänomene beschreiben und erklären.
- statistische Ansätze zur Zuverlässigkeitsbeurteilung nutzen.
- seine im Rahmen der Veranstaltung erworbenen Fähigkeiten nutzen, um Werkstoffe anwendungsspezifisch auszuwählen und zu entwickeln.

Die weiteren Lehrziele hängen von den gewählten Ergänzungsfächern ab und werden dort näher beschrieben.

Anmerkungen:

SP 50: Bahnsystemtechnik

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2115919	KP	Bahnsystemtechnik (S. 511)	P. Gratzfeld	2	4	W/S
2115996	KP	Schienenfahrzeugtechnik (S. 807)	P. Gratzfeld	2	4	W/S
2138340	E	Fahrzeugsehen (eng.) (S. 586)	C. Stiller, M. Lauer	3	6	S
2114914	E	Die Eisenbahn im Verkehrsmarkt (S. 538)	P. Gratzfeld	2	4	S
2114346	E	Elektrische Schienenfahrzeuge (S. 554)	P. Gratzfeld	2	4	S
2113102	E	Fahrzeugleichtbau - Strategien, Konzepte, Werkstoffe (S. 582)	F. Henning	2	4	W
2114053	E	Faserverstärkte Kunststoffe - Polymere, Fasern, Halbzeuge, Verarbeitung (S. 587)	F. Henning	2	4	S
2115995	E	Projektmanagement im Schienenfahrzeugbau (S. 787)	P. Gratzfeld	2	4	W
2162256	E	Rechnergestützte Fahrzeugdynamik (S. 795)	C. Proppe	2	4	S
2115009	E	Seminar für Bahnsystemtechnik (S. 813)	P. Gratzfeld	2	3	W/S

Bedingungen:**Empfehlungen:** keine**Lernziele:**

- Die Studierenden verstehen Zusammenhang und gegenseitige Abhängigkeit von Fahrzeugen, Infrastruktur und Betrieb in einem Bahnsystem.
- Aus den betrieblichen Vorgaben und den gesetzlichen Rahmenbedingungen leiten sie die Anforderungen an eine leistungsfähige Infrastruktur und geeignete Schienenfahrzeugkonzepte ab.
- Sie erkennen den Einfluss der Trassierung, verstehen die systembestimmende Funktion des Rad-Schiene-Kontaktes und schätzen die Effekte der Fahrdynamik auf das Betriebsprogramm ab.
- Sie beurteilen die Auswirkungen der Betriebsverfahren auf Sicherheit und Leistungsvermögen des Bahnsystems.
- Die Studierenden sind vertraut mit Aufbau und Konzeption moderner Schienenfahrzeuge.
- Sie lernen die Vor- und Nachteile der verschiedenen Antriebsarten kennen und entscheiden, was für welchen Anwendungsfall am besten geeignet ist.
- Sie verstehen die Bremstechnik mit ihren fahrzeugseitigen und betrieblichen Aspekten und beurteilen die Tauglichkeit verschiedener Bremssysteme.
- Sie verstehen die Grundzüge der Lauftechnik und ihre Umsetzung in Laufwerke.
- Aus den Anforderungen an moderne Schienenfahrzeuge analysieren und definieren sie geeignete Fahrzeugkonzepte und sind in der Lage, ihre Eignung für die verschiedenen Verkehre zu bewerten.
- Je nach Wahl der Ergänzungsfächer lernen die Studierenden weitere wichtige Aspekte eines Bahnsystems kennen.

Anmerkungen:

SP 51: Entwicklung innovativer Geräte

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2145164	KP	Gerätekonstruktion (S. 609)	S. Matthiesen	4	8	S
2147175	E	CAE-Workshop (S. 526)	A. Albers, Assistenten	3	4	W/S
2174571	E	Konstruieren mit Polymerwerkstoffen (S. 673)	M. Liedel	2	4	S
2146190	E	Konstruktiver Leichtbau (S. 674)	A. Albers, N. Burkardt	2	4	S
2145184	E	Leadership and Management Development (S. 683)	A. Ploch	2	4	W
2105014	E (P)	Mechatronik-Praktikum (S. 712)	C. Stiller, M. Lorch, W. Seemann	3	4	W
2142881	EM	Mikroaktorik (S. 721)	M. Kohl	2	4	S
2141865	E	Neue Akteure und Sensoren (S. 737)	M. Kohl, M. Sommer	2	4	W
2147161	E	Patente und Patentstrategien in innovativen Unternehmen (S. 748)	F. Zacharias	2	4	W/S
2113072	E	Projektierung und Entwicklung öldruckhydraulischer Antriebssysteme (S. 786)	G. Geerling, S. Becker	2	4	W
2145182	E	Projektmanagement in globalen Produktentwicklungsstrukturen (S. 788)	P. Gutzmer	2	4	W
2149667	E	Qualitätsmanagement (S. 791)	G. Lanza	2	4	W
2146198	E	Strategische Potenzialfindung zur Entwicklung innovativer Produkte (S. 830)	A. Siebe	2	4	S

Bedingungen: SP 51 ist im Bachelorstudium nicht wählbar.

Im Masterstudium abhängig von der Vertiefungsrichtung wählbar.

Aus organisatorischen Gründen ist die Teilnehmerzahl begrenzt. Ein Anmeldeformular wird Anfang August auf der Homepage des IPEK bereitgestellt. Bei zu großer Zahl an Bewerbern findet ein Auswahlverfahren statt. Eine frühe Anmeldung ist von Vorteil.

Empfehlungen: CAE Workshop als Ergänzungsfach oder Wahlpflichtfach.

Lernziele: Die Absolventinnen und Absolventen sind in der Lage komplexe technische Produkte unter Berücksichtigung von Kunden, Unternehmen und Markt zu analysieren und zu synthetisieren. Sie verfügen über das Fachwissen, um spezifische Randbedingungen der Gerätebranche, in der Produktentwicklung, wie beispielsweise die Fertigung in großen Stückzahlen, mechatronische Lösungen, interdisziplinäre und verteilte Entwicklerteams, bei der Produktentstehung berücksichtigen zu können. Sie sind in der Lage Ihre Arbeitsergebnisse bezüglich Qualität, Kosten und Anwendernutzen zu überprüfen, zu beurteilen und zu optimieren. Sie verfügen über einen ganzheitlichen Einblick in die Prozesse, die zur Erstellung von Produkten in diesem spezifischen Kontext notwendig sind und sind dadurch auf die technischen und nichttechnischen Anforderungen einer verantwortungsvollen Tätigkeit in der teamorientierten Produktentwicklung von technischen Geräten vorbereitet.

Anmerkungen:

SP 53: Fusionstechnologie

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2169483	K	Fusionstechnologie A (S. 600)	R. Stieglitz, Fietz, Day, Boccaccini	2	4	W
2190492	K	Fusionstechnologie B (S. 601)	R. Stieglitz, Fischer, Möslang, Gantenbein	2	4	S
23271	K	Strahlenschutz: Ionisierende Strahlung (S. 829)	B. Breustedt, M. Urban	2	4	W
2181745	E	Auslegung hochbelasteter Bauteile (S. 505)	J. Aktaa	2	4	W
2130910	E	CFD in der Energietechnik (S. 528)	I. Otic	2	4	S
2189404	E	Der Betrieb von Kraftwerken in der Praxis (S. 535)	M. Seidl, R. Stieglitz	2	4	W
2129901	E	Energiesysteme I - Regenerative Energien (S. 563)	R. Dagan	3	6	W
2190496	E	Magnet-Technologie für Fusionsreaktoren (S. 693)	W. Fietz, K. Weiss	2	4	S
2153429	E	Magnetohydrodynamik (S. 694)	L. Bühler	3	6	W
2189473	E	Neutronenphysik für Kern- und Fusionsreaktoren (S. 739)	U. Fischer	2	4	W
2189904	E	Ten lectures on turbulence (S. 850)	I. Otic	2	4	W
2194650	E	Thermisch und neutronisch hochbelastete Werkstoffe (S. 851)	A. Möslang, J. Reiser	2	4	S
2189423	E	Thermofluidodynamik (S. 857)	S. Ruck	2	4	W
2169470	E	Zweiphasenströmung mit Wärmeübergang (S. 898)	T. Schulenberg, M. Wörner	2	4	W
2190499	E	Vakuumtechnik und Tritiumbrennstoffkreislauf (S. 868)	C. Day, B. Bornschein	2	4	S

Bedingungen:

Empfehlungen: Studierende, die diesen Schwerpunkt wählen, sollten sichere Grundkenntnisse der im Bachelorstudium vermittelten Fächer Strömungslehre, Wärme- und Stoffübertragung, Technische Thermodynamik, Mess- und Regelungstechnik, Werkstoffkunde und Maschinenkonstruktionslehre haben. Eine sichere Anwendung der Grundkenntnisse ermöglicht bei der Betrachtung der oft miteinander verknüpften multi-physikalischen Fragestellungen einen Zugang zur Problemlösung.

Zusätzliche Fähigkeiten und Grundkenntnisse in der Physik und Elektrotechnik sind wünschenswert.

Lernziele: Absolventen des Schwerpunkts Fusionstechnologie erwerben ein Grundverständnis des Fusionsprozesses und sind in der Lage, aus den physikalischen Randbedingungen ingenieurtechnische und -wissenschaftliche Lösungen für die speziellen Fragestellungen abzuleiten. Da in der Fusionstechnologie unterschiedliche Fachdisziplinen der Physik, Mechanik, Thermohydraulik, Materialwissenschaften und Elektrotechnik auftreten liegt, der Fokus des Schwerpunktes neben der Erfassung der physikalischen Grundlagen insbesondere auf der Verknüpfung der unterschiedlichen Disziplinen. Den Absolventen/-innen werden Methoden und Lösungsansätze vermittelt, kritische multiphysikalische Probleme zu erfassen, zentrale Herausforderungen für die ingenieurtechnische Lösung zu identifizieren und Lösungskonzepte zu erarbeiten. Neben der Analyse der Relevanz der individuellen Wichtigkeit von Einzelaspekten in einem komplexen System lernen die Studierenden Entscheidungen durchdacht und fundiert auf physikalischen Grundlagen zu treffen und Lösungsansätze in komplexen Anwendungsgebieten so zu formulieren, dass sie einer arbeitsteiligen Lösung zugänglich werden.

Der sichere Umgang mit unterschiedlichen physikalischen Phänomenen aus verschiedenen Disziplinen und die Methodik multiphysikalische Fragestellungen zu bearbeiten und Kernfragestellungen zu extrahieren qualifiziert die Absolventen/-innen neben der Fusionstechnologie in den verschiedensten Fachbereichen der Energietechnik, Verfahrenstechnik und der Umwelttechnik sowohl im Forschungs- und Entwicklungsbereich wie auch im Projektmanagement kompetent und erfolgreich tätig zu werden.

Anmerkungen:

SP 54: Mikroaktoren und Mikrosensoren

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2142881	K	Mikroaktorik (S. 721)	M. Kohl	2	4	S
2141865	K	Neue Aktoren und Sensoren (S. 737)	M. Kohl, M. Sommer	2	4	W
2141866	E	Aktoren und Sensoren in der Nanotechnik (S. 481)	M. Kohl	2	4	W
2141864	E	BioMEMS - Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin I (S. 518)	A. Guber	2	4	W
2182732	E	Einführung in die Materialtheorie (S. 549)	M. Kamlah	2	4	S
2143882	E	Fertigungsprozesse der Mikrosystemtechnik (S. 590)	K. Bade	2	4	W/S
2141861	E	Grundlagen der Mikrosystemtechnik I (S. 622)	J. Korvink, V. Badilita, M. Jouda	2	4	W
2142874	E	Grundlagen der Mikrosystemtechnik II (S. 624)	J. Korvink, M. Jouda	2	4	S
2181710	E	Mechanik von Mikrosystemen (S. 711)	P. Gruber, C. Greiner	2	4	W
2142897	E	Microenergy Technologies (S. 717)	M. Kohl	2	4	S
2141501	E	Mikro NMR Technologie (S. 718)	J. Korvink, N. MacKinnon	2	4	W
2183702	E	Mikrostruktursimulation (S. 722)	A. August, B. Nestler, D. Weygand	3	5	W
2142861	E	Nanotechnologie für Ingenieure und Naturwissenschaftler (S. 734)	H. Hölscher, M. Dienwiebel, S. Walheim	2	4	S
24152	E	Robotik I - Einführung in die Robotik (S. 802)	R. Dillmann, T. Asfour	2	6	W
2106033	E	Systemintegration in der Mikro- und Nanotechnik (S. 840)	U. Gengenbach	2	4	S

Bedingungen: Maschinenbau: Vertiefungsrichtung M&M

Empfehlungen: Der Schwerpunkt richtet sich an Hörer aus den Bereichen Maschinenbau, Mechatronik und Informationstechnik, Materialwissenschaften und Werkstofftechnik, Elektrotechnik und Wirtschaftsingenieurwesen. Sie gibt eine umfassende Einführung in Grundlagen und aktuelle Entwicklungen.

Weitere Informationen: Hinweis ppt-Präsentation zum SP

Lernziele: - Kenntnis der Aktor- und Sensorprinzipien und deren Vor- und Nachteile

- Kenntnis der materialwissenschaftlichen und technischen Grundlagen von Aktoren und Sensoren auf verschiedenen Größenskalen

- Erklärung von Aufbau- und Funktion wichtiger Aktoren und Sensoren

- Berechnung wichtiger Kenngrößen (Zeitkonstanten, Kräfte, Stellwege, Empfindlichkeiten, etc.)

- Layouterstellung anhand von Anforderungsprofilen

Anmerkungen:

SP 55: Gebäudeenergietechnik

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2157200	KP	Technische Energiesysteme für Gebäude 1: Verfahren, Komponenten (S. 842)	F. Schmidt	2	4	W
2158203	K	Energiebedarf von Gebäuden – Grundlagen und Anwendungen mit Übungen zur Gebäudesimulation (S. 558)	F. Schmidt	4	6	S
2158201	K	Technische Energiesysteme für Gebäude 2: Systemkonzepte (S. 843)	F. Schmidt	2	4	S
1720970	E	Energie- und Raumklimakonzepte (S. 557)	A. Wagner, wissenschaftl. Mitarbeiter	2	2	S
2189487	E	Energiespeicher und Netzintegration (S. 561)	R. Stieglitz, W. Jaeger, Jäger, Noe	2	4	W
23380	E	Photovoltaische Systemtechnik (S. 750)	N. N.	2	3	S
2169472	E	Thermische Solarenergie (S. 852)	R. Stieglitz	2	4	W
2166534	E	Wärmepumpen (S. 884)	H. Wirbser, U. Maas	2	4	S
2157381	E	Windkraft (S. 893)	N. Lewald	2	4	W
2189423	E	Thermofluidodynamik (S. 857)	S. Ruck	2	4	W
2129901	E	Energiesysteme I - Regenerative Energien (S. 563)	R. Dagan	3	6	W

Bedingungen:**Empfehlungen:**

Lernziele: Nach Abschluss des Schwerpunkts 55 „Gebäudeenergietechnik“ haben die Studierenden einen umfassenden Überblick über den Energiebedarf von Gebäuden (Heizen, Kühlen, Befeuchten, Entfeuchten, Lüften) und die Techniken zur Energieversorgung von Gebäuden mit Wärme, Kälte und ggf. vor Ort erzeugtem Strom. Sie kennen die Verfahren zur ökologischen, primärenergetischen und wirtschaftlichen Bewertung dieser Technologien und können diese auf konkrete Fallbeispiele anwenden. Zugleich haben sie Kenntnisse über alle Technologien erneuerbarer Energien, die für die Anwendung in Gebäuden relevant sind, insbesondere solarthermische Kollektoren und Anlagen und Photovoltaiksysteme sowie die für die Gebäudeanwendung relevanten Energiespeicher (Wärmespeicher, Batterien).

Anmerkungen:

SP 56: Advanced Materials Modelling

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2181740	K	Atomistische Simulation und Molekulardynamik (S. 495)	C. Brandl, P. Gumbsch	2	4	S
2162344	K	Nonlinear Continuum Mechanics (S. 740)	T. Böhlke	2	5	S
2174600	E	Hochtemperaturwerkstoffe (S. 638)	M. Heilmaier	2	4	W
2178123	E	Thin film and small-scale mechanical behavior (S. 859)	P. Gruber, D. Weygand, C. Brandl	2	4	S

Bedingungen:**Empfehlungen:****Lernziele:****Anmerkungen:**

SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2133121	KP	Energieumsetzung und Wirkungsgradsteigerung bei Verbrennungsmotoren (S. 565)	T. Koch, H. Kubach	2	4	W
2133113	KP	Verbrennungsmotoren I (S. 870)	H. Kubach, T. Koch	3	4	W
2134138	K	Grundlagen der katalytischen Abgasnachbehandlung bei Verbrennungsmotoren (S. 620)	E. Lox, H. Kubach, O. Deutschmann, J. Grunwaldt	2	4	S
2134134	K	Methoden zur Analyse der motorischen Verbrennung (S. 716)	J. Pfeil	2	4	S
2134137	K	Motorenmesstechnik (S. 733)	S. Bernhardt	2	4	S
2134151	K	Verbrennungsmotoren II (S. 871)	H. Kubach, T. Koch	3	4	S
2134150	E	Abgas- und Schmierölanalyse am Verbrennungsmotor (S. 478)	M. Gohl, H. Kubach	2	4	S
2133132	E	Alternative Antriebe für Automobile (S. 484)	K. Noreikat, H. Kubach	2	4	W
2133112	E	Antriebssysteme und Möglichkeiten zur Effizienzsteigerung (S. 488)	H. Kollmeier	1	2	W
2181745	E	Auslegung hochbelasteter Bauteile (S. 505)	J. Aktaa	2	4	W
2150904	E	Automatisierte Produktionsanlagen (S. 508)	J. Fleischer	6	8	S
2113809	E	Grundlagen der Fahrzeugtechnik I (eng.) (S. 617)	F. Gauterin, M. Gießler	4	8	W
2133130	E	Berechnungsmethoden in der Brennverfahrensentwicklung (S. 512)	U. Waldenmaier, H. Kubach	1	2	W
2133108	E	Betriebsstoffe für Verbrennungsmotoren (S. 513)	B. Kehrwald, H. Kubach	2	4	W
2113806	E	Fahrzeugkomfort und -akustik I (S. 578)	F. Gauterin	2	4	W
2114825	E	Fahrzeugkomfort und -akustik II (S. 580)	F. Gauterin	2	4	S
2154200	E	Gasdynamik (S. 604)	F. Magagnato	2	4	W
2134141	E	Gasmotoren (S. 605)	R. Golloch	2	4	S
2113805	E	Grundlagen der Fahrzeugtechnik I (S. 616)	F. Gauterin, H. Unrau	4	8	W
2114835	E	Grundlagen der Fahrzeugtechnik II (S. 618)	H. Unrau	2	4	S
2166538	E	Grundlagen der technischen Verbrennung II (S. 630)	U. Maas	2	4	S
2161224	E	Maschinendynamik (S. 696)	C. Proppe	3	5	S
2162220	E	Maschinendynamik II (S. 697)	C. Proppe	2	4	W
2134139	E	Modellbasierte Applikation (S. 727)	F. Kirschbaum	3	4	S
2134001	E/P (P)	Motorenlabor (S. 732)	U. Wagner	2	4	S
2147161	E	Patente und Patentstrategien in innovativen Unternehmen (S. 748)	F. Zacharias	2	4	W/S
2145182	E	Projektmanagement in globalen Produktentwicklungsstrukturen (S. 788)	P. Gutzmer	2	4	W
2146192	E	Sustainable Product Engineering (S. 839)	K. Ziegahn	2	4	S
2158107	E	Technische Akustik (S. 841)	M. Gabi	2	4	S
2181114	E	Tribologie (S. 862)	M. Dienwiebel	5	8	W
2133125	E	Zündsysteme (S. 897)	O. Toedter	2	4	W
2134153	E	Aufladung von Verbrennungsmotoren (S. 498)	J. Kech	2	4	S

Bedingungen: Die Veranstaltungen [2113805] und [2113809] sind in diesem Schwerpunkt nicht kombinierbar.

Empfehlungen: Empfohlene Wahlpflichtfächer:

- 22512 Wärme- und Stoffübertragung

- 2165515 Grundlagen der technischen Verbrennung I

Lernziele: Nach Abschluss des Schwerpunkts sind die Studierenden in der Lage:

- die Grundlagen der Thermodynamik und der technischen Verbrennung auf den Anwendungsfall des Verbrennungsmotors zu übertragen.
- Anwendungsfälle zu benennen und zu beschreiben
- die Funktionsweise von Verbrennungsmotoren und seine Anwendung im Fahrzeug zu beschreiben und zu erklären.
- ausgeführte Antriebssysteme zu analysieren und zu bewerten

Anmerkungen:

SP 59: Innovation und Entrepreneurship

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2545011	K	Design Thinking (S. 536)	O. Terzidis, Dr. Kneisel, Dr. H. Haller, P. Nitschke	2	3	W
2545001	K	Entrepreneurship (S. 566)	O. Terzidis	2	3	W/S
2169466	K	Innovatives Projekt (S. 655)	A. Class, Prof. Dr. O. Terzidis	3	4	W
23684	K	Project Management for Engineers (S. 783)	M. Noe	2	3	S
2545009	E	Business Plan for Founders (S. 524)	O. Terzidis	2	4	W/S
2540464	E	eEnergy: Markets, Services, Systems (S. 545)	C. Weinhardt	2/1	4,5	S
2581012	E	Renewable Energy – Resources, Technology and Economics (S. 801)	R. McKenna	2/0	3,5	W

Bedingungen: Proof of English proficiency by a test:

- IELTS Academic test
An overall band score of at least 6.5 (with no section lower than 5.5)
- University of Cambridge
Certificate in Advanced English, CAE (grades A – C)
Certificate of Proficiency in English, CPE (grades A – C)
- TOEFL Internet-based test, IBT
A total score of at least 92, with a minimum score of 22 from the writing section

Empfehlungen: Recommendet is participation in the lecture entrepreneurship.

Lernziele: After completing the module, the students have theoretical fundamentals and solid understanding of electrical power engineering.

Furthermore they understand and master the analogy between momentum and energy transport. The students can analyse new problems with the aid of the acquired methods.

Furthermore these basic courses enable the students to speak a common language, which is an important prerequisite in the field of energy technologies, which has a pronounced interdisciplinary character.

Anmerkungen:

SP 60: Schwingungslehre

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2161212	K	Technische Schwingungslehre (S. 846)	A. Fidlin	3	5	W
2161224	K	Maschinendynamik (S. 696)	C. Proppe	3	5	S
2162241	K	Mathematische Methoden der Schwingungslehre (S. 704)	W. Seemann	3	5	S
2163113	K	Stabilitätstheorie (S. 826)	A. Fidlin	4	6	S
2162247	K	Einführung in nichtlineare Schwingungen (S. 553)	A. Fidlin	4	7	W
2162220	E	Maschinendynamik II (S. 697)	C. Proppe	2	4	W
2161241	E (P)	Schwingungstechnisches Praktikum (S. 811)	A. Fidlin	3	4	S
2161219	E	Wellenausbreitung (S. 886)	W. Seemann	2	4	W
2163111	E	Dynamik des Kfz-Antriebsstrangs (S. 544)	A. Fidlin	4	5	W
2162225	E	Experimentelle Dynamik (S. 570)	A. Fidlin	3	5	S
2113806	E	Fahrzeugkomfort und -akustik I (S. 578)	F. Gauterin	2	4	W
2114856	E	Fahrzeugkomfort und -akustik I (eng.) (S. 579)	F. Gauterin	2	4	S
2114825	E	Fahrzeugkomfort und -akustik II (S. 580)	F. Gauterin	2	4	S
2162246	E	Rechnergestützte Dynamik (S. 794)	C. Proppe	2	4	S

Bedingungen: Im Masterstudiengang nur wählbar mit einer der folgenden Vertiefungsrichtungen:

- Allgemeiner Maschinenbau
- Energie- und Umwelttechnik
- Fahrzeugtechnik
- Mechatronik und Mikrosystemtechnik
- Produktentwicklung und Konstruktion
- Produktionstechnik
- Theoretischer Maschinenbau

Empfehlungen:

Lernziele: Die Studenten kennen die verschiedenen Methoden, die bei der Analyse und der Untersuchung von Schwingungssystemen zum Einsatz kommen. Sie sind in der Lage, Ein- und Mehrfreiheitsgradsysteme oder schwingende Kontinua zu untersuchen. Ziel ist es, konsequent die Kette von der Modellierung über die mathematische Lösung bis hin zur Ergebnisinterpretation zu schließen. Je nach Ausprägung umfassen die Kenntnisse theoretische Vorgehensweisen, Näherungsmethoden oder experimentelle Untersuchungen sowie Anwendungen im Bereich der Fahrzeugtechnik.

Anmerkungen:

SP 61: Modellbildung und Simulation in der Dynamik

VNr	Kat	Vorlesung	Dozent	SWS	LP	Sem
2162235	K	Einführung in die Mehrkörperdynamik (S. 551)	W. Seemann	3	5	S
2161224	K	Maschinendynamik (S. 696)	C. Proppe	3	5	S
2161206	K	Mathematische Methoden der Dynamik (S. 702)	C. Proppe	2	5	W
2163111	K	Dynamik des Kfz-Antriebsstrangs (S. 544)	A. Fidlin	4	5	W
2181740	E	Atomistische Simulation und Molekulardynamik (S. 495)	C. Brandl, P. Gumbsch	2	4	S
2162241	E	Mathematische Methoden der Schwingungslehre (S. 704)	W. Seemann	3	5	S
2114095	E	Simulation gekoppelter Systeme (S. 819)	M. Geimer	4	4	S
2162225	E	Experimentelle Dynamik (S. 570)	A. Fidlin	3	5	S
2162246	E	Rechnergestützte Dynamik (S. 794)	C. Proppe	2	4	S
2162216	E	Rechnergestützte Mehrkörperdynamik (S. 796)	W. Seemann	2	4	S
2162220	E	Maschinendynamik II (S. 697)	C. Proppe	2	4	W
2162256	E	Rechnergestützte Fahrzeugdynamik (S. 795)	C. Proppe	2	4	S

Bedingungen: Im Masterstudiengang nur wählbar mit einer der folgenden Vertiefungsrichtungen:

- Allgemeiner Maschinenbau
- Energie- und Umwelttechnik
- Fahrzeugtechnik
- Mechatronik und Mikrosystemtechnik
- Produktentwicklung und Konstruktion
- Produktionstechnik
- Theoretischer Maschinenbau

Empfehlungen:

Lernziele: Der Schwerpunkt vermittelt Modellbildungskompetenz in der Dynamik und setzt so die Pflichtfächer der Dynamik fort. Dazu werden in den Veranstaltungen analytische Methoden zur Behandlung und Untersuchung dynamischer Systeme behandelt. Die Simulation dieser Systeme ermöglicht den Absolventen, in typischen Anwendungsfeldern der Dynamik Simulationsstudien durchzuführen, kritisch zu beurteilen und zu interpretieren.

Anmerkungen:

6 Lehrveranstaltungen der Schwerpunkte

6.1 Alle Lehrveranstaltungen

Lehrveranstaltung: Abgas- und Schmierölanalyse am Verbrennungsmotor [2134150]

Koordinatoren: M. Gohl, H. Kubach

Teil folgender Module: SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Hörschein oder Möglichkeit einer mündlichen Prüfung, Dauer 25 min., keine Hilfsmittel

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Kenntnisse im Bereich Fahrzeug- bzw. Motorentechnik sowie Messtechnik sind von Vorteil.

Lernziele

Die Studenten können die Herausforderungen durch aktuelle Emissionsvorschriften bei der Motorenentwicklung darstellen. Sie können die grundlegenden Prinzipien der Messtechniken und die Verfahren zur Analyse von Abgaskomponenten und Bestandteilen von Motorölen benennen und erklären. Hiermit sind sie in der Lage zwischen verschiedenen Methoden für eine Messaufgabe auszuwählen und die Ergebnisse entsprechend zu interpretieren.

Inhalt

Die Studenten befassen sich mit dem Einsatz unterschiedlicher Messtechniken im Bereich der Abgas- und Schmierölanalyse. Dabei werden die Funktionsprinzipien der Systeme sowie deren Einsatzgebiete in der Motorenentwicklung vermittelt. Neben einem allgemeinen Überblick über Standard-Applikationen werden aktuelle spezifische Entwicklungs- und Forschungsaktivitäten vorgestellt.

Medien

Vorlesung mit Powerpointfolien

Literatur

Die Vorlesungsunterlagen werden vor jeder Veranstaltung an die Studenten verteilt.

Lehrveranstaltung: Aerodynamik (Luftfahrt) [2154420]**Koordinatoren:** F. Ohle, B. Frohnapfel**Teil folgender Module:** SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrollemündlich, 30 Minuten,
Hilfsmittel: keine**Bedingungen**

keine

Empfehlungen

Grundlagen der Strömungsmechanik, Mathematische Methoden der Strömungsmechanik

Lernziele

Die Studierenden können die Grundlagen der Luftfahrt-Aerodynamik erläutern. Sie sind in der Lage, die verschiedenen Flugzustände phänomenologisch und mathematisch zu beschreiben und können verschiedene Designentscheidungen gegenüberstellend analysieren.

Inhalt

- Aerodynamische Begriffe und Grundlagen
- Eigenschaften der Gasströmung
- Potentialtheorie
- Tragflügeltheorie (2D)
- Der finite 3D-Flügel
- Flugzeug Performance
- Numerische Simulation (CFD)
- Experimentelle Verifikation

Literatur

Schlichting, Gersten. Grenzschichttheorie, Springer

Schlichting, Truckenbrodt. Aerodynamik des Flugzeugs Bd.1 und 2, Springer

Anmerkungen

Blockveranstaltung mit begrenzter Teilnehmerzahl; Anmeldung im Sekretariat erforderlich.
Details unter www.istm.kit.edu.

Lehrveranstaltung: Aerothermodynamik [2154436]

Koordinatoren: F. Seiler, B. Frohnappel
Teil folgender Module: SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden erlernen die Realgasdynamik anhand der aerodynamischen Probleme beim Wiedereintritt von Raumflugkörpern in die Erdatmosphäre. Sie können den Zusammenhang zwischen sehr hohen Flugmachzahlen und den damit verbundenen realen Gaseigenschaften der Luft, die Physik und die Chemie heißer Gase, erläutern und können die Verknüpfung der Thermodynamik mit diesen sogenannten Hyperschallströmungen um Raumkapseln unter Berücksichtigung von Wärmetransportphänomenen mit dem Begriff "Aerothermodynamik" erklären. Die Studierenden sind in der Lage, alle über die Grundvorlesung "Strömungslehre" hinaus notwendigen Grundlagen zu erfassen und eingehend anhand der beim Wiedereintritt auftretenden Strömungsphänomene zu diskutieren. Hierbei können sie die Anwendbarkeit gaskinetischer Methoden und der Kontinuumstheorie in Abhängigkeit der atmosphärischen Höhe unterscheiden. Darüber hinaus können die Studierenden die Anwendung der Skalierungsgesetze beschreiben, die zur Übertragung von Hyperschallströmungen auf Bodenversuchsanlagen, insbesondere auf Stoßrohr-Windkanäle, benötigt werden. Die Studierenden können die Funktionsweise solcher Windkanäle und die benötigte Messtechnik anhand neuester Ergebnisse beschreiben.

Inhalt

- Eigenschaften einer Hyperschallströmung
- Aerothermodynamische Grundlagen
- Probleme beim Wiedereintritt
- Strömungsbereiche beim Wiedereintritt
- Angewandte Hyperschallforschung

Literatur

H. Oertel jun.: Aerothermodynamik, Springer-Verlag, Berlin Heidelberg New York, 1994

F. Seiler: Skript zur Vorlesung über Aerothermodynamik

Anmerkungen

Blockveranstaltung mit begrenzter Teilnehmerzahl; Anmeldung im Sekretariat erforderlich. Details unter www.istm.kit.edu

Lehrveranstaltung: Aktoren und Sensoren in der Nanotechnik [2141866]

Koordinatoren: M. Kohl

Teil folgender Module: SP 01: Advanced Mechatronik (S. 415)[SP_01_mach], SP 54: Mikroaktoren und Mikrosensoren (S. 470)[SP_54_mach], SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach], SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

als Ergänzungsfach in den SP oder als Wahlfach, mündlich, 30 Minuten

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Die Vorlesung richtet sich an Hörer aus den Bereichen Maschinenbau, Mechatronik und Informationstechnik, Materialwissenschaften und Werkstofftechnik, Physik, Elektrotechnik und Wirtschaftsingenieurwesen. Sie gibt eine umfassende Einführung in Grundlagen und aktuelle Entwicklungen auf der nanotechnischen Größenskala.

Lernziele

- Kenntnis der Aktor- und Sensorprinzipien
- Kenntnis wichtiger Herstellungsverfahren
- Erklärung typischer Kenngrößen (Zeitkonstanten, Empfindlichkeiten, Kräfte, etc.)
- Erklärung von Aufbau- und Funktion der behandelten Aktoren und Sensoren

Inhalt

- Physikalische Grundlagen der Aktor- und Sensorprinzipien
- Skalierungs- und Größeneffekte
- Herstellungsverfahren
- ausgewählte Entwicklungsbeispiele
- Anwendungsmöglichkeiten

Die Vorlesung beinhaltet unter anderem folgende Themen:

- Nanotechnologien
- Nanoelektromechanische Systeme (NEMS)
- Nanomagnetomechanische und multiferroische Systeme
- Polymerbasierte Nanoaktoren
- Nanomotoren, molekulare Systeme
- Adaptive nanooptische Systeme
- Nanosensoren: Konzepte, Materialien, Herstellung
- Beispiele aus verschiedenen Material- und Anwendungsklassen:
 - C-basierte, MeOx-basierte Nanosensoren
 - Physikalische, chemische, biologische Nanosensoren
 - Multivariate Datenauswertung /-interpretation

Literatur

- Folienskript
- 2. Balzani, V., Credi, A., & Venturi, M., Molecular devices and machines: concepts and perspectives for the nanoworld, 2008
- „Nanowires and Nanobelts, - Materials, Properties and Devices -, Volume 2: Nanowires and Nanobelts of Functional Materials“, Edited by Zhong Lin Wang, Springer, 2003, ISBN 10 0-387-28706-X

- „Sensors Based on Nanostructured Materials“, Edited by Francisco J. Arregui, Springer, 2009, ISBN: 978-0-387-77752-8
- “Multivariate Datenanalyse – Methodik und Anwendungen in der Chemie”, R. Henrion, G. Henrion, Springer 1994, ISBN 3-540-58188-X

Lehrveranstaltung: Aktuelle Themen der BioMEMS [2143873]**Koordinatoren:** A. Guber**Teil folgender Module:** SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

benötigt, aktive Beteiligung und eigener Seminarvortrag

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Die Teilnahme an den Vorlesungen BioMEMS 1-3 werden empfohlen.

Lernziele

Kenntnisse in der Biotechnologie, Biomedizintechnik unter den speziellen Gesichtspunkten der Mikrosystemtechnik. Der Studierende bekommt einen Überblick über exemplarisch ausgewählte aktuelle Themengebiete der BioMEMS.

Nach erfolgreichem Abschluss des Seminars ist der Teilnehmer in der Lage, ein neues Thema aus dem Bereich BioMEMS eigenständig zu erarbeiten, und einem Fachpublikum zu präsentieren.

Inhalt**Medien**

Schriftliche Ausarbeitungen der Teilnehmer.

Lehrveranstaltung: Alternative Antriebe für Automobile [2133132]**Koordinatoren:** K. Noreikat, H. Kubach**Teil folgender Module:** SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach], SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Siehe Modulvorgabe

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Der Studierende kann alternative Antriebssysteme und Kraftstoffe benennen und beschreiben. Er kann die Wechselwirkungen der Systeme unter sich und mit Alternative Kraftstoffen erklären.

Inhalt

Geschichte, Energiewandlung
 Gesetzgebung, CO₂, Kraftstoffverbrauch
 Alternative Kraftstoffe
 Innovative Antriebskonzepte
 Hybridantrieb
 Plug-In-Hybrid
 Batterieelektrofahrzeug
 Brennstoffzellenfahrzeug
 Gemeinsame Komponenten
 Infrastruktur
 Marktsituation

Lehrveranstaltung: Analyse und Entwurf multisensorieller Systeme [23064]**Koordinatoren:** G. Trommer, G. Trommer**Teil folgender Module:** SP 22: Kognitive Technische Systeme (S. 433)[SP_22_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Ziel ist die Vermittlung der Grundlagen integrierter Navigationssysteme.

Inhalt

Diese Vorlesung behandelt die Grundzüge von komplexen, integrierten Navigationssystemen. Es werden sowohl die Datenfusion als auch die verschiedenen Sensoren selbst behandelt.

Einen ersten Schwerpunkt der Vorlesung bilden die Grundlagen von Drehratensensoren und Beschleunigungssensoren. Es werden optische Kreisel wie Ringlaserkreisel und faseroptischer Kreisel ausführlich besprochen. Danach werden ebenfalls Mikromechanische Sensoren behandelt, die aufgrund ihrer geringen Kosten und ihrer steigenden Güte immer häufiger eingesetzt werden.

Ein weiteres Kapitel behandelt die Strapdown – Rechnung, die die Integration von Beschleunigungsinformationen und Drehrateninformationen zu absoluter Lage-, Geschwindigkeits-, und Positionsinformation leistet. Die Strapdown - Rechnung wird ausführlich aus den Bewegungsdifferentialgleichungen abgeleitet.

Da durch Integration von Beschleunigungsmesswerten und Drehratenmesswerten auch Messfehler integriert werden, muss ein Anwachsen der Positionsfehler durch zusätzliche Stützinformation verhindert werden. Dazu wird meist das Global Positioning System (GPS) eingesetzt. Die Vorlesung setzt hier einen weiteren Schwerpunkt auf das GPS. Es werden verschiedene Aspekte beleuchtet wie die GPS-Signalstruktur sowie die Funktionsweise der Aquisition und des Trackings eines GPS-Signals.

Drehratenmesswerte, Beschleunigungsmesswerte und absolute GPS Positions- und Geschwindigkeitsinformation werden in einem Kalman Filter fusioniert um eine optimale Positions- und Lageschätzung zu erzielen. Die Vorlesung behandelt abschließend das Prinzip des Kalmanfilters und die verschiedenen Techniken der Integration von GPS in anschaulicher Weise.

Medien

Die Unterlagen zur Lehrveranstaltung finden sie online unter www.ite.uni-karlsruhe.de

Literatur**Weiterführende Literatur:**

- Jan Wendel: Integrierte Navigationssysteme : Sensordatenfusion, GPS und Inertiale Navigation, München 2007.
- D. H. Titterton, J. L. Weston: Strapdown Inertial Navigation Technology.
- R. Brown, P. Hwang: Introduction to Random Signals and Applied Kalman Filtering, John Wiley & Sons.
- Farrell, J.; Barth, M.: The Global Positioning System & Inertial Navigation, McGraw-Hill, 1999, New York.
- Grewal, M.S. u.a.: Global Positioning Systems, Inertial Navigation and Integration, John Wiley & Sons, 2001, New York.

Lehrveranstaltung: Angewandte Tribologie in der industriellen Produktentwicklung [2145181]

Koordinatoren: A. Albers, B. Lorentz

Teil folgender Module: SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 02: Antriebssysteme (S. 417)[SP_02_mach], SP 47: Tribologie (S. 464)[SP_47_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

keine

Lernziele

Ziel der Vorlesung ist, anhand von Beispielen aus der Automobilindustrie, die Vielfalt der Tribologie und die Besonderheiten der geschmierten Wirkpartner zu diskutieren.

Die Studierenden sind in der Lage

- das tribologische System zu definieren.
- ein tribologisches System zu gestalten.
- Verschleiß- bzw. Beschädigungseffekten zu erörtern.
- Messtechnik, zur Untersuchung eines tribologischen Systems, zu erklären.
- Grenzen von einem tribologischen System aufzuzeigen.

Inhalt

Reibung, Verschleiß, Verschleißprüfung
 Schmiermittel (Öle, Fette, Festschmierstoffe)
 Hydrodynamische und elasto-hydrodynamische Schmierung
 Tribologische Auslegung der Kontaktpartner
 Messtechnik in geschmierten Kontakten
 Schadensfälle und deren Vermeidung
 Oberflächenschutzschichten
 Gleitlager, Wälzlager
 Zahnradpaarungen, Getriebe

Literatur

Vorlesungsfolien werden im Ilias veröffentlicht.

Lehrveranstaltung: Antriebsstrang mobiler Arbeitsmaschinen [2113077]

Koordinatoren: M. Geimer, M. Scherer, D. Engelmann

Teil folgender Module: SP 34: Mobile Arbeitsmaschinen (S. 452)[SP_34_mach], SP 02: Antriebssysteme (S. 417)[SP_02_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters. Die Prüfung wird in jedem Semester angeboten und kann zu jedem ordentlichen Prüfungstermin wiederholt werden.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

- Allgemeine Grundlagen des Maschinenbaus
- Grundkenntnisse Hydraulik
- Interesse an mobilen Arbeitsmaschinen

Lernziele

Die Studierenden können den Aufbau und die Funktionsweise aller diskutierten Antriebsstränge mobiler Arbeitsmaschinen erläutern. Sie können sowohl komplexe Getriebeschaupläne analysieren als auch mittels Überschlagerrechnungen einfache Getriebefunktionen synthetisieren.

Inhalt

Innerhalb dieser Vorlesung werden die Variationsmöglichkeiten der Fahrtriebsstränge von mobilen Arbeitsmaschinen vorgestellt und diskutiert. Die Schwerpunkte der Vorlesung sind wie folgt:

- Mechanische Getriebe
- Hydrodynamische Wandler
- Hydrostatische Antriebe
- Leistungsverzweigte Getriebe
- Elektrische Antriebe
- Hybridantriebe
- Achsen
- Terramechanik (Rad-Boden Effekte)

Medien

Beamer-Präsentation

Literatur

Foliensatz zur Vorlesung über die Lernplattform ILIAS downloadbar. Weitere Literaturhinweise in der Vorlesung.

Lehrveranstaltung: Antriebssysteme und Möglichkeiten zur Effizienzsteigerung [2133112]

Koordinatoren: H. Kollmeier

Teil folgender Module: SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
2	1	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, Dauer 30 min., keine Hilfsmittel

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Verbrennungsmotoren A

Lernziele

Der Student hat einen Überblick über Möglichkeiten zur Effizienzsteigerung von Antriebssystemen. Er versteht die Grundlagen der Abgasenergieerückgewinnung und kennt die hierfür erforderliche Technologie. Er hat einen Überblick über Systeme zur Speicherung von elektrischer Energie, Wärmeenergie und mechanischer Energie. Der Student versteht die technischen Zusammenhänge bei kombinierten Antrieben aus Verbrennungsmotor und Elektromotor-/generator. Der Student versteht die Notwendigkeit von Leichtbauweisen und kennt die werkstofftechnischen Grundlagen hierfür.

Inhalt

Die Studenten befassen sich mit Antriebssystemen und Möglichkeiten zur Effizienzsteigerung und bekommen dabei einen Überblick vermittelt über den Energiebedarf von stationären und mobilen Antriebssystemen sowie die Möglichkeit zur Effizienzsteigerung durch Speichersysteme, Systeme zur Energierückgewinnung und auch Leichtbaukonzepte. Es werden auch Gesamtsysteme zur Effizienzsteigerung wie Kraft-Wärme-Kopplungs-Systeme und hybride Antriebssysteme betrachtet.

Medien

Vorlesung mit Powerpointfolien

Literatur

Vorlesungsfolien als Download

Anmerkungen

keine

Lehrveranstaltung: Antriebssystemtechnik A: Fahrzeugantriebstechnik [2146180]

Koordinatoren: A. Albers, S. Ott
Teil folgender Module: SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 02: Antriebssysteme (S. 417)[SP_02_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach], SP 47: Tribologie (S. 464)[SP_47_mach], SP 11: Fahrdynamik, Fahrzeugkomfort und -akustik (S. 424)[SP_11_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Prüfungsart wird gemäß der Prüfungsordnung zu Vorlesungsbeginn angekündigt.

Schriftliche Prüfung: 60 min Prüfungsdauer

Mündliche Prüfung: 20 min Prüfungsdauer

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Antriebssystemtechnik B: Stationäre Antriebssysteme

Lernziele

Der Student erwirbt die grundlegenden Kompetenzen, die ein zukünftiger Fahrzeugentwickler zum Design energieeffizienter und gleichzeitig komfortabel fahrbarer Antriebssystemlösungen benötigt.

Inhalt

System Antriebsstrang

System Fahrer

System Umgebung

Systemkomponenten

Entwicklungsprozess

Literatur

Kirchner, E.; "Leistungsübertragung in Fahrzeuggetrieben: Grundlagen der Auslegung, Entwicklung und Validierung von Fahrzeuggetrieben und deren Komponenten", Springer Verlag Berlin Heidelberg 2007

Naunheimer, H.; "Fahrzeuggetriebe: Grundlagen, Auswahl, Auslegung und Konstruktion", Springer Verlag Berlin Heidelberg 2007

Lehrveranstaltung: Antriebssystemtechnik B: Stationäre Antriebssysteme [2145150]**Koordinatoren:** A. Albers, S. Ott**Teil folgender Module:** SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach], SP 02: Antriebssysteme (S. 417)[SP_02_mach], SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Prüfungsart wird gemäß der Prüfungsordnung zu Vorlesungsbeginn angekündigt.

Schriftliche Prüfung: 60 min Prüfungsdauer

Mündliche Prüfung: 20 min Prüfungsdauer

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Antriebssystemtechnik A: Fahrzeugantriebssysteme

Lernziele

Der Student erwirbt die grundlegenden Kompetenzen, die ein zukünftiger Antriebstrangentwickler zum Design energieeffizienter und sicherer Antriebssystemlösungen für das Design von industriellen Antrieben benötigt.

Inhalt

System Antriebsstrang

System Bediener

System Umgebung

Systemkomponenten

Entwicklungsprozess

Literatur

VDI-2241: "Schaltbare fremdbetätigte Reibkupplungen und -bremsen", VDI Verlag GmbH, Düsseldorf

Geilker, U.: "Industriekupplungen - Funktion, Auslegung, Anwendung", Die Bibliothek der Technik, Band 178, Verlag moderne industrie, 1999

Lehrveranstaltung: Anwendung höherer Programmiersprachen im Maschinenbau [2182735]

Koordinatoren: D. Weygand

Teil folgender Module: SP 06: Computational Mechanics (S. 421)[SP_06_mach], SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau (S. 465)[SP_49_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung ca. 30 Minuten

Bedingungen

Die Vorlesung kann nicht mit der Veranstaltung "Wissenschaftliches Programmieren für Ingenieure" (2181738) kombiniert werden.

Lernziele

Der/die Studierende kann

- die Programmiersprachen Fortran 95 bzw. Fortran 2003 einsetzen, um einfache numerische Simulationen zu erstellen.
- geeignete numerische Verfahren zur Lösung von einfachen Differenzialgleichungen auswählen und umsetzen.
- die Skriptsprachen awk und python nutzen, um Daten zu bearbeiten.

Durch die begleitenden Übungen erwerben die Studenten den praktischen Umgang mit den Inhalten der Vorlesung

Inhalt

Ziel der Vorlesung ist es eine Einführung in höhere Programmiersprachen und Skriptsprachen unter UNIX/Linux.

* Fortran 95/2003:

- Aufbau des Quellcodes
- Programmierung
- Compilation
- Debuggen
- Parallelisierung unter OpenMP

* Numerische Methode

* Skriptsprache: Python, awk

* Visualisierung von Daten / Ergebnissen unter Unix

Übungen (2182736, 2 SWS) dienen zur Ergänzung und Vertiefung des Stoffinhalts der Vorlesung sowie als Forum für ausführliche Rückfragen der Studierenden und zur Überprüfung der vermittelten Lehrinhalte.

Literatur

1. fortran 95/2003 explained, M. Metcalf, J. Reid, M. Cohen, Oxford University Press 2004.
2. Intel Fortran compiler handbook.

Lehrveranstaltung: Arbeitswissenschaft I: Ergonomie [2109035]**Koordinatoren:** B. Deml**Teil folgender Module:** SP 03: Mensch - Technik - Organisation (S. 418)[SP_03_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftliche Prüfung

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden erwerben grundlegendes Wissen im Bereich der Ergonomie:

- Sie können Arbeitsplätze hinsichtlich kognitiver, physiologischer, anthropometrischer und sicherheitstechnischer Aspekte ergonomisch gestalten.
- Ebenso kennen sie physikalische und psychophysische Grundlagen (z. B. Lärm, Beleuchtung, Klima) im Bereich der Arbeitsumweltgestaltung.
- Die Studierenden sind zudem in der Lage, Arbeitsplätze arbeitswirtschaftlich zu bewerten, indem sie wesentliche Methoden des Zeitstudiums und der Entgeltfindung kennen und anwenden können.
- Schließlich erwerben sie auch einen ersten, überblickhaften Einblick in das deutsche Arbeitsrecht und die Organisation der überbetrieblichen Interessensvertretung.

Darüber hinaus lernen die Teilnehmer wesentliche Methoden der verhaltenswissenschaftlichen Datenerhebung (z. B. Eyetracking, EKG, Dual-Task-Paradigma) kennen.

Inhalt

1. Grundlagen menschlicher Arbeit
2. Verhaltenswissenschaftliche Datenerhebung
3. Arbeitsplatzgestaltung
4. Arbeitsumweltgestaltung
5. Arbeitswirtschaft
6. Arbeitsrecht und Interessensvertretung

Literatur

Die Kursmaterialien stehen auf ILIAS zum Download zur Verfügung.

Lehrveranstaltung: Arbeitswissenschaft II: Arbeitsorganisation [2109036]

Koordinatoren: B. Deml

Teil folgender Module: SP 03: Mensch - Technik - Organisation (S. 418)[SP_03_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden erwerben einen ersten Einblick in empirische Forschungsmethoden (z. B. Experimentaldesign, statistische Datenauswertung). Darüber hinaus erwerben sie vor allem grundlegendes Wissen im Bereich der Arbeitsorganisation:

- *Organisationsebene.* Im Rahmen des Moduls erwerben die Studierenden auch grundlegendes Wissen im Bereich der Aufbau-, Ablauf- und Produktionsorganisation.
- *Gruppenebene.* Außerdem lernen sie wesentliche Aspekte der betrieblichen Teamarbeit kennen und kennen einschlägige Theorien aus dem Bereich der Interaktion und Kommunikation, der Führung von Mitarbeitern sowie der Arbeitszufriedenheit und -motivation.
- *Individualebene.* Schließlich lernen die Studierenden auch Methoden aus dem Bereich der Personalauswahl, -entwicklung und -beurteilung kennen.

Inhalt

1. Grundlagen der Arbeitsorganisation
2. Empirische Forschungsmethoden
3. Individualebene
 - Personalauswahl
 - Personalentwicklung
 - Personalbeurteilung
 - Arbeitszufriedenheit und Arbeitsmotivation
4. Gruppenebene
 - Interaktion und Kommunikation
 - Führung von Mitarbeitern
 - Teamarbeit
5. Organisationsebene
 - Aufbauorganisation
 - Ablauforganisation
 - Produktionsorganisation

Literatur

Die Kursmaterialien stehen auf ILIAS zum Download zur Verfügung.

Lehrveranstaltung: Arbeitswissenschaft III: Empirische Forschungsmethoden [2110036]**Koordinatoren:** B. Deml**Teil folgender Module:** SP 03: Mensch - Technik - Organisation (S. 418)[SP_03_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Wissenschaftlicher Bericht (ung. 6 Seiten), Poster und Präsentation

Bedingungen

Der Besuch dieser Veranstaltung setzt voraus, dass entweder "Arbeitswissenschaft I" oder "Arbeitswissenschaft II" erfolgreich absolviert worden sind.

Lernziele

In dieser Veranstaltung werden arbeitswissenschaftliche Grundkenntnisse vorausgesetzt, die im Rahmen des Kurses vertieft werden (z. B. im Bereich Blickregistrierung, digitaler Menschmodellierung, Fahrer-Fahrzeug-Interaktion). Außerdem lernen die Studierenden, geeignete Versuchspläne zu entwerfen, Experimente selbst durchzuführen und diese mit deskriptiven/inferenzstatistischen Methoden auszuwerten. Ferner sind sie in der Lage, wissenschaftliche Ergebnisse zu präsentieren und zu diskutieren (z. B. in Form eines wissenschaftlichen Berichts, Posters, Präsentation).

Inhalt

- Einführung in Empirische Forschungsmethoden
- Vertiefung arbeitswissenschaftlicher Kenntnisse (z. B. Fahrer-Fahrzeug-Interaktion, Blickregistrierung, digitale Menschmodellierung)
- Ausarbeitung eines geeigneten Versuchdesigns
- Durchführung einer experimentellen Untersuchung
- Deskriptive/inferenzstatistische Auswertung
- Aufbereitung, Präsentation und Diskussion der Ergebnisse (in Form eines Berichts/Posters/Präsentation)

Literatur

Die Kursmaterialien stehen auf ILIAS zum Download zur Verfügung.

Lehrveranstaltung: Atomistische Simulation und Molekulardynamik [2181740]

Koordinatoren: C. Brandl, P. Gumbsch

Teil folgender Module: SP 56: Advanced Materials Modelling (S. 472)[SP_56_mach], SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach], SP 61: Modellbildung und Simulation in der Dynamik (S. 477)[SP_61_mach], SP 06: Computational Mechanics (S. 421)[SP_06_mach], SP 47: Tribologie (S. 464)[SP_47_mach], SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau (S. 465)[SP_49_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung ca. 30 Minuten

Bedingungen

Pflicht: keine

Empfehlungen

Vorkenntnisse in Mathematik, Physik und Werkstoffkunde

Lernziele

Der/die Studierende kann

- die physikalischen Grundlagen partikelbasierter Simulationsmethoden (z. Bsp. Molekulardynamik) erläutern.
- partikelbasierte Simulationsmethoden anwenden, um Fragestellungen aus der Werkstoffwissenschaft zu bearbeiten.

Inhalt

Die Vorlesung gibt eine Einführung in partikelbasierte Simulationsmethoden weitgehend am Beispiel der Molekulardynamik:

1. Einführung
2. Werkstoffphysik
3. MD Basics, Atom-Billard
 - * Teilchen, Ort, Energie, Kräfte – Paarpotenzial
 - * Anfangs- und Randbedingungen
 - * Zeitintegration
4. Algorithmisches
5. Statik, Dynamik, Thermodynamik
6. MD Output
7. Wechselwirkung zwischen Teilchen
 - * Paarpotenziale – Mehrkörperpotenziale
 - * Quantenmechanische Prinzipien
 - * Tight Binding Methoden
 - * dissipative Partikeldynamik
8. Anwendung von teilchenbasierten Methoden

Übungen (2181741, 2 SWS) dienen zur Ergänzung und Vertiefung des Stoffinhalts der Vorlesung sowie als Forum für ausführliche Rückfragen der Studierenden.

Literatur

1. Understanding Molecular Simulation: From Algorithms to Applications, Daan Frenkel and Berend Smit (Academic Press, 2001) wie alle guten MD Bücher stark aus dem Bereich der physikalischen Chemie motiviert und auch aus diesem Bereich mit Anwendungsbeispielen gefüllt, trotzdem für mich das beste Buch zum Thema!
2. Computer simulation of liquids, M. P. Allen and Dominic J. Tildesley (Clarendon Press, Oxford, 1996) Immer noch der Klassiker zu klassischen MD Anwendungen. Weniger stark im Bereich der Nichtgleichgewichts-MD.

Lehrveranstaltung: Aufbau und Eigenschaften verschleißfester Werkstoffe [2194643]**Koordinatoren:** S. Ulrich**Teil folgender Module:** SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach], SP 47: Tribologie (S. 464)[SP_47_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung (30 min)

keine Hilfsmittel

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Vermittlung des grundlegenden Verständnisses des Aufbaus verschleißfester Werkstoffe, der Zusammenhänge zwischen Konstitution, Eigenschaften und Verhalten, der Prinzipien zur Erhöhung von Härte und Zähigkeit sowie der Charakteristiken der verschiedenen Gruppen der verschleißfesten Materialien.

Inhalt

Einführung

Werkstoffe und Verschleiß

Unlegierte und legierte Werkzeugstähle

Schnellarbeitsstähle

Stellite und Hartlegierungen

Hartstoffe

Hartmetalle

Schneidkeramik

Superharte Materialien

Neueste Entwicklungen

Literatur

Laska, R. Felsch, C.: Werkstoffkunde für Ingenieure, Vieweg Verlag, Braunschweig, 1981

Schedler, W.: Hartmetall für den Praktiker, VDI-Verlage, Düsseldorf, 1988

Schneider, J.: Schneidkeramik, Verlag moderne Industrie, Landsberg am Lech, 1995

Kopien der Abbildungen und Tabellen werden verteilt

Lehrveranstaltung: Aufbau und Eigenschaften von Schutzschichten [2177601]**Koordinatoren:** S. Ulrich**Teil folgender Module:** SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung (30 min)

keine Hilfsmittel

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Vermittlung des Basiswissens im Bereich des Oberflächen-Engineerings, des Verständnisses der Zusammenhänge zwischen Aufbau, Eigenschaften und Verhalten von Schutzschichten sowie des Verständnisses der vielfältigen Methoden zur Modifizierung, Beschichtung und Charakterisierung von Oberflächen.

Inhalt

Einführung und Übersicht

Konzepte zur Oberflächenmodifizierung

Schichtkonzepte

Schichtmaterialien

Verfahren zur Oberflächenmodifizierung

Verfahren zur Schichtaufbringung

Methoden zur Charakterisierung der Schichten und Stoffverbunde

Stand der industriellen Werkzeug- und Bauteilbeschichtung

Neueste Entwicklungen der Beschichtungstechnologie

Literatur

Bach, F.-W.: Modern Surface Technology, Wiley-VCH, Weinheim, 2006

Abbildungen und Tabellen werden verteilt

Lehrveranstaltung: Aufladung von Verbrennungsmotoren [2134153]**Koordinatoren:** J. Kech**Teil folgender Module:** SP 24: Kraft- und Arbeitsmaschinen (S. 436)[SP_24_mach], SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung 20 Minuten

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Der Student kann die Technologien der Turboaufladung benennen und ihre Funktionsweise sowie die Kopplung mit der Kolbenmaschine erklären.

Der Student kann die Anforderungen an eine Turboaufladung auf Basis motorischer Randbedingungen ableiten und Konzepte in der Ausführung der Turboaufladung bewerten. Der Student kann die Anpassung der Charakteristik einer Strömungsmaschine an einen Hubkolbenmotor erklären.

Inhalt

- 1 Einführung
- 2 Arbeitsprozess der Verbrennungskraftmaschine
- 3 Thermodynamik der Aufladung
- 4 Anforderung an die Aufladung
- 5 Aufladekonzepte
- 6 Betriebsverhalten aufgeladener Motoren
- 7 Bauformen von Turboladern
- 8 Auslegung von Turboladern
- 9 Konstruktionsprinzipien
- 10 Versuchstechnische Erprobung
- 11 Regelungskonzepte
- 12 Exkursion

Medien

Folien

Lehrveranstaltung: Ausgewählte Anwendungen der Technischen Logistik [2118087]

Koordinatoren: M. Mittwollen, V. Milushev
Teil folgender Module: SP 44: Technische Logistik (S. 461)[SP_44_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

nach jedem Semester; mündlich / ggf. schriftlich

Bedingungen

keine

Empfehlungen

GTL/ESTL soll vorher gehört worden sein, Wissen aus GTL wird vorausgesetzt

Lernziele

Die Studierenden können:

- das dynamische Verhalten von fördertechnischen Einrichtungen modellieren, darauf aufbauend das dynamische Verhalten berechnen und
- diese Vorgehensweise selbstständig auf weitere, verschiedenartige fördertechnischen Einrichtungen übertragen und
- das erworbene Wissen mit fachkundigen Personen diskutieren.

Inhalt

Aufbau und Gestaltung von Maschinen der Intralogistik // statisches und dynamisches Verhalten // betriebliche Eigenschaften und Besonderheiten // Besuch reales Intralogistiksystem
 In den Übungen: Anwendungs- und Rechenbeispiele zu den Vorlesungsinhalten

Medien

Ergänzungsblätter, Beamer, Folien, Tafel

Literatur

Empfehlungen in der Vorlesung

Lehrveranstaltung: Ausgewählte Anwendungen der Technischen Logistik - Projekt [2118088]

Koordinatoren: M. Mittwollen, V. Milushev
Teil folgender Module: SP 44: Technische Logistik (S. 461)[SP_44_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
2	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Vorlesung: nach jedem Semester; mündlich / ggf. schriftlich
 (zählt zwei Drittel)
 Projekt: Präsentation, benotet, (zählt ein Drittel)

Bedingungen

keine

Empfehlungen

GTL/ESTL soll vorher gehört worden sein, Wissen aus GTL/ESTL wird vorausgesetzt

Lernziele

Die Studierenden können:

- das dynamische Verhalten von fördertechnischen Einrichtungen modellieren, darauf aufbauend das dynamische Verhalten berechnen und
- diese Vorgehensweise selbstständig auf weitere, verschiedenartige fördertechnischen Einrichtungen übertragen,
- das erworbene Wissen mit fachkundigen Personen diskutieren und
- reale Systeme beurteilen und dies vor einer fachkundigen Person vertreten.

Inhalt

Aufbau und Gestaltung von Maschinen der Intralogistik // statisches und dynamisches Verhalten // betriebliche Eigenschaften und Besonderheiten // Besuch reales Intralogistiksystem // selbständig angefertigte Projektarbeit
 In den Übungen: Anwendungs- und Rechenbeispiele zu den Vorlesungsinhalten
 Eine selbständige Projektarbeit anfertigen, die das Themengebiet vertieft.

Medien

Ergänzungsblätter, Beamer, Folien, Tafel

Literatur

Empfehlungen in der Vorlesung

Lehrveranstaltung: Ausgewählte Kapitel der Optik und Mikrooptik für Maschinenbauer [2143892]

Koordinatoren: T. Mappes

Teil folgender Module: SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Prüfung mündlich, 20 Minuten

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Vorlesung „Ausgewählte Kapitel der Optik und Mikrooptik für Maschinenbauer“ verfolgt folgende Lernziele:

- (a) Die Studierenden können den Aufbau eines optischen Instruments beschreiben und erklären.
- (b) Die Studierenden können Fertigungsverfahren (mikro)optischer Bauteile gegeneinander abwägen und bewerten sowie Ansätze zu neuen Fertigungsverfahren entwickeln.
- (c) Die Studierenden können die Ursachen von Aberrationen beschreiben und unterschiedliche optische Effekte in die technische Nutzung übertragen.
- (d) Die Studierenden können Kontrastverfahren zur optimalen Sichtbarmachung mikroskopischer Strukturen im Auf- und Durchlicht problemorientiert auswählen.
- (e) Die Studierenden wenden das Wissen um den Aufbau und die Fertigungsverfahren eines optischen Instruments im Design eines Instruments mit ungewöhnlichen Anforderungen konkret an und skizzieren die Vor- und Nachteile der entwickelten Konstruktionsansätze.
- (f) Die Studierenden können die erlernten Techniken (Auslegung eines optischen Strahlengangs, Funktionsweisen einfacher mikroskopischer Kontrastverfahren und zudem des Projektmanagements) in einem der Aufgabe entsprechenden Format präsentieren.

Inhalt

In dieser Veranstaltung wird in die Grundlagen der Optik eingeführt. Vor dem Hintergrund der technischen Nutzung optischer Effekte und Messverfahren werden an ausgewählten Beispielen Bauelemente der Optik diskutiert. Dazu wird die Anwendung optischer Zusammenhänge und Effekte in optischen Instrumenten und Apparaten erörtert. Die Fertigungsverfahren für makroskopische und mikroskopische Optiken werden mit den technischen Randbedingungen erläutert. Die Studierenden erhalten die Möglichkeit in einer die Vorlesung begleitenden Gruppenarbeit ein optisches Instrument als Konzept zu entwerfen und können damit das Erlernte vertiefen sowie die Ergebnisse gemeinsam diskutieren.

Literatur

- (a) Hecht Eugene: Optik; 5., überarb. Aufl.; Oldenbourg Verlag, München und Wien, 2009
- (b) Folien der Vorlesung als *.pdf

Lehrveranstaltung: Ausgewählte Kapitel der Verbrennung [2167541]**Koordinatoren:** U. Maas**Teil folgender Module:** SP 45: Technische Thermodynamik (S. 462)[SP_45_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich

Dauer: 30 min

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Durch die Teilnahme an dieser Veranstaltung sind Studierende in der Lage, tiefergehende Zusammenhänge im Bereich der Chemie der Verbrennung, der Tropfen- und Sprayverbrennung, sowie auf dem Gebiet der statistischen Modellierung turbulenter Verbrennung zu erläutern und anzuwenden.

Inhalt

Je nach Vorlesung: Grundlagen der chemischen Reaktionskinetik, der statistischen Modellierung von turbulenten Flammen oder der Tropfen- und Sprayverbrennung.

Medien

Tafelanschrieb und Powerpoint-Presentation

Literatur

Vorlesungsunterlagen

Verbrennung - Physikalisch-Chemische Grundlagen, Modellbildung, Schadstoffentstehung, Autoren: U. Maas, J. Warnatz, R.W. Dibble, Springer-Lehrbuch, Heidelberg 1996

Lehrveranstaltung: Ausgewählte Probleme der angewandten Reaktorphysik mit Übungen [2190411]

Koordinatoren: R. Dagan
Teil folgender Module: SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich, 30 min

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden

- kennen die grundlegenden Begriffe, die in der Reaktorphysik vorkommen
- verstehen und berechnen den Prozess von Zunahme oder Zerfall von radioaktiven Materialien und die dazu gehörige biologische Schädigung
- kennen fundamentale Parameter, um einem stabilen Reaktor zu betreiben
- verstehen wichtige dynamische Prozesse von Kernreaktoren.

Inhalt

- Kern Energie und –Kräfte
- Radioaktive Umwandlungen der Atomkerne
- Kernprozesse
- Kernspaltung und verzögerte Neutronen
- Grundbegriffe der Wirkungsquerschnitt
- Grundprinzipien der Kettreaktion
- Statische Theorie des monoenergetischen Reaktors
- Einführung in Reaktorkinetik
- Kernphysikalisches Praktikum

Literatur

K. Wirtz Grundlagen der Reaktortechnik Teil I, II, Technische Hochschule Karlsruhe 1966
 D. Emendorfer, K.H. Höcker Theorie der Kernreaktoren, BI- Hochschultaschenbücher 1969
 J. Duderstadt and L. Hamilton, Nuclear reactor Analysis, J. Wiley & Sons, Inc. 1975 (in English)

Lehrveranstaltung: Auslegung einer Gasturbinenkammer [22527]**Koordinatoren:** N. Zarzalis**Teil folgender Module:** SP 24: Kraft- und Arbeitsmaschinen (S. 436)[SP_24_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	2	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

Es wird die Leistung der Gruppe und jedes einzelnen Studierenden beurteilt. Die Instrumente zur Beurteilung der Gruppe sind die Präsentationen des Arbeitsfortschritts und die Abschlussdokumentation des Projektes. Bei der Abschlusspräsentation werden die Studierenden auch einzeln befragt, damit der Aufgabensteller den Wissensstand jedes einzelnen Studierenden beurteilen kann.

Bedingungen

Thermodynamik, Strömungslehre, Wärme- und Stoffübertragung, Konstruktion.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden lernen als Gruppe zu arbeiten. Sie erarbeiten selbständig einen realisierbaren Plan und erfüllen diesen. Durch die zahlreichen Präsentationen des Arbeitsfortschritts wird das Präsentieren der erzielten Ergebnisse geübt. Darüber hinaus lernt der Studierende das angeeignete Grundwissen anzuwenden. Er erkennt dabei, dass er durch die Aneignung der Methodik in den unterschiedlichen Grundlagenfächern jede ingenieurmäßige Fragestellung durch das Heranziehen der relevanten Literatur bearbeiten kann

Inhalt

Ausgehend von den geometrischen Randbedingungen und den Leistungsdaten eines Triebwerkes wird die Brennkammer ausgelegt. Die Aufgabe, d.h. Geometrie und Leistungsdaten, kann von einem Industriepartner vorgegeben werden.

Vorgehensweise:

In vier Vorlesungsdoppelstunden werden zuerst die theoretischen Grundlagen erläutert. Diese bestehen aus der Beschreibung und Funktionsweise des Triebwerkes und der speziellen Aufgabe und Funktionsweise der Brennkammer. Danach werden die Aufgaben innerhalb der Gruppe verteilt. Die Aufgaben bestehen aus

- Konstruktion
- Aerodynamik
- Wärmetechnik/ Materialwahl
- Temperaturverteilung, Emissionen

Nach einer Diskussion über die Vorgehensweise bei der Auslegung und Festlegung der Schnittstellen wird ein Projektleiter bestimmt. Dessen erste Aufgabe ist die Erstellung eines Zeitplanes, der anschließend mit dem Team diskutiert und abgestimmt wird. Der Zeitplan ist sehr klar strukturiert, um anhand des Zeitplans den Arbeitsfortschritt kontrollieren zu können. Im Zeitplan sollen Treffen vereinbart werden, in welchen der Arbeitsfortschritt der Gruppe vorgestellt wird. Hierbei soll der Aufgabensteller präsent sein, um den Arbeitsfortschritt wahrzunehmen und eventuelle Korrekturen einzuleiten.

Der Abschluss des Projektes bildet eine Präsentation der Arbeit mit allen Beteiligten. Durch die Befragung beurteilt der Aufgabensteller das Erkenntnisniveau der einzelnen Studierenden und die gesamte Gruppenleistung. Die genannten Faktoren werden für die Notenbildung herangezogen. Die Gruppenleistung wird mit 70% und das Erkenntnisniveau des einzelnen Studenten mit 30% gewichtet.

Wird die Aufgabe von der Industrie gestellt, so beinhaltet die Projektarbeit auch die Besichtigung des Industriepartners gegen Ende der Projektarbeit mit einer Präsentation der bis zu diesem Zeitpunkt erfolgten Auslegung.

Anmerkungen

Keine.

Lehrveranstaltung: Auslegung hochbelasteter Bauteile [2181745]

Koordinatoren: J. Aktaa

Teil folgender Module: SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau (S. 465)[SP_49_mach], SP 53: Fusionstechnologie (S. 469)[SP_53_mach], SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach], SP 21: Kerntechnik (S. 432)[SP_21_mach], SP 46: Thermische Turbomaschinen (S. 463)[SP_46_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung: 30 Minuten

Bedingungen

Werkstoffkunde
Technische Mechanik II

Lernziele

Die Studierenden können die Regeln gängiger Auslegungsvorschriften für die Beurteilung von Bauteilen, die im Betrieb hohen thermo-mechanischen und/oder Bestrahlungsbelastungen unterliegen benennen. Sie verstehen, welche Stoffgesetze beim Stand der Technik sowie Stand der Forschung zur Abschätzung der unter diesen Belastungen auftretenden Verformung und Schädigung und zur Vorhersage der zu erwartenden Lebensdauer verwendet werden. Sie haben einen Einblick über den Einsatz dieser in der Regel nichtlinearen Stoffgesetze in Finite-Elemente-Programmen und können die wesentlichen Punkte, die dabei zu beachten sind beurteilen.

Inhalt

Inhalte der Vorlesung:

- Regeln gängiger Auslegungsvorschriften
- Klassische Stoffgesetze der Elasto-Plastizität und des Kriechens
- Lebensdauerregeln für Kriechen, Ermüdung und Kriech-Ermüdung-Wechselwirkung
- Fortgeschrittene Stoffgesetze der Thermo-Elasto-Viskoplastizität
- Kontinuumsmechanische Stoffgesetze für die Schädigung bei hohen Temperaturen
- Einsatz fortgeschrittener Stoffgesetze in FE-Programmen

Literatur

- R. Viswanathan, Damage Mechanisms and Life Assessment of High-Temperature Components, ASM International, 1989.
- Lemaitre, J.; Chaboche J.L.: Mechanics of Solid Materials, Cambridge University Press, Cambridge, 1990.

Lehrveranstaltung: Auslegung mobiler Arbeitsmaschinen [2113079]

Koordinatoren: M. Geimer, J. Siebert

Teil folgender Module: SP 34: Mobile Arbeitsmaschinen (S. 452)[SP_34_mach], SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters. Die Prüfung wird in jedem Semester angeboten und kann zu jedem ordentlichen Prüfungstermin wiederholt werden. Voraussetzung zur Teilnahme an der Prüfung ist die Erstellung eines Berichts während des Semesters.

Bedingungen

Die Anzahl der Teilnehmer ist begrenzt. Eine vorherige Anmeldung ist erforderlich, die Details werden auf den Webseiten des *Instituts für Fahrzeugsystemtechnik / Teilinstitut Mobile Arbeitsmaschinen* angekündigt. Bei zu vielen Interessenten findet eine Auswahl unter allen Interessenten nach Qualifikation statt.

Empfehlungen

Kenntnisse in Fluidtechnik (WiSe , LV 2114093)

Lernziele

Am Ende der Veranstaltung können die Studenten:

- Die Arbeits- und Fahrhydraulik einer mobilen Arbeitsmaschine auslegen und charakteristische Größen ermitteln.
- Geeignete Auslegungsmethoden aus der Praxis auswählen und zielführend anwenden.
- Eine mobile Arbeitsmaschine analysieren und als komplexes System in einzelne Subbaugruppen zerlegen.
- Wechselwirkungen und Verknüpfungen zwischen den Subbaugruppen einer mobilen Arbeitsmaschinen identifizieren und beschreiben
- Eine technische Fragestellung und deren Lösung wissenschaftlich präsentieren und schriftlich dokumentieren.

Inhalt

Der Einsatzbereich einer mobilen Arbeitsmaschinen hängt sehr stark von ihrer Art ab. So gibt es unter mobilen Arbeitsmaschinen sowohl universell einsetzbare Geräte, wie z. B. ein Bagger, als auch hochgradig spezialisierte Maschinen, z. B. Straßenfertiger. Generell wird an alle mobile Arbeitsmaschinen die gemeinsame Anforderung gestellt, ihre entsprechenden Arbeitsaufgaben möglichst optimal auszuführen und dabei diversen Kriterien gerecht zu werden. Dies macht vor allem die Auslegung und Dimensionierung einer mobilen Arbeitsmaschine zu einer großen Herausforderung. Trotzdem können im Regelfall bei jeder Maschine einige wenige Kenngrößen identifiziert werden, von denen alle anderen Parameter abhängen und die somit maßgeblich sind für die komplette Maschinenauslegung. Inhalt der Vorlesung sind die Identifikation dieser Größen und die Auslegung einer mobilen Arbeitsmaschine unter deren Berücksichtigung. Hierzu werden anhand eines konkreten Beispiels die wesentlichen Dimensionierungsschritte zur Auslegung durchgearbeitet.

Literatur

Buch "Grundlagen mobiler Arbeitsmaschinen", Karlsruher Schriftenreihe Fahrzeugsystemtechnik, Band 22, KIT Scientific Publishing

Anmerkungen

Die Veranstaltung wird um interessante Vorträge von Referenten aus der Praxis ergänzt.

Lehrveranstaltung: Auslegung und Optimierung von Fahrzeuggetrieben [2146208]**Koordinatoren:** H. Faust**Teil folgender Module:** SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach], SP 02: Antriebssysteme (S. 417)[SP_02_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studenten erwerben das Wissen über ...

- die Funktionsweise von konventionellen Fahrzeugantrieben und Auslegungslasten für die Komponenten.
- Konstruktions- und Funktionsprinzipie der wichtigsten Komponenten von Handschaltgetrieben, Doppelkupplungsgetrieben und Automatgetrieben.
- Komfortrelevante Zusammenhänge und Abhilfemaßnahmen.
- Anforderungen der Hybridisierung und Elektrifizierung der Fahrzeuge und Bewertung der Konzepte auf Systemebene.

Inhalt

1. Architekturen – Konventionelle, hybride und elektrische Antriebe
2. Das Getriebe als System im Fahrzeug
3. Komponenten und Leistungsflüsse von Synchrongetrieben
4. Stirnradgetriebe
5. Synchronisation
6. Schaltsysteme für Fahrzeuge mit Handschaltgetriebe
7. Aktuatoren
8. Komfortaspekte bei Handschaltgetrieben
9. Drehmomentwandler
10. Planetensätze
11. Leistungswandlung in Automatikgetrieben
12. Stufenlose Getriebekonzepte
13. Differentiale und Komponenten zur Leistungsverteilung
14. Triebstränge von Nutzfahrzeugen
15. Getriebe und e-Maschinen für die Elektromobilität

Lehrveranstaltung: Automatisierte Produktionsanlagen [2150904]

Koordinatoren: J. Fleischer

Teil folgender Module: SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 25: Leichtbau (S. 437)[SP_25_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach], SP 04: Automatisierungstechnik (S. 419)[SP_04_mach], SP 44: Technische Logistik (S. 461)[SP_44_mach], SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
8	6	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Die Studierenden ...

- sind fähig, ausgeführte automatisierte Produktionsanlagen zu analysieren und ihre Bestandteile zu beschreiben.
- können die an ausgeführten Beispielen umgesetzte Automatisierung von Produktionsanlagen beurteilen und auf neue Problemstellungen anwenden.
- sind in der Lage, die Automatisierungsaufgaben in Produktionsanlagen und die zur Umsetzung erforderlichen Komponenten zu nennen.
- sind fähig, bzgl. einer gegebenen Aufgabenstellung die Projektierung einer automatisierten Produktionsanlage durchzuführen sowie die zur Realisierung erforderlichen Komponenten zu ermitteln.
- können Komponenten aus den Bereichen „Handhabungstechnik“, „Industrierobotertechnik“, „Sensorik“ und „Steuerungstechnik“ für einen gegebenen Anwendungsfall berechnen und auswählen.
- sind in der Lage, unterschiedliche Konzepte für Mehrmaschinensysteme zu vergleichen und für einen gegebenen Anwendungsfall geeignet auszuwählen.

Inhalt

Die Vorlesung gibt einen Überblick über den Aufbau und die Funktionsweise von automatisierten Produktionsanlagen. In einem Grundlagenkapitel werden die grundlegenden Elemente zur Realisierung automatisierter Produktionsanlagen vermittelt. Hierunter fallen:

- Antriebs- und Steuerungstechnik
- Handhabungstechnik zur Handhabung von Werkstücken und Werkzeugen
- Industrierobotertechnik
- Qualitätssicherung in automatisierten Produktionsanlagen
- Automaten, Zellen; Zentren und Systeme zur Fertigung und Montage
- Strukturen von Mehrmaschinensystemen
- Projektierung von automatisierten Produktionsanlagen

Durch eine interdisziplinäre Betrachtung dieser Teilgebiete ergeben sich Schnittstellen zu Industrie 4.0 Ansätzen. Im zweiten Teil der Vorlesung werden die vermittelten Grundlagen anhand praktisch ausgeführter Produktionsprozesse zur Herstellung von Komponenten im Automobilbau (Karosserie und Antriebstechnik) verdeutlicht und die automatisierten Produktionsanlagen zur Herstellung dieser Komponenten analysiert.

Im Bereich der KFZ-Antriebstechnik wird sowohl der automatisierte Produktionsprozess zur Herstellung des konventionellen Verbrennungsmotors als auch der automatisierte Produktionsprozess zur Herstellung des zukünftigen Elektro-Antriebsstranges im KFZ für die Elektromobilität (Elektromotor und Batterie) betrachtet. Im Bereich des Karosseriebaus liegt der Fokus auf der Analyse der Prozesskette zur automatisierten Herstellung konventioneller Blech-Karosseriebauteile sowie zur automatisierten Herstellung von Karosseriebauteilen aus faserverstärkten Kunststoffen.

Innerhalb von Übungen werden die Inhalte aus der Vorlesung vertieft und auf konkrete Problem- und Aufgabenstellungen angewendet.

Medien

Skript zur Veranstaltung wird über ilias (<https://ilias.studium.kit.edu/>) bereitgestellt.

Literatur

Vorlesungsskript

Anmerkungen

Keine

Lehrveranstaltung: Automatisierungssysteme [2106005]

Koordinatoren: M. Kaufmann

Teil folgender Module: SP 04: Automatisierungstechnik (S. 419)[SP_04_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Grundlagen der Mess- und Regelungstechnik

Lernziele

Die Studierenden verfügen über grundlegende Kenntnisse zur Funktionsweise, zum Aufbau, den Komponenten und zur Entwicklung industrieller Automatisierungssysteme.

Inhalt

- Einführung: Begriffe, Beispiele, Anforderungen
- Industrielle Prozesse:
Prozessarten, Prozesszustände
- Automatisierungsaufgaben
- Komponenten von Automatisierungssystemen:
Steuerungsaufgaben, Datenerfassung, Datenausgabegeräte, Speicherprogrammierbare Steuerungen, PC-basierte Steuerungen
- Industrielle Bussysteme:
Klassifizierung, Topologie, Protokolle, Busse für Automatisierungssysteme
- Engineering:
Anlagenengineering, Leitanlagenaufbau, Programmierung
- Betriebsmittelanforderungen, Dokumentation, Kennzeichnung
- Zuverlässigkeit und Sicherheit
- Diagnose
- Anwendungsbeispiele

Literatur

- Gevatter, H.-J., Grünhaupt, U.: Handbuch der Mess- und Regelungstechnik in der Produktion. 2. Auflage, Berlin, Heidelberg: Springer-Verlag, 2006.
- Langmann, R.: Taschenbuch der Automatisierung. München: Fachbuchverlag Leipzig, 2010.
- Strohmarmann, G.: Automatisierung verfahrenstechnischer Prozesse: eine Einführung für Ingenieure und Techniker. München, Wien: Oldenbourg-Industrieverlag, 2002.
- Wellenreuther, G., Zastrow, D.: Automatisieren mit SPS: Theorie und Praxis. 4. Auflage, Wiesbaden: Vieweg+Teubner, 2009.

Lehrveranstaltung: Bahnsystemtechnik [2115919]

Koordinatoren: P. Gratzfeld
Teil folgender Module: SP 50: Bahnsystemtechnik (S. 467)[SP_50_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Prüfung: mündlich
 Dauer: 20 Minuten
 Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden verstehen Zusammenhang und gegenseitige Abhängigkeit von Fahrzeugen, Infrastruktur und Betrieb in einem Bahnsystem.

Aus den betrieblichen Vorgaben und den gesetzlichen Rahmenbedingungen leiten sie die Anforderungen an eine leistungsfähige Infrastruktur und geeignete Schienenfahrzeugkonzepte ab.

Sie erkennen den Einfluss der Trassierung, verstehen die systembestimmende Funktion des Rad-Schiene-Kontaktes und schätzen die Effekte der Fahrdynamik auf das Betriebsprogramm ab.

Sie beurteilen die Auswirkungen der Betriebsverfahren auf Sicherheit und Leistungsvermögen des Bahnsystems.

Inhalt

1. Das System Bahn: Eisenbahn als System, Teilsysteme und Wechselwirkungen, Definitionen, Gesetze, Regelwerke, Bahn und Umwelt, wirtschaftliche Bedeutung der Eisenbahn
2. Betrieb: Transportaufgaben, Öffentlicher Personennahverkehr, Regionalverkehr, Fernverkehr, Güterverkehr, Betriebsplanung
3. Infrastruktur: Bahn- und Betriebsanlagen, Trassierungselemente (Gleisbögen, Überhöhung, Klothoide, Längsneigung), Bahnhöfe, (Bahnsteiglängen, Bahnsteighöhen), Lichtraumprofil und Fahrzeugbegrenzung
4. Rad-Schiene-Kontakt: Tragen des Fahrzeuggewichts, Übertragen der Fahr- und Bremskräfte, Führen des Radsatzes im Gleis, Rückführen des Stromes bei elektrischen Triebfahrzeugen
5. Längsdynamik: Zug- und Bremskraft, Fahrwiderstandskraft, Trägheitskraft, Typische Fahrzyklen (Nah-, Fernverkehr)
6. Betriebsführung: Elemente der Betriebsführung, Zugsicherung, Zugfolgeregelung, Zugbeeinflussung, European Train Control System, Sperrzeit, Automatisches Fahren
7. Bahnenergieversorgung: Energieversorgung von Schienenfahrzeugen, Vergleich Elektrische Traktion / Dieseltraktion, Bahnstromnetze (Gleichstrom, Wechselstrom mit Sonderfrequenz, Wechselstrom mit Landesfrequenz), Energieversorgung für Dieseltriebfahrzeuge
8. Geschichte (optional)

Medien

Die in der Vorlesung gezeigten Folien stehen den Studierenden auf der Ilias-Plattform zum Download zur Verfügung.

Literatur

Eine Literaturliste steht den Studierenden auf der Ilias-Plattform zum Download zur Verfügung.

Anmerkungen

keine

Lehrveranstaltung: Berechnungsmethoden in der Brennverfahrensentwicklung [2133130]**Koordinatoren:** U. Waldenmaier, H. Kubach**Teil folgender Module:** SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
2	1	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung ca. 20 Minuten

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Der Studierende kann die Anwendungen der behandelten Simulationsprozesse benennen. Er kann die Prozessabläufe beschreiben und die Lösungsansätze für einfache Problemstellungen erklären.

Inhalt

Einführung

Arbeitsprozessrechnung

Druckverlaufsanalyse

Gesamtsystembetrachtung

Verbrennungssimulation

weitere CFD Anwendungen

Validierungsmöglichkeiten

Lehrveranstaltung: Betriebsstoffe für Verbrennungsmotoren [2133108]**Koordinatoren:** B. Kehrwald, H. Kubach**Teil folgender Module:** SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach], SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach], SP 24: Kraft- und Arbeitsmaschinen (S. 436)[SP_24_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung, Dauer ca. 25 min., keine Hilfsmittel, Termine werden im Anschluss an die VL vergeben

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studenten können Art, Zusammensetzung und Bedeutung der Betriebsstoffe –Kraftstoffe, Schmierstoffe und Kühlstoffe- als wichtige Komponente im System heutiger Otto- und Diesel-Verbrennungsmotoren sowie ihre Herstellverfahren, ihre wichtigsten Eigenschaften, ihre Normungen und Spezifikationen, sowie die zugehörigen Prüfverfahren benennen und erklären.

Die Studenten können die erwartete Entwicklung bei konventionellen und alternativen Kraftstoffen unter der Prämisse von weltweiten Emissionsbeschränkungen und Energieeinsparungen darstellen.

Inhalt

Einführung /Grundlagen

Kraftstoffe für Otto- und Dieselmotoren

Wasserstoff

Schmierstoffe für Otto- und Dieselmotoren

Kühlstoffe für Verbrennungsmotoren

Medien

Skript, wird in der Vorlesung verteilt

Literatur

Skript

Lehrveranstaltung: Bildgebende Verfahren in der Medizin I [23261]

Koordinatoren: O. Dössel
Teil folgender Module: SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Schriftliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

23275

Lernziele

Umfassendes Verständnis für alle Methoden der medizinischen Bildgebung mit ionisierender Strahlung
 In diesem Kurs werden theoretische und technische Aspekte der Bildgebung mit Röntgenstrahlen (incl. Computer Tomographie) und der Bildgebung in der Nuklearmedizin (SPECT und PET) vermittelt.

Inhalt

Röntgen-Physik und Technik der Röntgen-Abbildung
 Digitale Radiographie, Röntgen-Bildverstärker, Flache Röntgendetektoren
 Theorie der bildgebenden Systeme, Modulations-Übertragungsfunktion und Quanten-Detektions-Effizienz
 Computer Tomographie CT
 Ionisierende Strahlung, Dosimetrie und Strahlenschutz
 SPECT und PET

Literatur

Bildgebende Verfahren in der Medizin, Olaf Dössel, Springer Verlag

Anmerkungen

Aktuelle Informationen sind über die Internetseite des IBT (<http://www.ibt.kit.edu/>) und innerhalb der eStudium-Lernplattform (www.estudium.org) erhältlich.

Lehrveranstaltung: Bildgebende Verfahren in der Medizin II [23262]**Koordinatoren:** O. Dössel, O. Dössel**Teil folgender Module:** SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer schriftlichen Prüfung im Umfang von i.d.R. 120 Minuten nach § 4 Abs. 2 Nr. 1 SPO.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Umfassendes Verständnis für alle Methoden der medizinischen Bildgebung ohne ionisierende Strahlung.

Inhalt

- Ultraschall-Bildgebung
- Thermographie
- Optische Tomographie
- Impedanztomographie
- Abbildung bioelektrischer Quellen
- Endoskopie
- Magnet-Resonanz-Tomographie
- Bildgebung mit mehreren Modalitäten
- Molekulare Bildgebung

Lehrveranstaltung: Bioelektrische Signale [23264]

Koordinatoren: G. Seemann, G. Seemann

Teil folgender Module: SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung im Umfang von i.d.R. 20 Minuten nach § 4 Abs. 2 Nr. 2 SPO.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Bioelektrizität und mathematische Modellierung der zugrundeliegenden Mechanismen

Inhalt

- Zellmembranen und Ionenkanäle
- Zellenphysiologie
- Ausbreitung von Aktionspotentialen
- Numerische Feldberechnung im menschlichen Körper
- Messung bioelektrischer Signale
- Elektrokardiographie und Elektrographie, Elektromyographie und Neurographie
- Elektroenzephalogramm, Elektrokortigogramm und Evozierte Potentiale, Magnetoenzephalogramm und Magnetokardiogramm
- Abbildung bioelektrischer Quellen

Anmerkungen

Die Lehrveranstaltung wurde bis zum WS 2012/13 unter dem Titel **Bioelektrische Signale und Felder** geführt.

Lehrveranstaltung: Biomechanik: Design in der Natur und nach der Natur [2181708]**Koordinatoren:** C. Mattheck**Teil folgender Module:** SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Kolloquium; unbenotet.

Bedingungen

Die Anzahl Teilnehmer ist begrenzt. Eine vorherige Anmeldung über ILIAS ist erforderlich; bei zu vielen Interessenten findet eine Auswahl unter allen Interessenten (gemäß SPO) statt.

Vor Anmeldung im SP 26 (MACH) oder SP 01 (MWT) muss die Teilnahme am Seminar bestätigt sein.

Lernziele

Die Studierenden können die in der Natur verwirklichten mechanischen Optimierungen benennen und verstehen. Die Studierenden können die daraus abgeleiteten Denkwerkzeuge analysieren und diese für einfache technische Fragestellungen anwenden.

Inhalt

- * Mechanik und Wuchsgesetze der Bäume
- * Körpersprache der Bäume
- * Versagenskriterien und Sicherheitsfaktoren
- * Computersimulation adaptiven Wachstums
- * Kerben und Schadensfälle
- * Bauteiloptimierung nach dem Vorbild der Natur
- * Computerfreie Bauteiloptimierung
- * Universalformen der Natur
- * Schubspannungsbomben in Faserverbunden
- * Optimale Faserverläufe in Natur und Technik
- * Bäume, Hänge, Deiche, Mauern und Rohrleitungen

Lehrveranstaltung: BioMEMS - Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin I [2141864]

Koordinatoren: A. Guber

Teil folgender Module: SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 54: Mikroaktoren und Mikrosensoren (S. 470)[SP_54_mach], SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach], SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer schriftlichen Prüfung (90 min.) (nach §4(2), 1 SPO).

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Im Rahmen der Vorlesung wird zunächst auf die relevanten mikrotechnischen Fertigungsmethoden eingegangen und anschließend werden ausgewählte biomedizinische Anwendungen vorgestellt, da der zunehmende Einsatz von Mikrostrukturen und Mikrosystemen in den Life-Sciences und der Medizin zu verbesserten medizintechnischen Produkten, Instrumentarien sowie Operations- und Analysesystemen führt.

Inhalt

Einführung in die verschiedenen mikrotechnischen Fertigungsverfahren: LIGA, Zerspanen, Silizium-Mikrotechnik, Laser-Mikromaterialbearbeitung, μ EDM-Technik, Elektrochemisches Metallätzen
Biomaterialien, Sterilisationsverfahren, Implantatsysteme.
Beispiele aus dem Life-Science-Bereich: mikrofluidische Grundstrukturen: Mikrokanäle, Mikrofilter, Mikrovermischer, Mikropumpen- und Mikroventile, Mikro- und Nanotiterplatten, Mikroanalysesysteme (μ TAS), Lab-on-Chip-Anwendungen.

Medien

Vorlesungsskript

Literatur

Menz, W., Mohr, J., O. Paul: Mikrosystemtechnik für Ingenieure, VCH-Verlag, Weinheim, 2005
M. Madou
Fundamentals of Microfabrication
Taylor & Francis Ltd.; Auflage: 3. Auflage. 2011

Lehrveranstaltung: BioMEMS-Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin II [2142883]

Koordinatoren: A. Guber

Teil folgender Module: SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach], SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Im Rahmen der Vorlesung werden ausgewählte biomedizinische Anwendungen vorgestellt, da der zunehmende Einsatz von Mikrostrukturen und Mikrosystemen in den Life-Sciences und der Medizin zu verbesserten Produkten, Instrumentarien sowie Operations- und Analysesystemen führt.

Inhalt

Einsatzbeispiele aus den Life-Sciences und der Medizin: Mikrofluidische Systeme:

Lab-CD, Digitale Mikrofluidik, Microarray, BioChips

Tissue Engineering

Biohybride Zell-Chip-Systeme

Drug Delivery Systeme

Mikrosystemtechnik für Anästhesie, Intensivmedizin (Monitoring) und Infusionstherapie

Atemgas-Analyse / Atemluft-Diagnostik

Neurobionik / Neuroprothetik

Nano-Chirurgie

Medien

Vorlesungsskript

Literatur

Menz, W., Mohr, J., O. Paul: Mikrosystemtechnik für Ingenieure, VCH-Verlag, Weinheim, 2005

Buess, G.: Operationslehre in der endoskopischen Chirurgie, Band I und II;

Springer-Verlag, 1994

M. Madou

Fundamentals of Microfabrication (2011)

Lehrveranstaltung: BioMEMS-Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und Medizin III [2142879]

Koordinatoren: A. Guber

Teil folgender Module: SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach], SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Im Rahmen der Vorlesung werden ausgewählte biomedizinische Anwendungen vorgestellt, da der zunehmende Einsatz von Mikrostrukturen und Mikrosystemen in den Life-Sciences und der Medizin zu verbesserten medizintechnischen Produkten, Instrumentarien sowie Operations- und Analysesystemen führt.

Inhalt

Einsatzbeispiele aus dem Bereich der operativen Minimal Invasiven Therapie (MIT):

Minimal Invasive Chirurgie (MIC)

Neurochirurgie / Neuroendoskopie

Interventionelle Kardiologie / Interventionelle Gefäßtherapie

NOTES

Operationsroboter und Endosysteme

Zulassung von Medizinprodukten (Medizinproduktgesetz)

und Qualitätsmanagement

Medien

Vorlesungsskript

Literatur

Menz, W., Mohr, J., O. Paul: Mikrosystemtechnik für Ingenieure, VCH-Verlag, Weinheim, 2005

Buess, G.: Operationslehre in der endoskopischen Chirurgie, Band I und II;

Springer-Verlag, 1994

M. Madou

Fundamentals of Microfabrication (2011)

Lehrveranstaltung: Bionik für Ingenieure und Naturwissenschaftler [2142140]**Koordinatoren:** H. Hölscher**Teil folgender Module:** SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach], SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Es wird eine Klausur pro Semester (90 min.) in der vorlesungsfreien Zeit angeboten.

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Die Vorlesung richtet sich vor allem an Hörer aus den Bereichen Maschinenbau, Mechatronik, Materialwissenschaften und Werkstofftechnik, Physik, Chemie, Elektrotechnik und Wirtschaftsingenieurwesen. Ausreichende Grundkenntnisse in Mathematik, Physik und Chemie werden vorausgesetzt.

Lernziele

Die Studierenden analysieren und beurteilen bionische Effekte und entwickeln daraus biomimetische Anwendungen und Produkte.

Inhalt

Die Bionik beschäftigt sich mit dem Design von technischen und organisatorischen Entwicklungen nach dem Vorbild der Natur. Dazu ist es zunächst notwendig von der Natur zu lernen und ihre Gestaltungsprinzipien zu verstehen. Die Vorlesung beschäftigt sich daher vor allem mit der Analyse der faszinierenden Effekte, die viele Pflanzen und Tiere im Laufe der Evolution entwickelt haben. Anschließend werden Umsetzungen in Produkte entwickelt und diskutiert.

Medien

Die Folien der Vorlesung werden über ILIAS zur Verfügung gestellt.

Literatur

Werner Nachtigall: Bionik – Grundlagen und Beispiele für Ingenieure und Naturwissenschaftler. Springer-Verlag Berlin (2002), 2. Aufl.

Weitere Originalliteratur wird über ILIAS zur Verfügung gestellt.

Lehrveranstaltung: Bionisch inspirierte Verbundwerkstoffe [2126811]**Koordinatoren:** D. Koch**Teil folgender Module:** SP 43: Technische Keramik und Pulverwerkstoffe (S. 460)[SP_43_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer 20-30 min. mündlichen Prüfung zu einem vereinbarten Termin. Die Wiederholungsprüfung ist zu jedem vereinbarten Termin möglich.

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Es werden Kenntnisse der allgemeinen Werkstoffkunde vorausgesetzt.

Lernziele

Die Studierenden haben grundlegende Kenntnisse zur Bionik und zur bionisch abgeleiteten Herstellung und Auslegung von Verbundwerkstoffen. Sie können beurteilen, nach welchen Prinzipien aus der Natur effektive Verbundwerkstoffe und Bauteile hergestellt werden. Sie kennen Herstellverfahren und Charakterisierungsmethoden, Bauteile und Anwendungen, die auf bionischen Prinzipien basieren. Sie haben spezielle Fachkenntnisse zu Naturfaserverbunden.

Inhalt

In der Vorlesung soll das Wissen vermittelt werden, wie bionische Prinzipien genutzt werden können, um technologisch anspruchsvolle Verbundwerkstoffe herstellen zu können.

Chancen und Grenzen der Bionik werden diskutiert, Nachhaltigkeitsaspekte bei der Herstellung und Nutzung bionisch abgeleiteter Verbundwerkstoffe werden betrachtet.

Anhand von Beispielen wird die Vorgehensweise bei der Entwicklung dieser Verbundwerkstoffe dargestellt und die erreichbaren Eigenschaften werden diskutiert.

MedienFolien zur Vorlesung: verfügbar unter <http://ilias.studium.kit.edu>**Literatur**

- A. von Gleich, C. Pade, U. Petschow, E. Pissarskoi, Bionik, Aktuelle Trends und zukünftige Potentiale. ISBN 978-3-932092-86-2, 2007.
- J. Müssig, Industrial Applications of Natural Fibres: Structure, Properties and Technical Applications ISBN: 978-0-470-69508-1, 2010, Wiley
- W. Nachtigall, Bionik: Grundlagen und Beispiele für Ingenieure und Naturwissenschaftler ISBN 978-3-642-62399-8, 2013, Springer

Lehrveranstaltung: BUS-Steuerungen [2114092]

Koordinatoren: M. Geimer

Teil folgender Module: SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach], SP 18: Informationstechnik (S. 429)[SP_18_mach], SP 34: Mobile Arbeitsmaschinen (S. 452)[SP_34_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters. Die Prüfung wird in jedem Semester angeboten und kann zu jedem ordentlichen Prüfungstermin wiederholt werden. Voraussetzung zur Teilnahme an der Prüfung ist die Erstellung eines Steuerungsprogramms.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Es werden Grundkenntnisse der Elektrotechnik empfohlen. Programmierkenntnisse sind ebenfalls hilfreich.

Lernziele

Vermittlung eines Überblicks über die theoretische sowie anwendungsbezogene Funktionsweise verschiedener Bussysteme.

Nach der Teilnahme an der praktisch orientierten Vorlesung sind die Studierenden in der Lage, sich ein Bild von Kommunikationsstrukturen verschiedener Anwendungen zu machen, einfache Systeme zu entwerfen und den Aufwand zur Programmierung eines Gesamtsystems abzuschätzen.

Hierzu werden in dem praktischen Teil der Vorlesung, mithilfe der Programmierumgebung CoDeSys, IFM-Steuerungen programmiert.

Inhalt

- Erlernen der Grundlagen der Datenkommunikation in Netzwerken
- Übersicht über die Funktionsweise aktueller Feldbusse
- Detaillierte Betrachtung der Funktionsweise und Einsatzgebiete von CAN-Bussen
- Praktische Umsetzung des Erlernten durch die Programmierung einer Beispielanwendung (Hardware wird gestellt)

Literatur

Weiterführende Literatur:

- Etschberger, K.: Controller Area Network, Grundlagen, Protokolle, Bausteine, Anwendungen; München, Wien: Carl Hanser Verlag, 2002.
- Engels, H.: CAN-Bus - CAN-Bus-Technik einfach, anschaulich und praxisnah dargestellt; Poing: Franzis Verlag, 2002.

Anmerkungen

Die Anzahl Teilnehmer ist begrenzt. Eine vorherige Anmeldung ist erforderlich, die Details werden auf den Webseiten des *Instituts für Fahrzeugsystemtechnik | Teilinstitut Mobile Arbeitsmaschinen* angekündigt. Bei zu vielen Interessenten findet eine Auswahl unter allen Interessenten nach Qualifikation statt.

Lehrveranstaltung: Business Plan for Founders [2545009]**Koordinatoren:** O. Terzidis**Teil folgender Module:** SP 59: Innovation und Entrepreneurship (S. [475](#))[SP_59_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	en

Erfolgskontrolle**Bedingungen**

Keine.

Lernziele**Inhalt**

Lehrveranstaltung: CAD-Praktikum NX [2123357]

Koordinatoren: J. Ovtcharova
Teil folgender Module: SP 28: Lifecycle Engineering (S. 442)[SP_28_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
2	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Praktische Prüfung am Rechner, Dauer 60 min.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Umgang mit technischen Zeichnungen wird vorausgesetzt.

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage:

- selbständig 3D-Geometriemodelle im CAD-System NX zu erstellen und aufgrund der erstellten Geometrie Konstruktionszeichnungen zu generieren
- die integrierten CAE-Werkzeugen für FE-Untersuchungen anzuwenden sowie kinematische Simulationen durchzuführen
- mit erweiterten, wissensbasierten Funktionalitäten von NX die Geometrieerstellung zu automatisieren und die Wiederverwendbarkeit von Modelle umzusetzen

Inhalt

Dem Teilnehmer werden die folgenden Kenntnisse vermittelt:

- Überblick über den Funktionsumfang
- Einführung in die Arbeitsumgebung von NX
- Grundlagen der 3D-CAD Modellierung
- Feature-basiertes Modellieren
- Freiformflächenmodellierung
- Erstellen von technischen Zeichnungen
- Baugruppenmodellierung
- Finite Elemente Methode (FEM) und Mehrkörpersimulation (MKS) mit NX

Literatur

Praktikumsskript

Anmerkungen

Für das Praktikum besteht Anwesenheitspflicht.

Lehrveranstaltung: CAE-Workshop [2147175]

Koordinatoren: A. Albers, Assistenten

Teil folgender Module: SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 25: Leichtbau (S. 437)[SP_25_mach], SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 04: Automatisierungstechnik (S. 419)[SP_04_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach], SP 28: Lifecycle Engineering (S. 442)[SP_28_mach], SP 51: Entwicklung innovativer Geräte (S. 468)[SP_51_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Schriftlich-praktische Prüfung, Dauer 60 min

Bedingungen

Anwesenheitspflicht

Empfehlungen

Wir empfehlen den Workshop ab dem 5. Semester.

Lernziele

Die Studierenden sind fähig ...

- die Einsatzzwecke und Grenzen der numerischen Simulation und Optimierung bei der virtuellen Produktentwicklung zu nennen.
- einfache praxisnahe Aufgaben aus dem Bereich der Finiten Element Analyse und Strukturoptimierung mit industriegebräuchlicher Software zu lösen.
- Ergebnisse einer Simulation oder Optimierung zu hinterfragen und zu bewerten.
- Fehler in einer Simulation oder Optimierung zu identifizieren und zu verbessern.

Inhalt

- Einführung in die Finite Elemente Analyse (FEA)
- Spannungs- und Modalanalyse von FE-Modellen unter Nutzung von Abaqus CAE als Preprocessor und Abaqus als Solver.
- Einführung in die Topologie- und Gestaltoptimierung
- Erstellung und Berechnung verschiedener Optimierungsmodelle mit dem Abaqus Optimierungspaket.

Literatur

Skript und Kursunterlagen werden in Ilias bereitgestellt.

Lehrveranstaltung: CATIA für Fortgeschrittene [2123380]**Koordinatoren:** J. Ovtcharova**Teil folgender Module:** SP 28: Lifecycle Engineering (S. 442)[SP_28_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Winter-/Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

Prüfungsleistung anderer Art

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Sehr gute Kenntnisse in Maschinenkonstruktionslehre und ein sehr gut abgeschlossenes CAD-Praktikum CATIA am IMI werden vorausgesetzt.

Lernziele

Im Rahmen des Workshops wird ein komplettes CAD-Modell eines Getriebes entwickelt.

Die Konstruktionsaufgabe wird in kleinen Gruppen ausgearbeitet. Anhand einer Prinzipskizze sollen die Teilnehmer selbstständig die Teillösungen entwerfen, testen und anschließend in die Gesamtlösung integrieren. Dabei wird auf die erweiterten Funktionalitäten von CATIA eingegangen. Von der Idee bis zum fertigen Modell soll der Konstruktionsprozess nachvollzogen werden.

Im Vordergrund stehen die selbstständige Lösungsfindung, Teamfähigkeit, Funktionserfüllung, Fertigung und Design.

Inhalt

- Verwendung der fortschrittlichen CAD-Techniken und CATIA-Funktionalitäten
- Verwaltung von Daten unter Verwendung des PLM-Systems Smarteam
- Konstruktion mit CAD
- Integration von Teillösungen in die Gesamtlösung
- Gewährleistung der Wiederverwendbarkeit der CAD-Modelle durch Parametrisierung und Katalogisierung
- Validierung, Festigkeitsuntersuchungen (FEM Analyse)
- Kinematische Simulation mit dem digital Mockup (DMU Kinematics)
- Fertigung mit integriertem CAM-Werkzeug
- Animationen
- Vorstellung der Ergebnisse am Ende des Semesters

Anmerkungen

Für den Workshop besteht Anwesenheitspflicht.

Lehrveranstaltung: CFD in der Energietechnik [2130910]**Koordinatoren:** I. Otic**Teil folgender Module:** SP 53: Fusionstechnologie (S. 469)[SP_53_mach], SP 27: Modellierung und Simulation in der Energie- und Strömungstechnik (S. 441)[SP_27_mach], SP 21: Kerntechnik (S. 432)[SP_21_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, Dauer: 30 Minuten

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Nach der Teilnahme an dieser Veranstaltung sind die Studierenden in der Lage:

- die Grundlagen der Computational Fluid Dynamics (CFD) zu verstehen
- einen Strömungsprozess mit Wärmeübertragung mithilfe CFD zu simulieren
- die Simulationsergebnisse darzustellen und fundiert zu beurteilen.

Inhalt

Das Ziel der Vorlesung ist die Vermittlung der Grundlagen der Numerischen Strömungsberechnung im Bereich der Energietechnik. Zu Beginn werden auf Basis physikalischer Phänomene die Gleichungen und numerischen Methoden diskutiert, sowie das Thema Turbulenzmodellierung präsentiert.

Die Vorlesung besteht aus einem theoretischen und einem praktischen Teil. Der praktische Teil wird im Rahmen eines Projekts durch die Anwendung des opensource CFD-Rechenprogramms OpenFOAM abgedeckt.

Lehrveranstaltung: CFD-Praktikum mit Open Foam [2169459]

Koordinatoren: R. Koch

Teil folgender Module: SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach], SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

- Erfolgreiche Lösung der Übungsaufgaben

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

- Grundwissen in
- Strömungslehre
- Vorlesung zur numerischen Strömungsmechanik
- in LINUX

Lernziele

Die Studenten können:

- OpenFOAM anwenden
- Gitter in OpenFOAM generieren oder importieren
- Geeignete Randbedingungen bestimmen und definieren
- Numerische Fehler abschätzen und beurteilen
- Turbulenzmodelle bewerten und auswählen
- 2-Phasenströmungen mit geeigneten Modellen simulieren

Inhalt

- Einführung in Open Foam
- Gittergenerierung
- Randbedingungen
- Numerische Fehler
- Diskretisierungsverfahren
- Turbulenzmodelle
- 2-Phasenströmung - Spray
- 2-Phasenströmung - Volume of Fluid Methode

Medien

- Eine CD mit dem Kursmaterial wird an die Teilnehmer übergeben

Literatur

- Dokumentation zu Open Foam
- www.openfoam.com/docs

Anmerkungen

- Anzahl der Teilnehmer ist beschränkt.
- Hörer der Vorlesung "Numerische Simulation reagierender Zweiphasenströmungen", Vorl.-Nr. 2169458) haben Vorrang

Lehrveranstaltung: Coal Fired Power Plants (Kohlekraftwerkstechnik) [2169461]

Koordinatoren: T. Schulenberg
Teil folgender Module: SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Dauer: ca. 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Vorkenntnisse in Thermodynamik, Wärme- und Stoffübertragung, Regelungstechnik und Thermische Turbomaschinen werden vorausgesetzt.

Lernziele

Ausbildungsziel der Lehrveranstaltung ist die Qualifizierung für eine forschungsnahe berufliche Tätigkeit in der Kraftwerkstechnik. Die Teilnehmer können die wichtigsten Komponenten eines Kohlekraftwerks benennen und deren Funktion beschreiben. Sie können eigenständig und gestalterisch Kohlekraftwerke auslegen oder modifizieren. Sie haben sich ein breites Wissen in dieser Kraftwerkstechnik einschließlich spezifischer Kenntnisse in der Feuerungstechnik, in der Kesselauslegung und in der Rauchgasreinigung angeeignet. Auf dieser Grundlagen können sie das spezifische Verhalten der Kraftwerkskomponenten sowie des gesamten Kraftwerks im Netzverbund beschreiben und analysieren. Teilnehmer der Vorlesung verfügen über ein geschultes analytisches Denken und Urteilsvermögen in der Kraftwerkskonstruktion.

Inhalt

Die Vorlesung behandelt Kohlekraftwerke, und zwar konventionelle Dampfkraftwerke als auch fortschrittliche Dampf- und Gas-Kraftwerke mit Kohlevergasung. Vorgestellt werden Feuerungssysteme, Auslegung von Dampferzeugern, ein kurzer Überblick über Dampfturbinen, Kühlsystem und Speisewasserversorgung sowie die Rauchgasreinigung. Die Kohlevergasung wird anhand der Festbett-, Wirbelschicht- und Flugstromvergasung besprochen. Das Gas- und Dampfkraftwerk mit integrierter Kohlevergasung schließt ferner die Gasreinigung mit ein. Es wird ferner eine Exkursion zu einem Kohlekraftwerk angeboten.

Medien

Powerpoint Präsentation

Literatur

Strauß, K.: Kraftwerkstechnik, Springer Verlag 1998

Lehrveranstaltung: Computational Homogenization on Digital Image Data [2161123]**Koordinatoren:** M. Schneider**Teil folgender Module:** SP 30: Angewandte Mechanik (S. 445)[SP_30_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	2	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Inhalte der Vorlesungen Höhere Technische Festigkeitslehre oder Mathematische Methoden der Festigkeitslehre
Diese Lehrveranstaltung richtet sich an Studierende im MSc-Studiengang.

Lernziele

Die Studierenden können

- * Homogenisierungstheorie für lineare Elastizität erläutern
- * Vorteile und Nachteile verschiedener numerischer Homogenisierungsverfahren bewerten
- * Lippmann-Schwinger-Lösungsverfahren in einer Programmiersprache umsetzen
- * Erweiterungen für nichtlineares und zeitabhängiges Materialverhalten

Inhalt

- * Grundgleichungen zur Berechnung effektiver elastischer Materialeigenschaften
- * Das FFT-basierte numerische Homogenisierungsverfahren von Moulinec-Suquet
- * Verfahren zur Behandlung von Materialien mit hohem Kontrast, Poren oder Fehlstellen
- * Nichtlineare und zeitabhängige mechanische Probleme

Literatur

Milton, G. W.: The Theory of Composites. Springer, New York, 2002.

Lehrveranstaltung: Computational Intelligence [2105016]

Koordinatoren: R. Mikut, W. Jakob, M. Reischl

Teil folgender Module: SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 04: Automatisierungstechnik (S. 419)[SP_04_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach], SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach], SP 22: Kognitive Technische Systeme (S. 433)[SP_22_mach], SP 18: Informationstechnik (S. 429)[SP_18_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich oder schriftlich (bei mehr als 40 Teilnehmern),

Dauer: 30 min (mündlich) oder 60 min (schriftlich)

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können die grundlegenden Methoden der Computational Intelligence (Fuzzy-Logik, Künstliche Neuronale Netze, Evolutionäre Algorithmen) zielgerichtet und effizient zur Anwendung bringen. Sie beherrschen sowohl die wichtigsten mathematischen Methoden als auch den Transfer zu praktischen Anwendungsfällen.

Inhalt

- Begriff Computational Intelligence, Anwendungsgebiete und -beispiele
- Fuzzy Logik: Fuzzy-Mengen; Fuzzifizierung und Zugehörigkeitsfunktionen; Inferenz: T-Normen und -Konormen, Operatoren, Prämissenauswertung, Aktivierung, Akkumulation; Defuzzifizierung, Reglerstrukturen für Fuzzy-Regler
- Künstliche Neuronale Netze: Biologie neuronaler Netze, Neuronen, Multi-Layer-Perceptrons, Radiale-Basis-Funktionen, Kohonen-Karten, Lernverfahren (Backpropagation, Levenberg-Marquardt)
- Evolutionäre Algorithmen: Basisalgorithmus, Genetische Algorithmen und Evolutionsstrategien, Evolutionärer Algorithmus GLEAM, Einbindung lokaler Suchverfahren, Memetische Algorithmen, Anwendungsbeispiele

Literatur

Kiendl, H.: Fuzzy Control. Methodenorientiert. Oldenbourg-Verlag, München, 1997

S. Haykin: Neural Networks: A Comprehensive Foundation. Prentice Hall, 1999

Kroll, A. Computational Intelligence: Eine Einführung in Probleme, Methoden und technische Anwendungen Oldenbourg Verlag, 2013

Blume, C, Jakob, W: GLEAM - General Learning Evolutionary Algorithm and Method: ein Evolutionärer Algorithmus und seine Anwendungen. KIT Scientific Publishing, 2009 (PDF frei im Internet)

H.-P. Schwefel: Evolution and Optimum Seeking. New York: John Wiley, 1995

Mikut, R.: Data Mining in der Medizin und Medizintechnik. Universitätsverlag Karlsruhe; 2008 (PDF frei im Internet)

Lehrveranstaltung: Datenanalyse für Ingenieure [2106014]

Koordinatoren: R. Mikut, M. Reischl, J. Stegmaier
Teil folgender Module: SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 04: Automatisierungstechnik (S. 419)[SP_04_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach], SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach], SP 22: Kognitive Technische Systeme (S. 433)[SP_22_mach], SP 18: Informationstechnik (S. 429)[SP_18_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich oder schriftlich (bei mehr als 40 Teilnehmern),
 Dauer: 30 min (mündlich) oder 60 min (schriftlich)
 Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können die Methoden der Datenanalyse zielgerichtet und effizient zur Anwendung bringen. Sie beherrschen sowohl die grundlegenden mathematischen Data-Mining-Methoden zur Analyse von Einzelmerkmalen und Zeitreihen mit Klassifikations-, Cluster- und Regressionsverfahren inkl. einer Auswahl praxisrelevanter Verfahren (Bayes-Klassifikatoren, Support-Vektor-Maschinen, Entscheidungsbäume, Fuzzy-Regelbasen) als auch Einsatzszenarien zur Beherrschung praktischer Problemstellungen (Datenaufbereitung, Validierungen).

Inhalt

- Einführung und Motivation
- Begriffe und Definitionen (Arten von mehrdimensionalen Merkmalen - Zeitreihen und Bilder, Einteilung Problemstellungen)
- Einsatzszenario: Problemformulierungen, Merkmalsextraktion, -bewertung, -selektion und -transformation, Distanzmaße, Bayes-Klassifikation, Support-Vektor-Maschinen, Entscheidungsbäume, Cluster-Verfahren, Regression, Validierung
- 14tägige Rechnerübungen und Anwendungen (Software-Übung mit SciXMiner): Import von Daten, Verschiedene Benchmarkdatensätze, Steuerung Handprothese, Energieprognose
- 2 SWS Vorlesungen, 1 SWS Übung

Literatur

Vorlesungsunterlagen (ILIAS)
 Mikut, R.: Data Mining in der Medizin und Medizintechnik. Universitätsverlag Karlsruhe. 2008 (PDF frei im Internet)
 Backhaus, K.; Erichson, B.; Plinke, W.; Weiber, R.: Multivariate Analysemethoden: Eine anwendungsorientierte Einführung. Berlin u.a.: Springer. 2000
 Burges, C.: A Tutorial on Support Vector Machines for Pattern Recognition. Knowledge Discovery and Data Mining 2(2) (1998), S. 121–167
 Tatsuoka, M. M.: Multivariate Analysis. Macmillan. 1988
 Mikut, R.; Bartschat, A.; Doneit, W.; Ordiano, J. Á. G.; Schott, B.; Stegmaier, J.; Waczowicz, S. & Reischl, M.: The MATLAB Toolbox SciXMiner: User's Manual and Programmer's Guide. arXiv:1704.03298, 2017

Lehrveranstaltung: Der Betrieb von Kraftwerken in der Praxis [2189404]

Koordinatoren: M. Seidl, R. Stieglitz
Teil folgender Module: SP 53: Fusionstechnologie (S. 469)[SP_53_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

mündlich

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage die verschiedenen Aspekte des Kraftwerksbetriebs zu verstehen: die Struktur der Energie- und Rohstoffmärkte, die regulatorischen Rahmenbedingungen, die Instrumente des Energiehandels, die Prinzipien des Flottenmanagements und die Anforderung an die Wartung und Instandhaltung der Kraftwerke. Weiterhin sind Sie selbständig in der Lage, Konzepte für die Steuerung einer Kraftwerksflotte abzuleiten.

Inhalt

Kraftwerke im industriellen Maßstab zu errichten und zu betreiben bedarf signifikanter Investitionen und ihr sicherer und wirtschaftlicher Betrieb erfordert eine sorgfältige Abwägung der Chancen und Risiken. Relevante Faktoren werden zum Beispiel bestimmt durch die Kraftwerkstechnologie, die Energie und Rohstoffmärkte, regulatorische Rahmenbedingungen und sozioökonomische Trends. Durch ein diszipliniertes Flottenmanagement kann die Werthaltigkeit der Anlagen maximiert werden.

Die Vorlesung erklärt im Detail die wichtigsten Entscheidungsfaktoren im Flottenmanagement und die dabei verwendeten Modellierungsansätze: stochastische Prozessvariablen für zufällige Ereignisabfolgen und automatisierte Mustererkennung für wiederkehrende Prozesse. Zusammen bilden sie die Grundlage für die Optimierung der Entscheidungsfindung im Kraftwerksmanagement.

Literatur

G. Balzer, C. Schorn, Asset Management für Infrastrukturanlagen - Energie und Wasser, VDI
 R. Weron, Modeling and Forecasting Electricity Loads and Prices: A Statistical Approach, Wiley
 D. Edwards, Energy Trading and Investing: Trading, Risk Management and Structuring Deals in the Energy Market, McGraw-Hill

Lehrveranstaltung: Design Thinking [2545011]**Koordinatoren:** O. Terzidis, Dr. Kneisel, Dr. H. Haller, P. Nitschke**Teil folgender Module:** SP 59: Innovation und Entrepreneurship (S. 475)[SP_59_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle**Bedingungen**

Keine.

Lernziele**Inhalt**

Lehrveranstaltung: Design und Entwicklung eines MRT-Probenkopfes [2142551]

Koordinatoren: J. Korvink, M. Jouda
Teil folgender Module: SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

Erfolgreiche Teilnahme.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Teilnehmer und Teilnehmerinnen werden eine eigene MRT oder MRS Probekopf entwerfen, konstruieren, und für eine Messung einsetzen.

Inhalt

Das Praktikum beginnt mit Unterrichtseinheiten zur Einführung in die Prinzipien der magnetischen Kernresonanzspektroskopie (NMR) und die verwendeten Messeinrichtungen. Danach werden die grundlegenden Prinzipien in eigenen Experimenten studiert:

- Messung von RF-Impedanz und des S-Parameters.
- Abstimmungsprozeduren.
- Designvarianten.

Anschließend wird jeder Teilnehmer einen Messkopf als open-Hardware entwerfen und fertigen. Dieser wird in einer kommerziellen MRI Anlage getestet und charakterisiert. Dieser Entwurf wird ein modulares Design aufweisen, so dass jeder Teilnehmer eine eigene Messspule entwerfen und nutzen wird. Eine Anleitung dazu wird zum Kursbeginn bereit gestellt.

Literatur

Chen, C. N. & Hoult, D.

BIOMEDICAL MAGNETIC RESONANCE TECHNOLOGY.

Adam Hilger, 1989

Joel Mispelter, Mihaela Lupu, Andre Briguët

NMR Probeheads for Biophysical and Biomedical Experiments: Theoretical Principles and Practical Guidelines: Theoretical Principles and Practical Guidelines

Imperial College Press, 2015

Lehrveranstaltung: Die Eisenbahn im Verkehrsmarkt [2114914]

Koordinatoren: P. Gratzfeld
Teil folgender Module: SP 50: Bahnsystemtechnik (S. 467)[SP_50_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Prüfung: mündlich
 Dauer: 20 Minuten
 Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden erfassen die unternehmerische Perspektive von Verkehrs- und Infrastrukturunternehmen und können deren Handlungsfelder nachvollziehen. Sie verstehen ordnungs- und verkehrspolitische Determinanten und lernen, die intra- und intermodale Wettbewerbssituation abzuschätzen.

Inhalt

Die Vorlesung vermittelt die unternehmerische Sicht auf Chancen und Herausforderungen der Eisenbahn im Verkehrsmarkt. Im Einzelnen werden behandelt:

- Einführung und Grundlagen
- Bahnreform in Deutschland
- Deutsche Bahn im Überblick
- Infrastrukturfinanzierung und -entwicklung
- Eisenbahnregulierung
- Intra- und Intermodaler Wettbewerb
- Verkehrspolitische Handlungsfelder
- Bahn und Umwelt
- Trends im Verkehrsmarkt
- Zukunft Bahn
- Digitalisierung

Medien

Alle Unterlagen stehen den Studierenden auf der Ilias-Plattform zur Verfügung.

Literatur

keine

Anmerkungen

Termine siehe besondere Ankündigung auf der Homepage des Lehrstuhls für Bahnsystemtechnik www.bahnsystemtechnik.de

Lehrveranstaltung: Differenzenverfahren zur numerischen Lösung von thermischen und fluid-dynamischen Problemen [2153405]

Koordinatoren: C. Günther

Teil folgender Module: SP 06: Computational Mechanics (S. 421)[SP_06_mach], SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können Differenzenverfahren zur numerischen Lösung stationärer und instationärer Probleme auf thermische und strömungsmechanische Problemstellungen anwenden. Sie sind in der Lage, die wichtigsten Eigenschaften von Differenzenapproximationen wie Konsistenz, Stabilität und Konvergenz sowie Fehlerordnung und Oszillationsfreiheit zu bewerten.

Die Studenten erarbeiten sich ein gutes Verständnis von wichtigen numerischen Verfahren und deren Einsatz in kommerziellen und öffentlich zugänglichen Codes zur Berechnung von Strömungsvorgängen.

Inhalt

In dieser Vorlesung werden neben einem allgemeinen Überblick über numerische Methoden die am häufigsten verwendeten Differenzenverfahren zur numerischen Lösung stationärer und instationärer Probleme vorgestellt, die bei thermischen und Strömungsproblemen auftreten.

Die wichtigsten Eigenschaften von Differenzenapproximationen wie Konsistenz, Stabilität und Konvergenz sowie Fehlerordnung und Oszillationsfreiheit werden behandelt. Daneben werden Lösungsalgorithmen für gekoppelte Gleichungssysteme angegeben, wie sie in der Thermo- und Fluidodynamik regelmäßig auftreten.

- Örtliche und zeitliche Diskretisierung
- Eigenschaften von Differenzennäherungen
- Numerische Stabilität, Konsistenz und Konvergenz
- Ungleichmäßige Maschennetze
- Gekoppelte und entkoppelte Berechnungsverfahren

Literatur

Folienkopien

Lehrveranstaltung: Digitale Regelungen [2137309]

Koordinatoren: M. Knoop
Teil folgender Module: SP 01: Advanced Mechatronik (S. 415)[SP_01_mach], SP 04: Automatisierungstechnik (S. 419)[SP_04_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach], SP 29: Logistik und Materialflusslehre (S. 443)[SP_29_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach], SP 18: Informationstechnik (S. 429)[SP_18_mach], SP 22: Kognitive Technische Systeme (S. 433)[SP_22_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Grundstudium mit abgeschlossenem Vorexamen, Grundvorlesung in Regelungstechnik

Lernziele

Die Studierenden werden in die wesentlichen Methoden zur Beschreibung, Analyse und zum Entwurf digitaler Regelungssysteme eingeführt. Ausgangspunkt ist die Zeitdiskretisierung linearer, kontinuierlicher Systemmodelle. Entwurfstechniken im Zustandsraum und im Bildbereich der z-Transformation werden für zeitdiskrete Eingrößensysteme vorgestellt. Zusätzlich werden Strecken mit Totzeit und der Entwurf auf endliche Einstellzeit behandelt.

Inhalt

Inhalt

1. Einführung in digitale Regelungen:

Motivation für die digitale Realisierung von Reglern

Grundstruktur digitaler Regelungen

Abtastung und Halteeinrichtung

2. Analyse und Entwurf im Zustandsraum: Zeitdiskretisierung kontinuierlicher Strecken,

Zustandsdifferenzgleichung,

Stabilität - Definition und Kriterien,

Zustandsreglerentwurf durch Eigenwertvorgabe, PI-Zustandsregler, Zustandsbeobachter, Separationstheorem, Strecken mit Totzeit, Entwurf auf endliche Einstellzeit

3. Analyse und Entwurf im Bildbereich der z-Transformation:

z-Transformation, Definition und Rechenregeln Beschreibung des Regelkreises im Bildbereich

Stabilitätskriterien im Bildbereich

Reglerentwurf mit dem Wurzelortskurvenverfahren

Übertragung zeitkontinuierlicher Regler in zeitdiskrete Regler

Literatur

- Lunze, J.: Regelungstechnik 2 - Mehrgrößensysteme, Digitale Regelung, 8. Auflage, Springer Verlag, Berlin Heidelberg 2014
- Unbehauen, H.: Regelungstechnik, Band 2: Zustandsregelungen, digitale und nichtlineare Regelsysteme. 8. Auflage, Vieweg Verlag, Braunschweig 2000
- Föllinger, O.: Lineare Abtastsysteme. 4. Auflage, R. Oldenbourg Verlag, München Wien 1990
- Ogata, K.: Discrete-Time Control Systems. 2nd edition, Prentice-Hall, Englewood Cliffs 1994
- Ackermann, J.: Abtastregelung, Band I, Analyse und Synthese. 3. Auflage, Springer Verlag, Berlin Heidelberg 1988

Lehrveranstaltung: Digitalisierung von Produkten, Diensten & Produktion [2122310]

Koordinatoren: B. Pätzold
Teil folgender Module: SP 28: Lifecycle Engineering (S. 442)[SP_28_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Prüfungsleistung anderer Art
 Erstellung von 2 Fachausarbeitungen in Kleinteams und Präsentation,
 Teilnahmepflicht

Bedingungen

Keine.

Lernziele

- Die Studierenden können die grundlegenden Herausforderungen und Ziele die sich durch die fortschreitende Digitalisierung von Produkten, Diensten und Produktion ergeben beschreiben. Im Zusammenhang mit dieser Industrieherausforderung können Sie die wesentlichen Begriffe benennen und erläutern.
- Die Studierenden können die wesentlichen Treiber und Basistechnologien der Digitalisierung von Produkten, Diensten und Prozessen verdeutlichen.
- Die Studierenden können Herausforderungen durch die fortschreitende Digitalisierung und der damit verbundenen Änderungen in den Prozessen beschreiben sowie zeitlich und örtlich voneinander abgrenzen. Darüber hinaus sind Sie in der Lage, die damit zusammenhängenden IT-Architekturen und -Systeme den entsprechenden Prozessschritten zuzuordnen.
- Die Studierenden können die Anforderungen an ein zukünftiges Informationsmanagement in Produktentwicklungs- und Produktionsnetzwerken herausstellen und die damit einhergehende Absicherung der IT-Prozesse erläutern.
- Studierende können die Herausforderungen durch die Digitalisierung analysieren und mögliche Lösungsansätze in Form von Zukunftsszenarien darstellen.

Inhalt

- Digitalisierung von Produkten, Diensten und Produktion im Rahmen von Industrie 4.0.
- Beschreibung der wesentlichen Treiber einer zunehmenden Digitalisierung und deren Auswirkungen auf eine zukünftige Produktentwicklung und Produktion.
- Fokus auf Methoden und Verfahren um diesen Veränderungsprozess zu gestalten.
- Bearbeitung von Praxisbeispielen aus der Industrie in Form von Fallstudien und deren intensive Diskussion.

Anmerkungen

max. 50 Teilnehmer

Lehrveranstaltung: Dimensionierung mit Numerik in der Produktentwicklung [2161229]**Koordinatoren:** E. Schnack**Teil folgender Module:** SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich. Dauer: 20 Minuten.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können die verschiedenen numerischen Methoden zur Produktentwicklung im Maschinenbau mit ihren Details beschreiben. Dabei berücksichtigen sie, dass eine moderne Entwicklung von Produkten im Maschinenbau in der Regel auf eine sogenannte Mehrfeldaufgabe führt, d.h., man benötigt die Grundlagen der Thermodynamik, Strömungsmechanik, Festkörpermechanik, Elektronik/Elektrik und des Magnetismus. Weiterhin beachten sie bei der Anwendung der Methoden, dass Probleme in der Produktentwicklung stationär aber sehr oft auch instationär, d.h., zeitabhängig sind. Alle diese Aspekte finden sich in moderner Industriesoftware wieder.

Die Studierenden können die grundsätzlichen Methoden, die in moderner Industriesoftware verwirklicht sind, benennen und beschreiben. Auf dieser Basis können die Studierenden die notwendigen Schritte eines Designprozesses am Beispiel einer Industriesoftware benennen und beschreiben und beeinflussende Faktoren analysieren. Dabei berücksichtigen sie neben der Finite-Element-Methode (FEM) und der Boundary-Element-Methode (BEM) auch die Strukturoptimierung mit den Bestandteilen der Topologie- und Formoptimierung. Die Frage der Strukturoptimierung wird für die Zukunft eine immer entscheidendere Rolle spielen.

Das Vorlesungsskript wird über ILIAS bereitgestellt.

Inhalt

Übersicht über numerische Verfahren: Finite-Differenz-Methode. Finite-Volumen-Methode. Finite-Element-Methode. Rand-Element-Methode (BEM). Thermodynamische Prozesse. Strömungsdynamikvorgänge. Festkörperdynamik.

Nichtlineares Feldverhalten. Diese Methoden werden zum Schluss der Veranstaltung zusammengeführt und ein einheitliches Konzept für die Design-Prozesse wird erarbeitet.

Lehrveranstaltung: Dimensionierung mit Verbundwerkstoffen [2162255]

Koordinatoren: E. Schnack
Teil folgender Module: SP 25: Leichtbau (S. 437)[SP_25_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich. Dauer: 20 Minuten.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können den Aufbau von laminierten Kompositwerkstoffen benennen und beschreiben. Dabei berücksichtigen sie die nichtlinearen Effekte, die sich durch die Feuchtigkeitsaufnahme und Temperatureinflüsse ergeben. Ebenso beachten sie die bei der Herstellung entstehenden Eigenspannungen und –dehnungen.

Die für die Darstellung notwendigen Gleichungen werden von den Studierenden entwickelt. Dabei beachten sie die Transformationseigenschaften zwischen dem Einzelschicht- und Gesamtschicht-Koordinatensystem und ebenso das geometrisch nichtlineare Verhalten der Strukturen. Auf dieser Basis leiten die Studierenden eine allgemeingültige Laminationstheorie ab, welche auch nicht lineare Effekte berücksichtigt. Diese ist grundlegend, um zukünftig auch smarte Komposite (die sich durch eine piezoelektrische Steuerung verwirklichen lassen) für neue Produkte (z.B. in der Luftfahrt- und Automobilindustrie) entwickeln zu können. Parallel hierzu können die Studierenden Schwingungsgleichungen für Komposite entwickeln, was grundlegend für jegliche Maschinenbauanwendung ist. Das Vorlesungsskript wird über ILIAS bereitgestellt.

Inhalt

Kurzer Abriss zur Definition moderne Kompositwerkstoffe. Grundsätzlicher Aufbau von Industriekompositen. Definition der Mischungsregel für Faser- und Matrix-Materialien. Beherrschung vielfältigster Transformationen zwischen Lamina, Laminae und Laminat für die hier zu berücksichtigenden verschiedensten Koordinatensysteme. Ableitung der regierenden Differentialgleichungen für Komposite.

Lehrveranstaltung: Dynamik des Kfz-Antriebsstrangs [2163111]**Koordinatoren:** A. Fidlin**Teil folgender Module:** SP 61: Modellbildung und Simulation in der Dynamik (S. 477)[SP_61_mach], SP 60: Schwingungslehre (S. 476)[SP_60_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach], SP 02: Antriebssysteme (S. 417)[SP_02_mach], SP 11: Fahr-
dynamik, Fahrzeugkomfort und -akustik (S. 424)[SP_11_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	4	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

EmpfehlungenAntriebssystemtechnik A: Fahrzeugantriebssysteme
Maschinendynamik
Technische Schwingungslehre**Lernziele**

- Erwerben der Kompetenzen im Bereich dynamischer Modellierung vom KFZ-Antriebsstrang inclusive wesentlicher Komponenten, Fahrsituationen und Anforderungen

Inhalt

- Hauptkomponenten eines KFZ-Antriebsstrangs und ihre Modelle
- Typische Fahrmanöver
- Problembezogene Modelle für einzelne Fahrsituationen
- Gesamtsystem: Betrachtung und Optimierung vom Antriebsstrang in Bezug auf dynamisches Verhalten

Literatur

- Dresig H. Schwingungen mechanischer Antriebssysteme, 2. Auflage, Springer, 2006
- Pfeiffer F., Mechanical System Dynamics, Springer, 2008
- Laschet A., Simulation von Antriebssystemen: Modellbildung der Schwingungssysteme und Beispiele aus der Antriebstechnik, Springer, 1988

Lehrveranstaltung: eEnergy: Markets, Services, Systems [2540464]

Koordinatoren: C. Weinhardt

Teil folgender Module: SP 59: Innovation und Entrepreneurship (S. 475)[SP_59_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4,5	2/1	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer schriftlichen Prüfung (60 min) (nach §4(2), 1 SPO). Durch die erfolgreiche Teilnahme am Übungsbetrieb als Erfolgskontrolle anderer Art (nach §4(2), 3 SPO) kann ein Bonus erworben werden. Liegt die Note der schriftlichen Prüfung zwischen 4,0 und 1,3, so verbessert der Bonus die Note um eine Notenstufe (0,3 oder 0,4). Der Bonus gilt nur für die Haupt- und Nachklausur des Semesters, in dem er erworben wurde.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Der/die Studierende

- versteht die Aufgaben und grundsätzliche Struktur der Energiewirtschaft, insbesondere der Strommärkte,
- versteht den Wandel der Energiebranche und die Notwendigkeit zum Aufbau eines Smart Grid,
- kennt die Marktmechanismen im Energiemarkt und deren Rolle bei der Koordination von Energie,
- ist in der Lage, die Beziehungen zwischen OTC-, Spot- und Regelenergiemärkten zu beschreiben,
- kennt die Vorgaben der Regulierung von Strommärkten und kann diese kritisch hinterfragen,
- kann die Entwicklung von Mechanismen des Smart Grid modellieren und mit simulationsbasierten Methoden evaluieren.

Inhalt

Die Vorlesung *eEnergy: Markets, Services, Systems* befasst sich mit ökonomischen und informationswirtschaftlichen Aspekten von Energiemärkten. Die Einbindung einer wachsenden Zahl erneuerbarer Energieerzeugungsanlagen stellt neue Anforderungen an die Energiemärkte und Stromnetze. Es ist notwendig, zentrale und dezentrale Erzeugungsanlagen sowie elektrische Verbraucher informationstechnisch miteinander zu vernetzen, um eine bessere Koordination von Angebot und Nachfrage zu erreichen. Die aktuellen Stromnetze werden um intelligente IT-Komponenten erweitert und hin zum Smart Grid vernetzt. Dabei müssen die bestehenden Strukturen in Märkten für Elektrizität angepasst werden, um neue Konzepte und Herausforderungen wie das Demand Side Management, erneuerbare Energieerzeuger oder Elektromobilität erfolgreich zu integrieren. Neben den regulatorischen und ökonomischen Hintergründen werden in der Veranstaltung auch methodische Ansätze für die Modellierung und Analyse von Energiemärkten vermittelt.

Die Vorlesung ist in folgende Themengebiete gegliedert:

1. **Märkte für Elektrizität**
Marktmodelle, EEX (Spotmarkt, Terminmarkt), OTC-Handel, Market Coupling
2. **Regulierung**
Entgelte und Anreizregulierung, Netzengpässe
3. **Demand Side Management**
Smart Meter, Tarife, Preiselastizitäten, Speichersysteme, Elektromobilität
4. **Modellierung und Analyse von Energiemärkten**

Medien

- PowerPoint

- E-Learning-Plattform ILIAS

Literatur

- Erdmann G, Zweifel P. *Energieökonomik, Theorie und Anwendungen*. Berlin Heidelberg: Springer; 2007.
- Grimm V, Ockenfels A, Zoettl G. Strommarktdesign: Zur Ausgestaltung der Auktionsregeln an der EEX *. *Zeitschrift für Energiewirtschaft*. 2008:147-161.
- Stoff S. *Power System Economics: Designing Markets for Electricity*. IEEE; 2002.,
- Ströbele W, Pfaffenberger W, Heuterkes M. *Energiewirtschaft: Einführung in Theorie und Politik*. 2nd ed. München: Oldenbourg Verlag; 2010:349.

Anmerkungen

Die Veranstaltung wird neben den Modulen des IISM auch im Modul *Energiewirtschaft und Energiemärkte* des IIP angeboten.

Lehrveranstaltung: Einführung in die Finite-Elemente-Methode [2162282]**Koordinatoren:** T. Böhlke**Teil folgender Module:** SP 25: Leichtbau (S. 437)[SP_25_mach], SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau (S. 465)[SP_49_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	4	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

je nach Anrechnung gemäß aktueller SO

Hilfsmittel gemäß Ankündigung

Prüfungszulassung aufgrund Testate in den begleitenden Rechnerübungen

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Die Inhalte der Lehrveranstaltungen "Höhere Technische Festigkeitslehre" und "Mathematische Methoden der Festigkeitslehre" werden vorausgesetzt.

Lernziele

Die Studierenden können

- die im Rahmen der linearen Elastizitätstheorie wichtigsten Tensoroperationen anwenden
- das Anfangs-Randwertproblem der linearen Wärmeleitung analysieren
- das Randwertproblem der linearen Elastostatik analysieren
- die Raumdiskretisierung bei 3D-Problemen beurteilen
- die schwache Form zur Lösung eines Randwertproblems ableiten
- Lösungsverfahren für lineare Gleichungssysteme beurteilen
- für eine konkrete Problemstellung geeignete Elementtypen für eine Finite-Elemente-Analyse auswählen
- Fehlerschätzungen für die Ergebnisse einer Finite-Elemente-Analyse beurteilen
- unter Verwendung der Software ABAQUS selbständig Finite-Elemente-Analysen für einfache Problemstellungen durchführen

Inhalt

- Einführung und Motivation
- Elemente der Tensorrechnung
- Das Anfangs-Randwertproblem der linearen Wärmeleitung
- Das Randwertproblem der linearen Elastostatik
- Raumdiskretisierung bei 3D-Problemen
- Lösung des Randwertproblems der Elastostatik
- Lösungsverfahren für lineare Gleichungssysteme
- Elementtypen
- Fehlerschätzung

Literatur

Vorlesungsskript

Fish, J., Belytschko, T.: A First Course in Finite Elements, Wiley 2007 (enthält eine Einführung in ABAQUS)

Anmerkungen

Über die Vergabe der beschränkten Plätze in den begleitenden Rechnerübungen entscheidet das Institut.

Lehrveranstaltung: Einführung in die Kernenergie [2189903]**Koordinatoren:** X. Cheng**Teil folgender Module:** SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach], SP 21: Kerntechnik (S. 432)[SP_21_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle**Prüfungsmodus:** Mündlich, 30 Minuten**Bedingungen**

Nicht erforderlich

Lernziele

Diese Vorlesung richtet sich an Studenten des Maschinenbaus und anderer Ingenieurwesen im Bachelor- sowie im Masterstudiengang. Ziel der Vorlesung ist die Vermittlung der Grundkenntnisse wichtiger Aspekte der Kernenergie und Kernreaktoren. Nach der Vorlesung verstehen die Studenten das Prinzip der Nutzung der Kernenergie, den Aufbau eines Kernreaktors, Sicherheitsmaßnahmen und Sicherheitsphilosophie eines Kernkraftwerks. Weiterhin sind die Studenten in der Lage, die Nutzung der Kernenergie hinsichtlich der Sicherheit und der Nachhaltigkeit zu beurteilen.

Inhalt

1. Kernreaktion, Kernenergie und ihre Anwendung
2. Physikalische Grundlagen eines Kernreaktors
3. Klassifizierung und Aufbau kerntechnischer Anlagen
4. Materialauswahl in der Kerntechnik
5. Wärmeabfuhr und Sicherheit kerntechnischer Anlagen
6. Brennstoffkreislauf
7. Behandlung von nuklearen Abfällen
8. Strahlung, Abschirmung und biologische Effekte
9. Wirtschaftlichkeit von Kernkraftwerken
10. Technologieentwicklung

Dazu Übungen im Simulationslabor am IFRT zur Visualisierung von Kernkraftwerken

Lehrveranstaltung: Einführung in die Materialtheorie [2182732]**Koordinatoren:** M. Kamlah**Teil folgender Module:** SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau (S. 465)[SP_49_mach], SP 54: Mikroaktoren und Mikrosensoren (S. 470)[SP_54_mach], SP 30: Angewandte Mechanik (S. 445)[SP_30_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung 30 Minuten

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Technische Mechanik; Höhere Mathematik

Lernziele

Die Studierenden können für ein vorgelegtes Berechnungsproblem beurteilen, welches Materialmodell (Stoffgesetz) in Abhängigkeit von Materialauswahl und Belastung verwendet werden sollte. Bei Berechnungsprogrammen wie zum Beispiel kommerziellen Finite-Elemente-Programmen können die Studierenden die Dokumentation zu den implementierten Materialmodellen verstehen und die Auswahl auf der Basis ihres Wissens treffen. Die Studierenden besitzen grundlegende Kenntnisse zur Entwicklung von Materialmodellen.

Inhalt

Nach einer kurzen Einführung in die Kontinuumsmechanik kleiner Deformationen wird zunächst die Einteilung in elastische, viskoelastische, plastische und viskoplastische Materialmodelle der Festkörpermechanik diskutiert. Anschließend werden der Reihe nach die vier Gruppen der elastischen, viskoelastischen, plastischen und viskoplastischen Materialmodelle motiviert und mathematisch formuliert. Ihre Eigenschaften werden anhand von elementaren analytischen Lösungen und Beispielen demonstriert.

Literatur

[1] Peter Haupt: Continuum Mechanics and Theory of Materials, Springer

[2] Skript

Lehrveranstaltung: Einführung in die Mechatronik [2105011]

Koordinatoren: M. Reischl, M. Lorch

Teil folgender Module: SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 04: Automatisierungstechnik (S. 419)[SP_04_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach], SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Schriftliche Prüfung, 120 Minuten

Bedingungen

keine

Lernziele

Der Studierende kennt die fachspezifischen Herausforderungen in der interdisziplinären Zusammenarbeit im Rahmen der Mechatronik.

Er ist in der Lage Ursprung, Notwendigkeit und methodische Umsetzung dieser interdisziplinären Zusammenarbeit zu erläutern und kann deren wesentliche Schwierigkeiten benennen, sowie die Besonderheiten der Entwicklung mechatronischer Produkte aus entwicklungsmethodischer Sicht erläutern.

Der Studierende hat grundlegende Kenntnisse zu Grundlagen der Modellbildung mechanischer, pneumatischer, hydraulischer und elektrischer Teilsysteme, sowie geeigneter Optimierungsstrategien.

Der Studierende kennt den Unterschied des Systembegriffs in der Mechatronik im Vergleich zu rein maschinenbaulichen Systemen.

Inhalt

- Einleitung
- Aufbau mechatronischer Systeme
- Sensoren und Aktoren
- Messwertverarbeitung
- Modellierung mechatronischer Systeme
- Steuerung und Regelung mechatronischer Systeme
- Informationsverarbeitung in der Mechatronik

Literatur

- H. Czichos. Mechatronik. Grundlagen und Anwendungen technischer Systeme. Vieweg, 2006.
- O. Föllinger. Regelungstechnik: Einführung in die Methoden und ihre Anwendung. Hüthig, 1994.
- J. Hartung. Statistik: Lehr- und Handbuch der angewandten Statistik. Oldenbourg, 2009.
- R. Isermann. Mechatronische Systeme: Grundlagen. Springer, 1999.
- W. Roddeck. Einführung in die Mechatronik. Teubner, 2012.

Lehrveranstaltung: Einführung in die Mehrkörperdynamik [2162235]**Koordinatoren:** W. Seemann**Teil folgender Module:** SP 61: Modellbildung und Simulation in der Dynamik (S. 477)[SP_61_mach], SP 02: Antriebssysteme (S. 417)[SP_02_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Schriftliche oder mündliche Prüfung.

Bekanntgabe der Form: 6 Wochen vor Prüfungstermin durch Aushang.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studenten kennen verschiedene Methoden, um die Lage und Orientierung von starren Körpern zu beschreiben. Sie erkennen, dass bei der Integration der kinematischen Differentialgleichungen Singularitäten auftreten können, die z.B. bei der Verwendung von Euler-Parametern vermieden werden können. Sowohl holonome wie auch nichtholonome Zwangsbedingungen und ihre Auswirkung auf die Struktur der sich ergebenden Differentialgleichungen werden beherrscht. Die Beschreibung der kinematischen Größen in verschiedenen Bezugssystemen bereitet den Studenten keine Schwierigkeit. Allgemeine, bezugssystemunabhängige Formulierung des Dralls bereiten keine Schwierigkeit. Mehrere Verfahren zur Herleitung der Bewegungsgleichungen können angewandt werden, insbesondere auch bei nichtholonomen Systemen. Die prinzipielle Lösung der Bewegungsgleichungen mit Hilfe numerischer Integration ist verstanden.

Inhalt

Mehrkörpersysteme und ihre technische Bedeutung, Kinematik des einzelnen starren Körpers, Drehmatrizen, Winkelgeschwindigkeiten, Ableitungen in verschiedenen Bezugssystemen, Relativmechanik, holonome und nichtholonome Bindungsgleichungen für geschlossene kinematische Ketten, Newton-Eulersche Gleichungen, Prinzip von d'Alembert, Prinzip der virtuellen Leistung, Lagrangesche Gleichungen, Kanescher Formalismus, Struktur der Bewegungsgleichungen

Literatur

Wittenburg, J.: Dynamics of Systems of Rigid Bodies, Teubner Verlag, 1977

Roberson, R. E., Schwertassek, R.: Dynamics of Multibody Systems, Springer-Verlag, 1988

de Jal'on, J. G., Bayo, E.: Kinematik and Dynamic Simulation of Multibody Systems.

Kane, T.: Dynamics of rigid bodies.

Lehrveranstaltung: Einführung in die numerische Strömungstechnik [2157444]**Koordinatoren:** B. Pritz**Teil folgender Module:** SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach], SP 24: Kraft- und Arbeitsmaschinen (S. 436)[SP_24_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach], SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Praktikumschein

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Kenntnisse in:

- Numerische Methoden in der Strömungstechnik
- Strömungslehre

Lernziele

Die Studierenden

- kennen die drei Komponenten von CFD: Preprocessing, Processing, Postprocessing.
- werden in der Lage sein, einfache Geometrien erstellen und vernetzen zu können.
- können eine komplette Simulation aufsetzen, durchrechnen und auswerten.
- kennen die Möglichkeiten von Auswertung der Ergebnisse und Strömungsvisualisierung.
- wissen, wie Strömungssituationen analysiert werden können.

Inhalt

Im Praktikum werden die Komponenten eines Berechnungszyklus der numerischen Strömungsmechanik durchgeführt. Zunächst werden mäßig komplizierte Geometrien erstellt und vernetzt. Nach der Konfiguration und Durchführung einer Rechnung werden die Ergebnisse in einer Visualisierungssoftware dargestellt und ausgewertet. Während im ersten Teil des Praktikums diese Schritte geführt durchgearbeitet werden, werden im zweiten Teil Berechnungszyklen selbstständig durchgeführt. Die Testfälle werden ausführlich diskutiert und ermöglichen die Affinität zur Strömungslehre zu stärken.

Inhalt:

1. Kurze Einführung in Linux
2. Geometrieerstellung und Netzgenerierung mit ICEMCFD
3. Datenvisualisierung und -auswertung der Berechnungsergebnisse mit Tecplot
4. Handhabung des Strömungslösers SPARC
5. Selbständiger Berechnung: ebene Platte
6. Einführung in die zeitechte Simulation: Zylinderumströmung

Literatur

Praktikumsskript

Anmerkungen

Im WS 2012/2013:

Praktikum zur Vorlesung Numerische Methoden in der Strömungstechnik [2157442]

Lehrveranstaltung: Einführung in nichtlineare Schwingungen [2162247]**Koordinatoren:** A. Fidlin**Teil folgender Module:** SP 60: Schwingungslehre (S. 476)[SP_60_mach], SP 30: Angewandte Mechanik (S. 445)[SP_30_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
7	4	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Technische Schwingungslehre, Mathematische Methoden der Schwingungslehre, Stabilitätstheorie

Lernziele

Die Studierenden

- können wesentliche nichtlineare Effekte erkennen
- kennen Minimalmodelle nichtlinearer Effekte
- können Störungsmethoden zur Analyse nichtlinearer Systeme anwenden
- beherrschen Grundlagen der Bifurkationstheorie
- können Dynamisches Chaos erkennen

Inhalt

- Dynamische Systeme
- Die Grundideen asymptotischer Verfahren
- Störungsmethoden: Linstedt-Poincare, Mittelwertbildung, Multiple scales
- Grenzyklen
- Nichtlineare Resonanz
- Grundlagen der Bifurkationsanalyse, Bifurkationsdiagramme
- Typen der Bifurkationen
- Unstetige Systeme
- Dynamisches Chaos

Literatur

- Hagedorn P. Nichtlineare Schwingungen. Akademische Verlagsgesellschaft, 1978.
- Nayfeh A.H., Mook D.T. Nonlinear Oscillation. Wiley, 1979.
- Thomsen J.J. Vibration and Stability, Order and Chaos. McGraw-Hill, 1997.
- Fidlin A. Nonlinear Oscillations in Mechanical Engineering. Springer, 2005.
- Bogoliubov N.N., Mitropolskii Y.A. Asymptotic Methods in the Theory of Nonlinear Oscillations. Gordon and Breach, 1961.
- Nayfeh A.H. Perturbation Methods. Wiley, 1973.
- Sanders J.A., Verhulst F. Averaging methods in nonlinear dynamical systems. Springer-Verlag, 1985.
- Blekhman I.I. Vibrational Mechanics. World Scientific, 2000.
- Moon F.C. Chaotic Vibrations – an Introduction for applied Scientists and Engineers. John Wiley & Sons, 1987.

Lehrveranstaltung: Elektrische Schienenfahrzeuge [2114346]

Koordinatoren: P. Gratzfeld
Teil folgender Module: SP 50: Bahnssystemtechnik (S. 467)[SP_50_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Prüfung: mündlich
 Dauer: 20 Minuten
 Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden kennen die historische Entwicklung der elektrischen Traktion im Schienenverkehr von den Anfängen bis zur modernen Drehstromtechnik.
 Sie verstehen die Grundlagen der Zugförderung, der Längsdynamik und des Rad-Schiene-Kontaktes und können daraus die Anforderungen an elektrische Schienenfahrzeuge ableiten.
 Sie verstehen Aufgabe, Aufbau und Funktionsweise der elektrischen Antriebe.
 Sie lernen die verschiedenen Systeme zur Bahnstromversorgung und ihre Vor- und Nachteile kennen.
 Sie sind informiert über aktuelle Konzepte und neue Entwicklungen auf dem Gebiet der elektrischen Schienenfahrzeuge.

Inhalt

Geschichte der elektrischen Traktion bei Schienenfahrzeugen, wirtschaftliche Bedeutung
 Fahrdynamik: Fahrwiderstände, F-v-Diagramm, Fahrspiele
 Rad-Schiene-Kontakt, Kraftschluss
 Elektrische Antriebe: Fahrmotoren (GM, ERM, ASM, PSM), Leistungssteuerung, Antriebe für Fahrzeuge am Gleich- und Wechselspannungsfahrdraht, dieselelektrische Fahrzeuge und Mehrsystemfahrzeuge, Achsantriebe, Zugkraftübertragung
 Bahnstromversorgung: Bahnstromnetze, Unterwerke, induktive Energieübertragung, Energiemanagement
 Moderne Fahrzeugkonzepte für Nah- und Fernverkehr

Medien

Die in der Vorlesung gezeigten Folien stehen den Studierenden auf der Ilias-Plattform zum Download zur Verfügung.

Literatur

Eine Literaturliste steht den Studierenden auf der Ilias-Plattform zum Download zur Verfügung.

Lehrveranstaltung: Elemente und Systeme der Technischen Logistik [2117096]**Koordinatoren:** M. Mittwollen, G. Fischer**Teil folgender Module:** SP 44: Technische Logistik (S. 461)[SP_44_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach], SP 29: Logistik und Materialflusslehre (S. 443)[SP_29_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

nach jedem Semester; mündlich / ggf. schriftlich

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Vorheriger / paralleler Besuch der LV 21177095 "Grundlagen der Technischen Logistik"

Lernziele

Die Studierenden können:

- Elemente und Systeme der Technischen Logistik erläutern,
- Den Aufbau und die Wirkungsweise spezieller fördertechnischer Maschinen modellieren und berechnen,
- Wirkungszusammenhänge von Materialflusssystemen und Technik quantitativ und qualitativ beschreiben und
- Für Materialflusssysteme geeignete Maschinen auswählen.

Inhalt

Materialflusssysteme und ihre fördertechnischen Komponenten

Betrieb fördertechnischer Maschinen

Elemente der Intralogistik (Bandförderer, Regale, Fahrerlose Transportsysteme, Zusammenführung, Verzweigung, etc.)

Anwendungs- und Rechenbeispiele zu den Vorlesungsinhalten während der Übungen

Medien

Ergänzungsblätter, Beamer, Folien, Tafel

Literatur

Empfehlungen in der Vorlesung

Lehrveranstaltung: Elemente und Systeme der Technischen Logistik - Projekt [2117097]**Koordinatoren:** M. Mittwollen, G. Fischer**Teil folgender Module:** SP 44: Technische Logistik (S. 461)[SP_44_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach], SP 29: Logistik und Materialflusslehre (S. 443)[SP_29_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
2	4	Wintersemester	de

ErfolgskontrolleVorlesung: nach jedem Semester; mündlich / ggf. schriftlich
(zählt zwei Drittel)

Projekt: Präsentation, benotet, (zählt ein Drittel)

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Vorheriger / paralleler Besuch der LV 21177095 "Grundlagen der Technischen Logistik"

Lernziele

Die Studierenden können:

- Elemente und Systeme der Technischen Logistik erläutern,
- Den Aufbau und die Wirkungsweise spezieller fördertechnischer Maschinen modellieren und berechnen,
- Wirkungszusammenhänge von Materialflusssystemen und Technik quantitativ und qualitativ beschreiben,
- Für Materialflusssysteme geeignete Maschinen auswählen und
- Ein reales System beurteilen und einer fachkundigen Person die dabei erzielten Ergebnisse vermitteln.

Inhalt

Materialflusssysteme und ihre fördertechnischen Komponenten

Betrieb fördertechnischer Maschinen

Elemente der Intralogistik (Bandförderer, Regale, Fahrerlose Transportsysteme, Zusammenführung, Verzweigung, etc.)

Anwendungs- und Rechenbeispiele zu den Vorlesungsinhalten während der Übungen

Eine selbständige Projektarbeit anfertigen, die das Themengebiet vertieft.

Medien

Ergänzungsblätter, Beamer, Folien, Tafel

Literatur

Empfehlungen in der Vorlesung

Lehrveranstaltung: Energie- und Raumklimakonzepte [1720970]

Koordinatoren: A. Wagner, wissenschaftl. Mitarbeiter
Teil folgender Module: SP 55: Gebäudeenergietechnik (S. 471)[SP_55_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
2	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Notenbildung: 100 % Kolloquium

Leistungsnachweise und Prüfungen: Kolloquium (mündlich, 30 min), lehrveranstaltungsbegleitend

Prüfungsform: mündlich

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Ziel der Veranstaltung ist – aufbauend auf den Grundlagenfächern im 1. bis 4. Semester des Bachelors – die Vermittlung von aktuellen Erkenntnissen und Technologien zum Thema Energieeffizienz in Gebäuden. Die Studierenden sollen physikalische und technische Zusammenhänge verstehen und erkennen, dass eine hohe "Gebäudeperformance" das Resultat eines integrierten Gebäude- und Energiekonzepts ist. Sie sollen in der Lage sein zu beurteilen, welche Technologien in einem bestimmten Gebäudekontext zu energieeffizienten Lösungen führen.

Inhalt

Inhalte der Veranstaltung *Energie- und Raumklimakonzepte* umfassen einerseits innovative Maßnahmen zum baulichen Wärmeschutz, zur passiven Solarenergienutzung sowie die Lüftungstechnik. Mit Fokus auf Nichtwohngebäude werden zum anderen Konzepte und Technologien zur passiven Kühlung und zur (Tageslicht-) Beleuchtung behandelt. Neue Wege zur regenerativen Wärme- und Strombereitstellung zeigen den Weg in Richtung klimaneutraler Energiekonzepte auf.

Anmerkungen

- Pflichtexkursion
- Vorlesungsunterlagen als pdf, Empfehlungen für weiterführende Literatur

Lehrveranstaltung: Energiebedarf von Gebäuden – Grundlagen und Anwendungen mit Übungen zur Gebäudesimulation [2158203]

Koordinatoren: F. Schmidt
Teil folgender Module: SP 55: Gebäudeenergie-technik (S. 471)[SP_55_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	4	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

- Projektarbeit als Voraussetzung für mündl. Prüfung (Bearbeitung einer Aufgabe zur Gebäudesimulation incl. Präsentation)
- Prüfungsform: mündlich (30 min.)

Bedingungen

Bedingungen: Kann nicht kombiniert werden mit folgenden Veranstaltungen:

- Building Simulation [2157109]
- Energy and indoor climate concepts for high performance buildings [1720997]

Lernziele

Die Studierenden kennen die Einflussfaktoren auf den Energiebedarf von Gebäuden und kennen die Anforderungen und bauphysikalischen Voraussetzungen für Niedrigenergie- und Passivhäuser. Sie sind mit den Methoden zur Energiebilanzierung für die Gebäudehülle und die relevanten gebäudetechnischen Systeme vertraut und können einschätzen, unter welchen Voraussetzungen Nullenergie- und Plusenergiehäuser (in der Jahres-Primärenergiebilanz) erreichbar sind. Sie kennen Anforderungen an den Nutzerkomfort in Gebäuden und können den Einfluss von Sanierungsmaßnahmen auf Energiebedarf und Nutzerkomfort einschätzen. Sie kennen die Einsatzmöglichkeiten und –grenzen verschiedener raumseitiger Übergabesysteme zum Heizen und Kühlen und sind mit Niedrigexergiekonzepten („LowEx“) für die Gebäudeenergieversorgung vertraut.

In integrierten Computerübungen lernen die Studierenden, energetische Gebäudemodelle zu erstellen, Simulationen und Sensitivitätsanalysen damit durchzuführen und diese auszuwerten und zu präsentieren.

Inhalt

- Bauphysikalische Grundlagen für den Heiz- und Kühlenergiebedarf von Gebäuden
- Nutzerkomfort in Gebäuden
- Lüftungsbedarf und Lüftungskonzepte
- Das Passivhaus-Konzept
- Passive Solarenergienutzung in Gebäuden
- Passive Systeme / Konzepte zur Gebäudekühlung
- Exergetische Bewertung von Gebäudeenergiesystemen
- Raumübergabesysteme zum Heizen und Kühlen, „LowEx“-Systeme
- Numerische Methoden in der Gebäudesimulation
- Generierung von Lastreihen, Anlagensimulation

Literatur

- M. Pehnt (Hrsg.), Energieeffizienz (Kap. 6-8). Springer, 2010.
- J. Clarke, Energy Simulation in Building Design. Butterworth-Heinemann, 2nd Ed. 2001.
- D. Kalz / J. Pfafferott, Thermal Comfort and Energy-Efficient Cooling of Nonresidential Buildings, Springer, 2014.

Lehrveranstaltung: Energieeffiziente Intralogistiksysteme (mach und wiwi) [2117500]**Koordinatoren:** M. Braun, F. Schöning**Teil folgender Module:** SP 25: Leichtbau (S. 437)[SP_25_mach], SP 44: Technische Logistik (S. 461)[SP_44_mach], SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach], SP 02: Antriebssysteme (S. 417)[SP_02_mach], SP 34: Mobile Arbeitsmaschinen (S. 452)[SP_34_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich, 30 min, nach Ende jeden Semesters

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können:

- Grundsätzliche Maßnahmen zur Steigerung der Energieeffizienz beschreiben und auswählen,
- Diese Maßnahmen spezifizieren in Bezug auf Intralogistikprozesse
 - Stetigfördersysteme,
 - Unstetigfördersysteme,
 - sowie die hierfür notwendigen Antriebsysteme,
- Darauf aufbauend fördertechnische Systeme modellieren und deren Energieeffizienz berechnen sowie
- Damit ressourceneffiziente Fördersysteme auswählen.

Inhalt

- Green Supply chain
- Intralogistikprozesse
- Ermittlung des Energieverbrauchs von Fördermitteln
- Modellbildung von Materialflusselementen
- Maßnahmen zur Steigerung der Energieeffizienz von Stetigförderern
- Maßnahmen zur Steigerung der Energieeffizienz von Unstetigförderern
- Dimensionierung energieeffizienter elektrische Antriebe
- Ressourceneffiziente Fördersysteme
- Bewertung der Energieeffizienz von Intralogistiksystemen

Medien

Präsentationen, Tafelanschrieb

Literatur

Keine.

Anmerkungen

- Es wird empfohlen, die Inhalte der Lehrveranstaltung "Grundlagen der Technischen Logistik" zu kennen.

- Während der Lehrveranstaltung werden die Themen durch externe Fachvorträge von Vertretern förder technischer Firmen spezifiziert.
- Bitte beachten Sie die IFL Homepage der Lehrveranstaltung für evtl. Bündelung der Termine zu einer Blockveranstaltung und/oder einer Begrenzung der Teilnehmeranzahl

Lehrveranstaltung: Energiespeicher und Netzintegration [2189487]

Koordinatoren: R. Stieglitz, W. Jaeger, Jäger, Noe
Teil folgender Module: SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach], SP 55: Gebäudeenergie-technik (S. 471)[SP_55_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich: (kann in english erfolgen)
 Dauer: 30 Minuten
 Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Die LV 2189487 Energiespeicher und Netzintegration und 23687 Energy Storage and Network Integration schließen sich gegenseitig aus.

Empfehlungen

Kenntnisse der Werkstoffkunde und Strömungslehre, Chemie
 Grundkenntnisse der Energietechnik, Thermodynamik, Physik und Elektrotechnik

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage die verschiedenen Arten der Energiespeicher physikalisch zu verstehen. ihre Kapazitäten und Limitierungen zu ermitteln und die bauliche Umsetzung nachzuvollziehen. Darauf aufbauend werden sie befähigt für klassische Speicheraufgaben geeignete Speicher auszuwählen und eine grundlegende Dimensionierung vorzunehmen.

Weiterhin sind Sie selbständig in der Lage, den Stand der Entwicklung der wichtigsten Speichertypen, deren Charakteristika und Umsetzung einzuordnen und grundlegende Gesichtspunkte zur Integration dieser Speicher in die unterschiedlichen Netztypen zu entwickeln und abzuleiten. Darüber hinaus werden die Netzstruktur und die Kopplung der unterschiedlichen Netze vermittelt.

Inhalt

Die Vorlesung vermittelt eine Übersicht über die verschiedenen Speicherarten und deren grundlegende Netzeinbindung.

Dabei wird im Rahmen dieser Vorlesung die Notwendigkeit bzw. die Motivation zur Energiewandlung und Energiespeicherung vermittelt. Ausgehend von der Vermittlung von Grundbegriffen werden verschiedene physikalische und chemische Speicherarten und deren theoretische und praktischen Grundlagen beschrieben. Im Besonderen wird die Entkopplung von Energieproduktion und Energieverbrauch bzw. die Bereitstellung von unterschiedlichen Energieskalen (Zeit, Leistung und Energiedichte) beschrieben. Des Weiteren wird auf die Problematik des Energietransports und Integration der Energie in verschiedene Netzarten eingegangen.

1. Motivation zur Notwendigkeit von Speichern in der Energietechnik
 - (a) Nationale und internationale Entwicklung
 - (b) Speichermotivation
2. Begriffe und physikalische Zusammenhänge
 - (a) Energietypen
 - (b) Energieinhalte Begriffe
 - (c) Begriffe Energie- und Leistungsdichte
3. Thermische Speicher
 - (a) Klassifizierung
 - (b) Sensitive Temperaturspeicher
 - (c) Latentwärmespeicher
 - (d) Reaktionsspeicher

4. Mechanische Speicher
 - (a) Schwungräder
 - (b) Druckluftspeicher
 - (c) Pumpspeichersysteme
5. Elektrodynamische Speicher
 - (a) Grundprinzipien
 - (b) Kapazitive und induktive Speicher
6. Elektrochemische Speicher
 - (a) Einordnung und Funktionsprinzipien
 - (b) Batterien
 - (c) Brennstoffzellen
7. Netzarten
 - (a) Verbundnetze
 - (b) Versorgungssicherheit
8. Elektrische Netze
 - (a) Speicheraufgaben
 - (b) Speicherankopplung
 - (c) Planungsreserven
9. Wärmenetze
 - (a) Einspeisung und –verteilung
 - (b) Versorgungsplanung
10. Transport chemischer Energieträger und Trägernetze
 - (a) Kapazitäten und Sicherheit
 - (b) Konversionsoptionen

Der/die Dozent/-en behält sich vor, im Rahmen der aktuellen Vorlesung ohne besondere Ankündigung vom hier angegebenen Inhalt abzuweichen.

Medien

Präsentation (Folien in englischer Sprache) mit Ergänzungen durch Umdrucke, Übungen

Literatur

innerhalb jedes Teilblockes wird eine Literaturliste der jeweiligen Fachliteratur angegeben. Zusätzlich erhalten die Studenten/-innen das Studienmaterial in gedruckter und elektronischer Version.

Lehrveranstaltung: Energiesysteme I - Regenerative Energien [2129901]

Koordinatoren: R. Dagan

Teil folgender Module: SP 53: Fusionstechnologie (S. 469)[SP_53_mach], SP 55: Gebäudeenergietechnik (S. 471)[SP_55_mach], SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Der Studierende beherrscht die Grundlagen für die Energieumwandlung mit "Erneuerbaren Energien", vor allem durch die Sonne.

Inhalt

Die Lehrveranstaltung behandelt im wesentlichen fundamentalen Aspekte von „Erneubaren Energien“.

1. Der erste Teil der Vorlesung beschäftigt sich mit grundlegenden Begriffen der Absorption von Sonnenstrahlen im Hinblick auf Minimierung der Wärmeverluste. Dazu werden ausgewählte Themen der Thermodynamik – sowie der Strömungslehre erläutert. Im zweiten Teil werden diese Grundlagen angewendet, um die Konstruktion und optimierte Anwendung von Sonnenkollektoren zu erklären.
2. Als weitere Nutzung der Sonnenenergie zur Stromerzeugung werden die Grundlagen der Photovoltaik diskutiert.
3. Im letzten Teil werden andere regenerative Energiequellen wie Wind und Erdwärme dargestellt.

Lehrveranstaltung: Energiesysteme II: Grundlagen der Reaktorphysik [2130929]

Koordinatoren: A. Badea
Teil folgender Module: SP 21: Kerntechnik (S. 432)[SP_21_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Bedingungen

keine

Lernziele

Ziel ist es die Vermittlung der nuklearen, kühlungs- und regelungstechnischen Berechnungsmethoden zur Auslegung von Kernkraftwerken mit Kernspaltungsreaktoren sowie der Standards der Sicherheitstechnik in der Kerntechnik zu vermitteln.

Inhalt

Kernspaltung & Kernfusion,

Radioaktiver Zerfall, Neutronenüberschuß,
 Spaltung, schnelle und thermische Neutronen,
 leicht und schwer spaltbare Kerne,

Neutronenfluss, Wirkungsquerschnitt, Reaktionsrate,
 mittlere freie Weglänge, Kettenreaktion, kritische Größe,
 Moderation,

Reaktordynamik,

Transport- und Diffusions-Gleichung für
 die Neutronenflußverteilung, Leistungsverteilungen im Reaktor,

Ein- und Zweigruppentheorie,

Leichtwasserreaktoren,

Reaktorsicherheit,

Auslegung von Kernreaktoren,

Brutprozesse,

KKW der Generation IV

Lehrveranstaltung: Energieumsetzung und Wirkungsgradsteigerung bei Verbrennungsmotoren [2133121]**Koordinatoren:** T. Koch, H. Kubach**Teil folgender Module:** SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung, 25 Minuten, keine Hilfsmittel

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

speziell mit VL "Verbrennungsmotors I" sinnvoll

Lernziele

Die Studenten können alle wichtigen Einflüsse auf den Ablauf der Verbrennung benennen. Sie können motorischen Verbrennungsprozess mittels der behandelten Methoden im Bezug auf Effizienz, Emissionen und Potenzial analysieren und bewerten.

Inhalt

1. Institutsvorstellung und Einleitung
2. Thermodynamik des Verbrennungsmotors
3. Grundlagen motorischer Prozesse
4. Ladungswechsel
5. Strömungsfeld
6. Wandwärmeverluste
7. Verbrennung beim Ottomotor
8. APR und DVA
9. Verbrennung beim Dieselmotor
10. Emissionen
11. Restwärmenutzung
12. Wirkungsgradmaßnahmen

Medien

Folien, Skript

Lehrveranstaltung: Entrepreneurship [2545001]**Koordinatoren:** O. Terzidis**Teil folgender Module:** SP 59: Innovation und Entrepreneurship (S. 475)[SP_59_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2	Winter-/Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer schriftlichen Prüfung (60 min.) (nach §4(2), 1 SPO).

Die Note ist die Note der schriftlichen Prüfung.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden werden grundsätzlich an die Thematik Entrepreneurship herangeführt. Nach erfolgreichem Besuch der Veranstaltung sollen sie einen Überblick über die Teilbereiche des Entrepreneurships haben und in der Lage sein, Grundkonzepte des Entrepreneurships zu verstehen.

Inhalt

Die Vorlesung als verpflichtender Teil des Moduls „Entrepreneurship“ führt in die Grundkonzepte von Entrepreneurship ein. Dabei werden die einzelnen Stufen der dynamischen Unternehmensentwicklung behandelt. Schwerpunkte bilden hierbei die Einführung in Methoden zur Generierung innovativer Geschäftsideen, zur Übersetzung von Patenten in Geschäftskonzepte sowie allgemeine Grundlagen der Geschäftsplanung.

Weitere Inhalte sind die Konzeption und Nutzung serviceorientierter Informationssysteme für Gründer, Technologiemanagement und Business Model Generation sowie Lean-Startup-Methoden für die Umsetzung von Geschäftsideen auf dem Wege kontrollierter Experimente im Markt.

Begleitend zur Vorlesung findet die Ringvorlesung „KIT Entrepreneurship Talks“ statt, in der erfahrene Gründer- und Unternehmerpersönlichkeiten von ihren Erfahrungen in der Praxis der Unternehmensgründung berichten. Termine und Referenten werden rechtzeitig über die Homepage des EnTechnon bekannt gegeben.

Medien

Skript (Folien) zur Vorlesung.

Literatur

Füglister, Urs, Müller, Christoph und Volery, Thierry (2008): Entrepreneurship

Ries, Eric (2011): The Lean Startup

Osterwalder, Alexander (2010): Business Model Generation

Lehrveranstaltung: Entwicklungsprojekt zu Werkzeugmaschinen und Handhabungstechnik [2149903]

Koordinatoren: J. Fleischer
Teil folgender Module: SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters.

Bedingungen

Das Entwicklungsprojekt zu Werkzeugmaschinen und Handhabungstechnik kann nur in Kombination mit Werkzeugmaschinen und Handhabungstechnik LV-Nr.: 2149902 belegt werden. Die Teilnehmerzahl ist auf fünf Studenten begrenzt.

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Die Studierenden ...

- können im Team technische Lösungsideen entwickeln und deren Machbarkeit nach technischen und wirtschaftlichen Kriterien bewerten,
- sind befähigt, die wesentlichen Komponenten und Baugruppen auszuwählen und die erforderlichen Auslegungsrechnungen durchzuführen,
- können mithilfe FEM-Simulationen das statische und dynamische Verhalten einer Baugruppe vorhersagen und bewerten,
- sind in der Lage, die eigenen Arbeits- und Entscheidungsprozesse gegenüber Dritten darzustellen, zu planen und zu beurteilen.

Inhalt

Das Entwicklungsprojekt Werkzeugmaschinen und Handhabungstechnik bietet einen praxisnahen Einblick in die Entwicklung von Werkzeugmaschinen. Ein studentisches Team bearbeitet eine aktuelle und konkrete Problemstellung im Bereich der Werkzeugmaschinen. Diese Problemstellung wird von einem Industriepartner in das Projekt eingebracht.

Zunächst soll die Problemstellung in Arbeitspakete überführt werden. Gemäß dem Projektplan sollen anschließend Ideen und Konzepte entwickelt werden, wie das Problem zu lösen ist. Basierend auf den Konzepten erfolgt die Absicherung durch rechnerische und simulative Methoden. Die erarbeiteten Ergebnisse des Projekts werden in einer Abschlussveranstaltung präsentiert. Das Projekt wird von den Studenten unter Anleitung von wissenschaftlichen Mitarbeitern und in Kooperation mit dem Industriepartner durchgeführt. Das Entwicklungsprojekt bietet

- die einmalige Möglichkeit, Gelerntes praxisnah, interdisziplinär und kreativ umzusetzen,
- berufsvorbereitende Einblicke in vielfältige Entwicklungstätigkeiten zu gewinnen,
- Zusammenarbeit mit einem attraktiven Industriepartner,
- Arbeit im Team mit anderen Studenten mit kompetenter Unterstützung durch wissenschaftliche Mitarbeiter,
- attraktiven Industriepartner,
- erste praktische Erfahrungen im Projektmanagement.

Medien

SharePoint, Siemens NX 9.0

Literatur

Keine

Lehrveranstaltung: Ermüdungsverhalten geschweißter Bauteile und Strukturen [2181731]

Koordinatoren: M. Farajian, P. Gumbsch,

Teil folgender Module: SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau (S. 465)[SP_49_mach], SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Es werden regelmäßig Übungszettel ausgeteilt
mündliche Prüfung (ca. 30 min)

keine Hilfsmittel

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Vorkenntnisse in Werkstoffkunde und Mechanik

Lernziele

Der/die Studierende kann

- den Einfluss von Schweißprozess bedingten Kerben, Fehlern und Eigenspannungen auf das Bauteilverhalten beschreiben
- die Grundlagen numerischer und experimenteller Nachweisverfahren statisch und zyklisch beanspruchter Schweißverbindungen mittels Festigkeitskonzepten erläutern und diese anwenden
- Maßnahmen ableiten, um die Lebensdauer bei neu gebauten und auch bei den schon vorhandenen schwingbeanspruchten geschweißten Konstruktionen zu erhöhen

Inhalt

Die Vorlesung gibt eine Einführung in die folgenden Themen:

- Schweißnahtqualität
- Schadensfälle bei Schweißverbindungen
- Bewertung von Kerben, Fehlern und Eigenspannungen
- Festigkeitskonzepte: Nenn-, Struktur-, Kerbspannungskonzepte, Bruchmechanik
- Lebensdauerbewertung
- Maßnahmen zur Verlängerung der Lebensdauer mittels Nachbehandlungsverfahren
- Instandsetzung, Ertüchtigung und Reparaturmaßnahmen.

Medien

Tafel und Folien (Beamer). Die Folien werden als Skript zur Verfügung gestellt.

Literatur

1. D. Radaj, C.M. Sonsino and W. Fricke, Fatigue assessment of welded joints by local approaches, Second edition. Woodhead Publishing, Cambridge 2006.
2. FKM-Richtlinie, Bruchmechanischer Festigkeitsnachweis, Forschungskuratorium Maschinenbau, VDMA Verlag, 2009

Lehrveranstaltung: Ersatz menschlicher Organe durch technische Systeme [2106008]

Koordinatoren: C. Pylatiuk
Teil folgender Module: SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftlich

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Grundlagen der Medizin

Lernziele

Die Studierenden erhalten grundlegende Kenntnisse zur Funktionsweise und dem klinischen Einsatz von Organunterstützungssystemen, künstlichen Organen und deren Komponenten.

Die Entwicklungshistorie wird dargestellt und Grenzen aktueller Systeme aufgezeigt. Perspektiven für zukünftige Systeme werden ebenso angesprochen.

Die Möglichkeiten und Grenzen der Transplantation sowie des Tissue Engineerings werden den Studierenden dargestellt.

Inhalt

- Einführung: Definition und Klassifikation Organunterstützung und Organersatz.
- Spezielle Themen: Hörprothesen, Sehprothesen, Exoskelette, Neuroprothesen, Endoprothesen, Tissue-engineering, Hämodialyse, Herz-Lungen-Maschine, Kunstherzen, Biomaterialien.

Medien

Die Folien der Vorlesung werden über ILIAS zur Verfügung gestellt.

Literatur

- Jürgen Werner: Kooperative und autonome Systeme der Medizintechnik: Funktionswiederherstellung und Organersatz. Oldenbourg Verlag.
- Rüdiger Kramme: Medizintechnik: Verfahren - Systeme – Informationsverarbeitung. Springer Verlag.
- E. Wintermantel, Suk-Woo Ha: Medizintechnik. Springer Verlag.

Lehrveranstaltung: Experimentelle Dynamik [2162225]

Koordinatoren: A. Fidlin

Teil folgender Module: SP 61: Modellbildung und Simulation in der Dynamik (S. 477)[SP_61_mach], SP 60: Schwingungslehre (S. 476)[SP_60_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

Die Veranstaltungen [2161241] und [2162225] sind nicht kombinierbar.

Empfehlungen

Technische Schwingungslehre, Mathematische Methoden der Schwingungslehre, Stabilitätstheorie, Nichtlineare Schwingungen

Lernziele

- Wesentliche messprinzipien für dynamische Größen kennenlernen
- Grundlagen der experimentellen Modellvalidierung kennenlernen
- Erste Erfahrungen in der digitalen Datenverarbeitung/Datenanalyse sammeln
- Grenzen der Minimalmodelle erkennen
- Selbständig einfachste Messungen durchführen können

Inhalt

1. Einführung
2. Messprinzipie
3. Sensoren als gekoppelte, multiphysikalische Systeme
4. Digitale Signalverarbeitung, Messung von Frequenzgängen
5. Zwangserregte Schwingungen nichtlinearer Schwinger
6. Stabilitätsprobleme (Mathieu-Schwinger, reibungserregte Schwingungen)
7. Elementare Rotordynamik
8. Modalanalyse

Anmerkungen

Die Vorlesungen werden von Laborübungen begleitet.

Lehrveranstaltung: Experimentelle Strömungsmechanik [2154446]

Koordinatoren: J. Kriegseis
Teil folgender Module: SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach], SP 46: Thermische Turbomaschinen (S. 463)[SP_46_mach], SP 24: Kraft- und Arbeitsmaschinen (S. 436)[SP_24_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Grundkenntnisse der Strömungslehre

Lernziele

Die Studierenden können die relevanten physikalischen Messprinzipien der experimentellen Strömungsmechanik beschreiben. Sie sind in der Lage, die behandelten Messtechniken gegenüberstellend zu diskutieren und können dabei die jeweiligen Vor- und Nachteile herausstellen. Die Studierenden können Messsignale und Messdaten, die mit den gängigen Messtechniken der Strömungsmechanik aufgenommen wurden, auswerten und beurteilen.

Inhalt

Die Vorlesung behandelt experimentelle Methoden der Strömungsmechanik und deren Anwendung zur Lösung praxisrelevanter strömungsmechanischer Fragestellungen. Darüber hinaus werden Messsignale und Messdaten, die auf verschiedenen Verfahren basieren, ausgewertet, präsentiert und diskutiert.

In der Veranstaltung werden folgende Themen behandelt:

- Messmethoden und messbare Größen der Strömungsmechanik
- Messungen in turbulenten Strömungen
- Druckmessungen
- Hitzdrahtmessungen
- optische Messtechniken
- Fehlerberechnung und Fehleranalyse
- Skalierungsgesetze
- Signal- und Datenauswertung

Medien

Folien, Tafel, Overhead

Literatur

Tropea, C., Yarin, A.L., Foss, J.F.: Springer Handbook of Experimental Fluid Mechanics, Springer 2007
 Nitsche, W., Brunn, A.: Strömungsmesstechnik, Springer, 2006
 Spurk, J.H.: Strömungslehre, Springer, 1996

Lehrveranstaltung: Experimentelles metallographisches Praktikum [2175590]**Koordinatoren:** U. Hauf**Teil folgender Module:** SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Winter-/Sommersemester	

Erfolgskontrolle

Kolloquium zu jedem Versuch, ca. 60 Minuten, Protokoll

Bedingungen

Werkstoffkunde I/II

Lernziele

Die Studierenden können in diesem Laborkurs metallografische Standardpräparationen durchführen und Standardsoftware zur quantitativen Gefügeanalyse bedienen. Sie sind in der Lage geätzte und ungeätzte Gefüge bezüglich mikroskopischer Merkmale zu interpretieren und können Zusammenhänge zwischen Wärmebehandlungen, den daraus resultierenden Gefügen, und mechanischen sowie physikalischen Eigenschaften der untersuchten Werkstoffe bewerten.

Inhalt

Das Lichtmikroskop in der Metallographie
 Schliffherstellung bei metallischen Werkstoffen
 Gefügeuntersuchung an unlegierten Stählen und an Gußeisenwerkstoffen
 Gefügeausbildung bei beschleunigter Abkühlung aus dem Austenitgebiet
 Gefügeausbildung bei legierten Stählen
 Quantitative Gefügeanalyse
 Gefügeuntersuchungen an technisch wichtigen Nichteisenmetallen
 Verwendung eines Rasterelektronenmikroskops

Literatur

Macherauch, E.: Praktikum in Werkstoffkunde, 10. Aufl., 1992

Schumann, H.: Metallographie, 13. Aufl., Deutscher Verlag für Grundstoffindustrie, 1991

Literaturliste wird zu jedem Versuch ausgegeben

Lehrveranstaltung: Experimentelles schweißtechnisches Praktikum, in Gruppen [2173560]

Koordinatoren: J. Hoffmeister

Teil folgender Module: SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Ausstellung eines Scheins nach Begutachtung des Praktikumsberichts

Bedingungen

Hörschein in Schweißtechnik (Die Teilnahme an der Veranstaltung Schweißtechnik I/II wird vorausgesetzt.).

Lernziele

Die Studierenden können gängige Schweißverfahren und deren Anwendbarkeit beim Fügen verschiedener metallischer Werkstoffe nennen. Die Studierenden können die verschiedenen Schweißverfahren hinsichtlich ihrer Vor- und Nachteile miteinander vergleichen. Die Studierenden haben selber mit verschiedenen Schweißverfahren geschweißt.

Inhalt

Autogenschweißen von Stählen bei unterschiedlichen Nahtgeometrien

Autogenschweißen von Gußeisen, Nichteisenmetallen

Hartlöten von Aluminium

Lichtbogenschweißen bei unterschiedlichen Nahtgeometrien

Schutzgasschweißen nach dem WIG-, MIG- und MAG-Verfahren

Literatur

wird im Praktikum ausgegeben

Anmerkungen

Das Labor wird jährlich zu Beginn der vorlesungsfreien Zeit nach dem Wintersemester als Blockveranstaltung angeboten. Die Anmeldung erfolgt während der Vorlesungszeit im Sekretariat des Instituts für Angewandte Materialien-Werkstoffkunde. Das Labor findet statt in der Handwerkskammer Karlsruhe unter Nutzung der dort vorhandenen Ausstattung.

Es ist festes Schuhwerk und lange Kleidung erforderlich!

Lehrveranstaltung: Experimentiertechnik in der Thermo- und Fluidodynamik (ETTF) [2190920]

Koordinatoren: X. Cheng

Teil folgender Module: SP 45: Technische Thermodynamik (S. 462)[SP_45_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung, Dauer 20 Minuten

Bedingungen

keine

Lernziele

Diese zweistündige Vorlesung richtet sich an Studierende des Maschinenbaus und anderer Ingenieurwissenschaften im Bachelor- sowie im Masterstudiengang. Ziel der Vorlesung ist die Vermittlung grundlegender Prozesse und Aufgaben der Experimentiertechnik in der Thermo- und Fluidodynamik. Sie behandelt den Aufbau, die Analyse und den Betrieb einer Experimentieranlage, die Messtechnik und die Datenanalyse. Die Vorlesung wird mit praktischen Übungen im KIMOF-Labor ergänzt.

Inhalt

1. Auslegung, Aufbau und Betrieb der Versuchsanlage
2. Thermo- und Fluidodynamische Analyse der Versuchsanlage und einzelner Komponenten
3. Messtechnik
4. Datenerfassung, Datenverarbeitung und Datenanalyse
5. Skalierungstechnik
6. Übungen im KIMOF-Labor

Lehrveranstaltung: Fahreigenschaften von Kraftfahrzeugen I [2113807]**Koordinatoren:** H. Unrau**Teil folgender Module:** SP 11: Fahrdynamik, Fahrzeugkomfort und -akustik (S. 424)[SP_11_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 bis 40 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden kennen die grundsätzlichen Zusammenhänge zwischen Fahrer, Fahrzeug und Umgebung. Sie sind in der Lage, ein Fahrzeugsimulationsmodell aufzubauen, bei dem Trägheitskräfte, Luftkräfte und Reifenkräfte sowie die zugehörigen Momente berücksichtigt werden. Sie besitzen gute Kenntnisse im Bereich Reifeneigenschaften, denen bei der Fahrdynamiksimulation eine besondere Bedeutung zukommt. Damit sind sie in der Lage, die wichtigsten Einflussgrößen auf das Fahrverhalten analysieren und an der Optimierung der Fahreigenschaften mitwirken zu können.

Inhalt

1. Problemstellung: Regelkreis Fahrer - Fahrzeug - Umgebung (z.B. Koordinatensysteme, Schwingungsformen des Aufbaus und der Räder)

2. Simulationsmodelle: Erstellung von Bewegungsgleichungen (Methode nach D'Alembert, Methode nach Lagrange, Automatische Gleichungsgenerierer), Modell für Fahreigenschaften (Aufgabenstellung, Bewegungsgleichungen)

3. Reifenverhalten: Grundlagen, trockene, nasse und winterglatte Fahrbahn

Literatur

1. Willumeit, H.-P.: Modelle und Modellierungsverfahren in der Fahrzeugdynamik, B. G. Teubner Verlag, 1998

2. Mitschke, M./Wallentowitz, H.: Dynamik von Kraftfahrzeugen, Springer-Verlag, Berlin, 2004

3. Gnadler, R.; Unrau, H.-J.: Umdrucksammlung zur Vorlesung Fahreigenschaften von Kraftfahrzeugen I

Lehrveranstaltung: Fahreigenschaften von Kraftfahrzeugen II [2114838]**Koordinatoren:** H. Unrau**Teil folgender Module:** SP 11: Fahrdynamik, Fahrzeugkomfort und -akustik (S. 424)[SP_11_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 bis 40 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden haben einen Überblick über gebräuchliche Testmethoden, mit denen das Fahrverhalten von Fahrzeugen beurteilt wird. Sie kennen die Grundlagen, um die Ergebnisse verschiedener stationärer und instationärer Prüfverfahren interpretieren zu können. Neben den Methoden, mit denen z.B. das Kurvenverhalten oder das Übergangsverhalten von Kraftfahrzeugen erfasst werden kann, sind sie auch mit den Einflüssen von Seitenwind und von unebenen Fahrbahnen auf die Fahreigenschaften vertraut. Des weiteren besitzen sie Kenntnisse über das Stabilitätsverhalten sowohl von Einzelfahrzeugen als auch von Gespannen. Damit sind sie in der Lage, das Fahrverhalten von Fahrzeugen beurteilen und durch gezielte Modifikationen am Fahrzeug verändern zu können.

Inhalt

1. Fahrverhalten: Grundlagen, Stationäre Kreisfahrt, Lenkwinkelsprung, Einzelsinus, Doppelter Spurwechsel, Slalom, Seitenwindverhalten, Unebene Fahrbahn

2. Stabilitätsverhalten: Grundlagen, Stabilitätsbedingungen beim Einzelfahrzeug und beim Gespann

Literatur

1. Zomotor, A.: Fahrwerktechnik: Fahrverhalten, Vogel Verlag, 1991

2. Mitschke, M./Wallentowitz, H.: Dynamik von Kraftfahrzeugen, Springer-Verlag, Berlin, 2004

3. Gnadler, R.; Unrau, H.-J.: Umdrucksammlung zur Vorlesung Fahreigenschaften von Kraftfahrzeugen II

Lehrveranstaltung: Fahrzeugergonomie [2110050]

Koordinatoren: T. Heine

Teil folgender Module: SP 34: Mobile Arbeitsmaschinen (S. 452)[SP_34_mach], SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 03: Mensch - Technik - Organisation (S. 418)[SP_03_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach], SP 11: Fahrdynamik, Fahrzeugkomfort und -akustik (S. 424)[SP_11_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftliche Prüfung

Bedingungen

keine

Lernziele

Ein ergonomisches Fahrzeug ist bestmöglich auf die Anforderungen, Bedürfnisse und Eigenschaften seiner Nutzer angepasst und ermöglicht dadurch ein effektives, effizientes und zufriedenstellendes Interagieren. Nach dem Besuch der Vorlesung sind die Studierenden in der Lage, die ergonomische Qualität von verschiedenen Fahrzeugkonzepten zu analysieren und zu bewerten sowie Gestaltungsempfehlungen abzuleiten. Dabei können sie sowohl Aspekte der physikalisch-körperbezogenen als auch der kognitiven Ergonomie berücksichtigen. Die Studierenden sind mit grundlegenden ergonomischen Methoden, Theorien und Konzepten sowie mit Theorien der menschlichen Informationsverarbeitung, speziell des Fahrerhaltens, vertraut. Sie sind in der Lage, dieses Wissen kritisch zu diskutieren und im Rahmen des nutzerorientierten Gestaltungsprozesses flexibel anzuwenden.

Inhalt

- Grundlagen der physikalisch-körperbezogenen Ergonomie
- Grundlagen der kognitiven Ergonomie
- Theorien des Fahrerhaltens
- Schnittstellengestaltung
- Usability testing

Literatur

Die Literaturliste wird in der Vorlesung ausgegeben. Die Folien zur Vorlesung stehen auf ILIAS zum Download zur Verfügung.

Lehrveranstaltung: Fahrzeugkomfort und -akustik I [2113806]**Koordinatoren:** F. Gauterin**Teil folgender Module:** SP 11: Fahrdynamik, Fahrzeugkomfort und -akustik (S. 424)[SP_11_mach], SP 60: Schwingungslehre (S. 476)[SP_60_mach], SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 bis 40 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Kann nicht mit der Veranstaltung 'Fahrzeugkomfort und -akustik I' [2114856] kombiniert werden.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden wissen, was Geräusche und Schwingungen sind, wie sie entstehen und wirken, welche Anforderungen seitens Fahrzeugnutzern und der Öffentlichkeit existieren, welche Komponenten des Fahrzeugs in welcher Weise an Geräusch- und Schwingungsphänomenen beteiligt sind und wie sie verbessert werden können. Sie sind in der Lage, unterschiedliche Werkzeuge und Verfahren einzusetzen, um die Zusammenhänge analysieren und beurteilen zu können. Sie sind befähigt, das Fahrwerk hinsichtlich Fahrzeugkomfort und -akustik unter Berücksichtigung der Zielkonflikte zu entwickeln.

Inhalt

1. Wahrnehmung von Geräuschen und Schwingungen
 2. Grundlagen Akustik und Schwingungen
 3. Werkzeuge und Verfahren zur Messung, Berechnung, Simulation und Analyse von Schall und Schwingungen
 4. Die Bedeutung von Reifen und Fahrwerk für den akustischen und mechanischen Fahrkomfort: Phänomene, Einflussparameter, Bauformen, Komponenten- und Systemoptimierung, Zielkonflikte, Entwicklungsmethodik
- Eine Exkursion zu dem NVH-Bereich (Noise, Vibration & Harshness) eines Fahrzeugherstellers oder Zulieferers gibt einen Einblick in Ziele, Methoden und Vorgehensweisen der Fahrzeugentwicklung.

Literatur

1. Michael Möser, Technische Akustik, Springer, Berlin, 2005
2. Russel C. Hibbeler, Technische Mechanik 3, Dynamik, Pearson Studium, München, 2006
3. Manfred Mitschke, Dynamik der Kraftfahrzeuge, Band B: Schwingungen, Springer, Berlin, 1997

Das Skript wird zu jeder Vorlesung zur Verfügung gestellt.

Lehrveranstaltung: Fahrzeugkomfort und -akustik I (eng.) [2114856]**Koordinatoren:** F. Gauterin**Teil folgender Module:** SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach], SP 60: Schwingungslehre (S. 476)[SP_60_mach], SP 11: Fahrdynamik, Fahrzeugkomfort und -akustik (S. 424)[SP_11_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 bis 40 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Prüfung auf englisch

Kann nicht mit der Veranstaltung 'Fahrzeugkomfort und -akustik' [2113806] kombiniert werden.

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden kennen die theoretischen Grundlagen von Geräuschen und Schwingungen. Sie wissen, wie sie entstehen und auf den Menschen wirken sowie welche Anforderungen seitens Fahrzeugnutzern und der Öffentlichkeit existieren. Am Beispiel des Abrollkomforts haben sie grundlegende Ansätze kennen gelernt, wie mittels geeigneter Kombinationen aus elastischen, dämpfenden und trägen Elementen Schwingungen und Geräusch im Fahrzeug verringert werden können. Sie sind in der Lage, rechnerische und experimentelle Analysen schwingender Fahrzeugsysteme vorzunehmen und die Ergebnisse angemessen zu interpretieren.

Inhalt

1. Wahrnehmung von Geräuschen und Schwingungen
2. Grundlagen Akustik und Schwingungen
3. Werkzeuge und Verfahren zur Messung, Berechnung, Simulation und Analyse von Schall und Schwingungen
4. Die Bedeutung des Reifens für den akustischen und mechanischen Fahrkomfort: Phänomene, Einflussparameter, Bauformen, Komponenten- und Systemoptimierung, Zielkonflikte, Entwicklungsmethodik

Nach Möglichkeit wird eine Exkursion zu dem NVH-Bereich (Noise, Vibration & Harshness) eines Fahrzeugherstellers oder Zulieferers angeboten, die einen Einblick in Ziele, Methoden und Vorgehensweisen der Fahrzeugentwicklung gibt.

Literatur

1. Zeller P (Hrsg.), Handbuch Fahrzeugakustik, Springer Vieweg, Wiesbaden 2018
2. Russel C. Hibbeler, Engineering Mechanics: Dynamics, Pearson, München 2017
3. Mitschke M, Wallentowitz H, Dynamik der Kraftfahrzeuge, Springer Vieweg, Wiesbaden 2014

Das Skript wird zu jeder Vorlesung zur Verfügung gestellt.

Lehrveranstaltung: Fahrzeugkomfort und -akustik II [2114825]**Koordinatoren:** F. Gauterin**Teil folgender Module:** SP 11: Fahrdynamik, Fahrzeugkomfort und -akustik (S. 424)[SP_11_mach], SP 60: Schwingungslehre (S. 476)[SP_60_mach], SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 bis 40 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Kann nicht mit der Veranstaltung 'Fahrzeugkomfort und -akustik II' [2114857] kombiniert werden.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden haben einen Überblick über die Geräusch- und Schwingungseigenschaften von Fahrwerks- und Antriebskomponenten. Sie wissen, welche Geräusch- und Schwingungsphänomene es gibt, wie sie entstehen und wirken, welche Komponenten des Fahrzeugs in welcher Weise beteiligt sind und wie sie verbessert werden können. Sie haben Kenntnisse im Themenbereich Geräuschemission von Kraftfahrzeugen: Geräuschbelastung, gesetzliche Auflagen, Quellen und Einflussparameter, Komponenten- und Systemoptimierung, Zielkonflikte, Entwicklungsmethodik. Sie sind in der Lage, das Fahrzeug mit seinen einzelnen Komponenten hinsichtlich der Geräusch- und Schwingungsphänomenen analysieren, beurteilen und optimieren zu können. Sie sind auch befähigt, bei der Entwicklung eines Fahrzeug hinsichtlich der Geräuschemission kompetent mitzuwirken.

Inhalt

1. Zusammenfassung der Grundlagen Akustik und Schwingungen
2. Die Bedeutung von Fahrbahn, Radungleichförmigkeiten, Federn, Dämpfern, Bremsen, Lager und Buchsen, Fahrwerkskinematik, Antriebsmaschinen und Antriebsstrang für den akustischen und mechanischen Fahrkomfort:
 - Phänomene
 - Einflussparameter
 - Bauformen
 - Komponenten- und Systemoptimierung
 - Zielkonflikte
 - Entwicklungsmethodik
3. Geräuschemission von Kraftfahrzeugen
 - Geräuschbelastung
 - Schallquellen und Einflussparameter
 - gesetzliche Auflagen
 - Komponenten- und Systemoptimierung
 - Zielkonflikte
 - Entwicklungsmethodik

Literatur

Das Skript wird zu jeder Vorlesung zur Verfügung gestellt.

Lehrveranstaltung: Fahrzeugkomfort und-akustik II (eng.) [2114857]

Koordinatoren: F. Gauterin
Teil folgender Module: SP 11: Fahrdynamik, Fahrzeugkomfort und -akustik (S. 424)[SP_11_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 bis 40 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Prüfung auf englisch

Kann nicht mit der Veranstaltung 'Fahrzeugkomfort und -akustik II' [2114825] kombiniert werden.

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden haben einen Überblick über die Geräusch- und Schwingungseigenschaften von Fahrwerks- und Antriebskomponenten. Sie wissen, welche Geräusch- und Schwingungsphänomene es gibt, wie sie entstehen und wirken, welche Komponenten des Fahrzeugs in welcher Weise beteiligt sind und wie sie verbessert werden können. Sie haben Kenntnisse im Themenbereich Geräuschemission von Kraftfahrzeugen: Geräuschbelastung, gesetzliche Auflagen, Quellen und Einflussparameter, Komponenten- und Systemoptimierung, Zielkonflikte, Entwicklungsmethodik. Sie sind in der Lage, das Fahrzeug mit seinen einzelnen Komponenten hinsichtlich der Geräusch- und Schwingungsphänomenen zu analysieren, beurteilen und optimieren. Sie sind befähigt, bei der Entwicklung eines Fahrzeugs hinsichtlich der Geräuschemission kompetent mitzuwirken.

Inhalt

Die Bedeutung von Reifen, Fahrbahn, Radungleichförmigkeiten, Federn, Dämpfern, Bremsen, Lager und Buchsen, Fahrwerkskinematik, Antriebsmaschinen und Antriebsstrang für den akustischen und mechanischen Fahrkomfort:

- Phänomene
 - Einflussparameter
 - Bauformen
 - Komponenten- und Systemoptimierung
 - Zielkonflikte
 - Entwicklungsmethodik
- Geräuschemission von Kraftfahrzeugen
- Geräuschbelastung
 - Schallquellen und Einflussparameter
 - gesetzliche Auflagen
 - Komponenten- und Systemoptimierung
 - Zielkonflikte
 - Entwicklungsmethodik

Literatur

1. Zeller P (Hrsg.), Handbuch Fahrzeugakustik, Springer Vieweg, Wiesbaden 2018
 2. Russel C. Hibbeler, Engineering Mechanics: Dynamics, Pearson, München 2017
 3. Mitschke M, Wallentowitz H, Dynamik der Kraftfahrzeuge, Springer Vieweg, Wiesbaden 2014
- Das Skript wird zu jeder Vorlesung zur Verfügung gestellt.

Lehrveranstaltung: Fahrzeugleichtbau - Strategien, Konzepte, Werkstoffe [2113102]**Koordinatoren:** F. Henning**Teil folgender Module:** SP 25: Leichtbau (S. 437)[SP_25_mach], SP 36: Polymerengineering (S. 453)[SP_36_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach], SP 50: Bahnsystemtechnik (S. 467)[SP_50_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftlich

Dauer: 90 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studenten sind in der Lage das Thema Leichtbau als Umsetzung einer Entwicklungsstrategie zu begreifen, die darauf ausgerichtet ist, die geforderte Funktion durch ein System minimaler Masse über die Produktlebenszeit hinweg zu realisieren. Die Studierenden verstehen, dass insbesondere im Kontext zunehmender Hybridisierungsbestrebungen der Leichtbau ein komplexes Optimierungsproblem mit vielschichtigen Randbedingungen aus unterschiedlichen Bereichen darstellt. Sie verstehen dass zur Lösung dieses Optimierungsproblems die Kompetenzen aus den Bereichen Methoden, Werkstoffe und Produktion gebündelt und verknüpft werden müssen.

Sie können nachvollziehen, dass dies besonders bei anisotropen Werkstoffen, deren Eigenschaften maßgeblich vom Fertigungsprozess beeinflusst werden, für die industrielle Nutzung essentiell ist.

Die Studenten kennen die gängigen Leichtbaustrategien, Ingenieurstechnische Leichtbauweisen sowie die gängige Karosseriebauweisen. Sie lernen die im Fahrzeugleichtbau verwendeten metallischen Leichtbauwerkstoffe kennen und können die Zusammenhänge aus verwendetem Werkstoff zur anzuwendenden Karosseriebauweise bilden.

Inhalt

Leichtbaustrategien
 Stoffleichtbau
 Formleichtbau
 Konzeptleichtbau
 Multi-Material-Design
 Ingenieurstechnische Bauweisen
 Differentialbauweise
 Integralbauweise
 Sandwichbauweise
 Modulbauweise
 Bionik
 Karosseriebauweisen
 Schalenbauweise
 SpaceFrame
 Gitterrohrrahmen
 Monocoque
 Metallische Leichtbauwerkstoffe
 Hoch- und Höchstfeste Stähle
 Aluminiumlegierungen
 Magnesiumlegierungen
 Titanlegierungen

Literatur

- [1] E. Moeller, *Handbuch Konstruktionswerkstoffe : Auswahl, Eigenschaften, Anwendung*. München: Hanser, 2008.
 [2] H.-J. Bargel, *et al.*, *Werkstoffkunde*, 10., bearb. Aufl. ed. Berlin: Springer, 2008.

- [3] C. Kammer, *Aluminium-Taschenbuch : Grundlagen und Werkstoffe*, 16. Aufl. ed. Düsseldorf: Aluminium-Verl., 2002.
- [4] K. U. Kainer, "Magnesium - Eigenschaften, Anwendungen, Potentiale ", Weinheim [u.a.], 2000, pp. VIII, 320 S.
- [5] A. Beck and H. Altwicker, *Magnesium und seine Legierungen*, 2. Aufl., Nachdr. d. Ausg. 1939 ed. Berlin: Springer, 2001.
- [6] M. Peters, *Titan und Titanlegierungen*, [3., völlig neu bearb. Aufl.] ed. Weinheim [u.a.]: Wiley-VCH, 2002.
- [7] H. Domininghaus and P. Elsner, *Kunststoffe : Eigenschaften und Anwendungen; 240 Tab, 7.*, neu bearb. u. erw. Aufl. ed. Berlin: Springer, 2008.

Lehrveranstaltung: Fahrzeugmechatronik I [2113816]**Koordinatoren:** D. Ammon**Teil folgender Module:** SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 11: Fahrdynamik, Fahrzeugkomfort und -akustik (S. 424)[SP_11_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach], SP 04: Automatisierungstechnik (S. 419)[SP_04_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftlich

Dauer: 90 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden haben einen Überblick über die Systemwissenschaft Mechatronik und kennen deren Anwendungshorizont im Bereich Fahrzeugtechnik. Sie beherrschen die methodischen Hilfsmittel zur systematischen Analyse, Konzeption und Entwicklung mechatronischer Systeme im Sektor Fahrwerktechnik. Sie sind in der Lage, mechatronische Systeme analysieren, beurteilen und optimieren zu können.

Inhalt

1. Einführung: Mechatronik in der Fahrzeugtechnik
2. Fahrzeugregelungssysteme
Brems- und Traktionsregelungen (ABS, ASR, autom. Sperren)
Aktive und semiaktive Federungssysteme, aktive Stabilisatoren
Fahrdynamik-Regelungen, Assistenzsysteme
3. Modellbildung
Mechanik - Mehrkörperdynamik
Elektrik/Elektronik, Regelungen
Hydraulik
Verbundsysteme
4. Simulationstechnik
Integrationsverfahren
Qualität (Verifikation, Betriebsbereich, Genauigkeit, Performance)
Simulator-Kopplungen (Hardware-in-the-loop, Software-in-the-loop)
5. Systemdesign (am Beispiel einer Bremsregelung)
Anforderungen (Funktion, Sicherheit, Robustheit)
Problemkonstitution (Analyse - Modellierung - Modellreduktion)
Lösungsansätze
Bewertung (Qualität, Effizienz, Gültigkeitsbereich, Machbarkeit)

Literatur

1. Ammon, D., Modellbildung und Systementwicklung in der Fahrzeugdynamik, Teubner, Stuttgart, 1997
2. Mitschke, M., Dynamik der Kraftfahrzeuge, Bände A-C, Springer, Berlin, 1984ff
3. Miu, D.K., Mechatronics - Electromechanics and Contromechanics, Springer, New York, 1992
4. Popp, K. u. Schiehlen, W., Fahrzeugdynamik - Eine Einführung in die Dynamik des Systems Fahrzeug-Fahrweg, Teubner, Stuttgart, 1993
5. Roddeck, W., Einführung in die Mechatronik, Teubner, Stuttgart, 1997
6. Zomotor, A., Fahrwerktechnik: Fahrverhalten, Vogel, Würzburg, 1987

Lehrveranstaltung: Fahrzeugreifen- und Räderentwicklung für PKW [2114845]**Koordinatoren:** G. Leister**Teil folgender Module:** SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 bis 40 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Kenntnisse in Kraftfahrzeugtechnik

Lernziele

Die Studierenden kennen die Wechselwirkungen von Reifen, Rädern und Fahrwerk. Sie haben einen Überblick über die Prozesse, die sich rund um die Reifen- und Räderentwicklung abspielen. Ihnen sind die physikalischen Zusammenhänge klar, die hierfür eine wesentliche Rolle spielen.

Inhalt

1. Die Rolle von Reifen und Räder im Fahrzeugumfeld
2. Geometrische Verhältnisse von Reifen und Rad, Package, Tragfähigkeit und Betriebsfestigkeit, Lastenheftprozess
3. Mobilitätsstrategie: Reserverad, Notlaufsysteme und Pannensets
4. Projektmanagement: Kosten, Gewicht, Termine, Dokumentation
5. Reifenprüfungen und Reifeneigenschaften
6. Rädertechnik im Spannungsfeld Design und Herstellungsprozess, Radprüfung
7. Reifendruck: Indirekt und direkt messende Systeme
8. Reifenbeurteilung subjektiv und objektiv

Literatur

Manuskript zur Vorlesung

Lehrveranstaltung: Fahrzeugsehen (eng.) [2138340]**Koordinatoren:** C. Stiller, M. Lauer**Teil folgender Module:** SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach], SP 11: Fahrdynamik, Fahrzeugkomfort und -akustik (S. 424)[SP_11_mach], SP 19: Informationstechnik für Logistiksysteme (S. 430)[SP_19_mach], SP 50: Bahnsystemtechnik (S. 467)[SP_50_mach], SP 34: Mobile Arbeitsmaschinen (S. 452)[SP_34_mach], SP 18: Informationstechnik (S. 429)[SP_18_mach], SP 22: Kognitive Technische Systeme (S. 433)[SP_22_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

schriftliche Prüfung

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Idealerweise haben Sie zuvor 'Grundlagen der Mess- und Regelungstechnik' gehört oder verfügen aus einer Vorlesung anderer Fakultäten über grundlegende Kenntnisse der Mess- und Regelungstechnik und der Systemtheorie. Der vorherige Besuch der Vorlesung „Machine Vision“ ist hilfreich, aber nicht Voraussetzung.

Lernziele

Die sensorielle Erfassung und Interpretation der Umwelt bilden die Grundlage für die Generierung intelligenter Verhaltensweisen. Die Fähigkeit zu Sehen eröffnet Fahrzeugen völlig neuartige Perspektiven und stellt entsprechend ein steil aufstrebendes Forschungs- und Innovationsfeld der Automobiltechnik dar. Erste so genannte Fahrerassistenzsysteme konnten bereits respektable Verbesserungen hinsichtlich Komfort, Sicherheit und Effizienz erzielen. Bis Automobile jedoch über eine dem menschlichen visuellen System vergleichbare Leistungsfähigkeit verfügen, werden voraussichtlich noch einige Jahrzehnte intensiver Forschung erforderlich sein. Die Vorlesung richtet sich an Studenten des Maschinenbaus und benachbarter Studiengänge, die interdisziplinäre Qualifikation erwerben möchten. Sie vermittelt einen ganzheitlichen Überblick über das Gebiet Fahrzeugsehen von den Grundlagen der Bilderfassung, über kinematische Fahrzeugmodelle bis hin zu innovativen messtechnischen Methoden der Bildverarbeitung für Sehende Fahrzeuge. Die Herleitung messtechnischer Methoden der Bildverarbeitung wird anhand aktueller, praxisrelevanter Anwendungsbeispiele vertieft und veranschaulicht.

Inhalt

1. Grundlagen des Maschinellen Sehens
2. Stereoskopisches Sehen
3. Merkmalspunktverfahren
4. Optischer Fluss
5. Objektverfolgung und Bewegungsschätzung
6. Selbstlokalisierung und Kartierung
7. Fahrbahnerkennung
8. Verhaltenserkennung

Literatur

Foliensatz zur Veranstaltung wird als kostenlose pdf-Datei bereitgestellt. Weitere Empfehlungen werden in der Vorlesung bekannt gegeben.

Lehrveranstaltung: Faserverstärkte Kunststoffe - Polymere, Fasern, Halbzeuge, Verarbeitung [2114053]

Koordinatoren: F. Henning

Teil folgender Module: SP 25: Leichtbau (S. 437)[SP_25_mach], SP 36: Polymerengineering (S. 453)[SP_36_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach], SP 50: Bahnsystemtechnik (S. 467)[SP_50_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftlich

Dauer: 90 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden kennen unterschiedliche polymere Matrixwerkstoffe und Faserwerkstoffe und sind in der Lage die Eigenschaften und Anwendungsgebiete des Verbundmaterials gemäß der Kombination aus Faser- und Matrixmaterial abzuleiten. Sie verstehen das Prinzip der Verstärkungswirkung von Fasern in einer umgebenden Matrix, sowie die Aufgaben der einzelnen Komponenten des Verbundwerkstoffs. Sie können nachvollziehen welchen Einfluss der Faservolumengehalt und die Faserlängen (Kurzfaser-, Langfaser und Endlosfaserverstärkung) auf die mechanischen Eigenschaften und die Leistungsfähigkeit eines Polymermatrixverbundes haben. Die Studenten kennen die wichtigen industriellen Herstellprozesse für diskontinuierlich und kontinuierlich verstärkte Polymermatrixverbundwerkstoffe.

Inhalt

Physikalische Zusammenhänge der Faserverstärkung

Paradoxa der FVW

Anwendungen und Beispiele

Automobilbau

Transportation

Energie- und Bauwesen

Sportgeräte und Hobby

Matrixwerkstoffe

Aufgaben der Matrix im Faserverbundwerkstoff

Grundlagen Kunststoffe

Duomere

Thermoplaste

Verstärkungsfasern und ihre Eigenschaften

Aufgaben im FVW, Einfluss der Fasern

Glasfasern

Kohlenstofffasern

Aramidfasern

Naturfasern

Halbzeuge/Prepregs

Verarbeitungsverfahren

Recycling von Verbundstoffen

Literatur

Literatur Leichtbau II

[1-7]

[1] M. Flemming and S. Roth, *Faserverbundbauweisen : Eigenschaften; mechanische, konstruktive, thermische, elektrische, ökologische, wirtschaftliche Aspekte*. Berlin: Springer, 2003.

- [2] M. Flemming, *et al.*, *Faserverbundbauweisen : Halbzeuge und Bauweisen*. Berlin: Springer, 1996.
- [3] M. Flemming, *et al.*, *Faserverbundbauweisen : Fasern und Matrices*. Berlin: Springer, 1995.
- [4] M. Flemming, *et al.*, *Faserverbundbauweisen : Fertigungsverfahren mit duroplastischer Matrix*. Berlin: Springer, 1999.
- [5] H. Schürmann, *Konstruieren mit Faser-Kunststoff-Verbunden : mit ... 39 Tabellen*, 2., bearb. und erw. Aufl. ed. Berlin: Springer, 2007.
- [6] A. Puck, *Festigkeitsanalyse von Faser-Matrix-Laminaten : Modelle für die Praxis*. München: Hanser, 1996.
- [7] M. Knops, *Analysis of failure in fibre polymer laminates : the theory of Alfred Puck*. Berlin, Heidelberg [u.a.]: Springer, 2008.

Lehrveranstaltung: FEM Workshop – Stoffgesetze [2183716]**Koordinatoren:** K. Schulz, D. Weygand**Teil folgender Module:** SP 06: Computational Mechanics (S. 421)[SP_06_mach], SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau (S. 465)[SP_49_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung (ca. 30 min) im Wahlfachmodul, ansonsten unbenotet.

Bearbeitung einer FEM Aufgabe

Erstellung eines Protokolls

Erstellung eines Kurzreferats

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Technische Mechanik, Höhere Mathematik, Einführung in die Materialtheorie

Lernziele

Der/die Studierende

- besitzt das grundlegende Verständnis zur Materialtheorie und Klassifizierung von Werkstoffen
- kann mit Hilfe des kommerziellen Software-Paketes ABAQUS selbständig numerische Modelle erstellen und hierfür passende Stoffgesetze auswählen und anwenden

Inhalt

Wiederholung der Grundlagen der Materialtheorie. Charakterisierung und Klassifizierung von Werkstoffverhalten sowie Beschreibung des Verhaltens mithilfe geeigneter Materialmodelle. Hierbei wird insbesondere auf elastisches, viskoelastisches, plastisches und viskoplastisches Verformungsverhalten eingegangen. Nach einer Kurzeinführung in das Finite-Elemente-Programm ABAQUS werden die Materialmodelle anhand einfacher Geometrien numerisch untersucht. Dazu werden sowohl bereits in ABAQUS implementierte Stoffgesetze als auch weiterführende Möglichkeiten mit einbezogen.

Literatur

Peter Haupt: Continuum Mechanics and Theory of Materials, Springer; ABAQUS Manual; Skript

Lehrveranstaltung: Fertigungsprozesse der Mikrosystemtechnik [2143882]**Koordinatoren:** K. Bade**Teil folgender Module:** SP 54: Mikroaktoren und Mikrosensoren (S. 470)[SP_54_mach], SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, 20 Minuten

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Der Besuch der Veranstaltung Mikrosystemtechnik I [2141861] und/oder II [2142874] wird empfohlen

Lernziele

Die Vorlesung bietet eine Vertiefung in die Fertigungstechnik zur Strukturerzeugung in der Mikrotechnik an. Grundlegende Aspekte mikrotechnischer Fertigung werden eingeführt. Anhand von Beispielen aus Chipstechnologie und Mikrosystemtechnik werden die Basistechniken der Vor- und Nachbehandlung, Strukturaufbau, Entschichtung zur Erzeugung von Halbzeugen, Werkzeugen und Mikrobauanteilen vermittelt. Dabei wird auch auf Verfahren zur Erzeugung von Nano-Strukturen und auf die Schnittstelle Nano/Mikro eingegangen. In typischen Beispielen werden nach Vorstellung des Fertigungsablaufs elementare Mechanismen, Prozessführung und die Anlagentechnik vorgestellt. Ergänzend werden Aspekte der Fertigungsmesstechnik, Prozessregelung und Umwelt insbesondere bei Nassprozessen mit eingebracht.

Der/ die Studierende

- besitzt weiterführende Kenntnisse
- versteht Prozesszusammenhänge und Prozessauslegungen
- nutzt interdisziplinäres Wissen (aus Chemie, Fertigungstechnik, Physik)

Inhalt

1. Grundlagen der mikrotechnischen Fertigung
2. Allgemeine Fertigungsschritte
 - 2.1 Vorbehandlung / Reinigung / Spülen
 - 2.2 Beschichtungsverfahren (vom Spincoaten bis zur Selbstorganisation)
 - 2.3 Mikrostrukturierung: additiv und subtraktiv
 - 2.4 Entschichtung
3. Mikrotechnische Werkzeugherstellung: Masken und Formwerkzeuge
4. Interconnects (Damascene-Prozess), moderner Leiterbahnaufbau
5. Nassprozesse im LIGA-Verfahren
6. Gestaltung von Prozessabläufen

Medien

pdf-Foliensatz

Literatur

M. Madou

Fundamentals of Microfabrication

CRC Press, Boca Raton, 1997

W. Menz, J. Mohr, O. Paul

Mikrosystemtechnik für Ingenieure

Dritte Auflage, Wiley-VCH, Weinheim 2005
L.F. Thompson, C.G. Willson, A.J. Bowden
Introduction to Microlithography
2nd Edition, ACS, Washington DC, 1994

Lehrveranstaltung: Fertigungstechnik [2149657]

Koordinatoren: V. Schulze, F. Zanger

Teil folgender Module: SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
8	6	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer schriftlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Die Studierenden ...

- sind fähig, die verschiedenen Fertigungsverfahren anzugeben und deren Funktionen zu erläutern.
- können die Fertigungsverfahren ihrer grundlegenden Funktionsweise nach entsprechend der Hauptgruppen klassifizieren.
- sind in der Lage, für vorgegebene Verfahren auf Basis deren Eigenschaften eine Prozessauswahl durchzuführen.
- sind befähigt, Zusammenhänge einzelner Verfahren zu identifizieren, und können diese hinsichtlich ihrer Einsatzmöglichkeiten auswählen.
- können die Verfahren für gegebene Anwendungen unter technischen und wirtschaftlichen Gesichtspunkten beurteilen und eine spezifische Auswahl treffen.
- sind in der Lage, die Fertigungsverfahren in den Ablauf einer Prozesskette einzuordnen und deren jeweiligen Einfluss im Kontext der gesamten Prozesskette auf die resultierenden Werkstückeigenschaften zu beurteilen.

Inhalt

Ziel der Vorlesung ist es, die Fertigungstechnik im Rahmen der Produktionstechnik einzuordnen, einen Überblick über die Verfahren der Fertigungstechnik zu geben und ein vertieftes Prozesswissen der gängigen Verfahren aufzubauen. Dazu werden im Rahmen der Vorlesung fertigungstechnische Grundlagen vermittelt und die Fertigungsverfahren entsprechend ihrer Hauptgruppen sowohl unter technischen als auch wirtschaftlichen Gesichtspunkten behandelt. Dabei wird sowohl auf die klassischen Fertigungsverfahren als auch auf aktuelle Entwicklungen wie die generative Fertigung eingegangen. Durch die Vermittlung von Themen wie Prozessketten in der Fertigung wird die Vorlesung abgerundet.

Die Themen im Einzelnen sind:

- Qualitätsregelung
- Urformen (Gießen, Kunststofftechnik, Sintern, generative Fertigungsverfahren)
- Umformen (Blech-, Massivumformung, Kunststofftechnik)
- Trennen (Spanen mit geometrisch bestimmter und unbestimmter Schneide, Zerteilen, Abtragen)
- Fügen
- Beschichten
- Wärme- und Oberflächenbehandlung
- Prozessketten in der Fertigung

Eine Exkursion zu einem Industrieunternehmen gehört zum Angebot dieser Vorlesung.

Medien

Skript zur Veranstaltung wird über ilias (<https://ilias.studium.kit.edu/>) bereitgestellt.

Literatur

Vorlesungsskript

Anmerkungen

Keine

Lehrveranstaltung: Festkörperreaktionen / Kinetik von Phasenumwandlungen, Korrosion mit Übungen [2193003]

Koordinatoren: P. Franke

Teil folgender Module: SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung (30 min)

Bedingungen

- Grundvorlesungen in Materialwissenschaft und Werkstofftechnik
- Grundvorlesungen in Mathematik
- Vorlesung Physikalische Chemie

Empfehlungen

Kenntnisse aus der Vorlesung "Heterogene Gleichgewichte" (Seifert) sind zu empfehlen

Lernziele

Die Studierenden sollen nach der Teilnahme an den Lehrveranstaltungen fähig sein:

- Diffusionsmechanismen zu beschreiben
- die Fickschen Gesetze zu formulieren
- einfache Lösungen der Diffusionsgleichung anzugeben
- Diffusionsexperimente auszuwerten
- Interdiffusionsprozesse zu beschreiben
- den thermodynamischen Faktor zu erklären
- parabolisches Schichtwachstum zu beschreiben
- die Perlitbildung zu erläutern
- Gefügeumwandlungen gemäß den Modellen von Avrami und Johnson-Mehl darzulegen
- ZTU-Schaubilder zu erklären und anzuwenden

Inhalt

1. Kristallfehler und Diffusionsmechanismen
2. Mikroskopische Beschreibung der Diffusion
3. Phänomenologische Beschreibung
4. Diffusionskoeffizienten
5. Diffusionsprobleme; analytische Lösungen
6. Diffusion mit Phasenumwandlung
7. Gefügekinetik
8. Diffusion entlang Oberflächen, Korngrenzen, Versetzungen
9. Numerische Behandlung von diffusionskontrollierten Phasenumwandlungen

Literatur

1. J. Crank, „The Mathematics of Diffusion“, 2nd Ed., Clarendon Press, Oxford, 1975.
2. J. Philibert, „Atom Movements“, Les Éditions de Physique, Les Ulis, 1991.
3. D.A. Porter, K.E. Easterling, M.Y. Sherif, „Phase Transformations in Metals and Alloys“, 3rd edition, CRS Press, 2009.
4. H. Mehrer, „Diffusion in Solids“, Springer, Berlin, 2007.

Lehrveranstaltung: Finite-Elemente Workshop [2182731]

Koordinatoren: C. Mattheck, D. Weygand, I. Tesari

Teil folgender Module: SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau (S. 465)[SP_49_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Teilnahmebescheinigung bei regelmäßiger Teilnahme

Bedingungen

Grundlagen der Kontinuumsmechanik

Lernziele

Der/die Studierende kann

- mit Hilfe der kommerziellen Finite Element Software ANSYS für einfache Bauteile Spannungsanalysen durchführen
- die Methode der Zugdreiecke einsetzen, um die Gestaltung von Bauteilen hinsichtlich der Spannungsverteilung zu optimieren

Inhalt

Die Teilnehmer lernen die Grundlagen der FEM-Spannungsanalyse und der Bauteiloptimierung mit der Methode der Zugdreiecke. Auf Praxisbezug wird Wert gelegt.

Lehrveranstaltung: Finite-Volumen-Methoden (FVM) zur Strömungsberechnung [2154431]

Koordinatoren: C. Günther

Teil folgender Module: SP 06: Computational Mechanics (S. 421)[SP_06_mach], SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Grundkenntnisse der Strömungslehre

Lernziele

Die Studierenden können alle grundlegenden Aspekte der Finiten Volumen Methode (FVM) beschreiben, die die Grundlage für verschiedenste kommerzielle Codes zur Strömungsberechnung darstellen. Sie erarbeiten sich zudem ein grundlegendes Verständnis der Erzeugung von unstrukturierten Maschengittern.

Inhalt

Die Finite-Volumen-Methode (=FVM) erfreut sich in neuester Zeit großer Beliebtheit, weil sie Erhaltung aller Zustandsgrößen gewährleistet und auf beliebigen Gittern formuliert werden kann. Sie ist damit einer der Bausteine der numerischen Strömungssimulation, welche bei Konstruktion und Engineering eine immer größere Rolle spielt und die Basis kommerzieller Codes wie CFX, STAR-CCM+, FLUENT und dem Open-Source-Code OpenFOAM ist. Alle Aspekte von FVM werden in der Vorlesung behandelt, einschließlich der Gittererzeugung. Auch neueste Entwicklungen wie CVFEM (control volume based FEM) werden vorgestellt.

- Einführung
- Erhaltungstreue Differenzenverfahren
- Finite-Volumenverfahren
- Analyse von FVM
- CVFEM als erhaltungstreue FEM
- Anwendung auf Navier-Stokes Gleichungen
- Grundzüge der Gittererzeugung

Anmerkungen

Der Inhalt der Vorlesung richtet sich an Studentinnen und Studenten von Maschinenbau, Elektrotechnik, Chemie- und Bauingenieurwesen und ist in weiten Teilen auch für Hörer interessant, die sich für die FVM im Zusammenhang mit anderen Fachrichtungen interessieren.

Lehrveranstaltung: Fluid Mechanics of Turbulent Flows [6221806]

Koordinatoren: M. Uhlmann

Teil folgender Module: SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

benötigt:

mündliche Prüfung, 30 Minuten

Bedingungen

Strömungsmechanik, Höhere Mathematik

Lernziele

Einführung in die Physik turbulenter Strömungen und der Problematik ihrer Berechnung, statistische Analyse von turbulenten Strömungsfeldern, detaillierte Beschreibung der gängigen statistischen Turbulenzmodelle (basierend auf Reynolds-Mittelung und basierend auf örtlichen Filtern), Diskussion der Leistungsfähigkeit und Grenzen besprochener Modelle

Inhalt

Fluidmechanik Turbulenter Strömungen: Allgemeine Einführung zu turbulenten Strömungen, Grundgleichungen, Statistische Beschreibung turbulenter Strömungen, Freie Scherströmungen, Die Skalen der turbulenten Strömung, Wandnahe turbulente Strömungen, Direktsimulationen als numerische Experimente

Literatur

Literatur: S.B. Pope "Turbulent flows", Cambridge University Press, 2000. U. Frisch "Turbulence: The legacy of A.N. Kolmogorov", Cambridge U. Press, 1995. P.A. Durbin and P.A. Petterson Reif. "Statistical theory and modeling for turbulent flows", Wiley, 2001. D.C. Wilcox "Turbulence Modeling for CFD", DCW Industries, second edition, 1998.

Lehrveranstaltung: Fluid-Festkörper-Wechselwirkung [2154401]

Koordinatoren: M. Mühlhausen, B. Frohnappel
Teil folgender Module: SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung
 Dauer: 30 min
 Keine Hilfsmittel

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Grundwissen im Bereich Strömungsmechanik

Lernziele

Die Studierenden erlernen die Grundlagen der numerischen Behandlung gekoppelter Fragestellungen und können diese an einem einfachen Beispiel erläutern. Im Anschluss an die Vorlesung sind sie in der Lage, ein strömungsstruktur-gekoppeltes Problem physikalisch zu beschreiben und numerisch abzubilden. Sie sind mit den verschiedenen Möglichkeiten zur Kopplung der beiden Gebiete mit ihren Vor- und Nachteilen vertraut, können diese beschreiben und voneinander abgrenzen. Besondere Stabilitätsprobleme, die aufgrund der Kopplung entstehen können, können die Studierenden beschreiben und Lösungswege aufzeigen. Des Weiteren erlernen sie Methoden um kritisch zu beurteilen, ob das Simulationsergebnis die Realität abbildet (Stichwort "Vertrauensbildung in die Simulation").

Inhalt

Der Aufbau der Vorlesung liefert zunächst die Grundlagen zur Beschreibung von Strömungen und Strukturen. Nach der Charakterisierung der Problemstellung und der Auswahl der zu lösenden Gleichungen erfolgt die Geometrie- und Netzerzeugung. Die zu lösenden partiellen Differentialgleichungen werden mit Hilfe verschiedener CFD- bzw. CSD-Methoden und Diskretisierungsverfahren in ein algebraisches Gleichungssystem überführt, was dann numerisch gelöst werden muss. Anschließend werden verschiedenen Methoden zur Kopplung von Fluid- und Festkörper vorgestellt. Neben der Algorithmik wird im Besonderen auf die Frage von Stabilitätsproblemen, die aus der Kopplung entstehen, eingegangen. Abschließend wird die erzielte Lösung kritisch auf Fehler und Ungenauigkeiten untersucht und mit Hilfe von Verifikation und Validierung auf Belastbarkeit geprüft. Während der Vorlesung wird die vorgestellte Theorie zur Vertiefung und Anschauung mit Funktionen von CFD-Programmen oder Matlab Routinen verknüpft.

Literatur

wird in der Vorlesung vorgestellt

Anmerkungen

Blockveranstaltung mit begrenzter Teilnehmerzahl; Anmeldung im Sekretariat erforderlich.
 Details unter www.istm.kit.edu

Lehrveranstaltung: Fluidtechnik [2114093]

Koordinatoren: M. Geimer, M. Scherer, L. Brinkschulte
Teil folgender Module: SP 24: Kraft- und Arbeitsmaschinen (S. 436)[SP_24_mach], SP 34: Mobile Arbeitsmaschinen (S. 452)[SP_34_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	4	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer schriftlichen Prüfung (90 Minuten) in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters. Die Prüfung wird in jedem Semester angeboten und kann zu jedem ordentlichen Prüfungstermin wiederholt werden.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Der Studierende ist in der Lage:

- die physikalischen Prinzipien der Fluidtechnik anzuwenden und zu bewerten,
- gängige Komponenten zu nennen und deren Funktionsweise zu erläutern,
- die Vor- und Nachteile unterschiedlicher Komponenten aufzuzeigen,
- Komponenten für einen gegebenen Zweck zu dimensionieren
- sowie einfache Systeme zu berechnen.

Inhalt

Im Bereich der Hydrostatik werden die Themenkomplexe

- Druckflüssigkeiten,
- Pumpen und Motoren,
- Ventile,
- Zubehör und
- Hydraulische Schaltungen behandelt.

Im Bereich der Pneumatik die Themenkomplexe

- Verdichter,
- Antriebe,
- Ventile und
- Steuerungen behandelt.

Literatur

Skriptum zur Vorlesung *Fluidtechnik*, über die Lernplattform ILIAS downloadbar

Lehrveranstaltung: Fusionstechnologie A [2169483]**Koordinatoren:** R. Stieglitz, Fietz, Day, Boccaccini**Teil folgender Module:** SP 53: Fusionstechnologie (S. 469)[SP_53_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich: Eine Prüfungszulassung erfolgt nur nach Nachweis des erfolgreichen Besuchs des Praktikums zur Vorlesung

(kann in english erfolgen)

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

hilfreich sind Kenntnisse der Wärme- und Stoffübertragung und der Elektrotechnik

Grundkenntnisse der Strömungslehre, Werkstoffkunde und Physik

Lernziele

Die Veranstaltung beschreibt die wesentlichen Funktionsprinzipien eines Fusionsreaktors, beginnend vom Plasma und der Optionen eines technischen Einschlusses, der Magnettechnologie, des Tritium und der Brennstoffkreislauf, der Vakuumtechnik und der maschinenbaulichen Komponenten plasmanaher Maschinenelemente. Die physikalischen Grundlagen der einzelnen Fachgebiete werden erarbeitet und ingenieurtechnische Skalierungsgesetze werden aufgezeigt. Besonderer Wert wird auf das Verständnis der Schnittstellen zwischen den unterschiedlichen Themengebieten gelegt, die die ingenieurtechnische Auslegung wesentlich bestimmt. Hierzu werden Methoden aufgezeigt, die zentralen Kenngrößen zu identifizieren und zu bewerten. Basierend auf den erarbeiteten Aquisitionsfähigkeiten werden Verfahren zum Entwurf von Lösungsstrategien vermittelt und technische Lösungen aufgezeigt, deren Schwachstellen diskutiert und bewertet.

Inhalt

Energieanlage aktuell und in der Zukunft

Vermittlung der physikalische Grundbegriffe der Teilchenphysik, der Fusion und Kernspaltung; Was ist ein Plasma? Wie kann ich ein Plasma einschließen? Wie stabil ist ein Plasma und wie zündet man es? Steuerung des Plasmas, Transport von Teilchen im Plasma. Plasmen werden mittel Magnetfelder berührungslos eingeschlossen. Grundzüge der Magnettechnik, Supraleitung, Fertigung und Auslegung von Magneten werden vermittelt. Ein Fusionsreaktor erbrütet seinen Brennstoff Tritium, das radioaktiv ist, selbst. Das Tritium stellt besondere Anforderungen an die Abtrennung, Aufbereitung und den Brennstoffkreislauf, deren physikalische und maschinentechni. Umsetzung aufgezeigt werden. Plasmen erfordern eine geringe Teilchedichte und damit ein Vakuum, gleichzeitig erzeugen Plasmen hohe Temperaturen und Flächeleistungsdichte, die ein spezifischen Design der plasmanahen Komponenten bei hoher radioaktiver Strahlung erfordert. Beide Teilabschnitte beschreiben die Aufgaben, Herausforderungen und den aktuellen Stand der Technik. Es erfolgt eine Einführung in die wesentlichen Auslegungskriterien und Berechnungsgrundlagen zur Vakuumpumpenwahl und zum Design der plasmanahen Komponenten.

Medien

Präsentation (folien fast ausschließlich in englisch) mit Ergänzungen durch Umdrucke,

Literatur

Innerhalb jedes Teilblockes wird eine Literaturliste der jeweiligen Fachliteratur angegeben. Zusätzlich erhalten die Studenten/-innen das Studienmaterial in gedruckter und elektronischer Version.

Lehrveranstaltung: Fusionstechnologie B [2190492]

Koordinatoren: R. Stieglitz, Fischer, Möslang, Gantenbein
Teil folgender Module: SP 53: Fusionstechnologie (S. 469)[SP_53_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich
 Nachweis der Teilnahme an den Übungen

Dauer: 25 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Besuch der Vorlesung Fusionstechnology A
 sicherer Umgang der im Bachelor vermittelten Kenntnisse der Physik, Werkstoffkunde, der Elektrotechnik und der Konstruktionslehre

Lernziele

Ziel der Vorlesung ist die Vermittlung von Basiswissen der Materialwissenschaften unter Bestrahlung, der Kernphysik, der Plasmaheizverfahren und der besonderen Umgebung einer kerntechnischen Anlage (kerntechn. Sicherheit und Skalierung). Hierbei werden insbesondere die physikalischen Grundkenntnisse und Berechnungsansätze vermittelt. Ausgehend von den physikalischen Bedingungen in den Themenfeldern werden Anforderungen an das technische abgeleitet. Ein Hauptaugenmerk richtet sich auf die Erfassung und Bedeutung der Schnittstellen technischer Systeme und der Beurteilung der Funktionstüchtigkeit komplexer Systeme. Abschließend wird der aktuelle Stand der Forschung und Entwicklung aufgezeigt.

Die Vorlesung wird durch Übungen am Campus Nord begleitet (Blockveranstaltung, 2-3 Nachmittage pro Thema).

Inhalt

Die Fusionstechnologie B beinhaltet die Fusionsneutronik, Materialwissenschaften unter Neutronenbestrahlung, Plasmaheiz- sowie Stromtriebverfahren sowie die Aspekte der Reaktorsicherheit und -skalierung.

Der Abschnitt Fusionsneutronik erarbeitet die Grundlagen der Fusionsneutronik und deren Berechnungsverfahren, der kernphysikalischen Auslegung eines Fusionsreaktors und der entsprechenden Komponenten (Blankets, Abschirmung, Aktivierung und Dosisleistung).

Innerhalb der Materialwissenschaften werden Grundlagen der Werkstoffkunde aufgefrischt, um in Anschluss daran Fragen der Materialschädigung durch Bestrahlung (Neutronen) zu erläutern. Darauf aufbauend werden Kriterien zur Beeinflussung von Materialeigenschaften diskutiert und Optionen/Methoden zur Werkstoffoptimierung und Auswahl von Materialien abgeleitet

Die Anordnung der Plasma nahen Komponenten in einem Fusionskraftwerk bedeutet veränderte Anforderungen an die Systemintegration und Energiewandlung. Zur Zündung des Plasmas werden extreme Temperaturen von mehreren Millionen Grad benötigt. Hierzu werden spezielle Plasmaheizverfahren eingesetzt wie beispielsweise die Elektron-Zyklotron Resonanz Heizung (ECRH), die Ionen-Zyklotron-Resonanz-heizung (ICRH), der Stromtrieb bei der unteren Hybridfrequenz und die Neutralteilcheninjektion. Ihre grundlegende Wirkungsweise, die Auslegungskriterien, die Transmissionsoptionen und die Leistungsfähigkeit werden dargestellt und diskutiert. Zusätzlich lassen sich die Heizverfahren auch zur Plasmastabilisierung einsetzen. Hierzu werden einige Überlegungen und Limitierungen vorgestellt.

Ein Fusionskraftwerk ist eine kerntechnische Anlage und unterliegt als solche den Kriterien der kerntechnischen Sicherheit. Grundlagen der Analyse und Bewertung der kerntechnischen Sicherheit ausgehend vom Konzept zu den Berechnungsverfahren werden erarbeitet.

Medien

Präsentation (englische Folien) und komplementäre Ausdrucke, passwortgeschützter Zugang auch über ILIAS

Literatur

Lecture notes

McCracken, Peter Scott, Fusion, The Energy of Universe, Elsevier Academic Press, ISBN: 0-12-481851-X
Zusätzliche Literatur zu den Themengebieten wird aufgezeigt

Lehrveranstaltung: Gas- und Dampfkraftwerke [2170490]**Koordinatoren:** T. Schulenberg**Teil folgender Module:** SP 46: Thermische Turbomaschinen (S. 463)[SP_46_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung cas. 30 min

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Vorkenntnisse in Thermodynamik, Wärme- und Stoffübertragung, Regelungstechnik und Thermische Turbomaschinen werden vorausgesetzt.

Eine Kombination mit dem Simulatorpraktikum "Gas- und Dampfkraftwerke" (2170491) wird empfohlen. Vorlesung und Simulatorpraktikum sind aufeinander abgestimmt.

Lernziele

Ausbildungsziel der Lehrveranstaltung ist die Qualifizierung für eine forschungsnahe berufliche Tätigkeit in der Kraftwerkstechnik. Die Teilnehmer können die wichtigsten Komponenten des Gas- und Dampfkraftwerks benennen und deren Funktion beschreiben. Sie können eigenständig und gestalterisch Gas- und Dampfkraftwerke auslegen oder modifizieren. Sie haben sich ein breites Wissen in dieser Kraftwerkstechnik einschließlich spezifischer Kenntnisse in der Gasturbinenauslegung, in der Dampfturbinenauslegung und in der Kesselauslegung angeeignet. Auf dieser Grundlagen können sie das spezifische Verhalten der Kraftwerkskomponenten sowie des gesamten Kraftwerks im Netzverbund beschreiben und analysieren. Teilnehmer der Vorlesung verfügen über ein geschultes analytisches Denken und Urteilsvermögen in der Kraftwerkskonstruktion.

Inhalt

Aufbau eines Gas- und Dampfkraftwerks, Konstruktion und Betrieb der Gasturbinen, des Abhitzeessels, des Speisewassersystems und der Kühlsysteme. Konstruktion und Betrieb der Dampfturbinen, des Generator und der elektrische Systeme, Systemverhalten in dynamischen Netzen, Schutzsysteme, Wasseraufbereitung und Wasserchemie, Konstruktive Konzepte verschiedener Kraftwerkshersteller, innovative Kraftwerkskonzepte.

Medien

Vorlesung unter Verwendung von englischen Power-Point Präsentationen

Literatur

Die gezeigten Vorlesungsfolien, ein Vorlesungsskript und weiteres Unterrichtsmaterial werden bereitgestellt.

Ferner empfohlen:

C. Lechner, J. Seume, Stationäre Gasturbinen, Springer Verlag, 2. Auflage 2010

Lehrveranstaltung: Gasdynamik [2154200]**Koordinatoren:** F. Magagnato**Teil folgender Module:** SP 27: Modellierung und Simulation in der Energie- und Strömungstechnik (S. 441)[SP_27_mach], SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach], SP 24: Kraft- und Arbeitsmaschinen (S. 436)[SP_24_mach], SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach], SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach], SP 46: Thermische Turbomaschinen (S. 463)[SP_46_mach], SP 45: Technische Thermodynamik (S. 462)[SP_45_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich

Dauer: 30 min

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Grundkenntnisse in Mathematik, Physik und Strömungslehre

Lernziele

Die Studierenden können die Grundgleichungen der Gasdynamik in integraler Form und die dazugehörigen thermodynamischen Grundlagen beschreiben und analytische Berechnungen kompressibler Strömungen durchführen. Die Studierenden können die Rankine-Hugoniot-Kurve für ideales Gas und die Rayleigh-Gerade herleiten. Sie sind in der Lage die Kontinuitäts-, Impuls-, und Energiegleichung in differentieller Form herzuleiten. Sie können mit Hilfe der stationären Stromfadentheorie den senkrechten Verdichtungsstoß und die damit verbundene Entropieerhöhung berechnen.

Sie sind in der Lage die Ruhewerte der strömungsmechanischen Variablen zu berechnen und deren kritische Werte zu bestimmen. Die Studierenden können die Stromfadentheorie bei veränderlichem Querschnitt anwenden und damit verbundenen unterschiedlichen Strömungen in einer Lavaldüse beurteilen.

Inhalt

In dieser Lehrveranstaltung werden folgende Themen behandelt:

- Einführung. Thermodynamische Begriffe
- Grundgleichungen der Gasdynamik
- Anwendung der Erhaltungsgleichungen
- Die Grundgleichungen in differentieller Form
- Stationäre Stromfadentheorie mit und ohne Verdichtungsstoß
- Diskussion des Energiesatzes: Ruhewerte und kritische Werte
- Stromfadentheorie bei veränderlichem Querschnitt. Strömung in einer Lavaldüse

Medien

Tafelanschrieb

Literatur

Zierep, J.: Theoretische Gasdynamik.

G. Braun Verlag, Karlsruhe. 1991

Ganzer, U.: Gasdynamik. Springer-Verlag, Berlin, Heidelberg. 1988

Lehrveranstaltung: Gasmotoren [2134141]**Koordinatoren:** R. Golloch**Teil folgender Module:** SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, Dauer 25 min., keine Hilfsmittel

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Kenntnisse in den Vorlesungen „Verbrennungsmotoren A und B“ oder “Grundlagen des Verbrennungsmotors I und II”

Lernziele

Der Student kann die Funktion, die Besonderheiten und Anwendungsfelder von Gas- und Dual-Fuel-Motoren benennen und erklären und kann diese von den Motoren mit Flüssigkraftstoffen abgrenzen. Er kann die verwendbaren Kraftstoffen, motorischen Teilsystemen und Brennverfahren sowie den Abgasnachbehandlungstechnologien beschreiben und erklären. Der Student ist in der Lage, aktuelle Entwicklungsfelder und Herausforderungen zu analysieren und zu beurteilen.

Inhalt

Aufbauend auf den Grundkenntnissen von Verbrennungsmotoren befassen sich die Studenten mit der Funktion moderner Gas- und Dual-Fuel-Motoren. Schwerpunkte sind dabei die Brennstoffe, Brennverfahren und abnorme Verbrennungszustände, Teilsysteme der Gaszuführung, Zündung und Regelung sowie Sicherheitssysteme. Weitere Kernthemen sind Emissionen und Abgasnachbehandlung sowie Anwendungen und das Betriebsverhalten.

Medien

Vorlesung mit PowerPoint-Folien

Literatur

Skript zur Vorlesung, erstellt durch den Dozenten; erhältlich im Institut für Kolbenmaschinen

Empfehlenswert:

- Merker, Schwarz, Teichmann: Grundlagen Verbrennungsmotoren, Vieweg + Teubner Verlag 2011;
- Zacharias: Gasmotoren, Vogel Fachbuch 2001

Lehrveranstaltung: Gebäude- und Umweltaerodynamik [19228]**Koordinatoren:** B. Ruck**Teil folgender Module:** SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Benotet: Mündliche Prüfung , 30 Minuten

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Strömungslehre/Strömungsmechanik, Hydromechanik

Lernziele

Die Studierenden können stationäre und instationäre Strömungskräfte (Windlasten) auf Bauwerke/Tragwerke sowie auf natürliche Strukturen analysieren und berechnen. Sie beherrschen die Grundlagen strömungsbedingter Bauwerksschwingungen. Mit Anwendungsbeispielen wird die Verbindung zwischen Theorie und Praxis hergestellt.

Inhalt

Die Vorlesung gibt eine Einführung in das Fachgebiet der Gebäude- und Umweltaerodynamik.

Im Mittelpunkt des ersten Teils der Vorlesung steht die Vermittlung der Grundlagen der Gebäudeaerodynamik, d.h. die Darstellung der natürlichen Windverhältnisse und die Auswirkung des Windes auf Bauwerke als Belastungsfall. Im zweiten Teil der Vorlesung wird eine Einführung in die Umweltaerodynamik gegeben, wobei auf die vielfältigen Wechselwirkungen von atmosphärischen Strömungen und natürlichen Hindernissen eingegangen wird. Themen: Atmosphärische Grenzschicht und natürlicher Wind, Windlasten auf technische und natürliche Strukturen, windinduzierte Schwingungen, technischer Windschutz, Windkanaltechnik

Lehrveranstaltung: Gehirn und Zentrales Nervensystem: Struktur, Informationstransfer, Reizverarbeitung, Neurophysiologie und Therapie [24139]

Koordinatoren: U. Spetzger

Teil folgender Module: SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle wird in der Modulbeschreibung erläutert.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Der Besuch der Praktika und Seminare im Bereich Medizintechnik am Institut ist empfehlenswert, da erste praktische und theoretische Erfahrungen in den vielen unterschiedlichen Bereichen vermittelt und vertieft werden.

Lernziele

Nach erfolgreichem Besuch der Lehrveranstaltung sollten die Studenten ein Grundverständnis und Basisinformationen über den Aufbau und die komplexe Funktionsweise des Gehirns und des zentralen Nervensystems haben. Ziel ist die Vermittlung von Grundlagen der Neurophysiologie mit Darstellung von Sinnesfehlfunktionen sowie Ursachen und Mechanismen von Krankheiten des Gehirns und des Nervensystems. Zudem werden unterschiedliche diagnostischen Maßnahmen sowie Therapiemodalitäten dargestellt, wobei hier der Fokus auf die bildgeführte, computerassistierte und roboterassistierte operative Behandlung fällt. Die Vorlesung bietet den Studenten einen Einblick in die moderne Neuromedizin und stellt somit eine Schnittstelle zur Neuroinformatik her.

Inhalt

Die Lehrveranstaltung vermittelt einen Überblick über die Neuromedizin und bewirkt ein grundsätzliches Verständnis für die Sinnes- und Neurophysiologie, was eine wichtige Schnittstelle zu den innovativen Forschungsgebieten der Neuroprothetik (optische, akustische Prothesen) darstellt. Zudem besteht hier ebenso eine enge Anbindung zu den motorischen Systemen in der Robotik. Weitere Verknüpfungen bestehen zu den Bereichen der Bildgebung und Bildverarbeitung, der intraoperativen Unterstützungssysteme. Es wird ein Praxisbezug hergestellt sowie konkrete Anwendungsbeispiele in der medizinischen Diagnostik und Therapie dargestellt.

Medien

Vorlesungsfolien bzw. elektronische Files der Präsentationen der LV.

Literatur

Neuro- und Sinnesphysiologie Schmidt, Robert F.; Schaible, Hans-Georg (Hrsg.) 5. Auflage, 2006, Springer Verlag, ISBN: 978-3-540-25700-4 (9,95 Euro)

Anmerkungen

Diese Lehrveranstaltung umfasst ab dem SS 2011 drei Leistungspunkte.

Prüfungen im Umfang von 2 Leistungspunkten im Modul *Medizinische Simulationssysteme & Neuromedizin* (IN4INMSN) sind noch bis SS 2012 möglich.

Lehrveranstaltung: Gehirn und Zentrales Nervensystem: Struktur, Informationstransfer, Reizverarbeitung, Neurophysiologie und Therapie [24678]

Koordinatoren: U. Spetzger

Teil folgender Module: SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle wird in der Modulbeschreibung erläutert.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Der Besuch der Praktika und Seminare im Bereich Medizintechnik am Institut ist empfehlenswert, da erste praktische und theoretische Erfahrungen in den vielen unterschiedlichen Bereichen vermittelt und vertieft werden.

Lernziele

Nach erfolgreichem Besuch der Lehrveranstaltung sollten die Studenten ein Grundverständnis und Basisinformationen über den Aufbau und die komplexe Funktionsweise des Gehirns und des zentralen Nervensystems haben. Ziel ist die Vermittlung von Grundlagen der Neurophysiologie mit Darstellung von Sinnesfehlfunktionen sowie Ursachen und Mechanismen von Krankheiten des Gehirns und des Nervensystems. Zudem werden unterschiedliche diagnostischen Maßnahmen sowie Therapiemodalitäten dargestellt, wobei hier der Fokus auf die bildgeführte, computerassistierte und roboterassistierte operative Behandlung fällt. Die Vorlesung bietet den Studenten einen Einblick in die moderne Neuromedizin und stellt somit eine Schnittstelle zur Neuroinformatik her.

Inhalt

Die Lehrveranstaltung vermittelt einen Überblick über die Neuromedizin und bewirkt ein grundsätzliches Verständnis für die Sinnes- und Neurophysiologie, was eine wichtige Schnittstelle zu den innovativen Forschungsgebieten der Neuroprothetik (optische, akustische Prothesen) darstellt. Zudem besteht hier ebenso eine enge Anbindung zu den motorischen Systemen in der Robotik. Weitere Verknüpfungen bestehen zu den Bereichen der Bildgebung und Bildverarbeitung, der intraoperativen Unterstützungssysteme. Es wird ein Praxisbezug hergestellt sowie konkrete Anwendungsbeispiele in der medizinischen Diagnostik und Therapie dargestellt.

Medien

Vorlesungsfolien bzw. elektronische Files der Präsentationen der LV.

Literatur

Neuro- und Sinnesphysiologie Schmidt, Robert F.; Schaible, Hans-Georg (Hrsg.) 5. Auflage, 2006, Springer Verlag, ISBN: 978-3-540-25700-4 (9,95 Euro)

Lehrveranstaltung: Gerätekonstruktion [2145164]

Koordinatoren: S. Matthiesen
Teil folgender Module: SP 51: Entwicklung innovativer Geräte (S. 468)[SP_51_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
8	4	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung
 Prüfungsdauer: 30 min
 Hilfsmittel: keine
 Gemeinsame Prüfung von Vorlesung und Projektarbeit.

Bedingungen

Im Masterstudium:
 Die Teilnahme an der Lehrveranstaltung Gerätekonstruktion bedingt die gleichzeitige Teilnahme an der Projektarbeit Gerätetechnik.
 Aus organisatorischen Gründen ist die Teilnehmerzahl begrenzt. Ein Anmeldeformular wird Anfang August auf der Homepage des IPEK bereitgestellt. Bei zu großer Zahl an Bewerbern findet ein Auswahlverfahren statt. Eine frühe Anmeldung ist von Vorteil.

Empfehlungen

CAE Workshop als Ergänzungsfach oder Wahlpflichtfach.

Lernziele

Die Studierenden ...

- sind in der Lage, komplexe und widersprüchliche Problemstellungen im Gesamtsystem Anwender-Gerät-Anwendung zu analysieren und daraus neuartige Lösungen mit Fokus auf den Kundennutzen zu synthetisieren.
- können Strategien und Vorgehensweisen bei der Konstruktion technischer Geräte aufzählen, anhand von Beispielen identifizieren und erklären, sowie auf neue Problemstellungen übertragen und ihre Arbeitsergebnisse hinsichtlich Qualität, Kosten und Anwendernutzen überprüfen und beurteilen.
- sind in der Lage, die Auswirkungen spezifischer Randbedingungen, wie der Fertigung großer Stückzahlen mechatronischer Systeme unter integrierter Berücksichtigung des Kunden, auf die Konstruktion zu nennen, Folgen zu interpretieren und die Wirkung in unbekanntem Situationen zu beurteilen.
- sind fähig, Aspekte erfolgreicher Produktentwicklung im Team im Kontext globaler Unternehmungen in den Bereichen Kunde, Unternehmen und Markt zu nennen, deren Bedeutung für selbst gewählte Beispiele zu beurteilen und auf unbekanntem Problemstellungen anzuwenden.

Inhalt

Handlungs-, Objekt-, und Zielsystem der Konstruktion von mechatronischen Geräten.
 Funktion als Treiber der Konstruktion, Komponenten mechatronischer Systeme, anwendungsgerechtes Konstruieren, Geräterichtlinien.
 Teil der Vorlesung Gerätekonstruktion ist eine Projektarbeit in der das Wissen der Vorlesung aufgearbeitet und praxisnahe vorgestellt wird. Die Studierenden präsentieren in der Übung Ergebnisse, welche in einer begleitenden Projektarbeit erarbeitet werden.
 In der Projektarbeit wird das Zusammenspiel von Analyse und Synthese am Beispiel verschiedener Geräte in kleinen Gruppen erlernt.

Lehrveranstaltung: Gießereikunde [2174575]**Koordinatoren:** C. Wilhelm**Teil folgender Module:** SP 25: Leichtbau (S. 437)[SP_25_mach], SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung; ca. 25 Minuten

Bedingungen

Werkstoffkunde I & II muss bestanden sein.

Lernziele

Die Studenten kennen die einzelnen Form- und Gießtechnischen Verfahren und können sie detailliert beschreiben. Sie kennen die Anwendungsgebiete der einzelnen Form- und Gießtechnischen verfahren hinsichtlich Gussteilen und Metallen, deren Vor- und Nachteile sowie deren Anwendungsgrenzen und können diese detailliert beschreiben. Die Studenten kennen die im Einsatz befindlichen Gusswerkstoffe und können die Vor- und Nachteile sowie das jeweilige Einsatzgebiet der Gussmaterialien detailliert beschreiben.

Die Studenten sind in der Lage, den Aufbau verlorener Formen, die eingesetzten Form- und Hilfsstoffe, die notwendigen Fertigungsverfahren, deren Einsatzschwerpunkte sowie formstoffbedingte Gussfehler detailliert zu beschreiben.

Die Studenten kennen die Grundlagen der Herstellung beliebiger Gussteile hinsichtlich o.a. Kriterien und können sie konkret beschreiben.

Inhalt

Form- und Gießverfahren

Erstarrung metall. Schmelzen

Gießbarkeit

Fe-Metalllegierungen

Ne-Metalllegierungen

Form- und Hilfsstoffe

Kernherstellung

Sandregenerierung

Gießgerechtes Konstruieren

Gieß- und Erstarrungssimulation

Arbeitsablauf in der Gießerei

Literatur

Literaturhinweise werden in der Vorlesung gegeben.

Lehrveranstaltung: Globale Produktion und Logistik - Teil 1: Globale Produktion [2149610]

Koordinatoren: G. Lanza

Teil folgender Module: SP 29: Logistik und Materialflusslehre (S. 443)[SP_29_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt als Kernfach in Form einer mündlichen Prüfung zu einem individuell zu vereinbarenden Termin.

Als Ergänzungsfach oder als Wahlpflichtmodul erfolgt die Erfolgskontrolle in Form einer schriftlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters.

Die Prüfung wird jedes Semester angeboten und kann zu jedem ordentlichen Prüfungstermin wiederholt werden.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Kombination mit Globale Produktion und Logistik – Teil 2

Lernziele

Die Studierenden ...

- können die Rahmenbedingungen und Einflussfaktoren globaler Produktion erläutern.
- sind in der Lage, definierte Vorgehensweisen zur Standortauswahl anzuwenden und eine Standortentscheidung mit Hilfe unterschiedlicher Methoden zu bewerten.
- sind befähigt, adäquate Gestaltungsmöglichkeiten zur standortgerechten Produktion und Produktkonstruktion fallspezifisch auszuwählen.
- können die zentralen Elemente des Planungsvorgehens beim Aufbau eines neuen Produktionsstandortes darlegen.
- sind befähigt, die Methoden zur Gestaltung und Auslegung globaler Produktionsnetzwerke auf unternehmensindividuelle Problemstellungen anzuwenden.
- sind in der Lage, die Herausforderungen und Potentiale der Unternehmensbereiche Vertrieb, Beschaffung sowie Forschung und Entwicklung auf globaler Betrachtungsebene aufzuzeigen.

Inhalt

Ziel der Vorlesung ist es, die Herausforderungen und Handlungsfelder global agierender Unternehmen darzustellen und einen Überblick über die zentralen Aspekte globaler Produktionsnetzwerke zu geben sowie eine vertiefte Kenntnis über gängige Methoden und Verfahren zu deren Gestaltung und Auslegung aufzubauen. Dazu werden im Rahmen der Vorlesung Methoden zur Standortwahl, Vorgehensweisen bei der standortspezifischen Anpassung der Produktkonstruktion und der Produktionstechnologie sowie Planungsansätze zum Aufbau eines neuen Produktionsstandortes vermittelt. Durch die Darstellung der Besonderheiten der Bereiche Vertrieb, Beschaffung sowie Forschung und Entwicklung unter einer globalen Betrachtungsweise wird die Vorlesung abgerundet. Zudem wird der Einsatz von Industrie 4.0-Anwendungen im Rahmen der globalen Produktion diskutiert.

Die Themen im Einzelnen sind:

- Rahmenbedingungen und Einflussfaktoren Globaler Produktion (Historische Entwicklung, Ziele, Chancen und Risiken)
- Globaler Vertrieb
- Standortwahl
- Standortgerechte Produktionsanpassung

- Aufbau eines neuen Produktionsstandortes
- Globale Beschaffung
- Gestaltung und Management globaler Produktionsnetzwerke
- Globale Forschung und Entwicklung

Medien

Skript zur Veranstaltung wird über ilias (<https://ilias.studium.kit.edu/>) bereitgestellt.

Literatur

Vorlesungsskript

empfohlene Sekundärliteratur:

Abele, E. et al: Handbuch Globale Produktion, Hanser Fachbuchverlag, 2006 (deutsch)

Anmerkungen

Keine

Lehrveranstaltung: Globale Produktion und Logistik - Teil 2: Globale Logistik [2149600]**Koordinatoren:** K. Furmans, O. Zimmermann**Teil folgender Module:** SP 29: Logistik und Materialflusslehre (S. 443)[SP_29_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Eine Erfolgskontrolle muss stattfinden und kann schriftlich, mündlich oder anderer Art sein.

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Der vorherige Besuch der Lehrveranstaltung "Logistik - Aufbau, Gestaltung und Steuerung von Logistiksystemen" (2118078) wird empfohlen.

Lernziele

Die Studierenden können:

- grundlegende Fragestellungen der Planung und des Betriebs von globalen Lieferketten einordnen und mit geeigneten Verfahren Planungen durchführen,
- Rahmenbedingungen und Besonderheiten von globalem Handel und Transport beschreiben und
- Gestaltungsmerkmale von Logistikketten in Bezug auf ihre Eignung bewerten.

Inhalt

Rahmenbedingungen des internationalen Handels

- Incoterms
- Zollabfertigung, Dokumente und Ausfuhrkontrolle

Internationaler Transport

- Seefracht, insbesondere Containertransport
- Luftfracht

Modellierung von Logistikketten

- SCOR-Modell
- Wertstromanalyse

Standortplanung in länderübergreifenden Netzwerken

- Anwendung des Warehouse-Location-Problems
- Transportplanung

Bestandsmanagement in globalen Lieferketten

- Lagerhaltungspolitiken
- Einfluss der Lieferzeit und Transportkosten auf das Bestandsmanagement

Medien

Präsentationen, Tafelanschrieb

Literatur**Weiterführende Literatur:**

- Arnold/Isermann/Kuhn/Tempelmeier. HandbuchLogistik, Springer Verlag, 2002 (Neuaufgabe in Arbeit)
- Domschke. Logistik, Rundreisen und Touren, Oldenbourg Verlag, 1982
- Domschke/Drexl. Logistik, Standorte, OldenbourgVerlag, 1996
- Gudehus. Logistik, Springer Verlag, 2007
- Neumann-Morlock. Operations-Research, Hanser-Verlag, 1993
- Tempelmeier. Bestandsmanagement in SupplyChains, Books on Demand 2006
- Schönsleben. IntegralesLogistikmanagement, Springer, 1998

Lehrveranstaltung: Grundlagen der Energietechnik [2130927]

Koordinatoren: A. Badea, X. Cheng

Teil folgender Module: SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
8	5	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftlich

Dauer: 90 Minuten

Bedingungen

Kann nicht mit der LV 'Grundlagen der Energietechnik' [3190923] kombiniert werden.

Lernziele

Ziel ist es die Grundkenntnisse der Energietechnik für Maschinenbauingenieure mit Vertiefungsrichtung Energie und Umwelt zu vermitteln.

Inhalt

Die Vorlesung umfasst folgende Themengebiete:

- Energiebedarf und Energiesituation
- Energietypen und Energiemix
- Grundlagen. Thermodynamik relevant für den Energiesektor
- Konventionelle Fossil befeuerte Kraftwerke, inkl. GuD
- Kraft-Wärme-Kopplung
- Kernenergie
- Regenerative Energien: Wasserkraft, Windenergie, Solarenergie, andere Energiesysteme
- Energiebedarfsstrukturen. Grundlagen der Kostenrechnung / Optimierung.
- Energiespeicher
- Transport von Energie
- Energieerzeugung und Umwelt. Zukunft des Energiesektors

Lehrveranstaltung: Grundlagen der Fahrzeugtechnik I [2113805]

Koordinatoren: F. Gauterin, H. Unrau

Teil folgender Module: SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach], SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
8	4	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftlich

Dauer: 120 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Kann nicht mit der Veranstaltung 'Grundlagen der Fahrzeugtechnik I' [2113809] kombiniert werden.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden kennen die Bewegungen und die Kräfte am Fahrzeug und sind vertraut mit aktiver und passiver Sicherheit. Sie haben Kenntnisse über die Wirkungsweise von Motoren und alternativen Antrieben, über die notwendige Kennungswandlung zwischen Motor und Antriebsrädern sowie über die Leistungsübertragung und -verteilung. Sie kennen die für den Antrieb notwendigen Bauteile und beherrschen die Grundlagen, um das komplexe System "Fahrzeug" analysieren, beurteilen und weiterentwickeln zu können.

Inhalt

1. Historie und Zukunft des Automobils
2. Fahrmechanik: Fahrwiderstände und Fahrleistungen, Mechanik der Längs- und Querkräfte, passive Sicherheit
3. Antriebsmaschinen: Verbrennungsmotor, alternative Antriebe (z.B. Elektromotor, Brennstoffzelle)
4. Kennungswandler: Kupplungen (z.B. Reibungskupplung, Viskokupplung), Getriebe (z.B. Mechanisches Schaltgetriebe, Strömungsgetriebe)
5. Leistungsübertragung und -verteilung: Wellen, Wellengelenke, Differentiale

Literatur

1. Mitschke, M./ Wallentowitz, H.: Dynamik der Kraftfahrzeuge, Springer-Verlag, Berlin, 2004
2. Braes, H.-H.; Seiffert, U.: Handbuch Kraftfahrzeugtechnik, Vieweg & Sohn Verlag, 2005
3. Gnadler, R.: Scriptum zur Vorlesung 'Grundlagen der Fahrzeugtechnik I'

Lehrveranstaltung: Grundlagen der Fahrzeugtechnik I (eng.) [2113809]**Koordinatoren:** F. Gauterin, M. Gießler**Teil folgender Module:** SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach], SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
8	4	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

schriftlich

Dauer: 120 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Prüfung auf Englisch

Kann nicht mit LV 'Grundlagen der Fahrzeugtechnik I' [2113805] kombiniert werden.

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden kennen die Bewegungen und die Kräfte am Fahrzeug und sind vertraut mit aktiver und passiver Sicherheit. Sie haben Kenntnisse über die Wirkungsweise von Motoren und alternativen Antrieben, über die notwendige Kennungswandlung zwischen Motor und Antriebsrädern sowie über die Leistungsübertragung und -verteilung. Sie kennen die für den Antrieb notwendigen Bauteile und beherrschen die Grundlagen, um das komplexe System "Fahrzeug" analysieren, beurteilen und weiterentwickeln zu können.

Inhalt

1. Historie und Zukunft des Automobils
2. Fahrmechanik: Fahrwiderstände und Fahrleistungen, Mechanik der Längs- und Querkräfte, aktive und passive Sicherheit
3. Antriebssysteme: Verbrennungsmotor, hybride und elektrische Antriebssysteme
4. Kennungswandler: Kupplungen (z.B. Reibungskupplung, Viskokupplung), Getriebe (z.B. mechanisches Schaltgetriebe, Strömungsgetriebe)
5. Leistungsübertragung und -verteilung: Wellen, Wellengelenke, Differentiale

Literatur

1. Robert Bosch GmbH, Automotive Handbook, 9th Edition, Wiley, Chichester 2015
2. Onori S, Serrao L, Rizzoni G, Hybrid Electric Vehicles - Energy Management Strategies, Springer London, Heidelberg, New York, Dordrecht 2016
- 3: Reif K, Fundamentals of Automotive and Engine Technology, Springer Vieweg, Wiesbaden 2014
- 4: Reif K, Brakes, Brake Control and Driver Assistance Systems - Function, Regulation and Components, Springer Vieweg, Wiesbaden 2015
5. Gauterin F, Unrau H-J, Gießler M, Gnadler R, Skrip zur Vorlesung 'Automotive Engineering I', KIT, Institut für Fahrzeugsystemtechnik, Karlsruhe, jährlich aktualisiert

Lehrveranstaltung: Grundlagen der Fahrzeugtechnik II [2114835]

Koordinatoren: H. Unrau
Teil folgender Module: SP 11: Fahrdynamik, Fahrzeugkomfort und -akustik (S. 424)[SP_11_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach], SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftlich

Dauer: 90 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Kann nicht mit der Veranstaltung 'Grundlagen der Fahrzeugtechnik II' [2114855] kombiniert werden

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden haben einen Überblick über die Baugruppen, die für die Spurhaltung eines Kraftfahrzeugs und die Kraftübertragung zwischen Fahrzeugaufbau und Fahrbahn notwendig sind. Sie haben gute Kenntnisse in den Themengebieten Radaufhängungen, Reifen, Lenkung und Bremsen. Sie kennen unterschiedliche Ausführungsformen, deren Funktion und deren Einfluss auf das Fahr- bzw. Bremsverhalten. Sie haben die Voraussetzung, die entsprechenden Komponenten richtig auszulegen und weiterzuentwickeln. Sie sind in der Lage, das komplexe Zusammenspiel der einzelnen Baugruppen analysieren, beurteilen und unter Berücksichtigung der Randbedingungen optimieren zu können.

Inhalt

1. Fahrwerk: Radaufhängungen (Hinterachsen, Vorderachsen, Achskinematik), Reifen, Federn, Dämpfer
2. Lenkung: Manuelle Lenkungen, Servo-Lenkanlagen, Steer by Wire
3. Bremsen: Scheibenbremse, Trommelbremse, Retarder, Vergleich der Bauarten

Literatur

1. Heiing, B./Ersoy, M.: Fahrwerkhandbuch: Grundlagen, Fahrdynamik, Komponenten, Systeme, Mechatronik, Perspektiven, Vieweg-Verlag, Wiesbaden, 2011
2. Breuer, B./Bill, K.-H.: Bremsenhandbuch: Grundlagen - Komponenten - Systeme - Fahrdynamik, Vieweg-Verlag, Wiesbaden, 2012
3. Gnadler, R.: Skriptum zur Vorlesung 'Grundlagen der Fahrzeugtechnik II'

Lehrveranstaltung: Grundlagen der Herstellungsverfahren der Keramik und Pulvermetallurgie [2193010]

Koordinatoren: G. Schell, R. Oberacker

Teil folgender Module: SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach], SP 43: Technische Keramik und Pulverwerkstoffe (S. 460)[SP_43_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer 20-30 min. mündlichen Prüfung zu einem vereinbarten Termin. Die Wiederholungsprüfung ist zu jedem vereinbarten Termin möglich.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Es werden Kenntnisse der allgemeinen Werkstoffkunde vorausgesetzt.

Lernziele

Die Studierenden haben grundlegende Kenntnisse zur Charakterisierung von Pulvern, Pasten und Suspensionen. Sie kennen die verfahrenstechnischen Grundlagen, die für die Verarbeitung von Partikelsystemen zu Formkörpern relevant sind. Sie können diese Grundlagen zur Auslegung von ausgewählten Verfahren der Nass- und Trockenformgebung anwenden.

Inhalt

Die Vorlesung vermittelt verfahrenstechnisches Grundlagenwissen zur Herstellung von Formkörpern aus Keramik- und Metall-Partikelsystemen. Sie gibt einen Überblick über die wichtigsten Formgebungsverfahren und ausgewählte Werkstoffgruppen. Schwerpunkt bilden die Themenbereiche Charakterisierung und Eigenschaften von partikulären Systemen und insbesondere die Grundlagen der Formgebungsverfahren für Pulver, Pasten und Suspensionen.

Medien

Folien zur Vorlesung:
verfügbar unter <http://ilias.studium.kit.edu>

Literatur

- R.J. Brook: Processing of Ceramics I+II, VCH Weinheim, 1996
- M.N. Rahaman: Ceramic Processing and Sintering, 2nd Ed., Marcel Dekker, 2003
- W. Schatt ; K.-P. Wieters ; B. Kieback. „Pulvermetallurgie: Technologien und Werkstoffe“, Springer, 2007
- R.M. German. "Powder metallurgy and particulate materials processing. Metal Powder Industries Federation, 2005
- F. Thümmel, R. Oberacker. "Introduction to Powder Metallurgy", Institute of Materials, 1993

Lehrveranstaltung: Grundlagen der katalytischen Abgasnachbehandlung bei Verbrennungsmotoren [2134138]

Koordinatoren: E. Lox, H. Kubach, O. Deutschmann, J. Grunwaldt
Teil folgender Module: SP 24: Kraft- und Arbeitsmaschinen (S. 436)[SP_24_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach], SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung, Dauer 25 min., keine Hilfsmittel

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Verbrennungsmotoren I hilfreich

Lernziele

Die Studenten können die wissenschaftlichen Grundlagen der katalytischen Abgasnachbehandlungstechnik, sowie die technischen, politischen und wirtschaftlichen Parameter ihrer Anwendung bei PKW- und LKW-Verbrennungsmotoren benennen und erklären.

Die Studenten können darstellen und erklären welche Schadstoffe in Verbrennungsmotoren gebildet und emittiert werden, warum diese Schadstoffe bedenklich sind und welche Maßnahmen der Gesetzgeber zu ihrer Reduzierung getroffen hat.

Inhalt

1. Art und Herkunft der Schadstoffe
2. Gesetzliche Vorgehensweisen zur Beschränkung der Schadstoffemissionen
3. Allgemeine Funktionsprinzipien der katalytischen Abgasnachbehandlung
4. Abgasnachbehandlung von stöchiometrischen Benzinmotoren
5. Abgasnachbehandlung von mageren Benzinmotoren
6. Abgasnachbehandlung von Dieselmotoren
7. Wirtschaftliche Rahmenbedingungen der katalytischen Abgasnachbehandlung

Literatur

Skript, erhältlich in der Vorlesung

1. "Environmental Catalysis" Edited by G.Ertl, H. Knötzinger, J. Weitkamp Wiley-VCH Verlag GmbH, Weinheim, 1999 ISBN 3-527-29827-4
2. "Cleaner Cars- the history and technology of emission control since the 1960s" J. R. Mondt Society of Automotive Engineers, Inc., USA, 2000 Publication R-226, ISBN 0-7680-0222-2
3. "Catalytic Air Pollution Control - commercial technology" R. M. Heck, R. J. Farrauto John Wiley & Sons, Inc., USA, 1995 ISBN 0-471-28614-1
4. "Automobiles and Pollution" P. Degobert Editions Technic, Paris, 1995 ISBN 2-7108-0676-2
5. "Reduced Emissions and Fuel Consumption in Automobile Engines" F. Schaefer, R. van Basshuysen, Springer Verlag Wien New York, 1995 ISBN 3-211-82718-8
6. "Autoabgaskatalysatoren : Grundlagen - Herstellung - Entwicklung - Recycling - Ökologie" Ch. Hagelüken und 11 Mitautoren, Expert Verlag, Renningen, 2001 ISBN 3-8169-1932-4

Lehrveranstaltung: Grundlagen der Medizin für Ingenieure [2105992]

Koordinatoren: C. Pylatiuk
Teil folgender Module: SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftlich

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Ersatz menschl. Organe durch techn. Systeme

Lernziele

Die Studierenden verfügen über grundlegende Kenntnisse zur Funktionsweise und zum anatomischen Bau von Organen, die unterschiedlichen medizinischen Disziplinen zugeordnet sind. Weiterhin kennen sie technische Verfahren in der Diagnostik und Therapie, häufige Krankheitsbilder, deren Relevanz und Kostenfaktoren im Gesundheitswesen. Die Studierenden können in einer Art und Weise mit Ärzten kommunizieren, bei der sie Missverständnisse vermeiden und beidseitige Erwartungen realistischer einschätzen können.

Inhalt

- Einführung: Definition von Krankheit und Gesundheit, Geschichte der Medizin und Paradigmenwechsel hin zu „Evidenzbasierte Medizin“ und „Personalisierte Medizin“.
- Spezielle Themen: Nervensystem, Reizleitung, Bewegungsapparat, Herz-Kreislaufsystem, Narkose, Schmerzen, Atmungssystem, Sinnesorgane, Gynäkologie, Verdauungsorgane, Chirurgie, Nephrologie, Orthopädie, Immunsystem, Genetik.

Literatur

- Adolf Faller, Michael Schünke: Der Körper des Menschen. Thieme Verlag.
- Renate Huch, Klaus D. Jürgens: Mensch Körper Krankheit. Elsevier Verlag.

Lehrveranstaltung: Grundlagen der Mikrosystemtechnik I [2141861]

Koordinatoren: J. Korvink, V. Badilita, M. Jouda

Teil folgender Module: SP 54: Mikroaktoren und Mikrosensoren (S. 470)[SP_54_mach], SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Das Fach wird **schriftlich geprüft**, möglich jeweils zwei Mal jährlich, in den vorlesungsfreien Zeiten. Für detaillierte Angaben, siehe bitte die Notizen unten.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Ziel der Vorlesung ist es, den Studierenden eine erste **Einführung** in die Grundlagen der Mikrosystemtechnik zu geben. Ausgehend von den Prozessen, die zur Herstellung mikroelektronischer Schaltkreise entwickelt wurden, werden die **Basistechnologien** und Materialien für die Mikrotechnik vorgestellt. Abschließend werden die Verfahren für die Siliziummikrotechnik behandelt und mit zahlreichen **Beispielen** für Komponenten und Systemen illustriert. Jedes Kapitel beginnt mit einem eigenen Lernziel und endet mit typische **Prüfungsfragen**.

Inhalt

Die Kapitel sind:

- **MST Überblick.**
- **Siliziumsubstrate.** Herstellungsverfahren für Siliziumwafer
- **Technologieüberblick.** Typische Herstellungsverfahren in und aus der Halbleiterfertigung.
- **Kondensierte Materie.** Besonderheiten des festen Zustandes, beispielhaft die Bandstruktur in Halbleitern.
- **Kristallstrukturanalyse.** Wie Kristalleigenschaften und -strukturen experimentell ermittelt werden.
- **Materialien.** Welche Materialklassen sind relevant für Fertigung und anwendung von Mikrosystemen.
- **Vakuum.** Die Bedeutung des Vakuum in der Halbleiterfertigung, Methoden zur Erzeugung von Vakuum.
- **Elektrochemie und Galvanik.** Die Grundlagen der Elektrochemie und deren Nutzung zur Herstellung von Mikrostrukturen.
- **Dünne Schichten und Filme.** Besondere eigenschaften dünner Schichten, deren Nutzung und Herstellung.
- **Trockenätzen in Allgemeinen.** Überblick über Trockenätzverfahren.
- **Trockenätzen von Silizium.** Anisotropes Ätzen von Silizium mit Gasen und Plasmen.
- **Naßätzen von Silizium.** Anisotropes naßätzen von Silizium.
- **Obeflächenmikromechanik.** Strukturzeugung auf der Waferoberfläche.
- **Beispiele.** Ausgewählte Beispiele von MEMS im Detail.

Literatur

W. Menz, J. Mohr, O. Paul

Mikrosystemtechnik für Ingenieure,

Wiley-VCH, Weinheim 2005

M. Madou

Fundamentals of Microfabrication and Nanotechnology

CRC Press, 2011

Anmerkungen

Klausuren und Praktika werden in der vorlesungsfreien Zeit durchgeführt **zweimal jährlich**. Die genaue Termine werden zu Beginn des Semesters bekannt gegeben, nach folgende Konvention:

- Im Wintersemester findet das **MSt-Praktikum** in der **Woche nach Aschermittwoch** statt, im Sommersemester in der **ersten vollständigen Septemberwoche**.
- Die **Prüfung** findet am **Donnerstag nach der Praktikumswoche** statt und beginnt um **8:00** Uhr.

Die Klausuren finden zeitgleich statt, Sie können sich wahlweise für eine, zwei oder alle Prüfungen anmelden und erhalten entsprechend eine, zwei oder drei Stunden Zeit.

- (1 Stunde) Einführung in die Mikrosystemtechnik I
- (1 Stunde) Einführung in die Mikrosystemtechnik II
- (1 Stunde) MST Praktikum

Die Klausur ist zweisprachig, Antworten werden in Deutsch und Englisch akzeptiert. Es sind als Hilfsmittel nur Wörterbücher in Ihrer Muttersprache erlaubt.

Lehrveranstaltung: Grundlagen der Mikrosystemtechnik II [2142874]

Koordinatoren: J. Korvink, M. Jouda

Teil folgender Module: SP 54: Mikroaktoren und Mikrosensoren (S. 470)[SP_54_mach], SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

Das Fach wird **schriftlich geprüft**. Diese Prüfung wird zwei Mal jährlich, jeweils in den vorlesungsfreien Zeiten angeboten. Für detaillierte Angaben siehe bitte die Notizen unten.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Diese Vorlesung bietet einen **vertieften Einblick** in die Grundlagen der **Mikrosystemtechnik** aufbauend auf den Grundlagen in der Vorlesung Mikrosystemtechnik I. Der Focus verbreitert sich von der Siliziummikromechanik hin zu weiteren Strukturierungstechnologien wie der Nanolithographie, dem 3D-Printing, dem Ink-Jet-Drucken. Jedes Kapitel beginnt mit eigenen Lernzielen und endet mit typischen **Prüfungsfragen**.

Inhalt

Die Kapitel sind:

Einführung. Die Märkte wandeln sich und treiben die Entwicklung der MSt voran. Über die Vorreiterrolle der MSt als Enabler für zukünftige Produktrevolutionen. Dasa modellieren mikrotechnischer Efelte in Simulationsrechnungen. Definition von (Mikro-)Systemen.

Mainstream-Lithographie. Geschichte der Lithographie. Reminiszenzen an Moores-Law. Methoden der Lithographie. Resiste, Masken, Masken-Details. Kurze Übersicht über die Röntgenlithographie.

Lithographievarianten. Reaktionsfähige Resiste und Materialien. Kombinationen von lithographischen und anderen Prozessen. Zwei-Photonen-Methoden der lithographie. Scanning-Probe-Methoden.

Rapid Prototyping I & II. Einführung, Lasersintern und andere Methoden der Strukturierung durch additives Aufschmelzen, Varianten des Tintenstrahldruckes zur 3D-Mikrostrukturierung, elektrochemische Aufbaumethoden, Elektronenstrahlschmelzen, Mikrofräsen, Mikrofunkenerodieren, Wasserstrahlschneiden, Laser-Mikroablation. Gründe, Potentiale und Vor- und Nachteile der mikrotechnische Rapid-Prototyping-Methoden.

Unkonventionelle Fertigungsprozesse I&II. Denken und Planen abseits der gewohnten Pfade. Verwendung von Verfahren aus anderen Technologiefeldern wie Herstellungsverfahren für gedruckte Schaltungen, Wirebonder, Focussed-Ion-Beam (FIB), Atomic-Layer-Deposition, gerollte Mikrosysteme.

Mikroabformung. Einführung, Mikrospritzguss, Reaktionsspritzguss, Heißprägen, Thermoformen, Blasformen. Bewertung und Vergleich dieser Methoden untereinander und zu anderen Mikrofertigungsverfahren.

Materialien I. Funktionalitäten von Werkstoffen in MEMS. Ausgangsmaterialien, Materialherstellung und -behandlung. Spin-Coating, Langmuir-Blodgett-File, Digin)pcoating, Spray-Coating, Siebdruck, Laserunterstützte Prozesse, Tintenstrahldruck (again), Xerographie, Laserunterstütztes Drucken (again), Offsetdruck, Mikroguss, Mikrospritzguss (again), Plasmabehandlung, Laminierverfahren.

Materialien II. Engineering der Werkstoffeigenschaften, Homogenisierung, Bandgap-Engineering, Metamaterialien, Eigenschaften dünner Schichten, Messverfahren für elektrische, magnetische, mechanische und andere Werkstoffeigenschaften in kleinen Dimensionen, In-Situ-Testverfahren

Selbstorganisation. Bottom-Up-Prozesse und andere Typen von Self-Assembly. Modelle, Kräfte, Entahlpie und Entropie. Blockkopolymere, DNA-Origami, Ausrichtungphänomene in mikro- und nanoskalen und deren gezielte Nutzung, Oberflächenspannung, Soft-Origami, Janusmaterialien.

Exotika. Aktuelle 'Spinnereien' aus der Literatur, spekulative Ansätze und kreative Lösungen. Dieser Abschnitt ist immer aktuell und nicht prüfungsrelevant.

Literatur

W. Menz, J. Mohr, O. Paul

Microsystem Technology,
Wiley-VCH, Weinheim 2005

M. Madou

Fundamentals of Microfabrication and Nanotechnology
CRC Press, 2011

Anmerkungen

Klausuren und Praktika werden in der vorlesungsfreien Zeit durchgeführt **zweimal jährlich**. Die genauen Termine werden zu Beginn des Semesters bekannt gegeben, nach folgender Konvention:

- Im Wintersemester findet das **MSt-Praktikum** in der **Woche nach Aschermittwoch** statt, im Sommersemester in der **ersten vollständigen Septemberwoche**.
- Die **Prüfung** findet am **Donnerstag nach der Praktikumswoche** statt und beginnt um **8:00 Uhr**.

Die Klausuren finden zeitgleich statt, Sie können sich wahlweise für eine, zwei oder alle Prüfungen anmelden und erhalten entsprechend eine, zwei oder drei Stunden Zeit.

- (1 Stunde) Einführung in die Mikrosystemtechnik I
- (1 Stunde) Einführung in die Mikrosystemtechnik II
- (1 Stunde) MST Praktikum

Die Klausur ist zweisprachig, Antworten werden in Deutsch und Englisch akzeptiert. Es sind als Hilfsmittel nur Wörterbücher in Ihrer Muttersprache erlaubt.

Lehrveranstaltung: Grundlagen der nichtlinearen Kontinuumsmechanik [2181720]**Koordinatoren:** M. Kamlah**Teil folgender Module:** SP 30: Angewandte Mechanik (S. 445)[SP_30_mach], SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau (S. 465)[SP_49_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung 30 Minuten

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Technische Mechanik - Höhere Mathematik

Lernziele

Die Studierenden verstehen den grundsätzlichen Aufbau einer Kontinuumstheorie aus Kinematik, Bilanzgleichungen und Materialmodell. Insbesondere erkennen sie die nichtlineare Kontinuumsmechanik als gemeinsamen Überbau für alle Kontinuumstheorien der Thermomechanik, die man durch Hinzunahme eines entsprechenden Materialmodells erhält. Die Studierenden verstehen detailliert die Kinematik großer Deformationen und kennen den Übergang zur ihnen bekannten geometrisch linearen Theorie. Die Studierenden sind vertraut mit der räumlichen und der materiellen Darstellung der Theorie und mit den verschiedenen damit verbundenen Tensoren. Die Studierenden fassen die Bilanzgleichungen als physikalische Postulate auf und verstehen deren jeweilige physikalische Motivation.

Inhalt

Die Vorlesung ist in drei Teile aufgeteilt. In einem ersten Teil werden die mathematischen Grundlagen zu Tensoralgebra und Tensoranalysis eingeführt, in der Regel in kartesischer Darstellung. Im zweiten Teil der Vorlesung wird die Kinematik, d.h. die Geometrie der Bewegung vorgestellt. Neben großen Deformationen wird die geometrische Linearisierung diskutiert. Im dritten Teil der Vorlesung geht es um die physikalischen Bilanzgleichungen der Thermomechanik. Es wird gezeigt, wie durch Hinzunahme eines entsprechenden Materialmodells spezielle klassische Theorien der Kontinuumsmechanik entstehen. Zur Veranschaulichung der Theorie werden immer wieder elementare Beispiele diskutiert.

Literatur

Vorlesungsskript

Lehrveranstaltung: Grundlagen der Röntgenoptik I [2141007]

Koordinatoren: A. Last
Teil folgender Module: SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung; Terminabsprache auf Emailanfrage

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Die Vorlesung richtet sich vornehmlich an Studierende des Maschinenbaus und der Physik.

Grundwissen in Optik

Ergänzende Vorlesung: Beschleunigerphysik I/II (2208111)

<http://www.imt.kit.edu/x-rayoptics.php>

Lernziele

Die Vorlesung soll den Hörer in die Lage versetzen, Einsatzmöglichkeiten bildgebender röntgenoptischer Methoden zu erkennen und geeignete auszuwählen.

Inhalt

Im Rahmen dieser Vorlesung werden den Hörern zunächst die zum Verständnis des Stoffes erforderlichen Prinzipien der Optik näher gebracht. Darauf aufbauend werden die Grundlagen der Wirkungsweise, Anwendung und Herstellung von reflektiven, refraktiven und diffraktiven röntgenoptischen Elementen und Systemen vermittelt. Ausgewählte Methoden der bildgebenden Röntgenanalytik werden in Bezug zu röntgenoptischen Systemen gesetzt und deren Möglichkeiten und Grenzen dargestellt.

Literatur

M. Born und E. Wolf

Principles of Optics, 7th (expanded) edition

Cambridge University Press, 2010

A. Erko, M. Idir, T. Krist und A. G. Michette

Modern Developments in X-Ray and Neutron Optics

Springer Series in Optical Sciences, Vol. 137

Springer-Verlag Berlin Heidelberg, 2008

D. Attwood

Soft X-Rays and Extreme Ultraviolet Radiation: Principles and Applications

Cambridge University Press, 1999

Anmerkungen

Die Vorlesungstermine werden in Absprache mit den Studierenden festgelegt, siehe Instituts-Homepage.

Eine Besichtigung des Synchrotrons ANKA ist auf Wunsch möglich.

Lehrveranstaltung: Grundlagen der technischen Logistik [2117095]**Koordinatoren:** M. Mittwollen, J. Oellerich**Teil folgender Module:** SP 44: Technische Logistik (S. 461)[SP_44_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach], SP 29: Logistik und Materialflusslehre (S. 443)[SP_29_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	4	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

nach jedem Semester; mündlich / ggf. schriftlich

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können:

- Prozesse und Maschinen der Technischen Logistik beschreiben,
- Den grundsätzlichen Aufbau und die Wirkungsweise fördertechnischer Maschinen mit Hilfe mathematischer Modelle modellieren,
- Den Bezug zu industriell eingesetzten Maschinen herstellen und
- Mit Hilfe der erworbenen Kenntnisse reale Maschinen modellieren und rechnerisch dimensionieren.

Inhalt

Grundlagen

Wirkmodell fördertechnischer Maschinen

Elemente zur Orts- und Lageveränderung

fördertechnische Prozesse

Identifikationssysteme

Antriebe

Betrieb fördertechnischer Maschinen

Elemente der Intralogistik

Anwendungs- und Rechenbeispiele zu den Vorlesungsinhalten während der Übungen

Medien

Ergänzungsblätter, Beamer, Folien, Tafel

Literatur

Empfehlungen in der Vorlesung

Lehrveranstaltung: Grundlagen der technischen Verbrennung I [2165515]

Koordinatoren: U. Maas

Teil folgender Module: SP 24: Kraft- und Arbeitsmaschinen (S. 436)[SP_24_mach], SP 45: Technische Thermodynamik (S. 462)[SP_45_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Wahlpflichtfach: schriftlich
In SP 45: mündlich.

Bedingungen

Kann nicht mit der LV 'Grundlagen der technischen Verbrennung I' [3165016] kombiniert werden.

Empfehlungen

Teilnahme an der Übung (2165517 - Übungen zu Grundlagen der technischen Verbrennung I)

Lernziele

Nach Abschluss der Veranstaltung sind die Studierenden in der Lage:

- die fundamentalen chemischen und physikalischen Prozesse der Verbrennung zu erläutern.
- experimentelle Methoden zur Untersuchung von Flammen zu erklären.
- laminare und turbulente Flammen mathematisch zu beschreiben.
- die Funktionsweise technischer Verbrennungssysteme (z. B. Kolbenmotoren, Gasturbinen, Feuerungen) zu analysieren.

Inhalt

- Grundlegende Begriffe und Phänomene
- Experimentelle Untersuchung von Flammen
- Erhaltungsgleichungen für laminare flache Flammen
- Chemische Reaktionen
- Reaktionsmechanismen
- Laminare Vormischflammen
- Laminare nicht-vorgemischte Flammen
- Schadstoffbildung

Medien

Tafelanschrieb und Powerpoint-Presentation

Literatur

Vorlesungsskript,

Buch Verbrennung - Physikalisch-Chemische Grundlagen, Modellbildung, Schadstoffentstehung, Autoren: U. Maas, J. Warnatz, R.W. Dibble, Springer-Lehrbuch, Heidelberg 1996

Lehrveranstaltung: Grundlagen der technischen Verbrennung II [2166538]**Koordinatoren:** U. Maas**Teil folgender Module:** SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach], SP 24: Kraft- und Arbeitsmaschinen (S. 436)[SP_24_mach], SP 45: Technische Thermodynamik (S. 462)[SP_45_mach], SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich

Dauer: 30 min

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Teilnahme an der Übung (2166539 - Übung zu Grundlagen der technischen Verbrennung II)

Lernziele

Nach Abschluss der Veranstaltung sind die Studierenden in der Lage:

- die Vorgänge bei der Zündung (Selbst- und Fremdzündung) zu erläutern.
- die grundlegenden Prozesse bei der Verbrennung von flüssigen und festen Brennstoffen zu beschreiben.
- die Mechanismen, die zur Bildung von Schadstoffen führen, zu verdeutlichen.
- turbulente Reaktive Strömungen mittels einfacher Modelle zu beschreiben.
- die Entstehung des Motorklopfens zu erklären.
- grundlegende numerische Methoden zu Simulation von reagierenden Strömungen zu skizzieren.

Inhalt

- Die dreidimensionalen Navier-Stokes-Gleichungen für reagierende Strömungen
- Turbulente reaktive Strömungen
- Turbulente nicht vorgemischte Flammen
- Turbulente Vormischflammen
- Verbrennung flüssiger und fester Brennstoffe
- Motorklopfen
- Thermodynamik von Verbrennungsvorgängen
- Transporterscheinungen

Medien

Tafelanschrieb und Powerpoint-Presentation

Literatur

Vorlesungsskript;

Buch Verbrennung - Physikalisch-Chemische Grundlagen, Modellbildung, Schadstoffentstehung, Autoren: U. Maas, J. Warnatz, R.W. Dibble, Springer-Lehrbuch; Heidelberg, Karlsruhe, Berkley 2006

Lehrveranstaltung: Grundlagen und Anwendungen der optischen Strömungsmesstechnik [2153410]

Koordinatoren: F. Seiler, B. Frohnäpfel
Teil folgender Module: SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage, die behandelten optischen Strömungsmesstechniken ausführlich zu beschreiben. Sie erlernen anhand von Anwendungsbeispielen aus der Praxis die Funktionsweisen der wichtigsten mit Streu- und Durchlicht arbeitenden Visualisierungs- und Registrierungsverfahren und können diese erklären. Im Speziellen eignen sie sich die nachfolgend aufgelisteten Verfahren zur Messung der Strömungsgeschwindigkeit, der Gasdichte und der Gastemperatur an und sind in der Lage, diese gegenüberstellend an Beispielen zu erläutern:

- Schatten- und Schlierenverfahren
- Mach/Zehnder- und Differentialinterferometer
- Particle Image Velocimetry (PIV)
- Doppler Global Velocimetry (DGV)
- Dopplerbildverfahren (DPV)
- Ein- und Zweibündelvelozimeter (klassische Laseranemometrie)
- Interferenzvelozimeter
- CARS Methode
- Laserinduzierte Fluoreszenz (LIF)

Inhalt

- Visualisierungsverfahren
- Registrierungsverfahren
- Lichtstreuverfahren
- Fluoreszenzverfahren

Literatur

H. Oertel sen., H. Oertel jun.: Optische Strömungsmeßtechnik, G. Braun, Karlsruhe

F. Seiler: Skript zur Vorlesung über Optische Strömungsmeßtechnik

Anmerkungen

Blockveranstaltung mit begrenzter Teilnehmerzahl; Anmeldung im Sekretariat erforderlich.
 Details unter www.istm.kit.edu

Lehrveranstaltung: Grundlagen zur Konstruktion von Kraftfahrzeugaufbauten I [2113814]**Koordinatoren:** H. Bardehle**Teil folgender Module:** SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
2	1	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Gruppenprüfung

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden haben einen Überblick über die grundlegenden Möglichkeiten der Konstruktion und Fertigung von Kraftfahrzeugaufbauten. Sie kennen den gesamten Prozess von der Idee über das Konzept bis hin zur Dimensionierung (z.B. mit FE-Methode) von Aufbauten. Sie beherrschen die Grundlagen und Zusammenhänge, um entsprechende Baugruppen analysieren, beurteilen und bedarfsgerecht entwickeln zu können.

Inhalt

1. Historie und Design
2. Aerodynamik
3. Konstruktionstechnik (CAD/CAM, FEM)
4. Herstellungsverfahren von Aufbauteilen
5. Verbindungstechnik
6. Rohbau / Rohbaufertigung, Karosserieoberflächen

Literatur

1. Automobiltechnische Zeitschrift ATZ, Friedr. Vieweg & Sohn Verlagsges. mbH, Wiesbaden
2. Automobil Revue, Bern (Schweiz)
3. Automobil Produktion, Verlag Moderne Industrie, Landsberg

Lehrveranstaltung: Grundlagen zur Konstruktion von Kraftfahrzeugaufbauten II [2114840]

Koordinatoren: H. Bardehle

Teil folgender Module: SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
2	1	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Gruppenprüfung

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden wissen, dass auch bei der Konstruktion von scheinbar einfachen Teilkomponenten im Detail oftmals großer Lösungsaufwand getrieben werden muss. Sie besitzen Kenntnisse im Bereich der Prüfung von Karosserieeigenschaften, wie z.B. Steifigkeit, Schwingungseigenschaften und Betriebsfestigkeit. Sie haben einen Überblick über die einzelnen Anbauteile, wie z.B. Stoßfänger, Fensterheber und Sitzanlagen. Sie wissen über die üblichen elektrischen Anlagen und über die Elektronik im Kraftfahrzeug Bescheid. Aufbauend auf diesen Grundlagen sind Sie in der Lage, das Zusammenspiel dieser Teilkomponenten analysieren und beurteilen zu können. Durch die Vermittlung von Kenntnissen aus dem Bereich des Projektmanagements sind sie auch in der Lage, an komplexen Entwicklungsaufgaben kompetent mitzuwirken.

Inhalt

1. Karosserieeigenschaften / Prüfverfahren
2. Äußere Karosseriebauteile
3. Innenraum-Anbauteile
4. Fahrzeug-Klimatisierung
5. Elektrische Anlagen, Elektronik
6. Aufpralluntersuchungen
7. Projektmanagement-Aspekte und Ausblick

Literatur

1. Automobiltechnische Zeitschrift ATZ, Friedr. Vieweg & Sohn Verlagsges. mbH, Wiesbaden
2. Automobil Revue, Bern (Schweiz)
3. Automobil Produktion, Verlag Moderne Industrie, Landsberg

Lehrveranstaltung: Grundsätze der Nutzfahrzeugentwicklung I [2113812]

Koordinatoren: J. Zürn
Teil folgender Module: SP 34: Mobile Arbeitsmaschinen (S. 452)[SP_34_mach], SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
2	1	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Gruppenprüfung

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden kennen den Prozess der Nutzfahrzeugentwicklung von der Idee über die Konzeption bis hin zur Konstruktion. Sie wissen, dass bei der Umsetzung von Kundenwünschen neben der technischen Realisierbarkeit und der Funktionalität auch der Aspekt der Wirtschaftlichkeit beachtet werden muss.

Sie haben gute Kenntnisse in Bezug auf die Entwicklung von Einzelkomponenten und haben einen Überblick über die unterschiedlichen Fahrerhauskonzepte, einschließlich Innenraum und Innenraumgestaltung. Damit sind sie in der Lage, Nutzfahrzeugkonzepte zu analysieren und zu beurteilen und bei der Nutzfahrzeugentwicklung kompetent mitzuwirken.

Inhalt

1. Einführung, Definitionen, Historik
2. Entwicklungswerkzeuge
3. Gesamtfahrzeug
4. Fahrerhaus, Rohbau
5. Fahrerhaus, Innenausbau
6. Alternative Antriebe
7. Antriebsstrang
8. Antriebsquelle Dieselmotor
9. Ladeluftgekühlte Dieselmotoren

Literatur

1. Marwitz, H., Zittel, S.: ACTROS – die neue schwere Lastwagenbaureihe von Mercedes-Benz, ATZ 98, 1996, Nr. 9
2. Alber, P., McKellip, S.: ACTROS – Optimierte passive Sicherheit, ATZ 98, 1996
3. Morschheuser, K.: Airbag im Rahmenfahrzeug, ATZ 97, 1995, S. 450 ff.

Lehrveranstaltung: Grundsätze der Nutzfahrzeugentwicklung II [2114844]

Koordinatoren: J. Zürn
Teil folgender Module: SP 34: Mobile Arbeitsmaschinen (S. 452)[SP_34_mach], SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
2	1	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Gruppenprüfung

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studenten haben einen Überblick über die Vor- und Nachteile unterschiedlicher Antriebsarten, wobei sie mit den einzelnen Bauteilen, wie z. B. Verteilergetriebe, Gelenkwellen, angetriebene und nicht angetriebene Vorderachsen usw. vertraut sind. Neben weiteren mechanischen Komponenten, wie Rahmen, Achsaufhängungen und Bremsanlagen, kennen sie auch elektrotechnische Systeme und Elektroniksysteme. Damit haben die Studierenden die Fähigkeit, Gesamtkonzepte zu analysieren und zu beurteilen sowie präzise auf den Einsatzbereich abzustimmen.

Inhalt

1. Nfz-Getriebe
2. Triebstrangzwischenelemente
3. Achssysteme
4. Vorderachsen und Fahrdynamik
5. Rahmen und Achsaufhängung
6. Bremsanlage
7. Systeme
8. Exkursion

Literatur

1. Schittler, M., Heinrich, R., Kerschbaum, W.: Mercedes-Benz Baureihe 500 – neue V-Motorengeneration für schwere Nutzfahrzeuge, MTZ 57 Nr. 9, S. 460 ff., 1996
2. Robert Bosch GmbH (Hrsg.): Bremsanlagen für Kraftfahrzeuge, VDI-Verlag, Düsseldorf, 1. Auflage, 1994
3. Rubi, V., Striffler, P. (Hrsg. Institut für Kraftfahrwesen RWTH Aachen): Industrielle Nutzfahrzeugentwicklung, Schriftenreihe Automobiltechnik, 1993

Lehrveranstaltung: Grundsätze der PKW-Entwicklung I [2113810]**Koordinatoren:** R. Frech**Teil folgender Module:** SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
2	1	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftlich

Dauer: 90 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden haben einen Überblick über den gesamten Entwicklungsprozess eines PKW. Sie kennen neben dem zeitlichen Ablauf der PKW-Entwicklung auch die nationalen und internationalen gesetzlichen Anforderungen. Sie haben Kenntnisse über den Zielkonflikt zwischen Aerodynamik, Thermomanagement und Design. Sie sind in der Lage, Zielkonflikte im Bereich der Pkw-Entwicklung beurteilen und Lösungsansätze ausarbeiten zu können.

Inhalt

1. Prozess der PKW-Entwicklung
2. Konzeptionelle Auslegung und Gestaltung eines PKW
3. Gesetze und Vorschriften – Nationale und internationale Randbedingungen
4. Aerodynamische Auslegung und Gestaltung eines PKW I
5. Aerodynamische Auslegung und Gestaltung eines PKW II
6. Thermomanagement im Spannungsfeld von Styling, Aerodynamik und Packagevorgaben I
7. Thermomanagement im Spannungsfeld von Styling, Aerodynamik und Packagevorgaben II

Literatur

Skript zur Vorlesung wird zu Beginn des Semesters ausgegeben

Lehrveranstaltung: Grundsätze der PKW-Entwicklung II [2114842]**Koordinatoren:** R. Frech**Teil folgender Module:** SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
2	1	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftlich

Dauer: 90 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Kann nicht mit der Veranstaltung [2114860] "Principles of Whole Vehicle Engineering II" kombiniert werden.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden sind vertraut mit der Auswahl geeigneter Werkstoffe sowie mit verschiedenen Fertigungstechniken. Sie haben einen Überblick über die Akustik des Fahrzeugs. Sie kennen hierbei sowohl die Aspekte der Akustik im Innenraum des Fahrzeugs als auch die Aspekte der Außengeräusche. Sie sind vertraut mit der Erprobung des Fahrzeuges und mit der Beurteilung der Gesamtfahrzeugeigenschaften. Sie sind in der Lage, am Entwicklungsprozess des gesamten Fahrzeugs kompetent mitzuwirken.

Inhalt

1. Anwendungsorientierte Werkstoff- und Fertigungstechnik I
2. Anwendungsorientierte Werkstoff- und Fertigungstechnik II
3. Gesamtfahrzeugakustik in der PKW-Entwicklung
4. Antriebsakustik in der PKW-Entwicklung
5. Gesamtfahrzeugerprobung
6. Gesamtfahrzeugeigenschaften

Literatur

Skript zur Vorlesung wird zu Beginn des Semesters ausgegeben.

Lehrveranstaltung: Hochtemperaturwerkstoffe [2174600]**Koordinatoren:** M. Heilmaier**Teil folgender Module:** SP 56: Advanced Materials Modelling (S. 472)[SP_56_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, ca. 25 Minuten

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage

- Den Begriff „hohe Temperatur“ zu definieren und einzuordnen
- Die Form der Kriechkurve auf Basis verschiedener Verformungsmechanismen zu erläutern
- den Einfluss von Parametern wie Temperatur, Spannung und Gefüge auf das Hochtemperaturverformungsverhalten zu begründen
- Strategien zur Erhöhung des Kriechwiderstandes mittels Legierungsmodifikation zu entwickeln
- In der Praxis wichtige Hochtemperaturwerkstoffe hinsichtlich ihrer Eignung für unterschiedliche Anwendungsgebiete auszuwählen

Inhalt

- Phänomenologie der Hochtemperaturverformung
- Verformungsmechanismen
- Hochtemperaturwerkstoffe

Literatur

B. Ilchner, Hochtemperaturplastizität, Springer-Verlag, Berlin

Lehrveranstaltung: Höhere Technische Festigkeitslehre [2161252]

Koordinatoren: T. Böhlke

Teil folgender Module: SP 25: Leichtbau (S. 437)[SP_25_mach], SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau (S. 465)[SP_49_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	4	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

je nach Anrechnung gemäß aktueller SO

Hilfsmittel gemäß Ankündigung

Prüfungszulassungen aufgrund erfolgreicher Testate in den begleitenden Rechnerübungen.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können

- grundlegende Tensoroperationen an Beispielen durchführen
- Lösungskonzepte der Elastizitätstheorie auf Beispielaufgaben anwenden
- Systeme im Rahmen der linearen Bruchmechanik analysieren und bewerten
- kennen Elemente der Elastoplastizitätstheorie
- können Systeme gemäß bekannter Fließ- und Versagenshypthesen bewerten
- können Konzepte der Elastoplastizitätstheorie in Aufgaben anwenden
- können Problemstellungen zu Themen der Vorlesung in den begleitenden Rechnerübungen selbständig unter Verwendung der FE-Software ABAQUS lösen

Inhalt

- Kinematik
- Mechanische Bilanzgleichungen
- Elastizitätstheorie
- Linien- und Flächentragwerke
- Linear elastische Bruchmechanik
- Elastoplastizitätstheorie

Literatur

Vorlesungsskript

Gummert, P.; Reckling, K.-A.: Mechanik. Vieweg 1994.

Gross, D.; Seelig, T.: Bruchmechanik. Springer 2002.

Hibbeler, R.C: Technische Mechanik 2 - Festigkeitslehre. Pearson Studium 2005.

Anmerkungen

Über die Vergabe der beschränkten Plätze in den begleitenden Rechnerübungen entscheidet das Institut.

Lehrveranstaltung: Humanorientiertes Produktivitätsmanagement: Management des Personaleinsatzes [2109021]

Koordinatoren: P. Stock

Teil folgender Module: SP 03: Mensch - Technik - Organisation (S. 418)[SP_03_mach], SP 28: Lifecycle Engineering (S. 442)[SP_28_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung (ca. 20 Minuten)

Anwesenheitspflicht über die gesamte Vorlesung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

- Vorkenntnisse in Produktionsmanagement, Betriebsorganisation, Industrial Engineering erforderlich
- Arbeits- und wirtschaftswissenschaftliche Kenntnisse vorteilhaft

Lernziele

Der Studierende ...

- Kann die aktuelle Megatrends, daraus resultierende Herausforderungen für Unternehmen sowie betriebliche Erfolgsfaktoren benennen und beschreiben
- Kann Aufgaben und Methoden des Humanorientierten Produktivitätsmanagements erklären
- Kann ein existierendes Arbeitssystem analysieren
- Kann den Personalbedarf und -bestand in einem Arbeitssystem ermitteln
- Kann die wesentlichen Methoden und Werkzeuge des Personaleinsatzmanagement einsetzen und bestehende Lösungen bewerten
- Kann den Personaleinsatz systematisch gestalten

Inhalt

1. Einführung: Wandel der Arbeitswelt, Arbeitsorganisation erfolgreicher Unternehmen, Anforderungen an das Industrial Engineering
2. Humanorientiertes Produktivitätsmanagement
3. Organisation von Unternehmen:
 - Prozessorientierte Arbeitsorganisation
 - Ablauf- und Aufbauorganisation
 - Ganzheitliche Unternehmenssysteme
4. Grundlagen des Personaleinsatzmanagements:
 - Ermittlung von Kapazitätsangebot & -bedarf
 - Arbeitszeitgestaltung
 - Formen von mobilem Arbeiten
5. Systematische Gestaltung des Personaleinsatzes
6. Bearbeitung eines Fallbeispiels in Gruppenarbeit
7. Präsentation der entwickelten Lösungen

Medien

Powerpoint, Übungen, Fallbeispiel

Literatur

Das Skript und Literaturhinweise stehen auf ILIAS zum Download zur Verfügung.

Anmerkungen

- Kompaktveranstaltung
- Teilnehmerbeschränkung; die Vergabe der Plätze erfolgt nach dem Zeitpunkt der Anmeldung
- Voranmeldung über ILIAS erforderlich

Lehrveranstaltung: Hybride und elektrische Fahrzeuge [23321]

Koordinatoren: M. Doppelbauer, J. Richter

Teil folgender Module: SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach], SP 02: Antriebssysteme (S. 417)[SP_02_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftliche Prüfung

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden werden in die Lage versetzt, die technische Funktion aller Antriebskomponenten von hybriden und elektrischen Fahrzeugen sowie deren Zusammenspiel im Antriebsstrang zu verstehen. Sie verfügen über Detailwissen der Antriebskomponenten, insbesondere Batterien und Brennstoffzellen, leistungselektronische Schaltungen und elektrische Maschinen inkl. der zugehörigen Getriebe. Weiterhin kennen sie die wichtigsten Antriebstypologien und ihre spezifischen Vor- und Nachteile. Die Studierenden können die technischen, ökonomischen und ökologischen Auswirkungen alternativer Antriebstechnologien für Kraftfahrzeuge beurteilen und bewerten.

Inhalt

Ausgehend von den Mobilitätsbedürfnissen der modernen Industriegesellschaft und den politischen Rahmenbedingungen zum Klimaschutz werden die unterschiedlichen Antriebs- und Ladekonzepte von batterieelektrischen und hybridelektrischen Fahrzeugen vorgestellt und bewertet. Die Vorlesung gibt einen Überblick über die Komponenten des elektrischen Antriebsstranges, insbesondere Batterie, Ladeschaltung, DC/DC-Wandler, Wechselrichter, elektrische Maschine und Getriebe.

Gliederung:

Hybride Fahrzeugantriebe
 Elektrische Fahrzeugantriebe
 Fahrwiderstände und Energieverbrauch
 Betriebsstrategie
 Energiespeicher
 Grundlagen elektrischer Maschinen
 Asynchronmaschinen
 Synchronmaschinen
 Sondermaschinen
 Leistungselektronik
 Laden
 Umwelt
 Fahrzeugbeispiele
 Anforderungen und Spezifikationen

Medien

Foliensatz

Literatur

- Peter Hofmann: Hybridfahrzeuge – Ein alternatives Antriebskonzept für die Zukunft, Springer-Verlag, 2010
- L. Guzzella, A. Sciarretta: Vehicle Propulsion Systems – Introduction to Modeling and Optimization, Springer Verlag, 2010
- Konrad Reif: Konventioneller Antriebsstrang und Hybridantriebe – Bosch Fachinformation Automobil, Vieweg+Teubner Verlag, 2010
- Rolf Fischer: Elektrische Maschinen, Carl Hanser Verlag München, 2009

- Joachim Specovius: Grundkurs Leistungselektronik, Vieweg+Teubner Verlag, 2010

Anmerkungen

Die Vorlesungsfolien werden am Semesterbeginn auf der Institutshomepage zum Download bereitgestellt. Aus organisatorischen Gründen können keine Teilnahmebescheine ausgestellt werden.

Lehrveranstaltung: Hydraulische Strömungsmaschinen [2157432]

Koordinatoren: B. Pritz
Teil folgender Module: SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach], SP 24: Kraft- und Arbeitsmaschinen (S. 436)[SP_24_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
8	4	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich oder schriftlich (siehe Ankündigung)

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

2157432 kann nicht kombiniert werden mit der Lehrveranstaltung 2157451 (Wind and Hydropower).

Empfehlungen

2153412 Strömungslehre

Lernziele

Die Studierenden erwerben Fähigkeiten die Grundlagen der Hydraulischen Strömungsmaschinen (Pumpen, Ventilatoren, Wasserturbinen, Windturbinen, Hydrodynamische Kupplungen und Wandler) zu benennen und auf Problemstellungen in verschiedenen Bereichen des Ingenieurwesens, insbesondere des Maschinenbaus anzuwenden. In der Vorlesung werden die Grundlagen zur Berechnung und zum Betrieb von hydraulischen Strömungsmaschinen (Pumpen, Ventilatoren, Wasserturbinen, Windturbinen, Hydrodynamische Kupplungen und Wandler) behandelt. Dazu werden die Erhaltungssätze für Masse, Impuls und Energie auf Strömungsmaschinen und deren Systeme angewendet. Auf der Basis der Geschwindigkeitspläne im Schaufelgitter werden die Eulergleichung für Strömungsmaschinen und die Betriebscharakteristik von Strömungsmaschinen abgeleitet. Es werden dimensionslose Kennzahlen eingeführt und deren Bedeutung und Verwendung dargestellt. Das Betriebsverhalten von Strömungsmaschinen im Zusammenspiel mit der Anlage wird diskutiert. Grundlagen der Kavitation sowie deren Vermeidung werden behandelt. Sonderbauformen wie Windturbinen, Propeller sowie Hydrodynamische Kupplungen und Wandler werden erläutert.

Die Studenten sind damit in der Lage die Wirkungsweise Hydraulischer Strömungsmaschinen und deren Wechselwirkung mit typischen Systemen in denen sie eingesetzt werden zu verstehen und zu bewerten.

Inhalt

1. Einleitung
2. Grundlagen
3. Systemanalyse
4. Elementare Theorie
5. Betriebsverhalten, Kennlinien
6. Ähnlichkeit, Kennzahlen
7. Regelung
8. Windturbinen, Propeller
9. Kavitation
10. Hydrodynamische Kupplungen, Wandler

Literatur

1. Fister, W.: Fluidenergiemaschinen I & II, Springer-Verlag
2. Bohl, W.: Strömungsmaschinen I & II . Vogel-Verlag
3. Gülich, J.F.: Kreiselpumpen, Springer-Verlag

4. Pfeleiderer, C.: Die Kreiselpumpen. Springer-Verlag
5. Carolus, T.: Ventilatoren. Teubner-Verlag
6. Kreiselpumpenlexikon. KSB Aktiengesellschaft
7. Zierep, J., Bühler, K.: Grundzüge der Strömungslehre. Teubner-Verlag

Lehrveranstaltung: Hydrodynamische Stabilität: Von der Ordnung zum Chaos [2154437]**Koordinatoren:** A. Class**Teil folgender Module:** SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Höhere Mathematik

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage, die mathematischen und numerischen Methoden zur Bewertung des Stabilitätsverhaltens von hydrodynamischen System anzuwenden. Sie können den charakteristischen Einfluss von Parametervariationen (z.B. Reynoldszahl) auf Berechnungsergebnisse hinsichtlich Strömungsform und -eigenschaften (z.B. Umschlag laminare/turbulente Strömung) beurteilen.

Inhalt

Wird in einem hydrodynamischen System ein Parameter, wie beispielsweise die Reynoldszahl verändert, so kann eine Strömungsform (z.B. laminare Strömung) durch eine andere Strömungsform (z.B. turbulente Strömung) abgelöst werden.

In der Vorlesung wird eine Übersicht über typische hydrodynamische Instabilitäten gegeben. Anhand des Rayleigh-Bernard-Problems (von unten beheizte Fluidschicht) und anderer ausgewählter Beispiele wird die systematische Behandlung von hydrodynamischen Stabilitätsproblemen entwickelt

Behandelt wird:

- Lineare Stabilitätsanalyse: Es wird bestimmt bis zu welchen Parameterwerten eine Strömungsform stabil bezüglich kleiner Störungen ist.
- Niedrigmodenapproximation, mit der komplexere Strömungsformen charakterisiert werden können.
- Lorenzsystem: Ein prototypisches System für chaotisches Verhalten.

Medien

Tafelanschrieb

Literatur

Vorlesungsskript

Lehrveranstaltung: Industriaerodynamik [2153425]**Koordinatoren:** T. Breitling, B. Frohnäpfel**Teil folgender Module:** SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach], SP 11: Fahrdynamik, Fahrzeugkomfort und -akustik (S. 424)[SP_11_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können die unterschiedlichen aerodynamischen Problemstellungen in der Fahrzeugtechnik beschreiben. Sie sind in der Lage, sowohl die Fahrzeugumströmung, die Fahrzeuginnenströmung (thermischer Komfort), als auch die Kühlung, Ladungsbewegung, Gemischbildung und Verbrennung im Motorraum zu analysieren.

Inhalt

In dieser Vorlesung werden Strömungen behandelt, die in der Fahrzeugtechnik von Bedeutung sind. Besonderen Raum werden die Optimierung der Fahrzeugumströmung, des thermischen Komforts in Fahrzeugkabinen sowie die Verbesserung von Ladungsbewegung, Gemischbildung und Verbrennung bei Kolbenmotoren einnehmen. Die Gestaltung von Kühlströmungen ist ebenfalls Gegenstand des Kompaktkurses. Die Felder werden in ihrer Bedeutung und Phänomenologie erläutert, die theoretischen Grundlagen dargelegt und die Werkzeuge zur Simulation der Strömungen vorgestellt. Anhand dieser Beispiele werden Messverfahren und die industrierelevanten Methoden zur Erfassung und Beschreibung von Kräften, Strömungsstrukturen, Turbulenz, Strömungen mit Wärme- und Phasenübergang sowie von reaktiven Strömungen im Überblick aufbereitet. Eine Exkursion zu den Forschungs- und Entwicklungseinrichtungen der Daimler AG (Aeroakustikwindkanal, Klimawindkanal, thermische Messungen) wird angeboten.

- Einführung
- Industriell eingesetzte Strömungsmesstechnik
- Strömungssimulation in der Industrie, Kontrolle des numerischen Fehlers und verwendete Turbulenzmodelle
- Kühlströmungen
- Strömung, Gemischbildung und Verbrennung bei direkteinspritzenden Dieselmotoren
- Strömung, Gemischbildung und Verbrennung bei Ottomotoren
- Fahrzeugumströmung
- Klimatisierung/Thermischer Komfort

Literatur

Vorlesungsskript

Anmerkungen

Blockveranstaltung mit begrenzter Teilnehmerzahl; Anmeldung im Sekretariat erforderlich. Details unter www.istm.kit.edu

Lehrveranstaltung: Industrielle Fertigungswirtschaft [2109042]

Koordinatoren: S. Dürrschnabel
Teil folgender Module: SP 28: Lifecycle Engineering (S. 442)[SP_28_mach], SP 03: Mensch - Technik - Organisation (S. 418)[SP_03_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Ergänzungsfach: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Wahlfach: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Bedingungen

Anmeldung zur Vorlesung über ILIAS erforderlich.

Lernziele

- Die Studierenden bekommen einen Überblick über die organisatorischen Möglichkeiten zur effizienten Gestaltung eines Unternehmens.
- Die Studierenden lernen Prozessdaten als Voraussetzung zum rationellen Arbeiten systematisch kennen.
- Die Studierenden sind in der Lage, REFA-Zeitstudien und andere relevante Methoden zur Zeitermittlung in der Industrie durchzuführen und statistisch auszuwerten.
- Die Studierenden sind mit der Arbeitsbewertung von Arbeitsplätzen und modernen Entgeltsystemen vertraut.
- Die Studierenden können verschiedene Methoden zur Kalkulation von Produkten durchführen.

Inhalt

- Die Arbeitsorganisation, die Gestaltung der Aufbau- und Prozessorganisation
- Ausgewählte Werkzeuge der Arbeitswirtschaft wie zum Beispiel Zeitstudie, Multimomentstudie, Einführung in MTM, Planzeitbausteine, um Zeiten in unterschiedlichen Arbeitssituationen ermitteln zu können
- Arbeitsbewertung und modernes Entgeltmanagement
- Kostenkalkulation der Erzeugnisse inklusive Prozesskosten

Literatur

Das Skript und Literaturhinweise stehen auf ILIAS zum Download zur Verfügung.

Lehrveranstaltung: Industrieller Arbeits- und Umweltschutz [2110037]

Koordinatoren: R. von Kiparski
Teil folgender Module: SP 03: Mensch - Technik - Organisation (S. 418)[SP_03_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Ergänzungsfach: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Wahlfach: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Bedingungen

- Kompaktveranstaltung (eine Woche ganztägig)
- Teilnehmerbeschränkung; die Vergabe der Plätze erfolgt nach dem Zeitpunkt der Anmeldung
- Voranmeldung über ILIAS erforderlich
- Anwesenheitspflicht in gesamten Vorlesung

Empfehlungen

- Arbeitswissenschaftliche Kenntnisse vorteilhaft

Lernziele

Der Teilnehmer kann:

- die Bedeutung von Arbeitsschutz, Umweltschutz und Gesundheitsschutz sowie deren Verknüpfung erläutern,
- den Einfluss des menschlichen Verhaltens in dem Zusammenhang beschreiben,
- die Einflussmöglichkeiten und -grenzen des Ingenieurs erläutern und beispielhaft sichtbar machen,
- erkennen, wann und ob professionelle Hilfe durch Experten anderer Fakultäten erforderlich ist,
- die Fallstudien in Kleingruppen bearbeiten,
- die Arbeitsergebnisse bewerten und in geeigneter Form präsentieren.

Inhalt

Im Rahmen dieser Kompaktveranstaltung bearbeiten die Teilnehmer in Teamarbeit Fallstudien aus dem Bereich Arbeits- und Umweltschutz. Es gilt, eine vorgegebene Aufgabe mit Hilfe von gängigen Informationsmedien, wie CD-ROM, Internet und Printmedien zu bearbeiten und die Ergebnisse in einer Kurzpräsentation vorzustellen.

Inhalt:

- Arbeitsschutz und innerbetriebliche Sicherheitstechnik
- Umweltschutz im Industriebetrieb
- Gesundheitsmanagement

Aufbau:

- Abgrenzung und Begriffsbestimmung
- Grundlagen des Arbeits-, Umwelt- und Gesundheitsschutzes
- Darstellung eines Fallbeispiels aus der industriellen Praxis
- Moderierte Erarbeitung einer Planungsstudie in Kleingruppenarbeit

Literatur

Das Skript und Literaturhinweise stehen auf ILIAS zum Download zur Verfügung.

Lehrveranstaltung: Information Engineering [2122014]**Koordinatoren:** J. Ovtcharova**Teil folgender Module:** SP 28: Lifecycle Engineering (S. 442)[SP_28_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2	Sommersemester	

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer Erfolgskontrolle anderer Art (Referat/schriftl. Ausarbeitung/Seminararbeit) nach § 4(2), 3 SPO

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden

- erklären Grundlagen und Konzepte in einem Teilbereich des Gebiets „Information Engineering“,
- wenden Methoden und Instrumente in einem Teilbereich des Gebiets „Information Engineering“ an,
- wählen für eine Problemstellungen die angemessenen Methoden aus und setzen diese Methoden ein,
- finden und diskutieren die erzielte Problemlösung.

Inhalt

Seminarpraktika über aktuelle Forschungsthemen des Instituts aus den Bereichen Lifecycle Engineering, Knowledge Management, Smart Immersive Environments und Industrie 4.0 .

Lehrveranstaltung: Informationssysteme in Logistik und Supply Chain Management [2118094]

Koordinatoren: C. Kilger

Teil folgender Module: SP 29: Logistik und Materialflusslehre (S. 443)[SP_29_mach], SP 18: Informationstechnik (S. 429)[SP_18_mach], SP 19: Informationstechnik für Logistiksysteme (S. 430)[SP_19_mach], SP 22: Kognitive Technische Systeme (S. 433)[SP_22_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich / ggf. schriftlich

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können:

- die Anforderungen logistischer Prozesse an die IT-Systeme beschreiben,
- Informationssysteme zur Unterstützung logistischer Prozesse auswählen und sie entsprechend der Anforderungen der Supply Chain einsetzen.

Inhalt

a) Überblick über logistische Prozesse und Systeme

- Was gehört alles zur Logistik?
- Welche Prozesse unterscheidet man?
- Was sind die grundlegenden Konzepte dieser Prozesse?

b) Grundlagen von Informationssystemen und Informationstechnik

- Wie grenzen sich die Begriffe IS und IT voneinander ab?
- Wie werden Informationssysteme mit IT realisiert?
- Wie funktioniert IT?

c) Überblick über Informationssysteme zur Unterstützung logistischer Prozesse

- Welche IT-Systeme für logistische Aufgaben gibt es?
- Wie unterstützen diese logistische Prozesse?

d) Vertiefung der Funktionalität ausgewählter Module von SAP zur Unterstützung logistischer Prozesse

- Welche Funktionen werden angeboten?
- Wie sieht die Benutzeroberfläche aus?
- Wie arbeitet man mit dem Modul?
- Welche Schnittstellen gibt es?
- Welche Stamm- und Bewegungsdaten benötigt das System?

Medien

Präsentationen

Literatur

Stadtler, Kilger: Supply Chain Management and Advanced Planning, Springer, 4. Auflage 2008

Anmerkungen

keine

Lehrveranstaltung: Informationsverarbeitung in mechatronischen Systemen [2105022]**Koordinatoren:** M. Kaufmann**Teil folgender Module:** SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 18: Informationstechnik (S. 429)[SP_18_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Grundkenntnisse in Informatik und Programmierung

Lernziele

Die Studierenden verfügen über grundlegende Kenntnisse zur Auswahl, Konzeption und Entwicklung informationsverarbeitender Komponenten in mechatronischen Systemen.

Inhalt

Informationsverarbeitende Komponenten – bestehend aus Sensoren, Aktoren, Hard-, und Software – haben zentrale Bedeutung für die Realisierung mechatronischer Funktionen.

Ausgehend von den Anforderungen an die Informationsverarbeitung in mechatronischen Systemen werden typische Hard-/Software-Lösungen hinsichtlich ihrer Eigenschaften, ihrer Vor- und Nachteile und ihrer Einsatzgebiete untersucht. Insbesondere werden Lösungen hinsichtlich der Echtzeitfähigkeit, der Zuverlässigkeit, der Sicherheit und der Fehlertoleranz untersucht. Ergänzend wird die Kommunikation über Bussysteme betrachtet.

Beschreibungsmethoden und verschiedene Ansätze zur funktionalen Beschreibung werden erörtert. Eine Vorgehensweise zur Entwicklung informationsverarbeitender Komponenten wird entwickelt.

Die Vorlesungsinhalte werden durch praktische Beispiele ergänzt.

Gliederung:

- Anforderungen an informationsverarbeitende Komponenten
- Eigenschaften informationsverarbeitender Komponenten
- Echtzeitfähigkeit, Zuverlässigkeit, Sicherheit, Fehlertoleranz
- Architekturen informationsverarbeitender Komponenten
- Kommunikation in mechatronischen Systemen
- Beschreibungsmodelle und funktionale Beschreibung
- Entwicklung informationsverarbeitender Komponenten
- Software-Qualität

Literatur

- Marwedel, P.: Eingebettete Systeme. Springer: 2007.
- Teich, J: Digitale Hard-, Software-Systeme. Springer: 2007.
- Wörn, H., Brinkschulte, U.: Echtzeitsysteme: Grundlagen, Funktionsweisen, Anwendungen. Springer, 2005.
- Zöbel, D.: Echtzeitsysteme: Grundlagen der Planung. Springer, 2008.

Lehrveranstaltung: Informationsverarbeitung in Sensornetzwerken [24102]

Koordinatoren: U. Hanebeck, Christof Chlebek

Teil folgender Module: SP 22: Kognitive Technische Systeme (S. 433)[SP_22_mach], SP 18: Informationstechnik (S. 429)[SP_18_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle wird in der Modulbeschreibung näher erläutert.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Kenntnis der Vorlesungen *Lokalisierung mobiler Agenten* [IN4INLMA] oder *Stochastische Informationsverarbeitung* [IN4INSIV] sind hilfreich.

Lernziele

Der Studierende hat ein Verständnis für die für Sensornetzwerke spezifischen Herausforderungen der Informationsverarbeitung aufgebaut und kennt die verschiedenen Ebenen der Informationsverarbeitung von Messdaten aus Sensornetzwerken. Der Studierende kann verschiedene Ansätze zur Informationsverarbeitung von Messdaten analysieren, vergleichen und bewerten.

Inhalt

Im Rahmen der Vorlesung werden die verschiedenen für Sensornetzwerke relevanten Aspekte der Informationsverarbeitung betrachtet. Begonnen wird mit dem technischen Aufbau der einzelnen Sensorknoten, wobei hier die einzelnen Komponenten der Informationsverarbeitung wie Sensorik, analoge Signalvorverarbeitung, Analog/Digital-Wandlung und digitale Signalverarbeitung vorgestellt werden. Anschließend werden Verfahren zur Orts- und Zeit-synchronisation sowie zum Routing und zur Sensoreinsatzplanung behandelt. Abgeschlossen wird die Vorlesung mit Verfahren zur Fusion der Messdaten der einzelnen Sensorknoten.

Medien

- Handschriftlicher Anschrieb (wird digital verfügbar gemacht),
- Bildmaterial und Anwendungsbeispiele auf Vorlesungsfolien.

Weitere Informationen sind in einem Informationsblatt auf den Webseiten des ISAS gesammelt.

Literatur

Weiterführende Literatur:

Skript zur Vorlesung

Lehrveranstaltung: Innovative nukleare Systeme [2130973]**Koordinatoren:** X. Cheng**Teil folgender Module:** SP 21: Kerntechnik (S. 432)[SP_21_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

- mündliche Prüfung
- Dauer 20min

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Diese Vorlesung richtet sich an Studierende der Fakultäten Maschinenbau, Chemieingenieurwesen und Physik nach dem Vordiplom. Ziel der Vorlesung ist die Vermittlung des aktuellen Standes und der Entwicklungsrichtungen der Kerntechnik. Nukleare Systeme, die aus der heutigen Sicht gute Perspektive haben, werden vorgestellt. Die wesentlichen Eigenschaften solcher Systeme und dazugehörigen Herausforderungen werden dargestellt und diskutiert.

Inhalt

1. Aktueller Stand und Entwicklungstendenz der Kerntechnik
2. Fortgeschrittene Konzepte des wassergekühlten Reaktors
3. Neue Entwicklung des schnellen Reaktors
4. Entwicklungsrichtungen des gasgekühlten Reaktors
5. Transmutationssysteme zur Behandlung nuklearer Abfälle
6. Fusionssysteme

Lehrveranstaltung: Innovatives Projekt [2169466]**Koordinatoren:** A. Class, Prof. Dr. O. Terzidis**Teil folgender Module:** SP 59: Innovation und Entrepreneurship (S. 475)[SP_59_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

Students have to deliver pitch-talk supported by slides to convince a community about their results. A fictive project proposal of 10 to 15 pages.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Proof of English proficiency by a test:

IELTS Academic test

An overall band score of at least 6.5 (with no section lower than 5.5)

University of Cambridge

Certificate in Advanced English, CAE (grades A – C)

Certificate of Proficiency in English, CPE (grades A – C)

TOEFL Internet-based test, IBT

Lernziele

- Understand the physics of the technology of the invention considered in the project
- Understand the claims of the patent considered in the project
- Apply a structured technology application selection methodology.
- Student understand the methodology of TAS, which provides the background to become a TAS coach.
- Students are enabled to prepare a proposal for funding.

Inhalt

The TAS (technology application selection) methodology provides tools that help to successfully advance an invention with a low technology readiness level to a higher technology readiness level. Skills that are typically provided by a classical engineering education supports both the early phase of an invention where a deep basic understanding is required and the industrial exploration building on a first prototype. The gap that arises between the invention and its later industrialized application is rarely addressed, so that many inventions will not make it to the market. In the course, we practice bridging the technology gap for the case of a real invention provided by an industry partner or University. We experiment with teams consisting of team members located at different universities and from different disciplines.

The scenario addressed is an inventor who calls some of his friends within her/his personal network. The group will work remotely via video conference employing a structured TAS process. Creativity will be fertilized by teamwork and linking the invention to a selection of potential technologies. In an in-depth analysis of these links, each group narrows down their pool of ideas to one candidate. Finally, the group will try to convince the fellow teams (and the inventor) to support their idea. For this purpose, a pitch talk is prepared and delivered in front of all teams leading to a unique vote of all teams for one technology application. In addition the students prepare fictive proposals for start-up based on their TAS.

Medien

own laptop and skype

Anmerkungen

The subject of the project is provided by industry partner or the innovation department from KIT or INP Grenoble. Representatives of industry partner will be

addressee for the pitch-talk. Teams of 2-3 students.

Lehrveranstaltung: Integrative Strategien und deren Umsetzung in Produktion und Entwicklung von Sportwagen [2150601]

Koordinatoren: K. Schlichtenmayer

Teil folgender Module: SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach], SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer schriftlichen Prüfung in der Vorlesungsfreien Zeit.

Bedingungen

Keine

Lernziele

Die Studierenden ...

- können die technologischen und gesellschaftlichen Herausforderungen der Automobilindustrie erörtern.
- sind befähigt Zusammenhänge zwischen Produktentwicklungsprozess und Produktionssystem zu diskutieren.
- sind in der Lage die Herausforderungen globaler Märkte auf Produktion und Entwicklung von exportfähigen Premium-Produkten zu diskutieren.
- sind in der Lage Methoden zur Identifikation von Kernkompetenzen eines Unternehmens zu erläutern.

Inhalt

Die Vorlesung behandelt die technischen und organisatorischen Aspekte der integrierten Entwicklung und Produktion von Sportwagen am Beispiel der Porsche AG. Die Vorlesung beginnt mit einer Einführung und der Diskussion gesellschaftlicher Trends. Die Vertiefung der standardisierten Entwicklungsprozesse in der automobilen Praxis sowie aktuelle Entwicklungsstrategien schließen sich an. Das Management von komplexen Entwicklungsprojekten ist ein erster Schwerpunkt der Vorlesung. Das komplexe Zusammenspiel zwischen Entwicklung, Produktion und Einkauf bilden einen zweiten Fokus. Methoden der Analyse von technologischen Kernkompetenzen runden die Vorlesung ab. Die Vorlesung orientiert sich stark an der Praxis und ist mit vielen aktuellen Beispielen versehen. Herr Schlichtenmayer leitet die Abteilung Entwicklungsstrategie am Standort Weissach der Porsche AG.

Die Themen im Einzelnen sind:

- Einführung und gesellschaftliche Trends mit Auswirkungen auf das Sportwagengeschäft
- Automobile Produktionsprozesse – von der Idee bis zum Ende des Lebenszyklus
- Integrierte Entwicklungsstrategie und ganzheitliches Kapazitätsmanagement
- Management von Entwicklungsprojekten (Matrixorganisation, Multiprojektmanagement, Entwicklungscontrolling)
- Zusammenspiel zwischen Entwicklung, Produktion und Einkauf
- Rolle der Produktion aus Entwicklungssicht - Restriktion und Befähiger?
- Global verteilte Produktion und Entwicklung – Herausforderung China
- Methoden zur Identifikation von technologischen Kernkompetenzen

Medien

Skript zur Veranstaltung wird über ilias (<https://ilias.studium.kit.edu/>) bereitgestellt.

Literatur

Vorlesungsfolien

Lehrveranstaltung: Integrierte Produktentwicklung [2145156]

Koordinatoren: A. Albers

Teil folgender Module: SP 20: Integrierte Produktentwicklung (S. 431)[SP_20_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
16	8	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung (60 Minuten)

Gemeinsame Prüfung von Vorlesung, Workshop und Produktentwicklungsprojekt

Bedingungen

Die Teilnahme an der Lehrveranstaltung "Integrierte Produktentwicklung" bedingt die gleichzeitige Teilnahme an der Vorlesung (2145156), dem Workshop (2145157) und dem Produktentwicklungsprojekt (2145300).

Aus organisatorischen Gründen ist die Teilnehmerzahl für das Produktentwicklungsprojekt beschränkt. Daher wird ein Auswahlprozess stattfinden. Die Anmeldung zum Auswahlprozess erfolgt über ein Anmeldeformular, das jährlich von April bis Juli auf der Homepage des IPEK bereitgestellt wird. Anschließend wird die Auswahl selbst in persönlichen Auswahlgesprächen mit Prof. Albers getroffen.

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können ...

- Produktentstehungsprozesse anhand eigener Erfahrungen und Beispiele analysieren und beurteilen.
- ihren Arbeitsprozess systematisch planen, steuern und bewerten.
- Methoden der Produktentwicklung, der technischen Systemanalyse und des Innovationsmanagements situationsgemäß auswählen, anwenden und ihre Arbeitsergebnisse prüfen.
- im Team komplexe technische Lösungen entwickeln, einem Fachpublikum und fachfremden Personen erklären.
- Produktentstehungsprozesse ganzheitlich konzipieren und sich auf Markt-, Kunden- und Unternehmens-Aspekte beziehen.

Inhalt

Organisatorische Integration: Integriertes Produktentstehungsmodell, Core Team Management und Simultaneous Engineering

Informatorische Integration: Innovationsmanagement, Kostenmanagement, Qualitätsmanagement und Wissensmanagement

Persönliche Integration: Teamentwicklung und Mitarbeiterführung

Gastvorträge aus der Industrie

Literatur

Klaus Ehrlenspiel - Integrierte Produktentwicklung. Denkabläufe, Methodeneinsatz, Zusammenarbeit, Hanser Verlag, 2009

Anmerkungen

Die Vorlesung beginnt bereits Anfang Oktober.

Lehrveranstaltung: Integrierte Produktionsplanung im Zeitalter von Industrie 4.0 [2150660]

Koordinatoren: G. Lanza

Teil folgender Module: SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
8	6	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Die Studierenden ...

- können grundlegende Fragestellungen der Produktionstechnik erörtern.
- können die grundlegenden Fragestellungen der Produktionstechnik zur Planung von Produktionsprozessen anwenden.
- sind in der Lage, die Methoden, Vorgehensweisen und Techniken der Integrierten Produktionsplanung zu analysieren und zu bewerten, und können die vorgestellten Inhalte und Herausforderungen sowie Handlungsfelder in der Praxis reflektieren.
- können die Methoden der Integrierten Produktionsplanung auf neue Problemstellungen anwenden.
- sind in der Lage, die Eignung der erlernten Methoden, Verfahren und Techniken für eine bestimmte Problemstellung zu analysieren und zu beurteilen.
- können ihr Wissen zielgerichtet für eine effiziente Produktionstechnik einsetzen.

Inhalt

Im Rahmen dieser ingenieurwissenschaftlichen Veranstaltung wird die Integrierte Produktionsplanung im Zeitalter von Industrie 4.0 vermittelt. Neben einer umfassenden Einführung in Industrie 4.0 werden zu Beginn der Vorlesung folgende Themenfelder adressiert:

- Grundlagen, Geschichte und zeitliche Entwicklung der Produktion
- Integrierte Produktionsplanung und durchgängiges digitales Engineering
- Prinzipien Ganzheitlicher Produktionssysteme und Weiterentwicklung mit Industrie 4.0

Darauf aufbauend werden die Phasen der Integrierten Produktionsplanung in Anlehnung an die VDI-Richtlinie 5200 vermittelt, wobei Im Rahmen von Fallstudien auf Besonderheiten der Teilefertigung und Montage eingegangen wird:

- Systematik der Fabrikplanung
- Zielfestlegung
- Datenerhebung und –analyse
- Konzeptplanung (Strukturentwicklung, Strukturdimensionierung und Groblayout)
- Detailplanung (Produktionsplanung und –steuerung, Feinlayout, IT-Systeme in der Industrie 4.0 Fabrik)
- Realisierungsvorbereitung und –überwachung
- Hochlauf und -serienbetreuung

Abgerundet werden die Vorlesungsinhalte durch zahlreiche aktuelle Praxisbeispiele mit einem starken Industrie 4.0-Bezug. Innerhalb der Übungen werden die Vorlesungsinhalte vertieft und auf konkrete Problem- und Aufgabenstellungen angewendet.

Medien

Skript zur Veranstaltung wird über ilias (<https://ilias.studium.kit.edu/>) bereitgestellt.

Literatur

Vorlesungsskript

Lehrveranstaltung: Introduction to Neutron Cross Section Theory and Nuclear Data Generation [2190490]

Koordinatoren: R. Dagan
Teil folgender Module: SP 21: Kerntechnik (S. 432)[SP_21_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

mündlich 30 min.

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden:

- verstehen die Bedeutung von Wirkungsquerschnitten für verschiedene Fachgebiete der Naturwissenschaft (Reaktorphysik, Materialforschung, Sonnenenergie, usw.)
- kennen die theoretischen Methoden und den experimentellen Aufwand zur Bestimmung der Wirkungsquerschnitte.

Inhalt

Wirkungsquerschnittscharakterisierung
 Grundlegende Kenntnisse der Wirkungsquerschnittslehre
 Resonanz Wirkungsquerschnitt
 Dopplerverbreiterung
 Der zweifach differentielle Wirkungsquerschnitt
 Neutronenbremsung
 Einheit Zelle basierende Wirkungsquerschnitt
 Wirkungsquerschnitt Databibliotheken
 Experimentelle Messungen

Literatur

Handbuch von Nuklearen Reaktoren Vol I . Y. Ronen CRC press 1986 (in English)
 D. Emendorfer. K.H. Höcker Theorie der Kernreaktoren, Teil I, II BI- Hochschultaschenbücher 1969
 P. Tipler, R. Llewellyn Modern Physics 2008 (in English)

Lehrveranstaltung: IoT Plattform für Ingenieursanwendungen [2123352]

Koordinatoren: J. Ovtcharova, T. Maier

Teil folgender Module: SP 28: Lifecycle Engineering (S. 442)[SP_28_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Prüfungsleistung anderer Art (benotet), Durchführung siehe Homepage. Teilnehmerzahl begrenzt auf max 20. Personen, Auswahlverfahren

Bedingungen

Keine.

Lernziele

- Studierende können Prozesse im Kontext von Industrie 4.0 mit speziellen Methoden der Prozessmodellierung abbilden und analysieren.
- Studierende sind in der Lage kollaborativ Praxisrelevante I4.0 Fragestellungen unter Nutzung vorhandener Hard- und Software zu erfassen und Lösungsvorschläge für einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess im Team auszuarbeiten.
- Die Studententeams sind in der Lage die selbsterarbeiteten Lösungsvorschläge mit den vorgegebenen IT-Systemen und der vorhandenen Hardwareeinrichtung prototypisch umzusetzen und abschließend zu präsentieren.

Inhalt

Industrie 4.0, IT-Systeme im Fertigungs- und Montageumfeld, Prozessmodellierung und -ausführung. Projektarbeiten im Team, praxisrelevante I4.0 Fragestellungen im Bereich Automatisierung, Fertigungsindustrie und Dienstleistungssektor.

Anmerkungen

Teilnehmerzahl begrenzt auf 20 Personen. Es findet ein Auswahlverfahren statt.

Lehrveranstaltung: IT-Grundlagen der Logistik [2118183]

Koordinatoren: F. Thomas

Teil folgender Module: SP 01: Advanced Mechatronik (S. 415)[SP_01_mach], SP 44: Technische Logistik (S. 461)[SP_44_mach], SP 19: Informationstechnik für Logistiksysteme (S. 430)[SP_19_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach], SP 18: Informationstechnik (S. 429)[SP_18_mach], SP 02: Antriebssysteme (S. 417)[SP_02_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich / ggf. schriftlich
Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können:

- die für den Materialfluss notwendige Automatisierungstechnik und die dazugehörige Informationstechnik beschreiben und kategorisieren,
- Maßnahmen zur Beherrschung des Ausfallrisiko benennen und anwenden und
- seine Kenntnisse auf praktische Beispiele anwenden.

Inhalt

Diese Vorlesung mit Übungen behandelt die Automatisierungstechnik im Materialfluss sowie die damit direkt im Zusammenhang stehende Informationstechnik. In den ersten Kapiteln und Übungen wird ein Überblick über die im Materialfluss verwendeten Motoren und fördertechnischen Elemente vermittelt sowie die hierfür benötigten Sensoren erläutert. Ausführlich werden die Zielsteuerungsarten sowie das Thema Codier-Technik und RFID (GS1, Barcodes, Lese-Systeme, etc.) behandelt. Aufbauend auf diesen Kapiteln werden Materialflusststeuerungen definiert.

U. a. werden hierbei die Funktionen einer Speicherprogrammierbaren Steuerung veranschaulicht. Vertieft wird die Betrachtung von hierarchisch gegliederten Steuerungsstrukturen und deren Einbindung in Netzwerkstrukturen. Die Grundlagen der Kommunikationssysteme (Bussysteme, etc.) werden durch Informationen über die Nutzung des Internets ergänzt. Eine Übersicht über moderne Logistiksysteme insbesondere im Bereich der Lagerverwaltung veranschaulicht neue Problemlösungsstrategien im Bereich der Informationstechnik für Logistiksysteme. Nach einer Analyse der Ursachen für Systemausfälle werden Maßnahmen zur Verminderung des Ausfallrisikos erarbeitet. Weiterhin werden die Ziele, die Aufgabenbereiche sowie verschiedene Dispositionsstrategien im Bereich der Transportleitregelung vorgestellt. Wissenswertes über europaweite Logistik-Konzeptionen runden die praxisorientierte Vorlesungsreihe ab. Die Vorlesungen werden multimedial präsentiert. Übungen wiederholen und erweitern die in den Vorlesungen gegebenen Wissensgrundlagen und veranschaulichen die Thematik durch Praxisbeispiele.

Themenschwerpunkte:

- Systemarchitektur für Intralogistiklösungen / Modularisierung von Förderanlagen
- Materialfluss-Steuerung (MFCS) / Transportabwicklung
- GS 1, Lesegeräte und RFID
- Datenkommunikation zwischen Steuerungen, Rechnern und Netzwerken
- Geschäftsprozesse in der Intralogistik - Software Follows Function
- Adaptive IT - zukunftsorientierte Software-Architektur

- Ausfallsicherheit und Datensicherung - Softwaretechnik / Software-Engineering

Literatur

Ausführliche Vorlesungsunterlagen können vorlesungsbegleitend online unter www.tup.com heruntergeladen werden. Immer aktualisiert und erweitert.

Lehrveranstaltung: Keramik-Grundlagen [2125757]**Koordinatoren:** M. Hoffmann**Teil folgender Module:** SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach], SP 43: Technische Keramik und Pulverwerkstoffe (S. 460)[SP_43_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	4	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung (30 min) zu einem festgelegten Termin. Die Wiederholungsprüfung findet an einem festgelegten Termin statt.

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Für Studierende des Maschinenbaus und des Wirtschaftsingenieurwesens werden gute naturwissenschaftliche Grundkenntnisse empfohlen. Kenntnisse über die Inhalte der Werkstoffkunde-Vorlesungen im Bachelor-Studiums werden vorausgesetzt.

Lernziele

Die Studierenden kennen die wichtigsten Kristallstrukturen und relevante Kristallbaufehler für nicht-metallisch anorganische Materialien, können binäre und ternäre Phasendiagramme lesen und sind vertraut mit pulvertechnologischen Formgebungsverfahren, Sintern und Kornwachstum. Sie erwerben Basiskenntnisse zur linear elastischen Bruchmechanik, kennen die Weibull-Statistik, unterkritisches Risswachstum, Kriechen und die Möglichkeiten zur mikrostrukturellen Verstärkung von Keramiken. Die Studierenden sind in der Lage die Zusammenhänge zwischen chemischen Bindungen, Kristall- und Defektstruktur und den elektrischen Eigenschaften von Keramiken zu erläutern.

Inhalt

Nach einer Einführung in die chemischen Bindungstypen werden die Grundbegriffe der Kristallographie, die stereographische Projektion und die wichtigsten Symmetrieelemente vorgestellt. Darauf aufbauend werden Element- und Verbindungsstrukturen erarbeitet und die Bedeutung verschiedener Kristallbaufehler für die mechanischen und elektrischen Eigenschaften von Keramiken diskutiert. Danach wird auf die Bedeutung von Oberflächen, Grenzflächen und Korngrenzen für die Herstellung, mikrostrukturelle Entwicklung und die Eigenschaften von Keramiken eingegangen. Abschließend erfolgt eine Einführung in die ternäre Phasendiagramme.

Im zweiten Teil der Vorlesung werden zunächst Aufbau, Herstellung und Anwendungen nichtmetallisch-anorganischer Gläsern erläutert. Nach der Einführung in die Eigenschaften und Aufbereitungstechniken feinkörniger, technischer Pulver, werden die wichtigsten Formgebungsverfahren, wie Pressen, Schlickergießen, Spritzgießen, oder Extrudieren erklärt und anschließend die Mechanismen, die zur Verdichtung (Sintern) und zum Kornwachstum führen. Für das Verständnis der mechanischen Eigenschaften werden zunächst die Grundzüge der linear elastischen Bruchmechanik behandelt, die Weibull-Statistik eingeführt, das unterkritische Risswachstum und das Versagen bei hohen Temperaturen durch Kriechen erläutert. Es werden Möglichkeiten aufgezeigt, wie die Bruchzähigkeit durch eine gezielte mikrostrukturelle Entwicklung erhöht werden kann. Auf der Basis des Bändermodells und defektchemischer Betrachtungen wird die Elektronen- und Ionenleitfähigkeit in Keramiken diskutiert und anhand entsprechender Anwendungsbeispiele erläutert. Abschließend werden die Charakteristika von dielektrischen, pyroelektrischen und piezoelektrischen Keramiken erklärt.

Medien

Folien zur Vorlesung:
verfügbar unter <http://ilias.studium.kit.edu>

Literatur

- H. Salmang, H. Scholze, "Keramik", Springer
- Kingery, Bowen, Uhlmann, "Introduction To Ceramics", Wiley
- Y.-M. Chiang, D. Birnie III and W.D. Kingery, "Physical Ceramics", Wiley
- S.J.L. Kang, "Sintering, Densification, Grain Growth & Microstructure", Elsevier

Lehrveranstaltung: Keramische Faserverbundwerkstoffe [2126810]

Koordinatoren: D. Koch

Teil folgender Module: SP 43: Technische Keramik und Pulverwerkstoffe (S. 460)[SP_43_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer 20-30 min. mündlichen Prüfung zu einem vereinbarten Termin. Die Wiederholungsprüfung ist zu jedem vereinbarten Termin möglich.

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Es werden Kenntnisse der allgemeinen Werkstoffkunde vorausgesetzt.

Lernziele

Die Studierenden haben grundlegende Kenntnisse zur gesamten Prozesskette von der Herstellung bis zur Auslegung keramischer Faserverbundwerkstoffe. Sie können beurteilen, unter welchen Randbedingungen die Faserverbundwerkstoffe eingesetzt werden können. Sie kennen Herstellungsweg, Eigenschaftsspektrum und Anwendungsgebiete und können die Eigenschaften mit den Gefügebesonderheiten keramischer Faserverbundwerkstoffe korrelieren.

Inhalt

In der Vorlesung Keramische Faserverbundwerkstoffe lernen die Studierenden Herstellung und den Eigenschaften keramischer Faserverbundwerkstoffe kennen. Die keramischen Faserverbundwerkstoffe eignen sich für Anwendungen bei hohen Temperaturen, korrosiven Belastungen und komplexen mechanischen Beanspruchungen.

In der Vorlesung wird erarbeitet, wie man die Werkstoffe herstellt und wie man ihre Eigenschaften so einstellt, damit sie im Einsatz ihre Funktion erfüllen. Beispiele in der Anwendung sind Reentry-Vehicles wie das Shefex II-Fahrzeug, das im Jahr 2012 mit einer Rakete ins All geschossen wurde und dann gezielt gesteuert wieder heil in die Erdatmosphäre zurückgekehrt ist. Andere Anwendungen sind Antriebe für Satelliten, die Flugzeuggasturbine, Bauteile zur Wärmebehandlung oder auch die Hochleistungsbremse für Sportwagen.

In der Vorlesung besprechen wir die gesamte Prozesskette vom Rohstoff bis zum Bauteil.

Medien

Folien zur Vorlesung: verfügbar unter <http://ilias.studium.kit.edu>

Literatur

- N.P. Bansal, J. Lamon, Ceramic Matrix Composites: Materials, Modeling and Technology. John Wiley & Sons, Inc., 2015.
- W. Krenkel, Ceramic Matrix Composites. Wiley-VCH Verlag GmbH & Co. KGaA, 2008.
- K. K. Chawla, Ceramic Matrix Composites. 2nd ed., Kluwer Academic Publishers, 2003.

Lehrveranstaltung: Keramische Prozesstechnik [2126730]**Koordinatoren:** J. Binder**Teil folgender Module:** SP 43: Technische Keramik und Pulverwerkstoffe (S. 460)[SP_43_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung (ca. 20 min) zum vereinbarten Termin.

Hilfsmittel: keine

Die Wiederholungsprüfung findet nach Vereinbarung statt.

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Der Inhalt der Vorlesung "Keramik - Grundlagen" sollte bekannt sein.

Lernziele

Die Studierenden können die wesentlichen keramischen Prozesstechnologien benennen und detailliert erklären, die Zusammenhänge bzw. deren Bedeutung innerhalb des Herstellungsprozesses von technischen Keramiken erläutern und Prozesseinflüsse auf die Materialeigenschaften in Beziehung setzen. Des Weiteren können die Studierenden die Grundlagen an konkreten Aufgaben anwenden, sowie Informationen aus Fachartikeln erfassen und bewerten.

Inhalt

Die Vorlesung vermittelt die technologischen Grundlagen zur Herstellung technischer Keramiken. Dabei werden folgende Lehrinhalte behandelt:

- Syntheseverfahren
- Pulverkonditionierung und Mischverfahren
- Formgebungsverfahren
- Sintern
- Endbearbeitung
- Keramische Schichten und Mehrlagensysteme
- Prozess-Eigenschaftsbeziehungen

Literatur

W. Kollenberg: Technische Keramik, Vulkan Verlag 2010.

M. N. Rahaman: Ceramic Processing, CRC Taylor & Francis, 2007.

D.W. Richerson: Modern ceramic engineering, CRC Taylor & Francis, 2006.

A. G. King: Ceramic Technology and Processing, William Andrew, 2002.

Lehrveranstaltung: Kernkraftwerkstechnik [2170460]**Koordinatoren:** T. Schulenberg**Teil folgender Module:** SP 21: Kerntechnik (S. 432)[SP_21_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach]**ECTS-Punkte**
4**SWS**
2**Semester**
Sommersemester**Sprachen**
en**Erfolgskontrolle**

mündliche Prüfung

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Die Vorlesung ist sowohl für das Bachelorstudium als auch für das Masterstudium geeignet. Notwendige Voraussetzung sind Kenntnisse der Thermodynamik.

Grundkenntnisse der Physik der Kernspaltung sollten vorhanden sein. Die Vorlesung „Einführung in die Kernenergie“ wird dazu als Einführung empfohlen.

Zusätzlich zur Vorlesung werden Simulator-Übungen mit einem vereinfachten Druckwasserreaktor und einem vereinfachten Siewasserreaktor angeboten. Teilnahme wird empfohlen, um das Verständnis der thermodynamischen und der neutronen-physikalischen Grundlagen zu erleichtern.

Lernziele

Ausbildungsziel der Lehrveranstaltung ist die Qualifizierung für eine forschungsnahe berufliche Tätigkeit in der Kernkraftwerkstechnik. Die Teilnehmer können die wichtigsten Komponenten von Kernkraftwerken und deren Funktion beschreiben. Sie können eigenständig und gestalterisch Kernkraftwerke auslegen oder modifizieren. Sie haben sich ein breites Wissen in dieser Kraftwerkstechnik angeeignet, einschließlich spezifischer Kenntnisse in der Kernauslegung, in der Auslegung des Primär- und Sekundärsystems und in der nuklearen Sicherheitstechnik. Auf Grundlage der erlernten Thermodynamik und Neutronenphysik können sie das spezifische Verhalten der Kernkraftwerkskomponenten beschreiben und analysieren, sowie Risiken selbst beurteilen. Teilnehmer der Vorlesung verfügen über ein geschultes analytisches Denken und Urteilsvermögen in der Konstruktion von Kernkraftwerken.

Inhalt

Kraftwerke mit Druckwasserreaktoren:
Konstruktion des Druckwasserreaktors

- Brennelemente
- Steuerstäbe und Antriebe
- Kerninstrumentierung
- Druckbehälter und Einbauten

Komponenten des Primärsystems

- Hauptkühlmittelpumpen
- Druckhalter
- Dampferzeuger
- Kühlwasseraufbereitung

Sekundärsystem

- Turbinen

- Dampfabscheider und Zwischenüberhitzer
- Speisewassersystem
- Kühlsysteme

Containment

- Containmentdesign
- Komponenten der Sicherheitssysteme
- Komponenten der Notkühlsysteme

Regelung eines Kraftwerks mit Druckwasserreaktor

Kraftwerke mit Siedewasserreaktoren:

Konstruktion des Siedewasserreaktors

- Brennelemente
- Steuerstäbe und Antriebe
- Druckbehälter und Einbauten

Containment und Komponenten der Sicherheits- und Notkühlsysteme

Regelung eines Kraftwerks mit Siedewasserreaktor

Medien

Powerpoint Präsentationen

Druckwasserreaktor-Simulator

Siedewasserreakt-Simulator

Literatur

Vorlesungsmanuskript

Anmerkungen

keine

Lehrveranstaltung: Kognitive Automobile Labor [2138341]

Koordinatoren: C. Stiller, M. Lauer

Teil folgender Module: SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 22: Kognitive Technische Systeme (S. 433)[SP_22_mach], SP 44: Technische Logistik (S. 461)[SP_44_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Die Teilnehmer müssen über Vorkenntnisse aus einer oder mehreren der Veranstaltungen „Machine Vision“, „Automotive Vision“ oder „Verhaltensgenerierung für Fahrzeuge“ besitzen oder eine dieser Veranstaltungen parallel hören. Außerdem müssen sie über grundlegende Programmierkenntnisse verfügen. Freude, Engagement und Neugier beim Ausprobieren sind unerlässlich.

Lernziele

Diese Veranstaltung gibt Ihnen die Möglichkeit, das Erlernte aus den Veranstaltungen „Automotive Vision“ und „Verhaltensgenerierung für Fahrzeuge“ in Kleingruppen mit je 4-5 Studierenden unter wissenschaftlicher Anleitung durch die Dozenten anzuwenden. Die Aufgabe besteht darin, die Umfelderkennung und die Regelung für ein Modellauto zu entwickeln, die das Fahrzeug autonom durch einen vorgegebenen Parcours führt und dabei die Verkehrsregeln einhält. Jede Kleingruppe organisiert sich selbst, wählt die einzusetzenden Techniken aus, implementiert sie in der Programmiersprache C++ und testet sie an dem Modellfahrzeug. In drei Präsentationen stellt jede Gruppe ihren Ansatz vor. Am Semesterende werden die Ansätze der verschiedenen Kleingruppen in einer Wettfahrt verglichen.

Ziel der Veranstaltung ist es, die Methoden der kamerabasierten Umfeldwahrnehmung sowie der Regelung autonomer Fahrzeuge praktisch zu erproben und dabei interdisziplinäre Qualifikationen im Bereich Regelungstechnik, Sensordatenverarbeitung und Softwareentwicklung zu erlangen. Zudem werden Schlüsselqualifikationen bei der Organisation eines Anwendungsprojektes, Teamwork, Softwareentwicklung, Literaturrecherche und Präsentation gestärkt.

Inhalt

1. Fahrbahnerkennung
2. Hinderdetektion
3. Trajektorienplanung
4. Fahrzeugregelung

Literatur

Eine Dokumentation der Software und Hardware werden als pdf bereitgestellt.

Anmerkungen

Die Anzahl Teilnehmer ist begrenzt. Eine vorherige Anmeldung ist erforderlich, die Details werden auf den Webseiten des Instituts für Mess- und Regelungstechnik angekündigt. Bei zu vielen Interessenten findet ein Auswahlverfahren (s. Homepage) statt.

Lehrveranstaltung: Kognitive Systeme [24572]

Koordinatoren: R. Dillmann, A. Waibel
Teil folgender Module: SP 22: Kognitive Technische Systeme (S. 433)[SP_22_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	4	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle**Bedingungen**

Keine.

Empfehlungen

Grundwissen in Informatik ist hilfreich.

Lernziele

Studierende beherrschen

- Die relevanten Elemente eines technischen kognitiven Systems und deren Aufgaben.
- Die Problemstellungen dieser verschiedenen Bereiche können erkannt und bearbeitet werden.
- Weiterführende Verfahren können selbständig erschlossen und erfolgreich bearbeitet werden.
- Variationen der Problemstellung können erfolgreich gelöst werden.
- Die Lernziele sollen mit dem Besuch der zugehörigen Übung erreicht sein.

Die Studierenden beherrschen insbesondere die grundlegenden Konzepte und Methoden der Bildrepräsentation und Bildverarbeitung wie homogene Punktoperatoren, Histogrammauswertung sowie Filter im Orts- und Frequenzbereich. Sie beherrschen Methoden zur Segmentierung von 2D-Bildern anhand von Schwellwerten, Farben, Kanten und Punktmerkmalen. Weiterhin können die Studenten mit Stereokamerasystemen und deren bekannten Eigenschaften, wie z.B. Epipolargeometrie und Triangulation, aus gefundenen 2D Objekten, die 3D Repräsentationen rekonstruieren. Studenten kennen den Begriff der Logik und können mit Aussagenlogik, Prädikatenlogik und Planungssprachen umgehen. Insbesondere können sie verschiedene Algorithmen zur Bahnplanung verstehen und anwenden. Ihnen sind die wichtigsten Modelle zur Darstellung von Objekten und der Umwelt bekannt sowie numerische Darstellungsmöglichkeiten eines Roboters.

Die Studierenden beherrschen die grundlegenden Methoden zur automatischen Signalvorverarbeitung und können deren Vor- und Nachteile benennen. Für ein gegebenes Problem sollen sie die geeigneten Vorverarbeitungsschritte auswählen können. Die Studierenden sollen mit der Taxonomie der Klassifikationssysteme arbeiten können und Verfahren in das Schema einordnen können. Studierende sollen zu jeder Klasse Beispielverfahren benennen können. Studierende sollen in der Lage sein, einfache Bayesklassifikatoren bauen und hinsichtlich der Fehlerwahrscheinlichkeit analysieren können. Studierende sollen die Grundbegriffe des maschinellen Lernens anwenden können, sowie vertraut sein mit Grundlegenden Verfahren des maschinellen Lernens. Die Studierenden sind vertraut mit den Grundzügen eines Multilayer-Perzeptrons und sie beherrschen die Grundzüge des Backpropagation Trainings. Ferner sollen sie weitere Typen von neuronalen Netzen benennen und beschreiben können. Die Studierenden können den grundlegenden Aufbau eines statistischen Spracherkennungssystems für Sprache mit großem Vokabular beschreiben. Sie sollen einfache Modelle für die Spracherkennung entwerfen und berechnen können, sowie eine einfache Vorverarbeitung durchführen können. Ferner sollen die Studierenden grundlegende Fehlermaße für Spracherkennungssysteme beherrschen und berechnen können.

Inhalt

Kognitive Systeme handeln aus der Erkenntnis heraus. Nach der Reizaufnahme durch Perzeptoren werden die Signale verarbeitet und aufgrund einer hinterlegten Wissensbasis gehandelt. In der Vorlesung werden die einzelnen Module eines kognitiven Systems vorgestellt. Hierzu gehören neben der Aufnahme und Verarbeitung von Umweltinformationen (z. B. Bilder, Sprache), die Repräsentation des Wissens sowie die Zuordnung einzelner Merkmale mit Hilfe von Klassifikatoren. Weitere Schwerpunkte der Vorlesung sind Lern- und Planungsmethoden und deren Umsetzung. In den Übungen werden die vorgestellten Methoden durch Aufgaben vertieft.

Medien

Vorlesungsfolien, Skriptum (wird zum Download angeboten)

Literatur

„Artificial Intelligence – A Modern Approach“, Russel, S.; Norvig, P.; Prentice Hall. ISBN 3895761656.

Weiterführende Literatur:

„Computer Vision – Das Praxisbuch“, Azad, P.; Gockel, T.; Dillmann, R.; Elektor-Verlag. ISBN 0131038052.

“Discrete-Time Signal Processing“, Oppenheim, Alan V.; Schafer, Roland W.; Buck, John R.; Pearson US Imports & PHIPES. ISBN 0130834432.

“Signale und Systeme“, Kiencke, Uwe; Jäkel, Holger; Oldenbourg, ISBN 3486578111.

Lehrveranstaltung: Konstruieren mit Polymerwerkstoffen [2174571]

Koordinatoren: M. Liedel

Teil folgender Module: SP 25: Leichtbau (S. 437)[SP_25_mach], SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 36: Polymerengineering (S. 453)[SP_36_mach], SP 51: Entwicklung innovativer Geräte (S. 468)[SP_51_mach], SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, ca. 20 minutes

Bedingungen

keine

Empfehlungen

'Polymer Engineering I'

Lernziele

Studierende sind in der Lage,

- Polymercompounds von anderen Konstruktionswerkstoffen in ihren chemischen Grundlagen, Temperaturverhalten sowie Festkörpereigenschaften zu unterscheiden.
- wesentliche Verarbeitungstechniken hinsichtlich Möglichkeiten und Einschränkungen in Stoffauswahl und Bauteilgeometriegestaltung zu erörtern und geeignet auszuwählen.
- komplexe Applikationsanforderungen bzgl. festigkeitsverändernder Einflüsse zu analysieren und die klassische Festigkeitsdimensionierung applikationsspezifisch anzuwenden und die Lebensdauerfestigkeit zu bewerten.
- Bauteilgeometrien mit Berücksichtigung von Verarbeitungsschwindung, Herstelltoleranzen, Nachschwindung, Wärmeausdehnung, Quellen, elastische Verformung und Kriechen mit geeigneten Methoden zu bewerten und zu tolerieren.
- Fügegeometrien für Schnapphaken, Kunststoffdirektverschraubungen, Verschweißungen und Filmscharniere kunststoffgerecht zu konstruieren.
- klassische Spritzgussteilefehler zu erkennen, mögliche Ursachen zu finden und die Fehlerwahrscheinlichkeit durch konstruktive Maßnahmen zu reduzieren.
- Nutzen und Grenzen von ausgewählten Simulationstools der Kunststofftechnik (Festigkeit, Verformung, Füllung, Verzug) zu benennen.
- Polymerklassen und Kunststoffkonstruktionen bzgl. möglicher Recyclingkonzepte und möglicher ökologischer Auswirkungen einzuschätzen.

Inhalt

Aufbau und Eigenschaften von Kunststoffen,
 Verarbeitung von Thermoplaste,
 Verhalten der Kunststoffe bei Umwelteinflüssen,
 Klassische Festigkeitsdimensionierung,
 Geometrische Dimensionierung,
 Kunststoffgerechtes Konstruieren,
 Fehlerbeispiele,
 Fügen von Kunststoffbauteile,
 Unterstützende Simulationstools,
 Strukturschäume,
 Kunststofftechnische Trends.

Literatur

Materialien werden in der Vorlesung ausgegeben.
 Literaturhinweise werden in der Vorlesung gegeben.

Lehrveranstaltung: Konstruktiver Leichtbau [2146190]

Koordinatoren: A. Albers, N. Burkardt

Teil folgender Module: SP 25: Leichtbau (S. 437)[SP_25_mach], SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau (S. 465)[SP_49_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach], SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 46: Thermische Turbomaschinen (S. 463)[SP_46_mach], SP 11: Fahrdynamik, Fahrzeugkomfort und -akustik (S. 424)[SP_11_mach], SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach], SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 51: Entwicklung innovativer Geräte (S. 468)[SP_51_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Prüfungsart wird gemäß der Prüfungsordnung zu Vorlesungsbeginn angekündigt.

Schriftliche Prüfung: 90 min Prüfungsdauer

Mündliche Prüfung: 20 min Prüfungsdauer

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden ...

- können zentrale Leichtbaustrategien hinsichtlich ihres Potenzials bewerten und beim Konstruieren anwenden.
- sind fähig, unterschiedliche Versteifungsmethoden qualitativ anzuwenden und hinsichtlich ihrer Wirksamkeit zu bewerten.
- sind in der Lage, die Leistungsfähigkeit der rechnergestützten Gestaltung und der damit verbundenen Grenzen und Einflüsse auf die Fertigung zu bewerten.
- können Grundlagen des Leichtbaus aus Systemsicht und in dessen Kontext zum Produktentstehungsprozess wiedergeben.

Inhalt

Allgemeine Aspekte des Leichtbaus, Leichtbaustrategien, Bauweisen, Gestaltungsprinzipien, Leichtbaukonstruktion, Versteifungsmethoden, Leichtbaumaterialien, Virtuelle Produktentwicklung, Bionik, Verbindungstechnik, Validierung, Recycling

Die Vorlesung wird durch Gastvorträge "Leichtbau aus Sicht der Praxis" aus der Industrie ergänzt.

Medien

Beamer

Literatur

Klein, B.: Leichtbau-Konstruktion. Vieweg & Sohn Verlag, 2007

Wiedemann, J.: Leichtbau: Elemente und Konstruktion, Springer Verlag, 2006

Harzheim, L.: Strukturoptimierung. Grundlagen und Anwendungen. Verlag Harri Deutsch, 2008

Anmerkungen

Vorlesungsfolien können über die eLearning-Plattform ILIAS bezogen werden.

Lehrveranstaltung: Kontaktmechanik [2181220]

Koordinatoren: C. Greiner
Teil folgender Module: SP 47: Tribologie (S. 464)[SP_47_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung ca. 30 Minuten

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Vorkenntnisse in Mathematik, Physik und Werkstoffkunde

Lernziele

Der/die Studierende

- kennt Kontaktmodelle für glatte und raue sowie nicht-adhäsive und adhäsive Grenzflächen und kann diese gegeneinander abgrenzen
- kennt grundlegende Skalierungseigenschaften der funktionalen Abhängigkeit von Kontaktfläche, -steifigkeit und Anpresskraft
- kann numerische kontaktmechanische Methoden anwenden, um Fragestellungen aus der Werkstoffwissenschaft zu bearbeiten

Inhalt

Die Vorlesung gibt eine Einführung in die Kontaktmechanik glatter und rauer Oberflächen in nicht-adhäsiven und adhäsiven Grenzfällen. Parallel zu der Vorlesung wird eine Computerübung angeboten, in der kontaktmechanische Probleme numerisch gelöst werden.

1. Einführung: Kontaktfläche und Kontaktsteifigkeit
2. Elastische Halbraumtheorie
3. Kontakt nichtadhäsiver Kugeln: Hertz Theorie
4. Physikalische Grundlagen adhäsiver Wechselwirkungen an Grenzflächen
5. Kontakt adhäsiver Kugeln: Johnson-Kendall-Roberts, Derjaguin-Muller-Toporov und Maugis-Dugdale Theorien
6. Oberflächenrauigkeit: Topographie, Leistungsdichte, Struktur realer Oberflächen, fraktale Oberflächen als Modell, Messmethoden
7. Kontakt nichtadhäsiver rauer Oberflächen: Greenwood-Williamson, Persson, Hyun-Pei-Robbins-Molinari Theorien
8. Kontakt adhäsiver rauer Oberflächen: Fuller-Tabor, Persson und neuere numerische Theorien
9. Kontakt rauer Kugeln: Greenwood-Tripp und neuere numerische Resultate
10. Tangential- und gleitender Kontakt: Cattaneo-Mindlin, Savkoor, Persson
11. Anwendungen von Kontaktmechanik

Übungen dienen zur Ergänzung und Vertiefung des Stoffinhalts der Vorlesung sowie als Forum für die Beantwortung weitergehender Rückfragen der Studierenden.

Medien

Skript zur Veranstaltung via ILIAS

Literatur

K. L. Johnson, Contact Mechanics (Cambridge University Press, 1985)

D. Maugis, Contact, Adhesion and Rupture of Elastic Solids (Springer-Verlag, 2000)

J. Israelachvili, Intermolecular and Surface Forces (Academic Press, 1985)

Lehrveranstaltung: Kraftfahrzeuglaboratorium [2115808]

Koordinatoren: M. Frey
Teil folgender Module: SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Kolloquium vor jedem Versuch
 Nach Abschluss aller Versuche: eine schriftliche Prüfung
 Dauer: 90 Minuten
 Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden haben ihr in Vorlesungen erworbenes Wissen über Kraftfahrzeuge vertieft und praktisch angewendet. Sie haben einen Überblick über eingesetzte Messtechnik und können zur Bearbeitung vorgegebener Problemstellungen Messungen durchführen und auswerten. Sie sind in der Lage, Messergebnisse zu analysieren und zu bewerten.

Inhalt

1. Ermittlung der Fahrwiderstände eines Personenwagens auf einem Rollenprüfstand; Messung der Motorleistung des Versuchsfahrzeugs
2. Untersuchung eines Zweirohr- und eines Einrohrstoßdämpfers
3. Verhalten von Pkw-Reifen unter Umfangs- und Seitenführungskräften
4. Verhalten von Pkw-Reifen auf nasser Fahrbahn
5. Rollwiderstand, Verlustleistung und Hochgeschwindigkeitsfestigkeit von Pkw-Reifen
6. Untersuchung des Momentenübertragungsverhaltens einer Visko-Kupplung

Literatur

1. Matschinsky, W: Radführungen der Straßenfahrzeuge, Verlag TÜV Rheinland, 1998
2. Reimpell, J.: Fahrwerktechnik: Fahrzeugmechanik, Vogel Verlag, 1992
3. Gnadler, R.: Versuchsunterlagen zum Kraftfahrzeuglaboratorium

Anmerkungen

Die Zulassung ist auf 12 Personen pro Gruppe beschränkt.

Lehrveranstaltung: Kühlung thermisch hochbelasteter Gasturbinenkomponenten [2170463]

Koordinatoren: H. Bauer, A. Schulz

Teil folgender Module: SP 46: Thermische Turbomaschinen (S. 463)[SP_46_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studenten können:

- die verschiedenen Kühlmethoden nennen, unterscheiden und analysieren
- die Vor- und Nachteile der Kühlmethoden bewerten sowie Ansätze zur Verbesserung komplexer Kühlmethoden diskutieren
- die Grundlagen des erzwungenen konvektiven Wärmeübergangs und der Filmkühlung beschreiben
- gekühlte Gasturbinenkomponenten vereinfacht auslegen
- experimentelle und numerische Methoden zur Charakterisierung des Wärmeübergangs nennen und beurteilen

Inhalt

Heißgastemperaturen moderner Gasturbinen liegen mehrere hundert Grad über den zulässigen Materialtemperaturen der Turbinenkomponenten. Aufwendige Kühlverfahren müssen deshalb angewandt werden, um den Anforderungen an Betriebssicherheit und Lebensdauer gerecht zu werden. In dieser Vorlesung werden die verschiedenen Kühlmethoden vorgestellt, ihre spezifischen Vor- und Nachteile aufgezeigt und neue Ansätze zur weiteren Verbesserung komplexer Kühlmethoden diskutiert. Die Vorlesung vermittelt weiterhin die Grundlagen des erzwungenen konvektiven Wärmeübergangs und der Filmkühlung und behandelt den vereinfachten Auslegungsprozess gekühlter Gasturbinenkomponenten. Abschließend werden experimentelle und numerische Methoden zur Charakterisierung des Wärmeübergangs vorgestellt.

Lehrveranstaltung: Lager- und Distributionssysteme [2118097]

Koordinatoren: K. Furmans

Teil folgender Module: SP 44: Technische Logistik (S. 461)[SP_44_mach], SP 19: Informationstechnik für Logistiksysteme (S. 430)[SP_19_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach], SP 29: Logistik und Materialflusslehre (S. 443)[SP_29_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich / ggf. schriftlich

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Besuch der Vorlesung Logistik

Lernziele

Die Studierenden können:

- die Bereiche eines typischen Lager- und Distributionssystems mit den dazugehörigen Prozessen beschreiben und mit Hilfe von Skizzen darstellen,
- Strategien aus dem Bereich der Lager- und Distributionssysteme anwenden und entsprechend ihrer Eignung auswählen,
- für die Problemstellung typische Systeme anhand der kennengelernten Kriterien klassifizieren und
- die Auswahl geeigneter technischer Methoden und Hilfsmittel begründen.

Inhalt

- Einführung
- Hofmanagement
- Wareneingang
- Lagern und Kommissionieren
- Workshop zum Thema Spielzeiten
- Konsolidieren und Verpacken
- Warenausgang
- Added Value
- Overhead
- Fallstudie: DCRM
- Lagerplanung
- Fallstudie: Lagerplanung
- Distributionsnetzwerke
- Lean Warehousing

Medien

Präsentationen, Tafelanschrieb

Literatur

ARNOLD, Dieter, FURMANS, Kai (2005)

Materialfluss in Logistiksystemen, 5. Auflage, Berlin: Springer-Verlag

ARNOLD, Dieter (Hrsg.) et al. (2008)

Handbuch Logistik, 3. Auflage, Berlin: Springer-Verlag

BARTHOLDI III, John J., HACKMAN, Steven T. (2008)

Warehouse Science

GUDEHUS, Timm (2005)

Logistik, 3. Auflage, Berlin: Springer-Verlag

FRAZELLE, Edward (2002)

World-class warehousing and material handling, McGraw-Hill

MARTIN, Heinrich (1999)

Praxiswissen Materialflußplanung: Transport, Hanshaben, Lagern, Kommissionieren, Braunschweig, Wiesbaden: Vieweg

WISSER, Jens (2009)

Der Prozess Lagern und Kommissionieren im Rahmen des Distribution Center Reference Model (DCRM); Karlsruhe : Universitätsverlag

Eine ausführliche Übersicht wissenschaftlicher Paper findet sich bei:

ROODBERGEN, Kees Jan (2007)

Warehouse Literature

Anmerkungen

keine

Lehrveranstaltung: Lasereinsatz im Automobilbau [2182642]

Koordinatoren: J. Schneider

Teil folgender Module: SP 25: Leichtbau (S. 437)[SP_25_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach], SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung (ca.30 min)

keine Hilfsmittel

Bedingungen

Die Veranstaltung kann nicht zusammen mit der Veranstaltung *Physikalische Grundlagen der Lasertechnik* [2181612] gewählt werden.

Empfehlungen

Es werden grundlegende Kenntnisse in Physik, Chemie und Werkstoffkunde vorausgesetzt.

Lernziele

Der/die Studierende

- kann die Grundlagen der Lichtentstehung, die Voraussetzungen für die Lichtverstärkung sowie den prinzipiellen Aufbau und die Funktionsweise von Nd:YAG-, CO₂- und Hochleistungs-Dioden-Laserstrahlquellen erläutern.
- kann die wichtigsten lasergestützten Materialbearbeitungsprozesse für die Anwendung im Automobilbau benennen und für diese den Einfluss von Laserstrahl-, Material- und Prozessparametern beschreiben
- kann Bearbeitungsaufgaben bzgl. ihrer Anforderungen analysieren und geeignete Laserstrahlquellen und Prozessparameter auswählen.
- kann die Gefahren beim Umgang mit Laserstrahlung beschreiben und geeignete Maßnahmen zur Gewährleistung der Arbeitssicherheit ableiten.

Inhalt

Ausgehend von der Darstellung des Aufbaues und der Funktionsweise der wichtigsten, heute industriell eingesetzten Laserstrahlquellen werden deren typischen Anwendungsgebiete im Bereich des Automobilbaues besprochen. Der Schwerpunkt der Vorlesung liegt hierbei auf der Darstellung des Einsatzes von Lasern zum Fügen und Schneiden sowie zur Oberflächenmodifizierung. Darüber hinaus werden die Anwendungsmöglichkeiten von Lasern in der Messtechnik vorgestellt sowie Aspekte der Lasersicherheit vorgestellt.

- Physikalische Grundlagen der Lasertechnik
- Laserstrahlquellen (Nd:YAG-, CO₂-, Hochleistungs-Dioden-Laser)
- Strahleigenschaften, -führung, -formung
- Grundlagen der Materialbearbeitung mit Lasern
- Laseranwendungen im Automobilbau
- Wirtschaftliche Aspekte
- Lasersicherheit

Medien

Skript zur Veranstaltung via ILIAS

Literatur

F. K. Kneubühl, M. W. Sigrist: Laser, 2008, Vieweg+Teubner
H. Hügel, T. Graf: Laser in der Fertigung, 2009, Vieweg+Teubner
T. Graf: Laser - Grundlagen der Laserstrahlquellen, 2009, Vieweg-Teubner Verlag
R. Poprawe: Lasertechnik für die Fertigung, 2005, Springer
J. Eichler, H.-J. Eichler: Laser - Bauformen, Strahlführung, Anwendungen, 2006, Springer

Anmerkungen

Im Rahmen des Bachelor- und Master-Studiums darf nur eine der beiden Vorlesungen "Lasereinsatz im Automobilbau" (2182642) oder "Physikalische Grundlagen der Lasertechnik" (2181612) gewählt werden.

Lehrveranstaltung: Leadership and Management Development [2145184]

Koordinatoren: A. Ploch
Teil folgender Module: SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach], SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 51: Entwicklung innovativer Geräte (S. 468)[SP_51_mach], SP 02: Antriebssysteme (S. 417)[SP_02_mach], SP 03: Mensch - Technik - Organisation (S. 418)[SP_03_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	

Erfolgskontrolle
 mündliche Prüfung

Bedingungen
 keine

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage Führungstheorien, Führungsinstrumente und Grundlagen von Management Development in Industrieunternehmen, sowie das grundlegende Wissen in angrenzenden Themenbereichen Change Management, Entsendung, Teamarbeit und Corporate Governance zu benennen, erklären und erörtern zu können.

Inhalt

Führungstheorien
 Führungsinstrumente
 Kommunikation als Führungsinstrument
 Change Management
 Management Development und MD-Programme
 Assessment-Center und Management-Audits
 Teamarbeit, Teamentwicklung und Teamrollen
 Interkulturelle Kompetenz
 Führung und Ethik, Corporate Governance
 Executive Coaching
 Praxisvorträge

Lehrveranstaltung: Lehlabor: Energietechnik [2171487]

Koordinatoren: H. Bauer, U. Maas, H. Wirbser

Teil folgender Module: SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

1 Protokoll, à 12 Seiten

Diskussion der dokumentierten Ergebnisse mit den betreuenden wiss. Mitarbeitern

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Durch die Teilnahme an der Veranstaltung sollen Studierende:

- in einem wissenschaftlichen Rahmen konstruktive, experimentelle, numerische, analytische oder theoretische Aufgaben bearbeiten können
- erhaltene Daten korrekt auswerten
- Ergebnisse dokumentieren und im wissenschaftlichen Kontext darstellen

Inhalt

ITS-Themen

Am ITS bearbeiten die Studierenden Aufgaben, die jedes Semester neu von den wissenschaftlichen MitarbeiterInnen definiert werden, ähnlich wie Themen von Bachelor- oder Masterarbeiten. Die im Folgenden genannten Themen sind deshalb nur als Beispiel zu sehen:

- Konzeptentwicklung zur wiederholgenauen Positionierung einer Kamera mittels eines Roboterarms
- Erweiterte Bildbearbeitung mit Python
- Untersuchung der Kraftstoffzerstäubung mit neuartigen mathematischen Methoden in MATLAB®
- Entwicklung einer Auswerteroutine zur Bestimmung der benetzten Oberfläche aus SPH-Partikeldaten
- Entwicklung einer Methode zur Quantifizierung der Partikelunordnung in SPH-Simulationen
- Modellierung und Berechnung des Wärmeübergangs und der Temperaturprofile von Prüfstandsbauteilen mit Finite-Elemente-Methoden
- Erweiterung des Simulationsmodells zur Untersuchung der Sprayverdunstung mit OpenFOAM®
- Regelung der Einstellung eines akustischen Levitators mit LabVIEW®

ITT-Themen

Am ITT können die Studierenden zwischen 8 Themen wählen und diese in 2er-Gruppen bearbeiten.

1. Untersuchung des Betriebsverhaltens einer Wärmepumpe (Kaldampfmaschine) durch Bestimmung der Leistungsziffer (CoP) der Anlage in Abhängigkeit des Temperaturniveaus.
2. Inbetriebnahme und Test eines Versuchskühlturms: Untersuchung der Vermischung von kalter und warmer Luft.

3. Bestimmung der Zündverzugszeit von alternativen Kraftstoffgemischen (Bio-Ethanol, -Methanol, -Diesel) mit einer schnellen Kompressionsmaschine (rapid compression machine).
4. Weiterentwicklung alternativer Brennersysteme zum Kochen mit alternativen Brennstoffen (Ersatz von Holz, Kerosin, Gase und Kohle).
5. Experimentelle Untersuchung von Brennersystemen zur Verringerung der Schadstoffemissionen und zur Erhöhung des Wirkungsgrades.
6. Konstruktion und Auslegung von neuartigen Wärmespeichern für Wohnungsheizungen/Wärmepumpen.
7. Entwicklung von Absorption-Kälteanlagen aus der Abwärme von PKW.
8. Einfluss thermischer Störungen auf eine laminare Strömung.

Anmerkungen

Die Bearbeitungszeit des jeweiligen Themas beträgt 120 Stunden, entsprechend der 4 ETCS-Punkte. Das Thema ist von den Studierenden bis zum Beginn des darauffolgenden Semesters erfolgreich zu bearbeiten. Andernfalls wird das Lehrlabor Energietechnik als nicht bestanden bewertet und ist im darauffolgenden Semester mit einem neuen Thema zu wiederholen. Der Bearbeitungszeitraum im Semester ist flexibel und wird im Einvernehmen zwischen Betreuer und Studierenden vereinbart.

Die Anmeldung und Themeneinteilung erfolgt innerhalb der ersten beiden Wochen der Vorlesungszeit unter: <https://ilias.studium.kit.edu>

Lehrveranstaltung: Lernfabrik Globale Produktion [2149612]

Koordinatoren: G. Lanza

Teil folgender Module: SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer Prüfung mit schriftlichem (nach §4(2), 1 SPO) und mündlichem Teil (nach §4(2), 2 SPO) sowie einer Erfolgskontrolle anderer Art (nach §4(2), 3 SPO).

Bedingungen

Erfolgreicher Abschluss einer der folgenden Lehrveranstaltungen:

- Integrierte Produktionsplanung [2150660]
- Globale Produktion und Logistik - Teil 1: Globale Produktion [2149610]
- Qualitätsmanagement [2149667]

Empfehlungen

Teilnahme an folgenden Veranstaltungen:

- Integrierte Produktionsplanung [2150660]
- Globale Produktion und Logistik - Teil 1: Globale Produktion [2149610]
- Qualitätsmanagement [2149667]

Lernziele

Die Studierenden können ...

- Standortalternativen mittels geeigneter Methoden und Vorgehensweisen bewerten und auswählen.
- Methoden und Werkzeuge des Lean Management anwenden, um standortgerechte Produktionssysteme zu planen und steuern.
- die Six-Sigma Systematik gezielt einsetzen und sind zu einem zielführenden Prozessmanagement befähigt.
- über einen geeigneten Automatisierungsgrad der Produktionsanlagen anhand quantitativer Größen entscheiden.
- etablierte Methoden zur Bewertung und Auswahl von Lieferanten anwenden.
- abhängig von unternehmensspezifischen Gegebenheiten Methoden zur Planung globaler Produktionsnetzwerke anwenden, ein geeignetes Netzwerk skizzieren und anhand spezifischer Kriterien klassifizieren und bewerten.
- die erlernten Methoden und Ansätze zur Problemlösung in einem globalen Produktionsumfeld anwenden und deren Wirksamkeit reflektieren.

Inhalt

Die Lernfabrik Globale Produktion dient als moderne Lehrumgebung für die Herausforderungen der globalen Produktion. Diese werden am Beispiel der Herstellung von Elektromotoren unter realen Produktionsbedingungen erlebbar gemacht.

Die Lehrveranstaltung gliedert sich in e-Learning Einheiten und Präsenztermine. Die e-Learning Einheiten dienen der Vermittlung wesentlicher Grundlagen sowie Vertiefung spezifischer Themen (z.B. Standortwahl, Lieferantenauswahl und Planung von Produktionsnetzwerken). Im Fokus der Präsenztermine steht die fallspezifische Anwendung relevanter Methoden zur Planung und Steuerung standortgerechter Produktionssysteme. Neben den klassischen Methoden und Werkzeugen zur Gestaltung schlanker Produktionssysteme (z.B. Kanban und JIT/JIS,

Line Balancing) werden insbesondere die standortgerechte Qualitätssicherung und skalierbarer Automatisierung intensiv behandelt. Anhand eines Six-Sigma Projektes werden wesentliche Methoden zur Qualitätssicherung in komplexen Produktionssystemen gelehrt und praktisch erfahrbar gemacht. Im Themenkomplex skalierbare Automatisierung gilt es, Lösungen zur Anpassung des Automatisierungsgrades des Produktionssystems (z.B. automatisierter Werkstücktransport, Integration von Leichtbaurobotern zur Prozessverkettung) an die lokalen Produktionsbedingungen zu erarbeiten und physisch zu implementieren. Auch sollen dabei Sicherheitskonzepte, als Befähiger für die Mensch-Roboter-Kollaboration (MRK) entwickelt und implementiert werden.

Die Lehrveranstaltung beinhaltet darüber hinaus eine Exkursion in das Produktionswerk zur Herstellung von Elektromotoren eines Industriepartners.

Inhaltliche Schwerpunkte der Vorlesung:

- Standortwahl
- Standortgerechte Fabrikplanung
- Standortgerechte Qualitätssicherung
- Skalierbare Automatisierung
- Lieferantenauswahl
- Netzwerkplanung

Medien

E-Learning Plattform ilias, Powerpoint, Fotoprotokoll. Die Medien werden über ilias (<https://ilias.studium.kit.edu/>) bereitgestellt.

Literatur

Vorlesungsskript der Lehrveranstaltungen:

- Integrierte Produktionsplanung [2150660]
- Globale Produktion und Logistik - Teil 1: Globale Produktion [2149610]
- Qualitätsmanagement [2149667]

Anmerkungen

Aus organisatorischen Gründen ist die Teilnehmerzahl für die Lehrveranstaltung auf 20 Teilnehmer begrenzt. Infolgedessen wird ein Auswahlprozess stattfinden. Die Bewerbung erfolgt über die Homepage des wbk.

Lehrveranstaltung: Logistik - Aufbau, Gestaltung und Steuerung von Logistiksystemen [2118078]

Koordinatoren: K. Furmans
Teil folgender Module: SP 29: Logistik und Materialflusslehre (S. 443)[SP_29_mach], SP 19: Informationstechnik für Logistiksysteme (S. 430)[SP_19_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	4	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich / ggf. schriftlich
 Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können:

- die logistische Aufgaben beschreiben,
- Logistiksysteme aufgabengerecht gestalten,
- stochastische Lagerhaltungsmodelle auslegen,
- die wesentlichen Einflussgrößen auf den Bullwhip-Faktor bestimmen und
- optimierende Lösungsverfahren anwenden.

Inhalt

- Mehrstufige logistische Prozesskette
- Transportketten in Logistiknetzen
- Distributionsprozesse
- Distributionszentren
- Produktionslogistik
- stochastisches Bestandsmanagement und Bullwhip-Effekt
- Informationsfluss
- Formen der Zusammenarbeit (Kanban, Just-in-Time, Supply Chain Management)

Medien

Präsentationen, Tafelanschrieb

Literatur

keine

Anmerkungen

keine

Lehrveranstaltung: Logistik in der Automobilindustrie (Automotive Logistics) [2118085]**Koordinatoren:** K. Furmans**Teil folgender Module:** SP 29: Logistik und Materialflusslehre (S. 443)[SP_29_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich / ggf. schriftlich

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können:

- Wesentliche logistische Aufgabenstellungen in einem komplexen Produktionsnetzwerk am Beispiel der Automobilindustrie beschreiben,
- Lösungsansätze für logistische Fragestellungen dieser Branche auswählen und anwenden.

Inhalt

- Bedeutung logistischer Fragestellungen für die Automobilindustrie
- Ein Grundmodell der Automobilproduktion und -distribution
- Logistische Anbindung der Zulieferer
- Aufgaben bei Disposition und physischer Abwicklung
- Die Fahrzeugproduktion mit den speziellen Fragestellungen im Zusammenspiel von Rohbau, Lackierung und Montage
- Reihenfolgeplanung
- Teilebereitstellung für die Montage
- Fahrzeugdistribution und Verknüpfung mit den Vertriebsprozessen
- Physische Abwicklung, Planung und Steuerung

Medien

Präsentationen, Tafelanschrieb

Literatur

Keine.

Anmerkungen

keine

Lehrveranstaltung: Logistiksysteme auf Flughäfen (mach und wiwi) [2117056]**Koordinatoren:** A. Richter**Teil folgender Module:** SP 29: Logistik und Materialflusslehre (S. 443)[SP_29_mach], SP 19: Informationstechnik für Logistiksysteme (S. 430)[SP_19_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich / ggf. schriftlich

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können:

- Fördertechnische und informationstechnische Abläufe auf Flughäfen beschreiben,
- Auf Basis des geltenden Rechts Abläufe und Systeme auf Flughäfen beurteilen und
- Geeignete Prozesse und fördertechnische Systeme für Flughäfen auswählen.

Inhalt

Einführung

Flughafenanlagen

Gepäckbeförderung

Personenbeförderung

Sicherheit auf dem Flughafen

Rechtsgrundlagen des Flugverkehrs

Fracht auf dem Flughafen

Medien

Präsentationen

Literatur„Gepäcklogistik auf Flughäfen“ à <http://www.springer.com/de/book/9783642328527>**Anmerkungen**

Begrenzte Anzahl von Teilnehmern: Die Vergabe der Plätze erfolgt nach dem Zeitpunkt der Anmeldung (First come first served)

Anmeldung über ILIAS erforderlich

Anwesenheitspflicht

Lehrveranstaltung: Lokalisierung mobiler Agenten [24613]

Koordinatoren: U. Hanebeck

Teil folgender Module: SP 22: Kognitive Technische Systeme (S. 433)[SP_22_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle wird in der Modulbeschreibung erläutert.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Grundlegende Kenntnisse der linearen Algebra und Stochastik sind hilfreich.

Lernziele

- Der Student versteht die Aufgabenstellung, konkrete Lösungsverfahren, und den erforderlichen mathematische Hintergrund
- Zusätzlich kennt der Student die theoretischen Grundlagen, die Unterscheidung der vier wesentlichen Lokalisierungsarten sowie die Stärken und Schwächen der vorgestellten Lokalisierungsverfahren. Hierzu werden zahlreiche Anwendungsbeispiele betrachtet.

Inhalt

In diesem Modul wird eine systematische Einführung in das Gebiet der Lokalisierungsverfahren gegeben. Zum erleichterten Einstieg gliedert sich das Modul in vier zentrale Themengebiete. Die Koppelnavigation behandelt die schritthaltende Positionsbestimmung eines Fahrzeugs aus dynamischen Parametern wie etwa Geschwindigkeit oder Lenkwinkel. Die Lokalisierung unter Zuhilfenahme von Messungen zu bekannten Landmarken ist Bestandteil der statischen Lokalisierung. Neben geschlossenen Lösungen für spezielle Messungen (Distanzen und Winkel), wird auch die Methode kleinster Quadrate zur Fusionierung beliebiger Messungen eingeführt. Die dynamische Lokalisierung behandelt die Kombination von Koppelnavigation und statischer Lokalisierung. Zentraler Bestandteil ist hier die Herleitung des Kalman-Filters, das in zahlreichen praktischen Anwendungen erfolgreich eingesetzt wird. Den Abschluss bildet die simultane Lokalisierung und Kartographierung (SLAM), welche eine Lokalisierung auch bei teilweise unbekannter Landmarkenlage gestattet.

Medien

- Handschriftlicher Anschrieb (wird digital verfügbar gemacht),
- Bildmaterial und Anwendungsbeispiele auf Vorlesungsfolien.
- Weitere Informationen sind in einem Informationsblatt auf den Webseiten des ISAS gesammelt.

Literatur

Weiterführende Literatur:

Skript zur Vorlesung

Lehrveranstaltung: Machine Vision [2137308]**Koordinatoren:** C. Stiller, M. Lauer**Teil folgender Module:** SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach], SP 18: Informationstechnik (S. 429)[SP_18_mach], SP 22: Kognitive Technische Systeme (S. 433)[SP_22_mach], SP 04: Automatisierungstechnik (S. 419)[SP_04_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
8	4	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

schriftliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Idealerweise haben Sie zuvor „Grundlagen der Mess- und Regelungstechnik“ gehört oder verfügen aus einer Vorlesung anderer Fakultäten über grundlegende Kenntnisse der Mess- und Regelungstechnik und der Systemtheorie.

Lernziele

Der Ausdruck „Maschinelles Sehen“ (engl. „Computer Vision“ bzw. „Machine Vision“) beschreibt die computergestützte Lösung von Aufgabenstellungen, die sich an den Fähigkeiten des menschlichen visuellen Systems orientieren. Das Fachgebiet Maschinelles Sehen umfasst zahlreiche Forschungsdisziplinen, wie klassische Optik, digitale Bildverarbeitung, 3D-Messtechnik und Mustererkennung. Ein Schwerpunkt liegt dabei auf dem Bildverstehen (engl. „Image Understanding“), mit dem Ziel, die Bedeutung von Bildern zu ermitteln und damit vom Bild ausgehend zum Bildinhalt zu gelangen. Anwendungsbereiche finden sich u. a. im Bereich Automation, Robotik und intelligente Fahrzeuge.

Die Veranstaltung führt die grundlegenden Techniken des maschinellen Sehens ein und veranschaulicht ihren Einsatz. Die Veranstaltung besteht aus 3 SWS Vorlesung und 1 SWS Rechnerübungen. Während der Rechnerübungen werden in der Vorlesung vorgestellte Verfahren in MATLAB implementiert und experimentell erprobt.

Inhalt

1. Übersicht über Maschinensehen
2. Bilderzeugung und -vorbereitung
3. Kantendetektion
4. Schätzung von Linien und Kurven
5. Farbrepräsentation
6. Bildsegmentierung
7. Kameraoptik und Kamerakalibrierung
8. Beleuchtung
9. 3-D-Rekonstruktion
10. Mustererkennung

Literatur

Foliensatz zur Veranstaltung wird als kostenlose pdf-Datei bereitgestellt. Weitere Empfehlungen werden in der Vorlesung bekannt gegeben.

Lehrveranstaltung: Magnet-Technologie für Fusionsreaktoren [2190496]

Koordinatoren: W. Fietz, K. Weiss
Teil folgender Module: SP 53: Fusionstechnologie (S. 469)[SP_53_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung von ca. 30 Minuten Dauer

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Vorkenntnisse in Energietechnik, Kraftwerkstechnik, Materialtests wünschenswert

Lernziele

Die Studierenden kennen:

- Grundlagen der Supraleitung, von Supraleiterkabeln und vom Magnetbau
- Erzeugung tiefer Temperaturen, Kryostatbau
- Materialeigenschaften bei tiefen Temperaturen
- Magnetauslegung und Magnetsicherheit
- Hochtemperatursupraleiter und Anwendungen in Energietechnik und Magnetbau

Inhalt

Ziel der Vorlesung ist es Grundlagen zum Bau supraleitender Magnete zu vermitteln. Hierfür sind multidisziplinäre Kenntnisse z.B. aus den Bereichen Materialeigenschaften bei tiefen Temperaturen, Hochspannungstechnik oder Hochstromtechnik notwendig. Die Verwendung von Supraleitern ist zwingend, da nur so effizient höchste Magnetische Felder bei vergleichsweise kleinen Verlusten erzeugt werden können. Magnetbeispiele aus Energietechnik, Forschung und Fusionsreaktorbau zeigen die Breite des Feldes.

In Rahmen dieser Vorlesung werden folgende Schwerpunkte behandelt

Inhaltsverzeichnis:

- Einführung Plasma, Fusion, Elektromagnete
- Einführung Supraleitung - Grundlagen und Materialien
- Erzeugung tiefer Temperaturen, Kryotechnik
- Materialeigenschaften bei tiefen Temperaturen
- Magnetauslegung und Berechnung
- Magnete - Stabilität, Quenchsicherheit und Hochspannungsschutz
- Magnetbeispiele
- Hochtemperatursupraleiter (HTS)
- HTS-Anwendungen (Kabel, Motoren/Generatoren, FCL, Stromzuführungen, Fusionsreaktoren)

Lehrveranstaltung: Magnetohydrodynamik [2153429]**Koordinatoren:** L. Bühler**Teil folgender Module:** SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach], SP 53: Fusionstechnologie (S. 469)[SP_53_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können die Grundlagen der Magnetohydrodynamik beschreiben. Sie sind in der Lage, die Zusammenhänge der Elektro- und Fluidynamik zu erklären und können magnetohydrodynamischen Strömungen in technischen Anwendungen oder bei Phänomenen in der Geo- und Astrophysik analysieren.

Inhalt

- Einführung
- Grundlagen der Elektro- und Fluidynamik
- Exakte Lösungen, Hartmann Strömung, Pumpe, Generator, Kanalströmungen,
- Induktionsfreie Approximation
- Freie Scherschichten
- Einlaufprobleme, Querschnittsänderungen, variable Magnetfelder
- Alfvén Wellen
- Stabilität, Übergang zur Turbulenz
- Flüssige Dynamos

Literatur

U. Müller, L. Bühler, 2001, Magnetofluidynamics in Channels and Containers, ISBN 3-540-41253-0, Springer Verlag

R. Moreau, 1990, Magnetohydrodynamics, Kluwer Academic Publisher

P. A. Davidson, 2001, An Introduction to Magnetohydrodynamics, Cambridge University Press

J. A. Shercliff, 1965, A Textbook of Magnetohydrodynamics, Pergamon Press

Lehrveranstaltung: Management- und Führungstechniken [2110017]

Koordinatoren: H. Hatzl

Teil folgender Module: SP 03: Mensch - Technik - Organisation (S. 418)[SP_03_mach], SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Ergänzungsfach: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Wahlfach: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Wahlfach Wirtschaft/Recht: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Bedingungen

- Kompaktveranstaltung
- Teilnehmerbeschränkung; die Vergabe der Plätze erfolgt nach dem Zeitpunkt der Anmeldung
- Voranmeldung über ILIAS erforderlich
- Anwesenheitspflicht

Empfehlungen

- Arbeits- und wirtschaftswissenschaftliche Kenntnisse vorteilhaft

Lernziele

- Vermittlung von Management- und Führungstechniken
- Vorbereitung auf Management- und Führungsaufgaben

Inhalt

1. Einführung in das Thema
2. Zielfindung und Zielerreichung
3. Managementtechniken in der Planung
4. Kommunikation und Information
5. Entscheidungslehre
6. Führung und Zusammenarbeit
7. Selbstmanagement
8. Konfliktbewältigung und -strategie
9. Fallstudien

Literatur

Das Skript und Literaturhinweise stehen auf ILIAS zum Download zur Verfügung.

Lehrveranstaltung: Maschinendynamik [2161224]**Koordinatoren:** C. Proppe**Teil folgender Module:** SP 61: Modellbildung und Simulation in der Dynamik (S. 477)[SP_61_mach], SP 46: Thermische Turbomaschinen (S. 463)[SP_46_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach], SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach], SP 02: Antriebssysteme (S. 417)[SP_02_mach], SP 60: Schwingungslehre (S. 476)[SP_60_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	3	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

schriftlich

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage, ingenieurmäßige Berechnungsmethoden zur Modellierung und Interpretation dynamischer Effekte rotierender Maschinenteile anzuwenden. Hierzu gehört die Untersuchung von Anfahren, kritische Drehzahlen und Auswuchten von Rotoren sowie der Massen- und Leistungsausgleich von Hubkolbenmaschinen.

Inhalt

1. Zielsetzung
2. Maschinen als mechatronische Systeme
3. Starre Rotoren: Bewegungsgleichungen, instationäres Anfahren, stationärer Betrieb, Auswuchten (mit Schwingungen)
4. Elastische Rotoren (Lavalrotor, Bewegungsgleichungen, instationärer und stationärer Betrieb, biegekritische Drehzahl, Zusatzeinflüsse), mehrfach und kontinuierlich besetzte Wellen, Auswuchten
5. Dynamik der Hubkolbenmaschine: Kinematik und Bewegungsgleichungen, Massen- und Leistungsausgleich

Literatur

Biezeno, Grammel: Technische Dynamik, 2. Aufl., 1953

Holzweißig, Dresig: Lehrbuch der Maschinendynamik, 1979

Dresig, Vulfson: Dynamik der Mechanismen, 1989

Lehrveranstaltung: Maschinendynamik II [2162220]**Koordinatoren:** C. Proppe**Teil folgender Module:** SP 61: Modellbildung und Simulation in der Dynamik (S. 477)[SP_61_mach], SP 46: Thermische Turbomaschinen (S. 463)[SP_46_mach], SP 31: Mechanik (S. 446)[SP_31_mach], SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach], SP 60: Schwingungslehre (S. 476)[SP_60_mach], SP 02: Antriebssysteme (S. 417)[SP_02_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

mündlich, keine Hilfsmittel zulässig

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Maschinendynamik

Lernziele

Studierende sind in der Lage, detaillierte Modelle in der Maschinendynamik zu entwickeln und zu analysieren, die Kontinuumsmodelle, Fluid-Struktur-Interaktion, Stabilitätsanalysen umfassen.

Inhalt

- Gleitlager
- Rotierende Wellen in Gleitlagern
- Riementriebe
- Schaufelschwingungen

Literatur

R. Gasch, R. Nordmann, H. Pfützner: Rotordynamik, Springer, 2006

Lehrveranstaltung: Materialfluss in Logistiksystemen (mach und wiwi) [2117051]**Koordinatoren:** K. Furmans**Teil folgender Module:** SP 44: Technische Logistik (S. 461)[SP_44_mach], SP 29: Logistik und Materialflusslehre (S. 443)[SP_29_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	4	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer Prüfungsleistung anderer Art. Diese setzt sich wie folgt zusammen:

- 40% Bewertung der Abschlussfallstudie als Einzelleistung,
- 60% Bewertung der Semesterleistung aus Bearbeitung und Verteidigung von 5 Fallstudien (Es werden jeweils die besten 4 aus 5 Leistungen gewertet.):
 - 40% Bewertung der Fallstudienlösungen als Gruppenleistung,
 - 20% Bewertung der mündlichen Leistung in den Fallstudienkolloquien als Einzelleistung.

Eine detaillierte Beschreibung der Erfolgskontrolle findet sich unter Anmerkungen.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Empfohlenes Wahlpflichtfach: Wahrscheinlichkeitstheorie und Statistik [0186000]

Lernziele

Nach erfolgreichem Abschluss der Lehrveranstaltung können Sie alleine und im Team:

- In einem Gespräch mit Fachkundigen ein Materialusssystem zutreffend beschreiben.
- Die Systemlast und die typischen Materialusselemente modellieren und parametrieren.
- Daraus ein Materialusssystem für eine Aufgabe konzipieren.
- Die Leistungsfähigkeit einer Anlage in Bezug auf die Anforderungen qualifiziert beurteilen.
- Die wichtigsten Stellhebel zur Beeinussung der Leistungsfähigkeit gezielt verändern.
- Die Grenzen der heutigen Methoden und Systemkomponenten konzeptionell bei Bedarf erweitern.

Inhalt

- Materialusselemente (Förderstrecke, Verzweigung, Zusammenführung)
- Beschreibung vernetzter MF-Modelle mit Graphen, Matrizen etc.
- Warteschlangentheorie: Berechnung von Wartezeiten, Auslastungsgraden etc.
- Lagern und Kommissionieren
- Shuttle-Systeme
- Sorter
- Simulation
- Verfügbarkeitsrechnung
- Wertstromanalyse

Medien

Präsentationen, Tafelanschrieb, Buch, Videoaufzeichnungen

Literatur

Arnold, Dieter; Furmans, Kai : Materialfluss in Logistiksystemen; Springer-Verlag Berlin Heidelberg, 2009

Anmerkungen

Für diese Veranstaltung werden die Studierenden in Gruppen eingeteilt. In diesen Gruppen werden während der Vorlesungszeit fünf Fallstudien bearbeitet. Das Ergebnis der Gruppenarbeit wird schriftlich vorgelegt und bewertet. In den Fallstudienkolloquien wird das Verständnis der erarbeiteten Gruppenlösung und der in der Veranstaltung behandelten Inhalte abgefragt. Die Teilnahme an den Fallstudienkolloquien ist Pflicht und wird kontrolliert. Für die schriftliche Abgabe erhält die Gruppe eine gemeinsame Note, in den Fallstudienkolloquien wird die Leistung jedes Gruppenmitglied einzeln bewertet.

Nach Ende der Vorlesungszeit findet die Abschlussfallstudie statt. Diese umfasst den gesamten Semesterinhalt und wird von den Studierenden in Einzelarbeit an einem vorgegebenen Präsenztermin mit zeitlicher Begrenzung (4h) gelöst.

Lehrveranstaltung: Materialien und Prozesse für den Karosserieleichtbau in der Automobilindustrie [2149669]

Koordinatoren: D. Steegmüller, S. Kienzle

Teil folgender Module: SP 25: Leichtbau (S. 437)[SP_25_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Die Studierenden . . .

- können die unterschiedlichen Leichtbauansätze benennen und mögliche Anwendungsfelder aufzeigen.
- sind fähig, die verschiedenen Fertigungsverfahren für die Herstellung von Leichtbaukarosserien anzugeben und deren Funktionen zu erläutern.
- sind in der Lage, mittels der kennengelernten Verfahren und deren Eigenschaften eine Prozessauswahl durchzuführen.
- können die Fertigungsverfahren für gegebene Leichtbauanwendungen unter technischen und wirtschaftlichen Gesichtspunkten beurteilen.

Inhalt

Ziel der Vorlesung ist es, einen Überblick über die relevanten Materialien und Prozesse für die Herstellung einer Karosserie in Leichtbauweise aufzubauen. Dies umfasst sowohl die eigentlichen Produktionsverfahren als auch die Fügeoperationen für die Karosserie. Im Rahmen der Vorlesung werden hierzu unterschiedliche Leichtbauansätze vorgestellt und mögliche Anwendungsfelder in der Automobilindustrie aufgezeigt. Die in der Vorlesung vorgestellten Verfahren werden jeweils anhand von praktischen Beispielen aus der Automobilindustrie diskutiert.

Die Themen im Einzelnen sind:

- Leichtbaukonzepte
- Aluminium- und Stahl-Leichtbau
- Faserverstärkte Kunststoffe im RTM- und SMC-Verfahren
- Fügeverbindungen von Stahl und Aluminium (Clinchen, Nieten, Schweißen)
- Klebeverbindungen
- Beschichtungen
- Lackierung
- Qualitätssicherung
- Virtuelle Fabrik

Medien

Skript zur Veranstaltung wird über ilias (<https://ilias.studium.kit.edu/>) bereitgestellt.

Literatur

Vorlesungsskript

Anmerkungen

Keine

Lehrveranstaltung: Mathematische Grundlagen der Numerischen Mechanik [2162240]

Koordinatoren: E. Schnack
Teil folgender Module: SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich. Dauer: 20 Minuten.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können die mathematischen Methoden für die moderne Numerik im Maschinenbau zielgerichtet und effizient zur Anwendung bringen. Sie können die Grundlagen der mathematischen Methoden zur Variationsrechnung für elastische, für dynamische und für Mehrfeld-Kontinuumsfragestellungen benennen und beschreiben. Die Studierenden können die grundlegenden Aspekte der Funktionalanalysis benennen und in Beispielen anwenden, um Fehlerschätzer in der Finite-Element-Methode (FEM) und der Rand-Element-Methode (BEM) beschreiben und analysieren zu können. Auf Basis dieser grundlegenden Konzepte werden zukünftige Herausforderungen für die Simulationen im Maschinenbau diskutiert.

Das Vorlesungsskript wird über ILIAS bereitgestellt.

Inhalt

Variationsformulierungen. Funktionalanalysis. Lagrangescher d-Prozess. Verschiedene Funktionenraumdefinitionen, die auf die Anwendung in der Elastizität und Dynamik der Mechanik führen. Maße, um Fehler für die Feldberechnung bei Anwendungen definieren zu können.

Lehrveranstaltung: Mathematische Methoden der Dynamik [2161206]**Koordinatoren:** C. Proppe**Teil folgender Module:** SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 61: Modellbildung und Simulation in der Dynamik (S. 477)[SP_61_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftlich

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können die mathematischen Methoden der Dynamik zielgerichtet und effizient zur Anwendung bringen. Sie beherrschen die grundlegenden mathematischen Methoden zur Modellbildung für das dynamische Verhalten elastischer und starrer Körper. Die Studierenden besitzen ein grundsätzliches Verständnis für die Darstellung der Kinematik und Kinetik elastischer und starrer Körper, für die alternativen Formulierungen auf der Basis von schwache Formulierungen und Variationsmethoden sowie der Approximationsmethoden zur numerischen Berechnung des Bewegungsverhaltens elastischer Körper.

Inhalt

Dynamik der Kontinua: Kontinuumsbegriff, Geometrie der Kontinua, Kinematik und Kinetik der Kontinua

Dynamik des starren Körpers: Kinematik und Kinetik des starren Körpers

Analytische Methoden: Prinzip der virtuellen Arbeit, Variationsrechnung, Prinzip von Hamilton

Approximationsmethoden: Methoden der gewichteten Restes, Ritz-Methode

Anwendungen

Literatur

Vorlesungsskript (erhältlich im Internet)

J.E. Marsden, T.J.R. Hughes: Mathematical foundations of elasticity, New York, Dover, 1994

P. Haupt: Continuum mechanics and theory of materials, Berlin, Heidelberg, 2000

M. Riemer: Technische Kontinuumsmechanik, Mannheim, 1993

K. Willner: Kontinuums- und Kontaktmechanik : synthetische und analytische Darstellung, Berlin, Heidelberg, 2003

J.N. Reddy: Energy Principles and Variational Methods in applied mechanics, New York, 2002

A. Boresi, K.P. Chong, S. Saigal: Approximate solution methods in engineering mechanics, New York, 2003

Lehrveranstaltung: Mathematische Methoden der Festigkeitslehre [2161254]**Koordinatoren:** T. Böhlke**Teil folgender Module:** SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau (S. 465)[SP_49_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolleje nach Anrechnung gemäß aktueller SO
Hilfsmittel gemäß Ankündigung**Bedingungen**

Prüfungszulassung anhand erfolgreicher Bearbeitung von Übungsaufgaben.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können

- die wichtigsten Tensoroperationen an Beispielen durchführen
- können Tensoren zweiter Stufe anhand ihrer Eigenschaften klassifizieren
- Elemente der Tensoranalysis anwenden
- die Kinematik infinitesimaler und finiter Deformationen in Tensornotation beschreiben
- Bilanzgleichungen in der Kontinuumsmechanik in Tensornotation ableiten
- Problemstellungen der Elastizitätstheorie und der Thermoelastizität unter Verwendung der Tensorrechnung lösen
- in den begleitenden Übungen die theoretischen Konzepte der Vorlesung für konkrete Beispielaufgaben anwenden

Inhalt

Tensoralgebra

- Vektoren; Basistransformation; dyadisches Produkt; Tensoren 2. Stufe
- Eigenschaften von Tensoren 2. Stufe: Symmetrie, Antimetrie, Orthogonalität etc.
- Eigenwertproblem, Theorem von Cayley-Hamilton, Invarianten; Tensoren höherer Stufe Tensoranalysis
- Tensoralgebra und -analysis in schiefwinkligen und krummlinigen Koordinatensystemen
- Differentiation von Tensorfunktionen

Anwendungen der Tensorrechnung in der Festigkeitslehre

- Kinematik infinitesimaler und finiter Deformationen
- Transporttheorem, Bilanzgleichungen, Spannungstensor
- Elastizitätstheorie
- Thermoelastizitätstheorie

Literatur

Vorlesungsskript

Bertram, A.: Elasticity and Plasticity of Large Deformations - an Introduction. Springer 2005.

Liu, I-S.: Continuum Mechanics. Springer, 2002.

Schade, H.: Tensoranalysis. Walter de Gruyter, New York, 1997.

Wriggers, P.: Nichtlineare Finite-Element-Methoden. Springer, 2001.

Lehrveranstaltung: Mathematische Methoden der Schwingungslehre [2162241]**Koordinatoren:** W. Seemann**Teil folgender Module:** SP 61: Modellbildung und Simulation in der Dynamik (S. 477)[SP_61_mach], SP 60: Schwingungslehre (S. 476)[SP_60_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Schriftliche oder mündliche Prüfung.

Bekanntgabe der Form: 6 Wochen vor Prüfungstermin durch Aushang.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Technische Mechanik III, IV

Lernziele

Die Studenten können Einzeldifferentialgleichungen mit konstanten Koeffizienten mithilfe verschiedener Verfahren bei beliebiger Erregung lösen. Sie erkennen die Zusammenhänge der verschiedenen Verfahren. Bei Matrizen-differentialgleichungen können die Studenten bei freien Schwingungen das Eigenwertproblem herleiten und die zugehörigen Lösungen bestimmen. Sie beherrschen die modale Transformation mithilfe der Eigenvektoren, mit deren Hilfe die erzwungenen Schwingungen gelöst werden können. Sie kennen die wichtigsten Stabilitätsbegriffe und können bei zeitinvarianten Lösungen die Stabilität von Ruhelagen bestimmen. Mithilfe der Variationsrechnung fällt es ihnen leicht, Randwertprobleme zu formulieren. Sie wissen, wie diese prinzipiell gelöst werden und können dies bei einfachen, eindimensionalen Kontinua auch anwenden. Mithilfe der Störungsrechnung gelingt es ihnen, formelmäßige Lösungen für Probleme zu bestimmen, bei denen Lösungen ähnlicher Probleme bekannt sind.

Inhalt

Lineare, zeitinvariante, gewöhnliche Einzeldifferentialgleichungen: homogene Lösung, harmonische periodische und nichtperiodische Anregung, Faltungsintegral, Fourier- und Laplacetransformation, Einführung in die Distributionstheorie; Systeme gewöhnlicher Differentialgleichungen: Matrixschreibweise, Eigenwerttheorie, Fundamentalmatrix; fremderregte Systeme mittels Modalentwicklung und Transitionsmatrix; Einführung in die Stabilitätstheorie; Partielle Differentialgleichungen: Produktansatz, Eigenwertproblem, gemischter Ritz-Ansatz; Variationsrechnung mit Prinzip von Hamilton; Störungsrechnung

Literatur

Riemer, Wedig, Wauer: Mathematische Methoden der Technischen Mechanik

Lehrveranstaltung: Mathematische Methoden der Strömungslehre [2154432]

Koordinatoren: B. Frohnäpfel, D. Gatti
Teil folgender Module: SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftlich

Dauer: 3 Stunden

Hilfsmittel: Formelsammlung, Taschenrechner

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Allgemeines Grundwissen im Bereich Strömungslehre

Lernziele

Die Studierenden können die zugrunde liegenden Navier-Stokes-Gleichungen für spezielle Strömungsprobleme vereinfachen. Sie können mathematische Methoden in der Strömungsmechanik zielgerichtet und effizient anwenden, um die resultierenden Erhaltungsgleichungen, wenn möglich, analytisch zu lösen oder sie einer einfacheren numerischen Lösung zugänglich zu machen. Sie können die Grenzen der Anwendbarkeit der getroffenen Modellannahmen erläutern.

Inhalt

In der Vorlesung wird eine Auswahl der folgenden Themen behandelt:

- Schleichende Strömungen (Stokes Strömungen)
- Schmierfilmtheorie
- Potentialtheorie
- Grenzschichttheorie
- Laminar-turbulente Transition (Lineare Stabilitätstheorie)
- Turbulente Strömungen
- Numerische Lösung der Erhaltungsgleichungen (Finite Differenzen Verfahren)

Medien

Tafel, Power Point

Literatur

Kundu, P.K., Cohen, K.M.: Fluid Mechanics, Elsevier, 4th Edition, 2008
 Kuhlmann, H.: Strömungsmechanik, Pearson, 2007
 Spurk, J. H.: Strömungslehre, Springer, 2006
 Zierep, J., Bühler, K.: Strömungsmechanik, Springer, 1991
 Schlichting H., Gersten K., Grenzschichttheorie, Springer, 2006

Lehrveranstaltung: Mathematische Methoden der Strukturmechanik [2162280]**Koordinatoren:** T. Böhlke**Teil folgender Module:** SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach], SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau (S. 465)[SP_49_mach], SP 30: Angewandte Mechanik (S. 445)[SP_30_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolleje nach Anrechnung gemäß aktueller SPO
Hilfsmittel gemäß Ankündigung.**Bedingungen**

Prüfungszulassung aufgrund erfolgreich bestandener Übungen.

Empfehlungen

Diese Lehrveranstaltung richtet sich an Studierende im MSc-Studiengang. Kenntnisse des Inhalts der Vorlesung "Mathematische Methoden der Festigkeitslehre" werden vorausgesetzt.

Lernziele

Die Studierenden können

- Methoden der Variationsrechnung zur Lösung von Fragestellungen der linearen Elastizitätstheorie einsetzen
- können mesoskopische und makroskopische Spannungs- und Dehnungsmaße beurteilen
- können die Verfahren der Homogenisierung elastischer und thermo-elastischer Eigenschaften anwenden und beurteilen
- kennen Verfahren der Homogenisierung elasto-plastischer Eigenschaften
- Übungsaufgaben zu den Themen der Vorlesung unter Verwendung technisc-mathematischer Software lösen

Inhalt

I Grundlagen der Variationsrechnung

- Funktionale; Frechet-Differential; Gateaux-Differential; Extremwertprobleme
- Grundlemma der Variationsrechnung und Lagrange'scher Delta-Prozess; Euler-Lagrange-Gleichungen

II Anwendungen: Prinzipien der Kontinuumsmechanik

- Variationsprinzipien der Mechanik; Variationsformulierung des Randwertproblems der Elastostatik

III Anwendungen: Homogenisierungsmethoden für Werkstoffe mit Mikrostruktur

- Mesoskopische und makroskopische Spannungs- und Dehnungsmaße
- Ensemblemittelwert, Ergodizität
- Effektive elastische Eigenschaften
- Homogenisierung thermo-elastischer Eigenschaften
- Homogenisierung plastischer und viskoplastischer Eigenschaften
- FE-basierte Homogenisierung

Literatur

Vorlesungsskript

Gummert, P.; Reckling, K.-A.: Mechanik. Vieweg 1994.

Gross, D., Seelig, T.: Bruchmechanik – Mit einer Einführung in die Mikromechanik. Springer 2002.

Klingbeil, E.: Variationsrechnung, BI Wissenschaftsverlag, 1977

Torquato, S.: Random Heterogeneous Materials. Springer, 2002.

Lehrveranstaltung: Mathematische Modelle und Methoden der Theorie der Verbrennung [2165525]

Koordinatoren: V. Bykov, U. Maas

Teil folgender Module: SP 27: Modellierung und Simulation in der Energie- und Strömungstechnik (S. 441)[SP_27_mach], SP 45: Technische Thermodynamik (S. 462)[SP_45_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich

Dauer: 30 Min.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Nach dieser Veranstaltung können die Studierenden:

- grundlegende Konzepte zur Modellierung von Verbrennungsprozessen anwenden,
- idealisierte Modelle mit denen Selbstzündungen, Explosionen, Flammenlöschung und Detonationsprozesse beschrieben werden entwickeln und anwenden,
- mathematische (asymptotische) Methoden für die Analyse dieser Modelle beschreiben,
- eine mathematische Analyse dieser Modelle durchführen,
- die mathematischen Eigenschaften der sich aus den Modellansätzen ergebenden Lösungen bestimmen.

Inhalt

Die Vorlesung wird in die Grundlagen der mathematischen Modellierung und der Analyse von reagierenden Strömungen einführen. Hierzu wird die grundlegende Methodik zur Verbrennungsmodellierung umrissen, so wie die Benutzung asymptotischer Theorien, die für eine große Anzahl von Verbrennungsvorgängen ausreichende Näherungslösungen liefern. Im Verlauf der Vorlesung werden vereinfachte und idealisierte Modelle angesprochen, mit denen Selbstzündungen, Explosionen, Flammenlöschung und Detonationen beschrieben werden können. Anhand von einfachen Beispielen werden die wesentlichen analytischen Methoden vorgestellt und illustriert.

Literatur

Combustion Theory, F A Williams, (2nd Edition), 1985, Benjamin Cummins.

Combustion - Physical and Chemical Fundamentals, Modeling and Simulation, Experiments, Pollutant Formation, J. Warnatz, U. Mass and R. W. Dibble, (3rd Edition), Springer-Verlag, Heidelberg, 2003.

The Mathematical Theory of Combustion and Explosions, Ya.B. Zeldovich, G.I. Barenblatt, V.B. Librovich, G.M. Makhviladze, Springer, New York and London, 1985.

Lehrveranstaltung: Mathematische Modelle und Methoden für Produktionssysteme [2117059]

Koordinatoren: K. Furmans, M. Rimmele

Teil folgender Module: SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach], SP 28: Lifecycle Engineering (S. 442)[SP_28_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach], SP 29: Logistik und Materialflusslehre (S. 443)[SP_29_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	4	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

mündlich

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Statistische Grundkenntnisse und -verständnis

Empfohlenes Wahlpflichtfach:

- Stochastik im Maschinenbau

Empfohlene Vorlesung:

- Materialfluss im Maschinenbau (kann auch parallel gehört werden)

Lernziele

Die Studierenden können:

- Materialflusssysteme mit Hilfe analytisch lösbarer stochastischer Modelle abbilden,
- Aufbauend auf einfachen Modellen der Bedientheorie Ansätze für Steuerungssysteme (KANBAN) ableiten,
- Praktische Übungen an Workstations durchführen und
- Simulationsmodelle und exakte Berechnungsverfahren einsetzen.

Inhalt

- Einzelsysteme: M/M/1; M/G/1; Prioritätsregeln, Abbildung von Störungen
- Vernetzte Systeme: Offene und geschlossene Approximationen, exakte Lösungen und Approximationen
- Anwendung auf flexible Fertigungssysteme, FTS-Anlagen
- Modellierung von Steuerungsverfahren (Conwip, Kanban)
- zeitdiskrete Modellierung von Bediensystemen

Medien

Tafelanschrieb, Skript, Präsentationen

Literatur

Wolff: Stochastic Modeling and the Theory of Queues, Prentice Hall, 1989

Shanthikumar, Buzacott: Stochastic Models of Manufacturing Systems

Lehrveranstaltung: Mechanik laminiertes Komposite [2161983]**Koordinatoren:** E. Schnack**Teil folgender Module:** SP 25: Leichtbau (S. 437)[SP_25_mach], SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	

Erfolgskontrolle

Mündlich. Dauer: 20 Minuten.

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können am Ende der Lehrveranstaltung die Arten und Eigenschaften, die Anwendungsgebiete sowie Vor- und Nachteile von Komposita als Werkstoffe benennen und im Vergleich zu herkömmlichen Werkstoffen beschreiben. Ebenso können sie die Begriffe "Lamina" und "Laminae", "Laminat" im Detail und an Beispielen erläutern. Auf Basis dieser Einführungen können die Studierenden moderne Komposite einordnen, insbesondere, wenn sie diese Werkstoffe für das Gestalten von Maschinenstrukturen verwenden.

Aufbauend auf den Lehrveranstaltungen der Technischen Mechanik leiten die Studierenden im weiteren Verlauf die Grundgleichungen für Komposita ab. Die Studierenden fassen das Verhalten der Bestandteile der Gleichungen in adäquaten Formeln zusammen und erarbeiten Strategien, aus einzelnen Formeln eine beschreibende Formel für das Entstehen eines Material-Komposites zu synthetisieren. Dabei berücksichtigen die Studierenden die Besonderheiten von Komposita (Richtungs-, Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsabhängigkeit) und können diese anhand von Beispielen beschreiben und analysieren.

Auf Basis eines konkreten Praxisbeispiels erarbeiten die Studierenden eigenständig die adäquate Ableitung von Formeln und können notwendige Transformationsprozesse für weitere Anwendungen beschreiben. Ebenso können sie jeweilige Strukturverhalten beschreiben und analysieren und somit Werkstoffe zielorientiert entwickeln/designen.

Auf Basis dieser Einführungen können die Studierenden moderne Komposite einordnen, insbesondere, wenn sie diese Werkstoffe für das Gestalten von Maschinenstrukturen verwenden.

Das Vorlesungsskript wird über ILIAS bereitgestellt.

Inhalt

Definition von Kompositen, Definition der Statik- und Kinematikgruppen. Definition der Materialgesetze. Transformation der Zustandsgrößen für Komposite und Transformation der Materialeigenschaften für die benötigten Koordinatensysteme beim Gestaltungsprozess von Maschinenstrukturen.

Lehrveranstaltung: Mechanik und Festigkeitslehre von Kunststoffen [2173580]**Koordinatoren:** B. Graf von Bernstorff**Teil folgender Module:** SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach], SP 36: Polymerengineering (S. 453)[SP_36_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, ca. 25 Minuten

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Grundkenntnisse Werkstoffkunde (z. B. durch die Vorlesung Werkstoffkunde I und II)

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage,

- die Berechnung von Kunststoffbauteilen für komplexe Belastungszustände nachzuvollziehen,
- die Einflussgrößen Zeit und Temperatur auf die Festigkeit von Polymerwerkstoffen zu beurteilen,
- die Bauteilfestigkeit auf die Molekülstruktur und die Morphologie der Werkstoffe zurückzuführen und
- daraus Versagenskriterien für homogene Polymerwerkstoffe und für Verbundwerkstoffe abzuleiten.

Inhalt

Molekülstruktur und Morphologie von Kunststoffen, Temperatur- und Zeitabhängigkeit der mechanischen Eigenschaften, Viskoelastisches Materialverhalten, Zeit/Temperatur-Superpositionsprinzip, Fließen, Crazing und Bruch, Versagenskriterien, Stoßartige und schwingende Beanspruchung, Korrespondenzprinzip, Zäh/Spröd-Übergang, Grundlagen der Faserverstärkung und Mehrfachrissbildung

Literatur

Literaturliste, spezielle Unterlagen und ein Teilmanuskript werden in der Vorlesung ausgegeben

Lehrveranstaltung: Mechanik von Mikrosystemen [2181710]

Koordinatoren: P. Gruber, C. Greiner

Teil folgender Module: SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 54: Mikroaktoren und Mikrosensoren (S. 470)[SP_54_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach], SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach], SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach], SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau (S. 465)[SP_49_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung ca. 30 Minuten

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können Größen- und Skalierungseffekte in Mikro- und Nanosystemen benennen und verstehen. Sie verstehen die Bedeutung von mechanischen Phänomenen in kleinen Dimensionen und können darauf aufbauend beurteilen, wie diese die Werkstofftechnik sowie die Wirkprinzipien und das Design von Mikrosensoren und Mikroaktoren mitbestimmen.

Inhalt

1. Einleitung: Anwendungen und Herstellungsverfahren
2. Physikalische Skalierungseffekte
3. Grundlagen: Spannung und Dehnung, (anisotropes) Hookesches Gesetz
4. Grundlagen: Mechanik von Balken und Membranen
5. Dünnschichtmechanik: Ursachen und Auswirkung mechanischer Spannungen
6. Charakterisierung der mechanischen Eigenschaften dünner Schichten und kleiner Strukturen: Eigenspannungen und Spannungsgradienten; mechanische Kenngrößen wie z.B. Fließgrenze, E-Modul oder Bruchzähigkeit; Haftfestigkeit der Schicht auf dem Substrat; Stiction
7. Elektro-mechanische Wandlung: piezo-resistiv, piezo-elektrisch, elektrostatisch,...
8. Aktorik: inverser Piezoeffekt, Formgedächtnis, elektromagnetisch

Literatur

Folien,

1. M. Ohring: „The Materials Science of Thin Films“, Academic Press, 1992
2. L.B. Freund and S. Suresh: „Thin Film Materials“
3. M. Madou: Fundamentals of Microfabrication“, CRC Press 1997
4. M. Elwenspoek and R. Wiegerink: „Mechanical Microsensors“ Springer Verlag 2000
5. Chang Liu: Foundations of MEMS, Illinois ECE Series, 2006

Lehrveranstaltung: Mechatronik-Praktikum [2105014]**Koordinatoren:** C. Stiller, M. Lorch, W. Seemann**Teil folgender Module:** SP 04: Automatisierungstechnik (S. 419)[SP_04_mach], SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach], SP 22: Kognitive Technische Systeme (S. 433)[SP_22_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach], SP 18: Informationstechnik (S. 429)[SP_18_mach], SP 51: Entwicklung innovativer Geräte (S. 468)[SP_51_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Schein über erfolgreiche Teilnahme

Bedingungen

keine

Lernziele

Der Student ist in der Lage ...

- sein Wissen aus der Vertiefungsrichtung Mechatronik und Mikrosystemtechnik an einem exemplarischen mechatronischen System, einem Handhabungssystem, praktisch umzusetzen. Die Bandbreite reicht von der Simulation über Kommunikation, Messtechnik, Steuerung und Regelung bis zur Programmierung.
- die einzelnen Teile eines Manipulators in Teamarbeit zu einem funktionierenden Gesamtsystem zu integrieren.

Inhalt**Teil I**

Steuerung, Programmierung und Simulation von Robotersystemen

CAN-Bus Kommunikation

Bildverarbeitung

Dynamische Simulation von Robotern in ADAMS

Teil II

Bearbeitung einer komplexen Aufgabenstellung in Gruppenarbeit

Literatur

Materialien zum Mechatronik-Praktikum

Lehrveranstaltung: Mensch-Maschine-Interaktion [24659]

Koordinatoren: M. Beigl

Teil folgender Module: SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle wird in der Modulbeschreibung erläutert.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Vorlesung führt in Grundlagen der Mensch-Maschine Kommunikation ein. Nach Abschluss der Veranstaltung können die Studierenden

- grundlegende Kenntnisse über das Gebiet Mensch-Maschine Interaktion wiedergeben
- grundlegende Techniken zur Analyse von Benutzerschnittstellen nennen und anwenden
- grundlegende Regeln und Techniken zur Gestaltung von Benutzerschnittstellen anwenden
- existierende Benutzerschnittstellen und deren Funktion analysieren und bewerten

Inhalt

Themenbereiche sind:

1. Informationsverarbeitung des Menschen (Modelle, physiologische und psychologische Grundlagen, menschliche Sinne, Handlungsprozesse),
2. Designgrundlagen und Designmethoden, Ein- und Ausgabeeinheiten für Computer, eingebettete Systeme und mobile Geräte,
3. Prinzipien, Richtlinien und Standards für den Entwurf von Benutzerschnittstellen
4. Grundlagen und Beispiele für den Entwurf von Benutzungsschnittstellen (Textdialoge und Formulare, Menüsysteme, graphische Schnittstellen, Schnittstellen im WWW, Audio-Dialogsysteme, haptische Interaktion, Gesten),
5. Methoden zur Modellierung von Benutzungsschnittstellen (abstrakte Beschreibung der Interaktion, Einbettung in die Anforderungsanalyse und den Softwareentwurfsprozess),
6. Evaluierung von Systemen zur Mensch-Maschine-Interaktion (Werkzeuge, Bewertungsmethoden, Leistungsmessung, Checklisten).

Literatur

David Benyon: Designing Interactive Systems: A Comprehensive Guide to HCI and Interaction Design. Addison-Wesley Educational Publishers Inc; 2nd Revised edition edition; ISBN-13: 978-0321435330

Steven Heim: The Resonant Interface: HCI Foundations for Interaction Design. Addison Wesley; 1 edition (March 15, 2007) ISBN-13: 978-0321375964

Lehrveranstaltung: Messtechnik [23105]

Koordinatoren: F. Puente
Teil folgender Module: SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Schriftliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Wahrscheinlichkeitstheorie, Komplexe Analysis und Integraltransformationen, Signale und Systeme

Lernziele

Ziel ist die Vermittlung theoretischer Grundlagen

Inhalt

Diese Vorlesung richtet sich an Studenten des 5. Semesters im Bachelorstudiengang Elektro- und Informationstechnik. Es sollen systemtechnische Grundlagen der Messtechnik vermittelt werden.

Zunächst werden die Begriffe Messen und Messkennlinie eingeführt. Mögliche Ursachen für die stets auftretenden Messfehler werden vorgestellt und eine Klassifikation in systematische und zufällige Messfehler vorgenommen. Für beide Klassen von Fehlern werden im weiteren Verlauf der Vorlesung Wege aufgezeigt diese zu vermindern.

Da die Kennlinie realer Messsysteme i.A. nicht analytisch gegeben ist, sondern aus vorliegenden Messpunkten abgeleitet werden muss, werden grundlegende Verfahren der Kurvenanpassung vorgestellt. Hierbei werden sowohl Verfahren zur Approximation (Least-Squares-Schätzer) als auch zur Interpolation (Polynom-Interpolation nach Lagrange und Newton, Spline-Interpolation) behandelt.

Ein weiterer Teil der Vorlesung beschäftigt sich mit dem stationären Verhalten von Messsystemen. Dazu wird zunächst die in den meisten Messsystemen verwendete ideale Kennlinie eingeführt und dadurch entstehende Kennlinienfehler betrachtet. Anschließend werden Konzepte zur Verringerung dieser Kennlinienfehler vorgeführt, zum einen unter spezifizierten Normalbedingungen zum anderen bei Abweichung davon.

Um auch zufällige Messfehler betrachten zu können, werden kurz die wichtigsten Grundlagen der Wahrscheinlichkeitstheorie wiederholt. Als neues Mittel, um Aussagen über die i.A. unbekanntes Wahrscheinlichkeitsdichten der betrachteten Größen zu erhalten, werden Stichproben eingeführt. Des Weiteren werden mit Parameter- und Anpassungstests statistische Testverfahren vorgestellt, mit denen erhaltene Vermutungen über die gesuchten Dichten be-/widerlegen lassen.

Als weiteres mächtiges Werkzeug der Messtechnik wird die Korrelationsmesstechnik behandelt. Als hierzu nötige Grundlagen werden stochastische Prozesse knapp wiederholt und darauf aufbauend Anwendungen aus den Bereichen der Laufzeit- und Dopplermessung vorgestellt. Mithilfe des Leistungsdichtespektrums als Fourier-Transformierte der Korrelationsfunktion werden Möglichkeiten zur Systemidentifikation aufgezeigt und das Wienerfilter als Optimalfilter zur Signalrekonstruktion vorgestellt.

Da reale Messwerte heutzutage fast ausschließlich in Digitalrechnern verarbeitet werden, werden auch die Fehler, die bei der analog/digital Umsetzung entstehen, sowohl im Zeit- als auch Amplitudenbereich näher beleuchtet. Hierbei werden sowohl Abtast- und Quantisierungstheorem sowie Verfahren um diese zu erfüllen (Anti-Aliasing Filter, Dithering), als auch einige der gängigsten A/D- und D/A-Umsetzungsprinzipien vorgestellt.

Literatur

Als Unterlagen zur Lehrveranstaltung wird folgende Literatur empfohlen: F. Puente León, U. Kiencke, R. Eger; Messtechnik; 8. überarbeitete Auflage 2011. G. Lebelt und F. Puente; Übungsaufgaben zur Messtechnik und Sensorik

Anmerkungen

Die Veranstaltung setzt sich aus den verzahnten Blöcken Vorlesung und Übung zusammen. Aktuelle Informationen sind über die Internetseite des IIIT (www.iiit.kit.edu) erhältlich.

Lehrveranstaltung: Messtechnik II [2138326]**Koordinatoren:** C. Stiller**Teil folgender Module:** SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 04: Automatisierungstechnik (S. 419)[SP_04_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach], SP 22: Kognitive Technische Systeme (S. 433)[SP_22_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach], SP 18: Informationstechnik (S. 429)[SP_18_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Schriftliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Idealerweise haben Sie zuvor 'Grundlagen der Mess- und Regelungstechnik' gehört oder verfügen aus einer Vorlesung anderer Fakultäten über grundlegende Kenntnisse der Mess- und Regelungstechnik und der Systemtheorie.

Lernziele

Die wachsende Leistungsfähigkeit der Messtechnik eröffnet Ingenieuren laufend innovative Anwendungsfelder. Dabei kommt digitalen Messverfahren eine wachsende Bedeutung zu, da sie gerade für komplexe Aufgaben eine hohe Leistungsfähigkeit bieten. Stochastische Modelle des Messaufbaus und der Messgrößenentstehung sind Grundlage für aussagekräftige Informationsverarbeitung und bilden zunehmend ein unverzichtbares Handwerkzeug des Ingenieurs, nicht nur in der Messtechnik.

Die Vorlesung richtet sich an Studenten des Maschinenbaus und benachbarter Studiengänge, die interdisziplinäre Qualifikation erwerben möchten. Sie vermittelt einen Einblick in die Digitaltechnik und die Grundlagen der Stochastik. Darauf aufbauend lassen sich Estimationsverfahren entwickeln, die auf natürliche Weise in die elegante Theorie von Zustandsbeobachtern überführen. Anwendungen in der Messsignalverarbeitung moderner Umfeldsensorik (Video, Lidar, Radar) geben der Vorlesung Praxisnähe und dienen der Vertiefung des Erlernten.

Inhalt

1. Digitale Schaltungstechnik
2. Stochastische Modellierung in der Messtechnik
3. Stochastische Schätzverfahren
4. Bayes & Kalman-Filter
5. Umfeldwahrnehmung

Literatur

Skript und Foliensatz zur Veranstaltung werden als kostenlose pdf-Dateien bereitgestellt. Weitere Empfehlungen werden in der Vorlesung bekannt gegeben.

Lehrveranstaltung: Methoden zur Analyse der motorischen Verbrennung [2134134]

Koordinatoren: J. Pfeil
Teil folgender Module: SP 45: Technische Thermodynamik (S. 462)[SP_45_mach], SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach], SP 27: Modellierung und Simulation in der Energie- und Strömungstechnik (S. 441)[SP_27_mach], SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung, Dauer 25 min., keine Hilfsmittel

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Grundlagen des Verbrennungsmotors I hilfreich

Lernziele

Die Studenten können modernen Methoden zur Analyse von Vorgängen in Verbrennungsmotoren und spezielle Meßverfahren wie optische Messungen und Lasermesstechniken benennen und erklären. Sie können einen motorischen Prozess thermodynamisch modellieren, analysieren und bewerten.

Inhalt

Energiebilanz am Motor

Energieumsetzung im Brennraum

Thermodynamische Behandlung des Motorprozesses

Strömungsgeschwindigkeiten

Flammenausbreitung

Spezielle Meßverfahren

Literatur

Skript, erhältlich in der Vorlesung

Lehrveranstaltung: Microenergy Technologies [2142897]**Koordinatoren:** M. Kohl**Teil folgender Module:** SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach], SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 54: Mikroaktoren und Mikrosensoren (S. 470)[SP_54_mach], SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

als Ergänzungsfach in den SP oder als Wahlfach, mündlich, 30 Minuten

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Die Vorlesung richtet sich an Hörer aus den Bereichen Maschinenbau, Energietechnik, Mechatronik und Informationstechnik und Elektrotechnik. Sie gibt eine umfassende Einführung in Grundlagen und aktuelle Entwicklungen auf dem neuen, sich sehr dynamisch entwickelnden Gebiet.

Die Vorlesung ist Pflichtfach im Studiengang „Micro Energy Technologies“ und Ergänzungsfach in der Vertiefungsrichtung „Mechatronik und Mikrosystemtechnik“ im Studiengang Maschinenbau.

Maschinenbau: Vertiefungsrichtung M&M

Energy Technologies

Energietechnik

Lernziele

- Kenntnis der Prinzipien zur Energiewandlung
- Kenntnis der thermodynamischen und materialwissenschaftlichen Grundlagen
- Erklärung von Aufbau, Herstellung und Funktion der behandelten Bauelemente
- Berechnung wichtiger Kenngrößen (Zeitkonstanten, Kräfte, Stellwege, Leistung, Wirkungsgrad, etc.)
- Layouterstellung anhand von Anforderungsprofilen

Inhalt

- Physikalische Grundlagen der Prinzipien zur Energiewandlung
- Layout und Designoptimierung
- Technologien
- ausgewählte Bauelemente
- Anwendungen

Die Vorlesung beinhaltet unter anderem folgende Themen:

- Mikro-Energy Harvesting von Schwingungen
- Thermisches Mikro-Energy Harvesting
- Mikrotechnische Anwendungen von Energy Harvesting
- Wärmepumpen in der Mikrotechnik
- Mikrokühlen

Literatur

- Folienskript „Micro Energy Technologies“
- Stephen Beeby, Neil White, Energy Harvesting for Autonomous Systems, Artech House, 2010
- Shashank Priya, Daniel J. Inman, Energy Harvesting Technologies, Springer, 2009

Lehrveranstaltung: Mikro NMR Technologie [2141501]

Koordinatoren: J. Korvink, N. MacKinnon

Teil folgender Module: SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach], SP 54: Mikroaktoren und Mikrosensoren (S. 470)[SP_54_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

Eigener Seminarvortrag und Beteiligung an der Diskussion, nur bestanden oder nicht.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Siehe Literaturliste.

Lernziele

Teilnehmer und Teilnehmerinnen erwerben grundlegende Kenntnisse über mikrotechnologische Lösungen zur Nutzung in der **Kernspin-Spektroskopie und bildgebende Tomographie (MRS und MRT)**.

Inhalt

Die Kernspinresonanzspektroskopie (Nuclear magnetic resonance, **NMR**) oder allgemeiner, die Magnetresonanz (**MR**), ist eine leistungsfähige, **nicht invasive** Untersuchungsmethode um Informationen auf atomarer Ebene zu gewinnen. Die zu untersuchenden Substanzen können dabei von einzelnen, kleinen Molekülen in einer Lösung bis hin zu membrangebundenen Proteinen reichen. Als bildgebende Messmethode eingesetzt können so auch Informationen über Morphologie, Zusammensetzungen und Transportphänomene erhalten werden. Beispielsweise kann die Fluidodynamik von Blut im Körper oder in mikrofluidischen Testsystemen ebenso untersucht werden wie anisotrope Diffusionsvorgänge in einem lebenden Gehirn. Auch in der Entwicklung von Batterien oder anderen chemisch Verfahrenstechnischen Forschungsaufgaben sind die mittels NMR zu gewinnenden qualitativen und quantitativen Informationen wertvoll.

Die aktuell eingesetzten Standardgeräte nutzen zur Anregung und Messung der Signale makroskopische Proben und Sender und Empfänger. Aktuelle Arbeiten zur Verkleinerung dieser Komponenten und des Gesamtsystems versprechen nicht nur Vorteile in Hinblick auf die benötigten Probenmengen sondern auch in Hinblick auf Empfindlichkeit und Genauigkeit.

In diesem Seminar werden **aktuelle Forschungsarbeiten zum Stand der Wissenschaft im Bereich der mikro- und nano-NMR** von den Teilnehmern erarbeitet und vorgestellt. Zum Seminarbeginn wird eine Auswahl repräsentativer aktueller und einschlägiger Fachveröffentlichungen vorgeschlagen. Jede/r Teilnehmer/in wählt eine zur selbstständigen Bearbeitung und Erarbeitung der theoretischen und praktischen Hintergründe und wird dieses Papier in einer Form vorstellen, als ob er/sie diese Forschungsarbeiten selber durchgeführt hätte. Nach einigen allgemeinen einführenden Unterrichtsstunden werden Tutorien angeboten, in denen die Studierenden mit Experten über ihr Thema in der Diskussion kommen werden. Abschließend folgen die so vorbereiteten Präsentationen.

Mögliche Themen sind:

- neuartige mikro-NMR-Detektoren (Solenoid, strip line, microslot, CMOS, gedruckte Komponenten, etc.)
- neuartige nano-NMR-Detektoren (MRFM, NV centers, etc.)
- automatisierte Datenanalyse (Designoptimierung, MOR, MRI image processing, NMR spektrale Simulation, etc.)
- Strategien zur Signalverbesserung (Hyperpolarization DNP, PHiP, Xe, Tieftemperaturanwendung)
- Systemoptimierungen und -integration (Chromatography, Durchflusszellen, Lab-on-a-Chip, Orthogonal Analysis, etc.)
- Untersuchung komplexer Systeme (Metabolomics, in vivo Messungen an kleinen oder einzelligen Organismen)
- neue Biomedizinische Untersuchungen (Katheder, Implantate, etc.)

Literatur

Es werden WWW_Links zu den in Frage kommenden Artikeln, z.B. aus Nature, Nature Communications, Science, PNAS, JMR, etc., bereitgestellt. Als Einführung können die folgenden Werke dienen:

- Principles of Nuclear Magnetic Resonance Microscopy, Callaghan, P (1994), Oxford University Press.
- Spin Dynamics: Basics of Nuclear Magnetic Resonance 2nd Ed., Levitt, M (2013), John Wiley & Sons.
- NMR Probeheads for Biophysical and Biomedical Experiments – Theoretical Principles, Mispelter, J; Lupu, M; Briguet, A (2006) Imperial College Press.

Anmerkungen

Es wird vermutlich keine Originalartikel in Deutscher Sprache geben.

Lehrveranstaltung: Mikro- und Nanosystemintegration für medizinische, fluidische und optische Anwendungen [2105032]

Koordinatoren: L. Koker, U. Gengenbach, I. Sieber
Teil folgender Module: SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 04: Automatisierungstechnik (S. 419)[SP_04_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach], SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich
 Dauer: 30min

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden. . . :

- haben ein Grundverständnis zur Modellierung mittels Analogiebildung
- kennen die Grundlagen der Modellbildung und Simulation beim Entwurf mechanischer, optischer und fluidischer Subsysteme
- können die Notwendigkeit einer domänenübergreifenden Simulation beurteilen.
- verstehen Herausforderungen bei der Entwicklung von aktiven Implantaten
- haben Überblick über verschiedene aktive Implantate und deren Einsatzgebiete
- kennen Lösungsansätze für Systemintegration und Packaging von aktiven Implantaten
- lernen verschiedene Testverfahren mit Schwerpunkt auf Dichtigkeit kennen
- haben einen Überblick über Verfahren zur Integration von mikrooptischen und mikrofluidischen Subsystemen
- gewinnen einen Einblick in technische Anwendungen von Self-Assembly-Verfahren

Inhalt

- Einführung in die Rolle der Systemintegration im Produktentwicklungsprozess
- Vereinfachte Modellierung und Analogiebildung beim Systementwurf
- Einführung in Modellbildung und Simulation beim Systementwurf
- Mechanische Simulation
- Optische Simulation
- Fluidische Simulation
- Kopplung von Simulationswerkzeugen
- Anforderungen an die Systemintegration von aktiven Implantaten
- Aufbau von aktiven Implantaten
- Lösungsansätze zur Systemintegration von aktiven Implantaten
- Testverfahren (Hermetizität, Alterung etc.)
- Mikrooptische Subsysteme
- Mikrofluidische Subsysteme
- Self assembly als Integrationsverfahren in Mikro- und Nanodimensionen

Lehrveranstaltung: Mikroaktorik [2142881]**Koordinatoren:** M. Kohl**Teil folgender Module:** SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 54: Mikroaktoren und Mikrosensoren (S. 470)[SP_54_mach], SP 51: Entwicklung innovativer Geräte (S. 468)[SP_51_mach], SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

(1) als Kernmodulfach im SP „Mikroaktoren und Mikrosensoren“ in Kombination mit dem Kernmodulfach „Neue Aktoren und Sensoren“, mündlich, 60 Minuten
oder

(2) als Ergänzungsfach in den übrigen SP
oder

(3) als Wahlfach, mündlich, 30 Minuten

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Die Vorlesung richtet sich an Hörer aus den Bereichen Maschinenbau, Mechatronik und Informationstechnik, Materialwissenschaften und Werkstofftechnik, Elektrotechnik und Wirtschaftsingenieurwesen. Sie gibt eine umfassende Einführung in Grundlagen und aktuelle Entwicklungen auf der mikrotechnischen Größenskala.

Die Vorlesung ist Kernfach des Schwerpunkts „Mikroaktoren und Mikrosensoren“ der Vertiefungsrichtung „Mechatronik und Mikrosystemtechnik“ im Studiengang Maschinenbau.

Maschinenbau: Vertiefungsrichtung M&M / SP 54

Lernziele

- Kenntnis der Aktorprinzipien und deren Vor- und Nachteile
- Kenntnis wichtiger Herstellungsverfahren
- Erklärung von Aufbau- und Funktion der behandelten Mikroaktoren
- Berechnung wichtiger Kenngrößen (Zeitkonstanten, Kräfte, Stellwege, etc.)
- Layouterstellung anhand von Anforderungsprofilen

Inhalt

- Materialwissenschaftliche Grundlagen der Aktorprinzipien
- Layout und Designoptimierung
- Herstellungsverfahren
- ausgewählte Entwicklungsbeispiele
- Anwendungen

Inhaltsverzeichnis:

Die Vorlesung beinhaltet unter anderem folgende Themen:

- Mikroelektromechanische Systeme: Linearaktoren, Mikrorelais, Mikromotoren
- Medizintechnik und Life Sciences: Mikroventile, Mikropumpen, mikrofluidische Systeme
- Mikrorobotik: Mikrogreifer, Polymeraktoren (smart muscle)
- Informationstechnik: Optische Schalter, Spiegelsysteme, Schreib-/Lese Köpfe

Literatur

- Folienskript „Mikroaktorik“
- D. Jendritza, Technischer Einsatz Neuer Aktoren: Grundlagen, Werkstoffe, Designregeln und Anwendungsbeispiele, Expert-Verlag, 3. Auflage, 2008
- M. Kohl, Shape Memory Microactuators, M. Kohl, Springer-Verlag Berlin, 2004
- N.TR. Nguyen, S.T. Wereley, Fundamentals and applications of Microfluidics, Artech House, Inc. 2002
- H. Zappe, Fundamentals of Micro-Optics, Cambridge University Press 2010

Lehrveranstaltung: Mikrostruktursimulation [2183702]**Koordinatoren:** A. August, B. Nestler, D. Weygand**Teil folgender Module:** SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau (S. 465)[SP_49_mach], SP 30: Angewandte Mechanik (S. 445)[SP_30_mach], SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach], SP 54: Mikroaktoren und Mikrosensoren (S. 470)[SP_54_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Es werden regelmäßig Übungszettel ausgeteilt. Die individuellen Lösungswege werden korrigiert zurückgegeben. mündliche Prüfung ca. 30 min

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Werkstoffkunde
mathematische Grundlagen

Lernziele

Der/die Studierende

- kann die thermodynamischen und statistischen Grundlagen für flüssig-fest und fest-fest Phasenumwandlungsprozess erläutern und zur Konstruktion von Phasendiagrammen anwenden
- kann Mechanismen zur Bewegung von Korn- und Phasengrenzen durch äußere Felder erläutern
- kann mit Hilfe der Phasenfeldmodellierung die Entwicklung von Mikrostrukturen simulieren und verwendet dabei Modellierungsansätze aus der aktuellen Forschung
- verfügt durch Rechnerübungen über Erfahrungen in der Implementierung von Phasenfeldmodellen und kann eigene Simulationen von Mikrostrukturausbildungen durchführen

Inhalt

- Einige Grundlagen der Thermodynamik
- Statistische Interpretation der Entropie
- Gibbs'sche Freie Energie und Phasendiagramme
- Zusätzliche thermodynamische Funktionen
- Phasendiagramme
- Phasenumwandlungen und treibende Kräfte
- Das Energiefunktional und die Oberflächenspannung
- Die Phasenfeldgleichung
- Erhaltungsgleichungen
- Das multikomponentige Multiphasenfeldmodell
- Onsager'sche Reziprozitätsbedingungen

Medien

Tafel und Beamer (Folien), Laptops für die Rechnerübungen, Übungsblätter

Literatur

1. Gottstein, G. (2007) Physikalische Grundlagen der Materialkunde. Springer Verlag Berlin Heidelberg
2. Kurz, W. and Fischer, D. (1998) Fundamentals of Solidification. Trans Tech Publications Ltd, Switzerland Germany UK USA
3. Porter, D.A. Eastering, K.E. and Sherif, M.Y. (2009) Phase transformation in metals and alloys (third edition). CRC Press, Taylor & Francis Group, Boca Raton, London, New York
4. Gaskell, D.R., Introduction to the thermodynamics of materials

Lehrveranstaltung: Mikrosystem Simulation [2142875]**Koordinatoren:** J. Korvink**Teil folgender Module:** SP 33: Mikrosystemtechnik (S. [450](#))[SP_33_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

schriftliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Lernziele**Inhalt**

Lehrveranstaltung: Mikrosystemproduktentwicklung für junge Unternehmer [2141503]

Koordinatoren: J. Korvink, D. Mager
Teil folgender Module: SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	4	Wintersemester	

Erfolgskontrolle

Das Fach ist ein Praktikum das in Gruppen durchgeführt wird und als solches wird vor allem die aktive Teilnahme und Einbringung in die Gruppe bewertet. Zur Kontrolle werden wöchentlich Gespräche mit der Gruppe über den Fortschritt geführt. Zusätzlich gibt es 2 Präsentationen im Laufe des Semsters um die Projekterfolge zu zeigen. Die Note dieser Veranstaltung ergibt sich aus den Benotungen der beiden Präsentationen und einer abschließenden mündlichen Gruppenprüfung von einer Stunde Dauer.

Bedingungen

keine.

Empfehlungen

Interesse in einem (multidisziplinären) Team ein Produkt zu konzipieren und in einem Prototypen umzusetzen.

Lernziele

Die Teilnehmer sollen lernen ihr erlerntes **Wissen** in einem konkreten Anwendungsszenario um zu setzen. Hierfür müssen sie lernen Ihre **Fähigkeit** selbst einzuschätzen und in der Gruppe zu verteidigen. Als Ziel winkt neben einem spannenden Projekt auch die Selbstsicherheit über das eigene **Können** (und die Erfahrung dass es von einer Idee zu einem Produkt meist ein weiter Weg ist).

Inhalt

Ziel des Praktikums ist es die Gruppenexpertise herauszuarbeiten und basierend auf dieser einzigartigen Wissenskombination ein Produkt zu entwerfen. Das Produkt soll als Prototyp gebaut werden und auch ein Marketing Konzept dafür erarbeitet werden. Am Ende des Praktikums sollte idealerweise ein Status erreicht sein, der es erlaubt damit im **Mikrosystemtechnik Wettbewerb COSIMA** zu starten (falls das Interesse) besteht, bzw. eine **Kickstarter Kampagne** für ein Start-up zu entwerfen.

Medien

<http://Kickstarter.com>

<http://Indigogo.com>

<http://partner.vde.com/cosima-mems/Pages/Homepage.aspx>

Anmerkungen

Das Praktikum ist für alle die ein Interesse daran haben ihr Wissen in der Praxis umzusetzen und/oder eigene Ideen umzusetzen.

Lehrveranstaltung: Miniaturisierte Wärmeübertragung [2142880]**Koordinatoren:** J. Brandner**Teil folgender Module:** SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle wird in der vorlesungsfreien Zeit durchgeführt. Termine nach Absprache mit dem Dozenten.
Mündliche Prüfung, Dauer 30 Minuten

Bedingungen

Keine.

Lernziele**Inhalt**

- Dimensionen, Mikrowärmeübertragertypen
- Berechnungsmethoden für Mikrowärmeübertrager
- Strömung und Strömungsverteilung
- Design und Herstellungsmethoden
- Messtechnik, Sensorik für Mikrowärmeübertrager
- Limitierungen
- Anwendungen

Lehrveranstaltung: Mobile Arbeitsmaschinen [2114073]

Koordinatoren: M. Geimer

Teil folgender Module: SP 34: Mobile Arbeitsmaschinen (S. 452)[SP_34_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
8	4	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters. Die Prüfung wird in jedem Semester angeboten und kann zu jedem ordentlichen Prüfungstermin wiederholt werden.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Kenntnisse im Bereich der Fluidtechnik werden vorausgesetzt. Der vorherige Besuch der Veranstaltung *Fluidtechnik* [2114093] wird empfohlen.

Lernziele

Nach erfolgreicher Teilnahme an der Veranstaltung:

- kann der Studierende das breite Spektrum der mobilen Arbeitsmaschinen nennen
- kennt der Studierende die Einsatzmöglichkeiten und Arbeitsabläufe der wichtigsten mobilen Arbeitsmaschinen
- kann der Studierende ausgewählte Teilsysteme und Komponenten beschreiben

Inhalt

- Vorstellung der eingesetzten Komponenten und wichtigsten mobilen Arbeitsmaschinen
- Grundlagen und Aufbau der Maschinen
- Praktische Einblicke in die Entwicklung der Maschinen

Medien

Foliensatz zur Vorlesung downloadbar

Buch "Grundlagen mobiler Arbeitsmaschinen", Karlsruher Schriftenreihe Fahrzeugsystemtechnik, Band 22, KIT Scientific Publishing

Anmerkungen

Die Veranstaltung wird um interessante Vorträge von Referenten aus der Praxis ergänzt.

Lehrveranstaltung: Modellbasierte Applikation [2134139]**Koordinatoren:** F. Kirschbaum**Teil folgender Module:** SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Sommersemester	

Erfolgskontrolle

,take-home exam ', Kurzvortrag mit anschließender mündlicher Prüfung

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Kenntnisse in Grundlagen von Verbrennungsmotoren, Fahrzeugsystemen, Regelungstheorien und Statistik

Lernziele

Der Student kann die wichtigsten Verfahren zur modellbasierten Applikation von Antriebsstrangsteuergeräten benennen. Insbesondere kann er für verschiedene Applikationsaufgaben (Verbrauch, Emissionen, Luftpfad, Fahrbarkeit, etc.) und Streckentypen (linear-nichtlinear, statisch-dynamisch, etc.) das richtige empirische Modellbildungsverfahren auswählen und anwenden. Er ist dadurch in der Lage, die Aufgaben eines Applikationsingenieurs in der Antriebsstrangentwicklung eines Automobilunternehmens oder –zulieferers durchzuführen.

Inhalt

Die Aufwände und der Zeitbedarf für die Parametrierung („Applikation“) von elektronischen Steuergeräten an automobilen Antriebssträngen nimmt seit Jahren stetig zu. Dies ist im Wesentlichen getrieben durch neue Motor- und Triebstrangtechnologien, die insbesondere durch die sich regelmäßig verschärfende Emissionsgesetzgebung notwendig werden. Aus heutiger Sicht kann nur mit Hilfe modellbasierter Applikationsmethoden eine Lösung für dieses sich verschärfende Problem gefunden werden. In der Vorlesung wird eine praxistaugliche Auswahl modellbasierter Applikationsmethoden dargestellt.

Medien

Vorlesungsskript, Tafelanschriebe, Präsentationen und Live-Demonstrationen mittels Beamer

Lehrveranstaltung: Modellierung thermodynamischer Prozesse [2167523]**Koordinatoren:** R. Schießl, U. Maas**Teil folgender Module:** SP 06: Computational Mechanics (S. 421)[SP_06_mach], SP 27: Modellierung und Simulation in der Energie- und Strömungstechnik (S. 441)[SP_27_mach], SP 45: Technische Thermodynamik (S. 462)[SP_45_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Dauer: 30 Min.

Bei Teilnahme an Prüfungsvorleistung: 6 Leistungspunkte

Ohne Teilnahme an Prüfungsvorleistung: 4 Leistungspunkte

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Nach erfolgreicher Teilnahme an dieser Veranstaltung ist der Studierende in der Lage:

- thermodynamische Grundlagen mathematisch zu formulieren
- komplexe thermodynamische Vorgänge zu abstrahieren und zu modellieren.
- geeignete numerische Methoden für die Lösung der resultierenden Gleichungssysteme zu ermitteln und zu implementieren.

Inhalt

Thermodynamische Grundlagen

Numerische Lösungsverfahren für

algebraische Gleichungen

Optimierungsprobleme

Gewöhnliche und partielle Differentialgleichungen.

Anwendung auf diverse Probleme der Thermodynamik

(Maschinenprozesse, Bestimmung von Gleichgewichten, instationäre Prozesse in inhomogenen Systemen)

Literatur

Vorlesungsskript

Numerical Recipes; Cambridge University Press

R.W. Hamming; Numerical Methods for scientists and engineers; Dover Books On Engineering; 2nd edition; 1973

J. Kopitz, W. Polifke; Wärmeübertragung; Pearson Studium; 1. Auflage

Lehrveranstaltung: Moderne Regelungskonzepte I [2105024]

Koordinatoren: J. Matthes, L. Gröll

Teil folgender Module: SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach], SP 11: Fahrdynamik, Fahrzeugkomfort und -akustik (S. 424)[SP_11_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach], SP 04: Automatisierungstechnik (S. 419)[SP_04_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Es findet eine schriftliche Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters statt.

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Grundlagen der Mess- und Regelungstechnik

Lernziele

Nachdem die Studierenden die Vorlesung besucht haben, können sie

- lineare Systeme hinsichtlich vieler Eigenschaften analysieren,
- lineare dynamische Modelle identifizieren,
- lineare Regelungen mit Vorsteuerung sowohl im Zeitbereich entwerfen und dabei Stellbegrenzungen berücksichtigen,
- Matlab für die Umsetzung der behandelten Konzepte einsetzen und
- Regelungen softwaretechnisch umsetzen.

Inhalt

1. Einführung (Systemklassen, Nomenklatur)
2. Ruhelagen
3. Linearisierung (softwarebasiert, Hartman-Grobman-Theorem)
4. Parameteridentifikation linearer dynamischer Modelle (SISO+MIMO)
5. PID-Regler (praktische Realisierung, Design-Tipps, Anti-Windup-Techniken)
6. Konzept der Zwei-Freiheitsgrade-Regelungen (Struktur, Sollsignaldesign)
7. Zustandsraum (geometrische Sicht)
8. Regler mit Zustandsrückführung und Integratorerweiterung (LQ-Entwurf, Eigenwertplatzierung, Entkopplung)
9. Beobachter (LQG-Entwurf, Störgrößenbeobachter, reduzierte Beobachter)

Literatur

- Aström, K.-J., Murray, R.M.: Feedback Systems, 2012
- Rugh, W.: Linear System Theory. Prentice Hall, 1996

Lehrveranstaltung: Moderne Regelungskonzepte II [2106032]

Koordinatoren: L. Gröll, J. Matthes

Teil folgender Module: SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 04: Automatisierungstechnik (S. 419)[SP_04_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Es findet eine mündliche Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters statt. Die Prüfung wird weiterhin in der vorlesungsfreien Zeit des Wintersemesters angeboten.

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Moderne Regelungskonzepte I, Stabilitätstheorie

Lernziele

Nachdem die Studierenden die Vorlesung besucht haben, können sie

- DAE-Systeme analysieren und regeln,
- Systeme mit Totzeit analysieren und regeln,
- zeitvariante Systeme analysieren,
- komplexe Modelle auf einfachere Modelle reduzieren,
- Matlab für Simulation, Analyse und Synthese zur numerischen und computeralgebraischen Lösung der oben genannten Konzepte einsetzen

Inhalt

1. Simulation dynamischer Systeme mit Matlab
2. Crashkurs zeitdiskrete Systeme
3. Differential-algebraische Systeme (DAE)
4. Lineare zeitvariante Systeme (LTV)
5. Mehrgrößenregelungen und erweiterte Regelkreisstrukturen
6. Regelung von Strecken mit Totzeit
7. Regler mit internem Prozessmodell (Youla-Parametrisierung)
8. Modellreduktion
9. Grenzen von Regelungen (Existenzfrage, Zeit- und Frequenzbereichsgrenzen)
10. Gain Scheduling

Literatur

Skogestad, S.; Postlethwaite, I.: Multivariable feedback control. John Wiley & Sons, 2001

Lehrveranstaltung: Moderne Regelungskonzepte III [2106035]**Koordinatoren:** L. Gröll**Teil folgender Module:** SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 04: Automatisierungstechnik (S. 419)[SP_04_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Es findet eine mündliche Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters statt.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Moderne Regelungskonzepte I+II, Stabilitätstheorie

Lernziele

Nachdem die Studierenden die Vorlesung besucht haben, können sie

- nichtlineare Systeme und deren Lösungen bzgl. der Stabilität analysieren,
- nichtlineare Regelungen mit Vorsteuerung mit unterschiedlichen Verfahren entwerfen, und
- sie beherrschen die Grundlagen zum Design adaptiver Regelungen.

Inhalt

1. Differenzialgleichungen (Begriffe, Bifurkation, Besonderheiten)
2. Exakte Linearisierung durch Zustandsrückführung (Flachheit)
3. E/A-Linearisierung und Nulldynamik (Stabilität, Vorsteuerungsentwurf)
4. Lyapunov-Theorie
5. Übersicht über Stabilitätskonzepte
6. Lyapunov-basierter Reglerentwurf (backstepping)
7. Passivitätsbasierter Reglerentwurf
8. Sliding-Mode-Regelungen
9. Adaptive Regelungen
10. Alternative Linearisierungskonzepte (Kompensatoren, Dither)

Literatur

Khalil, H.K.: Nonlinear Control. Prentice Hall, 2014

Lehrveranstaltung: Motorenlabor [2134001]**Koordinatoren:** U. Wagner**Teil folgender Module:** SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. [473](#))[SP_58_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftliche Ausarbeitung über jeden Versuch, Schein über erfolgreiche Teilnahme, keine Benotung

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studenten sind in der Lage ihr theoretisches Wissen auf praktische Aufgaben zu übertragen und Prüfstandsversuche an modernen Motorenprüfständen durchzuführen.

Inhalt

4 Prüfstandsversuche an aktuellen Motorentwicklungsprojekten

Literatur

Versuchsbeschreibungen

Anmerkungen

max. 48 Teilnehmer

Lehrveranstaltung: Motorenmesstechnik [2134137]**Koordinatoren:** S. Bernhardt**Teil folgender Module:** SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach], SP 18: Informationstechnik (S. 429)[SP_18_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung, Dauer 0,5 Stunden, keine Hilfsmittel

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Verbrennungsmotoren I hilfreich

Lernziele

Die Studenten können die Prinzipien moderner Messgeräte erklären und sind so in der Lage die richtigen Messgeräte für eine vorgegebene Messaufgabe auszuwählen und die Ergebnisse zu analysieren und zu beurteilen.

Inhalt

Die Studenten werden mit moderner Meßtechnik an Verbrennungsmotoren vertraut gemacht - insbesondere mit grundlegenden Verfahren zur Bestimmung von Motorbetriebsparametern wie Drehmoment, Drehzahl, Leistung und Temperaturmessungen

Die evtl. auftretenden Meßfehler- und abweichungen werden angesprochen.

Ferner werden die Abgasmesstechnik sowie Meßtechniken zur Bestimmung von Luft- und Kraftstoffverbrauch und die zur thermodynamischen Auswertung notwendige Druckinduzierung behandelt.

Literatur

1. Grohe, H.: Messen an Verbrennungsmotoren
2. Bosch: Handbuch Kraftfahrzeugtechnik
3. Veröffentlichungen von Firmen aus der Meßtechnik
4. Hoffmann, Handbuch der Meßtechnik
5. Klingenberg, Automobil-Meßtechnik, Band C

Lehrveranstaltung: Nanotechnologie für Ingenieure und Naturwissenschaftler [2142861]**Koordinatoren:** H. Hölscher, M. Dienwiebel, S. Walheim**Teil folgender Module:** SP 54: Mikroaktoren und Mikrosensoren (S. 470)[SP_54_mach], SP 47: Tribologie (S. 464)[SP_47_mach], SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Es wird mindestens ein Termin in jedem Semester für mündliche Prüfungen (30 min.) in der vorlesungsfreien Zeit angeboten.

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Die Vorlesung richtet sich vor allem an Hörer aus den Bereichen Maschinenbau, Mechatronik, Materialwissenschaften und Werkstofftechnik, Physik, Chemie, Elektrotechnik und Wirtschaftsingenieurwesen. Ausreichende Grundkenntnisse in Mathematik, Physik und Chemie werden vorausgesetzt.

Lernziele

Die Studierenden können

- die gebräuchlichsten Messprinzipien der Nanotechnologie insbesondere Raster-Sonden-Methoden erläutern und für die Analyse physikalischer und chemischer Eigenschaften von Oberflächen nutzen,
- Interatomare Kräfte beschreiben und deren Einfluss auf der Nanometerskala einschätzen,
- Methoden der Nanofabrikation sowie -lithographie beschreiben,
- grundlegende Modelle der Kontaktmechanik und der Nanotribologie beschreiben,
- wesentliche Funktionsmerkmale von Nanobauteilen erläutern und anwenden.

Inhalt

- Grundlagen und Historie der Nanotechnologie
- Raster-Sonden-Methoden zur Oberflächenanalyse (insbesondere Rastertunnelmikroskopie (STM) und Rastertkraftmikroskopie (AFM))
- Grundlagen der Nanotribologie
- Einführung in die Nanolithographie

Medien

Die Folien der Vorlesung werden über ILIAS zur Verfügung gestellt.

Literatur

Ausgewählte Kapitel aus

- E. L. Wolf: Nanophysik und Nanotechnologie – Eine Einführung in die Konzepte der Nanowissenschaften, Wiley-VCH (2015)
- W. Kulisch: Nanotechnologie für Einsteiger – Herstellung und Eigenschaften von Kohlenstoff-Nanostrukturen, Wiley-VCH (2016)
- D. Natelson: Nanostructures and Nanotechnology, Cambridge University Press (2016)

Weitere Originalliteratur wird über ILIAS zur Verfügung gestellt.

Lehrveranstaltung: Nanotechnologie mit Clustern [2143876]**Koordinatoren:** J. Gspann**Teil folgender Module:** SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Schriftliche Prüfung

Anwesenheit in >70% der Vorlesung

Dauer: 1 Stunde

Hilfsmittel: keine Angabe

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Nanotechnologie wird anhand einer Nano- und Mikrostrukturierungstechnik mittels beschleunigter Nanoteilchen (Cluster) vor allem unter dem Aspekt der Nanomechanik vorgestellt.

Inhalt

Nanotechnologie in der Biologie

Nanosystemtechnik

Clusterstrahlerzeugung, -ionisierung und -beschleunigung;

Clustereigenschaften

Strukturaufbau mittels beschleunigter Metallcluster

Strukturierung durch Gascluster-Aufprall; reaktive Clustererosion (RACE)

Rasterkraftmikroskopie von Impaktstrukturen; Nanotribologie

Vergleich mit Femtosekunden-Laserbearbeitung (nur im Wintersemester)

Simulationsrechnungen: Fulleren synthese, Impaktstrukturen, visionäre

Nanomaschinen

Literatur

Folienkopien mit Kurzkomentar werden in der Vorlesung ausgegeben

Lehrveranstaltung: Nanotribologie und -mechanik [2182712]

Koordinatoren: M. Dienwiebel
Teil folgender Module: SP 47: Tribologie (S. 464)[SP_47_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Vortrag (40%) und mündliche Prüfung (30 min, 60%)

keine Hilfsmittel

Bedingungen

Vorkenntnisse in Mathematik und Physik

Lernziele

Der/die Studierende kann

- die physikalischen Grundlagen und einfachen Modelle erläutern, die im Bereich der Nanotribologie und -mechanik genutzt werden
- die wichtigsten experimentellen Methoden der Nanotribologie beschreiben
- kann wissenschaftliche Publikationen auf dem Gebiet der Nanotribologie hinsichtlich ihrer inhaltlichen Qualität kritisch bewerten.

Inhalt

Teil 1: Grundlagen:

- Nanotechnologie und MEMS-Technologie
- Kräfte auf der Nanometerskala
- Kontaktmechanik (Hertz, JKR, DMT)
- Experimentelle Methoden (SFA, QCM, FFM)
- Prandtl-Tomlinson Modell
- Superlubricity
- Atomarer Abrieb

Teil 2: Aktuelle Veröffentlichungen

Literatur

Edward L. Wolf

Nanophysics and Nanotechnology, Wiley-VCH, 2006

C. Mathew Mate

Tribology on the Small Scale: A Bottom Up Approach to Friction, Lubrication, and Wear (Mesoscopic Physics and Nanotechnology) 1st Edition, Oxford University Press

Tafelbilder, Folien, Kopien von Artikeln

Lehrveranstaltung: Neue Aktoren und Sensoren [2141865]**Koordinatoren:** M. Kohl, M. Sommer**Teil folgender Module:** SP 01: Advanced Mechatronik (S. 415)[SP_01_mach], SP 51: Entwicklung innovativer Geräte (S. 468)[SP_51_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach], SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach], SP 02: Antriebssysteme (S. 417)[SP_02_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach], SP 54: Mikroaktoren und Mikrosensoren (S. 470)[SP_54_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

- (1) als Kernmodulfach im SP „Mikroaktoren und Mikrosensoren“ in Kombination mit dem Kernmodulfach „Mikroaktuatorik“, mündlich, 60 Minuten
oder
(2) als Ergänzungsfach in den übrigen SP, schriftlich
oder
(3) als Wahlpflichtfach, schriftlich

Bedingungen

Keine.

Lernziele

- Kenntnis der Aktor- und Sensorprinzipien und deren Vor- und Nachteile
- Erklärung von Aufbau- und Funktion der behandelten Aktoren und Sensoren
- Berechnung wichtiger Kenngrößen (Zeitkonstanten, Kräfte, Stellwege, Empfindlichkeiten, etc.)
- Layouterstellung anhand von Anforderungsprofilen

Inhalt**Inhalt:** - Materialwissenschaftliche Grundlagen der Aktor- und Sensorprinzipien

- Layout und Designoptimierung
- Herstellungsverfahren
- ausgewählte Entwicklungsbeispiele
- Anwendungen

Inhaltsverzeichnis:

Die Vorlesung beinhaltet unter anderem folgende Themen:

- Piezoaktoren
- Magnetostriktive Aktoren
- Formgedächtnis-Aktoren
- Elektro-/Magnetorheologische Aktoren
- Sensoren: Konzepte, Materialien, Herstellung
- Mikromechanische Sensorik: Druck-, Kraft-, Inertial-Sensoren
- Temperatursensoren
- Mikrosensoren für die Bioanalytik
- Mechano-magnetische Sensoren

Die Vorlesung richtet sich an Hörer aus den Bereichen Maschinenbau, Mechatronik und Informationstechnik, Materialwissenschaften und Werkstofftechnik, Elektrotechnik und Wirtschaftswissenschaften. Sie gibt eine umfassende Einführung in Grundlagen und aktuelle Entwicklungen auf der makrotechnischen Größenskala.

Die Vorlesung ist Kernfach des Schwerpunkts „Aktoren und Sensoren“ der Vertiefungsrichtung „Mechatronik und Mikrosystemtechnik“ im Studiengang Maschinenbau.

Literatur

- Vorlesungsskript „Neue Aktoren“ und Folienskript „Sensoren“
- Donald J. Leo, Engineering Analysis of Smart Material Systems, John Wiley & Sons, Inc., 2007
- „Sensors Update“, Edited by H.Baltes, W. Göpel, J. Hesse, VCH, 1996, ISBN: 3-527-29432-5
- “Multivariate Datenanalyse – Methodik und Anwendungen in der Chemie”, R. Henrion, G. Henrion, Springer 1994, ISBN 3-540-58188-X

Lehrveranstaltung: Neutronenphysik für Kern- und Fusionsreaktoren [2189473]**Koordinatoren:** U. Fischer**Teil folgender Module:** SP 53: Fusionstechnologie (S. 469)[SP_53_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Ziel der Vorlesung ist es, die neutronenphysikalischen Grundlagen zu ermitteln, die zum Verständnis von Kern- und Fusionsreaktoren benötigt werden. Es werden zunächst die grundlegenden kernphysikalischen Wechselwirkungsprozesse behandelt, die für das neutronen-physikalische Verhalten der Reaktoren maßgeblich sind. Anhand der Boltzmann-Gleichung wird sodann das Phänomen des Neutronentransports in Materie beschrieben. Hierzu werden mathematische Lösungsverfahren vorgestellt, in deren Mittelpunkt die Diffusionsnäherung für Kernreaktoren und das Monte-Carlo-Verfahren für Fusionsreaktoren stehen. Die erworbenen Kenntnisse werden schließlich genutzt, um neutronenphysikalische Aufgabenstellungen zu lösen, die primär die Auslegung und Optimierung von Kern- und Fusionsreaktoren betreffen.

Inhalt

Kernphysikalische Wechselwirkungsprozesse und Energiefreisetzung

Kettenreaktion und Kritikalität

Neutronentransport,
Boltzmann-Gleichung

Diffusionsnäherung, Monte-Carlo-Verfahren

Neutronenphysikalische Auslegung

Literatur

K. H. Beckurts, K. Wirtz, Neutron Physics, Springer Verlag, Berlin, Germany (1964)

W. M. Stacey, Nuclear Reactor Physics, John Wiley & Sons, Wiley-VCH, Berlin(2007)

J. Raeder (Ed.), Kontrollierte Kernfusion. Grundlagen ihrer Nutzung zur Energieversorgung, Teubner, Stuttgart (1981)

Lehrveranstaltung: Nonlinear Continuum Mechanics [2162344]

Koordinatoren: T. Böhlke
Teil folgender Module: SP 56: Advanced Materials Modelling (S. 472)[SP_56_mach], SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach], SP 30: Angewandte Mechanik (S. 445)[SP_30_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Diese Lehrveranstaltung richtet sich an Studierende im MSc-Studiengang.

Lernziele

Die Studierenden können

- die Kinematik großer Deformationen ableiten
- Bilanzgleichungen in regulären und irregulären Punkten ableiten
- die Prinzipien der Materialtheorie für gegebene Beispiele diskutieren
- die Grundlagen der finiten Elastizitätstheorie diskutieren
- die Grundlagen der Elastoplastizitätstheorie diskutieren
- wesentliche Elemente der Kristallplastizität in Beispielaufgaben anwenden

Inhalt

- Tensorrechnung, Kinematik, Bilanzgleichungen
- Prinzipien der Materialtheorie
- Finite Elastizitätstheorie
- Infinitesimale Elasto(visko)plastizitätstheorie
- Exakte Lösungen der infinitesimalen Plastizitätstheorie
- Finite Elasto(visko)plastizitätstheorie
- Infinitesimale und finite Kristall(visko)plastizitätstheorie
- Verfestigung und Materialversagen
- Verformungslokalisierung

Literatur

Vorlesungsskript

Bertram, A.: Elasticity and Plasticity of Large Deformations - an Introduction. Springer 2005.

Liu, I-S.: Continuum Mechanics. Springer 2002.

Schade, H.: Tensoranalysis. Walter de Gruyter 1997.

Wriggers, P.: Nichtlineare Finite-Element-Methoden. Springer 2001.

Lehrveranstaltung: Nuklearmedizin und nuklearmedizinische Messtechnik I [23289]

Koordinatoren: F. Maul, H. Doerfel
Teil folgender Module: SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
2	1	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung im Umfang von i.d.R. 20 Minuten nach § 4 Abs. 2 Nr. 2 SPO.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studenten kennen den Zusammenhang zwischen klinischen Problemen und deren messtechnischen Lösung aufgrund von nuklearmedizinischen Beispielen aus der Funktionsdiagnostik und Therapie.

Inhalt

- Virtueller Rundgang durch eine nuklearmedizinische Abteilung und Einführung in die kernphysikalischen Grundlagen
- Physikalische und biologische Wechselwirkungen von ionisierenden Strahlen
- Aufbau von nuklearmedizinischen Detektorsystemen zur Messung von Stoffwechselfvorgängen am Beispiel des Jodstoffwechsels
- Biokinetik von radioaktiven Stoffen zur internen Dosimetrie und Bestimmung der Nierenclearance
- Beeinflussung eines Untersuchungsergebnisses durch statistische Messfehler und biologische Schwankungen
- Qualitätskontrolle: messtechnische und medizinische Standardisierung von analytischen Methoden
- Epidemiologische Daten und Modelle zur Risiko-Nutzenabwägung

Lehrveranstaltung: Numerische Mathematik für die Fachrichtungen Informatik und Ingenieurwesen [0187400]

Koordinatoren: C. Wieners, D. Weiß, Neuß, Rieder
Teil folgender Module: SP 30: Angewandte Mechanik (S. 445)[SP_30_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Schriftliche Prüfung/Klausur, Dauer 3 Stunden

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Die Vorlesungen Höhere Mathematik I und II des Moduls [BSc_Modul 01, HM].

Lernziele

Die Studierenden kennen nach dieser Vorlesung die Umsetzung des im Mathematik-Modul erarbeiteten Wissens in die zahlenmäßige Lösung praktisch relevanter Fragestellungen. Dies ist ein wichtiger Beitrag zum tieferen Verständnis sowohl der Mathematik als auch der Anwendungsprobleme.

Im Einzelnen können die Studierenden

1. entscheiden, mit welchen numerischen Verfahren sie mathematische Probleme numerisch lösen können,
2. das qualitative und asymptotische Verhalten von numerischen Verfahren beurteilen und
3. die Qualität der numerischen Lösung kontrollieren.

Inhalt

- Gleitkommarechnung
- Kondition mathematischer Probleme
- Vektor- und Matrixnormen
- Direkte Lösung linearer Gleichungssysteme
- Iterative Lösung linearer Gleichungssysteme
- Lineare Ausgleichsprobleme
- Lineare Eigenwertprobleme
- Lösung nichtlinearer Probleme: Fixpunktsatz, Newton-Verfahren
- Polynominterpolation
- Fouriertransformation (optional)
- Numerische Quadratur
- Numerische Lösung gewöhnlicher Differentialgleichungen (optional)

Medien

Tafel/Folien/Computerdemos

Literatur

Weiterführende Literatur:

- Vorlesungsskript (D. Weiß)
- W. Dahmen/A. Reusken: Numerik für Ingenieure und Naturwissenschaftler

Lehrveranstaltung: Numerische Modellierung von Mehrphasenströmungen [2130934]**Koordinatoren:** M. Wörner**Teil folgender Module:** SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach], SP 27: Modellierung und Simulation in der Energie- und Strömungstechnik (S. 441)[SP_27_mach], SP 06: Computational Mechanics (S. 421)[SP_06_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Bachelor

Lernziele

Die Studierenden können die physikalischen Grundlagen von Mehrphasenströmungen (mit Schwerpunkt auf Gas-Flüssig-Strömungen) beschreiben. Die Studierenden sind in die Lage, für mehrphasige Strömungen in der Energie- und Verfahrenstechnik geeignete numerische Methoden und physikalische Modelle auszuwählen, und die Simulationsergebnisse kritisch zu bewerten. Hierbei können sie die spezifischen Vorteile, Nachteile und Einschränkungen jeder Methode analysieren.

Inhalt

1. Einführung in die Thematik Mehrphasenströmungen (Begriffe, Definitionen, Beispiele)
2. Physikalische Grundlagen (Kennzahlen, Phänomenologie von Einzelblasen, Randbedingungen an fluiden Grenzflächen, Kräfte auf ein suspendiertes Partikel)
3. Mathematische Grundlagen (Grundgleichungen, Mittelung, Schließungsproblem)
4. Numerische Grundlagen (Diskretisierung in Raum und Zeit, Abbruchfehler und numerische Diffusion)
5. Modelle durchdringender Kontinua (Homogenes Modell, Algebraisches Schlupf Modell, Standard Zweifluid Modell und seine Erweiterungen)
6. Euler-Lagrange Modell (Partikel-Bewegungsgleichung, Partikel-Antwort-Zeit, Ein-/Zwei-/Vier-Wege-Kopplung)
7. Grenzflächenauflösende Methoden (Volume-of-Fluid-, Level-Set- und Frontverfolgungsmethode)

Literatur

Ein englischsprachiges Kurzsriptum kann unter <http://bibliothek.fzk.de/zb/berichte/FZKA6932.pdf> heruntergeladen werden. Die Powerpoint-Folien werden nach jeder Vorlesung im ILIAS-System zum Herunterladen bereitgestellt. Eine Liste mit Buchempfehlungen wird in der ersten Vorlesungsstunde ausgegeben.

Anmerkungen

Verschiedene Themen der Vorlesung werden durch Übungsaufgaben vertieft (Bearbeitung ist optional).

Lehrveranstaltung: Numerische Simulation reagierender Zweiphasenströmungen [2169458]

Koordinatoren: R. Koch

Teil folgender Module: SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach], SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach], SP 27: Modellierung und Simulation in der Energie- und Strömungstechnik (S. 441)[SP_27_mach], SP 46: Thermische Turbomaschinen (S. 463)[SP_46_mach], SP 06: Computational Mechanics (S. 421)[SP_06_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung
Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studenten können:

- Die Grundgleichungen der Strömungsmechanik beschreiben und anwenden
- Die Verfahren zur Berechnung turbulenter Strömungen erläutern und auswählen
- Die Arbeitsweise numerischer Lösungsverfahren erklären
- Die numerischen Methoden und Modelle, auf denen gängige CFD Software basiert, beurteilen
- Verschiedene Methoden zur Charakterisierung von Sprays beurteilen und anwenden
- Die Verfahren zur Berechnung der Flüssigkeitszerfalls anwenden
- Methoden und Modelle zur Berechnung von Mehrphasenströmungen analysieren und bewerten
- Reagierende Strömungen und zugehörige Modelle beschreiben und anwenden

Inhalt

Die Vorlesung richtet sich an Studenten und Doktoranden des Maschinenbaus und des Chemieingenieurwesens, die sich einen Überblick über die numerischen Methoden verschaffen möchten, auf denen gängige CFD Software basiert. Vorgestellt werden sowohl Methoden für reagierende einphasige Gasströmungen als auch für zweiphasige Strömungen, wie sie typischerweise in Gasturbinen und Verbrennungsmotoren vorkommen, die mit Flüssigbrennstoffen betrieben werden.

1. Einphasenströmungen: Grundgleichungen der Strömungsmechanik, Turbulenz: DNS, LES, RANS, Finite-Volumen Verfahren, Numerische Löser.

2. Zweiphasenströmungen: Grundlagen der Zerstäubung, Charakterisierung von Sprays, Numerische Berechnungsverfahren der Tropfenbewegung; Numerische Berechnungsverfahren des Strahlerfalls (VoF, SPH), Numerische Berechnungsverfahren des Sekundärzerfalls, Tropfenverdunstungsmodelle.

3. Strömung mit Reaktion: Verbrennungsmodelle, Einzeltropfenverbrennung, Sprayverbrennung

Literatur

Vorlesungsskript

Lehrveranstaltung: Numerische Simulation turbulenter Strömungen [2153449]

Koordinatoren: G. Grötzbach

Teil folgender Module: SP 06: Computational Mechanics (S. 421)[SP_06_mach], SP 27: Modellierung und Simulation in der Energie- und Strömungstechnik (S. 441)[SP_27_mach], SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Pflichtfächer, insbesondere Strömungslehre, sollten bereits gehört worden sein.

Lernziele

Die Studierenden können die Grundlagen der direkten numerischen Turbulenzsimulation (DNS) bzw. der Grobstruktursimulation (LES) beschreiben und können erklären, worin sich die Grundeigenschaften und Voraussetzungen der Turbulenzsimulationsmethoden von der üblichen Modellierung basierend auf den Reynolds gemittelten Gleichungen (RANS) unterscheiden. Sie sind in der Lage, einzelne Feinstrukturmodelle und Besonderheiten der Randmodellierung zu benennen sowie geeignete numerische Lösungsverfahren und Auswertemethoden zu analysieren bzw. zu selektieren. Am Ende verfügen die Studierenden über das notwendige Wissen und Verständnis, um zwischen den verfügbaren Methoden die richtige für eine gegebene Aufgabenstellung der Thermofluidynamik auszuwählen und erfolgreich anzuwenden.

Inhalt

In der Veranstaltung werden folgende Themen der Turbulenzsimulationsmethode behandelt:

- Erscheinungsformen von Turbulenz und daraus abgeleitet die Anforderungen und Grenzen der Simulationsmöglichkeiten.
- Erhaltungsgleichungen für Strömungen mit Wärmeübertragung, deren zeitliches oder räumliches Filtern.
- Einige Modelle für die Turbulenzfeinstruktur und ihre physikalische Begründung.
- Besonderheiten bei der Behandlung von Rand- und Anfangsbedingungen.
- Geeignete numerische Verfahren für die Integration in Raum und Zeit.
- Statistische und grafische Methoden zur Analyse der Simulationsergebnisse.
- Beispiele ausgeführter Turbulenzsimulationen aus Forschung und Ingenieurwesen.

Medien

Der Tafelanschrieb wird ergänzt durch Bildmaterial und einige numerisch generierte Filme. Das kapitelweise ausgehändigte Skript ist in Englisch.

Literatur

J.C. Rotta, *Turbulente Strömungen*, B.G. Teubner Verlag, Stuttgart (1972).

G. Grötzbach, M. Wörner, *Direct numerical and large eddy simulations in nuclear applications*. *Int. J. Heat & Fluid Flow* 20 (1999), pp. 222 – 240

J. Fröhlich, *Large Eddy Simulation turbulenter Strömungen*. Lehrbuch Maschinenbau, B.G. Teubner Verlag, Wiesbaden (2006)

G. Grötzbach, *Vorlesungsskript*

Lehrveranstaltung: Numerische Strömungsmechanik [2153441]

Koordinatoren: F. Magagnato

Teil folgender Module: SP 27: Modellierung und Simulation in der Energie- und Strömungstechnik (S. 441)[SP_27_mach], SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach], SP 24: Kraft- und Arbeitsmaschinen (S. 436)[SP_24_mach], SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach], SP 06: Computational Mechanics (S. 421)[SP_06_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: Keine

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können die modernen Numerischen Methoden für die Strömungssimulation beschreiben und deren Anwendung in der industriellen Praxis erläutern. Sie können geeignete Randbedingungen, Anfangsbedingungen sowie Turbulenzmodelle für die Simulation auswählen. Sie sind in der Lage, die Netzgenerierung anhand von bearbeiteten Beispielen zu erklären. Techniken zur Beschleunigung der Berechnung wie die Mehrgittermethode, implizite Lösungsmethoden usw. sowie deren Anwendbarkeit auf Parallel- und Vektorrechner können sie beschreiben. Sie können Probleme bei der praktischen Anwendung dieser Methoden identifizieren und Strategien zur Vermeidung benennen. Die Studierenden sind in der Lage, sich in kommerzielle Programmpakete wie Fluent, Star-CD, CFX usw. sowie den Forschungscode SPARC einzuarbeiten. Sie können die Unterschiede zwischen modernen Simulationsmethoden wie die Grobstruktursimulation (LES) und die Direkte Numerische Simulation (DNS) und den gängigen Simulationsmethoden (RANS) beschreiben.

Inhalt

1. Grundgleichungen der Numerischen Strömungsmechanik
2. Diskretisierung
3. Rand- und Anfangsbedingungen
4. Turbulenzmodellierung
5. Netzgenerierung
6. Lösungsverfahren
7. LES, DNS und Lattice Gas Methode
8. Pre- und Postprocessing
9. Beispiele zur numerischen Simulation in der Praxis

Medien

"Powerpoint Präsentation", Beamer

Literatur

Ferziger, Peric: Computational Methods for Fluid Dynamics. Springer-Verlag, 1999.

Hirsch: Numerical Computation of Internal and External Flows. John Wiley & Sons Inc., 1997.

Versteeg, Malalasekera: An introduction to computational fluid dynamics. The finite volume method. John Wiley & Sons Inc., 1995

Lehrveranstaltung: Numerische Strömungsmechanik mit MATLAB [2154409]

Koordinatoren: B. Frohnäpfel
Teil folgender Module: SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

unbenotete Hausarbeit

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Vorlesung "Mathematische Methoden der Strömungslehre" oder "Fluid-Festkörper-Wechselwirkung"

Lernziele

Die Studierenden können numerische Berechnungen von laminaren Strömungsproblemen zielgerichtet durchführen. Sie entwickeln eigene Löser für stationäre und instationäre Strömungsszenarien mittels Matlab. Hierbei abstrahieren die Studierenden das Strömungsproblem und wählen aus unterschiedlichen Verfahren eigenständig aus. Das Aufsetzen und Lösen der Gleichungssysteme wird in Matlab umgesetzt. Weiterhin sind sie in der Lage die entsprechende Modellierung gekoppelt mit der Numerik zu bewerten. Die erarbeiteten Kenntnisse bezüglich Netznabhängigkeit, Stabilität, Validierung und Verifikation lassen die Studierenden die Güte von Strömungssimulationen generell analysieren.

Inhalt**Numerische Strömungsmechanik mit MATLAB**

- Einführung in Numerik und Matlab
- Finite-Differenzen-Methodik
- Finite-Volumen-Methodik
- Rand- und Anfangsbedingungen
- explizite und implizite Zeitverfahren (Euler-Vorwärts- und -Rückwärts-Verfahren, Crank-Nicholson-Verfahren)
- Druckkorrekturverfahren (SIMPLE-Methode)

Medien

Folien, Tafelanschrieb, eigenständige Programmierarbeit am Rechner

Literatur

H. Ferziger und M. Peri, *Numerische Strömungsmechanik*, Springer-Verlag, ISBN: 978-3-540-68228-8, 2008
 E. Laurien und H. Oertel jr, *Numerische Strömungsmechanik*, Vieweg+Teubner Verlag, ISBN: 973-3-8348-0533-1, 2009
 W. Dahmen und A. Reusken, *Numerik für Ingenieure und Naturwissenschaftler*, Springer-Verlag, ISBN: 978-3-540-76493-9, 2006

Anmerkungen

Blockveranstaltung mit begrenzter Teilnehmerzahl; Anmeldung im Sekretariat erforderlich. Details unter www.istm.kit.edu

Lehrveranstaltung: Patente und Patentstrategien in innovativen Unternehmen [2147161]**Koordinatoren:** F. Zacharias**Teil folgender Module:** SP 01: Advanced Mechatronik (S. 415)[SP_01_mach], SP 51: Entwicklung innovativer Geräte (S. 468)[SP_51_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach], SP 04: Automatisierungstechnik (S. 419)[SP_04_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach], SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach], SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach], SP 46: Thermische Turbomaschinen (S. 463)[SP_46_mach], SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach], SP 02: Antriebssysteme (S. 417)[SP_02_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können die Grundlagen des gewerblichen Rechtsschutzes, insbesondere mit Blick auf die Anmeldung und Erwirkung von Schutzrechten, beschreiben. Sie können die Kriterien der projektorientierten Schutzrechtsarbeit und des strategischen Patentierens in innovativen Unternehmen benennen. Die Studierenden sind ferner in der Lage, die zentralen Regelungen des Arbeitnehmererfindungsrechts darzustellen und die internationalen Herausforderungen bei Schutzrechten an Hand von Beispielen zu verdeutlichen.

Inhalt

Für Patente, Designrechte und Marken werden die Voraussetzungen und die Erwirkung des Schutzes insbesondere in Deutschland, Europa und der EU dargestellt. Zudem werden die aktive, projektintegrierte Schutzrechtsbetreuung und das strategische Patentieren für technologieorientierte Unternehmen erläutert. Ferner wird die Bedeutung von Innovationen und Schutzrechten für Wirtschaft und Industrie anhand von Praxisbeispielen aufgezeigt sowie internationale Herausforderungen und Trends beschrieben.

In Zusammenhang mit Lizenz- und Verletzungsfällen wird ein Einblick in die Relevanz von Kommunikation, professioneller Verhandlungsführung und Konfliktbeilegungsverfahren, wie Mediation, gegeben. Schließlich werden die für gewerbliche Schutzrechte relevanten Aspekte des Gesellschaftsrechts vorgestellt.

Vorlesungsumdruck:

1. Einführung in gewerbliche Schutzrechte (Intellectual Property)
2. Beruf des Patentanwalts
3. Anmelden und Erwirken von gewerblichen Schutzrechten
4. Patentliteratur als Wissens-/Informationsquelle
5. Arbeitnehmererfindungsrecht
6. Aktive, projektintegrierte Schutzrechtsbetreuung
7. Strategisches Patentieren
8. Bedeutung gewerblicher Schutzrechte
9. Internationale Herausforderungen und Trends
10. Professionelle Verhandlungsführung und Konfliktbeilegungsverfahren
11. Aspekte des Gesellschaftsrechts

Lehrveranstaltung: Photovoltaik [23737]**Koordinatoren:** M. Powalla**Teil folgender Module:** SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Sommersemester	

Erfolgskontrolle

Saalübungen, schriftliche Klausur, mündliche Prüfung möglich.

Bedingungen

Grundkenntnisse in Thermodynamik und Festkörperphysik.

Empfehlungen

Gut kombinierbar mit Energiesysteme und Grundlagen der Energietechnik.

Lernziele

Nach der Teilnahme an der Veranstaltung können die Studierenden:

- die Energiewandlung im Halbleiter verstehen.
- die hiermit verbundenen technologischen und produktionstechnischen Fragestellungen diskutieren.
- photovoltaische Energiesysteme im Zusammenspiel aller Komponenten erfassen.
- Verlustmechanismen quantifizieren.

Inhalt

- Die Rolle photovoltaischen Stroms in nationalen und globalen Energieversorgungssystemen.
- Physikalische Grundlagen der Energiewandlung (thermische (solare) Strahlung, Halbleiter (Absorption von Licht und Transporteigenschaften), Rekombination)
- Energiewandlung in Halbleitern (p/n Übergang, theoretische Grenzen)
- Solarzellen (Solarzellenkenngrößen, Materialien, Verlustanalyse)
- Realisierungskonzepte: (Siliziumtechnologie: vom Quarz zur Solarzelle, Dünnschicht-, Konzentrator-, Farbstoff- und Organische Solarzellen)
- Photovoltaik: Modultechnik und Produktionstechnologie
- Photovoltaische Energiesysteme (Komponenten, Wechselrichter, Gebäudeintegration, solare Nachführung, Systemauslegung)

Literatur

- P. Würfel, Physik der Solarzellen, 2. Auflage (Spektrum Akademischer Verlag, Heidelberg, 2000)
 R. Sauer, Halbleiterphysik, (Oldenbourg Wissenschaftsverlag, 2009)
 H.J. Lewerenz, H. Jungblut, Photovoltaik (Springer, Berlin, 1995)
 H.G. Wagemann, Photovoltaik, (Vieweg, Wiesbaden, 2010)
 Tom Markvart, Luis Castaner, Photovoltaics Fundamentals and Applications, (Elsevier, Oxford, 2003)
 Heinrich Häberlin, Photovoltaik, (AZ Verlag, Aarau, 2007)

Lehrveranstaltung: Photovoltaische Systemtechnik [23380]**Koordinatoren:** N. N.**Teil folgender Module:** SP 55: Gebäudeenergietechnik (S. 471)[SP_55_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Prüfung erfolgt in Form einer schriftlichen Prüfung zu Beginn der vorlesungsfreien Zeit des Semesters (nach §4(2), 1 SPO). Die Prüfung wird in jedem Sommersemester angeboten und kann zu jedem ordentlichen Prüfungstermin wiederholt werden.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studenten kennen die theoretischen Grundlagen der Photovoltaik-Systemtechnik.

Inhalt

- Einführung
- Formen der Solarenergienutzung
- Die terrestrische Solarstrahlung
- Messverfahren der Solarstrahlung
- Funktionsprinzip der Solarzelle
- Überblick über verschiedene Zelltechnologien
- Grenzwerte des Umwandlungswirkungsgrades
- Ersatzschaltbild der Solarzelle
- Kennlinien und Kenngrößen von Solarzellen und Modulen
- Reihen – und Parallelschaltung von Solarzellen
- Anpassung Modul-Verbraucher,
- MPP-Tracking
- Aufbau von Modulen
- Teilabschattung, Bypassdioden
- Überblick typischer Systemkonfigurationen
- Batterien für PV-Systeme
- Laderegler für PV-Systeme
- Batteriperipherie
- Wechselrichter für Inselbetrieb
- Wechselrichter für Netzkopplung
- Europäischer Wirkungsgrad
- Sicherheits- und EMV-Aspekte
- Energetische Bewertung von PV-Anlagen

- Wirtschaftliche Bewertung von PV-Anlagen
- Beispiele ausgeführter Anlagen / PV in Gebäuden

Medien

Kopierte Unterlagen werden zu jeder Vorlesung ausgeteilt.

Literatur**Weiterführende Literatur:**

„Regenerative Energiesysteme“, Volker Quaschnig, ISBN: 978-3-446-40973-6

„Photovoltaik“, Heinrich Häberlin, ISBN:978-3-8007-3003-2

Lehrveranstaltung: Physikalische und chemische Grundlagen der Kernenergie im Hinblick auf Reaktorstörfälle und nukleare Entsorgung [2189906]

Koordinatoren: R. Dagan, Dr. Volker Metz

Teil folgender Module: SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
2	1	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich, 20 min

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Die Studierenden

- gewinnen das physikalische Verständnis für die bekanntesten nuklearen Unfälle
- können vereinfachte Rechnungen ausführen, um die Ereignisse nachzuvollziehen
- können Sicherheits-relevante Eigenschaften von schwach-, mittel- und hochradioaktiven Abfällen definieren
- sind in der Lage, die Vorgehensweise und Auswirkungen der Wiederaufarbeitung, Zwischenlagerung und Endlagerung nuklearer Abfälle zu bewerten

Inhalt

- Relevante physikalische Begriffe der Kernphysik
- Nachzerfallswärme-Borst-Wheeler Gleichung
- Die Unfälle von Three Mile Island und Fukushima
- Kernspaltung, Kettenreaktion und Reaktor- Kontrollsysteme
- Grundbegriffe der Wirkungsquerschnitte
- Prinzipien der Reaktorkinetik.
- Reaktorvergiftung
- Die Unfälle von Idaho und Tschernobyl
- Grundlagen des Kernbrennstoffkreislauf
- Wiederaufarbeitung ausgedienter Brennelemente und Verglasung von Spaltproduktlösungen
- Zwischenlagerung nuklearer Abfälle in Oberflächenlagern
- Multibarrierenkonzept für Endlagerung in tiefen geologischen Formationen
- Die Situation in des Endlagern Asse II, Konrad und Morsleben

Literatur

AEA öffentliche Dokumentation zu den nukleare Ereignissen

K. Wirtz: Grundlagen der Reaktortechnik Teil I, II, Technische Hochschule Karlsruhe 1966

D. Emendorfer. K.H. Höcker: Theorie der Kernreaktoren, Teil I, II BI- Hochschultaschenbücher 1969

J. Duderstadt and L. Hamilton: Nuclear reactor Analysis, J. Wiley & Sons , Inc. 1975 (in Englisch)

R.C. Ewing: The nuclear fuel cycle: a role for mineralogy and geochemistry. Elements vol. 2, p.331-339, 2006 (in Englisch)

J. Bruno, R.C. Ewing: Spent nuclear fuel. Elements vol. 2, p.343-349, 2006 (in Englisch)

Lehrveranstaltung: Planung von Montagesystemen [2109034]

Koordinatoren: E. Haller
Teil folgender Module: SP 03: Mensch - Technik - Organisation (S. 418)[SP_03_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Ergänzungsfach: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Wahlfach: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Bedingungen

- Kompaktveranstaltung (eine Woche ganztägig)
- Teilnehmerbeschränkung; die Vergabe der Plätze erfolgt nach dem Zeitpunkt der Anmeldung
- Voranmeldung über ILIAS erforderlich
- Anwesenheitspflicht in Einführungsveranstaltung und Vorlesung

Empfehlungen

- Arbeitswissenschaftliche oder produktionsorganisatorische Kenntnisse vorteilhaft

Lernziele

Die Studierenden

- kennen Planungsleitlinien
- kennen Schwachstellenanalyse
- können Planung von Arbeitssystemen mit geeigneten Mitteln durchführen (z.B. technische/organisatorische Strukturierungsprinzipien, Kapazitätsrechnung, Vorranggraphentechnik, Entlohnung)
- können eine Planungslösung bewerten
- können Ergebnisse präsentieren

Inhalt

1. Planungsleitlinien
2. Schwachstellenanalyse
3. Planung von Arbeitssystemen (technische/organisatorische Strukturierungsprinzipien, Kapazitätsrechnung, Vorranggraphentechnik, Entlohnung)
4. Bewertung
5. Präsentation

Literatur

Das Skript und Literaturhinweise stehen auf ILIAS zum Download zur Verfügung.

Lehrveranstaltung: Plastizität auf verschiedenen Skalen [2181750]

Koordinatoren: K. Schulz, C. Greiner

Teil folgender Module: SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach], SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau (S. 465)[SP_49_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Vortrag (40%), mündliche Prüfung (30 min, 60%)

Bedingungen

- beschränkte Teilnehmerzahl
- Voranmeldung erforderlich
- Anwesenheitspflicht

Empfehlungen

Vorkenntnisse in Mathematik, Physik, Mechanik und Werkstoffkunde

Lernziele

Der/die Studierende kann

- die physikalischen Grundlagen der Plastizität erläutern sowie aktuelle Forschungsergebnisse aus dem Bereich der Plastizität wiedergeben.
- wissenschaftliche Veröffentlichungen selbstständig lesen und strukturiert auswerten.
- Fachinformationen in klarer, lesbarer und verständlicher Form präsentieren.
- auf Basis der erworbenen Kenntnisse für oder/und gegen einen Forschungsansatz oder eine Idee argumentieren.

Inhalt

Die Studenten sollen an komplexe Themengebiete der Werkstoffmechanik herangeführt werden. Dies geschieht durch Vortrag und Besprechung von bedeutenden Veröffentlichungen aus dem Bereich Plastizität.

Wöchentlich lesen die Studenten eine Veröffentlichung und schreiben ein Kurzgutachten dazu. Je ein Student fasst diese Kurzgutachten zusammen, präsentiert die Veröffentlichung in der nächsten Vorlesung und leitet die Diskussion dazu. Inhalt, Forschungsansätze, die Evaluation und die offenen Fragestellungen werden besprochen. Mithilfe eines offiziellen Konferenzmanagementsystems (HotCRP) treten die Studenten an die Stelle von Gutachtern und bekommen Einblick in die Arbeit von Wissenschaftlern.

Medien

Tafel, Beamer, Skript

Anmerkungen

An der Vorlesung können maximal 14 Studierende pro Semester teilnehmen.

Lehrveranstaltung: PLM für mechatronische Produktentwicklung [2122376]**Koordinatoren:** M. Eigner**Teil folgender Module:** SP 28: Lifecycle Engineering (S. 442)[SP_28_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Prüfung erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung im Umfang von 30 min.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Studierende haben einen Überblick über Produkt Daten Management und Produkt Lifecycle Management.

Studierende kennen die Komponenten und Kernfunktionen einer PLM-Lösung.

Studierende können Trends aus Forschung und Praxis im Umfeld von PLM erläutern.

Inhalt

Produkt Daten Management

Product Lifecycle Management

Lehrveranstaltung: PLM in der Fertigungsindustrie [2121366]**Koordinatoren:** G. Meier**Teil folgender Module:** SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich in Gruppen. Dauer: 1 Stunde, keine Hilfsmittel erlaubt

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden kennen die wesentlichen Aspekte des PLM-Prozesses exemplarisch vorgeführt am Beispiel der Heidelberger Druckmaschinen.

Die Studierenden kennen die Objekte des PLM-Prozesses und wissen den Zusammenhang zwischen CAD und PLM.

Die Studierenden verstehen die Vorgehensweise bei der PLM-Einführung in einem Industrieunternehmen und kennen die damit einhergehende Problematik bezüglich Strategie, Stellerauswahl und Psychologie.

Die Studierenden sind in der Lage, innerhalb von Teamübungen Einführungskonzepte für PLM-Systeme zu erstellen und in Vorträgen zu erläutern.

Inhalt

Ausgehend von der Vorstellung des PLM-Prozesses und (Multi-)Projektmanagement im Produktentwicklungsprozess erfolgt eine Darstellung der Systematischen Anforderungsklä rung. Nach Vorstellung des „PLM-Projekts“ werden die unterschiedlichen Objekte des PLM-Prozesses wie Materialstamm, Stückliste, Dokumente und Klassifizierung näher erläutert. Daran anschließend wird die 3D-Prozesskette aufgezeigt und darauf aufbauend das Durchführen von technischen Änderungen beleuchtet. Zum Abschluss werden auf die spezifische Aspekte bei der Mechatronikentwicklung eingegangen.

Literatur

Vorlesungsfolien

Lehrveranstaltung: Polymerengineering I [2173590]**Koordinatoren:** P. Elsner**Teil folgender Module:** SP 25: Leichtbau (S. 437)[SP_25_mach], SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach], SP 47: Tribologie (S. 464)[SP_47_mach], SP 36: Polymerengineering (S. 453)[SP_36_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, ca. 25 Minuten

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Das Polymer-Engineering schließt die Synthese, Werkstoffkunde, Verarbeitung, Konstruktion, Design, Werkzeugtechnik, Fertigungstechnik, Oberfläche sowie Wiederverwertung ein. Ziel ist es, Wissen und Fähigkeiten zu vermitteln, den Werkstoff „Polymer“ anforderungsgerecht, ökonomisch und ökologisch einzusetzen.

Der/ die Studierende

- kann Polymere beschreiben und klassifizieren sowie die grundsätzlichen Synthese und Herstellungsverfahren erklären
- kann praxisgerechte Anwendungen für die verschiedenen Verfahren und Materialien finden.
- sind fähig die Verarbeitung und Anwendungen von Polymeren und Verbundwerkstoffen auf Basis werkstoffkundlicher Grundlagen zu reflektieren
- kann die speziellen mechanischen, chemischen und elektrischen Eigenschaften von Polymeren beschreiben und mit den Bindungsverhältnissen korrelieren
- kann die Einsatzgebiete und Einsatzgrenzen polymerer Werkstoffe definieren

Inhalt

1. Wirtschaftliche Bedeutung der Kunststoffe
2. Einführung in mechanische, chemische und elektrische Eigenschaften
3. Überblick der Verarbeitungsverfahren
4. Werkstoffkunde der Kunststoffe
5. Synthese

Literatur

Literaturhinweise, Unterlagen und Teilmanuskript werden in der Vorlesung ausgegeben.

Lehrveranstaltung: Polymerengineering II [2174596]**Koordinatoren:** P. Elsner**Teil folgender Module:** SP 36: Polymerengineering (S. 453)[SP_36_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, ca. 25 Minuten

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Kenntnisse in Polymerengineering I

Lernziele

Das Polymer-Engineering schließt die Synthese, Werkstoffkunde, Verarbeitung, Konstruktion, Design, Werkzeugtechnik, Fertigungstechnik, Oberfläche sowie Wiederverwertung ein. Ziel ist es, Wissen und Fähigkeiten zu erwerben, den Werkstoff „Polymer“ anforderungsgerecht, ökonomisch und ökologisch einzusetzen.

Der/ die Studierende

- kann Verarbeitungsverfahren von Polymeren beschreiben und klassifizieren, er/sie ist in der Lage, die Grundprinzipien der Werkzeugtechnik zur Herstellung von Kunststoffbauteilen anwendungsbezogen zu erläutern.
- kann diese bauteil- und fertigungsgerecht anwenden.
- ist in der Lage, Bauteile fertigungsgerecht zu gestalten.
- versteht es Polymere bauteilgerecht einzusetzen.
- hat die Fähigkeiten, den Werkstoff „Polymer“ anforderungsgerecht, ökonomisch und ökologisch einzusetzen und die geeigneten Fertigungsverfahren festzulegen.

Inhalt

1. Verarbeitungsverfahren von Polymeren
2. Bauteileigenschaften
Anhand von praktischen Beispielen und Bauteilen
 - 2.1 Werkstoffauswahl
 - 2.2 Bauteilgestaltung, Design
 - 2.3 Werkzeugtechnik
 - 2.4 Verarbeitungs- und Fertigungstechnik
 - 2.5 Oberflächentechnik
 - 2.6 Nachhaltigkeit, Recycling

Literatur

Literaturhinweise, Unterlagen und Teilmanuskript werden in der Vorlesung ausgegeben.

Lehrveranstaltung: Polymers in MEMS A: Chemistry, Synthesis and Applications [2141853]

Koordinatoren: B. Rapp
Teil folgender Module: SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Bachelorabschluss mit Grundlagen der Werkstoffwissenschaften und der Chemie. Die Vorlesung wird alle notwendigen Konzepte der organischen Chemie im Detail einführen, daher ist kein umfassendes Vorwissen notwendig. Ein grundlegendes Verständnis der Mikrosystemtechnik und mikrosystemtechnischer Prozesse ist hilfreich aber nicht notwendig.

Lernziele

Die Vorlesung wird den interessierten Teilnehmern aus dem klassischen Maschinenbau, dem Chemieingenieurwesen aber auch Studenten der Lebens- oder Materialwissenschaften sowie des Wirtschaftsingenieurwesens, die Grundlagen vermitteln, die für das Verständnis von Polymeren, deren Herstellung und Bedeutung für die Mikrosystemtechnik und das alltägliche Leben notwendig sind.

Nach Besuch der Vorlesung ist der/die Student/in der Lage:

- ... die chemisch/physikalischen Grundlagen der organischen Chemie für Polymere zu verstehen.
- ... die wichtigsten technischen Polymere und Polymerklassen zu benennen und Anwendungsbeispiele zu entwickeln.
- ... relevante Polymere für die Mikrotechnik zu verstehen.
- ... die wichtigsten Fertigungsverfahren für die Prototypenfertigung zu verstehen.
- ... die am häufigsten verwendeten Resiste in der MEMS zu verstehen.
- ... die chemische Synthese relevanter Polymere zu verstehen.

... die technische Anwendbarkeit relevanter Polymere zu beurteilen.

Inhalt

Wir alle kommen mit zahlreichen Produkten aus Polymeren in unserem täglichen Leben in Kontakt. Von Wasserflaschen über Verpackungen bis hin zur Hülle des iPad sind viele Dinge aus Polymeren gefertigt. Darüber hinaus sind Polymere wichtige Materialien für die moderne Mikrosystemtechnik, da sie die Herstellung kostengünstiger, massenmarkt-kompatibler Produkte, beispielsweise in den Lebenswissenschaften oder der medizinischen Diagnostik ermöglichen. Aber Polymere sind nicht einfache nur ein kostengünstige Ersatz für teure klassische mikrotechnisch genutzte Materialien (wie z.B. Silizium) – manche Polymere haben native Eigenschaften, die sie besonders nützlich machen zur Herstellung von Sensoren und Aktoren oder als Materialien für die Biologie oder Chemie.

Die Vorlesung wird die grundlegende organische Chemie beschreiben, die für das Verständnis von Polymeren wichtig ist und vermitteln, wie Polymere hergestellt werden und welche chemischen Mechanismen die besonderen Eigenschaften von Polymeren verursachen. Die Vorlesung wird, vor allem im Hinblick auf die Mikrosystemtechnik aber auch mit weiterem Bezug auf den Alltag, hervorheben, wo und warum Polymere eingesetzt werden und dabei die chemischen und physikalischen Eigenschaften (sowie die Synthese der jeweiligen Polymere) beschreiben.

Einige der behandelten Fragestellung sind:

- Wie funktioniert die Chemie der Polymere? Was sind Monomere, was sind Makromoleküle und wie werden sie hergestellt?

- Wie werden Polymere in industriellem Maßstab hergestellt? Wie werden sie im Labormaßstab hergestellt? Zahlreiche Beispiele zur Herstellung von (bekanntem und weniger bekanntem) Polymeren werden beschrieben, beispielsweise die Herstellung von Plexiglas
- Warum sind Polymere so wichtig für das Tissue-Engineering und für die Biochemie?
- Wie funktionieren Photoresistenze und warum kontrahieren manche Polymere, wenn man sie mit Licht bestrahlt?
- Was sind Hochleistungspolymere und warum haben sie so einen breiten Anwendungsbereich in der Medizin, z.B. als Implantate?
- Welche Polymere sind für die selbstgebauten 3D-Drucker so wichtig und welches Material verwenden 3D-Drucker wie beispielsweise der RepRap?
- Wie funktioniert 3D-Drucken und Rapid Prototyping und welche Polymere verwendet man dafür?
- Warum riecht Dichtungssilikon immer nach Essig und warum ist Silikon für die moderne Mikrofluidik so wichtig? Wie macht man fluidische Schaltkreise aus diesem Material?
- Wie funktionieren Form-Gedächtnis-Polymere und wie erinnern sie sich an ihre Form?
- Was sind polymere Schäume und warum sind sie nicht für Wärmeisolation, sondern auch für die organische Chemie so wichtig?
- Wie funktionieren Klebstoffe? Warum gibt es Zwei-Komponenten-Kleber, wie funktioniert Sekundenkleber und wie kann man aus Kartoffeln Klebstoff machen?

Die Vorlesung wird in Deutsch gehalten, außer es befinden sich nicht deutschsprachige Studenten unter den Teilnehmern. In diesem Fall wird die Vorlesung in englischer Sprache gehalten und vereinzelt technische Terminologien ins Deutsche übersetzt. Die Vorlesungsfolien sind in englischer Sprache abgefasst und werden als Handout an die Teilnehmer ausgegeben. Zusätzliche vorlesungsbegleitende Literatur ist nicht notwendig.

Für weitere Rückfragen, wenden Sie sich bitte an den Dozenten, Dr.-Ing. Bastian E. Rapp (bastian.rapp@kit.edu). Eine Voranmeldung ist nicht notwendig.

Anmerkungen

Für weitere Rückfragen, wenden Sie sich bitte an den Dozenten, Dr.-Ing. Bastian E. Rapp (bastian.rapp@kit.edu). Eine Voranmeldung ist nicht notwendig.

Lehrveranstaltung: Polymers in MEMS B: Physics, Microstructuring and Applications [2141854]

Koordinatoren: M. Worgull

Teil folgender Module: SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Bachelorabschluss mit Grundlagen der Werkstoffwissenschaften und der Mechanik. Die Vorlesung wird in alle notwendigen Zusammenhänge einführen, ein grundlegendes Verständnis der Mikrosystemtechnik und mikrosystemtechnischer Prozesse ist hilfreich aber nicht notwendig.

Lernziele

Die Vorlesung wird den interessierten Teilnehmern aus dem klassischen Maschinenbau, dem Chemieingenieurwesen aber auch Studenten der Lebens- oder Materialwissenschaften, die Grundlagen, die für das Verständnis von Polymeren, deren Herstellung und deren Bedeutung für die Mikrosystemtechnik und das alltägliche Leben vermitteln.

Nach Besuch der Vorlesung ist der/die Student/in der Lage:

- ... die physikalischen Eigenschaften von Polymeren aufgrund der Morphologie verstehen.
- ... die wichtigsten Fertigungs- und Strukturierungsverfahren von Polymeren in der Mikrotechnik beschreiben.
- ... die mathematischen Zusammenhänge grundlegender physikalischer Modelle für Polymere zu verstehen.
- ... die Eigenschaften der Polymere im Hinblick auf ihre technische Prozessierbarkeit einzuschätzen.
- ... Grundlagen der Prozesssimulation bei der Strukturierung von Polymeren zu verstehen.
- ... die wichtigsten thermoplastischen Polymere in der Mikrotechnik zu benennen und deren Eigenschaften zu verstehen.
- ... verschiedene polymere Werkstoffe, Blends und Komposit-Materialien zu klassifizieren.

Inhalt

Wir alle kommen mit zahlreichen Produkten aus Polymeren in unserem täglichen Leben in Kontakt. Von Wasserflaschen über Verpackungen bis hin zur Hülle des iPad sind viele Dinge aus Polymeren gefertigt. Darüber hinaus sind Polymere wichtige Materialien für die moderne Mikrosystemtechnik, da sie die Herstellung kostengünstiger, massenmarkt-kompatibler Produkte, beispielsweise in den Lebenswissenschaften oder der medizinischen Diagnostik ermöglichen. Aber Polymere sind nicht einfache nur ein kostengünstige Ersatz für teure klassische mikrotechnisch genutzte Materialien (wie z.B. Silizium) – manche Polymere haben native Eigenschaften, die sie besonders nützlich machen zur Herstellung von Sensoren und Aktoren oder als Materialien für die Biologie oder Chemie.

Die Vorlesung Polymers in MEMS B wird die grundlegende physikalische und werkstoffkundliche Sicht der Polymere beschreiben, die für das Verständnis aus der Sicht eines Ingenieurs und Mikrosystemtechnikern notwendig sind. Dazu zählen auch die Strukturierungsverfahren zur Herstellung von Mikrobauteilen, die heute in einer Vielzahl von Anwendungen meist unsichtbar Ihren Dienst verrichten. Aber auch die Herstellung von Kunststoffbauteilen mit funktionalen, aus der Bionik abgeleiteten, Oberflächen werden in der Vorlesung vorgestellt. Damit gibt die Vorlesung einen Überblick über die aktuellen, auf Polymeren basierenden, Verarbeitungsverfahren der Mikrosystemtechnik und veranschaulicht deren Bedeutung anhand von aktuellen Anwendungen wie z.B. nichtbenetzenden Oberflächen oder photonische Strukturen, die Farben ohne Pigmente erscheinen lassen.

Einige der behandelten Fragestellung sind:

- Wie lassen sich Polymere aus der Sicht eines Ingenieurs beschreiben?

- Welche Unterschiede gibt es zu den Metallen?
- Alles im Fluss – das Fließen von Polymerschmelzen
- Wie können die Polymere in Form gebracht werden? Und wie können sie wieder entformt werden?
- Welche Formgebungsverfahren gibt es und welche eignen sich für die Herstellung von Mikro- oder Nanostrukturen?
- Welche Bedeutung spielen Spannungen im Bauteil und wie werden sie sichtbar? Warum und wie verformt sich z.B. eine CD wenn sie im heißen Auto der Sonne ausgesetzt ist?
- Kunststoffbauteile als Präzisionsbauteile ? Was hat es mit der Schwindung auf sich? Wie lässt sich eine Verformung beeinflussen?
- Kleben oder Schweißen - Wie lassen sich Kunststoffe verbinden?
- Simulation oder Experiment – Wie lassen sich Eigenschaften von Kunststoffen vorausbestimmen?
- Charakterisierung von Kunststoffen – Welche Eigenschaften können mit den Verfahren der Thermoanalyse bestimmt werden?

Die Vorlesung wird in Deutsch gehalten, außer es befinden sich nicht deutschsprechende Studenten unter den Teilnehmern. In diesem Fall wird die Vorlesung in englischer Sprache gehalten und vereinzelt technische Terminologien ins Deutsche übersetzt. Die Vorlesungsfolien sind in englischer Sprache abgefasst und werden als Handout an die Teilnehmer ausgegeben. Zusätzliche vorlesungsbegleitende Literatur ist nicht notwendig.

Für weitere Rückfragen, wenden Sie sich bitte an den Dozenten, PD Dr.-Ing. Matthias Worgull (matthias.worgull@kit.edu) Eine Voranmeldung ist nicht notwendig.

Medien

Ausdrucke der Präsentation (Slides) der Vorlesung zur Ergänzung und als Skriptum.

Anmerkungen

Für weitere Rückfragen, wenden Sie sich bitte an den Dozenten, PD Dr.-Ing. Matthias Worgull (matthias.worgull@kit.edu) Eine Voranmeldung ist nicht notwendig.

Lehrveranstaltung: Polymers in MEMS C - Biopolymers and Bioplastics [2142855]

Koordinatoren: M. Worgull, B. Rapp
Teil folgender Module: SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Bachelorabschluss mit Grundlagen der Werkstoffwissenschaften und der Chemie. Ein grundlegendes Verständnis der Mikrosystemtechnik und mikrosystemtechnischer Prozesse ist hilfreich aber nicht notwendig. Zuhörer sollten darüber hinaus entweder die Vorlesung „Polymers in MEMS A“ oder „Polymers in MEMS B“ besucht haben, da eine allgemeine Einführung in die Chemie der Polymere und die Grundlagen technischer Prozessierung notwendig sind.

Lernziele

Die Vorlesung wird den interessierten Teilnehmern aus dem klassischen Maschinenbau, dem Chemieingenieurwesen aber auch Studenten der Lebens- oder Materialwissenschaften sowie des Wirtschaftsingenieurwesens, die wichtigsten Biopolymere nahebringen und vermitteln, wie sie nicht nur in der Mikrosystemtechnik, sondern auch im alltäglichen Leben verwendet werden.

Nach Besuch der Vorlesung ist der/die Student/in der Lage:

- ... Biopolymere und Bioplastik zu klassifizieren.
- ... ihre Eigenschaften, Vor- und Nachteile zu benennen.
- ... den Anwendungsbereich in der Mikrotechnik einzuschätzen.
- ... im täglichen Umgang zu beschreiben und zu verstehen.
- ... die Nachhaltigkeit realistisch einzuschätzen.
- ... weitere Anwendungen dieser Materialklasse zu entwickeln.

... die Eignung von Biopolymeren und Bioplastik, vor allem im Vergleich zu konventionellen Polymeren, zu bewerten.

Inhalt

Polymere sind heute fast allgegenwärtig: von Verpackungen bis zu Spezialprodukten in der Medizintechnik. Kaum ein Alltagsgegenstand, der nicht (wenigstens teilweise) aus Plastik besteht. Dabei wird immer häufiger die Frage aufgeworfen, wie dieser vielseitige Werkstoff im Hinblick auf Entsorgung und Rohstoffverbrauch bei der Herstellung verbessert werden kann. Polymere müssen heute in Deutschland und vielen anderen Ländern geeignet entsorgt und recycelt werden, weil sie sich in der freien Natur faktisch nicht zersetzen. Darüber hinaus wird im Sinne der Nachhaltigkeit eine Reduktion des Rohölbedarfs bei der Herstellung angestrebt. Im Hinblick auf eine verbesserte Entsorgung rücken Polymere in den Fokus, die nicht verbrannt werden müssen, sondern biologisch oder chemisch abbaubar sind. Auch für die Mikrosystemtechnik sind Materialien aus nachwachsenden Rohstoffen von besonderer Bedeutung, vor allem dann, wenn die Systeme als Einwegkomponenten eingesetzt werden.

Diese Vorlesung beschreibt die wichtigsten Kategorien dieser sogenannten Biopolymere. Dabei wird unterschieden in Polymere, die chemisch analoge Rohstoffe auf natürlichem Wege (beispielsweise mittels Fermentation) erzeugen, wie diese Ausgangsstoffe chemisch aufbereitet und polymerisiert werden und wie die daraus gewonnenen Polymere technologisch verarbeitet werden. Dabei werden zahlreiche Beispiele aus der Mikrotechnik aber auch aus dem Alltag beleuchtet.

Einige der behandelten Fragestellungen sind:

- Was sind Biopolyurethane und warum kann man sie aus Rizinusöl herstellen?

- Was genau sind eigentlich „natürliche Klebstoffe“ und wie unterscheiden sie sich von chemischen Klebstoffen?
- Wie entstehen Autoreifen aus Naturgummi?
- Was sind die beiden wichtigsten Polymere für das Leben auf der Erde?
- Kann man aus Kartoffeln Polymere machen?
- Kann man Holz spritzgießen?
- Wie macht man Knöpfe aus Milch?
- Kann man mit Biopolymeren Musik hören?
- Wo und wie kann man Biopolymere beispielsweise für das tissue engineering einsetzen?
- Wie funktionieren LEGO-Bausteine aus DNA?

Die Vorlesung wird in Deutsch gehalten, außer es befinden sich nicht deutschsprechende Studenten unter den Teilnehmern. In diesem Fall wird die Vorlesung in englischer Sprache gehalten und vereinzelt technische Terminologien ins Deutsche übersetzt. Die Vorlesungsfolien sind in englischer Sprache abgefasst und werden als Handout an die Teilnehmer ausgegeben. Zusätzliche vorlesungsbegleitende Literatur ist nicht notwendig.

Für weitere Rückfragen, wenden Sie sich bitte an die Dozenten, Dr.-Ing. Bastian E. Rapp (bastian.rapp@kit.edu) und PD Dr.-Ing. Matthias Worgull (matthias.worgull@kit.edu). Eine Voranmeldung ist nicht notwendig.

Literatur

Zusätzliche vorlesungsbegleitende Literatur ist nicht notwendig.

Anmerkungen

Für weitere Rückfragen, wenden Sie sich bitte an die Dozenten, Dr.-Ing. Bastian E. Rapp (bastian.rapp@kit.edu) und PD Dr.-Ing. Matthias Worgull (matthias.worgull@kit.edu). Eine Voranmeldung ist nicht notwendig.

Lehrveranstaltung: Practical Course Polymers in MEMS [2142856]**Koordinatoren:** M. Worgull, B. Rapp**Teil folgender Module:** SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Das Praktikum schließt mit einem Kolloquium in mündlicher Form. Es findet keine Benotung statt.

Bedingungen

Teilnehmer des Praktikum müssen entweder die „Polymers in MEMS A“ oder „Polymers in MEMS B“ gehört haben. Für weitere Rückfragen, wenden Sie sich bitte an die Dozenten, Dr.-Ing. Bastian E. Rapp (bastian.rapp@kit.edu) und PD Dr.-Ing- Matthias Worgull (matthias.worgull@kit.edu). Eine Voranmeldung ist notwendig. Die Platzanzahl ist auf 5 Teilnehmer beschränkt.

Empfehlungen

Vordiplom oder Bachelorabschluss mit Grundlagen der Werkstoffwissenschaften und der Chemie. Zuhörer müssen darüber hinaus entweder die Vorlesung „Polymers in MEMS A“ oder „Polymers in MEMS B“ besucht haben.

Lernziele

Das Praktikum wird den interessierten Teilnehmern aus dem klassischen Maschinenbau, dem Chemieingenieurwesen aber auch Studenten der Lebens- oder Materialwissenschaften sowie des Wirtschaftsingenieurwesens, ein vertieftes Verständnis für Polymere, deren Herstellung und Prozessierung ermöglichen.

Nach Besuch der Vorlesung ist der/die Student/in der Lage:

- ... relevante technische Polymere im Labormaßstab herzustellen.
- ... diese Polymere zu charakterisieren und zu beurteilen.
- ... diese Polymere zu strukturieren.

... in einfachen mikrotechnischen Anwendungen zu verwenden.

Inhalt

Dieses Praktikum ergänzt die Vorlesungen „Polymer in MEMS A“, „Polymers in MEMS B“ und „Polymers in MEMS C“ und erlaubt den interessierten Studenten, sich eingehender mit Polymeren und deren Verarbeitung zu beschäftigen. Im Laufe des Praktikums werden verschiedene Polymere synthetisiert, strukturiert und in mikrotechnische Anwendung gebracht. Ziel ist es, ein Polymer von der Synthese bis zur Anwendung zu begleiten.

Das Praktikum wird in Deutsch gehalten, außer es befinden sich nicht deutschsprechende Studenten unter den Teilnehmern. In diesem Fall wird das Praktikum in englischer Sprache gehalten und vereinzelt technische Terminologien ins Deutsche übersetzt. Versuchsbegleitenden Erklärungen werden in englischer Sprache abgefasst und werden als Handout an die Teilnehmer ausgegeben. Das Praktikum wird im Block am Ende der Semesterferien abgehalten (voraussichtlich Anfang Oktober).

Für weitere Rückfragen, wenden Sie sich bitte an die Dozenten, Dr.-Ing. Bastian E. Rapp (bastian.rapp@kit.edu) und PD Dr.-Ing- Matthias Worgull (matthias.worgull@kit.edu). Eine Voranmeldung ist notwendig. Die Platzanzahl ist auf 5 Teilnehmer beschränkt.

Medien

Versuchsbeschreibungen

Literatur

Vorlesungsunterlagen, dort empfohlene Literatur

Lehrveranstaltung: Praktikum "Lasermaterialbearbeitung" [2183640]

Koordinatoren: J. Schneider, W. Pflöging

Teil folgender Module: SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form eines Kurzkolloquiums zu jedem Versuch sowie eines übergreifenden Abschlusskolloquiums incl. einer 20 minütigen Präsentation.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Es werden grundlegende Kenntnisse in Physik, Chemie und Werkstoffkunde vorausgesetzt.

Die Teilnahme an der Lehrveranstaltung Physikalische Grundlagen der Lasertechnik (2181612) oder Lasereinsatz im Automobilbau (2182642) wird dringend empfohlen.

Lernziele

Der/die Studierende

- kann für die wichtigsten lasergestützten Materialbearbeitungsprozesse den Einfluss von Laserstrahl-, Material- und Prozessparametern beschreiben und geeignete Parameter auswählen.
- kann die notwendigen Voraussetzungen zum sicheren Umgang mit Laserstrahlung erläutern.

Inhalt

Das Praktikum umfasst acht halbtägige praktische Versuche, die in Gruppen durchgeführt werden. Es werden folgende Themengebiete der Lasermaterialbearbeitung von Metallen, Polymeren und Keramiken behandelt:

- Sicherheit beim Umgang mit Laserstrahlung
- Härten und Umschmelzen
- Schmelz- und Brennschneiden
- Oberflächenmodifizierung durch Dispergieren und Legieren
- Fügen durch Schweißen bzw. Löten
- Materialabtrag (Oberflächenstrukturierung, Beschriften und Bohren)
- Messtechnik

Im Rahmen des Praktikums werden verschiedene Laserstrahlquellen wie CO₂-, Nd:YAG-, Excimer- und Hochleistungs-Dioden-Laser vorgestellt und genutzt.

Medien

Skript zur Veranstaltung via ILIAS

Literatur

F. K. Kneubühl, M. W. Sigrist: Laser, 2008, Vieweg+Teubner

T. Graf: Laser - Grundlagen der Laserstrahlquellen, 2009, Vieweg-Teubner Verlag

R. Poprawe: Lasertechnik für die Fertigung, 2005, Springer

H. Hügel, T. Graf: Laser in der Fertigung, 2009, Vieweg+Teubner

J. Eichler, H.-J. Eichler: Laser - Bauformen, Strahlführung, Anwendungen, 2006, Springer

Anmerkungen

Es können pro Semester maximal 12 Praktikumsplätze vergeben werden.

Lehrveranstaltung: Praktikum "Rechnergestützte Verfahren der Mess- und Regelungstechnik" [2137306]

Koordinatoren: C. Stiller, M. Spindler

Teil folgender Module: SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach], SP 04: Automatisierungstechnik (S. 419)[SP_04_mach], SP 18: Informationstechnik (S. 429)[SP_18_mach], SP 22: Kognitive Technische Systeme (S. 433)[SP_22_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Kolloquien

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Vorlesung 'Grundlagen der Mess- und Regelungstechnik'

Lernziele

Leistungsfähige und kostengünstige Rechner haben zu einem starken Wandel der Messtechnik und der Regelungstechnik geführt. Ingenieure verschiedener Fachrichtungen werden heute mit rechnergestützten Verfahren und digitaler Signalverarbeitung konfrontiert. Das Praktikum gibt mit praxisorientierten und flexibel gestalteten Versuchen einen Einblick in diesen modernen Bereich der Mess- und Regelungstechnik. Aufbauend auf Versuchen zur Messtechnik und digitalen Signalverarbeitung werden grundlegende Kenntnisse der automatischen Sichtprüfung und Bildverarbeitung vermittelt. Dabei kommt oft genutzte Standardsoftware, wie z.B. MATLAB/ Simulink, zur Verwendung – sowohl bei der Simulation als auch bei der digitalen Umsetzung von Regelkreisen. Ausgewählte Anwendungen wie die Regelung eines Roboters und die Ultraschall-Computertomographie runden das Praktikum ab.

Inhalt

1. Digitaltechnik
 2. Digitales Speicheroszilloskop und digitaler Spektrum-Analysator
 3. Ultraschall-Computertomographie
 4. Beleuchtung und Bildgewinnung
 5. Digitale Bildverarbeitung
 6. Bildauswertung
 7. Reglersynthese und Simulation
 8. Roboter: Sensorik
 9. Roboter: Aktorik und Bahnplanung
- Das Praktikum umfasst 9 Versuche.

Literatur

Übungsanleitungen sind auf der Institutshomepage erhältlich.

Lehrveranstaltung: Praktikum "Tribologie" [2182115]

Koordinatoren: J. Schneider, M. Dienwiebel
Teil folgender Module: SP 47: Tribologie (S. 464)[SP_47_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form eines Kurzkolloquiums zu jedem Versuch sowie eines übergreifenden Abschlusskolloquiums incl. einer 20 minütigen Präsentation.

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Die Teilnahme an der Lehrveranstaltung Tribologie (2181114) wird dringend empfohlen!

Lernziele

Der/die Studierende

- kennt die wichtigsten Methoden zur Ermittlung von Reibungs- und Verschleißmessgrößen
- kennt die wichtigsten tribologischen Modelluntersuchungen zur Charakterisierung von Materialpaarungen unter gleitender, wälzender und furchender Beanspruchung
- kann eine tribologische Systemanalyse durchführen und auf deren Basis geeignete Beanspruchungsparameter für Modellversuche ableiten

Inhalt

Das Praktikum umfasst fünf ganztägige praktische Versuche, die in Gruppen durchgeführt werden. Es werden folgende Themengebiete behandelt:

- Tribologische Systemanalyse
- Grundlagen der tribologischen Messtechnik
- Topographische Oberflächencharakterisierung
- Tribologische Modelluntersuchungen unter gleitender, wälzender und furchender Beanspruchung
- Mikroskopische Aufnahme und Auswertung von Verschleißerscheinungsformen

Medien

Skript zur Veranstaltung via ILIAS

Literatur

H. Czichos, K.-H. Habig: Tribologie-Handbuch. Vieweg + Teubner Verlag, Wiesbaden, 2010 (<http://www.springerlink.com/content/...>)
 K. Sommer, R. Heinz, J. Schöfer: Verschleiß metallischer Werkstoffe: Erscheinungsformen sicher beurteilen. Vieweg + Teubner Verlag, Wiesbaden, 2010 (<http://www.springerlink.com/content/u24843/#section=806215&page=1>)
 Gesellschaft für Tribologie e.V. (GFT): Arbeitsblatt 7: Tribologie – Verschleiß, Reibung: Definitionen, Begriffe, Prüfung. GFT, Moers, 2002. (Download unter www.gft-ev.de/arbeitsblaetter.htm)
 K.-H. Zum Gahr: Microstructure and wear of materials. Elsevier, Amsterdam, 1987.

Anmerkungen

Es können maximal 12 Praktikumsplätze vergeben werden.
 Anmeldung via Email an johannes.schneider@kit.edu

Lehrveranstaltung: Praktikum 'Technische Keramik' [2125751]**Koordinatoren:** R. Oberacker**Teil folgender Module:** SP 43: Technische Keramik und Pulverwerkstoffe (S. 460)[SP_43_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Kolloquium und Abschlussbericht zu den jeweiligen Versuchen.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keramikspezifische Module

Lernziele

Die Studierenden verstehen eine Reihe von grundlegenden Herstellungs- und Charakterisierungsmethoden und sind in der Lage, diese praktisch anzuwenden. Sie besitzen die Kompetenz, sich an Hand von Normen und Versuchsbeschreibungen in Laborversuche einzuarbeiten.

Inhalt

Es werden wichtige Prüfmethoden zur Charakterisierung von Ausgangsmaterialien sowie Zwischen- und Endprodukten keramischer Werkstoffe als Laborversuche praktisch angewandt. Themen sind:

- Formgebungsverhalten
- Sintern
- Gefügecharakterisierung
- Mechanische Prüfung

Die Studierenden arbeiten sich anhand von Versuchsbeschreibungen in die Experimente ein, führen diese praktisch durch und erstellen Versuchsberichte.

Medien

Folien zum Praktikum:

verfügbar unter <http://ilias.studium.kit.edu>**Literatur**

Salmang, H.: Keramik, 7. Aufl., Springer Berlin Heidelberg, 2007. - Online-Ressource

Richerson, D. R.: Modern Ceramic Engineering, CRC Taylor & Francis, 2006

Lehrveranstaltung: Praktikum für rechnergestützte Strömungsmesstechnik [2171488]**Koordinatoren:** H. Bauer**Teil folgender Module:** SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach], SP 46: Thermische Turbomaschinen (S. 463)[SP_46_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Gruppenkolloquium zu den einzelnen Themenblöcken
 Dauer: jeweils ca. 10 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studenten können:

- die wesentlichen Grundlagen der rechnergestützten Messwerterfassung theoretisch beschreiben und praktisch anwenden
- nach jedem Lernabschnitt den vorgestellten Stoff anhand eines Beispiels am PC in die Praxis umsetzen

Inhalt

Der Kurs gibt eine Einführung in die Erfassung von Messwerten für strömungstechnische Anwendungen verbunden mit der Implementierung und Anwendung moderner computergestützter Datenerfassungsmethoden. Durch die Kombination aus Vorträgen zu Messtechniken, Sensoren, Signalwandlern, I/O-Systemen, Bus-Systemen, Datenerfassung und der Erstellung von eigenen Messroutinen erhält der Teilnehmer einen umfassenden Einblick und fundierte Kenntnisse auf diesem Gebiet. Im Kurs wird die grafische Programmierumgebung LabView von National Instruments verwendet, da sie weltweit zum Standard für Datenerfassungssoftware gehört.

Aufbau von Meßsystemen

- Meßaufnehmer und Sensoren
- Analog/Digital-Wandlung
- Programmwurf und Programmierstil in LabView
- Datenverarbeitung
- Bus-Systeme
- Aufbau eines rechnergestützten Messsystems für Druck, Temperatur und abgeleitete Größen
- Frequenzanalyse

Literatur

Germer, H.; Wefers, N.: Meßelektronik, Bd. 1, 1985

LabView User Manual

Hoffmann, Jörg: Taschenbuch der Messtechnik, 6., aktualisierte. Aufl. , 2011

Lehrveranstaltung: Praktikum Humanoide Roboter [24890]

Koordinatoren: T. Asfour
Teil folgender Module: SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung nach § 4 Abs. 2 Nr. 2 SPO.
Die Modulnote ist die Note der mündlichen Prüfung.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Besuch der Vorlesung Anthropomatik: Humanoide Robotik

Lernziele**Inhalt**

Das Praktikum „Humanoide Roboter“ wird als begleitende Veranstaltung zu der Vorlesung „Humanoide Robotik“ angeboten. Die Grundlagen aus der Vorlesung werden in dieser Veranstaltung praktisch angewendet. Das Praktikum kann mit 2 SWS / 3 ECTS angerechnet werden. Dabei wird in jeder Woche ein anderer Versuch im Team bearbeitet. Die Versuche beinhalten vielseitige Themen, wie zum Beispiel die Simulation und Programmierung humanoider Roboter sowie Arbeiten mit Human Motion Capture. Das Praktikum richtet sich an Studierende der Informatik, Elektrotechnik, Maschinenbau, Mechatronik im Masterstudium sowie alle Interessenten an der Robotik.

Lehrveranstaltung: Praktikum Produktionsintegrierte Messtechnik [2150550]**Koordinatoren:** B. Häfner**Teil folgender Module:** SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 25: Leichtbau (S. 437)[SP_25_mach], SP 04: Automatisierungstechnik (S. 419)[SP_04_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Prüfungsleistung anderer Art (benotet) – Kolloquium

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden ...

- können verschiedene für die Produktion relevante Mess- und Prüfverfahren nennen, beschreiben und voneinander abgrenzen.
- können grundlegende Messungen mit den behandelten in-line- und Labormessverfahren selbständig durchführen.
- können die Ergebnisse der Messungen analysieren und deren Messunsicherheit bewerten.
- sind in der Lage auf Basis der Messungen im Produktionsumfeld abzuleiten, ob die gemessenen Bauteile die spezifizierten Qualitätsanforderungen erfüllen.
- sind in der Lage, die vorgestellten Mess- und Prüfverfahren für neue Problemstellungen anzuwenden.

Inhalt

Im Rahmen des "Praktikums Produktionsintegrierte Messtechnik" lernen die Studierenden gängige Messtechnik anwendungsnah kennen, welche im Produktionsumfeld eingesetzt wird. Da der produktionsintegrierte Einsatz von Sensorik im Zeitalter von Industrie 4.0 stark an Bedeutung gewinnt, wird dabei der Einsatz von in-line-Messverfahren wie Machine Vision mittels optischer Sensoren und Zerstörungsfreier Prüftechnik fokussiert. Darüber hinaus werden aber auch Labormessverfahren wie die Computertomographie behandelt. Die Studierenden erlernen den theoretischen Hintergrund und die praktische Anwendung anhand von industrienahen Anwendungsbeispielen. Dabei werden sowohl die selbständige Bedienung der Sensoren und deren Integration in die Produktionsprozesse sowie wichtiger Methoden zur Analyse der Messdaten mittels geeigneter Software im Rahmen der Lehrveranstaltung vermittelt. Es werden die folgenden Themen behandelt:

- Klassifikation und Anwendungsfälle relevanter Mess- und Prüfverfahren in der Produktion
- Machine Vision mittels optischer Sensoren
- Informationsfusion am Beispiel optischer Sensoren
- Robotergestützte optische Messungen
- Zerstörungsfreie Prüftechnik am Beispiel von akustischer Sensorik
- Koordinatenmesstechnik
- Industrielle Computertomographie
- Messunsicherheitsermittlung
- Analyse von Messdaten im Produktionsumfeld mittels Data-Mining

Medien

Skript zur Veranstaltung wird über (<https://ilias.studium.kit.edu/>) bereitgestellt. Ebenso wird auf gängige Fachliteratur verwiesen.

Lehrveranstaltung: Praktikum zu Grundlagen der Mikrosystemtechnik [2143875]**Koordinatoren:** A. Last**Teil folgender Module:** SP 33: Mikrosystemtechnik (S. 450)[SP_33_mach], SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Lernziele

- Vertiefung des Vorlesungsstoffes für MST I und II.
- Verständnis der technologischen Vorgänge in der Mikrostrukturtechnik.
- Erfahrungen in der Laborarbeit an realen Arbeitsplätzen, an denen außerhalb der Praktikumszeiten Institutsforschung betrieben wird.

Inhalt

Im Praktikum werden Versuche zu elf Themen angeboten:

1. Heißprägen von Kunststoff-Mikrostrukturen
2. Mikrogalvanik
3. Röntgenoptik
4. UV-Lithographie
5. Optische Wellenleiter
6. Kapillarelektrophorese im Chipformat
7. SAW Biosensorik
8. Rasterkraftmikroskopie
9. Mikromischerbauteil
10. Additives Prototyping von Mikrostrukturen
11. Kombinatorischer Laserinduzierter Vorwärtstransfer (cLIFT)

Jeder Studierende kann während der Praktikumswoche nur an fünf nicht wählbaren Versuchen teilnehmen.

Die Versuche werden an den realen Arbeitsplätzen am IMT durchgeführt und von IMT-Mitarbeitern betreut.

Literatur

W. Menz, J. Mohr, O. Paul

Mikrosystemtechnik für Ingenieure,

Wiley-VCH, Weinheim 2005

Lehrveranstaltung: Principles of Whole Vehicle Engineering II [2114860]**Koordinatoren:** R. Frech**Teil folgender Module:** SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
2	1	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle**Bedingungen**

Kann nicht mit der Veranstaltung [2114842] "Grundsätze der PKW-Entwicklung II" kombiniert werden.

Lernziele**Inhalt**

Lehrveranstaltung: Product Lifecycle Management [2121350]

Koordinatoren: J. Ovtcharova, T. Maier

Teil folgender Module: SP 28: Lifecycle Engineering (S. 442)[SP_28_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftlich

Dauer:

1,5 Stunden

Hilfsmittel: keine Hilfsmittel erlaubt

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Studierende können:

- das Managementkonzept PLM und seine Ziele verdeutlichen und den wirtschaftlichen Nutzen des PLM-Konzeptes herausstellen.
- die Notwendigkeit für einen durchgängigen und abteilungsübergreifenden Unternehmensprozess - angefangen von der Portfolioplanung über die Konstruktion und Rückführung von Kundeninformationen aus der Nutzungsphase bis hin zur Wartung und zum Recycling der Produkte ableiten.
- die Prozesse, die zur Unterstützung des gesamten Produktlebenszyklus benötigt werden erläutern und die wichtigsten betrieblichen Softwaresysteme (PDM, ERP, SCM, CRM) beschreiben und deren Funktionen zur Umsetzung des Product Lifecycle Management erörtern.
- die aufgezeigte Methodik für eine erfolgreiche Einführung von IT-Systemen in vorhandene Unternehmenstrukturen beschreiben und im Rahmen des Managementkonzepts PLM anwenden.

Inhalt

Bei Product Lifecycle Management (PLM) handelt es sich um einen Ansatz zur ganzheitlichen und unternehmensübergreifenden Verwaltung und Steuerung aller produktbezogenen Prozesse und Daten über den gesamten Lebenszyklus entlang der erweiterten Logistikkette – von der Konstruktion und Produktion über den Vertrieb bis hin zur Demontage und dem Recycling.

Das Product Lifecycle Management ist ein umfassendes Konzept zur effektiven und effizienten Gestaltung des Produktlebenszyklus. Basierend auf der Gesamtheit an Produktinformationen, die über die gesamte Wertschöpfungskette und verteilt über mehrere Partner anfallen, werden Prozesse, Methoden und Werkzeuge zur Verfügung gestellt, um die richtigen Informationen in der richtigen Zeit, Qualität und am richtigen Ort bereitzustellen.

Die Vorlesung umfasst:

- Eine durchgängige Beschreibung sämtlicher Geschäftsprozesse, die während des Produktlebenszyklus auftreten (Entwicklung, Produktion, Vertrieb, Demontage, ...),
- die Darstellung von Methoden des PLM zur Erfüllung der Geschäftsprozesse,
- die Erläuterung der wichtigsten betrieblichen Informationssysteme zur Unterstützung des Lebenszyklus (PDM, ERP, SCM, CRM-Systeme) an Beispiel des Softwareherstellers SAP

Literatur

Vorlesungsfolien.

V. Arnold et al: Product Lifecycle Management beherrschen, Springer-Verlag, Heidelberg, 2005.

J. Stark: Product Lifecycle Management, 21st Century Paradigm for Product Realisation, Springer-Verlag, London, 2006.

A. W. Scheer et al: Prozessorientiertes Product Lifecycle Management, Springer-Verlag, Berlin, 2006.

J. Schöttner: Produktdatenmanagement in der Fertigungsindustrie, Hanser-Verlag, München, 1999.

M.Eigner, R. Stelzer: Produktdaten Management-Systeme, Springer-Verlag, Berlin, 2001.

G. Hartmann: Product Lifecycle Management with SAP, Galileo press, 2007.

K. Obermann: CAD/CAM/PLM-Handbuch, 2004.

Lehrveranstaltung: Produkt-, Prozess- und Ressourcenintegration in der Fahrzeugentstehung (PPR) [2123364]

Koordinatoren: S. Mbang

Teil folgender Module: SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, Dauer 20 min, Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Ein wesentlicher Aspekt dieser Vorlesung ist die sinnvolle Kombination von Ingenieurwissen mit praktischen, realen Erkenntnissen aus der Industrie.

Zielsetzung der Vorlesung ist

- die gemeinsame Erarbeitung von Grundlagen basierend auf dem Stand der Technik in der Industrie, als auch in der Forschung,
- die praxisorientierte Ausarbeitung von Anforderungen und Konzepten zur Darstellung einer durchgängigen CAx-Prozesskette,
- die Einführung in die Paradigmen der integrierten, prozessorientierten Produktgestaltung,
- die Vermittlung praktischer, industrieller Kenntnisse in der durchgängigen Fahrzeugentstehung

Inhalt

Die Vorlesung behandelt folgende Themen:

- Überblick zur Fahrzeugentstehung (Prozess- und Arbeitsabläufe, IT-Systeme)
- Integrierte Produktmodelle in der Fahrzeugindustrie (Produkt, Prozess und Ressource Sichten)
- Neue CAx-Modellierungsmethoden (intelligente Feature-Technologie, Template- & Skelett-Methodik, funktionale Modellierung)
- Automatisierung und wissensbasierte Mechanismen in der Konstruktion und Produktionsplanung
- Anforderungs- und Prozessgerechte Fahrzeugentstehung (3D-Master Prinzip, Toleranzmodelle)
- Concurrent Engineering, verteiltes Arbeiten
- Erweiterte Konzepte: Prinzip der digitalen und virtuellen Fabrik (Einsatz virtueller Techniken und Methoden in der Fahrzeugentstehung)
- Eingesetzte Systeme: CAD/CAM Modellierung (CATIA V5), Planung (CATIA/DELMIA), Archivierung – PDM (CATIA/SmarTeam).

Zusätzlich ist unter anderem eine begleitende, praktische Industrieprojektarbeit auf Basis eines durchgängigen Szenarios (von der Konstruktion über die Prüf- und Methodenplanung bis hin zur Betriebsmittelfertigung) vorgesehen.

Neben der eigentlichen Durchführung der Projektarbeit, in der die Studenten/Studentinnen ein oder mehrere interdisziplinäre Teams bilden, werden dabei auch die Arbeitsabläufe, die Kommunikation und die verteilte Entwicklung (Concurrent Engineering) eine zentrale Rolle spielen.

Literatur

Vorlesungsfolien

Anmerkungen

Max. 20 Studenten, Anmeldung erforderlich (über ILIAS)

Lehrveranstaltung: Produktions- und Logistikcontrolling [2500005]**Koordinatoren:** H. Wlcek**Teil folgender Module:** SP 44: Technische Logistik (S. 461)[SP_44_mach], SP 29: Logistik und Materialflusslehre (S. 443)[SP_29_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer schriftlichen Prüfung (nach §4(2), 1 SPO).

Die Prüfung wird in jedem Semester angeboten und kann zu jedem ordentlichen Prüfungstermin wiederholt werden.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Grundlagenkenntnisse in Controlling und Logistik.

Lernziele

Der Student

- versteht Ziele und Methoden von Produktions- und Logistikcontrolling.

Inhalt

- Grundlagen des Produktions- und Logistikcontrollings
- Kennzahlen und Kennzahlensysteme
- Berichtswesen
- Abweichungsmanagement
- Planungsmethoden

Lehrveranstaltung: Produktionsplanung und -steuerung [2110032]

Koordinatoren: A. Rinn
Teil folgender Module: SP 03: Mensch - Technik - Organisation (S. 418)[SP_03_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Ergänzungsfach: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Wahlfach: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Bedingungen

- Kompaktveranstaltung
- Teilnehmerbeschränkung; die Vergabe der Plätze erfolgt nach dem Zeitpunkt der Anmeldung
- Voranmeldung über ILIAS erforderlich
- Anwesenheitspflicht in gesamten Vorlesung

Empfehlungen

- Kenntnisse in Produktionsmanagement/Betriebsorganisation/Industrial-Engineering erforderlich
- Arbeits- und wirtschaftswissenschaftliche Kenntnisse vorteilhaft
- Kenntnisse der Betriebs-/Wirtschaftsinformatik nicht erforderlich, aber hilfreich

Lernziele

- Lerninhalte zum Thema "Produktionsmanagement" vertiefen
- Kenntnisse über die Produktionsplanung und -steuerung erweitern
- Praxisrelevante Aspekte kennenlernen
- Grundlegende Techniken der Modellierung und Simulation von Produktionssystemen verstehen

Inhalt

1. Praktische Anwendung von PPS-Methoden
2. Ziele und Rahmenbedingungen der Produktionsplanung und -steuerung
3. Strategien der Arbeitssteuerung
4. Fallbeispiel: Fertigung von Fahrrädern
5. Fahrradfabrik-Simulation zur Produktionsplanung und -steuerung
6. Simulation der Auftragsabwicklung in einem Rechnermodell
7. Entscheidungsfindung zur Betriebsauftragssteuerung und Kaufteilbeschaffung
8. Auswertung der Rückmeldedaten aus Betriebsdatenerfassung und Betriebsabrechnung
9. Realisierungsaspekte der Produktionsplanung und -steuerung

Literatur

Das Skript und Literaturhinweise stehen auf ILIAS zum Download zur Verfügung.

Lehrveranstaltung: Produktionstechnisches Labor [2110678]

Koordinatoren: K. Furmans, J. Ovtcharova, V. Schulze, B. Deml, Mitarbeiter der Institute wbk, ifab, IFL und IMI

Teil folgender Module: SP 29: Logistik und Materialflusslehre (S. 443)[SP_29_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Fachpraktikum: Teilnahme an Praktikumsversuchen und erfolgreiche Eingangskolloquien.

Ergänzungsfach: Teilnahme an Praktikumsversuchen und erfolgreiche Eingangskolloquien sowie Aufbereitung und Präsentation eines ausgewählten Themas in einem Vortrag.

Wahlfach: Teilnahme an Praktikumsversuchen und erfolgreiche Eingangskolloquien sowie Aufbereitung und Präsentation eines ausgewählten Themas in einem Vortrag

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Teilnahme an folgenden Vorlesungen:

- Informationssysteme
- Materialfluss in Logistiksystemen
- Fertigungstechnik
- Arbeitswissenschaft

Lernziele

Die Studierenden erwerben im anwendungsorientierten Produktionstechnischen Laborpraktikum breite und fundierte Kenntnisse der Prinzipien, Methoden und Werkzeuge der Produktionstechnik, um komplexe Produktionssysteme hinsichtlich Fragestellungen von Fertigungs- und Verfahrenstechnik, Förder- und Handhabungstechnik, Informationstechnik sowie Arbeitsorganisation und Produktionsmanagement bewerten und gestalten zu können. Die Studierenden können nach Abschluss des Labors insbesondere

- vorgegebene Planungs- und Auslegungsprobleme aus den genannten Bereichen lösen,
- die Prozesse auf der Fabrik-, Produktions- und Prozessebene beurteilen und gestalten,
- die Produktion eines Unternehmens der Stückgüterindustrie grundlegend planen, steuern und bewerten,
- die IT-Architektur in einem produzierenden Unternehmen konzipieren und beurteilen,
- die geeignete Förder-, Lager- und Kommissioniertechnik für eine Produktion konzipieren und bewerten,
- Teilefertigung und Montage bezüglich der Abläufe und der Arbeitsplätze auslegen und evaluieren.

Inhalt

Das Produktionstechnische Labor (PTL) ist eine gemeinsame Veranstaltung der Institute wbk, IFL, IMI und ifab:

1. Rechnergestützte Produktentwicklung (IMI)
2. Rechnerkommunikation in der Fabrik (IMI)
3. Teilefertigung mit CNC Maschinen (wbk)
4. Ablaufsteuerungen von Fertigungsanlagen (wbk)
5. Automatisierte Montage (wbk)

6. Optische Identifikation in Produktion und Logistik (IFL)
7. RFID-Identifikationssysteme im automatisierten Fabrikbetrieb (IFL)
8. Lager- und Kommissioniertechnik (IFL)
9. Fertigungssteuerung (ifab)
10. Zeitwirtschaft (ifab)
11. Durchführung einer Arbeitsplatzgestaltung (ifab)

Medien

diverse

Literatur

Das Skript und Literaturhinweise stehen auf ILIAS zum Download zur Verfügung.

Anmerkungen

keine

Lehrveranstaltung: Produktivitätsmanagement in ganzheitlichen Produktionssystemen [2110046]

Koordinatoren: S. Stowasser

Teil folgender Module: SP 29: Logistik und Materialflusslehre (S. 443)[SP_29_mach], SP 28: Lifecycle Engineering (S. 442)[SP_28_mach], SP 03: Mensch - Technik - Organisation (S. 418)[SP_03_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Ergänzungsfach: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Wahlfach: mündliche Prüfung (ca. 30 Minuten)

Bedingungen

- Kompaktveranstaltung (eine Woche ganztägig)
- Teilnehmerbeschränkung; die Vergabe der Plätze erfolgt nach dem Zeitpunkt der Anmeldung
- Voranmeldung über ILIAS erforderlich
- Anwesenheitspflicht in gesamten Vorlesung

Empfehlungen

- Arbeitswissenschaftliche Kenntnisse vorteilhaft

Lernziele

- Befähigung der Studenten zur effektiven und effizienten Arbeitsablauf- und Arbeitsprozessgestaltung
- Ausbildung in arbeitswirtschaftlichen Methoden (MTM-Grundsystem, Prozessbausteine, Datenermittlung u.a.)
- Ausbildung in modernen Methoden und Prinzipien der Arbeitswirtschaft, des IE und von Produktionssystemen
- Die Studierende sind in der Lage, Methoden zur Gestaltung von Arbeitsplätzen und -prozessen praktisch anzuwenden.
- Die Studierende sind in der Lage, moderne Ansätze der Prozess- und Produktionsorganisation anzuwenden.

Inhalt

1. Definition, Begriffe der Arbeitswirtschaft und des Prozessmanagements
2. Aufgabenfelder der Arbeitswirtschaft und des Industrial Engineering
3. Ansätze heutiger Produktionsorganisation (Ganzheitliche Produktionssysteme, geführte Gruppenarbeit u.a.)
4. Moderne Methoden und Prinzipien der Arbeitswirtschaft, des Industrial Engineering und von Produktionssystemen
5. Praxisbeispiele und –übungen zur Analyse und Gestaltung der Prozessgestaltung

Medien

Powerpoint, Filme, Übungen

Literatur

Das Skript und Literaturhinweise stehen auf ILIAS zum Download zur Verfügung.

Lehrveranstaltung: Project Management for Engineers [23684]

Koordinatoren: M. Noe

Teil folgender Module: SP 59: Innovation und Entrepreneurship (S. 475)[SP_59_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können die Grundlagen und Werkzeuge des Projektmanagements verstehen und sicher anwenden. Die wesentlichen Grundlagen und Arten der Projektkommunikation können sie beschreiben und gebrauchen. Die Arbeitsschritte von der Spezifikation zur Auftragsvergabe sind verdeutlicht und für praktische Anwendungen anzuwenden. Der sichere Umgang mit Projektänderungen und Claims ist ermöglicht. Praktische Fälle des Projektmanagements können analysiert werden und die erlernten Methoden sicher angewendet werden.

Inhalt

Das Seminar zählt zu den Schlüsselqualifikationen im Masterstudiengang und als nichttechnisches Pflichtfach im Diplomstudiengang Elektrotechnik und Informationstechnik. Die Veranstaltung setzt sich zusammen aus kurzen Einführungsvorträgen in das jeweilige Thema und anschließenden Gruppenübungen, in denen wichtige Lernziele anhand von Fallbeispielen selbst erarbeitet werden.

Anmerkungen

Das Seminar findet an 5 Nachmittagen statt. Aktuelle Informationen sind über die Internetseite des IMS (www.ims.kit.edu) erhältlich.

Lehrveranstaltung: Project Workshop: Automotive Engineering [2115817]

Koordinatoren: F. Gauterin, M. Gießler, M. Frey
Teil folgender Module: SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 bis 40 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden kennen den Entwicklungsprozess und die Arbeitsweise in Industrieunternehmen und können das im Studium erworbene Wissen praktisch anwenden. Sie sind befähigt, komplexe Zusammenhänge analysieren und beurteilen zu können. Sie sind in der Lage, sich selbständig mit einer Aufgabe auseinanderzusetzen, unterschiedliche Entwicklungsmethoden anzuwenden und Lösungsansätze auszuarbeiten, um Produkte oder Verfahren praxismgerecht zu entwickeln.

Inhalt

Im Rahmen des Workshops Automotive Engineering wird in einem Team von ca. 6 Personen eine von einem deutschen Industriepartner gestellte Aufgabe bearbeitet. Die Aufgabe stellt für den jeweiligen Partner ein geschäftsrelevantes Thema dar und soll nach dem Abschluss des Workshops im Unternehmen umgesetzt werden.

Das Team erarbeitet dazu eigenständig Lösungsansätze und entwickelt diese zu einer praktikablen Lösung weiter. Hierbei wird das Team sowohl von Mitarbeitern des Unternehmens als auch des Instituts begleitet.

Zu Beginn des Workshops findet ein Project Start-up Meeting statt, in dem Ziele, Inhalte und Struktur des Projekts erarbeitet werden. Anschließend finden wöchentliche Treffen des Teams sowie Milestone-Meetings mit dem Industriepartner statt. Abschließend werden dem Industriepartner am Ende des Semesters die erarbeiteten Ergebnisse präsentiert.

Literatur

Steinle, Claus; Bruch, Heike; Lawa, Dieter (Hrsg.), Projektmanagement, Instrument moderner Innovation, FAZ Verlag, Frankfurt a. M., 2001, ISBN 978-3929368277

Skripte werden beim Start-up Meeting ausgegeben.

Anmerkungen

Auswahlverfahren, die Bewerbungen sind am Ende des vorhergehenden Semesters einzureichen. Die Zulassung ist auf 6 Personen pro Team begrenzt.

Lehrveranstaltung: Projekt Mikrofertigung: Entwicklung und Fertigung eines Mikrosystems [2149680]

Koordinatoren: V. Schulze, B. Matuschka, A. Kacaras

Teil folgender Module: SP 28: Lifecycle Engineering (S. 442)[SP_28_mach], SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Kenntnisse im Bereich CAD sind von Vorteil, jedoch nicht zwingend erforderlich. Vorkenntnisse im Bereich Fertigungstechnik sind sinnvoll.

Lernziele

Die Studierenden ...

- können die Verfahren der Mikrofertigung sowie deren Charakteristika und Einsatzgebiete beschreiben.
- sind in der Lage, für Mikro-Bauteile das passende Fertigungsverfahren auszuwählen.
- können die Entstehung eines Produkts entlang der CAD-CAM-Prozesskette von der ersten Idee bis zur Fertigung beschreiben.
- sind in der Lage zu erörtern, wie der Entwicklungsprozess für ein Mikroprodukt aussieht.
- sind fähig zu beschreiben, wie fertigungsgerechte Konstruktion bei Mikroprodukten aussieht und wo der Unterschied zum makroskopischen Bereich liegt.

Inhalt

Die Lehrveranstaltung „Projekt Mikrofertigung: Entwicklung und Fertigung eines Mikrosystems“ verbindet die Grundlagen der Mikrofertigung mit einem Entwicklungsprojekt in Zusammenarbeit mit einem Industriepartner. Neben den Grundlagen der am wbk vorhandenen Technologien Mikro-Fräsen, Mikro-Funkenerosion, Mikro-Laserablation, Mikro-Pulverspritzguss und Mikro-Qualitätssicherung lernen die Studenten die Grundlagen der CAD-CAM-Prozesskette, d.h. wie aus einem CAD-Modell ein fertiges Bauteil entsteht. Dazu werden anhand der Aufgabenstellung Ideen und Konzepte entwickelt und mit dem Industriepartner abgestimmt. Die entwickelten Konzepte werden in fertigungsgerechte Bauteile überführt, am wbk gefertigt und zum Abschluss zu einem funktionsfähigen Prototypen zusammengebaut. Im Wintersemester 2012/13 wurden innovative Kupplungen für Modelleisenbahnen entwickelt und Funktionsprototypen aufgebaut.

Medien

Skript zur Veranstaltung wird über ilias (<https://ilias.studium.kit.edu/>) bereitgestellt.

Literatur

Vorlesungsskript

Anmerkungen

Keine

Lehrveranstaltung: Projektierung und Entwicklung ölhydraulischer Antriebssysteme [2113072]

Koordinatoren: G. Geerling, S. Becker

Teil folgender Module: SP 51: Entwicklung innovativer Geräte (S. 468)[SP_51_mach], SP 24: Kraft- und Arbeitsmaschinen (S. 436)[SP_24_mach], SP 02: Antriebssysteme (S. 417)[SP_02_mach], SP 34: Mobile Arbeitsmaschinen (S. 452)[SP_34_mach], SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters. Die Prüfung wird in jedem Semester angeboten und kann zu jedem ordentlichen Prüfungstermin wiederholt werden.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Vorkenntnisse in der Fluidtechnik

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage, hydraulische Systeme zu verstehen und selbständig zu entwickeln und wenden ihr Wissen in einem simulierten Entwicklungsprojekt mit realen Hydraulikkomponenten im Rahmen einer Laborübung an.

Inhalt

In der am Lehrstuhl für Mobile Arbeitsmaschinen (Mobima) angebotenen Blockveranstaltung werden die Grundlagen der Projektierung und der Entwicklung mobiler und stationärer hydrostatischer Systeme vermittelt. Der Dozent kommt aus einem marktführenden Unternehmen der fluidtechnischen Antriebs- und Steuerungstechnik und gibt vertiefte Einblicke in den Projektierungs- und Entwicklungsprozess hydrostatischer Systeme an Hand praktischer Beispiele. Die Inhalte der Vorlesung sind:

- Marketing, Planung, Projektierung
- Kreislaufarten Öl-Hydrostatik
- Wärmehaushalt, Hydrospeicher
- Filtration, Geräuschminderung
- Auslegungsübungen + Praxislabor

Lehrveranstaltung: Projektmanagement im Schienenfahrzeugbau [2115995]

Koordinatoren: P. Gratzfeld
Teil folgender Module: SP 50: Bahnsystemtechnik (S. 467)[SP_50_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Prüfung: mündlich
 Dauer: 20 Minuten
 Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Die Studierenden lernen die Grundlagen von Projektmanagement im Schienenfahrzeugbau kennen.
 Sie erkennen die Rolle des Projektleiters und des Projektkernteams.
 Sie verstehen die verschiedenen Projektphasen und kennen Prozesse und Tools.
 Sie verstehen den Governance Prozess.

Inhalt

Schienenfahrzeuge sind Investitionsgüter, die in kleinen Serien hergestellt werden (wie Flugzeuge). Die Arbeit in der Industrie und ihren Kunden wird in "Projekten" organisiert und erfolgt damit nach ganz anderen Gesetzmäßigkeiten als bei Großserienprodukten (wie z.B. Kraftfahrzeugen). Jeder, der in diesen Geschäftsfeldern tätig ist, ist Teil eines Projektes und muss mit den typischen Abläufen vertraut sein.

Die Vorlesung vermittelt einen umfassenden Überblick über modernes Projektmanagement im Kleinseriengeschäft von Investitionsgütern.

Der Inhalt ist keineswegs nur auf den Schienenfahrzeugbau begrenzt und gilt auch für andere Geschäftsfelder.

Im Einzelnen werden behandelt:

Einführung: Definition Projekt, Projektmanagement

Projektmanagement-System: Phasenmodell im Projektablauf, Haupt- und Nebenprozesse, Governance

Organisation: Aufbauorganisation im Unternehmen, Projektorganisation, Rollen im Projekt

Hauptprozesse: Projektstart, Managementplan, Work-Breakdown-Structure, Terminplan, Risiko und Chancen Management, Änderungsmanagement, Projektabschluss

Governance

Medien

Die in der Vorlesung gezeigten Folien stehen den Studierenden auf der Ilias-Plattform zum Download zur Verfügung.

Literatur

Eine Literaturliste steht den Studierenden auf der Ilias-Plattform zum Download zur Verfügung.

Anmerkungen

Die Vorlesung wird letztmalig im WS 2019 gelesen.

Prüfungen sind bis zum Ende des Prüfungszeitraums des WS 2020 möglich.

Lehrveranstaltung: Projektmanagement in globalen Produktentwicklungsstrukturen [2145182]

Koordinatoren: P. Gutzmer

Teil folgender Module: SP 51: Entwicklung innovativer Geräte (S. 468)[SP_51_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach], SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach], SP 02: Antriebssysteme (S. 417)[SP_02_mach], SP 34: Mobile Arbeitsmaschinen (S. 452)[SP_34_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach], SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung
Dauer: 20 Minuten
Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Lernziele

In erfolgreichen Unternehmen spielt das Management von Projekten eine entscheidende Rolle. Die Studierenden können Eigenschaften und Merkmale von Produktentstehungsprozessen anhand von Industriebeispielen beschreiben, erläutern und vergleichen. Sie sind in der Lage, Prozesse der Produktentwicklung sowie dafür notwendige Organisationsstrukturen anzugeben und wichtige Merkmale herauszustellen. Die Teilnehmer lernen somit, Aspekte des Projektmanagements global agierender Unternehmen zu identifizieren und zu bewerten.

Inhalt

Produktentwicklungsprozess
Koordination von Entwicklungsprozessen
Komplexitätsbeherrschung
Projektmanagement
Matrixorganisation
Planung / Lastenheft / Zielsystem
Wechselspiel von Entwicklung und Produktion

Literatur

Vorlesungsumdruck

Lehrveranstaltung: Prozesssimulation in der Umformtechnik [2161501]

Koordinatoren: D. Helm
Teil folgender Module: SP 30: Angewandte Mechanik (S. 445)[SP_30_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung (30 min)

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können

- die wichtigsten Umformverfahren erläutern und diese in verschiedene Klassen einteilen
- die Ursachen für die gute Umformbarkeit von Metallen in Bezug zu den stattfindenden Phänomenen in der Mikrostruktur erläutern und den Bezug zu den Abläufen in den unterschiedlichen Fertigungsverfahren herstellen
- die Kinematik infinitesimaler und finiter Deformationen in Tensornotation angeben
- die Unterschiede zwischen den Spannungstensoren im Rahmen finiter Deformationen erläutern
- einfache Materialmodelle der Elastizität und Plastizität aufschreiben und deren Funktionsweise erläutern
- die im Rahmen der Methode der finiten Elemente erforderlichen Grundgleichungen aus den Bilanzgleichungen ableiten
- aufzeigen, an welcher Stelle die Materialmodelle erforderlich sind und wie diese nach numerischer Integration im Gesamtalgorithmus berücksichtigt werden
- den Ablauf eine FEM-Simulation skizzieren und den Bezug zu den theoretischen Grundlagen herstellen

Inhalt

Die Vorlesung gibt auf der Basis der Kontinuumsmechanik, der Materialtheorie und der Numerik eine Einführung in die Simulation von Umformprozessen für metallische Werkstoffe

- Metallplastizität: Versetzung, Zwillingsbildung, Phasenumwandlung, Anisotropie, Verfestigung
- Einteilung von Umformverfahren und Diskussion ausgewählter Umformprozesse
- Grundzüge der Tensoralgebra und Tensoranalysis
- Kontinuumsmechanik: Kinematik, finite Deformationen, Bilanzgleichungen, Thermodynamik
- Materialtheorie: Grundprinzipien, Modellkonzepte, Plastizität und Viskoplastizität, Fließfunktionen (von Mises, Hill, ...), kinematische und isotrope Verfestigungsmodelle, Schädigung,
- thermomechanische Kopplungsphänomene
- Kontaktmodellierung
- Methode der finiten Elemente: explizit und implizite Formulierungen, Elementtypen, grundsätzliche Vorgehensweise, numerische Integration der Materialmodelle
- Prozesssimulation an ausgewählten Beispielen aus dem Bereich der Massiv- und Blechumformung

Lehrveranstaltung: Pulvermetallurgische Hochleistungswerkstoffe [2126749]**Koordinatoren:** R. Oberacker**Teil folgender Module:** SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach], SP 43: Technische Keramik und Pulverwerkstoffe (S. 460)[SP_43_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer 20-30 min. mündlichen Prüfung zu einem vereinbarten Termin. Die Wiederholungsprüfung ist zu jedem vereinbarten Termin möglich.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Es werden Kenntnisse der allgemeinen Werkstoffkunde vorausgesetzt.

Lernziele

Die Studierenden haben grundlegende Kenntnisse zur pulvermetallurgischen Prozesstechnik. Sie können beurteilen, unter welchen Randbedingungen die Pulvermetallurgie gegenüber konkurrierenden Verfahren Vorteile bietet. Sie kennen Herstellungsweg, Eigenschaftsspektrum und Anwendungsgebiete wichtiger PM-Werkstoffgruppen.

Inhalt

Die Vorlesung behandelt die Herstellung, den Aufbau, die Eigenschaften und die Anwendungsgebiete für pulvermetallurgisch hergestellte Struktur- und Funktionswerkstoffe aus folgenden Werkstoffgruppen: PM-Schnellarbeitsstähle, Hartmetalle, Dispersionsverfestigte PM-Werkstoffe, Metallmatrix-Verbundwerkstoffe auf PM-Basis, PM-Sonderwerkstoffe, PM-Weichmagnete, PM-Hartmagnete.

Medien

Folien zur Vorlesung:
verfügbar unter <http://ilias.studium.kit.edu>

Literatur

- W. Schatt ; K.-P. Wieters ; B. Kieback. „Pulvermetallurgie: Technologien und Werkstoffe“, Springer, 2007
- R.M. German. “Powder metallurgy and particulate materials processing. Metal Powder Industries Federation, 2005
- F. Thümmeler, R. Oberacker. “Introduction to Powder Metallurgy”, Institute of Materials, 1993

Lehrveranstaltung: Qualitätsmanagement [2149667]

Koordinatoren: G. Lanza

Teil folgender Module: SP 44: Technische Logistik (S. 461)[SP_44_mach], SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 51: Entwicklung innovativer Geräte (S. 468)[SP_51_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach], SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau (S. 465)[SP_49_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer schriftlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Die Studierenden ...

- sind fähig, die vorgestellten Inhalte zu erläutern.
- sind in der Lage, die wesentlichen Qualitätsphilosophien zu erläutern und voneinander abzugrenzen.
- können die in der Vorlesung erlernten Werkzeuge und Methoden des QM auf neue Problemstellungen aus dem Kontext der Vorlesung anwenden.
- sind in der Lage, die Eignung der erlernten Methoden, Verfahren und Techniken für eine bestimmte Problemstellung zu analysieren und zu beurteilen.

Inhalt

Auf Basis der Qualitätsphilosophien Total Quality Management (TQM) und Six-Sigma wird in der Vorlesung speziell auf die Bedürfnisse eines modernen Qualitätsmanagements eingegangen. In diesem Rahmen werden intensiv der Prozessgedanke in einer modernen Unternehmung und die prozessspezifischen Einsatzgebiete von Qualitätssicherungsmöglichkeiten vorgestellt. Präventive sowie nicht-präventive Qualitätsmanagementmethoden, die heute in der betrieblichen Praxis Stand der Technik sind, sind neben Fertigungsmesstechnik, statistischer Methoden und servicebezogenem Qualitätsmanagement Inhalt der Vorlesung. Abgerundet werden die Inhalte durch die Vorstellung von Zertifizierungsmöglichkeiten und rechtlichen Aspekten im Qualitätsbereich.

Inhaltliche Schwerpunkte der Vorlesung:

- Der Begriff "Qualität"
- Total Quality Management (TQM) und Six-Sigma
- Universelle Methoden und Werkzeuge
- QM in frühen Produktphasen - Produktdefinition
- QM in Produktentwicklung und Beschaffung
- QM in der Produktion - Fertigungsmesstechnik
- QM in der Produktion - Statistische Methoden
- QM im Service
- Qualitätsmanagementsysteme
- Rechtliche Aspekte im QM

Medien

Skript zur Veranstaltung wird über ilias (<https://ilias.studium.kit.edu/>) bereitgestellt.

Literatur

Vorlesungsskript

Anmerkungen

Keine

Lehrveranstaltung: Reaktorsicherheit I: Grundlagen [2189465]

Koordinatoren: V. Sánchez-Espinoza
Teil folgender Module: SP 21: Kerntechnik (S. 432)[SP_21_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Dauer: ca. 30 Minuten

Bedingungen

Vorkenntnisse in Energietechnik, Kernkraftwerkstechnik, Reaktorphysik, Thermohydraulik von Kernreaktoren wünschenswert

Lernziele

- Vermittlung der Grundlagen der Reaktorsicherheit (Technologie, Sicherheitskonzepte, Atomrecht)
- Gewinnung von Erkenntnissen über die Sicherheitseigenschaften von Kernkraftwerken
- Aufklärung über die für die Reaktorsicherheit wichtigen komplexen Wechselwirkungen unterschiedlichen Fachgebiete wie z.B. Thermohydraulik, Neutronik, Materialverhalten, menschliche Faktoren und Organisation/Management im Kernkraftwerk
- Kennenlernen wichtiger Methoden für die Sicherheitsbewertung von Kernkraftwerken
- Lernen über Störfällen und Unfällen sowie ihre radiologischen Folgen wie zum Beispiel Fukushima-Unfall

Inhalt

Ziel der Vorlesung ist es, die Grundlagen der Reaktorsicherheit zu vermitteln, welche zur Beurteilung der Sicherheit kerntechnischer Anlagen und die Bewertung von Reaktorunfällen wie Tschernobyl und Fukushima benötigt werden. Ausgehend von der Erläuterung der Hauptsysteme eines Kernkraftwerks, werden die Sicherheitssysteme und -konzepte verschiedener Reaktortypen diskutiert. Die Entstehung und Fortschreitung von Unfällen und Störfällen sowie die Methoden zu deren Bewertung werden ausführlich dargelegt. Anschließend wird der Fukushima-Unfall analysiert, dessen radiologischen Folgen dargestellt und die Gegenmaßnahmen zur Minimierung der Konsequenzen solcher Unfälle andiskutiert. Abschließend werden neue Entwicklungen der Sicherheit von Reaktoren der Dritten und Vierten Generation vorgestellt.

Inhaltsverzeichnis:

- Nationale und internationale Gesetze für friedliche Nutzung der Kerntechnik zur Stromerzeugung
- Grundlegende Prinzipien der Reaktorsicherheit
- Implementierung der Sicherheitsprinzipien in Kernkraftwerken der zweiten Generation
- Sicherheitsanalysen und Methoden zur Sicherheitsbewertung
- Störfälle und Unfällen in Kernkraftwerken, deren Entstehung und Analysemethoden
- Schwere Kernschmelzunfälle z.B. der Fukushima-Unfall

Sicherheitseigenschaften neuer Reaktoren der Generation 3 und 4

Literatur

- A. Ziegler, Lehrbuch der Reaktortechnik Band 1 und 2, Springer Verlag, 1986
- D. Smidt, Reaktorsicherheitstechnik. Springer-Verlag Berlin Heidelberg New York. 1979
- D. Smidt, Reaktortechnik, Band 2, Verlag G. Braun, Karlsruhe, 1976

Lehrveranstaltung: Rechnergestützte Dynamik [2162246]**Koordinatoren:** C. Proppe**Teil folgender Module:** SP 61: Modellbildung und Simulation in der Dynamik (S. 477)[SP_61_mach], SP 60: Schwingungslehre (S. 476)[SP_60_mach], SP 11: Fahrdynamik, Fahrzeugkomfort und -akustik (S. 424)[SP_11_mach], SP 30: Angewandte Mechanik (S. 445)[SP_30_mach], SP 06: Computational Mechanics (S. 421)[SP_06_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	

Erfolgskontrolle

mündlich, Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Vorlesung vermittelt die Fähigkeit, selbständig strukturdynamische Probleme numerisch zu lösen. Hierzu werden Schwingungsdifferentialgleichungen von Strukturelementen hergeleitet und numerische Verfahren zu ihrer Lösung entwickelt.

Inhalt

1. Grundlagen der Elastokinetik (Verschiebungsdifferentialgleichung, Prinzipie von Hamilton und Hellinger-Reissner)
2. Schwingungsdifferentialgleichungen für Strukturelemente (Stäbe, Platten)
3. Numerische Lösung der Bewegungsgleichungen
4. Numerische Algorithmen
5. Stabilitätsanalysen

Literatur

1. Ein Vorlesungsskript wird bereitgestellt!
2. M. Géradin, B. Rixen: Mechanical Vibrations, Wiley, Chichester, 1997

Anmerkungen

Die Vorlesung wird alle zwei Jahre (in geraden Jahren) angeboten.

Lehrveranstaltung: Rechnergestützte Fahrzeugdynamik [2162256]

Koordinatoren: C. Proppe
Teil folgender Module: SP 61: Modellbildung und Simulation in der Dynamik (S. 477)[SP_61_mach], SP 30: Angewandte Mechanik (S. 445)[SP_30_mach], SP 06: Computational Mechanics (S. 421)[SP_06_mach], SP 11: Fahrdynamik, Fahrzeugkomfort und -akustik (S. 424)[SP_11_mach], SP 22: Kognitive Technische Systeme (S. 433)[SP_22_mach], SP 50: Bahnsystemtechnik (S. 467)[SP_50_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich, Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Das Ziel der Vorlesung ist es, eine Einführung in die rechnergestützte Modellbildung und Simulation des Systems Fahrzeug-Fahrweg zu geben. Dabei wird ein methodenorientierter Ansatz gewählt, bei dem nicht nach einzelnen Fahrzeugarten differenziert wird, sondern eine gemeinsame Behandlung der Modellbildung und Simulation unter systemtheoretischer Betrachtungsweise angestrebt wird. Die Grundlage hierfür ist die Modularisierung der Fahrzeugteilsysteme mit standardisierten Schnittstellen. \par Im ersten Teil der Vorlesung wird das Fahrzeugmodell mit Hilfe von Modellen für Trag- und Führsysteme entwickelt und durch das Fahrwegmodell ergänzt. Im Mittelpunkt des zweiten Teils der Vorlesung stehen Berechnungsmethoden für lineare und nichtlineare Fahrzeugsysteme. Im dritten Teil werden Beurteilungskriterien für Fahrstabilität, Fahrsicherheit und Fahrkomfort vorgestellt. Als Software zur Simulation von Mehrkörpersystemen wird während der Vorlesung das Programm Simpack eingesetzt.

Inhalt

1. Einleitung
2. Modelle für Trag- und Führsysteme
3. Kontaktkräfte zwischen Rad und Fahrweg
4. Fahrwegsanregungen
5. Gesamtfahrzeugmodelle
6. Berechnungsmethoden
7. Beurteilungskriterien

Literatur

1. K. Popp, W. Schiehlen: Fahrzeugdynamik, B. G. Teubner, Stuttgart, 1993
2. H.-P. Willumeit: Modelle und Modellierungsverfahren in der Fahrzeugdynamik, B. G. Teubner, Stuttgart, 1998
3. H. B. Pacejka: Tyre and Vehicle Dynamics. Butterworth Heinemann, Oxford, 2002
4. K. Knothe, S. Stichel: Schienenfahrzeugdynamik, Springer, Berlin, 2003

Anmerkungen

Die Veranstaltung findet alle zwei Jahre (in ungeraden Jahren) statt.

Lehrveranstaltung: Rechnergestützte Mehrkörperdynamik [2162216]**Koordinatoren:** W. Seemann**Teil folgender Module:** SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach], SP 11: Fahrdynamik, Fahrzeugkomfort und -akustik (S. 424)[SP_11_mach], SP 61: Modellbildung und Simulation in der Dynamik (S. 477)[SP_61_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung als Wahlfach oder Teil eines Schwerpunktes

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Kenntnisse in TM III, TM IV

Lernziele

Ziel der Vorlesung ist es, den Studenten klar zu machen, dass viele Routine-Aufgaben bei der Herleitung von Bewegungsgleichungen auf den Rechner ausgelagert werden können, so dass der Anwender sich verstärkt auf die mechanischen Probleme und deren Beschreibung und Modellierung konzentrieren kann. Dies umfasst sowohl die Beschreibung der Kinematik wie auch die Anwendung von Methoden zur Herleitung von Bewegungsgleichungen. Deren numerische Integration wird beherrscht und es wird erkannt, dass nicht nur die richtige physikalische Modellierung Einfluss auf das Simulationsergebnis hat, sondern auch die Wahl der Methode der numerischen Integration und der zugehörigen Parameter. Die Anwendung von kommerzieller Software, ohne deren Background zu kennen, ist deshalb gefährlich.

Inhalt

Beschreibung der Orientierung eines starren Körpers, Winkelgeschwindigkeit, Winkelbeschleunigung, Ableitung in verschiedenen Koordinatensystemen, Ableitungen von Vektoren, holonome und nichtholonome Zwangsbedingungen, Herleitung von Bewegungsgleichungen mit dem Prinzip von d'Alembert, dem Prinzip der virtuellen Leistung, den Lagrange Gleichungen und mit den Kaneschen Gleichungen. Struktur der Bewegungsgleichungen, Grundlagen der numerischen Integration.

Medien

Folgende Programme werden eingesetzt: AUTOLEV, MATLAB, MATHEMATICA/MAPLE

Literatur

Kane, T.: Dynamics, Theory and Applications, McGrawHill, 1985
 AUTOLEV: User Manual

Lehrveranstaltung: Rechnerunterstützte Mechanik I [2161250]

Koordinatoren: T. Böhlke, T. Langhoff

Teil folgender Module: SP 06: Computational Mechanics (S. 421)[SP_06_mach], SP 30: Angewandte Mechanik (S. 445)[SP_30_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	4	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung
Prüfungszulassung aufgrund Testaten in begleitenden Übungen

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Inhalte der Vorlesungen "Mathematische Methoden der Festigkeitslehre" und "Einführung in die Finite Elemente Methode" sollten bekannt sein

Diese Lehrveranstaltung richtet sich an Studierende im MSc-Studiengang

Lernziele

Die Studierenden können

- verschiedene Verfahren zur Lösung linearer Gleichungssysteme analysieren und bewerten
- Grundlagen und Annahmen der linearen Elastizitätstheorie angeben und beurteilen
- Lösungsmethoden für das Randwertproblem der linearen Elastizitätstheorie angeben
- die Matrixverschiebungsmethode an Beispielen anwenden und analysieren
- Variationsprinzipien der linearen Elastizitätstheorie benennen und analysieren
- die einzelnen Aspekte und Schritte der Finiten-Elemente-Methode analysieren
- Übungsaufgaben zu den Themen der Vorlesung durch die Entwicklung eigener MATLAB-Codes lösen

Inhalt

- Numerische Lösung linearer Gleichungssysteme
- Grundlagen und Randwertproblem der linearen Elastizitätstheorie
- Lösungsmethoden für das Randwertproblem der linearen Elastizitätstheorie
- Matrixverschiebungsmethode
- Variationsprinzipien der linearen Elastizitätstheorie
- Finite-Element-Technologie für lineare statische Probleme

Literatur

Simó, J.C.; Hughes, T.J.R.: Computational Inelasticity. Springer 1998.

Haupt, P.: Continuum Mechanics and Theory of Materials. Springer 2002.

Belytschko, T.; Liu, W.K.; Moran, B.: Nonlinear FE for Continua and Structures. JWS 2000.

W. S. Slaughter: The linearized theory of elasticity. Birkhäuser, 2002.

J. Betten: Finite Elemente für Ingenieure 2, Springer, 2004.

Lehrveranstaltung: Rechnerunterstützte Mechanik II [2162296]

Koordinatoren: T. Böhlke, T. Langhoff

Teil folgender Module: SP 06: Computational Mechanics (S. 421)[SP_06_mach], SP 30: Angewandte Mechanik (S. 445)[SP_30_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	4	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

Erfolgreiche Teilnahme an der Vorlesung "Rechnerunterstützte Mechanik I"

Empfehlungen

Diese Lehrveranstaltung richtet sich an Studierende im MSc-Studiengang

Lernziele

Die Studierenden können

- Algorithmen zur Lösung nichtlinearer Gleichungen und Gleichungssysteme anwenden und bewerten
- Spannungen und Verzerrungen im Rahmen der finiten Elastizität berechnen
- Spannungen und Verzerrungen im Rahmen der infinitesimalen Plastizitätstheorie berechnen
- Modell für generalisierte Standardvariablen anwenden und bewerten
- die grundlegenden Gleichungen der linearen Thermoelastizitätstheorie angeben
- Materialroutinen zur Verwendung in kommerziellen FE-Codes in Fortran entwickeln
- eine Finite-Elemente-Analyse mit ABAQUS durchführen für elasto-plastisches Material durchführen unter Verwendung bzw. selbständiger Programmierung von Materialroutinen

Inhalt

- Überblick über quasistatische nichtlineare Phänomene
- Numerik nichtlinearer Gleichungssysteme
- Kinematik
- Bilanzgleichungen der geometrisch nichtlinearen Festkörpermechanik
- Finite Elastizität
- Infinitesimale Plasizität
- Lineare und geometrisch nichtlineare Thermoelastizität

Literatur

Simó, J.C.; Hughes, T.J.R.: Computational Inelasticity. Springer 1998. Haupt, P.: Continuum Mechanics and Theory of Materials. Springer 2002. Belytschko, T.; Liu, W.K.; Moran, B.: Nonlinear FE for Continua and Structures. JWS 2000.

Lehrveranstaltung: Reduktionsmethoden für die Modellierung und Simulation von Verbrennungsprozessen [2166543]

Koordinatoren: V. Bykov, U. Maas

Teil folgender Module: SP 27: Modellierung und Simulation in der Energie- und Strömungstechnik (S. 441)[SP_27_mach], SP 45: Technische Thermodynamik (S. 462)[SP_45_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich

Dauer: 30 Min.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Nach Teilnahme an der Veranstaltung sind die Studierenden in der Lage:

- die grundlegenden mathematischen Konzepte der Modellreduktion für reaktive Strömungen zu erklären,
- eine Analyse von kinetischen Modellen reagierender Strömungen durchzuführen,
- idealisierte und reduzierte Modelle zu untersuchen anhand derer verschiedene Verbrennungsregime dargestellt werden können,
- die wichtigsten Methoden zur mathematischen Analyse der Eigenschaften von reduzierten Modellen zu erläutern und zu bewerten.

Inhalt

Die Vorlesung stellt eine Einführung in die Grundlagen der mathematischen Methoden und die Analyse von kinetischen Modellen reagierender Strömungen dar. Hierzu werden die grundlegende Methodik zur Modellreduktion sowie die Implementierung dieser Methodik umrissen. Im Verlauf der Vorlesung werden vereinfachte und idealisierte Modelle angesprochen, mit denen verschiedene Verbrennungsprozesse (z.B. Selbstzündung, stationäre Flammen, Flammenlöschung etc.) beschrieben und reduziert werden können. Anhand von vielen einfachen Beispielen werden die Reduktionsmethoden vorgestellt und bewertet.

Literatur

N. Peters, B. Rogg: Reduced kinetic mechanisms for application in combustion systems, Lecture notes in physics, 15, Springer Verlag, 1993.

Lehrveranstaltung: Reliability Engineering 1 [2169550]

Koordinatoren: A. Konnov
Teil folgender Module: SP 24: Kraft- und Arbeitsmaschinen (S. 436)[SP_24_mach], SP 46: Thermische Turbomaschinen (S. 463)[SP_46_mach], SP 18: Informationstechnik (S. 429)[SP_18_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

schriftlich, 90 Min.
 Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Basic knowledge in formal logic, KV-maps, probability calculus.
 In combination with lesson 2170490 Combined Cycle Power Plants.

Lernziele

Inhalt

Technical background: instrumentation and control systems in power plants
 Introduction to reliability theory
 Introduction to probability theory
 Introduction to formal logic
 Introduction to statistic

Literatur

Lesson script (link will be available)

Recommended books

1. Birolini, Alessandro *Reliability Engineering Theory and Practice*
2. Pham, Hoang *Handbook of reliability engineering*

Lehrveranstaltung: Renewable Energy – Resources, Technology and Economics [2581012]

Koordinatoren: R. McKenna

Teil folgender Module: SP 59: Innovation und Entrepreneurship (S. 475)[SP_59_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3,5	2/0	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer schriftlichen Prüfung (nach §4 (2), 1 SPO).

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Der/die Studierende

- versteht die Motivation und globale Zusammenhänge für Erneuerbare Energieresourcen,
- besitzt detaillierte Kenntnisse zu den verschiedenen Erneuerbaren Ressourcen und Techniken, sowie ihren Potenzialen,
- versteht die systemische Zusammenhänge und Wechselwirkung die aus eines erhöhten Anteils erneuerbarer Stromerzeugung resultieren,
- versteht die wesentliche wirtschaftliche Aspekte der Erneuerbaren Energien, inklusive Stromgestehungskosten, politische Förderung, und Vermarktung von Erneuerbaren Strom,
- ist in der Lage, diese Technologien zu charakterisieren und ggf. zu berechnen.

Inhalt

1. Allgemeine Einleitung: Motivation, Globaler Stand
2. Grundlagen der Erneuerbaren Energien: Energiebilanz der Erde, Potenzialbegriffe
3. Wasser
4. Wind
5. Sonne
6. Biomasse
7. Erdwärme
8. Sonstige erneuerbare Energien
9. Förderung erneuerbarer Energien
10. Wechselwirkungen im Systemkontext
11. Ausflug zum Energieberg in Mühlburg

Medien

Medien werden über die Lernplattform ILIAS bereitgestellt.

Literatur

Weiterführende Literatur:

- Kaltschmitt, M., 2006, Erneuerbare Energien : Systemtechnik, Wirtschaftlichkeit, Umweltaspekte, aktualisierte, korrigierte und ergänzte Auflage Berlin, Heidelberg : Springer-Verlag Berlin Heidelberg.
- Kaltschmitt, M., Streicher, W., Wiese, A. (eds.), 2007, Renewable Energy: Technology, Economics and Environment, Springer, Heidelberg.
- Quaschnig, V., 2010, Erneuerbare Energien und Klimaschutz : Hintergründe - Techniken - Anlagenplanung – Wirtschaftlichkeit München : Hanser, Ill.2., aktualis. Aufl.
- Harvey, D., 2010, Energy and the New Reality 2: Carbon-Free Energy Supply, Eathscan, London/Washington.
- Boyle, G. (ed.), 2004, Renewable Energy: Power for a Sustainable Future, 2nd Edition, Open University Press, Oxford.

Lehrveranstaltung: Robotik I - Einführung in die Robotik [24152]

Koordinatoren: R. Dillmann, T. Asfour

Teil folgender Module: SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 54: Mikroaktoren und Mikrosensoren (S. 470)[SP_54_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach], SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach], SP 22: Kognitive Technische Systeme (S. 433)[SP_22_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer schriftlichen Prüfung im Umfang von i.d.R. 60 Minuten nach § 4 Abs. 2 Nr. 1 SPO.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Zur Abrundung ist der nachfolgende Besuch der LVs Robotik II und Robotik III sinnvoll

Lernziele

Studierende sind in der Lage die vorgestellten Konzepte auf einfache und realistische Aufgaben aus dem Bereich der Robotik anzuwenden. Dazu zählt die Beherrschung und Herleitung der für die Robotermodellierung relevanten mathematischen Modelle. Weiterhin beherrschen Studierende die kinematische und dynamische Modellierung von Robotersystemen, sowie die Modellierung und den Entwurf einfacher Positions- und Kraftbasierter Regler. Die Studierenden sind in der Lage für reale Aufgaben in der Robotik, beispielsweise der Greif- oder Bewegungsplanung, geeignete geometrische Umweltmodelle auszuwählen. Die Studierenden kennen die algorithmischen Grundlagen der Pfad-, Bewegungs- und Greifplanung und können diese Algorithmen auf Problemstellungen im Bereich der Robotik anwenden. Sie kennen Algorithmen aus dem Bereich der maschinellen Bildverarbeitung und sind in der Lage, diese auf einfache Problemstellungen der Bildverarbeitung anzuwenden. Die Studierenden besitzen Kenntnisse über den Entwurf passender Datenverarbeitungsarchitekturen und können gegebene, einfache Aufgabenstellungen als symbolisches Planungsproblem modellieren und lösen.

Inhalt

Die Vorlesung vermittelt einen Überblick über die Grundlagen der Robotik am Beispiel von Industrierobotern, Service-Robotern und autonomen humanoiden Robotern. Im Mittelpunkt stehen die Modellierung von Robotern, sowie Methodenzur Steuerung und Planung von Roboteraktionen. In der Vorlesung werden die grundlegenden System- und Steuerungskomponenten eines Roboters behandelt. Es werden elementare Verfahren zur kinematischen und dynamischen Robotermodellierung vorgestellt, sowie unterschiedliche Regelungs- und Steuerungsverfahren. Weiterhin werden Ansätze zur Umwelt- und Objektmodellierung vorgestellt, die anschließend von Bewegungsplanungs-, Kollisionsvermeidungs- und Greifplanungsverfahren verwendet werden. Abschließend werden Themen der Bildverarbeitung, Programmierverfahren und Aktionsplanung behandelt und aktuelle intelligente autonome Robotersysteme und ihre Roboterarchitekturen vorgestellt.

Medien

Vorlesungsfolien

Literatur

Weiterführende Literatur:

Fu, Gonzalez, Lee: Robotics - Control, Sensing, Vision, and Intelligence
 Russel, Norvig: Artificial Intelligenz - A Modern Approach, 2nd. Ed.

Lehrveranstaltung: Robotik II: Humanoide Robotik [24644]

Koordinatoren: R. Dillmann, T. Asfour

Teil folgender Module: SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach], SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle wird in der Modulbeschreibung erläutert.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Der vorherige Besuch der Robotik-I-Vorlesung wird empfohlen, ist jedoch nicht zwingend erforderlich.

Lernziele

Der Student versteht die wesentlichen Prinzipien und Unterschiede der Methoden zur Programmierung von Industrierobotern bzw. autonomen Servicerobotern. Er ist in der Lage, für einfache Aufgabenstellungen verschiedene Programmierkonzepte vorzuschlagen und zu beschreiben.

Inhalt

Aufbauend auf der Einführungsvorlesung Robotik I wird in Robotik II der Aspekt von Aufgabenwissen und -ausführung in der fortschrittlichen, industriellen Produktions- und Servicerobotik näher betrachtet. Verschiedene Programmerstellungsmethoden wie manuelle, textuelle und graphische Programmierung und die dazugehörigen Werkzeuge werden vorgestellt und eingehend behandelt. Die rechnerinterne Modellierung von Umwelt- und Aufgabenwissen sowie geeignete Planungs- und Lernmethoden werden diskutiert. Schließlich werden komplexe Lern- und Planungssysteme für (teil-)autonome, industrielle Serviceroboter vorgestellt.

Medien

Vorlesungsfolien, Videos, Übungsblätter, Praxisdemonstrationen im Labor

Anmerkungen

Die Lehrveranstaltung wurde bis zum WS 2013/14 unter Titel *Robotik II - Programmieren von Robotern* geführt.

Lehrveranstaltung: Robotik III - Sensoren in der Robotik [24635]**Koordinatoren:** R. Dillmann, Meißner, Gonzalez, Aguirre**Teil folgender Module:** SP 22: Kognitive Technische Systeme (S. 433)[SP_22_mach], SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle wird in der Modulbeschreibung erläutert.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Der vorherige Besuch der Robotik-I-Vorlesung ist nützlich jedoch nicht erforderlich.

Lernziele

Der Hörer soll die wesentlichen in der Robotik gebräuchlichen Sensorprinzipien begreifen. Er soll verstehen wie der Datenfluss von der physikalischen Messung über die Digitalisierung, die Anwendung eines Sensormodells bis zur Bildverarbeitung, Merkmalsextraktion und Integration der Informationen in ein Umweltmodell funktioniert. Er soll in der Lage sein, für einfache Aufgabenstellungen geeignete Sensorkonzepte vorschlagen und seine Vorschläge begründen können.

Inhalt

Die Robotik III Vorlesung ergänzt die Robotik I um einen breiten Überblick zu in der Robotik verwendeter Sensorik und dem Auswerten von deren Daten. Ein Schwerpunkt der Vorlesung ist das Thema Computer Vision, welches von der Datenakquise, über die Kalibrierung bis hin zu Objekterkennung und Lokalisierung behandelt wird.

Sensoren sind wichtige Teilkomponenten von Regelkreisen und befähigen Roboter, ihre Aufgaben sicher auszuführen. Darüber hinaus dienen Sensoren der Erfassung der Umwelt sowie dynamischer Prozesse und Handlungsabläufe im Umfeld des Roboters. Die Themengebiete, die in der Vorlesung angesprochen werden, sind wie folgt: Sensortechnologie für eine Taxonomie von Sensorsystemen (u.a. visuelle und 3D-Sensoren), Modellierung von Sensoren (u.a. Farbkalibrierung und HDR-Bilder), Theorie und Praxis digitaler Signalverarbeitung, Maschinensehen, Multisensorintegration und Multisensordatenfusion.

Unter anderem werden Sensorsysteme besprochen wie relative Positionssensoren (optische Encoder, Potentiometer), Geschwindigkeitssensoren (Encoder, Tachogeneratoren), Beschleunigungssensoren (piezoresistiv, piezoelektrisch, optisch u.a.), inertielle Sensoren (Gyroskope, Gravimeter, u.a.), taktile Sensoren (Foliensensoren, druckempfindliche Materialien, optisch, u.a.), Näherungssensoren (kapazitiv, optisch, akustisch u.a.), Abstandssensoren (Ultraschallsensoren, Lasersensoren, Time-of-Flight, Interferometrie, strukturiertes Licht, Stereokamerasystem u.a.), visuelle Sensoren (Photodioden, CDD, u.a.), absolute Positionssensoren (GPS, Landmarken). Die Lasersensoren sowie die bildgebenden Sensoren werden in der Vorlesung bevorzugt behandelt.

Medien

Vorlesungsfolien, Skriptum Robotik 3

Lehrveranstaltung: Robotik in der Medizin [24681]

Koordinatoren: J. Raczkowsky, Raczkowsky
Teil folgender Module: SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle wird in der Modulbeschreibung näher erläutert.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

- Der Student versteht die spezifischen Anforderungen der Chirurgie an die Automatisierung mit Robotern.
- Zusätzlich kennt er grundlegende Verfahren für die Registrierung von Bilddaten unterschiedlicher Modalitäten und die physikalische Registrierung mit ihren verschiedenen Flexibilisierungsstufen und kann sie anwenden.
- Der Student kann den kompletten Workflow für einen robotergestützten Eingriff entwerfen.

Inhalt

Zur Motivation werden die verschiedenen Szenarien des Robotereinsatzes im chirurgischen Umfeld erläutert und anhand von Beispielen klassifiziert. Es wird auf Grundlagen der Robotik mit den verschiedenen kinematischen Formen eingegangen und die Kenngrößen Freiheitsgrad, kinematische Kette, Arbeitsraum und Traglast eingeführt. Danach werden die verschiedenen Module der Prozesskette für eine robotergestützte Chirurgie vorgestellt. Diese beginnt mit der Bildgebung π , mit den verschiedenen tomographischen Verfahren. Sie werden anhand der physikalischen Grundlagen und ihrer meßtechnischen Aussagen zur Anatomie und Pathologie erläutert. In diesem Kontext spielen die Datenformate und Kommunikation eine wesentliche Rolle. Die medizinische Bildverarbeitung mit Schwerpunkt auf Segmentierung schliesst sich an. Dies führt zur geometrischen 3D-Rekonstruktion anatomischer Strukturen, die die Grundlage für ein attributiertes Patientenmodell bilden. Dazu werden die Methoden für die Registrierung der vorverarbeiteten Meßdaten aus verschiedenen tomographischen Modalitäten beschrieben. Die verschiedenen Ansätze für die Modellierung von Gewebeparametern ergänzen die Ausführungen zu einem vollständigen Patientenmodell. Die Anwendungen des Patientenmodells in der Visualisierung und Operationsplanung ist das nächste Thema. Am Begriff der Planung wird die sehr unterschiedliche Sichtweise von Medizinern und Ingenieuren verdeutlicht. Neben der geometrischen Planung wird die Rolle der Ablaufplanung erarbeitet, die im klinischen Alltag immer wichtiger wird. Im wesentlichen unter dem Gesichtspunkt der Verifikation der Operationsplanung wird das Thema Simulation behandelt. Unterthemen sind hierbei die funktionale anatomiebezogene Simulation, die Robotersimulation mit Standortverifikation sowie Trainingssysteme. Der intraoperative Teil der Prozesskette beinhaltet die Registrierung, Navigation, Erweiterte Realität und Chirurgierobotersysteme. Diese werden mit Grundlagen und Anwendungsbeispielen erläutert. Als wichtige Punkte werden hier insbesondere Techniken zum robotergestützten Gewebeschneiden und die Ansätze zu Mikro- und Nanochirurgie behandelt. Die Vorlesung schliesst mit einem kurzen Diskurs zu den speziellen Sicherheitsfragen und den rechtlichen Aspekten von Medizinprodukten.

Medien

PowerPoint-Folien als pdf im Internet

Literatur**Weiterführende Literatur:**

- Springer Handbook of Robotics, Siciliano, Bruno; Khatib, Oussama (Eds.) 2008, LX, 1611 p. 1375 illus., 422 in color. With DVD., Hardcover, ISBN:978-3-540-23957-4
- Heinz Wörn, Uwe Brinkschulte "Echtzeitsysteme", Springer, 2005, ISBN: 3-540-20588-8
- Proceedings of Medical image computing and computer-assisted intervention (MICCAI ab 2005)
- Proceedings of Computer assisted radiology and surgery (CARS ab 2005)
- Tagungsbände Bildverarbeitung für die Medizin (BVM ab 2005)

Lehrveranstaltung: Schadenskunde [2182572]**Koordinatoren:** C. Greiner, J. Schneider**Teil folgender Module:** SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau (S. 465)[SP_49_mach], SP 47: Tribologie (S. 464)[SP_47_mach], SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: ca. 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Grundkenntnisse Werkstoffkunde (z.B. durch die Vorlesung Werkstoffkunde I und II)

Lernziele

Die Studierenden können Schadenfälle bewerten und Schadensfalluntersuchungen durchführen. Sie besitzen Kenntnisse der dafür notwendigen Untersuchungsmethoden und sind in der Lage Versagensbetrachtungen unter Berücksichtigung der Beanspruchung und des Werkstoffwiderstand anzustellen. Darüberhinaus können die Studierenden die wichtigsten Versagensarten, Schadensbilder beschreiben und diskutieren.

Inhalt

Ziel, Ablauf und Inhalt von Schadensanalysen

Untersuchungsmethoden

Schadensarten

Schäden durch mechanische Beanspruchung

Versagen durch Korrosion in Elektrolyten

Versagen durch thermische Beanspruchung

Versagen durch tribologische Beanspruchung

Grundzüge der Versagensbetrachtung

Literatur

1. G. Lange: Systematische Beurteilung technischer Schadensfälle, 6. Auflage, WILEY-VCH Verlag, 2014, ISBN 978-3-527-68316-1, In der KIT-BIB online verfügbar!
2. A. Neidel, et al.: Handbuch Metallschäden – REM-Atlas und Fallbeispiele zur Ursachenanalyse und Vermeidung, 2. Auflage, Hanser Verlag, 2011, ISBN 978-3-446-42966-6
3. J. Grosch, et al.: Schadenskunde im Maschinenbau: Charakteristische Schadensursachen – Analyse und Aussagen von Schadensfällen, 6. Auflage, Expert-Verlag, 2014, ISBN 978-3-816-93172-0
4. E. Wendler-Kalsch, H. Gräfen: Korrosionsschadenskunde, Springer-Verlag, 1998, ISBN 3-540-63377-4

Lehrveranstaltung: Schienenfahrzeugtechnik [2115996]

Koordinatoren: P. Gratzfeld
Teil folgender Module: SP 50: Bahnsystemtechnik (S. 467)[SP_50_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Prüfung: mündlich
 Dauer: 20 Minuten
 Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden sind vertraut mit Aufbau und Konzeption moderner Schienenfahrzeuge.
 Sie lernen die Vor- und Nachteile der verschiedenen Antriebsarten kennen und entscheiden, was für welchen Anwendungsfall am besten geeignet ist.
 Sie verstehen die Bremstechnik mit ihren fahrzeugseitigen und betrieblichen Aspekten und beurteilen die Tauglichkeit verschiedener Bremssysteme.
 Sie verstehen die Grundzüge der Lauftechnik und ihre Umsetzung in Laufwerke.
 Aus den Anforderungen an moderne Schienenfahrzeuge analysieren und definieren sie geeignete Fahrzeugkonzepte.

Inhalt

Systemstruktur von Schienenfahrzeugen: Aufgaben und Einteilung von Schienenfahrzeugen, Hauptsysteme, Fahrzeugsystemtechnik
 Antriebstechnik: Antriebsarten, elektrische und nichtelektrische Leistungsübertragung
 Bremstechnik: Aufgaben, Grundlagen, Wirkprinzipien, Bremssteuerung
 Lauftechnik: Kräfte am Rad, Laufwerke, Fliehkräfte, Achsanordnungen
 Fahrzeugkonzepte: Straßen- und Stadtbahnen, Regionaltriebzüge, Doppelstockwagen, Lokomotiven
 Beispiele von konkreten Fahrzeugen werden erläutert.

Medien

Die in der Vorlesung gezeigten Folien stehen den Studierenden auf der Ilias-Plattform zum Download zur Verfügung.

Literatur

Eine Literaturliste steht den Studierenden auf der Ilias-Plattform zum Download zur Verfügung.

Anmerkungen

Keine.

Lehrveranstaltung: Schweißtechnik [2173571]

Koordinatoren: M. Farajian
Teil folgender Module: SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, ca. 20 Minuten

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Grundlagen der Werkstoffkunde (Eisen und NE-Legierungen), Werkstoffe, Verfahren und Fertigung, Konstruktive Gestaltung der Bauteile.

Im Übrigen sei auf die zahlreichen Fachbücher des DVS Verlages, Düsseldorf, zu allen Einzelgebieten der Füge-technik verwiesen.

Lernziele

Die Studierenden können die wichtigsten Schweißverfahren und deren Einsatz/Anwendung in Industrie und Handwerk nennen, beschreiben und miteinander vergleichen.

Sie kennen, verstehen und beherrschen wesentliche Probleme bei Anwendung der verschiedenen Schweißtechnologien in Bezug auf Konstruktion, Werkstoffe und Fertigung.

Sie verstehen die Einordnung und Bedeutung der Schweißtechnik im Rahmen der Füge-technik und können Vorteile/Nachteile und Alternativen nennen, analysieren und beurteilen.

Die Studierenden bekommen auch einen Einblick in die Schweißnahtqualität und deren Einfluss auf die Performance und Verhalten von Schweißverbindungen unter statischer und zyklischer Beanspruchung.

Wie die Lebensdauer von Schweißverbindungen erhöht werden kann, ist auch ein Bestandteil dieser Lehrveranstaltung.

Inhalt

Definition, Anwendung und Abgrenzung: Schweißen, Schweißverfahren, alternative Fügeverfahren.

Geschichte der Schweißtechnik

Energiequellen der Schweißverfahren

Übersicht: Schmelzschweiß- und Pressschweißverfahren.

Nahtvorbereitung / Nahtformen

Schweißpositionen

Schweißbarkeit

Gasschmelzschweißen, Thermisches Trennen

Lichtbogenhandschweißen

Unterpulverschweißen

Metallschutzgasschweißen

Rührreibschweißen/Laserstrahlschweißen

Elektronenstrahlschweißen

Sonstige Schmelz- und Pressschweißverfahren

Statische und zyklische Festigkeit von Schweißverbindungen

Maßnahmen zur Steigerung der Lebensdauer von Schweißverbindungen

Literatur

Vorlesungsmaterial zum Thema Füge-technik von Herrn

Professor Dr. -Ing. Helmut Wohlfahrt

Für ergänzende, vertiefende Studien gibt das

Handbuch der Schweißtechnik von J. Ruge, Springer Verlag Berlin, mit seinen vier Bänden

Band I: Werkstoffe

Band II: Verfahren und Fertigung

Band III: Konstruktive Gestaltung der Bauteile

Band IV: Berechnung der Verbindungen

einen umfassenden Überblick. Der Stoff der Vorlesung Schweißtechnik findet sich in den Bänden I und II. Einen kompakten Einblick in die Lichtbogenschweißverfahren bietet das Bändchen

H. Nies: Lichtbogenschweißtechnik, Bibliothek der Technik Band 57, Verlag moderne Industrie AG und Co., Landsberg / Lech

Im Übrigen sei auf die zahlreichen Fachbücher des DVS Verlages, Düsseldorf, zu allen Einzelgebieten der Füge-technik verwiesen.

Lehrveranstaltung: Schwingfestigkeit metallischer Werkstoffe [2173585]

Koordinatoren: K. Lang
Teil folgender Module: SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach], SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau (S. 465)[SP_49_mach], SP 46: Thermische Turbomaschinen (S. 463)[SP_46_mach], SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, ca. 20 Minuten

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Grundkenntnisse in Werkstoffkunde sind hilfreich

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage, das Verformungs- und Versagensverhalten metallischer Werkstoffe bei zyklischer Beanspruchung zu erkennen und den grundlegenden mikrostrukturellen Vorgängen zuzuordnen. Sie kennen den Ablauf der Entwicklung von Ermüdungsschäden und können die Initiierung und das Wachstum von Ermüdungsrissen bewerten.

Die Studierenden können das Schwingfestigkeitsverhalten von metallischen Werkstoffen und Bauteilen sowohl qualitativ als auch quantitativ bewerten und kennen die Vorgehensweisen bei der Bewertung von einstufigen, mehrstufigen und stochastischen zyklischen Beanspruchungen. Sie können dabei auch den Einfluss von Eigenspannungen berücksichtigen.

Inhalt

Einleitung: einige „interessante“ Schadenfälle
 Zyklisches Spannungs-Dehnungs-Verhalten
 Rissbildung
 Rissausbreitung
 Lebensdauer bei zyklischer Beanspruchung
 Kerbermüdung
 Eigenspannungen
 Betriebsfestigkeit

Literatur

Ein Manuskript, das auch aktuelle Literaturhinweise enthält, wird in der Vorlesung verteilt.

Lehrveranstaltung: Schwingungstechnisches Praktikum [2161241]**Koordinatoren:** A. Fidlin**Teil folgender Module:** SP 60: Schwingungslehre (S. 476)[SP_60_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Kolloquium zu jedem Versuch.

Bedingungen

Die Veranstaltungen [2161241] und [2162225] sind nicht kombinierbar.

Empfehlungen

Technische Schwingungslehre, Mathematische Methoden der Schwingungslehre, Stabilitätstheorie, Nichtlineare Schwingungen

Lernziele

- * Einführung in gebräuchliche Meßprinzipie für mechanische Schwingungen
- * Kennenlernen ausgewählter Schwingungsproblemen verschiedener Kategorien in Theorie und Experiment
- * Messung, Auswertung und kritischer Vergleich mit Modellrechnungen.

Inhalt

- * Frequenzgang eines krafterregten einläufigen Schwingers
- * Erzwungene Schwingungen eines stochastisch angeregten Schwingers mit einem Freiheitsgrad
- * Digitale Verarbeitung von Messdaten
- * Zwangsschwingungen eines Duffingschen Drehschwingers
- * Dämmung von Biegewellen mit Hilfe von Sperrmassen
- * Biegekritische Drehzahlen eines elastisch gelagerten Läufers
- * Instabilitätserscheinungen eines parametererregten Drehschwingers
- * Experimentelle Modalanalyse
- * reibungserregte Schwingungen

Literatur

umfangreiche Versuchsanleitungen werden ausgegeben

Lehrveranstaltung: Seminar Data-Mining in der Produktion [2151643]**Koordinatoren:** G. Lanza**Teil folgender Module:** SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2	Winter-/Sommersemester	

Erfolgskontrolle

Prüfungsleistung anderer Art (benotet):

- schriftliche Ausarbeitung
- Ergebnispräsentation (ca. 30 min)

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden . . .

- können verschiedene Methoden, Vorgehensweisen und Techniken der Produktionsdatenanalyse nennen, beschreiben und voneinander abgrenzen.
- können grundlegende Datenanalysen mit dem Data-Mining Tool KNIME durchführen.
- können die Ergebnisse der Datenanalysen im Produktionsumfeld analysieren und bewerten.
- sind in der Lage, geeignete Handlungsempfehlungen abzuleiten.
- sind in der Lage, das CRISP-DM Modell zu erläutern und anzuwenden.

Inhalt

Im Zeitalter von Industrie 4.0 entstehen durch die einhergehende Vernetzung von Produkten und Wertschöpfungsketten große Mengen an Produktionsdaten. Deren Analyse ermöglicht wertvolle Schlussfolgerungen auf die Produktion und damit einhergehende Effizienzsteigerungen in den Prozessen. Ziel der Veranstaltung ist es, die Produktionsdatenanalyse als wichtigen Baustein zukünftiger Industrieprojekte kennen zu lernen. Die Studierenden lernen das Data-Mining Tool KNIME kennen und nutzen es für Analysen. Ein konkreter Anwendungsfall aus der Industrie mit realen Produktionsdaten ermöglicht das praxisnahe Arbeiten und bietet direkte Bezüge zu industriellen Anwendungen. Die Teilnehmer lernen ausgewählte Methoden des Data-Mining kennen und wenden diese auf die Produktionsdaten an. Dabei erfolgt die Arbeit innerhalb der Veranstaltung in Kleingruppen am Computer. Im Anschluss sind Präsentationen zu spezifischen Data Mining Methoden auszuarbeiten.

Medien

KNIME Analytics Platform

Anmerkungen

Die Teilnehmerzahl ist auf zwölf Studierende begrenzt. Termine und Fristen zur Veranstaltung werden unter <https://www.wbk.kit.edu/studium-und-lehre.php> bekanntgegeben.

Lehrveranstaltung: Seminar für Bahnsystemtechnik [2115009]

Koordinatoren: P. Gratzfeld
Teil folgender Module: SP 50: Bahnsystemtechnik (S. 467)[SP_50_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
3	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Prüfung besteht aus einer schriftlichen Ausarbeitung (Seminararbeit) und einem Vortrag über die Ausarbeitung.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

- Die Studierenden werden sich des grundlegenden Zusammenhangs und der gegenseitigen Abhängigkeiten von Fahrzeugen, Infrastruktur und Betrieb in einem Bahnsystem bewusst.
- Sie können die Geschichte der Eisenbahn in groben Zügen herleiten, den Status quo differenziert betrachten und basierend hierauf zukünftige Entwicklungen im Bahn- und Mobilitätssektor diskutieren.
- Sie entwickeln ein überblicksmäßiges Verständnis für die technischen Komponenten eines Bahnsystems (v. a. Fahrzeugtechnik).
- Die Studierenden können die Eigenschaften eines Projektes nennen und die Bedeutung von Projektmanagement auf das Anfertigen einer wissenschaftlichen Ausarbeitung übertragen.
- Sie sind in der Lage die wesentlichen Anforderungen an eine wissenschaftliche Arbeit aufzuzählen, Literaturrecherchen zu tätigen und aktiv Literaturverwaltungssoftware einzusetzen.

Inhalt

- Das System Bahn: Eisenbahn als System, Teilsysteme und Wechselwirkungen, Definitionen, Gesetze, Regelwerke, Bahn und Umwelt, wirtschaftliche Bedeutung der Eisenbahn, Geschichte, Herausforderungen und Zukunftsentwicklungen im Kontext der Megatrends
- Betrieb: Transportaufgaben, ÖPNV, Regional-, Fern-, Güterverkehr, Betriebsplanung
- Systemstruktur von Schienenfahrzeugen: Aufgaben und Einteilung, Hauptsysteme, Fahrzeugsystematik
- Projektmanagement: Definition eines Projektes, Projektmanagement, Haupt- und Nebenprozesse, Übertrag in die Praxis
- Wissenschaftliches Arbeiten: Strukturierung und Schreiben einer wissenschaftlichen Ausarbeitung, Literaturrecherche, Zeitplanung (Meilensteine), Selbstmanagement, Präsentationskenntnisse, Citavi als Literatur- und Wissensmanagementtool, Arbeiten mit einer Word-Vorlage, Feedback geben/nehmen
- Ihr erlerntes Wissen wenden die Studierenden durch die praktische Ausarbeitung einer Seminararbeit an. Hierzu erstellen sie weiterhin einen Vortrag, üben diesen mithilfe von Feedbackmethoden ein und tragen diesen vor einem Auditorium vor.

Literatur

Eine Literaturliste steht den Studierenden auf der Ilias-Plattform zum Download zur Verfügung.

Anmerkungen

Teilnehmerzahl ist auf 10 begrenzt.

Lehrveranstaltung: Seminar zur Automobil- und Verkehrsgeschichte [5012053]**Koordinatoren:** T. Meyer**Teil folgender Module:** SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich (Thesenpapier und Referat)

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden haben mit semesterweise wechselndem Schwerpunkt Grundkenntnisse und Überblickswissen über die Geschichte der Kraftfahrzeuge und des Verkehrs erworben.

Inhalt

Die jedes Semester wechselnden Themen werden in einzelne Blöcke aufgegliedert und von den Studierenden in Form von Thesenpaar und Referaten erarbeitet und vorgestellt.

In der gemeinsamen Diskussion werden weitere Aspekte behandelt. Die Studierenden wenden Arbeitstechniken des Historikers an und recherchieren relevante Literatur.

In einer schriftlichen Ausarbeitung werden diese praktisch umgesetzt.

Literatur

Gleitsmann, R.-J.: Technikgeschichte. Eine Einführung Möser, Kurt: Geschichte des Autos.

Lehrveranstaltung: Sicherheitstechnik [2117061]**Koordinatoren:** H. Kany**Teil folgender Module:** SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 44: Technische Logistik (S. 461)[SP_44_mach], SP 03: Mensch - Technik - Organisation (S. 418)[SP_03_mach], SP 46: Thermische Turbomaschinen (S. 463)[SP_46_mach], SP 28: Lifecycle Engineering (S. 442)[SP_28_mach], SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau (S. 465)[SP_49_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich / ggf. schriftlich

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können:

- relevante Sicherheitskonzepte der Sicherheitstechnik benennen und beschreiben,
- Grundlagen von Gesundheit am Arbeitsplatz und Arbeitssicherheit in Deutschland erläutern,
- mit Hilfe der nationalen und europäischen Sicherheitsregeln und den Grundlagen sicherheitsgerechter Maschinenkonstruktionen Systeme beurteilen und
- diese Aspekte an Beispielen aus der Förder- und Lagertechnik umsetzen.

Inhalt

Die Lehrveranstaltung vermittelt Basiswissen über die Sicherheitstechnik. Im Speziellen beschäftigt sie sich mit den Grundlagen von Gesundheit am Arbeitsplatz und Arbeitssicherheit in Deutschland, den nationalen und europäischen Sicherheitsregeln und den Grundlagen sicherheitsgerechter Maschinenkonstruktionen. Die Umsetzung dieser Aspekte wird an Beispielen aus der Förder und Lagertechnik dargestellt. Schwerpunkte dieser Vorlesung sind: Grundlagen des Arbeitsschutzes, Sicherheitstechnisches Regelwerk, Sicherheitstechnische Grundprinzipien für die Konstruktion von Maschinen, Schutzeinrichtungen und -systeme, Systemsicherheit mit Risikoanalysen, Elektronik in der Sicherheitstechnik, Sicherheitstechnik in der Lager- und Fördertechnik, Elektrische Gefahren, Ergonomie. Behandelt werden also v.a. die technischen Maßnahmen zur Reduzierung der Risiken

Medien

Präsentationen

Literatur

Defren/Wickert: Sicherheit für den Maschinen- und Anlagenbau, Druckerei und Verlag: H. von Ameln, Ratingen

Anmerkungen

keine

Lehrveranstaltung: Signale und Systeme [23109]**Koordinatoren:** F. Puente, F. Puente León**Teil folgender Module:** SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer schriftlichen Prüfung im Umfang von ca. 120 Minuten nach § 4 Abs. 2 Nr. 1 SPO.

Die LV-Note ist die Note der Kausur.

Bedingungen

keine

Lernziele

Grundlagenvorlesung Signalverarbeitung. Schwerpunkte der Vorlesung sind die Betrachtung und Beschreibung von Signalen (zeitlicher Verlauf einer beobachteten Größe) und Systemen. Für den zeitkontinuierlichen und den zeitdiskreten Fall werden die unterschiedlichen Eigenschaften und Beschreibungsformen hergeleitet und analysiert.

Diese Vorlesung vermittelt den Studenten somit einen grundlegenden Überblick über Methoden zur Beschreibung von Signalen und Systemen. Neben den theoretischen Grundlagen werden jedoch auch auf anwendungsspezifische Themen, wie der Filterentwurf im zeitkontinuierlichen oder zeitdiskreten Fall betrachtet.

Inhalt

Diese Vorlesung stellt eine Einführung in wichtige theoretische Grundlagen der Signalverarbeitung dar, die für Studierende des 3. Semesters Elektrotechnik vorgesehen ist. Nach einer Einführung in die Funktionalanalysis werden zuerst Untersuchungsmethoden von Signalen und dann Eigenschaften, Darstellung, Untersuchung und Entwurf von Systemen sowohl für kontinuierliche als auch für diskrete Zeitänderungen vorgestellt.

Zu Beginn wird ein allgemeiner Überblick über das gesamte Themengebiet gegeben.

Aufbauend auf den Vorlesungen der Höheren Mathematik werden im zweiten Kapitel weitere Begriffe der Funktionalanalysis eingeführt. Ausgehend von linearen Vektorräumen werden die für die Signalverarbeitung wichtigen Hilberträume eingeführt und die linearen Operatoren behandelt. Von diesem Punkt aus ergibt sich eine gute Übersicht über die verwendeten mathematischen Methoden.

Das nächste Kapitel beinhaltet die Betrachtung und Beschreibung von zeitkontinuierlichen Signalen, deren Eigenschaften und ihre unterschiedlichen Beschreibungsformen. Hierzu werden die aus der Funktionalanalysis vorgestellten Hilfsmittel in konkrete mathematische Anweisungen überführt. Dabei wird insbesondere auf die Möglichkeiten der Spektralanalyse mit Hilfe der Fourier-Reihe und der Fourier-Transformation eingegangen.

Im vierten Kapitel werden zuerst allgemeine Eigenschaften von Systemen mit Hilfe von Operatoren formuliert. Anschließend wird die Beschreibung des Systemverhaltens durch Differenzialgleichungen eingeführt. Zur deren Lösung ist die Laplace-Transformation hilfreich. Diese wird mitsamt ihrer Eigenschaften dargestellt. Nach der Filterung mit Fensterfunktionen folgt die Beschreibung für den Entwurf zeitkontinuierlicher Filter im Frequenzbereich. Das Kapitel schließt mit der Behandlung der Hilbert-Transformation.

Anschließend werden zeitdiskrete Signale betrachtet. Der Übergang ist notwendig, da in der Digitaltechnik nur diskrete Werte verarbeitet werden können. Zu Beginn des Kapitels wird auf grundlegende Details und Bedingungen eingegangen, die bei der Abtastung und Rekonstruktion analoger Signale berücksichtigt werden müssen. Im Anschluss wird auf Verfahren zur Spektralanalyse im zeitdiskreten Bereich eingegangen. Dabei steht insbesondere die Diskrete Fourier-Transformation im Fokus der Betrachtungen.

Im letzten Kapitel werden die zeitdiskreten Systeme betrachtet. Zuerst werden die allgemeinen Eigenschaften zeitkontinuierlicher Systeme auf zeitdiskrete Systeme übertragen. Auf Besonderheiten der Zeitdiskretisierung wird explizit eingegangen und elementare Blöcke werden eingeführt. Anschließend wird die mathematische Beschreibung mittels Differenzgleichungen bzw. mit Hilfe der z-Transformation dargestellt. Nach der zeitdiskreten Darstellung zeitkontinuierlicher Systeme behandelt das Kapitel die frequenzselektiven Filter und die Filterung mit Fensterfunktionen, wie sie schon bei den zeitkontinuierlichen Systemen beschrieben wurden. Schließlich werden die eingeführten Begriffe und Definitionen anhand praktischer Beispiele veranschaulicht.

Übungen

Begleitend zur Vorlesung werden Übungsaufgaben zum Vorlesungsstoff gestellt. Diese werden in einer großen

Saalübung besprochen und die zugehörigen Lösungen detailliert vorgestellt. Zudem gibt es die Möglichkeit, einen Teil des Stoffes mit Hilfe des Weblearnings zu vertiefen.

Medien

Vorlesungsfolien

Übungsblätter

Literatur

Prof. Dr.-Ing. Kiencke: Signale und Systeme; Oldenbourg Verlag, 2008

Weiterführende Literatur:

Wird in der Vorlesung bekanntgegeben.

Lehrveranstaltung: Simulation der Prozesskette kontinuierlich verstärkter Faserverbundbauteile [2114107]

Koordinatoren: L. Kärger

Teil folgender Module: SP 25: Leichtbau (S. 437)[SP_25_mach], SP 30: Angewandte Mechanik (S. 445)[SP_30_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	

Erfolgskontrolle

mündlich 20 - 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Technische Mechanik

Lernziele

Die Studierenden verstehen, dass das Werkstoffgefüge von Faserverbundkunststoffen (FVK) und das resultierende Materialverhalten maßgeblich vom Fertigungsprozess beeinflusst werden. Sie kennen die Simulationsschritte zur virtuellen Abbildung der Prozesskette von RTM (resin transfer molding)-Bauteilen. Sie können die prinzipiellen mechanischen Vorgänge von Drapier-, Formfüll- und Aushärteprozess erläutern und deren Einflüsse auf das Strukturverhalten benennen.

Inhalt

Virtuelle Prozesskette

Drapiersimulation:

Drapierverhalten der Halbzeuge, Drapierprozess, kinematische Drapiersimulation, FE-Drapiersimulation

Formfüllsimulation:

Grundlagen der Strömungsmechanik, Viskosität und Permeabilität, Formfüllsimulation in der CAE-Kette

Aushärtesimulation und Verzug:

Vernetzungsreaktion, Harzkinetik, Thermomechanik, Eigenspannungen, Bauteilverzug

Struktursimulation:

Modellierung des Mehrschichtverbundes,

Einfluss von Fertigungseffekten

Literatur

H. Altenbach, J. Altenbach, and R. Rikards: Einführung in die Mechanik der Laminat- und Sandwichtragwerke. Deutscher Verlag für Grundstoffindustrie, Stuttgart, 1. edition, 1996.

Henning, F.; Moeller, E.: Handbuch Leichtbau: Methoden, Werkstoffe, Fertigung. Carl Hanser Verlag GmbH & Co. KG, 2011

A. Puck: Festigkeitsanalyse von Faser-Matrix-Laminaten, Modelle für die Praxis. Carl Hanser Verlag, München, Wien, 1. edition, 1996.

H. Schürmann: Konstruieren mit Faserverbundwerkstoffen. ISBN 3-540-40283-7. Springer Verlag, 2005.

Lehrveranstaltung: Simulation gekoppelter Systeme [2114095]

Koordinatoren: M. Geimer

Teil folgender Module: SP 61: Modellbildung und Simulation in der Dynamik (S. 477)[SP_61_mach], SP 34: Mobile Arbeitsmaschinen (S. 452)[SP_34_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	4	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters. Die Prüfung wird in jedem Semester angeboten und kann zu jedem ordentlichen Prüfungstermin wiederholt werden. Voraussetzung zur Teilnahme an der Prüfung ist die Erstellung eines Berichts während des Semesters.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Empfehlenswert sind:

- Kenntnisse in Creo (idealerweise in der aktuellen Version)
- Grundkenntnisse in Matlab/Simulink
- Grundkenntnisse in Maschinendynamik
- Grundkenntnisse in Hydraulik

Lernziele

Nach Abschluss der Veranstaltung können die Studierenden:

- Eine gekoppelte Simulation aufbauen
- Modelle parametrieren
- Simulationen durchführen
- Troubleshooting durchführen
- Ergebnisse auf Plausibilität kontrollieren

Inhalt

- Erlernen der Grundlagen von Mehrkörper- und Hydrauliksimulationsprogrammen
- Möglichkeiten einer gekoppelten Simulation
- Durchführung von Modellierung und Simulation am Beispiel des Radladers
- Darstellung der Ergebnisse in einem kurzen Bericht

Literatur

Weiterführende Literatur:

- Diverse Handbücher zu den Softwaretools in PDF-Form
- Informationen zum verwendeten Radlader

Anmerkungen

Die Anzahl der Teilnehmer ist begrenzt. Eine vorherige Anmeldung ist erforderlich, die Details werden auf den Webseiten des *Instituts für Fahrzeugsystemtechnik | Teilinstitut Mobile Arbeitsmaschinen* angekündigt. Bei zu vielen Interessenten findet eine Auswahl unter allen Interessenten nach Qualifikation statt.

Lehrveranstaltung: Simulation im Produktentstehungsprozess [2185264]**Koordinatoren:** T. Böhlke**Teil folgender Module:** SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Diese Lehrveranstaltung wird nicht mehr angeboten.

•

Bedingungen

Pflichtvoraussetzung: keine

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden lernen das Zusammenspiel zwischen Simulationsmethoden, der dafür benötigten Informationstechnik sowie die Integration dieser Methoden in den Produktentwicklungsprozess. Sie kennen die grundlegenden Näherungsverfahren der Mechanik sowie die Methoden der Materialmodellierung unter Verwendung der Finite-Elemente-Methode. Die Studierenden lernen die Einbindung in den Produktentstehungsprozess sowie die Notwendigkeit der Kopplung unterschiedlicher Methoden und Systeme. Sie beherrschen die Modellierung heterogener technischer Systeme und kennen die wesentlichen Aspekte der virtuellen Realität.

Inhalt

- Näherungsverfahren der Mechanik: FDM, BEM, FEM, MKS
- Materialmodellierung mit der Finite-Elemente-Methode
- Positionierung im Produktlebenszyklus
- Kopplung von Methoden & Systemintegration
- Modellierung heterogener technischer Systeme
- Funktionaler Digital Mock-Up (DMU), virtuelle Prototypen

Literatur

Vorlesungsfolien werden bereitgestellt

Lehrveranstaltung: Simulation optischer Systeme [2105018]

Koordinatoren: I. Sieber

Teil folgender Module: SP 04: Automatisierungstechnik (S. 419)[SP_04_mach], SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung, 30 Minuten

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden. . . :

- kennen die Grundlagen der optischen Modellbildung und Simulation.
- kennen die Grundlagen von Modellbildung und Simulation mittels Finiter Elemente.
- kennen die Grundlagen des optischen und mechanischen Entwurfsprozesses und können sie auf einfache optische Subsysteme anwenden.
- können die Spezifikationen optischer Systeme verstehen und können sie im optischen Modell umsetzen.
- können Entwurfsregeln anwenden.
- können einfache Toleranzanalysen vornehmen.
- Können die Notwendigkeit einer domänenübergreifenden Simulation beurteilen.

Inhalt

Die Vorlesung gibt eine Einführung in die Entwurfsauslegung optischer Subsysteme. Ein Schwerpunkt der Vorlesung wird hierbei auf den Systemgedanken gelegt, indem die Fertigbarkeit des Entwurfs, die Zuverlässigkeit im Betrieb und die Wechselwirkung mit nicht-optischen Systemkomponenten Berücksichtigung finden. Hierzu werden praktische Aspekte der optischen Entwurfsauslegung vermittelt, wie zum Beispiel die Berücksichtigung von Entwurfsregeln zur Gewährleistung der Fertigbarkeit, das Tolerancing des optischen Subsystems um einen zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten und die Kopplung von optischem mit mechanischem Simulationswerkzeug, um mechanische Einflüsse auf die optischen Leistungsparameter simulieren zu können. Die Anwendung der erlernten Techniken wird an drei Fallbeispielen aus den Bereichen Endverbrauchermarkt, Fertigungsautomatisierung und Medizintechnik vertieft.

Inhalte sind im Einzelnen:

- Einführung
- Modellbildung und Simulation beim Systementwurf
- Grundlagen Optik
- Eigenschaften optischer Materialien
- Optische Abbildung
- Strahlverfolgungsmethode
- Der optische Entwurfsprozess
- Grundlagen Finite-Elemente Methode (FEM)
- FEM-Entwurfsprozess
- Kopplung von Simulationswerkzeugen

- Mikrooptische Subsysteme

Literatur

- Averill M. Law, W. David Kelton, „Simulation, Modeling & Analysis“, McGraw-Hill, New York (1991)
- R.E. Fischer, „Optical System Design“, SPIE Press, New York (2008)
- G. Pahl, W. Beitz, „Engineering Design“, Springer, Heidelberg (1995) Optik, E. Hecht (Oldenbourg, 2005)
- Optical System Design, R. E. Fischer, B. Tadic-Galeb, P. R. Yoder (Mc Graw Hill, 2008)
- Practical Computer-Aided Lens Design, G. H. Smith (Willman-Bell, 1998)
- M. Mayr, U. Thalhofer, „Numerische Lösungsverfahren in der Praxis“, Hanser Verlag München (1993)
- M. Weck, C. Brecher, „Werkzeugmaschinen – Konstruktion und Berechnung“, Springer Heidelberg (2006)

Lehrveranstaltung: Simulator-Praktikum Gas- und Dampfkraftwerke [2170491]

Koordinatoren: T. Schulenberg
Teil folgender Module: SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach], SP 46: Thermische Turbomaschinen (S. 463)[SP_46_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
2	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung (ca. 15 min)

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Teilnahme an der Vorlesung Gas- und Dampfkraftwerke (2170490) wird empfohlen.

Lernziele

Ausbildungsziel der Lehrveranstaltung ist die Qualifizierung für eine forschungsnahe berufliche Tätigkeit in der Kraftwerkstechnik. Auf Basis der erlernten Grundlagen in der Thermodynamik und in der Regelungstechnik, sowie der erlernten Konstruktion von Gas- und Dampfkraftwerken können die Teilnehmer ein reales Gas- und Dampfkraftwerk bedienen. Durch diese Anwendung entsteht ein vertieftes Verständnis der dynamischen Vorgänge des Kraftwerks, der spezifischen Bedeutung der Anlagenteile sowie der Grenzen der Belastbarkeit der Komponenten. Die Teilnehmer können den Normalbetrieb optimieren und Störfälle analysieren. Sie können selbstorganisiert und reflexiv arbeiten. Sie verfügen über kommunikative und organisatorische Kompetenzen in der Teamarbeit auch unter größeren technischen Herausforderungen.

Inhalt

Anfahren des Kraftwerks vom kalten Zustand; Laständerungen und Abfahren; Reaktion des Kraftwerks bei Fehlfunktionen und bei dynamischen Lastanforderungen; Manuelle Steuerung einiger Komponenten.

Medien

Der verwendete Kraftwerkssimulator verwendet die Leittechnik eines real ausgeführten SIEMENS Kraftwerks. Englische Bedienungsfläche nach US-Norm.

Literatur

Vorlesungsskript und weitere Unterlagen der Vorlesung Gas- und Dampfkraftwerke.

Lehrveranstaltung: Skalierungsgesetze der Strömungsmechanik [2154044]

Koordinatoren: L. Bühler
Teil folgender Module: SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Allgemein mündlich
 Dauer: 30 Minuten
 Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können die charakteristischen Eigenschaften von Strömungen auf dimensionslose Kennzahlen reduzieren. Mit Hilfe der erworbenen Kenntnisse über Skalierungsgesetze sind die Studierenden in der Lage, die entscheidenden Einflussgrößen von Modellexperimenten zu identifizieren und auf reale Anwendungen zu übertragen. Auf dieser Basis können die Studierenden physikalisch sinnvolle Vereinfachung (Modellierung) der strömungsmechanischen Gleichungen als Ausgangspunkt effizienter Lösungsmethoden beschreiben.

Inhalt

- Einführung
- Ähnlichkeitsgesetze (Beispiele)
- Dimensionsanalyse (Pi-Theorem)
- Skalierung in Differentialgleichungen
- Skalierung in Grenzschichten
- Ähnliche Lösungen
- Skalierung in turbulenten Scherschichten
- Rotierende Strömungen
- Magnetohydrodynamische Strömungen

Literatur

G. I. Barenblatt, 1979, Similarity, Self-Similarity, and Intermediate Asymptotics, Plenum Publishing Corporation (Consultants Bureau)
 J. Zierep, 1982, Ähnlichkeitsgesetze und Modellregeln der Strömungsmechanik, Braun
 G. I. Barenblatt, 1994, Scaling Phenomena in Fluid Mechanics, Cambridge University Press

Lehrveranstaltung: Solar Thermal Energy Systems [2189400]**Koordinatoren:** R. Dagan**Teil folgender Module:** SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

keine

Lernziele

The students

get familiar with the global energy demand and the role of renewable energies

learn about improved designs for using efficiently the potential of solar energy

gain basic understanding of the main thermal hydraulic phenomena which support the work on future innovative applications

will be able to evaluate quantitatively various aspects of the thermal solar systems

Inhalt

I. Introduction to solar energy: Energy resources, consumption and costs

II. The sun as an energy resource:

Structure of the sun, Black body radiation, solar constant, solar spectral distribution

Sun-Earth geometrical relationship

III. Passive and active solar thermal applications.

IV. Fundamentals of thermodynamics and heat transfer

V. Solar thermal systems - solar collector-types, concentrating collectors, solar towers. Heat losses and efficiency

VII. Energy storage

The course deals with fundamental aspects of solar energy. Starting from a global energy panorama the course deals with the sun as a thermal energy source. In this context, basic issues such as the sun's structure, blackbody radiation and solar-earth geometrical relationship are discussed. In the next part, the lectures cover passive and active thermal applications and review various solar collector types including concentrating collectors and solar towers and the concept of solar tracking. Further, the collector design parameters determination is elaborated, leading to improved efficiency. This topic is augmented by a review of the main laws of thermodynamics and relevant heat transfer mechanisms.

The course ends with an overview on energy storage concepts which enhance practically the benefits of solar thermal energy systems.

Literatur

Foster, Ghassemi, cota,; Solar Energy

Duffie and Beckman; Solar engineering of thermal processes

Holman.; Heat transfer

Heinzel; script to solar thermal energy (in German)

Lehrveranstaltung: Stabilitätstheorie [2163113]**Koordinatoren:** A. Fidlin**Teil folgender Module:** SP 60: Schwingungslehre (S. 476)[SP_60_mach], SP 30: Angewandte Mechanik (S. 445)[SP_30_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	4	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Technische Schwingungslehre, Mathematische Methoden der Schwingungslehre

Lernziele

- Wesentliche Methoden der Stabilitätsanalyse lernen
- Anwendung der Stabilitätsanalyse für Gleichgewichtslagen
- Anwendung der Stabilitätsanalyse für periodische Lösungen
- Anwendung der Stabilitätsanalyse in der Regelungstechnik

Inhalt

- Grundbegriffe der Stabilität
- Lyapunov'sche Funktionen
- Direkte Lyapunov'sche Methode
- Stabilität der Gleichgewichtslage
- Einzugsgebiet einer stabilen Lösung
- Stabilität nach der ersten Näherung
- Systeme mit parametrischer Anregung
- Stabilitätskriterien in der Regelungstechnik

Literatur

- Pannovko Y.G., Gubanov I.I. Stability and Oscillations of Elastic Systems, Paradoxes, Fallacies and New Concepts. Consultants Bureau, 1965.
- Hagedorn P. Nichtlineare Schwingungen. Akademische Verlagsgesellschaft, 1978.
- Thomsen J.J. Vibration and Stability, Order and Chaos. McGraw-Hill, 1997.

Lehrveranstaltung: Steuerungstechnik [2150683]**Koordinatoren:** C. Gönzheimer**Teil folgender Module:** SP 04: Automatisierungstechnik (S. 419)[SP_04_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach], SP 18: Informationstechnik (S. 429)[SP_18_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach], SP 02: Antriebssysteme (S. 417)[SP_02_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters. Im Fall einer großen Anzahl von zu prüfenden Hörern wird die Erfolgskontrolle vorbehaltlich in Form einer schriftlichen Prüfung angeboten. Mündliche Prüfungen sind dann nur im Wiederholungsfall möglich.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Diese Lehrveranstaltung richtet sich an Studierende im MSc-Studiengang.

Lernziele

Die Studierenden ...

- sind fähig, die in der Industrie vorkommenden elektrischen Steuerungen wie SPS, CNC und RC zu nennen und deren Funktions- und Arbeitsweise zu erläutern.
- können grundlegende Verfahren der Signalverarbeitung erklären. Hierzu zählen einige Codierungs- und Fehlersicherungsverfahren sowie die Analog-/Digital-Wandlung.
- sind in der Lage, eine Steuerung inklusive der benötigten Aktorik und Sensorik für eine gegebene industrielle Anwendung, insbesondere im Anlagen- und Werkzeugmaschinenbau, auszuwählen und zu dimensionieren. Sie können dabei sowohl technische als auch wirtschaftliche Aspekte in der Auswahl der Komponenten und bei der Steuerungshierarchie berücksichtigen.
- können die Vorgehensweise zur Projektierung und Programmierung einer Speicherprogrammierbaren Steuerung des Typs Siemens Simatic S7 beschreiben und dabei verschiedene Programmiersprachen der IEC 1131 verdeutlichen.

Inhalt

Die Vorlesung Steuerungstechnik gibt einen ganzheitlichen Überblick über den Einsatz steuerungstechnischer Komponenten in der industriellen Produktion. Der erste Teil der Vorlesung befasst sich mit den Grundlagen der Signalverarbeitung und mit Steuerungsperipherie in Form von Sensoren und Aktoren, die in Produktionsanlagen für die Detektion und Beeinflussung von Prozesszuständen benötigt werden. Der zweite Teil beschäftigt sich mit der Funktions-/Arbeitsweise elektrischer Steuerungen im Produktionsumfeld. Gegenstand der Betrachtung sind hier insbesondere die speicherprogrammierbare Steuerung, die CNC-Steuerung und die Robotersteuerung. Den Abschluss der Lehrveranstaltung bildet das Thema Vernetzung und Dezentralisierung mithilfe von Bussystemen. Die Vorlesung ist stark praxisorientiert und mit zahlreichen Beispielen aus der Produktionslandschaft unterschiedlicher Branchen versehen.

Die Themen im Einzelnen sind:

- Signalverarbeitung
- Steuerungsperipherie
- Speicherprogrammierbare Steuerungen
- NC-Steuerungen
- Steuerungen für Industrieroboter
- Prozessleitsysteme

- Feldbussysteme
- Trends im Bereich der Steuerungstechnik

Medien

Skript zur Veranstaltung wird über ilias (<https://ilias.studium.kit.edu/>) bereitgestellt.

Literatur

Vorlesungsskript

Anmerkungen

Keine

Lehrveranstaltung: Strahlenschutz: Ionisierende Strahlung [23271]**Koordinatoren:** B. Breustedt, M. Urban**Teil folgender Module:** SP 53: Fusionstechnologie (S. 469)[SP_53_mach], SP 21: Kerntechnik (S. 432)[SP_21_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung im Umfang von i.d.R. 20 Minuten nach § 4 Abs. 2 Nr. 2 SPO.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden kennen die Grundlagen des Strahlenschutzes in Bezug auf ionisierende Strahlung.

Inhalt

Die Vorlesung vermittelt die Grundlagen des Strahlenschutzes in Bezug auf ionisierende Strahlung.

Lehrveranstaltung: Strategische Potenzialfindung zur Entwicklung innovativer Produkte [2146198]

Koordinatoren: A. Siebe

Teil folgender Module: SP 51: Entwicklung innovativer Geräte (S. 468)[SP_51_mach], SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach], SP 02: Antriebssysteme (S. 417)[SP_02_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Dauer: 20 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Lernziele

Nach dem Besuch der Vorlesung ist der Studierende fähig ...

- Bedeutung und Ziele des Zukunftsmanagements in der Produktplanung zu erörtern.
- unterschiedliche Ansätze der strategischen Produktplanung kontextbezogen zu analysieren und zu beurteilen.
- die Vorgehensweise der szenariobasierten strategischen Produktplanung zu erläutern.
- die Vorgehensweise der szenariobasierten strategischen Produktplanung anhand von Beispielen zu verdeutlichen.

Inhalt

Einführung in das Zukunftsmanagement, Entwicklung von Szenarien, Szenariobasierte Strategieentwicklung, Trendmanagement, Strategische Früherkennung, Innovations- und Technologiemanagement, Erstellung von Szenarien in der Produktentwicklung, Von (szenariobasierten) Anforderungsprofilen zu neuen Produkten, Szenario-Management in der Praxis, Beispiele aus der industriellen Praxis.

Lehrveranstaltung: Strömungen mit chemischen Reaktionen [2153406]

Koordinatoren: A. Class
Teil folgender Module: SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach], SP 27: Modellierung und Simulation in der Energie- und Strömungstechnik (S. 441)[SP_27_mach], SP 45: Technische Thermodynamik (S. 462)[SP_45_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 min
für WF NIE
schriftliche Hausaufgabe

Vorlesungsmanuskript

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Höhere Mathematik

Lernziele

Die Studierenden können Strömungsprobleme beschreiben, bei denen sich eine chemische Reaktion innerhalb einer dünnen Schicht vollzieht. Sie können vereinfachte Ansätze für die Chemie auswählen und schwerpunktmäßig die strömungsmechanischen Aspekte der Probleme erörtern. Die Studierenden können analytische Methoden zur Lösung einfacher Fragestellungen anwenden und sind in der Lage, relevante Vereinfachungen zur Anwendung effizienter numerische Lösungsverfahren auf komplexe Probleme zu diskutieren.

Inhalt

In der Vorlesung werden überwiegend Probleme betrachtet, bei denen sich die chemische Reaktion innerhalb einer dünnen Schicht vollzieht, Die Probleme werden mit analytischen Methoden gelöst oder zumindest so vereinfacht, dass effiziente numerische Lösungsverfahren verwendet werden können. Es werden vereinfachte Ansätze für die Chemie gewählt und schwerpunktmäßig die strömungsmechanischen Aspekte der Probleme herausgearbeitet.

Medien

Tafelanschrieb

Literatur

Vorlesungsskript

Buckmaster, J.D.; Ludford, G.S.S.: Lectures on Mathematical Combustion, SIAM 1983

Lehrveranstaltung: Strömungen und Wärmeübertragung in der Energietechnik [2189910]**Koordinatoren:** X. Cheng**Teil folgender Module:** SP 45: Technische Thermodynamik (S. 462)[SP_45_mach], SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach], SP 21: Kerntechnik (S. 432)[SP_21_mach], SP 27: Modellierung und Simulation in der Energie- und Strömungstechnik (S. 441)[SP_27_mach], SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung; Dauer: 20min

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Diese zweistündige Vorlesung richtet sich an Studenten des Maschinenbaus und anderer Ingenieurwesen im Bachelor- sowie im Masterstudiengang. Ziel der Vorlesung ist die Vermittlung wichtiger Strömungs- und Wärmeübertragungsvorgänge in der Energietechnik. Durch diese Vorlesung sind die Studenten in der Lage, die wichtigen Phänomene zu verstehen und die passende Methodik zur Analyse solcher Vorgänge anzuwenden. Die Behandlung von praktischen Anwendungsbeispielen verstärkt die Fähigkeit der Studenten, den Druckabfall und den Wärmeübergang in energietechnischen Systemen zu analysieren und zu bewerten.

Inhalt

1. Zusammenstellung von energietechnischen Anwendungsbeispielen
2. Wärmeleitung und ihre Anwendung
3. Konvektive Strömungen und Wärmeübertragung
4. Wärmestrahlung und ihre Anwendung
5. einige Sondervorgänge

Literatur

- Bahr, H.D., Stephan, K., Wärme- und Stoffübertragung, 3. Auflage Springer Verlag, 1998
- Mueller, U., Zweiphasenströmung, Vorlesungsmanuskript, Februar 2000, TH Karlsruhe
- Mueller, U., Freie Konvektion und Wärmeübertragung, Vorlesungsmanuskript, WS1993/1994, TH Karlsruhe
- W. Oldekop, „Einführung in die Kernreaktor und Kernkraftwerktechnik,“ Verlag Karl Thiemig, München, 1975
- Cacuci, D.G., Badea, A.F., Energiesysteme I, Vorlesungsmanuskript, 2006, TH Karlsruhe
- Jones, O.C., Nuclear Reactor Safety Heat Transfer, Hemisphere Verlag, 1981
- Herwig, H., Moschallski, A., Wärmeübertragung, 2. Auflage, Vieweg + Teubner, 2009

Lehrveranstaltung: Strömungssimulationen [2154447]

Koordinatoren: C. Bruzzese, B. Frohnappel
Teil folgender Module: SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Hausarbeit und Kolloquium, beides unbenotet

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Grundlegende Kenntnisse der Strömungslehre

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage die grundlegende Funktionalität der Open-Source-Software OPENFOAM(R) für Simulationen laminarer und turbulenter Strömungen (im RANS-Kontext) einzusetzen. Sie kennen den Aufbau und den Ablauf einer strömungsmechanischen Simulation mit OPENFOAM(R). Die Studierenden sind in der Lage die Ergebnisse zu visualisieren und die Plausibilität der Ergebnisse zu hinterfragen. Sie können einfache blockstrukturierte Netze wie auch komplexere Vernetzungen dreidimensionaler Gebiete erzeugen. Den Studierenden ist die Sensitivität der Ergebnisse einer Strömungssimulation bewusst (Vernetzung, numerische Einstellungen, Turbulenzmodell).

Inhalt

- Grundlegende Elemente einer Simulation mit OPENFOAM(R)
- Simulation "klassischer" inkompressibler, stationärer/instationärer, laminarer/turbulenter (in RANS-Kontext) Strömungen (spezielle Strömungstypen wie z.B. reaktive Strömungen, mehrphasige Strömungen, Magneto-hydrodynamik, ... werden nicht behandelt)
- Visualisierung der Ergebnisse
- Auswertung und Interpretation der Ergebnisse
- Erforderliche Grundlagen der Turbulenzmodellierung mit RANS-Modellen in OPENFOAM(R)
- Grundlagen zum Aufbau und der Numerik von OPENFOAM(R) und Möglichkeiten zur Erweiterung der Software

Medien

Bearbeitung von Aufgaben am Rechner

Literatur

- F. Moukalled, L. Mangani, M. Darwish: The Finite Volume Method in Computational Fluid Dynamics. Springer, 2016
- Weitere Literatur wird in der Lehrveranstaltung vorgestellt

Anmerkungen

Blockveranstaltung mit begrenzter Teilnehmerzahl; Anmeldung im Sekretariat erforderlich. Details unter www.istm.kit.edu

(This offering is not approved or endorsed by OpenCFD Limited, producer and distributor of the OpenFOAM software via www.openfoam.com, and owner of the OPENFOAM(R) and OpenCFD(R) trade marks. OPENFOAM(R) is a registered trade mark of OpenCFD Limited, producer and distributor of the OpenFOAM software via www.openfoam.com.)

Lehrveranstaltung: Struktur- und Phasenanalyse [2125763]**Koordinatoren:** S. Wagner, M. Hinterstein**Teil folgender Module:** SP 43: Technische Keramik und Pulverwerkstoffe (S. 460)[SP_43_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung

Dauer: 20 min

keine Hilfsmittel

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden beherrschen die Grundlagen der Kristallographie, der Entstehung und Detektion von Röntgenstrahlen sowie deren Wechselwirkung mit der Mikrostruktur kristalliner Substanzen bzw. Materialien. Sie besitzen grundlegende Kenntnisse über die unterschiedlichen Messverfahren der Röntgenstrukturanalyse und sind in der Lage, aufgenommene Röntgenspektren mit modernen Verfahren sowohl qualitativ als auch quantitativ auszuwerten.

Inhalt

Die Vorlesung vermittelt die physikalischen Grundlagen zur Erzeugung und Detektion von Röntgenstrahlung sowie deren Wechselwirkung mit Materie. Sie gibt eine Einführung in die Kristallographie und erläutert verschiedene Mess- und Auswertverfahren der Röntgenfeinstrukturanalyse.

Es werden die folgenden Lerneinheiten behandelt:

- Entstehung und Eigenschaften von Röntgenstrahlen
- Kristallographie
- Grundlagen und Anwendung unterschiedlicher Aufnahmeverfahren
- Qualitative und quantitative Phasenanalyse (Identifizierung von Substanzen über ASTM-Karteien, Berechnung von Gitterkonstanten, quantitative Mengenanalyse)
- Texturbestimmung
- Röntgenographische Eigenspannungsmessungen

Medien

Folien zur Vorlesung:

verfügbar unter <http://ilias.studium.kit.edu>**Literatur**

1. Moderne Röntgenbeugung - Röntgendiffraktometrie für Materialwissenschaftler, Physiker und Chemiker, Spieß, Lothar / Schwarzer, Robert / Behnken, Herfried / Teichert, Gerd B.G. Teubner Verlag 2005
2. H. Krischner: Einführung in die Röntgenfeinstrukturanalyse. Vieweg 1990.
3. B.D. Cullity and S.R. Stock: Elements of X-ray diffraction. Prentice Hall New Jersey, 2001.

Lehrveranstaltung: Strukturberechnung von Faserverbundlaminaten [2113106]**Koordinatoren:** L. Kärger**Teil folgender Module:** SP 25: Leichtbau (S. 437)[SP_25_mach], SP 30: Angewandte Mechanik (S. 445)[SP_30_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich 20-30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Technische Mechanik

Lernziele

Die Studierenden verstehen die mechanischen Zusammenhänge zwischen Faser-Matrix-Gefüge und makroskopischem Materialverhalten. Sie können die Spannungs-Verzerrungs - bzw. die Schnittkraft-Verzerrungs-Beziehung der Einzelschicht und des Mehrschichtlaminats durch Ansätze einfacher und höherer Ordnung mathematisch beschreiben. Sie kennen Versagenskriterien und Ansätze zur Beschreibung des Schädigungsfortschritts und können sie richtig interpretieren und anwenden. Die Studierenden kennen einfache Auslegungsverfahren zur Dimensionierung von FVK-Bauteilen.

Inhalt

Mikromechanik und Homogenisierung des Faser-Matrix-Verbundes

Makromechanisches Verhalten der Einzelschicht

Verhalten des Mehrschichtverbunds

FE-Formulierungen

Versagenskriterien

Schädigungsanalyse

Auslegung von FVK-Bauteilen

Literatur

H. Altenbach, J. Altenbach, and R. Rikards: Einführung in die Mechanik der Laminat- und Sandwichtragwerke. Deutscher Verlag für Grundstoffindustrie, Stuttgart, 1. edition, 1996.

Henning, F.; Moeller, E.: Handbuch Leichtbau: Methoden, Werkstoffe, Fertigung. Carl Hanser Verlag GmbH & Co. KG, 2011

A. Puck: Festigkeitsanalyse von Faser-Matrix-Laminaten, Modelle für die Praxis. Carl Hanser Verlag, München, Wien, 1. edition, 1996.

H. Schürmann: Konstruieren mit Faserverbundwerkstoffen. ISBN 3-540-40283-7. Springer Verlag, 2005.

Lehrveranstaltung: Strukturkeramiken [2126775]**Koordinatoren:** M. Hoffmann**Teil folgender Module:** SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach], SP 43: Technische Keramik und Pulverwerkstoffe (S. 460)[SP_43_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung (20 min) zu einem festgelegten Termin.

Hilfsmittel: keine

Die Wiederholungsprüfung findet an einem festgelegten Termin statt.

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Der Inhalt der Vorlesung "Keramik - Grundlagen" sollte bekannt sein.

Lernziele

Die Studierenden kennen die wichtigsten Strukturkeramiken (Siliciumcarbid, Siliciumnitrid, Aluminiumoxid, Bornitrid, Zirkoniumdioxid und faserverstärkte Keramiken) und ihre Einsatzbereiche. Sie sind vertraut mit den jeweiligen mikrostrukturellen Besonderheiten, den Herstellungsmethoden und den mechanischen Eigenschaften.

Inhalt

Die Vorlesung vermittelt einen Überblick über den Aufbau und die Eigenschaften der technisch relevanten Strukturkeramiken Siliciumnitrid, Siliciumcarbid, Aluminiumoxid, Zirkonoxid, Bornitrid und faserverstärkte Keramiken. Für die einzelnen Werkstoffgruppen werden die Herstellungsmethoden der Ausgangsstoffe, die Formgebung, das Verdichtungsverhalten, die Gefügeentwicklung, die mechanischen Eigenschaften und Anwendungsfelder diskutiert.

Medien

Folien zur Vorlesung:

verfügbar unter <http://ilias.studium.kit.edu>**Literatur**

W.D. Kingery, H.K. Bowen, D.R. Uhlmann, "Introduction to Ceramics", John Wiley & Sons, New York, (1976)

E. Dörre, H. Hübner, "Alumina", Springer Verlag Berlin, (1984)

M. Barsoum, "Fundamentals of Ceramics", McGraw-Hill Series in Material Science and Engineering (2003)

Anmerkungen

Die Vorlesung wird nicht jedes Jahr angeboten

Lehrveranstaltung: Superharte Dünnschichtmaterialien [2177618]

Koordinatoren: S. Ulrich
Teil folgender Module: SP 47: Tribologie (S. 464)[SP_47_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung (30 min)

keine Hilfsmittel

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Superharte Materialien sind Festkörper mit einer Härte größer als 4000 HV 0,05. In dieser Vorlesung wird die Modellierung, Herstellung, Charakterisierung und Anwendung dieser Materialien als Dünnschichten behandelt.

Inhalt

Einführung

Grundlagen

Plasmadiagnostik

Teilchenflußanalyse

Sputter- und Implantationstheorie

Computersimulationen

Materialeigenschaften, Beschichtungsverfahren,
Schichtanalyse und Modellierung superharter Materialien

Amorpher, hydrogenisierter Kohlenstoff

Diamantartiger, amorpher Kohlenstoff

Diamant

Kubisches Bornitrid

Materialien aus dem System Übergangsmetall-Bor-Kohlenstoff-Stickstoff-Silizium

Literatur

G. Kienel (Herausgeber): Vakuumbeschichtung 1 - 5, VDI Verlag, Düsseldorf, 1994

Abbildungen und Tabellen werden verteilt

Lehrveranstaltung: Supply chain management (mach und wiwi) [2117062]**Koordinatoren:** K. Aliche**Teil folgender Module:** SP 29: Logistik und Materialflusslehre (S. 443)[SP_29_mach], SP 28: Lifecycle Engineering (S. 442)[SP_28_mach], SP 19: Informationstechnik für Logistiksysteme (S. 430)[SP_19_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	4	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Es sind keine Hilfsmittel zugelassen

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden können:

- die Anforderungen an moderne Supply Chains erörtern,
- in praktischen Übungen die grundlegenden Konzepte des Demand Forecast, der Bestandsoptimierung und der Beschaffung anwenden,
- die typischen Fragestellungen bei der Dimensionierung einer Supply Chain analysieren und mit Hilfe der Ergebnisse eine Supply Chain beurteilen.

Inhalt

- Bullwhip-Effekt, Demand Planning & Forecasting
- Herkömmliche Planungsprozesse (MRP + MRP II)
- Lagerhaltungsstrategien
- Datenbeschaffung und Analyse
- Design for Logistics (Postponement, Mass Customization, etc.)
- Logistische Partnerschaft (VMI, etc.)
- Distributionsstrukturen (zentral vs. dezentral, Hub&Spoke)
- SCM-Metrics (Performance Measurement) E-Business
- Spezielle Branchen sowie Gastvorträge

Medien

Präsentationen

Literatur

Aliche, K.: Planung und Betrieb von Logistiknetzwerken

Simchi-Levi, D., Kaminsky, P.: Designing and Managing the Supply Chain

Goldratt, E., Cox, J.: The Goal

Anmerkungen

diese LV wird zurzeit nicht angeboten

diese Veranstaltung findet als Blockveranstaltung statt

beschränkte Teilnehmerzahl: Anmeldung erforderlich

Lehrveranstaltung: Sustainable Product Engineering [2146192]

Koordinatoren: K. Ziegahn

Teil folgender Module: SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach], SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach], SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach], SP 02: Antriebssysteme (S. 417)[SP_02_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach], SP 28: Lifecycle Engineering (S. 442)[SP_28_mach], SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	

Erfolgskontrolle

Die Prüfungsart wird gemäß der Prüfungsordnung zu Vorlesungsbeginn angekündigt.

Schriftliche Prüfung: 60 min Prüfungsdauer

Mündliche Prüfung: 20 min Prüfungsdauer

Bedingungen

keine

Lernziele

Ziel der Lehrveranstaltung ist die Vermittlung von Eckpunkten einer nachhaltigen Produktentwicklung im wirtschaftlichen, sozialen und ökologischen Kontext.

Die Studierenden sind fähig ...

- Eckpunkte einer nachhaltigen Produktentwicklung im wirtschaftlichen, sozialen und ökologischen Kontext, sowie Nachhaltigkeitsziele und ihre Bedeutung bei der Produktentwicklung, Wechselwirkungen zwischen technischen Erzeugnissen und ihrer Umwelt, dem ganzheitlichen Ansatz und der Gleichrangigkeit von wirtschaftlichen, sozialen und ökologischen Aspekten sowie umweltbezogenen Leistungsmerkmalen zu benennen und zu beschreiben.
- Lebenszyklusbezogene Produktauslegung am Beispiel von komplexen Fahrzeugkomponenten wie Airbag-Systemen und anderen aktuellen Produkten zu erörtern.
- praxisrelevanten Produktbeanspruchungen durch Umgebungsbedingungen am Beispiel technikintensiver Komponenten; Robustheit und Lebensdauer von Produkten als Basis für eine nachhaltige Produktentwicklung; Entwicklung von Fähigkeiten zur Anwendung der Umweltsimulation im Entstehungsgang technischer Erzeugnisse zu verstehen.
- Schlüsselqualifikationen wie Teamfähigkeit / Projektplanung / Selbstorganisation / Präsentation anhand realitätsnaher Projekte zu entwickeln.

Inhalt

Verständnisses der Nachhaltigkeitsziele und ihrer Bedeutung bei der Produktentwicklung, den Wechselwirkungen zwischen technischen Erzeugnissen und ihrer Umwelt, dem ganzheitlicher Ansatz und der Gleichrangigkeit von wirtschaftlichen, sozialen und ökologischen Aspekten sowie umweltbezogenen Leistungsmerkmalen

Vermittlung von Fähigkeiten zur lebenszyklusbezogenen Produktauslegung am Beispiel von komplexen Fahrzeugkomponenten wie Airbag-Systemen und anderen aktuellen Produkten

Verständnis von praxisrelevanten Produktbeanspruchungen durch Umgebungsbedingungen am Beispiel technikintensiver Komponenten; Robustheit und Lebensdauer von Produkten als Basis für eine nachhaltige Produktentwicklung; Entwicklung von Fähigkeiten zur Anwendung der Umweltsimulation im Entstehungsgang technischer Erzeugnisse

Förderung der Entwicklung von Schlüsselqualifikationen wie Teamfähigkeit / Projektplanung /Selbstorganisation / Präsentation anhand realitätsnaher Projekte

Lehrveranstaltung: Systemintegration in der Mikro- und Nanotechnik [2106033]

Koordinatoren: U. Gengenbach

Teil folgender Module: SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 54: Mikroaktoren und Mikrosensoren (S. 470)[SP_54_mach], SP 04: Automatisierungstechnik (S. 419)[SP_04_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach], SP 32: Medizintechnik (S. 448)[SP_32_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden eignen sich grundlegende Kenntnisse der Herausforderungen und Verfahren der Systemintegration an.

Inhalt

- Einführung
- Definition Systemintegration
- Integration mechanischer Funktionen (Festkörpergelenke)
- Plasmabehandlung von Oberflächen
- Kleben
- Integration elektrischer/elektronischer Funktionen
- Packaging
- Low Temperature Cofired Ceramics (LTCC)
- Montage hybrider Systeme
- Monolithische/hybride Systemintegration)
- Modulare Systemintegration
- Verfahren der Aufbau- und Verbindungstechnik
- Molded Interconnect Devices (MID)
- Funktionelles Drucken
- Beschichten
- Deckeln
- Häusen

Ansätze zur Systemintegration in der Nanotechnologie

Literatur

- A. Risse, Fertigungsverfahren der Mechatronik, Feinwerk- und Präzisionsgerätetechnik, Vieweg+Teubner Verlag, Wiesbaden, 2012
- M. Madou, Fundamentals of microfabrication and nanotechnology, CRC Press Boca Raton, 2012
- G. Habenicht, Kleben Grundlagen, Technologien, Anwendungen, Springer-Verlag Berlin Heidelberg, 2009
- J. Franke, Räumliche elektronische Baugruppen (3D-MID), Carl Hanser-Verlag München, 2013

Lehrveranstaltung: Technische Akustik [2158107]

Koordinatoren: M. Gabi
Teil folgender Module: SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 24: Kraft- und Arbeitsmaschinen (S. 436)[SP_24_mach], SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach], SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach], SP 11: Fahrdynamik, Fahrzeugkomfort und -akustik (S. 424)[SP_11_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich
 Dauer: 30 Minuten
 keine Hilfsmittel erlaubt

Bedingungen

keine

Empfehlungen

keine

Lernziele

Die Studierenden erwerben Fähigkeiten die Grundlagen der Technischen Akustik zu benennen und auf Problemstellungen in verschiedenen Bereichen des Ingenieurwesens, insbesondere des Maschinenbaus anzuwenden.

Die Studenten erlernen zunächst die physikalisch-mathematischen Grundlagen der allgemeinen Akustik und der Höreigenschaften des Menschen. Dem schliessen sich die Einordnung von Schall und Lärm an. Physikalisch-empirische Gesetze zur Bestimmung von Schall- und Lärmpegeln für vielfältige Schallemissions- und Schallimmissionsfragestellungen werden erarbeitet bzw. abgeleitet. Weiterhin werden die Verfahren zur Schallmessung von Maschinen und Geräten vermittelt.

Die Studenten sind damit in der Lage Geräuschmechanismen zu verstehen, Geräuschminderungsmaßnahmen umzusetzen und Geräusch messtechnisch zu erfassen.

Inhalt

Grundlagen der Akustik
 Wahrnehmung und Bewertung von Schall (Menschliches Hörvermögen)
 Darstellung akustischer Größen, Pegelschreibweise
 Schallausbreitung in verschiedenen Medien
 Schallmesstechniken, messtechnische Komponenten

Literatur

1. Vorlesungsskript (von Homepage des Instituts herunterladbar).
2. Heckl, M.; Müller, H. A.: Taschenbuch der Technischen Akustik, Springer-Verlag.
3. Veit, Ivar: Technische Akustik. Vogel-Verlag (Kamprath-Reihe), Würzburg.
4. Henn, H. et al.: Ingenieurakustik. Vieweg-Verlag.

Lehrveranstaltung: Technische Energiesysteme für Gebäude 1: Verfahren, Komponenten [2157200]

Koordinatoren: F. Schmidt

Teil folgender Module: SP 55: Gebäudeenergietechnik (S. 471)[SP_55_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Bedingungen

Kann nicht mit der Veranstaltung Energy and indoor climate concepts for high performance buildings [1720997] kombiniert werden

Lernziele

Die Studierenden kennen wichtige technische Komponenten für die Energieversorgung (Wärmeversorgung, Kältebereitstellung, Luftentfeuchtung) von Gebäuden. Es werden klassische Verfahren wie Gasheizgeräte und Kompressionskälteverfahren behandelt und ebenso Verfahren, die erneuerbare Energien einbeziehen (insbesondere Solarenergie, Umweltwärme). Die Studierenden sind mit den physikalischen Grundlagen der entsprechenden Verfahren vertraut und können wichtige Kenngrößen auf Basis physikalischer Prinzipien herleiten. Sie haben Kenntnis über den Entwicklungsstand der Techniken und lernen aktuelle Schwerpunkte von Forschungs- und Entwicklungsarbeiten kennen.

Inhalt

Einführung in Grundlagen der Heiz- und Kühltechnik, die Grundlagen der Solarenergienutzung in Gebäuden (Solarstrahlung, Solarthermie, Photovoltaik) und die Verfahren zur Energiespeicherung, die für die Anwendung in Gebäuden in Frage kommen (Wärmespeicher, elektrische Speicher). Behandelte Techniken:

- Brenner, Brennwerttechnik
- Anlagen der Kraft-Wärme-Kopplung für Einsatz in Gebäuden
- Wärmetransformation: Grundlagen, Kompression, Absorption, Adsorption
- Solarenergienutzung: Grundlagen, Solarthermie-Kollektoren, Photovoltaik
- Energiespeicher: Wärmespeicher, Stromspeicher

Lehrveranstaltung: Technische Energiesysteme für Gebäude 2: Systemkonzepte [2158201]

Koordinatoren: F. Schmidt

Teil folgender Module: SP 55: Gebäudeenergie-technik (S. 471)[SP_55_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Bedingungen

Kann nicht mit der Veranstaltung Energy and indoor climate concepts for high performance buildings [1720997] kombiniert werden

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage für technische Energiesysteme in Gebäuden Systemkonzepte zu entwickeln und Systeme auszulegen. Sie kennen die wichtigen Kenngrößen zur Systembewertung, und zwar sowohl energetische als auch wirtschaftliche und gekoppelt energetisch-wirtschaftliche Kenngrößen und deren Verwendung in der Anlagenauslegung und Komponentendimensionierung. Die Studierenden sind in der Lage, Plausibilitätsbetrachtungen und Abschätzungen für Gebäudeenergiekonzepte vorzunehmen und können angeben, welche Technologien sinnvoll zu hocheffizienten Gesamtsystemen kombiniert werden können.

Inhalt

Beschreibung von Bewertungsgrößen für technische Energiesysteme in Gebäuden. Beschreibung unterschiedlicher Systemkonzepte für die Energieversorgung (Wärmeversorgung, Kälteversorgung, Luftentfeuchtung) von Gebäuden und Anwendung der Bewertungsgrößen. Betrachtete Systeme und Fragestellungen sind u.a.

- Wärmepumpen und Wärmepumpensysteme einschl. Kombination von Solarthermie und Wärmepumpen
- KWK-Systeme und KWKK-Systeme
- Solarthermische Anlagen: Brauchwasser, Heizungsunterstützung, Kühlung und Entfeuchtung
- Nah- und Fernwärme einschl. Solarthermie und Wärmenetze
- Photovoltaik und Wärmepumpe, Photovoltaik-Batterie-Systeme
- Netz-reaktive Gebäudetechnik: Smart-Metering, Smart Home, Smart Grid

Lehrveranstaltung: Technische Informatik [2106002]**Koordinatoren:** M. Lorch, H. Keller**Teil folgender Module:** SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach], SP 18: Informationstechnik (S. 429)[SP_18_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftlich

Dauer: 2 Stunden (Pflichtfach)

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden verfügen über grundlegende Kenntnisse der Informationsverarbeitung in Digitalrechnern. Basierend auf der Informationsdarstellung und Berechnungen der Komplexität können Algorithmen effizient entworfen werden. Die Studierenden können die Kenntnisse zur effizienten Gestaltung von Algorithmen bei wichtigen numerische Verfahren im Maschinenbau nutzbringend anwenden. Die Studierenden verfügen über grundlegende Kenntnisse der Problemstellung und der Entwicklung von Echtzeitsystemen.

Die Studierenden können die Kenntnisse zur Entwicklung von Echtzeitsystemen zur zuverlässigen Automatisierung von technischen Systemen im Maschinenbau nutzbringend anwenden.

Inhalt

Einführung: Beriffe, Grundkonzept, Einführungsbeispiele

Informationsdarstellung auf endlichen Automaten: Zahlen, Zeichen, Befehle, Beispiele

Entwurf von Algorithmen: Begriffe, Komplexität von Algorithmen, P- und NP-Probleme, Beispiele

Sortierverfahren: Bedeutung, Algorithmen, Vereinfachungen, Beispiele

Software-Qualitätssicherung: Begriffe und Masse, Fehler, Phasen der Qualitätssicherung, Konstruktive Massnahmen, Analytische Massnahmen, Zertifizierung

Übungen zur Technischen Informatik bieten Beispiele zur Ergänzung des Vorlesungsstoffes.

Literatur

Vorlesungsskript (Ilias)

Becker, B., Molitor, P.: Technische Informatik : eine einführende Darstellung. München, Wien : Oldenbourg, 2008.

Hoffmann, D. W.: Grundlagen der Technischen Informatik. München: Hanser, 2007.

Balzert, H.: Lehrbuch Grundlagen der Informatik : Konzepte und Notationen in UML, Java und C++, Algorithmenik und Software-Technik, Anwendungen. Heidelberg, Berlin : Spektrum, Akad. Verl., 1999.

Trauboth, H.: Software-Qualitätssicherung : konstruktive und analytische Maßnahmen. München, Wien : Oldenbourg, 1993.

Ada Reference Manual, ISO/IEC 8652:2012(E), Language and Standard Libraries. Springer Heidelberg

Benra, J.; Keller, H.B.; Schiedermeier, G.; Tempelmeier, T.: Synchronisation und Konsistenz in Echtzeitsystemen. Benra, J.T. [Hrsg.] Software-Entwicklung für Echtzeitsysteme Berlin [u.a.] : Springer, 2009, S.49-65

Färber, G.: Prozeßrechenetechnik. Springer-Lehrbuch. Springer; Auflage: 3., überarb. Aufl. (7. September 1994)
Leitfaden Informationssicherheit, IT-Grundschutz kompakt. Bundesamt für Sicherheit in der Informationstechnik – BSI53133 Bonn, 2012, BSI-Bro12/311
Cooling, J.: Software Engineering for Real Time Systems. Addison-Wesley, Pearson, Harlow, 2002.
Stallings, W.: Betriebssysteme. 4. Auflage. Pearson Studium, München, 2003.
Summerville, I.: Software Engineering. Pearson Studium, München, 2007.

Lehrveranstaltung: Technische Schwingungslehre [2161212]**Koordinatoren:** A. Fidlin**Teil folgender Module:** SP 46: Thermische Turbomaschinen (S. 463)[SP_46_mach], SP 60: Schwingungslehre (S. 476)[SP_60_mach], SP 30: Angewandte Mechanik (S. 445)[SP_30_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Schriftliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Prüfung in Technische Mechanik 3 + 4

Lernziele

Die Vorlesung führt in die Theorie der linearen Schwingungen ein. Dazu werden zunächst Schwingungen ganz allgemein in Form von harmonischen Signalen betrachtet. Ausführlich werden freie und erzwungene Schwingungen von Einfreiheitsgradsystemen behandelt, wobei harmonische, periodische und beliebige Erregungen zugelassen werden. Diese bilden die Grundlage für Mehrfreiheitsgradsysteme, da diese durch Entkopplung auf Einfreiheitsgradsysteme zurückgeführt werden können. Bei Mehrfreiheitsgradsystemen wird zunächst das Eigenwertproblem gezeigt und dann erzwungene Schwingungen betrachtet. Zum Schluss werden Wellenausbreitungsvorgänge und Eigenwertprobleme bei Systemen mit verteilten Parametern diskutiert. Als Anwendung werden noch Biegeschwingungen von Rotoren betrachtet. Ziel ist es, dass die Zusammenhänge zwischen Systemen mit einem Freiheitsgrad und Mehrfreiheitsgraden erkannt werden. Neben typischen Phänomenen wie der Resonanz soll eine systematische Behandlung von Schwingungssystemen mit entsprechenden mathematischen Methoden und die Interpretation der Ergebnisse erarbeitet werden.

Inhalt

Grundbegriffe bei Schwingungen, Überlagerung von Schwingungen, komplexe Frequenzgangrechnung.

Schwingungen für Systeme mit einem Freiheitsgrad: Freie ungedämpfte und gedämpfte Schwingungen, Erzwungene Schwingungen für harmonische, periodische und beliebige Erregungen. Erregung ungedämpfter Systeme in Resonanz.

Systeme mit mehreren Freiheitsgraden: Eigenwertproblem bei ungedämpften Schwingungen, Orthogonalität der Eigenvektoren, modale Entkopplung, Näherungsverfahren. Eigenwertproblem bei gedämpften Schwingungen. Erzwungene Schwingungen bei harmonischer Erregung, modale Entkopplung bei beliebiger Erregung, Schwingungstilgung.

Schwingungen von Systemen mit verteilten Parametern: Beschreibende Differentialgleichungen, Wellenausbreitung, d'Alembertsche Lösung, Separationsansatz, Eigenwertproblem, unendlich viele Eigenwerte und Eigenfunktionen.

Einführung in die Rotordynamik: Lavalrotor in starren und elastischen Lagern, Berücksichtigung innerer Dämpfung, Lavalrotor in anisotroper Lagerung, Gleich- und Gegenlauf, Rotoren mit unrunder Welle.

Literatur

Klotter: Technische Schwingungslehre, Bd. 1 Teil A, Heidelberg, 1978

Hagedorn, Otterbein: Technische Schwingungslehre, Bd. 1 und Bd. 2, Berlin, 1987

Wittenburg: Schwingungslehre, Springer-Verlag, Berlin, 1995

Lehrveranstaltung: Technisches Design in der Produktentwicklung [2146179]

Koordinatoren: M. Schmid

Teil folgender Module: SP 03: Mensch - Technik - Organisation (S. 418)[SP_03_mach], SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Aufgrund des durch hohen Studentenzahl (ca. 100) auftretenden Aufwands findet eine schriftliche Prüfung statt.
Hilfsmittel: nur Deutsche Wörterbücher

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Im Modul Technisches Design besitzen die Studierenden am Ende der Vorlesung das Wissen über wesentliche Grundlagen des technisch orientierten Designs als integrierter Bestandteil der methodischen Produktentwicklung. Dabei liegt ein starker Fokus auf der nutzerzentrierten Gestaltung der Mensch-Maschine-Schnittstelle als Basis einer ganzheitlichen Produktgestaltung.

Die Studierenden ...

- erwerben fundierte Designkenntnisse für den Einsatz an der Schnittstelle zwischen Ingenieur und Designer.
- erwerben Kenntnisse über die Eingliederung des Designs in den konstruktiven Entwicklungsprozess.
- erwerben alle relevanten Mensch-Produkt-Anforderungen, die aus dem bidirektionalen Informationsablauf zwischen Mensch und Maschine gewonnen werden.
- beherrschen Bewertungsvorgänge bezüglich lösungsunabhängiger Fest-, Bereichs- und Wunschanforderungen und deren unterschiedlicher Gewichtung zur Ermittlung von Usability-Faktoren im Kontext des Produkts.
- erwerben an einem durchgängigen Leitbeispiel ein besseres Verständnis zur Übertragung des theoretischen Wissens in praktische Produktgestalten.

Inhalt

Einleitung

Wertrelevante Parameter des Technischen Design

Grundlagen Interface-Design

Makroergonomie: Planung- u. Konzeptphase

Mikroergonomie: Konzept- u. Entwurfsphase

Mikroergonomie: Ausarbeitungsphase

Best Practice

Literatur

Inhalt:

Einleitung

Wertrelevante Parameter des Technischen Design

Grundlagen Interface-Design

Makroergonomie: Planung- u. Konzeptphase

Mikroergonomie: Konzept- u. Entwurfsphase

Mikroergonomie: Ausarbeitungsphase

Best Practice

Literatur:

Markus Schmid, Thomas Maier

Technisches Interface Design

Anforderungen, Bewertung, Gestaltung.

Springer Vieweg Verlag
Hardcover ISBN: 978-3-662-54947-6 / eBook ISBN: 978-3-662-54948-3
2017
Hartmut Seeger
Design technischer Produkte, Produktprogramme und -systeme
Industrial Design Engineering.
2. , bearb. und erweiterte Auflage.
Springer-Verlag GmbH
ISBN: 3540236538
September 2005 - gebunden - 396 Seiten

Lehrveranstaltung: Technologie der Stahlbauteile [2174579]**Koordinatoren:** V. Schulze**Teil folgender Module:** SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach], SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, ca. 25 minutes

Bedingungen

Werkstoffkunde I & II

Lernziele

Die Studierenden haben die Grundlagen, den Einfluss von Fertigungsprozessen auf den Bauteilzustand von metallischen Bauteilen zu bewerten. Die Studierenden können die Auswirkungen und Stabilität von Bauteilzuständen unter mechanischer Beanspruchung beurteilen. Die Studierenden sind in der Lage die einzelnen Aspekte der Beeinflussung des Bauteilzustandes von Stahlbauteilen durch Umformprozesse, Wärmebehandlungsprozesse, Oberflächenbehandlungen und Fügeprozesse zu beschreiben.

Inhalt

Bedeutung, Entstehung und Charakterisierung von Bauteilzuständen
 Beschreibung der Auswirkungen von Bauteilzuständen
 Stabilität von Bauteilzuständen
 Stahlgruppen
 Bauteilzustände nach Umformprozessen
 Bauteilzustände nach durchgreifenden Wärmebehandlungen
 Bauteilzustände nach Randschichthärtungen
 Bauteilzustände nach Zerspanprozessen
 Bauteilzustände nach Oberflächenbehandlungen
 Bauteilzustände nach Fügeprozessen
 Zusammenfassende Bewertung

Literatur

Skript wird in der Vorlesung ausgegeben

VDEh: Werkstoffkunde Stahl, Bd. 1: Grundlagen, Springer-Verlag, 1984

H.-J. Eckstein: Technologie der Wärmebehandlung von Stahl, Deutscher Verlag Grundstoffindustrie, 1977

H.K.D.H. Badeshia, R.W.K. Honeycombe, Steels - Microstructure and Properties, CIMA Publishing, 3. Auflage, 2006

V. Schulze: Modern Mechanical Surface Treatments, Wiley, Weinheim, 2005

Lehrveranstaltung: Ten lectures on turbulence [2189904]

Koordinatoren: I. Otic
Teil folgender Module: SP 53: Fusionstechnologie (S. 469)[SP_53_mach], SP 27: Modellierung und Simulation in der Energie- und Strömungstechnik (S. 441)[SP_27_mach], SP 21: Kerntechnik (S. 432)[SP_21_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung; Dauer: 20 Minuten

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

- Undergraduate statistics and probability theory. Graduate-level fluid mechanics.

Lernziele

At the completion of this course, students

- are able to understand fundamentals of statistical fluid mechanics, turbulence theory and turbulence modelling
- are able to derive RANS and LES transport equations
- get working knowledge of modelling techniques that can be used for solving engineering heat and mass transfer problems.

Inhalt

Die Vorlesung zielt hierbei auf die Vermittlung von Grundlagen der Turbulenz Theorie und deren Modellierung ab. Beginnend von physikalischen Phänomenen werden beschreibende Gleichungen zur quantitativen und statistischen Beschreibung eingeführt. Ebenso wird ein Überblick der rechnergestützten Methoden turbulenter Strömungen sowie der Turbulenzmodellierung gegeben. Die Übungen sind integraler Teil der Vorlesung.

Literatur

Reference texts:

- Lecture Notes
- Presentation slides

Recommended Books:

- Pope, S. B.: Turbulent Flows. Cambridge University Press , 2003.
- Hinze J. O.: Turbulence. McGraw-Hill, 1975.

Lehrveranstaltung: Thermisch und neutronisch hochbelastete Werkstoffe [2194650]**Koordinatoren:** A. Möslang, J. Reiser**Teil folgender Module:** SP 53: Fusionstechnologie (S. 469)[SP_53_mach], SP 21: Kerntechnik (S. 432)[SP_21_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung (20 min)

Bedingungen

Werkstoffkunde I

Empfehlungen

keine

Lernziele

Fortgeschrittene Funktions- und Strukturwerkstoffe für thermisch oder neutronisch hochbelastete Systeme. Behandelt werden Eigenschaftsprofile, Anwendung und analytische Zusammenhänge zwischen atomarem Festkörperaufbau, Mikrostruktur und Werkstoffkennwerten.

Inhalt

- Einführung und Grundlagen
- metallische und keramische Festkörperstrukturen
- Materietransport und Umwandlung in festem Zustand
- Werkstoffverhalten bei hohen Wärmeflüssen
- Wechselwirkung zwischen hochenergetischen Teilchen und kondensierter Materie
- Nanoskalige Modellierung von schädigungsrelevanten Eigenschaften
- Moderne Untersuchungsmethoden mit Teilchenstrahlen
- Hochwarmfeste Stähle
- nanoskalige, oxiddispersionsgehärtete Legierungen
- Superlegierungen
- Refraktäre Legierungen und Lamine
- Faserverstärkte Strukturkeramiken
- leichte, hochfeste Berylliumlegierungen
- Oxide und Funktionswerkstoffe
- Verbindungstechnologien
- Strategien der Werkstoffentwicklung
- Anwendungen für Fusion, Nuklear, Großbeschleuniger und konzentrierende Solarthermie

Literatur

Vorlesungsunterlagen, Übungsaufgabenblätter

Lehrveranstaltung: Thermische Solarenergie [2169472]**Koordinatoren:** R. Stieglitz**Teil folgender Module:** SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach], SP 55: Gebäudeenergietechnik (S. 471)[SP_55_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 25 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

wünschenswert sind sichere Grundkenntnisse der Physik in Optik sowie Thermodynamik Grundlagen der Wärme-Stoffübertragung, der Werkstoffkunde, Energietechnik und Strömungsmechanik

Lernziele

Die Vorlesung erarbeitet die Grundlagen thermischer Solarenergie und die Grundbegriffe. Im Weiteren wird auf die Nutzungsmöglichkeiten der Solarenergie in passiver und aktiver Weise eingegangen. Im weiteren wird die Auslegung und Bewertung von Solarkollektoren diskutiert. Die Formen der kraftwerkstechnischen Nutzung der Solarenergie ist Gegenstand eines weiteren Abschnitts. Abschließend wird auf die Möglichkeit zur solaren Klimatisierung eingegangen.

Ziel der Vorlesung ist die Vermittlung der physikalischen Grundlagen und die Ableitung zentraler Parameter für die individuelle solarthermische Nutzungsart. Dies bezieht neben dem selektiven Absorber, die Spiegel, die Gläser und die Speichertechnologie ein. Darüber hinaus bedingt eine solarthermische Nutzung eine Verknüpfung des Kollektorsystems mit einem thermohydraulischen Kreislauf und einem Speicher. Ziel ist es die Gesetzmäßigkeiten der Verknüpfung zu erfassen, Wirkungsgradzusammenhänge als Funktion der Nutzungsart abzuleiten und zu bewerten.

Inhalt

Grundlagen der thermischen Solar-energie (Strahlung, Leitung, Speicherung, Wirkungsgrad). Aktive und passive Nutzung der Solarenergie, Solarkollektoren (Bauformen, Wirkungsgrad, Systemtechnik). Solar-kraftwerke (Heliostate, Parabol-rinnen, Aufwindtypen). Solare Klimatisierung.

Im Detail:

1. *Einführung* in den Energiebedarf und Evaluation des Einsatzpotenzials der Solarthermie.
2. *Primärenergieträger SONNE*: Sonne, Solarkonstante, Strahlung (direkte-diffuse Streuung, Absorption, Winkeleinflüsse, Strahlungsbilanz).
3. *Solarkollektoren*: prinzipieller Aufbau eines Kollektors, grundlegendes zum Wirkungsgrad, Bedeutung der Konzentration und ihre Begrenzungen.
4. *Passive Mechanismen der Solarthermie*: Wärmeleitung in Festkörpern und Gasen, Strahlungswärmetransport in transparenten und opaken Körpern, selektive Absorber - typische Materialien- und Herstellungsverfahren.
5. *Impuls- und Wärmetransport*: Grundgleichungen des ein- u. mehrphasigen Transports, Berechnungsverfahren, Stabilitätsgrenzen.

Optional

6. *Solarthermische Niedertemperatursysteme*: Kollektorvarianten, Methoden zur Systemsimulation, Planung und Dimensionierung von Anlagen, Anlagenaufbau und Stillstandsszenarien.

6. *Solarthermische Hochtemperatursysteme*: Solartürme- u. Solarfarmkonzept, Verlustmechanismen, Aufwindkraftwerke und Energieerzeugungsprozesse

Am Ende

Speicher: Energieinhalte, Speichertypen, Speichermaterialien, Kosten

Solare Klimatisierung: Kühlleistungsbestimmung, Raumklima, solare Kühlverfahren und Bewertung der Klimatisierung.

Medien

Präsentation ergänzt durch Ausdrücke

Literatur

Bereitstellung des Studienmaterials in gedruckter und elektronischer Form.

Stieglitz & Heinzel; Thermische Solarenergie -Grundlagen-Technologie- Anwendungen. Springer Vieweg Verlag.
711 Seiten. ISBN 978-3-642-29474-7

Lehrveranstaltung: Thermische Turbomaschinen I [2169453]**Koordinatoren:** H. Bauer**Teil folgender Module:** SP 24: Kraft- und Arbeitsmaschinen (S. 436)[SP_24_mach], SP 46: Thermische Turbomaschinen (S. 463)[SP_46_mach], SP 45: Technische Thermodynamik (S. 462)[SP_45_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach], SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 min

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

In Kombination mit der Vorlesung 'Thermische Turbomaschinen II' empfohlen.

Lernziele

Die Studenten sind in der Lage, den Aufbau und die Funktionsweise von Thermischen Turbomaschinen im Detail zu erläutern und die Einsatzgebiete dieser Maschinen zu beurteilen. Sie können die Aufgaben der einzelnen Komponenten und Baugruppen beschreiben und analysieren. Die Studenten besitzen die Fähigkeit den Einfluss physikalischer, ökonomischer und ökologischer Randbedingungen zu beurteilen und zu bewerten.

Inhalt

Allgemeine Grundlagen der Thermischen Strömungsmaschinen

Dampfturbinen Systemanalyse

Gasturbinen Systemanalyse

Kombikraftwerke und Heizkraftanlagen

Wirkungsweise der Turbo-maschinen: Allgemeiner Überblick

Arbeitsverfahren von Turbinen: Energietransfer in der Stufe

Bauarten und Ausführungsbeispiele von Turbinen

Ebene gerade Schaufelgitter

Räumliche Strömung in der Turbine und radiales Gleichgewicht

Verdichterstufen und Ausblick

Literatur

Vorlesungsskript (erhältlich im Internet)

Bohl, W.: Strömungsmaschinen, Bd. I, II; Vogel Verlag, 1990, 1991

Sigloch, H.: Strömungsmaschinen, Carl Hanser Verlag, 1993

Traupel, W.: Thermische Turbomaschinen Bd. I, II, Springer-Verlag, 1977, 1982

Lehrveranstaltung: Thermische Turbomaschinen II [2170476]

Koordinatoren: H. Bauer
Teil folgender Module: SP 24: Kraft- und Arbeitsmaschinen (S. 436)[SP_24_mach], SP 46: Thermische Turbomaschinen (S. 463)[SP_46_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach], SP 45: Technische Thermodynamik (S. 462)[SP_45_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
6	3	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Empfohlen in Kombination mit 'Thermische Turbomaschinen I'

Lernziele

Ausgehend von den in 'Thermische Turbomaschinen I' erworbenen Kenntnissen können die Studenten Turbinen und Verdichter auslegen und deren Betriebsverhalten analysieren.

Inhalt

Allgemeine Einführung, Entwicklungstendenzen bei Turbomaschinen

Vergleich Turbine - Verdichter

Zusammenfassende Betrachtung der Verluste

Berechnungsgrundlagen und Korrelationsansätze für die Turbinen- und Verdichterauslegung, Stufen-kennlinien

Betriebsverhalten mehrstufiger Turbomaschinen bei Abweichungen vom Auslegungspunkt

Regelung und Überwachung von Dampf- und Gasturbinenanlagen

Maschinenelemente

Hochbeanspruchte Bauteile

Werkstoffe für Turbinenschaufeln

Gekühlte Gasturbinenschaufeln (Luft, Flüssigkeit)

Kurzer Überblick über Betriebserfahrungen

Brennkammern und Umwelteinflüsse

Literatur

Vorlesungsskript (erhältlich im Internet)

Bohl, W.: Strömungsmaschinen, Bd. I,II, Vogel Verlag 1990, 1991

Sigloch, H.: Strömungsmaschinen, Carl Hanser Verlag, 1993

Traupel, W.: Thermische Turbomaschinen, Bd. I,II, Springer-Verlag, 1977, 1982

Lehrveranstaltung: Thermodynamische Grundlagen / Heterogene Gleichgewichte mit Übungen [2193002]

Koordinatoren: H. Seifert

Teil folgender Module: SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
5	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung (30 min)

Bedingungen

Kenntnisse aus der Vorlesung "Festkörperreaktionen, Kinetik von Phasenumwandlungen, Korrosion" (Franke) sind zu empfehlen.

Empfehlungen

- Grundvorlesungen Materialwissenschaft und Werkstofftechnik
- Grundvorlesungen in Mathematik
- Vorlesung Physik oder Physikalische Chemie

Lernziele

Die Studierenden kennen die Konstitution (Lehre der heterogenen Gleichgewichte) von binären, ternären und multikomponentigen Werkstoffsystemen und können die thermodynamischen Eigenschaften von multiphasigen Werkstoffen und deren Reaktionen mit Gas- und Schmelzphasen analysieren.

Inhalt

1. Binäre Phasendiagramme
2. Ternäre Phasendiagramme
 - Vollständige Mischbarkeit
 - Eutektische Systeme
 - Peritektische Systeme
 - Übergangsreaktionen
 - Systeme mit intermetallischen Phasen
3. Thermodynamik der Lösungsphasen
4. Werkstoffreaktionen von reinen kondensierten Phasen unter Einfluß der Gasphase
5. Reaktionsgleichgewichte in Werkstoffsystemen mit Komponenten in kondensierten Lösungen
6. Thermodynamik von multikomponentigen, multiphasigen Werkstoffsystemen
7. Thermodynamische Berechnungen mit der CALPHAD-Methode

Literatur

1. Phase Equilibria, Phase Diagrams and Phase Transformations, Their Thermodynamic Basis; M. Hillert, University Press, Cambridge (2007)
2. Introduction to the Thermodynamics of Materials; D.R. Gaskell, Taylor & Francis (2008)

Lehrveranstaltung: Thermofluiddynamik [2189423]**Koordinatoren:** S. Ruck**Teil folgender Module:** SP 53: Fusionstechnologie (S. 469)[SP_53_mach], SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach], SP 27: Modellierung und Simulation in der Energie- und Strömungstechnik (S. 441)[SP_27_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach], SP 55: Gebäudeenergietechnik (S. 471)[SP_55_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung

Bedingungen

keine

Lernziele

Das Lernziel der Vorlesung ist die Vermittlung grundlegender und fachspezifischer Zusammenhänge des turbulenten Impuls- und Energietransports wie sie in energietechnischen Komponenten auftreten. Die Basis bilden hierbei Transportvorgänge von turbulenten Strömungen und deren mathematische Formulierung (in energietechnischen Anlagen). Im Mittelpunkt steht die Beschreibung des konvektiven Wärmetransports bei wärme- und energietechnischen Komponenten. Ein Kernelement bildet dabei der Transfer von analytischen Modellen in „state-of-the-art“ Berechnungswerkzeuge, wie sie im Ingenieuralltag zum Einsatz kommen, sowie deren Validierung mit Hilfe experimenteller Messverfahren. Neben den übergeordneten Zielsetzungen sind die Studenten in der Lage, (a) Differentialgleichungen für thermofluiddynamische Prozesse aufzustellen und dies mit dimensionslosen Kennzahlen zu beschreiben, (b) eine entsprechende ingenieurtechnische Fragestellung in ein adäquates Modell zu überführen, (c) Analogien und Korrelationen für den konvektiven Wärmetransport zu entwickeln, (d) anwendungsangepasste Modelle zur Simulation für thermofluiddynamische Transportvorgänge auszuwählen und (e) geeignete skalierte Experimente und deren Instrumentierung zum Nachweis der erzielten Rechenergebnisse zu entwickeln. Ein letztes Augenmerk bilden Strategien zur problemangepassten Analyse und Bewertung numerischer und experimenteller Ergebnisse.

Inhalt

Die Vorlesung vermittelt die Grundlagen laminarer und turbulenter Transportvorgänge (wie sie in energietechnischen Komponenten auftreten) in der Thermofluiddynamik für mathematische Modellierungen und experimentelle Untersuchungen. Nach Einführung thermofluiddynamischer Grundbegriffe und Grundgleichungen von Strömungen mit Wärmeübergang, werden die beschreibenden Kennzahlen für erzwungene und freie Konvektion abgeleitet sowie deren Einfluss auf thermische Strömungsvorgänge diskutiert. Die für eine mathematische Beschreibung von turbulenten Strömungen zur Verfügung stehenden statistischen Methoden sowie die hieraus entstehenden Transportgleichungen werden näher erläutert und Möglichkeiten der statistischen Analyse und Auswertung diskutiert.

Das Verhalten von Strömungen in Wandnähe spielt für die Beschreibung der Thermofluiddynamik in wärmetechnischen Anwendungen eine entscheidende Rolle. Hierfür werden aufbauend auf den thermischen Grenzschichtgleichungen, die Strömungs- und Temperaturwandgesetze wie sie in „state-of-the-art“-Modellen von Berechnungswerkzeugen im Ingenieuralltag zum Einsatz kommen, vorgestellt und eingehend diskutiert; in der Praxis gängige Wirbelviskositätsmodelle sowie skalenauflösende Ansätze werden vorgestellt und die Besonderheiten beim Einsatz unterschiedlicher Wärmeträgermedien aufgezeigt. Mit Hilfe von Näherungsverfahren werden Analogien und Gebrauchsformeln zur ingenieurtechnischen Beschreibung des konvektiven Wärmeübergangs bei Umströmung und Durchströmung hergeleitet, wie sie auch heute noch bei der Auslegung von Wärmetauschern Anwendung finden. Darüber hinaus werden Design-Methoden zur Wärmeübertragungssteigerung aufgezeigt und anhand von Beispielen verdeutlicht.

Zuletzt werden Verfahren und Strategien numerischer und experimenteller Methoden der Thermofluiddynamik im F&E Prozess erklärt und an der Entwicklung von wärmetechnischen Komponenten verdeutlicht.

Wesentliche Inhalte

- Grundgleichungen der Thermofluiddynamik
- Kennzahlen der Thermofluiddynamik
- Statistische Modellierung und Auswertung thermischer Strömungen

- Thermische Grenzschichtgleichungen
- Geschwindigkeits- und Temperaturgesetze in Grenzschichten (als Grundlage konvektiver Wärmeübertragungsanalogien)
- Konvektive Wärmeübertragung bei Umströmung und Durchströmung
- Wärmeübertragungsanalogien (Prandtl-, von Kármán, Martinelli, . . .)
- Methoden der Wärmeübertragungssteigerung

Strategien und Methoden experimenteller und numerischer thermofluidynamischer Untersuchungen im F&E Prozess

Literatur

Literaturlisten und Angabe von Fachliteratur werden jeweils in den Vorlesungen genannt. Unterlagen zur Lehrveranstaltung werden online unter <http://ilias.studium.kit.edu> zu Verfügung gestellt. Handout mit Übungsaufgaben für ausgewählte Themengebiete in den jeweiligen Vorlesungen.

Lehrveranstaltung: Thin film and small-scale mechanical behavior [2178123]**Koordinatoren:** P. Gruber, D. Weygand, C. Brandl**Teil folgender Module:** SP 56: Advanced Materials Modelling (S. 472)[SP_56_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung 30 Minuten

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Grundlagen in Werkstoffkunde, Physik und Mathematik

Lernziele

Die Studierenden können Größen- und Skalierungseffekte in Mikro- und Nanosystemen benennen und verstehen. Sie können das mechanische Verhalten von nano- und mikrostrukturierten Materialien beschreiben und die Ursachen für die Unterschiede im Vergleich zum klassischen Materialverhalten analysieren und erklären. Sie sind in der Lage geeignete Herstellungsverfahren, experimentelle Charakterisierungsmethoden und Modellierungsansätze für nano- und mikrostrukturierte Materialien zu erläutern.

Inhalt

1. Einleitung: Anwendungen und Eigenschaften von Nano- und Mikrosystemen
2. Physikalische Skalierungs- und Größeneffekte
3. Grundlagen: Versetzungsplastizität und Mikrostruktur
4. Dünne Schichten
5. Gradientenplastizität
6. Mikro- und Nanoproben: Nanodrähte, Mikrosäulen, Mikrobalken
7. Nanokristalline Materialien
8. Multilagensysteme

Medien

Vorlesungsfolien

Literatur

1. M. Ohring: „The Materials Science of Thin Films“, Academic Press, 1992
2. L.B. Freund and S. Suresh: „Thin Film Materials“

Lehrveranstaltung: Traktoren [2113080]**Koordinatoren:** M. Kremmer, M. Scherer**Teil folgender Module:** SP 34: Mobile Arbeitsmaschinen (S. 452)[SP_34_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters. Die Prüfung wird nur nach dem Wintersemester angeboten und kann auch nur in diesem Prüfungszeitraum wiederholt werden.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Allgemeine Grundkenntnisse des Maschinenbaus

Lernziele

Nach erfolgreicher Teilnahme kennen die Studierenden:

- wichtige Problemstellungen landtechnischer Entwicklungen
- Kundenanforderungen und deren Umsetzungsmöglichkeiten im Traktor
- Traktorentchnik in Breite und Tiefe

Inhalt

Traktoren werden im Hinblick auf Leistungsfähigkeit und Technik gerne unterschätzt. Kaum ein anderes Fahrzeug ist so vielseitig und mit soviel High-Tec ausgerüstet. Angefangen von elektronischen Helfern wie automatischen Spurführsystemen über das speziell angepasste Fahrwerk bis hin zum Antriebsstrang finden sich Traktoren auf vielen Gebieten als Technologieführer wieder.

Die Vorlesung gibt einen Überblick über den Aufbau eines Traktors und seiner Einsatzgebiete. Darüber hinaus werden historische Hintergründe, gesetzliche Randbedingungen, Entwicklungstrends, landwirtschaftliche Organisationen und der Entwicklungsprozeß selbst erläutert.

Im Einzelnen werden folgende Punkte behandelt:

- Landwirtschaftl. Organisationen/Gesetzl. Rahmenbedingungen
- Historie der Ackerschlepper
- Traktor Engineering
- Traktormechanik
- Fahrwerk
- Motoren
- Getriebe
- Geräteschnittstellen
- Hydraulik
- Räder und Reifen
- Kabine
- Elektrik und Elektronik

Literatur

- K.T. Renius: Traktoren - Technik und ihre Anwendung; DLG Verlag (Frankfurt), 1985
- E. Schilling: Landmaschinen - Lehr- und Handbuch für den Landmaschinenbau; Schilling-Verlag (Köln), 1960

Lehrveranstaltung: Tribologie [2181114]**Koordinatoren:** M. Dienwiebel**Teil folgender Module:** SP 02: Antriebssysteme (S. 417)[SP_02_mach], SP 47: Tribologie (S. 464)[SP_47_mach], SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
8	5	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung (ca. 40 min)

keine Hilfsmittel

Zulassung zur Prüfung nur bei erfolgreicher Teilnahme an den Übungen

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Vorkenntnisse in Mathematik, Mechanik und Werkstoffkunde

Lernziele

Der/die Studierende kann

- die grundlegenden Reibungs- und Verschleißmechanismen beschreiben, die in tribologisch beanspruchten Systemen auftreten
- das Reibungs- und Verschleißverhalten von mechanischen Systemen beurteilen
- die Wirkung von Schmierstoffen sowie der wichtigsten Additive erläutern
- Lösungsansätze für die Optimierung von tribologisch beanspruchten Systemen identifizieren
- die wichtigsten Messmethoden zur Bestimmung tribologischer Kenngrößen beschreiben und zur Charakterisierung von Reibpaarungen anwenden
- geeignete Messmethoden für die skalenübergreifende Ermittlung von Oberflächenrauheit und -topographie auswählen und die ermittelten Kennwerte hinsichtlich ihrer Wirkung auf das tribologische Verhalten interpretieren
- die wichtigsten Verfahren und deren physikalische Messprinzipien zur oberflächenanalytischen Charakterisierung tribologisch belasteter Wirkflächen erläutern

Inhalt

- Kapitel 1: Reibung
Adhäsion, Geometrischer und realer Kontakt, Reibungsexperiment, Reibung und Kontaktfläche, Reibleistung, Tribologische Beanspruchung, Umwelteinflüsse, Tribologisches Lebensalter, Reibleistungsdichte, Kontaktmodelle, Simulation realer Kontakte, Rauheit
- Kapitel 2: Verschleiß
plastisches Fließen, Fließen von Mikrorauheiten, Dissipationspfade, Mechanische Vermischung, Dynamik dritter Körper, Einlauf, Einlaufdynamik, Tangentiale Scherung
- Kapitel 3: Schmierung
Stribeckkurve, Reibungsregimes (HD, EHD, Mischreibung), Ölartern, Additive, Ölanalytik, Feststoffschmierung
- Kapitel 4: Messtechnik
Reibungsmessung, Tribometer, Leistungsumsatz, konventionelle Verschleißmessung, kontinuierliche Verschleißmessung (RNT)

- Kapitel 5: Rauheit
Profilometrie, Profilkenngrößen, Messstrecken und -filter, Traganteilkurve, Messfehler
- Kapitel 6: Begleitende Analytik
skalenübergreifende Topographiemessung, chemische Analytik, Strukturanalyse, mechanische Analyse

Übungen dienen zur Ergänzung und Vertiefung des Stoffinhalts der Vorlesung sowie als Forum für die Beantwortung weitergehender Rückfragen der Studierenden.

Literatur

1. Fleischer, G. ; Gröger, H. ; Thum: Verschleiß und Zuverlässigkeit. 1. Auflage. Berlin : VEB-Verlag Technik, 1980
2. Persson, B.J.N.: Sliding Friction, Springer Verlag Berlin, 1998
3. M. Dienwiebel, and M. Scherge, Nanotribology in automotive industry, In:Fundamentals of Friction and Wear on the Nanoscale; Editors: E. Meyer and E. Gnecco, Springer, Berlin, 2007.
4. Scherge, M., Shakhvorostov, D., Pöhlmann, K.: Fundamental wear mechanism of metals. Wear 255, 395–400 (2003)
5. Shakhvorostov, D., Pöhlmann, K., Scherge, M.: An energetic approach to friction, wear and temperature. Wear 257, 124–130 (2004)

Lehrveranstaltung: Turbinen und Verdichterkonstruktionen [2169462]**Koordinatoren:** H. Bauer, A. Schulz**Teil folgender Module:** SP 24: Kraft- und Arbeitsmaschinen (S. 436)[SP_24_mach], SP 46: Thermische Turbomaschinen (S. 463)[SP_46_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Thermische Turbomaschinen I+II

Lernziele

Die Studenten können:

- Sonderbauformen von Turbomaschinen, wie z. B. Radialmaschinen und Überschallverdichter beschreiben
- die Funktionsweise der Komponenten und Maschinen erklären und bewerten
- die zugrundeliegenden physikalischen Gesetzmäßigkeiten interpretieren und anwenden
- Einzelkomponenten praxisgerecht auslegen

Inhalt

Die Vorlesung Turbinen- und Verdichterkonstruktion vertieft die in Thermische Turbomaschinen I+II vermittelten Kenntnisse.

Thermische Turbomaschinen, allgemeine Übersicht

Auslegung einer Turbomaschine, Auslegungskriterien und Entwicklungsablauf

Radialmaschinen

Überschallverdichter

Brennkammer

Mehrwellenanlagen

Literatur

Münzberg, H.G.: Gasturbinen - Betriebsverhalten und Optimierung, Springer Verlag, 1977

Traupel, W.: Thermische Turbomaschinen, Bd. I-II, Springer Verlag, 1977, 1982

Lehrveranstaltung: Turbinen-Luftstrahl-Triebwerke [2170478]**Koordinatoren:** H. Bauer, A. Schulz**Teil folgender Module:** SP 24: Kraft- und Arbeitsmaschinen (S. 436)[SP_24_mach], SP 46: Thermische Turbomaschinen (S. 463)[SP_46_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studenten können:

- den Aufbau moderner Strahltriebwerke vergleichen
- den Betrieb moderner Strahltriebwerke analysieren
- die thermodynamischen und strömungsmechanischen Grundlagen von Flugtriebwerken anwenden
- die Hauptkomponenten Einlauf, Verdichter, Brennkammer, Turbine und Schubdüse erläutern und nach entsprechenden Kriterien auswählen
- Lösungsansätze zur Reduzierung von Schadstoffemissionen, Lärm und Brennstoffverbrauch beurteilen

Inhalt

Einführung, Flugantriebe und ihre Komponenten

Forderungen an Flugantriebe, Vortriebswirkungsgrad

Thermodynamische und gasdynamische Grundlagen, Auslegungsrechnung, Schubtriebwerk

Komponenten von luftsaugenden Triebwerken

Auslegung und Projektierung von Flugtriebwerken

Konstruktive Gestaltung des Triebwerkes und seine Komponenten, ausgewählte Kapitel und aktuelle Entwicklung

Literatur

Hagen, H.: Fluggasturbinen und ihre Leistungen, G. Braun Verlag, 1982

Hünnecke, K.: Flugtriebwerke, ihre Technik und Funktion, Motorbuch Verlag, 1993

Saravanamuttoo, H.; Rogers, G.; Cohen, H.: Gas Turbine Theory, 5th Ed., 04/2001

Rolls-Royce: The Jet Engine, ISBN:0902121235, 2005

Lehrveranstaltung: Umformtechnik [2150681]**Koordinatoren:** T. Herlan**Teil folgender Module:** SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Die Studierenden

- können die Grundlagen, Verfahren, Werkzeuge, Maschinen und Einrichtungen der Umformtechnik in einer ganzheitlichen und systematischen Darstellung wiedergeben.
- können die Unterschiede der Verfahren, Werkzeuge, Maschinen und Einrichtungen anhand konkreter Beispiele verdeutlichen sowie diese hinsichtlich ihrer Eignung für den jeweiligen Anwendungsfall analysieren und beurteilen.
- sind darüber hinaus in der Lage, das erarbeitete Wissen auf andere umformtechnische Fragestellungen zu übertragen und anzuwenden.

Inhalt

Zu Beginn der Veranstaltung werden die Grundlagen der Umformtechnik kurz vorgestellt. Der Schwerpunkt der Vorlesung liegt auf den Verfahren der Massivumformung (Schmieden, Fließpressen, Walzen) und auf den Verfahren der Blechumformung (Karosserieziehen, Tiefziehen, Streckziehen). Dazu gehört auch die systematische Behandlung der zugehörigen Werkzeugmaschinen der Umformtechnik und der entsprechenden Werkzeugtechnologie. Aspekte der Tribologie sowie werkstoffkundliche Grundlagen und Aspekte der Fertigungsplanung werden ebenfalls kurz erläutert. Die Plastizitätstheorie wird im erforderlichen Umfang vorgestellt, um Verfahren der numerischen Simulation und der FEM-Berechnung von Umformprozessen oder der Werkzeugauslegung verständlich präsentieren zu können. Die Vorlesung wird mit Musterteilen aus der umformtechnischen Fertigung vergegenständlicht. Die Themen im Einzelnen sind:

- Einführung und Grundlagen
- Warmumformung
- Umformmaschinen
- Werkzeuge
- Metallkunde
- Plastizitätstheorie
- Tribologie
- Blechumformung
- Fließpressen
- Numerische Simulation

Medien

Skript zur Veranstaltung wird über ilias (<https://ilias.studium.kit.edu/>) bereitgestellt.

Literatur

Vorlesungsskript

Anmerkungen

Keine

Lehrveranstaltung: Vakuumtechnik und Tritiumbrennstoffkreislauf [2190499]

Koordinatoren: C. Day, B. Bornschein
Teil folgender Module: SP 53: Fusionstechnologie (S. 469)[SP_53_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung, 20 Minuten, ganzjährig

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Kenntnisse der Vorlesung "Fusionstechnologie A"

Lernziele

Die Studierenden haben das nötige Verständnis, um Anlagen für den Tritiumbetrieb auszulegen. Sie verstehen die verfahrenstechnischen Schritte in der Tritiumanlage eines Fusionsreaktors zur Prozessierung und Aufreinigung von tritiumhaltigem Abgas aus dem Fusionsreaktor. Sie verstehen die Grundlagen der Vakuumphysik und können Vakuumpumpen richtig auswählen.

Inhalt

Einleitung
 Tritiumhandhabung
 Technologien in der Tritiumanlage eines Reaktors
 Tritium und seine Erbrütung
 Grundlagen der Vakuumtechnik
 Vakuumsysteme in der Fusion
 Materiezufuhr in die Plasmakammer
 Der Brennstoffkreislauf von ITER und DEMO

Medien

Folien zur Vorlesung: verfügbar unter ILIAS

Lehrveranstaltung: Verbrennungsdiagnostik [2167048]**Koordinatoren:** R. Schießl, U. Maas**Teil folgender Module:** SP 45: Technische Thermodynamik (S. 462)[SP_45_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich

Dauer: 30 Min.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Nach dieser Veranstaltung können die Teilnehmer:

- die besonderen Anforderungen, welche von Verbrennungsprozessen an diagnostische Verfahren gestellt werden identifizieren
- die physikalischen Grundlagen diagnostischer Methoden, insbesondere Laserdiagnostischer Methoden, erklären.
- Potentiale und Limitierungen verschiedener diagnostischer Verfahren für Verbrennungsprozesse bewerten

Inhalt

Diagnostische Methoden: Laserinduzierte Fluoreszenz, Rayleigh-Streuung, Raman-Streuung, Chemolumineszenz.

Reduzierte Beschreibung von Verbrennungsprozessen und Messungen.

Diskussion der Potentiale und Limitierungen spezieller Techniken in verschiedenen Verbrennungssystemen.

Literatur

Skriptum zur Vorlesung

A.C. Eckbreth, Laser Diagnostics for Combustion Temperature and Species, Abacus Press, 2nd ed. (1996)

W. Demtröder, Laser Spectroscopy: Basic Concepts and Instrumentation, Springer, 3rd ed., 2003

Hollas J.M. Modern Spectroscopy, Wiley, 3rd ed., 1996

K. Kohse-Höinghaus, J. B. Jeffries (ed.), Applied Combustion Diagnostics, Taylor and Francis

Atkins P., Paula, J., Physical Chemistry, 8th ed., Oxford University Press, 2006

Lehrveranstaltung: Verbrennungsmotoren I [2133113]**Koordinatoren:** H. Kubach, T. Koch**Teil folgender Module:** SP 45: Technische Thermodynamik (S. 462)[SP_45_mach], SP 24: Kraft- und Arbeitsmaschinen (S. 436)[SP_24_mach], SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach], SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach], SP 02: Antriebssysteme (S. 417)[SP_02_mach], SP 34: Mobile Arbeitsmaschinen (S. 452)[SP_34_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung, Dauer 25 min., keine Hilfsmittel

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Der Student kann die grundlegenden Motorprozessen benennen und erklären. Er ist in der Lage die motorische Verbrennung zu analysieren und zu bewerten. Quereinflüsse von Ladungswechsel, Gemischbildung, Kraftstoffen und Abgasnachbehandlung auf die Güte der Verbrennung kann der Student beurteilen. Er ist dadurch in der Lage grundlegende Forschungsaufgaben im Bereich der Motorenentwicklung zu lösen.

Inhalt

Einleitung, Historie, Konzepte
 Funktionsweise und Anwendungen
 Charakteristische Kenngrößen
 Bauteile
 Kurbeltrieb
 Brennstoffe
 Ottomotorische Betriebsarten
 Dieselmotorische Betriebsarten
 Aufladung und Airmanagement

Medien

Folien, Skript

Lehrveranstaltung: Verbrennungsmotoren II [2134151]**Koordinatoren:** H. Kubach, T. Koch**Teil folgender Module:** SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung, Dauer 25 Minuten, keine Hilfsmittel

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Grundlagen des Verbrennungsmotors I hilfreich

Lernziele

Die Studenten vertiefen und ergänzen das Wissen aus der Basisvorlesung Verbrennungsmotoren A. Sie können Konstruktionselemente, Entwicklungswerkzeugen und die neusten Entwicklungstrends benennen und erklären. Sie sind in der Lage, die in der Vorlesung behandelten Antriebskonzepte zu analysieren und zu beurteilen.

Inhalt

Kennfelder
 Abgasemissionen
 Abgasnachbehandlung
 Transienter Motorbetrieb
 Airmanagement
 Applikation
 Elektrifizierung und Alternative Antriebskonzepte

Medien

Folien, Skript

Lehrveranstaltung: Verhaltensgenerierung für Fahrzeuge [2138336]

Koordinatoren: C. Stiller, M. Werling

Teil folgender Module: SP 01: Advanced Mechatronik (S. 415)[SP_01_mach], SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach], SP 04: Automatisierungstechnik (S. 419)[SP_04_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach], SP 34: Mobile Arbeitsmaschinen (S. 452)[SP_34_mach], SP 11: Fahrdynamik, Fahrzeugkomfort und -akustik (S. 424)[SP_11_mach], SP 44: Technische Logistik (S. 461)[SP_44_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach], SP 18: Informationstechnik (S. 429)[SP_18_mach], SP 22: Kognitive Technische Systeme (S. 433)[SP_22_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

schriftliche Prüfung

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Idealerweise haben Sie zuvor 'Grundlagen der Mess- und Regelungstechnik' gehört oder verfügen aus einer Vorlesung anderer Fakultäten über grundlegende Kenntnisse der Mess- und Regelungstechnik und der Systemtheorie.

Lernziele

Moderne Fahrzeugregelsysteme wie ABS oder ESP bilden den Fahrerwunsch in ein entsprechendes Fahrzeugverhalten ab und wirken dadurch Störungen, wie variablen Kraftschlussbeiwerten entgegen. Zunehmend verfügen Fahrzeuge über umfeldwahrnehmende Sensorsysteme (Radar, Lidar, Video). Dadurch wird es Automobilen künftig möglich, der Umgebung angepasstes 'intelligentes' Verhalten zu generieren und regelungstechnisch umzusetzen. Erste so genannte Fahrerassistenzsysteme konnten bereits respektable Verbesserungen hinsichtlich Komfort, Sicherheit und Effizienz erzielen. Bis Automobile jedoch Verhaltensentscheidungen treffen können, die eine dem Menschen vergleichbare Leistungsfähigkeit aufweisen, werden voraussichtlich noch einige Jahrzehnte intensiver Forschung erforderlich sein. Die Vorlesung richtet sich an Studenten des Maschinenbaus und benachbarter Studiengänge, die interdisziplinäre Qualifikation in einem zukunftsweisenden Gebiet erwerben möchten. Sie verbindet informationstechnische, regelungstechnische und kinematische Aspekte zu einem ganzheitlichen Überblick über den Bereich der Fahrzeugführung. Praxisrelevante Anwendungsbeispiele aus innovativen und avisierten Fahrerassistenzsystemen vertiefen und veranschaulichen den Vorlesungsinhalt.

Inhalt

1. Fahrerassistenzsysteme (insbesondere ABS, ESP, ACC)
2. Fahrkomfort und Fahrsicherheit
3. Fahrzeugdynamik
4. Trajektorienplanung
5. Trajektorienregelung
6. Kollisionsvermeidung

Literatur

Foliensatz zur Veranstaltung wird als kostenlose pdf-Datei bereitgestellt. Weitere Empfehlungen werden in der Vorlesung bekannt gegeben.

Lehrveranstaltung: Versagensverhalten von Konstruktionswerkstoffen: Ermüdung und Kriechen [2181715]

Koordinatoren: P. Gruber, P. Gumbsch, O. Kraft

Teil folgender Module: SP 25: Leichtbau (S. 437)[SP_25_mach], SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach], SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau (S. 465)[SP_49_mach], SP 46: Thermische Turbomaschinen (S. 463)[SP_46_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung ca. 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Vorkenntnisse in Mathematik, Mechanik, Werkstoffkunde

Lernziele

Der/die Studierende

- besitzt das grundlegende Verständnis der mechanischen Vorgänge, um die Zusammenhänge zwischen äußerer Belastung und Werkstoffwiderstand zu erklären.
- kann die wichtigsten empirische Werkstoffmodelle für Ermüdung und Kriechen erläutern und anwenden.
- besitzt das physikalische Verständnis, um Versagensphänomene beschreiben und erklären zu können.
- kann statistische Ansätze zur Zuverlässigkeitsbeurteilung nutzen
- kann seine im Rahmen der Veranstaltung erworbenen Fähigkeiten nutzen, um Werkstoffe anwendungsspezifisch auszuwählen und zu entwickeln

Inhalt

1 Ermüdung, Ermüdungsmechanismen

1.1 Einführung

1.2 Statistische Aspekte

1.3 Lebensdauer

1.4 Stadien der Ermüdung

1.5 Materialwahl

1.6 Thermomechanische Belastung

1.7 Kerben und Kerbformoptimierung

1.8 Fallbeispiel: ICE-Unglück

2 Kriechen

2.1 Einführung

2.2 Hochtemperaturplastizität

2.3 Phänomenologische Beschreibung

2.4 Kriechmechanismen

2.5 Legierungseinflüsse

Literatur

- Engineering Materials, M. Ashby and D.R. Jones (2nd Edition, Butterworth-Heinemann, Oxford, 1998); sehr lesenswert, relativ einfach aber dennoch umfassend, verständlich
- Mechanical Behavior of Materials, Thomas H. Courtney (2nd Edition, McGraw Hill, Singapur); Klassiker zu den mechanischen Eigenschaften der Werkstoffe, umfangreich, gut

- Bruchvorgänge in metallischen Werkstoffen, D. Aurich (Werkstofftechnische Verlagsgesellschaft Karlsruhe), relativ einfach aber dennoch umfassender Überblick für metallische Werkstoffe
- Fatigue of Materials, Subra Suresh (2nd Edition, Cambridge University Press); Standardwerk über Ermüdung, alle Materialklassen, umfangreich, für Einsteiger und Fortgeschrittene

Lehrveranstaltung: Versagensverhalten von Konstruktionswerkstoffen: Verformung und Bruch [2181711]

Koordinatoren: P. Gumbsch, D. Weygand, O. Kraft
Teil folgender Module: SP 25: Leichtbau (S. 437)[SP_25_mach], SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach], SP 46: Thermische Turbomaschinen (S. 463)[SP_46_mach], SP 02: Antriebssysteme (S. 417)[SP_02_mach], SP 43: Technische Keramik und Pulverwerkstoffe (S. 460)[SP_43_mach], SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau (S. 465)[SP_49_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung ca. 30 Minuten
 Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Vorkenntnisse in Mathematik, Mechanik, Werkstoffkunde

Lernziele

Der/die Studierende

- besitzt das grundlegende Verständnis der mechanischen Vorgänge, um die Zusammenhänge zwischen äußerer Belastung und Werkstoffwiderstand zu erklären.
- kann die Grundlagen der linearen elastischen Bruchmechanik erläutern und entscheiden, ob diese bei einem Versagensfall angewandt werden können.
- kann die wichtigsten empirische Werkstoffmodelle für Verformung und Bruch beschreiben und anwenden.
- besitzt das physikalische Verständnis, um Versagensphänomene beschreiben und erklären zu können.

Inhalt

1. Einführung
2. Grundlagen der Elastizitätstheorie
3. Klassifizierung von Spannungen
4. Versagen durch plastische Verformung
 - Zugversuch
 - Versetzungen
 - Verfestigungsmechanismen
 - Dimensionierungsrichtlinien
5. Verbundwerkstoffe
6. Bruchmechanik
 - Bruchhypothesen
 - Linear elastische Bruchmechanik
 - Risswiderstand
 - Experimentelle Bestimmung der Rißzähigkeit
 - Fehlerfeststellung

- Risswachstum
- Anwendungen der Bruchmechanik
- Atomistik des Bruchs

Übungen dienen zur Ergänzung und Vertiefung des Stoffinhalts der Vorlesung sowie als Forum für die Beantwortung weitergehender Rückfragen der Studierenden.

Literatur

- Engineering Materials, M. Ashby and D.R. Jones (2nd Edition, Butterworth-Heinemann, Oxford, 1998); sehr lesenswert, relativ einfach aber dennoch umfassend, verständlich
- Mechanical Behavior of Materials, Thomas H. Courtney (2nd Edition, McGraw Hill, Singapur); Klassiker zu den mechanischen Eigenschaften der Werkstoffe, umfangreich, gut
- Bruchvorgänge in metallischen Werkstoffen, D. Aurich (Werkstofftechnische Verlagsgesellschaft Karlsruhe), relativ einfach aber dennoch umfassender Überblick für metallische Werkstoffe

Lehrveranstaltung: Verzahntechnik [2149655]**Koordinatoren:** M. Klaiber**Teil folgender Module:** SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (S. 425)[SP_12_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung. Diese wird nach Absprache mit dem Dozenten im Wintersemester angeboten.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Die Studierenden ...

- sind in der Lage, die Grundbegriffe einer Verzahnung zu beschreiben und können die in der Vorlesung vermittelten Grundlagen der Zahnrad- und Verzahnungstheorie erläutern.
- sind fähig, die verschiedenen Fertigungsverfahren und deren Maschinentechiken zur Herstellung von Verzahnungen anzugeben und deren Funktionsweise sowie Vor- und Nachteile zu erläutern.
- können die Grundlagen der Zahnrad- und Verzahnungstheorie sowie der Herstellungsverfahren von Verzahnungen auf neue Problemstellungen anwenden.
- können Messschriebe zur Beurteilung von Verzahnungsqualitäten lesen und entsprechend interpretieren.
- sind in der Lage, auf Basis vorgegebener Anwendung eine geeignete Prozessauswahl für die Herstellung der Verzahnung zu treffen.
- sind in der Lage, die gesamte Prozesskette zur Herstellung von verzahnten Bauteilen zu benennen und deren jeweiligen Einfluss im Kontext der gesamten Prozesskette auf die resultierenden Werkstückeigenschaften zu beurteilen.

Inhalt

Im Rahmen der Vorlesung wird auf Basis der Verzahnungsgeometrie und Zahnrad- und Getriebearten auf die Bedürfnisse der modernen Zahnradfertigung eingegangen. Hierzu werden diverse Verfahren zur Herstellung verschiedener Verzahnungstypen vermittelt, die heute in der betrieblichen Praxis Stand der Technik sind. Die Unterteilung erfolgt in Weich- und Hartbearbeitung sowie spanende und spanlose Verfahren. Zum umfassenden Verständnis der Verzahnungsherstellung erfolgt zunächst die Darstellung der jeweiligen Verfahren, Maschinentechiken, Werkzeuge, Einsatzgebiete und Verfahrensbesonderheiten sowie der Entwicklungstendenzen. Zur Beurteilung und Einordnung der Einsatzgebiete und Leistungsfähigkeit der Verfahren wird abschließend auf die Fertigungsfolgen in der Massenproduktion und auf Fertigungsfehler bei Zahnradern eingegangen. Abgerundet werden die Inhalte anhand anschaulicher Musterteile, aktuelle Entwicklungen aus dem Bereich der Forschung und einer Kursexkursion zu einem zahnradfertigenden Unternehmen.

Die Themen im Einzelnen sind:

- Anwendungsbeispiele
- Grundlagen der Verzahnungsgeometrie
- Notwendigkeit von Getrieben
- Verfahren zur Weichbearbeitung
- Härteverfahren

- Verfahren zur Hartbearbeitung
- Verfahren zur Herstellung von Kegelrädern
- Messen und Prüfen
- Herstellen von Getriebebauteilen
- Sonderverzahnungen

Medien

Vorlesungsfolien zur Veranstaltung werden über ilias (<https://ilias.studium.kit.edu/>) bereitgestellt.

Literatur

Vorlesungsfolien

Anmerkungen

Keine

Lehrveranstaltung: Virtual Engineering I [2121352]

Koordinatoren: J. Ovtcharova
Teil folgender Module: SP 28: Lifecycle Engineering (S. 442)[SP_28_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	4	Wintersemester	en

Erfolgskontrolle

Schriftliche Prüfung 90 Min. Für Masterstudierende Maschinenbau mit "SP 28: Lifecycle Engineering" erfolgt diese Kernfachprüfung mündliche 20 Min.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Die Studierenden können:

- die grundlegenden Methoden des Virtual Engineering und die typischen Problemstellungen bei der Produktentstehung benennen und erläutern.
- die Methoden und Problemstellungen den entsprechenden Phasen des Produktlebenszyklus zuordnen und die notwendigen Schnittstellen ableiten.
- die geeignete IT-Systeme für vorgegebene Problemstellungen auswählen und deren Tauglichkeit für die Unterstützung des Managementansatzes PLM bewerten.
- CAD/CAx/PLM-Systeme anhand einfacher Übungsbeispiele anwenden.

Inhalt

Die Vorlesung vermittelt die informationstechnischen Aspekte und Zusammenhänge der virtuellen Produktentstehung. Im Mittelpunkt stehen die verwendeten IT-Systeme zur Unterstützung der Prozesskette des Virtual Engineering:

- Product Lifecycle Management ist ein Ansatz der Verwaltung von produktbezogenen Daten und Informationen über den gesamten Lebenszyklus hinweg, von der Konzeptphase bis zur Demontage und zum Recycling.
- CAx-Systeme ermöglichen die Modellierung des digitalen Produktes im Hinblick auf die Planung, Konstruktion, Fertigung, Montage und Wartung.
- Validierungssysteme ermöglichen die Überprüfung der Konstruktion im Hinblick auf Statik, Dynamik, Fertigung und Montage.

Ziel der Vorlesung ist es, die Verknüpfung von Konstruktions- und Validierungstätigkeiten unter Nutzung virtueller Prototypen und VR/AR-Visualisierungstechniken in Verbindung mit PDM/PLM-Systemen zu verdeutlichen. Ergänzt wird dies durch Einführungen in die jeweiligen Systeme anhand praxisbezogener Aufgaben.

Literatur

Vorlesungsfolien

Lehrveranstaltung: Virtual Engineering II [2122378]

Koordinatoren: J. Ovtcharova

Teil folgender Module: SP 28: Lifecycle Engineering (S. 442)[SP_28_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Sommersemester	en

Erfolgskontrolle

Schriftliche Prüfung 90 Min. Für Masterstudierende Maschinenbau mit "SP 28: Lifecycle Engineering" erfolgt diese Kernfachprüfung mündliche 20 Min.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Keine.

Lernziele

Studierende können

- Virtual Reality beschreiben und abgrenzen, den stereoskopischen Effekt erläutern und die dahinterliegenden Technologien vergleichen.
- die Modellierung und rechnerinterne Abbildung einer VR-Szene erörtern und die Funktionsweise der Pipeline zur Visualisierung der Szene erläutern.
- verschiedene Systeme zur Interaktion mit einer VR-Szene benennen und die Vor- und Nachteile unterschiedlicher Manipulations- und Trackinggeräte bewerten.
- Virtual-Mock-Up (VMU), Physical-Mock-Up (PMU) und virtuelle Prototypen unterscheiden und Validierungsuntersuchungen mit VMU im Produktentstehungsprozess beschreiben.
- die Funktionsweise einer zukünftigen integrierten virtuellen Produktentwicklung verdeutlichen und die damit einhergehenden Herausforderungen ableiten.

Inhalt

Die Vorlesung vermittelt die informationstechnischen Aspekte und Zusammenhänge der Virtuellen Produktentstehung. Im Mittelpunkt stehen die verwendeten IT-Systeme zur Unterstützung der Prozesskette des Virtual Engineerings:

- Virtual Reality-Systeme ermöglichen in Realzeit die hochimmersive und interaktive Visualisierung der entsprechenden Modelle, von den Einzelteilen bis zum vollständigen Zusammenbau.
- Virtuelle Prototypen vereinigen CAD-Daten sowie Informationen über restliche Eigenschaften der Bauteile und Baugruppen für immersive Visualisierungen, Funktionalitätsuntersuchungen und Simulations- und Validierungstätigkeiten in und mit Unterstützung der VR/AR/MR-Umgebung.
- Integrierte Virtuelle Produktentstehung verdeutlicht beispielhaft den Produktentstehungsprozess aus der Sicht des Virtual Engineerings.

Ziel der Vorlesung ist es, die Verknüpfung von Konstruktions- und Validierungstätigkeiten unter Nutzung Virtueller Prototypen und VR/AR-Visualisierungstechniken in Verbindung mit PDM/PLM-Systemen zu verdeutlichen. Ergänzt wird dies durch Einführungen in die jeweiligen IT-Systeme anhand praxisbezogener Aufgaben.

Literatur

Vorlesungsfolien

Lehrveranstaltung: Virtual Engineering Praktikum [2123350]

Koordinatoren: J. Ovtcharova

Teil folgender Module: SP 28: Lifecycle Engineering (S. 442)[SP_28_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Prüfungsleistung anderer Art (benotet), Durchführung siehe Homepage.

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Teilnahme an der Vorlesung Virtual Engineering 2 [2122378]

Lernziele

Die Studierenden können:

- Hardware und Software für Virtual Reality Anwendungen bedienen und benutzen.
- Lösungsansätze einer komplexen Aufgabenstellung mit wissenschaftlichen Methoden konzipieren und unter Berücksichtigung des Stands der Technik im Team umsetzen.
- Die Lösungsqualität von Teilschritten durch Monitoring Methoden ermitteln.
- unter Berücksichtigung vorgegebener Schnittstellen in kleinen Gruppen Teilaufgaben innerhalb eines bestimmten Arbeitspaketes lösen und anschließend in ein vollständiges Endprodukt zusammenzuführen.

Inhalt

Das Lehrveranstaltung besteht aus folgenden drei sich überlappenden Phasen:

- Grundlagen: Theoretische Einführung und Demonstrationen in VR (Hardware, Software, Anwendungen)
- Werkzeug: Übungen zu den aufgabenspezifischen Softwaresystemen
- Anwendung: Selbständige Projektarbeit in Bereich der Virtuellen Realität in Kleingruppe

Medien

Stereoskopische Projektionen im MR- und VR-Labor des Lifecycle Engineering Solutions Center (LESC), 15 Rechner, Beamer

Literatur

Vorträge, Übungsunterlagen, Anleitungen, Bücher für selbständige Arbeit

Anmerkungen

Teilnehmerzahl begrenzt. Es findet ein Auswahlverfahren statt.

Lehrveranstaltung: Virtual Reality Praktikum [2123375]**Koordinatoren:** J. Ovtcharova**Teil folgender Module:** SP 04: Automatisierungstechnik (S. 419)[SP_04_mach], SP 40: Robotik (S. 456)[SP_40_mach], SP 27: Modellierung und Simulation in der Energie- und Strömungstechnik (S. 441)[SP_27_mach], SP 31: Mechatronik (S. 446)[SP_31_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Prüfungsleistung anderer Art (benotet), Durchführung siehe Homepage.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Teilnahme an der Vorlesung Virtual Engineering 2 [2122378]

Lernziele

Die Studierenden können Hardware und Software für Virtual Reality Anwendungen bedienen und benutzen um:

- die Lösung einer komplexen Aufgabenstellung im Team zu konzipieren,
- unter Berücksichtigung der Schnittstellen in kleineren Gruppen Teilaufgaben innerhalb eines bestimmten Arbeitspaketes zu lösen und
- diese anschließend in ein vollständiges Endprodukt zusammenzuführen.

Inhalt

Das VR-Praktikum besteht aus folgenden drei sich überlappenden Phasen:

- Grundlagen: Theoretische Einführung und Demonstrationen in VR (Hardware, Software, Anwendungen)
- Werkzeug: Übungen zu den aufgabenspezifischen Softwaresystemen
- Anwendung: Selbständige Projektarbeit in Bereich der Virtuellen Realität in Kleingruppe

Angestrebte Kompetenzen: Methodisches Vorgehen mit praxisorientierten Ingenieuraufgaben, Teamfähigkeit, Arbeit in interdisziplinären Gruppen, Zeitmanagement.

Medien

Stereoskopische Projektionen im MR- und VR-Labor des Lifecycle Engineering Solutions Center (LESC), 15 Rechner, Beamer

Literatur

Vorträge, Übungsunterlagen, Anleitungen, Bücher für selbständige Arbeit

Lehrveranstaltung: Virtuelle Lernfabrik 4.X [2123351]**Koordinatoren:** J. Ovtcharova**Teil folgender Module:** SP 28: Lifecycle Engineering (S. 442)[SP_28_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	3	Winter-/Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Prüfungsleistung anderer Art (benotet), Durchführung siehe Homepage.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Studierende können:

- Die Konzepte und IT Werkzeuge der virtuellen Realität für die Unterstützung der Produktentwicklung und Produktionsplanung anwenden.
- Die Anforderungen des Einsatzes von virtueller Realität im Produktentstehungsprozess in einem interdisziplinären Team beschreiben.
- Die aus virtuellen Validierungsmethoden gewonnen Erkenntnisse auf den Produktentwicklungsprozess anwenden und Optimierungen in der Produktionsplanung durchführen.

Inhalt

Die Studierenden lernen die Grundlagen von Ingenieursanwendungen der virtuellen Realität. Die Lernfabrik ermöglicht den Studierenden, wie in einem Startup, den Produktentstehungsprozess, vom Produktkonzept bis zur Fertigung, zu erleben. Theoretische Einführung und Übungen in VR (Hardware, Software, Anwendungen). Selbständige Projektarbeit im Bereich der Virtuellen Realität, insbesondere für die virtuelle Produktentwicklung und Fertigungsplanung.

Medien

Stereoskopische Projektionen im MR- und VR-Labor des Lifecycle Engineering Solutions Center (LESC), 15 Rechner, Beamer

Literatur

Vorträge, Übungsunterlagen, Anleitungen, Bücher für selbständige Arbeit.

Lehrveranstaltung: Wärmepumpen [2166534]**Koordinatoren:** H. Wirbser, U. Maas**Teil folgender Module:** SP 55: Gebäudeenergietechnik (S. 471)[SP_55_mach], SP 45: Technische Thermodynamik (S. 462)[SP_45_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich

Dauer: 30 Min.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Durch die Teilnahme an der Veranstaltung können Studierende:

- den Aufbau und die Funktionsweise von Wärmepumpen erläutern.
- unterschiedliche Typen von Wärmepumpen beschreiben.
- ableiten welche energiepolitischen Anforderungen an diese Systeme gestellt werden.
- die Vor- und Nachteile von Wärmepumpen als Heizsysteme beurteilen.

Inhalt

Ziel der Vorlesung ist es, die Wärmepumpe als mögliches Heizsystem für kleinere und mittlere Anlagen darzustellen und die Vor- und Nachteile gegeneinander abzuwägen. Dazu werden nach der Betrachtung der Energiesituation und den sich daraus ergebenden energiepolitischen Forderungen die verschiedenen Aspekte der Wärmepumpe erläutert. Dabei wird z.B. auf Anforderungen an die Wärmequellen, auf die einzelnen Komponenten einer Wärmepumpe und auf verschiedene Wärmepumpentypen eingegangen. Umweltaspekte und Gesichtspunkte der Wirtschaftlichkeit werden ebenfalls betrachtet. Erörtert wird auch die Koppelung von Wärmepumpen mit Wärmespeichern für Heizsysteme.

Literatur

Vorlesungsunterlagen

Bach, K.: Wärmepumpen, Bd. 26 Kontakt und Studium, Lexika Verlag, 1979

Kirn, H., Hadenfeldt, H.: Wärmepumpen, Bd. 1: Einführung und Grundlagen, Verlag C. F. Müller, 1987

von Cube, H.L.: Lehrbuch der Kältetechnik, Verlag C.F. Müller, Karlsruhe, 1975.

von Cube, H.L., Steimle, F.: Wärmepumpen, Grundlagen und Praxis VDI-Verlag, Düsseldorf, 1978.

Lehrveranstaltung: Wasserstofftechnologie [2170495]**Koordinatoren:** T. Jordan**Teil folgender Module:** SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Duration: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Die Vorlesung behandelt das Querschnittsthema: Wasserstoff als Energieträger. Nach erfolgreicher Teilnahme können die Studierenden die technologischen Grundlagen einer Wasserstoff-Energiewirtschaft wiedergeben und sie zur Objektivierung der Idee einer Wasserstoffwirtschaft einsetzen.

Sie können die grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften von Wasserstoff nennen und thermodynamische Zusammenhänge zum Berechnen von Effizienzen einsetzen. Die etablierten und zukünftigen Verfahren zur Herstellung, Verteilung, Speicherung von Wasserstoff können sie aufführen, vergleichen und bewerten. Die Vor- und Nachteile der Anwendung von Wasserstoff in einer konventionelle Verbrennung gegenüber der Nutzung in Brennstoffzellen können die Studierenden erläutern. Insbesondere können sie die besonderen Sicherheitsaspekte im Vergleich mit konventionellen Energieträgern beschreiben und Massnahmen zur Risikominderung objektiv beurteilen.

Inhalt

Grundlagen

Produktion

Transport und Speicherung

Anwendung

Sicherheitsaspekte

Literatur

Ullmann's Encyclopedia of Industrial Chemistry

Hydrogen and Fuel Cells, Ed. S. Stolten, Wiley-VCH, 2010, ISBN 978-3-527-32711-9

Lehrveranstaltung: Wellenausbreitung [2161219]**Koordinatoren:** W. Seemann**Teil folgender Module:** SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 60: Schwingungslehre (S. 476)[SP_60_mach], SP 11: Fahrdynamik, Fahrzeugkomfort und -akustik (S. 424)[SP_11_mach], SP 04: Automatisierungstechnik (S. 419)[SP_04_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündlich

30 Minuten (Wahlfach), 20 Minuten (Schwerpunkt)

keine Hilfsmittel

Bedingungen

Technische Schwingungslehre

Lernziele

Die Vorlesung soll eine Einführung in Wellenausbreitungsvorgänge der Mechanik geben. Dies umfasst sowohl Wellen in eindimensionalen Kontinua wie Saiten, Balken, Stäbe als auch Wellen in mehrdimensionalen Kontinua. Dabei werden auch Anfangswertprobleme behandelt. Grundlegende Begriffe wie Wellenausbreitungsgeschwindigkeit, Gruppengeschwindigkeit oder Dispersion werden erklärt. Anhand der Wellenausbreitungsgeschwindigkeiten werden physikalische Grenzen von Sturkturmodellen (z.B. Balkenmodellen) gezeigt. Darüber hinaus werden auch Oberflächenwellen und Schallwellen behandelt.

Inhalt

Wellenausbreitung in Saiten und Stäben, d'Alembertsche Lösung, Anfangswertproblem, Randbedingungen, Zwangserregung am Rande, Energietransport, Wellenausbreitung in Balken, Euler-Bernoulli-Balken, Gruppengeschwindigkeit, Balken mit unstetigem Querschnitt, Reflexion und Transmission, Timoshenko-Balken, Wellenausbreitung in Membran und Platten, Schallwellen, Reflexion und Brechung, Kugelwellen, s- und p-Wellen in elastischen Körpern, Reflexion und Transmission an Grenzflächen, Oberflächenwellen

Literatur

P. Hagedorn and A. Dasgupta: Vibration and waves in continuous mechanical systems, Wiley, 2007.

Lehrveranstaltung: Werkstoffanalytik [2174586]**Koordinatoren:** J. Gibmeier**Teil folgender Module:** SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
7	3	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer Studienleistung und einer mündlichen Prüfung (ca. 25 Minuten).

Die erfolgreiche Teilnahme an Übungen zu Werkstoffanalytik ist Voraussetzung für die Zulassung zur mündlichen Prüfung Werkstoffanalytik.

Bedingungen

Die erfolgreiche Teilnahme an Übungen zu Werkstoffanalytik ist Voraussetzung für die Zulassung zur mündlichen Prüfung Werkstoffanalytik.

Lernziele

Die Studierenden haben Grundkenntnisse über werkstoffanalytische Verfahren. Sie besitzen ein grundsätzliches Verständnis, diese Grundkenntnisse auf ingenieurwissenschaftliche Fragestellungen zu übertragen. Darüber hinaus sind die Studierenden in der Lage, Werkstoffe durch ihre mikroskopische und submikroskopische Struktur zu beschreiben.

Inhalt

In diesem Modul werden folgende Methoden vorgestellt:

- Mikroskopische Methoden: Lichtmikroskopie, Elektronenmikroskopie (REM/TEM), Rasterkraftmikroskopie (AFM)
- Material-, Gefüge- und Strukturuntersuchungen mittels Röntgen-, Neutronen- und Elektronenstrahlen
- Analytik im REM/TEM (z.B. EELS)
- Spektroskopische Methoden (z.B. EDX/WDX)

Literatur

Vorlesungsskript (wird zu Beginn der Veranstaltung ausgegeben)

Literatur wird zu Beginn der Veranstaltung bekanntgegeben

Lehrveranstaltung: Werkstoffe für den Leichtbau [2174574]**Koordinatoren:** K. Weidenmann**Teil folgender Module:** SP 25: Leichtbau (S. 437)[SP_25_mach], SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, ca. 25 Minuten

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Werkstoffkunde I/II

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage die in verschiedenen Leichtbauwerkstoffen grundsätzlich wirkenden, festigkeits- und steifigkeitssteigernden Mechanismen zu beschreiben und die zu Grunde liegenden werkstoffkundlichen Aspekte vor dem Hintergrund des Werkstoffleichtbaus zu erklären.

Inhalt

Einführung
 Konstruktive, fertigungstechnische und werkstoffkundliche Aspekte des Leichtbaus
 Aluminiumbasislegierungen
 Aluminiumknetlegierungen
 Aluminiumgusslegierungen
 Magnesiumbasislegierungen
 Magnesiumknetlegierungen
 Magnesiumgusslegierungen
 Titanbasislegierungen
 Titanknetlegierungen
 Titangusslegierungen
 Hochfeste Stähle
 Hochfeste Baustähle
 Vergütungsstähle, pressgehärtete Stähle
 Aushärtbare Stähle
 Verbundwerkstoffe, insbesondere mit polymerer Matrix
 Matrixsysteme
 Verstärkungswerkstoffe
 Grundlagen der Verbundmechanik
 Hybride Werkstoffsysteme
 Sonderwerkstoffe des Leichtbaus
 Berylliumlegierungen
 Metallische Gläser
 Anwendungen

Literatur

Literaturhinweise, Unterlagen und Teilmanuskript in der Vorlesung

Lehrveranstaltung: Werkstoffkunde III [2173553]**Koordinatoren:** M. Heilmaier, K. Lang**Teil folgender Module:** SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
8	5	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung, ca. 35 Minuten

Bedingungen

Werkstoffkundliche Grundlagen (Werkstoffkunde I/II)

Lernziele

Die Studierenden haben Kenntnis von den thermodynamischen Grundlagen von Phasenumwandlungen, der Kinetik von Phasenumwandlungen in Festkörpern (Keimbildung & Keimwachstum), den Mechanismen der Gefügebildung und den Gefüge-Eigenschafts-Beziehungen und können diese auf metallische Werkstoffe anwenden. Sie können die Auswirkungen von Wärmebehandlungen und Legierungszusätzen auf das Gefüge und die Eigenschaften von Eisenbasiswerkstoffen (insbesondere Stähle) einschätzen. Sie können Stähle für maschinenbauliche Anwendungen auswählen und zielgerichtet wärmebehandeln.

Inhalt

Eigenschaften von reinem Eisen; Thermodynamische Grundlagen ein- und zweikomponentiger Systeme; Keimbildung und Keimwachstum; Diffusionsprozesse in kristallinem Eisen; Zustandsschaubild Fe-Fe₃C; Auswirkungen von Legierungselementen auf Eigenschaften von Fe-C-Legierungen; Nichtgleichgewichtsgefüge; mehrkomponentige Eisenbasislegierungen; Wärmebehandlungsverfahren; Härten und Anlassen von Stählen.

Literatur

Vorlesungsskript; Übungsaufgaben; Bhadeshia, H.K.D.H. & Honeycombe, R.W.K.
 Steels – Microstructure and Properties
 CIMA Publishing, 3. Auflage, 2006

Lehrveranstaltung: Werkstoffmodellierung: versetzungsbasierte Plastizität [2182740]**Koordinatoren:** D. Weygand**Teil folgender Module:** SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (S. 439)[SP_26_mach], SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau (S. 465)[SP_49_mach], SP 30: Angewandte Mechanik (S. 445)[SP_30_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Sommersemester	de

Erfolgskontrolle

Mündliche Prüfung ca. 30 Minuten

Bedingungen

keine

Empfehlungen

Vorkenntnisse in Mathematik, Physik und Werkstoffkunde

Lernziele

Der/die Studierende

- besitzt das Verständnis der physikalischen Grundlagen, um Versetzungen sowie die Wechselwirkungen zwischen Versetzungen und Punkt-, Linien- und Flächendefekten zu beschreiben
- kann Modellierungsansätze zur Beschreibung von Plastizität auf Versetzungsebene anwenden
- kann diskrete Methoden zur Modellierung der Mikrostrukturentwicklung erläutern

Inhalt

1. Einführung
2. Elastische Felder von Versetzungen
3. Abgleiten, Kristallographie
4. Bewegungsgesetze von Versetzungen
 - a. kubisch flächenzentriert
 - b. kubisch raumzentriert
5. Wechselwirkung zwischen Versetzungen
6. Molekulardynamik
7. Diskrete Versetzungsdynamik
8. Kontinuumsbeschreibung von Versetzungen

Literatur

1. D. Hull and D.J. Bacon, Introduction to Dislocations, Oxford Pergamon 1994
2. W. Cai and W. Nix, Imperfections in Crystalline Solids, Cambridge University Press, 2016
3. J.P. Hirth and J. Lothe: Theory of dislocations, New York Wiley 1982. (oder 1968)
4. J. Friedel, Dislocations, Pergamon Oxford 1964.
5. V. Bulatov, W. Cai, Computer Simulations of Dislocations, Oxford University Press 2006
6. A.S. Argon, Strengthening mechanisms in crystal plasticity, Oxford materials.

Lehrveranstaltung: Werkzeugmaschinen und Handhabungstechnik [2149902]

Koordinatoren: J. Fleischer

Teil folgender Module: SP 04: Automatisierungstechnik (S. 419)[SP_04_mach], SP 10: Entwicklung und Konstruktion (S. 422)[SP_10_mach], SP 39: Produktionstechnik (S. 454)[SP_39_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
8	6	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer mündlichen Prüfung in der vorlesungsfreien Zeit des Semesters.

Bedingungen

Keine

Empfehlungen

Keine

Lernziele

Die Studierenden ...

- sind in der Lage, den Einsatz und die Verwendung von Werkzeugmaschinen und Handhabungsgeräten zu beurteilen und diese hinsichtlich ihrer Eigenschaften sowie ihres Aufbaus zu unterscheiden,
- können die wesentlichen Elemente der Werkzeugmaschine (Gestell, Hauptspindel, Vorschubachsen, Periphere Einrichtungen, Steuerung und Regelung) beschreiben und erörtern,
- sind in der Lage, die wesentlichen Komponenten einer Werkzeugmaschine auszuwählen und auszulegen,
- sind befähigt, Werkzeugmaschinen nach technischen und wirtschaftlichen Kriterien auszuwählen und zu beurteilen.

Inhalt

Die Vorlesung gibt einen Überblick über den Aufbau, den Einsatz sowie die Verwendung von Werkzeugmaschinen und Handhabungstechnik. Im Rahmen der Vorlesung wird ein fundiertes und praxisorientiertes Wissen für die Auswahl, Auslegung und Beurteilung von Werkzeugmaschinen vermittelt. Zunächst werden die wesentlichen Komponenten der Werkzeugmaschinen systematisch erläutert und deren Auslegungsprinzipien sowie die ganzheitliche Werkzeugmaschinenauslegung erörtert. Im Anschluss daran werden der Einsatz und die Verwendung von Werkzeugmaschinen anhand von Beispielmaschinen aufgezeigt. Anhand von Beispielen aus der aktuellen Forschung und der industriellen Anwendung werden neuste Entwicklungen thematisiert, insbesondere bei der Umsetzung von Industrie 4.0.

Die Themen im Einzelnen sind:

- Gestelle und Gestellbauteile
- Vorschubachsen
- Hauptantriebe und Hauptspindeln
- Periphere Einrichtungen
- Steuerungen und Regelung
- Messtechnische Beurteilung und Maschinenabnahme
- Prozessüberwachung
- Instandhaltung von Werkzeugmaschinen
- Sicherheitstechnische Beurteilung von
- Werkzeugmaschinen
- Maschinenbeispiele

Medien

Skript zur Veranstaltung wird über ilias (<https://ilias.studium.kit.edu/>) bereitgestellt.

Literatur

Vorlesungsskript

Anmerkungen

Keine

Lehrveranstaltung: Windkraft [2157381]**Koordinatoren:** N. Lewald**Teil folgender Module:** SP 15: Grundlagen der Energietechnik (S. 427)[SP_15_mach], SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach], SP 55: Gebäudeenergietechnik (S. 471)[SP_55_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach], SP 24: Kraft- und Arbeitsmaschinen (S. 436)[SP_24_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Die Erfolgskontrolle erfolgt in Form einer schriftlichen Prüfung zu Beginn der vorlesungsfreien Zeit des Semesters (nach §4(2), 1 SPO). Die Prüfung wird in jedem Wintersemester angeboten und kann zu jedem ordentlichen Prüfungstermin wiederholt werden.

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Ziel ist die Vermittlung elementarer Grundlagen zur Nutzung von Windkraft.

Schwerpunkt der Vorlesung sind allgemeine Grundlagen zur Nutzung von Windkraft zur Elektrizitätserzeugung ergänzt um die geschichtliche Entwicklung, Allgemeinwissen zu Wind sowie alternativen, erneuerbaren Energien.

Inhalt

Die Vorlesung wendet sich auf Grund des breit angelegten Basiswissens an Hörer aller Fakultäten und jeglicher Semester.

Ausgehend von einem Überblick alternativer, erneuerbarer Energietechnologien sowie allgemeiner Energiedaten, wird

der Einstieg in die Windenergie mittels einer Übersicht der historischen Entwicklung der Windkraft getätigt.

Da der Wind als indirekte Solarenergie die Antriebsenergie liefert, wird dem globalen und den lokalen Windsystemen

sowie deren Messung und Energieinhalt ein eigenes Kapitel gewidmet.

Darauf aufbauend werden die aerodynamischen Grundlagen und Zusammenhänge von Windkraftanlagen bzw. deren

Profilen erläutert. Einen weiteren Schwerpunkt bildet das elektrische System der Windkraftanlagen. Angefangen von grundlegender Generatortechnik über die Kontrolle und Steuerung der Energieabgabe.

Nach den Schwerpunkten Aerodynamik und elektrisches System werden die weiteren Bestandteile von Windkraftanlagen

und deren Besonderheiten im Zusammenhang erläutert.

Abschließend werden die aktuellen ökonomischen, ökologischen und legislativen Randbedingungen für den Betrieb von Windkraftanlagen untersucht.

Ergänzend zu den Windkraftanlagen zur Elektrizitätserzeugung wird in der Vorlesung auch kurz auf alternative Nutzungsmöglichkeiten wie Pumpensysteme eingegangen.

Den Abschluss bildet ein Überblick aktueller Entwicklungen wie Supergrids oder auch Zukunftsvisionen der Windenergienutzung.

Medien

Ein überarbeitungsbedürftiges Skript findet sich unter www.ieh.kit.edu unter „Studium und Lehre“ zum Download. Aktuelle Buchtitel oder Internetseiten werden in der Vorlesung bekanntgegeben.

Lehrveranstaltung: Wirbeldynamik [2153438]**Koordinatoren:** J. Kriegseis**Teil folgender Module:** SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach], SP 46: Thermische Turbomaschinen (S. 463)[SP_46_mach], SP 24: Kraft- und Arbeitsmaschinen (S. 436)[SP_24_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

keine

Lernziele

Die Studierenden sind mit den physikalischen Grundlagen und den mathematischen Beschreibungsmöglichkeiten von Wirbelströmungen vertraut und können mit den Grundbegriffen der Wirbelströmungen wie Rotation, Zirkulation umgehen. Sie sind in der Lage, ebene und räumliche Wirbelströmungen in stationärer und zeitabhängiger Form bezüglich Struktur und Zeitverhalten zu beschreiben.

Inhalt

- Definition eines Wirbels
- Theoretische Grundlagen der Wirbelströmung
- Stationäre und zeitabhängige Lösungen von Wirbelströmungen
- Helmholtz'sche Wirbelsätze
- Wirbeltransportgleichung
- Eigenschaften verschiedener spezieller Wirbelformen
- Vorstellung verschiedener Wirbelidentifikationstechniken

Medien

Tafel, Powerpoint, Dokumentenkamera

Literatur

Spurk, J.H.: Strömungslehre, Springer, 1996

Green, S.I.: Fluid Vortices, Kluwer Academic Publishers, 1995

Wu, J.-Z. et al.: Vorticity and Vortex Dynamics, Springer, 2006

Saffman, P.G.: Vortex Dynamics, Cambridge University Press, 1992

Lehrveranstaltung: Wissenschaftliches Programmieren für Ingenieure [2181738]**Koordinatoren:** D. Weygand, P. Gumbsch**Teil folgender Module:** SP 30: Angewandte Mechanik (S. 445)[SP_30_mach], SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau (S. 465)[SP_49_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

Schriftliche Prüfung 90 Minutes

Bedingungen

Die Vorlesung kann nicht mit der Vorlesung "Anwendung höherer Programmiersprachen im Maschinenbau" (2182735) kombiniert werden.

Lernziele

Der/die Studierende kann

- die Programmiersprache C++ anwenden, um Programme für das wissenschaftliche Rechnen zu erstellen
- Programme zur Nutzung auf Parallelrechnern anpassen
- geeignete numerische Methoden zur Lösung von Differentialgleichungen auswählen.
- Simulationen mit Hilfe von Skripten steuern
- Skripte zur bearbeitung von Daten erstellen

Durch die begleitenden Übungen erwerben die Studenten den praktischen Umgang mit den Inhalten der Vorlesung.

Inhalt

1. Einführung: warum wissenschaftliches Rechnen
2. Rechnerarchitekturen
3. Einführung in Unix/Linux
4. Grundlagen der Programmiersprache C++11

- Programmstruktur
- Datentypen, Operatoren, Steuerstrukturen
- dynamische Speicherverwaltung
- Funktionen
- Klassen, Vererbung
- OpenMP Parallelisierung
- C++11 Standard

5. Numerik / Algorithmen

- finite Differenzen
- MD Simulation: Lösung von Differenzialgleichungen 2ter Ordnung
- Partikelsimulation
- lineare Gleichungslöser

6. Skriptsprachen

- Grundlagen für bash Skripte
- Grundlagen python zur Datenanalyse

Übungen (2181739, 2 SWS) dienen zur Ergänzung und Vertiefung des Stoffinhalts der Vorlesung sowie als Forum für ausführliche Rückfragen der Studierenden und zur Überprüfung der vermittelten Lehrinhalte in Tests.

Medien

Folien der Vorlesung und Übungen.

Literatur

Programmiersprache C++

1. C++: Einführung und professionelle Programmierung; U. Breymann, Hanser Verlag München
2. C++ and object-oriented numeric computing for Scientists and Engineers, Daoqui Yang, Springer Verlag.
3. The C++ Programming Language, Bjarne Stroustrup, Addison-Wesley
4. Die C++ Standardbibliothek, S. Kuhlins und M. Schader, Springer Verlag

Numerik

1. Numerical recipes in C++ / C / Fortran (90), Cambridge University Press
2. Numerische Mathematik, H.R. Schwarz, Teubner Stuttgart
3. Numerische Simulation in der Moleküldynamik, Griebel, Knapek, Zumbusch, Caglar, Springer Verlag

Lehrveranstaltung: Zündsysteme [2133125]**Koordinatoren:** O. Toedter**Teil folgender Module:** SP 01: Advanced Mechatronics (S. 415)[SP_01_mach], SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (S. 473)[SP_58_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündliche Prüfung 20 Minuten

Bedingungen

Keine.

Lernziele

Der Studierende kann die Zündverfahren benennen und die Zündprozesse beschreiben. Er kann die Wechselwirkungen der Zündung mit dem Brennverfahren erklären.

Inhalt

- Zündvorgang
- Funkenzündung
- Aufbau einer Funkenzündung
- Grenzen der Funkenzündung
- Weiterentwicklung der Funkenzündung
- Neue und Alternative Zündverfahren

Lehrveranstaltung: Zweiphasenströmung mit Wärmeübergang [2169470]

Koordinatoren: T. Schulenberg, M. Wörner

Teil folgender Module: SP 21: Kerntechnik (S. 432)[SP_21_mach], SP 53: Fusionstechnologie (S. 469)[SP_53_mach], SP 23: Kraftwerkstechnik (S. 434)[SP_23_mach], SP 41: Strömungsmechanik (S. 458)[SP_41_mach]

ECTS-Punkte	SWS	Semester	Sprache
4	2	Wintersemester	de

Erfolgskontrolle

mündlich

Dauer: 30 Minuten

Hilfsmittel: keine

Bedingungen

Keine.

Empfehlungen

Grundlagen der Strömungsmechanik und der Thermodynamik werden vorausgesetzt.

Lernziele

Die Studierenden sind in der Lage, das Auftreten von Zweiphasenströmungen mit Wärmeübergang bei Dampferzeugern und Kondensatoren (z.B. von Kraftwerken oder Kälteanlagen) zu beschreiben. Sie können auftretende Strömungsformen und -übergänge erklären und Modelle zur Berechnung einer Zweiphasenströmung anwenden. Die Studierenden können die charakteristischen Vorgänge verschiedener Anwendungsbeispiele (z.B. Druckverlust in Rohrleitungen, Behältersieden, Sieden unter Zwangskonvektion, Kondensation) erläutern und sind in der Lage, Instabilitäten von Zweiphasenströmungen zu analysieren.

Inhalt

- Beispiele für technische Anwendungen
- Definition und Mittelungen von Zweiphasenströmungen
- Strömungsformen und -übergänge
- Modelle zur Berechnung einer Zweiphasenströmung
- Druckverlust in Rohrleitungen
- Behältersieden
- Sieden unter Zwangskonvektion
- Kondensation
- Instabilitäten von Zweiphasenströmungen

Medien

Power Point Vorträge
Excel Berechnungen

Literatur

Vorlesungsskript

Amtliche Bekanntmachung

2015

Ausgegeben Karlsruhe, den 06. August 2015

Nr. 61

Inhalt

Seite

Studien- und Prüfungsordnung des Karlsruher Instituts für Technologie (KIT) für den Masterstudiengang Maschinenbau	366
---	------------

Studien- und Prüfungsordnung des Karlsruher Instituts für Technologie (KIT) für den Master- studiengang Maschinenbau

vom 04. August 2015

Aufgrund von § 10 Absatz 2 Ziff. 5 und § 20 des Gesetzes über das Karlsruher Institut für Technologie (KIT-Gesetz - KITG) in der Fassung vom 14. Juli 2009 (GBl. S. 317 f), zuletzt geändert durch Artikel 5 des Dritten Gesetzes zur Änderung hochschulrechtlicher Vorschriften (3. Hochschulrechtsänderungsgesetz – 3. HRÄG) vom 01. April 2014 (GBl. S. 99, 167) und § 8 Absatz 5 des Gesetzes über die Hochschulen in Baden-Württemberg (Landeshochschulgesetz - LHG) in der Fassung vom 1. Januar 2005 (GBl. S. 1 f), zuletzt geändert durch Artikel 1 des 3. HRÄG vom 01. April 2014 (GBl. S. 99 ff.), hat der Senat des KIT am 20. Juli 2015 die folgende Studien- und Prüfungsordnung für den Masterstudiengang Maschinenbau beschlossen.

Der Präsident hat seine Zustimmung gemäß § 20 Absatz 2 KITG iVm. § 32 Absatz 3 Satz 1 LHG am 04. August 2015 erteilt.

Inhaltsverzeichnis

I. Allgemeine Bestimmungen

- § 1 Geltungsbereich
- § 2 Ziele des Studiums, Akademischer Grad
- § 3 Regelstudienzeit, Studienaufbau, Leistungspunkte
- § 4 Modulprüfungen, Studien- und Prüfungsleistungen
- § 5 Anmeldung und Zulassung zu den Modulprüfungen und Lehrveranstaltungen
- § 6 Durchführung von Erfolgskontrollen
 - § 6 a Erfolgskontrollen im Antwort-Wahl-Verfahren
 - § 6 b Computergestützte Erfolgskontrollen
- § 7 Bewertung von Studien- und Prüfungsleistungen
- § 8 Verlust des Prüfungsanspruchs
- § 9 Wiederholung von Erfolgskontrollen, endgültiges Nichtbestehen
- § 10 Abmeldung; Versäumnis, Rücktritt
- § 11 Täuschung, Ordnungsverstoß
- § 12 Mutterschutz, Elternzeit, Wahrnehmung von Familienpflichten
- § 13 Studierende mit Behinderung oder chronischer Erkrankung
- § 14 Modul Masterarbeit
- § 15 Zusatzleistungen
- § 16 Prüfungsausschuss
- § 17 Prüfende und Beisitzende
- § 18 Anerkennung von Studien- und Prüfungsleistungen, Studienzeiten

II. Masterprüfung

§ 19 Umfang und Art der Masterprüfung

§ 20 Bestehen der Masterprüfung, Bildung der Gesamtnote

§ 21 Masterzeugnis, Masterurkunde, Diploma Supplement und Transcript of Records

III. Schlussbestimmungen

§ 22 Bescheinigung von Prüfungsleistungen

§ 23 Aberkennung des Mastergrades

§ 24 Einsicht in die Prüfungsakten

§ 26 Inkrafttreten, Übergangsvorschriften

Präambel

Das KIT hat sich im Rahmen der Umsetzung des Bolognaprozesses zum Aufbau eines Europäischen Hochschulraumes zum Ziel gesetzt, dass am Abschluss des Studiums am KIT der Mastergrad stehen soll. Das KIT sieht daher die am KIT angebotenen konsekutiven Bachelor- und Masterstudiengänge als Gesamtkonzept mit konsekutivem Curriculum.

I. Allgemeine Bestimmungen

§ 1 Geltungsbereich

Diese Masterprüfungsordnung regelt Studienablauf, Prüfungen und den Abschluss des Studiums im Masterstudiengang Maschinenbau am KIT.

§ 2 Ziel des Studiums, Akademischer Grad

(1) Im konsekutiven Masterstudium sollen die im Bachelorstudium erworbenen wissenschaftlichen Qualifikationen weiter vertieft, verbreitert, erweitert oder ergänzt werden. Ziel des Studiums ist die Fähigkeit, die wissenschaftlichen Erkenntnisse und Methoden selbstständig anzuwenden und ihre Bedeutung und Reichweite für die Lösung komplexer wissenschaftlicher und gesellschaftlicher Problemstellungen zu bewerten.

(2) Aufgrund der bestandenen Masterprüfung wird der akademische Grad „Master of Science (M.Sc.)“ für den Masterstudiengang Maschinenbau verliehen.

§ 3 Regelstudienzeit, Studienaufbau, Leistungspunkte

(1) Die Regelstudienzeit beträgt vier Semester.

(2) Das Lehrangebot des Studiengangs ist in Fächer, die Fächer sind in Module, die jeweiligen Module in Lehrveranstaltungen gegliedert. Die Fächer und ihr Umfang werden in § 19 festgelegt. Näheres beschreibt das Modulhandbuch.

(3) Der für das Absolvieren von Lehrveranstaltungen und Modulen vorgesehene Arbeitsaufwand wird in Leistungspunkten (LP) ausgewiesen. Die Maßstäbe für die Zuordnung von Leistungspunkten entsprechen dem European Credit Transfer System (ECTS). Ein Leistungspunkt entspricht einem Arbeitsaufwand von etwa 30 Zeitstunden. Die Verteilung der Leistungspunkte auf die Semester hat in der Regel gleichmäßig zu erfolgen.

(4) Der Umfang der für den erfolgreichen Abschluss des Studiums erforderlichen Studien- und Prüfungsleistungen wird in Leistungspunkten gemessen und beträgt insgesamt 120 Leistungspunkte.

(5) Lehrveranstaltungen können nach vorheriger Ankündigung auch in englischer Sprache angeboten werden, sofern es deutschsprachige Wahlmöglichkeiten gibt.

§ 4 Modulprüfungen, Studien- und Prüfungsleistungen

(1) Die Masterprüfung besteht aus Modulprüfungen. Modulprüfungen bestehen aus einer oder mehreren Erfolgskontrollen.

Erfolgskontrollen gliedern sich in Studien- oder Prüfungsleistungen.

(2) Prüfungsleistungen sind:

1. schriftliche Prüfungen,
2. mündliche Prüfungen oder
3. Prüfungsleistungen anderer Art.

(3) Studienleistungen sind schriftliche, mündliche oder praktische Leistungen, die von den Studierenden in der Regel lehrveranstaltungsbegleitend erbracht werden. Die Masterprüfung darf nicht mit einer Studienleistung abgeschlossen werden.

(4) Von den Modulprüfungen sollen mindestens 70 % benotet sein.

(5) Bei sich ergänzenden Inhalten können die Modulprüfungen mehrerer Module durch eine auch modulübergreifende Prüfungsleistung (Absatz 2 Nr.1 bis 3) ersetzt werden.

§ 5 Anmeldung und Zulassung zu den Modulprüfungen und Lehrveranstaltungen

(1) Um an den Modulprüfungen teilnehmen zu können, müssen sich die Studierenden online im Studierendenportal zu den jeweiligen Erfolgskontrollen anmelden. In Ausnahmefällen kann eine Anmeldung schriftlich im Studierendenservice oder in einer anderen vom Studierendenservice autorisierten Einrichtung erfolgen. Für die Erfolgskontrollen können durch die Prüfenden Anmeldefristen festgelegt werden. Die Anmeldung der Masterarbeit ist im Modulhandbuch geregelt.

(2) Sofern Wahlmöglichkeiten bestehen, müssen Studierende, um zu einer Prüfung in einem bestimmten Modul zugelassen zu werden, vor der ersten Prüfung in diesem Modul mit der Anmeldung zu der Prüfung eine bindende Erklärung über die Wahl des betreffenden Moduls und dessen Zuordnung zu einem Fach abgeben. Auf Antrag des/der Studierenden an den Prüfungsausschuss kann die Wahl oder die Zuordnung nachträglich geändert werden. Sofern bereits ein Prüfungsverfahren in einem Modul begonnen wurde, ist die Änderung der Wahl oder der Zuordnung erst nach Beendigung des Prüfungsverfahrens zulässig; dies gilt nur für Prüfungsleistungen.

(3) Zu einer Erfolgskontrolle ist zuzulassen, wer

1. in den Masterstudiengang Maschinenbau am KIT eingeschrieben ist; die Zulassung beurlaubter Studierender ist auf Prüfungsleistungen beschränkt und
2. nachweist, dass er die im Modulhandbuch für die Zulassung zu einer Erfolgskontrolle festgelegten Voraussetzungen erfüllt und
3. nachweist, dass er in dem Masterstudiengang Maschinenbau den Prüfungsanspruch nicht verloren hat.

(4) Nach Maßgabe von § 30 Abs. 5 LHG kann die Zulassung zu einzelnen Pflichtveranstaltungen beschränkt werden. Der/die Prüfende entscheidet über die Auswahl unter den Studierenden, die sich rechtzeitig bis zu dem von dem/der Prüfenden festgesetzten Termin angemeldet haben unter Berücksichtigung des Studienfortschritts dieser Studierenden und unter Beachtung von § 13 Abs. 1 Satz 1 und 2, sofern ein Abbau des Überhangs durch andere oder zusätzliche Veranstaltungen nicht möglich ist. Für den Fall gleichen Studienfortschritts sind durch die KIT-Fakultäten weitere Kriterien festzulegen. Das Ergebnis wird den Studierenden rechtzeitig bekannt gegeben.

(5) Die Zulassung ist zu versagen, wenn die in Absatz 3 und 4 genannten Voraussetzungen nicht erfüllt sind. Die Zulassung kann versagt werden, wenn die betreffende Erfolgskontrolle bereits in einem grundständigen Bachelorstudiengang am KIT erbracht wurde, der Zulassungsvoraussetzung für diesen Masterstudiengang gewesen ist. Dies gilt nicht für Mastervorzugsleistungen. Zu diesen ist eine Zulassung nach Maßgabe von Satz 1 ausdrücklich zu genehmigen.

§ 6 Durchführung von Erfolgskontrollen

(1) Erfolgskontrollen werden studienbegleitend, in der Regel im Verlauf der Vermittlung der Lehrinhalte der einzelnen Module oder zeitnah danach, durchgeführt.

(2) Die Art der Erfolgskontrolle (§ 4 Abs. 2 Nr. 1 bis 3, Abs. 3) wird von der/dem Prüfenden der betreffenden Lehrveranstaltung in Bezug auf die Lerninhalte der Lehrveranstaltung und die Lernziele des Moduls festgelegt. Die Art der Erfolgskontrolle, ihre Häufigkeit, Reihenfolge und Gewichtung sowie gegebenenfalls die Bildung der Modulnote müssen mindestens sechs Wochen vor Vorlesungsbeginn im Modulhandbuch bekannt gemacht werden. Im Einvernehmen von Prüfendem und Studierender bzw. Studierendem können die Art der Prüfungsleistung sowie die Prüfungssprache auch nachträglich geändert werden; im ersten Fall ist jedoch § 4 Abs. 4 zu berücksichtigen. Bei der Prüfungsorganisation sind die Belange Studierender mit Behinderung oder chronischer Erkrankung gemäß § 13 Abs. 1 zu berücksichtigen. § 13 Abs. 1 Satz 3 und 4 gelten entsprechend.

(3) Bei unvertretbar hohem Prüfungsaufwand kann eine schriftlich durchzuführende Prüfungsleistung auch mündlich, oder eine mündlich durchzuführende Prüfungsleistung auch schriftlich abgenommen werden. Diese Änderung muss mindestens sechs Wochen vor der Prüfungsleistung bekannt gegeben werden.

(4) Bei Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (§ 3 Abs. 6) können die entsprechenden Erfolgskontrollen in dieser Sprache abgenommen werden. § 6 Abs. 2 gilt entsprechend.

(5) *Schriftliche Prüfungen* (§ 4 Abs. 2 Nr. 1) sind in der Regel von einer/einem Prüfenden nach § 18 Abs. 2 oder 3 zu bewerten. Sofern eine Bewertung durch mehrere Prüfende erfolgt, ergibt sich die Note aus dem arithmetischen Mittel der Einzelbewertungen. Entspricht das arithmetische Mittel keiner der in § 7 Abs. 2 Satz 2 definierten Notenstufen, so ist auf die nächstliegende Notenstufe auf- oder abzurunden. Bei gleichem Abstand ist auf die nächstbessere Notenstufe zu runden. Das Bewertungsverfahren soll sechs Wochen nicht überschreiten. Schriftliche Prüfungen dauern mindestens 60 und höchstens 300 Minuten.

(6) *Mündliche Prüfungen* (§ 4 Abs. 2 Nr. 2) sind von mehreren Prüfenden (Kollegialprüfung) oder von einer/m Prüfenden in Gegenwart einer oder eines Beisitzenden als Gruppen- oder Einzelprüfungen abzunehmen und zu bewerten. Vor der Festsetzung der Note hört die/der Prüfende die anderen an der Kollegialprüfung mitwirkenden Prüfenden an. Mündliche Prüfungen dauern in der Regel mindestens 15 Minuten und maximal 60 Minuten pro Studierenden.

Die wesentlichen Gegenstände und Ergebnisse der *mündlichen Prüfung* sind in einem Protokoll festzuhalten. Das Ergebnis der Prüfung ist den Studierenden im Anschluss an die mündliche Prüfung bekannt zu geben.

Studierende, die sich in einem späteren Semester der gleichen Prüfung unterziehen wollen, werden entsprechend den räumlichen Verhältnissen und nach Zustimmung des Prüflings als Zuhörerinnen und Zuhörer bei mündlichen Prüfungen zugelassen. Die Zulassung erstreckt sich nicht auf die Beratung und Bekanntgabe der Prüfungsergebnisse.

(7) Für *Prüfungsleistungen anderer Art* (§ 4 Abs. 2 Nr. 3) sind angemessene Bearbeitungsfristen einzuräumen und Abgabetermine festzulegen. Dabei ist durch die Art der Aufgabenstellung und durch entsprechende Dokumentation sicherzustellen, dass die erbrachte Prüfungsleistung dem/der Studierenden zurechenbar ist. Die wesentlichen Gegenstände und Ergebnisse der Erfolgskontrolle sind in einem Protokoll festzuhalten.

Bei *mündlich* durchgeführten *Prüfungsleistungen anderer Art* muss neben der/dem Prüfenden ein/e Beisitzende/r anwesend sein, die/der zusätzlich zum/r Prüfenden das Protokoll zeichnet.

Schriftliche Arbeiten im Rahmen einer *Prüfungsleistung anderer Art* haben dabei die folgende Erklärung zu tragen: „Ich versichere wahrheitsgemäß, die Arbeit selbstständig angefertigt, alle benutzten Hilfsmittel vollständig und genau angegeben und alles kenntlich gemacht zu haben, was aus Arbeiten anderer unverändert oder mit Abänderungen entnommen wurde.“ Trägt die Arbeit diese Erklärung nicht, wird sie nicht angenommen. Die wesentlichen Gegenstände und Ergebnisse einer solchen Erfolgskontrolle sind in einem Protokoll festzuhalten.

§ 6 a Erfolgskontrollen im Antwort-Wahl-Verfahren

Das Modulhandbuch regelt, ob und in welchem Umfang Erfolgskontrollen im Wege des *Antwort-Wahl-Verfahrens* abgelegt werden können

§ 6 b Computergestützte Erfolgskontrollen

(1) Erfolgskontrollen können computergestützt durchgeführt werden. Dabei wird die Antwort bzw. Lösung der/des Studierenden elektronisch übermittelt und, sofern möglich, automatisiert ausgewertet. Die Prüfungsinhalte sind von einer/einem Prüfenden zu erstellen.

(2) Vor der computergestützten Erfolgskontrolle hat die/der Prüfende sicherzustellen, dass die elektronischen Daten eindeutig identifiziert und unverwechselbar und dauerhaft den Studierenden zugeordnet werden können. Der störungsfreie Verlauf einer computergestützten Erfolgskontrolle ist durch entsprechende technische Betreuung zu gewährleisten, insbesondere ist die Erfolgskontrolle in Anwesenheit einer fachlich sachkundigen Person durchzuführen. Alle Prüfungsaufgaben müssen während der gesamten Bearbeitungszeit zur Bearbeitung zur Verfügung stehen.

(3) Im Übrigen gelten für die Durchführung von computergestützten Erfolgskontrollen die §§ 6 bzw. 6 a.

§ 7 Bewertung von Studien- und Prüfungsleistungen

(1) Das Ergebnis einer Prüfungsleistung wird von den jeweiligen Prüfenden in Form einer Note festgesetzt.

(2) Folgende Noten sollen verwendet werden:

sehr gut (very good)	:	hervorragende Leistung,
gut (good)	:	eine Leistung, die erheblich über den durchschnittlichen Anforderungen liegt,
befriedigend (satisfactory)	:	eine Leistung, die durchschnittlichen Anforderungen entspricht,
ausreichend (sufficient)	:	eine Leistung, die trotz ihrer Mängel noch den Anforderungen genügt,
nicht ausreichend (failed)	:	eine Leistung, die wegen erheblicher Mängel nicht den Anforderungen genügt.

Zur differenzierten Bewertung einzelner Prüfungsleistungen sind nur folgende Noten zugelassen:

1,0; 1,3	:	sehr gut
1,7; 2,0; 2,3	:	gut
2,7; 3,0; 3,3	:	befriedigend
3,7; 4,0	:	ausreichend
5,0	:	nicht ausreichend

(3) Studienleistungen werden mit „bestanden“ oder mit „nicht bestanden“ gewertet.

(4) Bei der Bildung der gewichteten Durchschnitte der Modulnoten, der Fachnoten und der Gesamtnote wird nur die erste Dezimalstelle hinter dem Komma berücksichtigt; alle weiteren Stellen werden ohne Rundung gestrichen.

(5) Jedes Modul und jede Erfolgskontrolle darf in demselben Studiengang nur einmal gewertet werden.

- (6) Eine Prüfungsleistung ist bestanden, wenn die Note mindestens „ausreichend“ (4,0) ist.
- (7) Die Modulprüfung ist bestanden, wenn alle erforderlichen Erfolgskontrollen bestanden sind. Die Modulprüfung und die Bildung der Modulnote sollen im Modulhandbuch geregelt werden. Sofern das Modulhandbuch keine Regelung über die Bildung der Modulnote enthält, errechnet sich die Modulnote aus einem nach den Leistungspunkten der einzelnen Teilmodule gewichteter Notendurchschnitt. Die differenzierten Noten (Absatz 2) sind bei der Berechnung der Modulnoten als Ausgangsdaten zu verwenden.
- (8) Die Ergebnisse der Erfolgskontrollen sowie die erworbenen Leistungspunkte werden durch den Studierendenservice des KIT verwaltet.
- (9) Die Noten der Module eines Faches gehen in die Fachnote mit einem Gewicht proportional zu den ausgewiesenen Leistungspunkten der Module ein.
- (10) Die Gesamtnote der Masterprüfung, die Fachnoten und die Modulnoten lauten:

	bis 1,5	=	sehr gut
von 1,6	bis 2,5	=	gut
von 2,6	bis 3,5	=	befriedigend
von 3,6	bis 4,0	=	ausreichend

§ 8 Wiederholung von Erfolgskontrollen, endgültiges Nichtbestehen

- (1) Studierende können eine nicht bestandene schriftliche Prüfung (§ 4 Absatz 2 Nr. 1) einmal wiederholen. Wird eine schriftliche Wiederholungsprüfung mit „nicht ausreichend“ (5,0) bewertet, so findet eine mündliche Nachprüfung im zeitlichen Zusammenhang mit dem Termin der nicht bestandenen Prüfung statt. In diesem Falle kann die Note dieser Prüfung nicht besser als „ausreichend“ (4,0) sein.
- (2) Studierende können eine nicht bestandene mündliche Prüfung (§ 4 Absatz 2 Nr. 2) einmal wiederholen.
- (3) Wiederholungsprüfungen nach Absatz 1 und 2 müssen in Inhalt, Umfang und Form (mündlich oder schriftlich) der ersten entsprechen. Ausnahmen kann der zuständige Prüfungsausschuss auf Antrag zulassen.
- (4) Prüfungsleistungen anderer Art (§ 4 Absatz 2 Nr. 3) können einmal wiederholt werden.
- (5) Studienleistungen können mehrfach wiederholt werden.
- (6) Die Wiederholung von Prüfungsleistungen hat spätestens bis zum Ende des Prüfungszeitraumes des übernächsten Semesters zu erfolgen.
- (7) Die Prüfungsleistung ist endgültig nicht bestanden, wenn die mündliche Nachprüfung im Sinne des Absatzes 1 mit „nicht ausreichend“ (5,0) bewertet wurde. Die Prüfungsleistung ist ferner endgültig nicht bestanden, wenn die mündliche Prüfung im Sinne des Absatzes 2 oder die Prüfungsleistung anderer Art gemäß Absatz 4 zweimal mit „nicht bestanden“ bewertet wurde.
- (8) Das Modul ist endgültig nicht bestanden, wenn eine für sein Bestehen erforderliche Prüfungsleistung endgültig nicht bestanden ist.
- (9) Eine zweite Wiederholung derselben Prüfungsleistung gemäß § 4 Abs. 2 ist nur in Ausnahmefällen auf Antrag des/der Studierenden zulässig („Antrag auf Zweitwiederholung“). Der Antrag ist schriftlich beim Prüfungsausschuss in der Regel bis zwei Monate nach Bekanntgabe der Note zu stellen.

Über den ersten Antrag eines/einer Studierenden auf Zweitwiederholung entscheidet der Prüfungsausschuss, wenn er den Antrag genehmigt. Wenn der Prüfungsausschuss diesen Antrag ablehnt, entscheidet ein Mitglied des Präsidiums. Über weitere Anträge auf Zweitwiederholung entscheidet nach Stellungnahme des Prüfungsausschusses ein Mitglied des Präsidiums. Wird

der Antrag genehmigt, hat die Zweitwiederholung spätestens zum übernächsten Prüfungstermin zu erfolgen. Absatz 1 Satz 2 und 3 gelten entsprechend.

(10) Die Wiederholung einer bestandenen Prüfungsleistung ist nicht zulässig.

(11) Die Masterarbeit kann bei einer Bewertung mit „nicht ausreichend“ (5,0) einmal wiederholt werden. Eine zweite Wiederholung der Masterarbeit ist ausgeschlossen.

§ 9 Verlust des Prüfungsanspruchs

Ist eine nach dieser Studien- und Prüfungsordnung erforderliche Studien- oder Prüfungsleistung endgültig nicht bestanden oder eine Wiederholungsprüfung nach § 8 Abs. 6 nicht rechtzeitig erbracht oder die Masterprüfung bis zum Ende des Prüfungszeitraums des siebenten Fachsemesters einschließlich etwaiger Wiederholungen nicht vollständig abgelegt, so erlischt der Prüfungsanspruch im Studiengang Maschinenbau, es sei denn, dass die Fristüberschreitung nicht selbst zu vertreten ist. Die Entscheidung über eine Fristverlängerung und über Ausnahmen von der Fristregelung trifft der Prüfungsausschuss unter Beachtung der in § 32 Abs. 6 LHG genannten Tätigkeiten auf Antrag des/der Studierenden. Der Antrag ist schriftlich in der Regel bis sechs Wochen vor Ablauf der Frist zu stellen.

§ 10 Abmeldung; Versäumnis, Rücktritt

(1) Studierende können ihre Anmeldung zu *schriftlichen Prüfungen* ohne Angabe von Gründen bis zur Ausgabe der Prüfungsaufgaben widerrufen (Abmeldung). Eine Abmeldung kann online im Studierendenportal bis 24:00 Uhr des Vortages der Prüfung oder in begründeten Ausnahmefällen beim Studierendenservice innerhalb der Geschäftszeiten erfolgen. Erfolgt die Abmeldung gegenüber dem/der Prüfenden hat diese/r Sorge zu tragen, dass die Abmeldung im Campus Management System verbucht wird.

(2) Bei *mündlichen Prüfungen* muss die Abmeldung spätestens drei Werktage vor dem betreffenden Prüfungstermin gegenüber dem/der Prüfenden erklärt werden. Der Rücktritt von einer mündlichen Prüfung weniger als drei Werktage vor dem betreffenden Prüfungstermin ist nur unter den Voraussetzungen des Absatzes 5 möglich. Der Rücktritt von mündlichen Nachprüfungen im Sinne von § 9 Abs. 1 ist grundsätzlich nur unter den Voraussetzungen von Absatz 5 möglich.

(3) Die Abmeldung von *Prüfungsleistungen anderer Art* sowie von *Studienleistungen* ist im Modulhandbuch geregelt.

(4) Eine Erfolgskontrolle gilt als mit „nicht ausreichend“ (5,0) bewertet, wenn die Studierenden einen Prüfungstermin ohne triftigen Grund versäumen oder wenn sie nach Beginn der Erfolgskontrolle ohne triftigen Grund von dieser zurücktreten. Dasselbe gilt, wenn die Masterarbeit nicht innerhalb der vorgesehenen Bearbeitungszeit erbracht wird, es sei denn, der/die Studierende hat die Fristüberschreitung nicht zu vertreten.

(5) Der für den Rücktritt nach Beginn der Erfolgskontrolle oder das Versäumnis geltend gemachte Grund muss dem Prüfungsausschuss unverzüglich schriftlich angezeigt und glaubhaft gemacht werden. Bei Krankheit des/der Studierenden oder eines allein zu versorgenden Kindes oder pflegebedürftigen Angehörigen kann die Vorlage eines ärztlichen Attestes verlangt werden.

§ 11 Täuschung, Ordnungsverstoß

(1) Versuchen Studierende das Ergebnis ihrer Erfolgskontrolle durch Täuschung oder Benutzung nicht zugelassener Hilfsmittel zu beeinflussen, gilt die betreffende Erfolgskontrolle als mit „nicht ausreichend“ (5,0) bewertet.

(2) Studierende, die den ordnungsgemäßen Ablauf einer Erfolgskontrolle stören, können von der/dem Prüfenden oder der Aufsicht führenden Person von der Fortsetzung der Erfolgskontrolle ausgeschlossen werden. In diesem Fall gilt die betreffende Erfolgskontrolle als mit „nicht ausrei-

chend“ (5,0) bewertet. In schwerwiegenden Fällen kann der Prüfungsausschuss diese Studierenden von der Erbringung weiterer Erfolgskontrollen ausschließen.

(3) Näheres regelt die Allgemeine Satzung des KIT zur Redlichkeit bei Prüfungen und Praktika in der jeweils gültigen Fassung.

§ 12 Mutterschutz, Elternzeit, Wahrnehmung von Familienpflichten

(1) Auf Antrag sind die Mutterschutzfristen, wie sie im jeweils gültigen Gesetz zum Schutz der erwerbstätigen Mutter (Mutterschutzgesetz - MuSchG) festgelegt sind, entsprechend zu berücksichtigen. Dem Antrag sind die erforderlichen Nachweise beizufügen. Die Mutterschutzfristen unterbrechen jede Frist nach dieser Prüfungsordnung. Die Dauer des Mutterschutzes wird nicht in die Frist eingerechnet.

(2) Gleichfalls sind die Fristen der Elternzeit nach Maßgabe des jeweils gültigen Gesetzes (Bundeselterngeld- und Elternzeitgesetz - BEEG) auf Antrag zu berücksichtigen. Der/die Studierende muss bis spätestens vier Wochen vor dem Zeitpunkt, von dem an die Elternzeit angetreten werden soll, dem Prüfungsausschuss, unter Beifügung der erforderlichen Nachweise schriftlich mitteilen, in welchem Zeitraum die Elternzeit in Anspruch genommen werden soll. Der Prüfungsausschuss hat zu prüfen, ob die gesetzlichen Voraussetzungen vorliegen, die bei einer Arbeitnehmerin bzw. einem Arbeitnehmer den Anspruch auf Elternzeit auslösen würden, und teilt dem/der Studierenden das Ergebnis sowie die neu festgesetzten Prüfungszeiten unverzüglich mit. Die Bearbeitungszeit der Masterarbeit kann nicht durch Elternzeit unterbrochen werden. Die gestellte Arbeit gilt als nicht vergeben. Nach Ablauf der Elternzeit erhält der/die Studierende ein neues Thema, das innerhalb der in § 14 festgelegten Bearbeitungszeit zu bearbeiten ist.

(3) Der Prüfungsausschuss entscheidet auf Antrag über die flexible Handhabung von Prüfungsfristen entsprechend den Bestimmungen des Landeshochschulgesetzes, wenn Studierende Familienpflichten wahrzunehmen haben. Absatz 2 Satz 4 bis 6 gelten entsprechend.

§ 13 Studierende mit Behinderung oder chronischer Erkrankung

(1) Bei der Gestaltung und Organisation des Studiums sowie der Prüfungen sind die Belange von Studierenden mit Behinderung oder chronischer Erkrankung zu berücksichtigen. Insbesondere ist Studierenden mit Behinderung oder chronischer Erkrankung bevorzugter Zugang zu teilnahmebegrenzten Lehrveranstaltungen zu gewähren und die Reihenfolge für das Absolvieren bestimmter Lehrveranstaltungen entsprechend ihrer Bedürfnisse anzupassen. Studierende sind gemäß Bundesgleichstellungsgesetz (BGG) und Sozialgesetzbuch Neuntes Buch (SGB IX) behindert, wenn ihre körperliche Funktion, geistige Fähigkeit oder seelische Gesundheit mit hoher Wahrscheinlichkeit länger als sechs Monate von dem für das Lebensalter typischen Zustand abweichen und daher ihre Teilhabe am Leben in der Gesellschaft beeinträchtigt ist. Der Prüfungsausschuss entscheidet auf Antrag der/des Studierenden über das Vorliegen der Voraussetzungen nach Satz 2 und 3. Die/der Studierende hat die entsprechenden Nachweise vorzulegen.

(2) Weisen Studierende eine Behinderung oder chronische Erkrankung nach und folgt daraus, dass sie nicht in der Lage sind, Erfolgskontrollen ganz oder teilweise in der vorgeschriebenen Zeit oder Form abzulegen, kann der Prüfungsausschuss gestatten, die Erfolgskontrollen in einem anderen Zeitraum oder einer anderen Form zu erbringen. Insbesondere ist behinderten Studierenden zu gestatten, notwendige Hilfsmittel zu benutzen.

(3) Weisen Studierende eine Behinderung oder chronische Erkrankung nach und folgt daraus, dass sie nicht in der Lage sind, die Lehrveranstaltungen regelmäßig zu besuchen oder die gemäß § 19 erforderlichen Studien- und Prüfungsleistungen zu erbringen, kann der Prüfungsausschuss auf Antrag gestatten, dass einzelne Studien- und Prüfungsleistungen nach Ablauf der in dieser Studien- und Prüfungsordnung vorgesehenen Fristen absolviert werden können.

§ 14 Modul Masterarbeit

(1) Voraussetzung für die Zulassung zum Modul Masterarbeit ist, dass die/der Studierende Modulprüfungen im Umfang von 74 LP erfolgreich abgelegt hat. Über Ausnahmen entscheidet der Prüfungsausschuss auf Antrag der/des Studierenden.

(1 a) Dem Modul Masterarbeit sind 30 LP zugeordnet. Es besteht aus der Masterarbeit und einer Präsentation. Die Präsentation hat spätestens sechs Wochen nach Abgabe der Masterarbeit zu erfolgen.

(2) Die Masterarbeit kann von Hochschullehrer/innen und leitenden Wissenschaftler/innen gemäß § 14 Abs. 3 Ziff. 1 KITG vergeben werden. Darüber hinaus kann der Prüfungsausschuss weitere Prüfende gemäß § 17 Abs. 2 und 3 zur Vergabe des Themas berechtigen. Den Studierenden ist Gelegenheit zu geben, für das Thema Vorschläge zu machen. Soll die Masterarbeit außerhalb der KIT-Fakultät für Maschinenbau angefertigt werden, so bedarf dies der Genehmigung durch den Prüfungsausschuss. Die Masterarbeit kann auch in Form einer Gruppenarbeit zugelassen werden, wenn der als Prüfungsleistung zu bewertende Beitrag der einzelnen Studierenden aufgrund objektiver Kriterien, die eine eindeutige Abgrenzung ermöglichen, deutlich unterscheidbar ist und die Anforderung nach Absatz 4 erfüllt. In Ausnahmefällen sorgt die/die Vorsitzende des Prüfungsausschusses auf Antrag der oder des Studierenden dafür, dass die/der Studierende innerhalb von vier Wochen ein Thema für die Masterarbeit erhält. Die Ausgabe des Themas erfolgt in diesem Fall über die/den Vorsitzende/n des Prüfungsausschusses.

(3) Thema, Aufgabenstellung und Umfang der Masterarbeit sind von dem Betreuer bzw. der Betreuerin so zu begrenzen, dass sie mit dem in Absatz 4 festgelegten Arbeitsaufwand bearbeitet werden kann.

(4) Die Masterarbeit soll zeigen, dass die Studierenden in der Lage sind, ein Problem aus ihrem Studienfach selbstständig und in begrenzter Zeit nach wissenschaftlichen Methoden zu bearbeiten. Der Umfang der Masterarbeit entspricht 30 Leistungspunkten. Die maximale Bearbeitungsdauer beträgt sechs Monate. Thema und Aufgabenstellung sind an den vorgesehenen Umfang anzupassen. Der Prüfungsausschuss legt fest, in welchen Sprachen die Masterarbeit geschrieben werden kann. Auf Antrag des Studierenden kann der/die Prüfende genehmigen, dass die Masterarbeit in einer anderen Sprache als Deutsch geschrieben wird.

(5) Bei der Abgabe der Masterarbeit haben die Studierenden schriftlich zu versichern, dass sie die Arbeit selbstständig verfasst und keine anderen als die angegebenen Quellen und Hilfsmittel benutzt haben, die wörtlich oder inhaltlich übernommenen Stellen als solche kenntlich gemacht und die Satzung des KIT zur Sicherung guter wissenschaftlicher Praxis in der jeweils gültigen Fassung beachtet haben. Wenn diese Erklärung nicht enthalten ist, wird die Arbeit nicht angenommen. Die Erklärung kann wie folgt lauten: „Ich versichere wahrheitsgemäß, die Arbeit selbstständig verfasst, alle benutzten Hilfsmittel vollständig und genau angegeben und alles kenntlich gemacht zu haben, was aus Arbeiten anderer unverändert oder mit Abänderungen entnommen wurde sowie die Satzung des KIT zur Sicherung guter wissenschaftlicher Praxis in der jeweils gültigen Fassung beachtet zu haben.“ Bei Abgabe einer unwahren Versicherung wird die Masterarbeit mit „nicht ausreichend“ (5,0) bewertet.

(6) Der Zeitpunkt der Ausgabe des Themas der Masterarbeit ist durch die Betreuerin/den Betreuer und die/den Studierenden festzuhalten und dies beim Prüfungsausschuss aktenkundig zu machen. Der Zeitpunkt der Abgabe der Masterarbeit ist durch den/die Prüfende/n beim Prüfungsausschuss aktenkundig zu machen. Das Thema kann nur einmal und nur innerhalb des ersten Monats der Bearbeitungszeit zurückgegeben werden. Macht der oder die Studierende einen triftigen Grund geltend, kann der Prüfungsausschuss die in Absatz 4 festgelegte Bearbeitungszeit auf Antrag der oder des Studierenden um höchstens drei Monate verlängern. Wird die Masterarbeit nicht fristgerecht abgeliefert, gilt sie als mit „nicht ausreichend“ (5,0) bewertet, es sei denn, dass die Studierenden dieses Versäumnis nicht zu vertreten haben.

(7) Die Masterarbeit wird von mindestens einem/einer Hochschullehrer/in oder einem/einer leitenden Wissenschaftler/in gemäß § 14 abs. 3 Ziff. 1 KITG und einem/einer weiteren Prüfenden bewertet. In der Regel ist eine/r der Prüfenden die Person, die die Arbeit gemäß Absatz 2 vergeben hat. Bei nicht übereinstimmender Beurteilung dieser beiden Personen setzt der Prüfungs-

ausschuss im Rahmen der Bewertung dieser beiden Personen die Note der Masterarbeit fest; er kann auch einen weiteren Gutachter bestellen. Die Bewertung hat innerhalb von sechs Wochen nach Abgabe der Masterarbeit zu erfolgen.

§ 15 Zusatzleistungen

(1) Es können auch weitere Leistungspunkte (Zusatzleistungen) im Umfang von höchstens 30 LP aus dem Gesamtangebot des KIT erworben werden. § 3 und § 4 der Prüfungsordnung bleiben davon unberührt. Diese Zusatzleistungen gehen nicht in die Festsetzung der Gesamt- und Modulnoten ein. Die bei der Festlegung der Modulnote nicht berücksichtigten LP werden als Zusatzleistungen im Transcript of Records aufgeführt und als Zusatzleistungen gekennzeichnet. Auf Antrag der/des Studierenden werden die Zusatzleistungen in das Masterzeugnis aufgenommen und als Zusatzleistungen gekennzeichnet. Zusatzleistungen werden mit den nach § 7 vorgesehenen Noten gelistet.

(2) Die Studierenden haben bereits bei der Anmeldung zu einer Prüfung in einem Modul diese als Zusatzleistung zu deklarieren.

§ 16 Prüfungsausschuss

(1) Für den Masterstudiengang Maschinenbau wird ein Prüfungsausschuss gebildet. Er besteht aus vier stimmberechtigten Mitgliedern: zwei Hochschullehrer/innen / leitenden Wissenschaftler/innen gemäß § 14 Abs. 3 Ziff. 1 KITG / Privatdozentinnen bzw. -dozenten, zwei akademischen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern nach § 52 LHG / wissenschaftlichen Mitarbeiter/innen gemäß § 14 Abs. 3 Ziff. 2 KITG und einer bzw. einem Studierenden mit beratender Stimme. Im Falle der Einrichtung eines gemeinsamen Prüfungsausschusses für den Bachelor- und den Masterstudiengang Maschinenbau erhöht sich die Anzahl der Studierenden auf zwei Mitglieder mit beratender Stimme, wobei je eine bzw. einer dieser beiden aus dem Bachelor- und aus dem Masterstudiengang stammt. Die Amtszeit der nichtstudentischen Mitglieder beträgt zwei Jahre, die des studentischen Mitglieds ein Jahr.

(2) Die/der Vorsitzende, ihre/sein Stellvertreter/in, die weiteren Mitglieder des Prüfungsausschusses sowie deren Stellvertreter/innen werden von dem KIT-Fakultätsrat bestellt, die akademischen Mitarbeiter/innen nach § 52 LHG, die wissenschaftlichen Mitarbeiter gemäß § 14 Abs. 3 Ziff. 2 KITG und die Studierenden auf Vorschlag der Mitglieder der jeweiligen Gruppe; Wiederbestellung ist möglich. Die/der Vorsitzende und deren/dessen Stellvertreter/in müssen Hochschullehrer/innen oder leitende Wissenschaftler/innen § 14 Abs. 3 Ziff. 1 KITG sein. Die/der Vorsitzende des Prüfungsausschusses nimmt die laufenden Geschäfte wahr und wird durch das jeweilige Prüfungssekretariat unterstützt.

(3) Der Prüfungsausschuss achtet auf die Einhaltung der Bestimmungen dieser Studien- und Prüfungsordnung und fällt die Entscheidungen in Prüfungsangelegenheiten. Er entscheidet über die Anerkennung von Studienzeiten sowie Studien- und Prüfungsleistungen und trifft die Feststellung gemäß § 18 Absatz 1 Satz 1. Er berichtet der KIT-Fakultät regelmäßig über die Entwicklung der Prüfungs- und Studienzeiten, einschließlich der Bearbeitungszeiten für die Masterarbeiten und die Verteilung der Modul- und Gesamtnoten. Er ist zuständig für Anregungen zur Reform der Studien- und Prüfungsordnung und zu Modulbeschreibungen. Der Prüfungsausschuss entscheidet mit der Mehrheit seiner Stimmen. Bei Stimmengleichheit entscheidet der Vorsitzende des Prüfungsausschusses.

(4) Der Prüfungsausschuss kann die Erledigung seiner Aufgaben für alle Regelfälle auf die/den Vorsitzende/n des Prüfungsausschusses übertragen. In dringenden Angelegenheiten, deren Erledigung nicht bis zu der nächsten Sitzung des Prüfungsausschusses warten kann, entscheidet die/der Vorsitzende des Prüfungsausschusses.

(5) Die Mitglieder des Prüfungsausschusses haben das Recht, der Abnahme von Prüfungen beizuwohnen. Die Mitglieder des Prüfungsausschusses, die Prüfenden und die Beisitzenden unterliegen der Verschwiegenheit. Sofern sie nicht im öffentlichen Dienst stehen, sind sie durch die/den Vorsitzende/n zur Verschwiegenheit zu verpflichten.

(6) In Angelegenheiten des Prüfungsausschusses, die eine an einer anderen KIT-Fakultät zu absolvierende Prüfungsleistung betreffen, ist auf Antrag eines Mitgliedes des Prüfungsausschusses eine fachlich zuständige und von der betroffenen KIT-Fakultät zu nennende prüfungsberechtigte Person hinzuzuziehen.

(7) Belastende Entscheidungen des Prüfungsausschusses sind schriftlich mitzuteilen. Sie sind zu begründen und mit einer Rechtsbehelfsbelehrung zu versehen. Vor einer Entscheidung ist Gelegenheit zur Äußerung zu geben. Widersprüche gegen Entscheidungen des Prüfungsausschusses sind innerhalb eines Monats nach Zugang der Entscheidung schriftlich oder zur Niederschrift beim Präsidium des KIT einzulegen.

§ 17 Prüfende und Beisitzende

(1) Der Prüfungsausschuss bestellt die Prüfenden. Er kann die Bestellung der/dem Vorsitzenden übertragen.

(2) Prüfende sind Hochschullehrer/innen sowie leitende Wissenschaftler/innen gemäß § 14 Abs. 3 Ziff. 1 KITG, habilitierte Mitglieder und akademische Mitarbeiter/innen gemäß § 52 LHG, welche der KIT-Fakultät angehören und denen die Prüfungsbefugnis übertragen wurde; desgleichen kann wissenschaftlichen Mitarbeitern gemäß § 14 Abs. 3 Ziff. 2 KITG die Prüfungsbefugnis übertragen werden. Bestellt werden darf nur, wer mindestens die dem jeweiligen Prüfungsgegenstand entsprechende fachwissenschaftliche Qualifikation erworben hat.

(3) Soweit Lehrveranstaltungen von anderen als den unter Absatz 2 genannten Personen durchgeführt werden, sollen diese zu Prüfenden bestellt werden, sofern die KIT-Fakultät eine Prüfungsbefugnis erteilt hat und sie die gemäß Absatz 2 Satz 2 vorausgesetzte Qualifikation nachweisen können.

(4) Die Beisitzenden werden durch die Prüfenden benannt. Zu Beisitzenden darf nur bestellt werden, wer einen akademischen Abschluss in einem mathematisch-naturwissenschaftlichen oder ingenieurwissenschaftlichen Studiengang oder einen gleichwertigen akademischen Abschluss erworben hat.

§ 18 Anerkennung von Studien- und Prüfungsleistungen, Studienzeiten

(1) Studien- und Prüfungsleistungen sowie Studienzeiten, die in Studiengängen an staatlichen oder staatlich anerkannten Hochschulen und Berufsakademien der Bundesrepublik Deutschland oder an ausländischen staatlichen oder staatlich anerkannten Hochschulen erbracht wurden, werden auf Antrag der Studierenden anerkannt, sofern hinsichtlich der erworbenen Kompetenzen kein wesentlicher Unterschied zu den Leistungen oder Abschlüssen besteht, die ersetzt werden sollen. Dabei ist kein schematischer Vergleich, sondern eine Gesamtbetrachtung vorzunehmen. Bezüglich des Umfangs einer zur Anerkennung vorgelegten Studienleistung bzw. Prüfungsleistung (Anrechnung) werden die Grundsätze des ECTS herangezogen.

(2) Die Studierenden haben die für die Anerkennung erforderlichen Unterlagen vorzulegen. Studierende, die neu in den Masterstudiengang Maschinenbau immatrikuliert wurden, haben den Antrag mit den für die Anerkennung erforderlichen Unterlagen innerhalb eines Semesters nach Immatrikulation zu stellen. Bei Unterlagen, die nicht in deutscher oder englischer Sprache vorliegen, kann eine amtlich beglaubigte Übersetzung verlangt werden. Die Beweislast dafür, dass der Antrag die Voraussetzungen für die Anerkennung nicht erfüllt, liegt beim Prüfungsausschuss.

(3) Werden Leistungen angerechnet, die nicht am KIT erbracht wurden, werden sie im Zeugnis als „anerkannt“ ausgewiesen. Liegen Noten vor, werden die Noten, soweit die Notensysteme vergleichbar sind, übernommen und in die Berechnung der Modulnoten und der Gesamtnote einbezogen. Sind die Notensysteme nicht vergleichbar, können die Noten umgerechnet werden. Liegen keine Noten vor, wird der Vermerk „bestanden“ aufgenommen.

(4) Bei der Anerkennung von Studien- und Prüfungsleistungen, die außerhalb der Bundesrepublik Deutschland erbracht wurden, sind die von der Kultusministerkonferenz und der Hochschul-

rektorenkonferenz gebilligten Äquivalenzvereinbarungen sowie Absprachen im Rahmen der Hochschulpartnerschaften zu beachten.

(5) Außerhalb des Hochschulsystems erworbene Kenntnisse und Fähigkeiten werden angerechnet, wenn sie nach Inhalt und Niveau den Studien- und Prüfungsleistungen gleichwertig sind, die ersetzt werden sollen und die Institution, in der die Kenntnisse und Fähigkeiten erworben wurden, ein genormtes Qualitätssicherungssystem hat. Die Anrechnung kann in Teilen versagt werden, wenn mehr als 50 Prozent des Hochschulstudiums ersetzt werden soll.

(6) Zuständig für Anerkennung und Anrechnung ist der Prüfungsausschuss. Im Rahmen der Feststellung, ob ein wesentlicher Unterschied im Sinne des Absatz 1 vorliegt, sind die zuständigen Fachvertreter/innen zu hören. Der Prüfungsausschuss entscheidet in Abhängigkeit von Art und Umfang der anzurechnenden Studien- und Prüfungsleistungen über die Einstufung in ein höheres Fachsemester.

II. Masterprüfung

§ 19 Umfang und Art der Masterprüfung

(1) Die Masterprüfung besteht aus den Modulprüfungen nach Absatz 2 und 3 sowie der Modul Masterarbeit (§ 14).

(2) Es sind Modulprüfungen im Pflichtfach „Vertiefung ingenieurwissenschaftlicher Grundlagen“ im Umfang von 50 LP abzulegen.

Die Festlegung der zur Auswahl stehenden Module wird im Modulhandbuch getroffen.

(3) Im Wahlpflichtbereich ist ein Wahlpflichtfach im Umfang von 40 LP zu absolvieren. Zur Auswahl steht mindestens das Fach „Allgemeiner Maschinenbau“. Die Festlegung der weiteren zur Auswahl stehenden Fächer und der den Fächern zugeordneten Module wird im Modulhandbuch getroffen.

§ 20 Bestehen der Masterprüfung, Bildung der Gesamtnote

(1) Die Masterprüfung ist bestanden, wenn alle in § 19 genannten Modulprüfungen mindestens mit „ausreichend“ bewertet wurden.

(2) Die Gesamtnote der Masterprüfung errechnet sich als ein mit Leistungspunkten gewichteter Notendurchschnitt der Fachnoten und dem Modul Masterarbeit.

(3) Haben Studierende die Masterarbeit mit der Note 1,0 und die Masterprüfung mit einem Durchschnitt von 1,2 oder besser abgeschlossen, so wird das Prädikat „mit Auszeichnung“ (with distinction) verliehen.

§ 21 Masterzeugnis, Masterurkunde, Diploma Supplement und Transcript of Records

(1) Über die Masterprüfung werden nach Bewertung der letzten Prüfungsleistung eine Masterurkunde und ein Zeugnis erstellt. Die Ausfertigung von Masterurkunde und Zeugnis soll nicht später als drei Monate nach Ablegen der letzten Prüfungsleistung erfolgen. Masterurkunde und Masterzeugnis werden in deutscher und englischer Sprache ausgestellt. Masterurkunde und Zeugnis tragen das Datum der erfolgreichen Erbringung der letzten Prüfungsleistung. Diese Dokumente werden den Studierenden zusammen ausgehändigt. In der Masterurkunde wird die Verleihung des akademischen Mastergrades beurkundet. Die Masterurkunde wird von dem Präsidenten und der KIT-Dekanin/ dem KIT-Dekan der KIT-Fakultät unterzeichnet und mit dem Siegel des KIT versehen.

(2) Das Zeugnis enthält die Fach- und Modulnoten sowie die den Modulen und Fächern zugeordnete Leistungspunkte und die Gesamtnote. Sofern gemäß § 7 Abs. 2 Satz 2 eine differenzier-

te Bewertung einzelner Prüfungsleistungen vorgenommen wurde, wird auf dem Zeugnis auch die entsprechende Dezimalnote ausgewiesen; § 7 Abs. 4 bleibt unberührt. Das Zeugnis ist von der KIT-Dekanin/ dem KIT-Dekan der KIT-Fakultät und von der/dem Vorsitzenden des Prüfungsausschusses zu unterzeichnen.

(3) Mit dem Zeugnis erhalten die Studierenden ein Diploma Supplement in deutscher und englischer Sprache, das den Vorgaben des jeweils gültigen ECTS Users' Guide entspricht, sowie ein Transcript of Records in deutscher und englischer Sprache.

(4) Das Transcript of Records enthält in strukturierter Form alle erbrachten Studien- und Prüfungsleistungen. Dies beinhaltet alle Fächer und Fachnoten samt den zugeordneten Leistungspunkten, die dem jeweiligen Fach zugeordneten Module mit den Modulnoten und zugeordneten Leistungspunkten sowie die den Modulen zugeordneten Erfolgskontrollen samt Noten und zugeordneten Leistungspunkten. Absatz 2 Satz 2 gilt entsprechend. Aus dem Transcript of Records soll die Zugehörigkeit von Lehrveranstaltungen zu den einzelnen Modulen deutlich erkennbar sein. Angerechnete Studien- und Prüfungsleistungen sind im Transcript of Records aufzunehmen. Alle Zusatzleistungen werden im Transcript of Records aufgeführt.

(5) Die Masterurkunde, das Masterzeugnis und das Diploma Supplement, einschließlich des Transcript of Records, werden vom Studierendenservice des KIT ausgestellt.

III. Schlussbestimmungen

§ 22 Bescheinigung von Prüfungsleistungen

Haben Studierende die Masterprüfung endgültig nicht bestanden, wird ihnen auf Antrag und gegen Vorlage der Exmatrikulationsbescheinigung eine schriftliche Bescheinigung ausgestellt, die die erbrachten Studien- und Prüfungsleistungen und deren Noten enthält und erkennen lässt, dass die Prüfung insgesamt nicht bestanden ist. Dasselbe gilt, wenn der Prüfungsanspruch erloschen ist.

§ 23 Aberkennung des Mastergrades

(1) Haben Studierende bei einer Prüfungsleistung getäuscht und wird diese Tatsache nach der Aushändigung des Zeugnisses bekannt, so können die Noten der Modulprüfungen, bei denen getäuscht wurde, berichtigt werden. Gegebenenfalls kann die Modulprüfung für „nicht ausreichend“ (5,0) und die Masterprüfung für „nicht bestanden“ erklärt werden.

(2) Waren die Voraussetzungen für die Zulassung zu einer Prüfung nicht erfüllt, ohne dass die/der Studierende darüber täuschen wollte, und wird diese Tatsache erst nach Aushändigung des Zeugnisses bekannt, wird dieser Mangel durch das Bestehen der Prüfung geheilt. Hat die/der Studierende die Zulassung vorsätzlich zu Unrecht erwirkt, so kann die Modulprüfung für „nicht ausreichend“ (5,0) und die Masterprüfung für „nicht bestanden“ erklärt werden.

(3) Vor einer Entscheidung des Prüfungsausschusses ist Gelegenheit zur Äußerung zu geben.

(4) Das unrichtige Zeugnis ist zu entziehen und gegebenenfalls ein neues zu erteilen. Mit dem unrichtigen Zeugnis ist auch die Masterurkunde einzuziehen, wenn die Masterprüfung aufgrund einer Täuschung für „nicht bestanden“ erklärt wurde.

(5) Eine Entscheidung nach Absatz 1 und Absatz 2 Satz 2 ist nach einer Frist von fünf Jahren ab dem Datum des Zeugnisses ausgeschlossen.

(6) Die Aberkennung des akademischen Grades richtet sich nach § 36 Abs. 7 LHG.

§ 24 Einsicht in die Prüfungsakten

- (1)** Nach Abschluss der Masterprüfung wird den Studierenden auf Antrag innerhalb eines Jahres Einsicht in das Prüfungsexemplar ihrer Masterarbeit, die darauf bezogenen Gutachten und in die Prüfungsprotokolle gewährt.
- (2)** Für die Einsichtnahme in die schriftlichen Modulprüfungen, schriftlichen Modulteilprüfungen bzw. Prüfungsprotokolle gilt eine Frist von einem Monat nach Bekanntgabe des Prüfungsergebnisses.
- (3)** Der/die Prüfende bestimmt Ort und Zeit der Einsichtnahme.
- (4)** Prüfungsunterlagen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren.

§ 25 Inkrafttreten, Übergangsvorschriften

- (1)** Diese Studien- und Prüfungsordnung tritt am 01. Oktober 2016 in Kraft.
- (2)** Gleichzeitig tritt die Studien- und Prüfungsordnung des KIT für den Masterstudiengang Maschinenbau vom 28. Februar 2008 (Amtliche Bekanntmachung des KIT Nr. 79 vom 09. September 2008), zuletzt geändert durch Satzung vom 24. September 2014 (Amtliche Bekanntmachung des KIT Nr. 54 vom 01. Oktober 2014), außer Kraft.
- (3)** Studierende, die auf Grundlage der Studien- und Prüfungsordnung für den Masterstudiengang Maschinenbau vom 28. Februar 2008 (Amtliche Bekanntmachung des KIT Nr. 79 vom 09. September 2008), zuletzt geändert durch Satzung vom 24. September 2014 (Amtliche Bekanntmachung des KIT Nr. 54 vom 01. Oktober 2014), ihr Studium am KIT aufgenommen haben, können Prüfungen auf Grundlage dieser Studien- und Prüfungsordnung letztmalig am 30. September 2020 ablegen.
- (4)** Studierende, die auf Grundlage der Studien- und Prüfungsordnung für den Masterstudiengang Maschinenbau vom 28. Februar 2008 (Amtliche Bekanntmachung des KIT Nr. 79 vom 09. September 2008), zuletzt geändert durch Satzung vom 24. September 2014 (Amtliche Bekanntmachung des KIT Nr. 54 vom 01. Oktober 2014), ihr Studium am KIT aufgenommen haben, können auf Antrag ihr Studium nach der vorliegenden Studien- und Prüfungsordnung fortsetzen.
- (5)** Die Prüfungsordnung für den Diplomstudiengang Maschinenbau vom 27. Juli 2000 (Amtliche Bekanntmachung der Universität Karlsruhe (TH) Nr. 18 vom 15. August 2000, S. 107 ff.) bleibt außer Kraft. Studierende, die auf Grundlage der Prüfungsordnung für den Diplomstudiengang Maschinenbau vom 27. Juli 2000 (Amtliche Bekanntmachung der Universität Karlsruhe (TH) Nr. 18 vom 15. August 2000, S. 107 ff.) ihr Studium an der Universität Karlsruhe (TH) aufgenommen haben, können die Diplomprüfung einschließlich etwaiger Wiederholungen letztmalig bis zum 30. September 2017 ablegen.

Karlsruhe, den 04. August 2015

*Professor Dr.-Ing. Holger Hanselka
(Präsident)*

Stichwortverzeichnis

- A**
- Abgas- und Schmierölanalyse am Verbrennungsmotor
65, 478
 - Aerodynamik (Luftfahrt) 66, 479
 - Aerothermodynamik 67, 480
 - Aktoren und Sensoren in der Nanotechnik 68, 481
 - Aktuelle Themen der BioMEMS 483
 - Alternative Antriebe für Automobile 484
 - Analyse und Entwurf multisensorieller Systeme 485
 - Angewandte Tribologie in der industriellen Produktent-
wicklung 69,
486
 - Angewandte Werkstoffsimulation 70
 - Antriebsstrang mobiler Arbeitsmaschinen 71, 487
 - Antriebssysteme und Möglichkeiten zur Effizienzsteige-
rung 488
 - Antriebssystemtechnik A: Fahrzeugantriebstechnik . 489
 - Antriebssystemtechnik B: Stationäre Antriebssysteme
490
 - Anwendung höherer Programmiersprachen im Maschi-
nenbau 72,
491
 - Arbeitswissenschaft I: Ergonomie 73, 492
 - Arbeitswissenschaft II: Arbeitsorganisation 74, 493
 - Arbeitswissenschaft III: Empirische Forschungsmetho-
den 494
 - Atomistische Simulation und Molekulardynamik . 75, 495
 - Aufbau und Eigenschaften verschleißfester Werkstoffe
76, 496
 - Aufbau und Eigenschaften von Schutzschichten 77, 497
 - Aufladung von Verbrennungsmotoren 498
 - Ausgewählte Anwendungen der Technischen Logistik 78,
499
 - Ausgewählte Anwendungen der Technischen Logistik -
Projekt 500
 - Ausgewählte Kapitel der Optik und Mikrooptik für Ma-
schinenbauer 79,
501
 - Ausgewählte Kapitel der Verbrennung 80, 502
 - Ausgewählte Probleme der angewandten Reaktorphysik
mit Übungen 81, 503
 - Ausgewählte Themen virtueller Ingenieursanwendun-
gen 82
 - Auslegung einer Gasturbinenkammer 504
 - Auslegung hochbelasteter Bauteile 83, 505
 - Auslegung mobiler Arbeitsmaschinen 84, 506
 - Auslegung und Optimierung von Fahrzeuggetrieben 85,
507
 - Automatisierte Produktionsanlagen 508
 - Automatisierungssysteme 86, 510
- B**
- Bahnsystemtechnik 87, 511
 - Basics of Liberalised Energy Markets 88
 - Berechnungsmethoden in der Brennverfahrensentwick-
lung 512
 - Betriebsstoffe für Verbrennungsmotoren 89, 513
 - Bildgebende Verfahren in der Medizin I 514
 - Bildgebende Verfahren in der Medizin II 515
 - Bioelektrische Signale 516
 - Biomechanik: Design in der Natur und nach der Natur
517
 - BioMEMS - Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und
Medizin I 90, 518
 - BioMEMS-Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und
Medizin II 91, 519
 - BioMEMS-Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und
Medizin III 92, 520
 - BioMEMS-Mikrosystemtechnik für Life-Sciences und
Medizin IV 93
 - Bionik für Ingenieure und Naturwissenschaftler . 94, 521
 - Bionisch inspirierte Verbundwerkstoffe 522
 - BUS-Steuerungen 95, 523
 - Business Plan for Founders 524
- C**
- CAD-Praktikum NX 525
 - CAE-Workshop 96, 526
 - CATIA für Fortgeschrittene 527
 - CFD in der Energietechnik 97, 528
 - CFD-Praktikum mit Open Foam 529
 - Chemical Fuels 98
 - Coal Fired Power Plants (Kohlekraftwerkstechnik) ... 99,
531
 - Computational Homogenization on Digital Image Data
532
 - Computational Intelligence 100, 533
- D**
- Das Arbeitsfeld des Ingenieurs 101
 - Datenanalyse für Ingenieure 103, 534
 - Der Betrieb von Kraftwerken in der Praxis 104, 535
 - Der Wertstrom im Industrieunternehmen - Am Beispiel
der Wertschöpfungskette bei Bosch 105
 - Design Thinking 536
 - Design und Entwicklung eines MRT-Probenkopfes .. 537
 - Dezentral gesteuerte Intralogistiksysteme 106
 - Die Eisenbahn im Verkehrsmarkt 107, 538
 - Differenzenverfahren zur numerischen Lösung von ther-
mischen und fluid-dynamischen Problemen
108, 539
 - Digital microstructure characterization and modeling 109
 - Digitale Regelungen 110, 540
 - Digitalisierung von Produkten, Diensten & Produktion
541
 - Dimensionierung mit Numerik in der Produktentwicklung
111, 542
 - Dimensionierung mit Verbundwerkstoffen 112, 543

- Do it
 Do it
 – Service-Learning für angehende Maschinenbauingenieure 113
 Dynamik des Kfz-Antriebsstrangs 114, 544
- E**
- eEnergy: Markets, Services, Systems 545
 Einführung in die Finite-Elemente-Methode 115, 547
 Einführung in die Kernenergie 116, 548
 Einführung in die Materialtheorie 117, 549
 Einführung in die Mechatronik 118, 550
 Einführung in die Mehrkörperdynamik 119, 551
 Einführung in die Numerische Mechanik 120
 Einführung in die numerische Strömungstechnik 552
 Einführung in nichtlineare Schwingungen 121, 553
 Electric Power Generation and Power Grid 122
 Electric Power Transmission & Grid Control 123
 Electrical Machines 124
 Elektrische Schienenfahrzeuge 125, 554
 Elektrotechnik II für Wirtschaftsingenieure 126
 Elemente und Systeme der Technischen Logistik .. 127, 555
 Elemente und Systeme der Technischen Logistik - Projekt 128, 556
 Energie- und Raumklimakonzepte 557
 Energiebedarf von Gebäuden – Grundlagen und Anwendungen mit Übungen zur Gebäudesimulation 558
 Energieeffiziente Intralogistiksysteme (mach und wiwi) 129, 559
 Energiespeicher und Netzintegration 130, 561
 Energiesysteme I - Regenerative Energien 132, 563
 Energiesysteme II: Grundlagen der Reaktorphysik . 564
 Energieumsetzung und Wirkungsgradsteigerung bei Verbrennungsmotoren 565
 Entrepreneurship 566
 Entwicklungsprojekt zu Werkzeugmaschinen und Handhabungstechnik 567
 Ermüdungsverhalten geschweißter Bauteile und Strukturen 133, 568
 Ersatz menschlicher Organe durch technische Systeme 134, 569
 Experimentelle Dynamik 570
 Experimentelle Strömungsmechanik 135, 571
 Experimentelles metallographisches Praktikum 136, 572
 Experimentelles schweißtechnisches Praktikum, in Gruppen 573
 Experimentiertechnik in der Thermo- und Fluidodynamik (ETTF) 137, 574
- F**
- Fahreigenschaften von Kraftfahrzeugen I 138, 575
 Fahreigenschaften von Kraftfahrzeugen II 139, 576
 Fahrzeugergonomie 140, 577
 Fahrzeugkomfort und -akustik I 141, 578
 Fahrzeugkomfort und -akustik I (eng.) 142, 579
 Fahrzeugkomfort und -akustik II 143, 580
 Fahrzeugkomfort und -akustik II (eng.) 144, 581
 Fahrzeugleichtbau - Strategien, Konzepte, Werkstoffe 145, 582
 Fahrzeugmechatronik I 147, 584
 Fahrzeugreifen- und Räderentwicklung für PKW ... 148, 585
 Fahrzeugsehen (eng.) 149, 586
 Faserverstärkte Kunststoffe - Polymere, Fasern, Halbzeuge, Verarbeitung 150, 587
 FEM Workshop – Stoffgesetze 152, 589
 Fertigungsprozesse der Mikrosystemtechnik .. 153, 590
 Fertigungstechnik 592
 Festkörperreaktionen / Kinetik von Phasenumwandlungen, Korrosion mit Übungen 154, 594
 Finite-Elemente Workshop 595
 Finite-Volumen-Methoden (FVM) zur Strömungsberechnung 155, 596
 Fluid Mechanics of Turbulent Flows 597
 Fluid-Festkörper-Wechselwirkung 156, 598
 Fluidtechnik 157, 599
 Fusionstechnologie A 158, 600
 Fusionstechnologie B 159, 601
- G**
- Gas- und Dampfkraftwerke 161, 603
 Gasdynamik 162, 604
 Gasmotoren 163, 605
 Gebäude- und Umweltaerodynamik 606
 Gefüge-Eigenschafts-Beziehungen 164
 Gehirn und Zentrales Nervensystem: Struktur, Informationstransfer, Reizverarbeitung, Neurophysiologie und Therapie 607 f.
 Gerätekonstruktion 609
 Gießereikunde 165, 610
 Globale Produktion und Logistik - Teil 1: Globale Produktion 166, 611
 Globale Produktion und Logistik - Teil 2: Globale Logistik 168, 613
 Grundlagen der Energietechnik 615
 Grundlagen der Fahrzeugtechnik I 616
 Grundlagen der Fahrzeugtechnik I (eng.) 170, 617
 Grundlagen der Fahrzeugtechnik II 171, 618
 Grundlagen der Herstellungsverfahren der Keramik und Pulvermetallurgie 172, 619
 Grundlagen der katalytischen Abgasnachbehandlung bei Verbrennungsmotoren 173, 620
 Grundlagen der Medizin für Ingenieure 174, 621
 Grundlagen der Mikrosystemtechnik I 175, 622
 Grundlagen der Mikrosystemtechnik II 177, 624
 Grundlagen der nichtlinearen Kontinuumsmechanik 179, 626

- Grundlagen der Röntgenoptik I..... 180, 627
 Grundlagen der technischen Logistik..... 181, 628
 Grundlagen der technischen Verbrennung I... 182 f., 629
 Grundlagen der technischen Verbrennung II... 184, 630
 Grundlagen und Anwendungen der optischen Strömungsmesstechnik..... 185, 631
 Grundlagen und Methoden der Energie- und Umwelttechnik (M)..... 52
 Grundlagen und Methoden der Fahrzeugtechnik (M) . 54
 Grundlagen und Methoden der Mechatronik und Mikrosystemtechnik (M)..... 56
 Grundlagen und Methoden der Produktentwicklung und Konstruktion (M) 58
 Grundlagen und Methoden der Produktionstechnik (M) 60
 Grundlagen und Methoden der Werkstoffe und Strukturen für Hochleistungssysteme (M) 64
 Grundlagen und Methoden des Maschinenbaus (M) . 50
 Grundlagen und Methoden des Theoretischen Maschinenbaus (M) 62
 Grundlagen zur Konstruktion von Kraftfahrzeugaufbauten I..... 632
 Grundlagen zur Konstruktion von Kraftfahrzeugaufbauten II..... 633
 Grundsätze der Nutzfahrzeugentwicklung I 634
 Grundsätze der Nutzfahrzeugentwicklung II 635
 Grundsätze der PKW-Entwicklung I 636
 Grundsätze der PKW-Entwicklung II..... 637
- H**
- Hands-on BioMEMS 186
 Hardware/Software Codesign 187
 High Performance Computing 188
 HoC-Lehrveranstaltungen..... 189
 Hochtemperaturwerkstoffe 190, 638
 Höhere Technische Festigkeitslehre 639
 Humanorientiertes Produktivitätsmanagement: Management des Personaleinsatzes 191, 640
 Hybride und elektrische Fahrzeuge 642
 Hydraulische Strömungsmaschinen 644
 Hydrodynamische Stabilität: Von der Ordnung zum Chaos..... 193, 646
- I**
- Industrieaerodynamik 194, 647
 Industrielle Fertigungswirtschaft..... 195, 648
 Industrieller Arbeits- und Umweltschutz 196, 649
 Information Engineering 650
 Informationssysteme in Logistik und Supply Chain Management..... 197, 651
 Informationsverarbeitung in mechatronischen Systemen 652
 Informationsverarbeitung in Sensornetzwerken 653
- Innovative nukleare Systeme 198, 654
 Innovatives Projekt..... 655
 Integrative Strategien und deren Umsetzung in Produktion und Entwicklung von Sportwagen 657
 Integrierte Produktentwicklung 658
 Integrierte Produktionsplanung im Zeitalter von Industrie 4.0..... 659
 Introduction to Neutron Cross Section Theory and Nuclear Data Generation..... 199, 661
 IoT Plattform für Ingenieursanwendungen 662
 IT-Grundlagen der Logistik 200, 663
- K**
- Keramik-Grundlagen 201, 665
 Keramische Faserverbundwerkstoffe 666
 Keramische Prozesstechnik 202, 667
 Kernkraftwerkstechnik 203, 668
 Kognitive Automobile Labor 670
 Kognitive Systeme 671
 Konstruieren mit Polymerwerkstoffen..... 205, 673
 Konstruktionswerkstoffe 206
 Konstruktiver Leichtbau 207, 674
 Kontaktmechanik 208, 675
 Kraftfahrzeuglaboratorium..... 210, 677
 Kühlung thermisch hochbelasteter Gasturbinenkomponenten 211, 678
- L**
- Laborpraktikum (M) 33
 Laborpraktikum zu Grundlagen der Mikrosystemtechnik 212
 Lager- und Distributionssysteme 213, 679
 Lasereinsatz im Automobilbau 215, 681
 Leadership and Management Development ... 217, 683
 Lehrlabor: Energietechnik..... 218, 684
 Lehrveranstaltungen in englischer Sprache (M.Sc.) (M) 412
 Lernfabrik Globale Produktion..... 686
 Logistik - Aufbau, Gestaltung und Steuerung von Logistiksystemen 220, 688
 Logistik in der Automobilindustrie (Automotive Logistics) 221, 689
 Logistiksysteme auf Flughäfen (mach und wiwi) ... 222, 690
 Lokalisierung mobiler Agenten 691
- M**
- Machine Vision 223, 692
 Magnet-Technologie für Fusionsreaktoren 224, 693
 Magnetohydrodynamik 225, 694
 Management- und Führungstechniken 226, 695
 Maschinendynamik 227, 696
 Maschinendynamik II 228, 697
 Maschinenkonstruktionslehre I 229
 Masterarbeit (M) 49

- Materialfluss in Logistiksystemen (mach und wiwi) . . . 698
- Materialien und Prozesse für den Karosserieleichtbau in der Automobilindustrie 231, 700
- Mathematische Grundlagen der Numerischen Mechanik 232, 701
- Mathematische Methoden (M) 32
- Mathematische Methoden der Dynamik 233, 702
- Mathematische Methoden der Festigkeitslehre 234, 703
- Mathematische Methoden der Schwingungslehre . . 236, 704
- Mathematische Methoden der Strömungslehre 237, 705
- Mathematische Methoden der Strukturmechanik . . 238, 706
- Mathematische Modelle und Methoden der Theorie der Verbrennung 240, 707
- Mathematische Modelle und Methoden für Produktionssysteme 241, 708
- Mechanik laminiertes Komposite 242, 709
- Mechanik und Festigkeitslehre von Kunststoffen . . 243, 710
- Mechanik von Mikrosystemen 244, 711
- Mechatronik-Praktikum 245, 712
- Mensch-Maschine-Interaktion 713
- Messtechnik 714
- Messtechnik II 246, 715
- Messtechnisches Praktikum 247
- Metalle 248
- Methoden der Signalverarbeitung 249
- Methoden und Prozesse der PGE – Produktgenerationsentwicklung 250
- Methoden zur Analyse der motorischen Verbrennung 252, 716
- Microenergy Technologies 253, 717
- Mikro NMR Technologie 254, 718
- Mikro- und Nanosystemintegration für medizinische, fluiddische und optische Anwendungen 720
- Mikroaktorik 256, 721
- Mikrostrukturcharakterisierung und -modellierung . . 257
- Mikrostruktursimulation 258, 722
- Mikrosystem Simulation 723
- Mikrosystemproduktentwicklung für junge Unternehmer 724
- Miniaturisierte Wärmeübertragung 725
- Mobile Arbeitsmaschinen 726
- Modellbasierte Applikation 259, 727
- Modellbildung und Simulation 260
- Modellbildung und Simulation (M) 31
- Modellierung thermodynamischer Prozesse . . 261, 728
- Modellierung und Simulation 262
- Modern Software Tools in Power Engineering 264
- Moderne Physik für Ingenieure 265
- Moderne Regelungskonzepte I 729
- Moderne Regelungskonzepte II 730
- Moderne Regelungskonzepte III 731
- Motorenlabor 266, 732
- Motorenmesstechnik 267, 733
- N**
- Nanoscale Systems for Optoelectronics 268
- Nanotechnologie für Ingenieure und Naturwissenschaftler 269, 734
- Nanotechnologie mit Clustern 270, 735
- Nanotribologie und -mechanik 271, 736
- Neue Aktoren und Sensoren 272, 737
- Neurovaskuläre Interventionen (BioMEMS V) 274
- Neutronenphysik für Kern- und Fusionsreaktoren . . 275, 739
- Nonlinear Continuum Mechanics 276, 740
- Nuclear Fusion Technology 277
- Nuclear Power and Reactor Technology 278
- Nuklearmedizin und nuklearmedizinische Messtechnik I 741
- Numerische Mathematik für die Fachrichtungen Informatik und Ingenieurwesen 279, 742
- Numerische Mechanik für Industrieanwendungen . . 280
- Numerische Modellierung von Mehrphasenströmungen 281, 743
- Numerische Simulation reagierender Zweiphasenströmungen 282, 744
- Numerische Simulation turbulenter Strömungen . . . 283, 745
- Numerische Strömungsmechanik 284, 746
- Numerische Strömungsmechanik mit MATLAB 747
- O**
- Öffentliches Recht I - Grundlagen 285
- P**
- Patente und Patentstrategien in innovativen Unternehmen 286, 748
- Patentrecht 287
- Photovoltaik 288, 749
- Photovoltaische Systemtechnik 750
- Physik für Ingenieure 289
- Physikalische Grundlagen der Lasertechnik 291
- Physikalische und chemische Grundlagen der Kernenergie im Hinblick auf Reaktorstörfälle und nukleare Entsorgung 752
- Planung von Montagesystemen 293, 753
- Plastizität auf verschiedenen Skalen 294, 754
- PLM für mechatronische Produktentwicklung . . 295, 755
- PLM in der Fertigungsindustrie 296, 756
- Plug-and-Play Fördertechnik 297
- Polymerengineering I 298, 757
- Polymerengineering II 299, 758
- Polymers in MEMS A: Chemistry, Synthesis and Applications 300, 759

- Polymers in MEMS B: Physics, Microstructuring and Applications 302, 761
- Polymers in MEMS C - Biopolymers and Bioplastics 304, 763
- Practical Course Polymers in MEMS 765
- Praktikum 'Technische Keramik' 769
- Praktikum "Lasermaterialbearbeitung" 306, 766
- Praktikum "Rechnergestützte Verfahren der Mess- und Regelungstechnik" 767
- Praktikum "Tribologie" 768
- Praktikum für rechnergestützte Strömungsmesstechnik 307, 770
- Praktikum Humanoide Roboter 771
- Praktikum in experimenteller Festkörperpermechnik .. 308
- Praktikum Produktionsintegrierte Messtechnik 772
- Praktikum zu Grundlagen der Mikrosystemtechnik .. 773
- Principles of Whole Vehicle Engineering II 774
- Product Lifecycle Management 309, 775
- Produkt-, Prozess- und Ressourcenintegration in der Fahrzeugentstehung (PPR) 311, 777
- Produktentstehung - Bauteildimensionierung 312
- Produktentstehung - Bauteildimensionierung (M) 28
- Produktentstehung - Entwicklungsmethodik (M) 29
- Produktions- und Logistikcontrolling 778
- Produktionsplanung und -steuerung 313, 779
- Produktionstechnisches Labor 314, 780
- Produktivitätsmanagement in ganzheitlichen Produktionssystemen 316, 782
- Project Management for Engineers 783
- Project Workshop: Automotive Engineering ... 317, 784
- Projekt Mikrofertigung: Entwicklung und Fertigung eines Mikrosystems 318, 785
- Projektierung und Entwicklung ölhydraulischer Antriebssysteme 319, 786
- Projektmanagement im Schienenfahrzeugbau . 320, 787
- Projektmanagement in globalen Produktentwicklungsstrukturen 321, 788
- ProVIL – Produktentwicklung im virtuellen Ideenlabor 322
- Prozesssimulation in der Umformtechnik 323, 789
- Pulvermetallurgische Hochleistungswerkstoffe . 324, 790
- Q**
- Qualitätsmanagement 325, 791
- R**
- Reaktorsicherheit I: Grundlagen 327, 793
- Rechnergestützte Dynamik 794
- Rechnergestützte Fahrzeugdynamik 328, 795
- Rechnergestützte Mehrkörperdynamik 329, 796
- Rechnerunterstützte Mechanik I 330, 797
- Rechnerunterstützte Mechanik II 331, 798
- Reduktionsmethoden für die Modellierung und Simulation von Verbrennungsprozessen 332, 799
- Reliability Engineering 1 800
- Renewable Energy – Resources, Technology and Economics 801
- Robotik I - Einführung in die Robotik 802
- Robotik II: Humanoide Robotik 803
- Robotik III - Sensoren in der Robotik 804
- Robotik in der Medizin 805
- S**
- Schadenskunde 333, 806
- Schienenfahrzeugtechnik 334, 807
- Schlüsselqualifikationen (M) 46
- Schweißtechnik 808
- Schwerpunkt 1 (M) 47
- Schwerpunkt 2 (M) 48
- Schwingfestigkeit metallischer Werkstoffe 335, 810
- Schwingungstechnisches Praktikum 336, 811
- Seminar Data-Mining in der Produktion 812
- Seminar für Bahnsystemtechnik 337, 813
- Seminar zur Automobil- und Verkehrsgeschichte ... 814
- Sicherheitstechnik 338, 815
- Signale und Systeme 339, 816
- Simulation der Prozesskette kontinuierlich verstärkter Faserverbundbauteile 818
- Simulation gekoppelter Systeme 341, 819
- Simulation im Produktentstehungsprozess 820
- Simulation optischer Systeme 821
- Simulator-Praktikum Gas- und Dampfkraftwerke ... 342, 823
- Skalierungsgesetze der Strömungsmechanik .. 343, 824
- Solar Thermal Energy Systems 344, 825
- SP 01: Advanced Mechatronics (SP) 415
- SP 02: Antriebssysteme (SP) 417
- SP 03: Mensch - Technik - Organisation (SP) 418
- SP 04: Automatisierungstechnik (SP) 419
- SP 06: Computational Mechanics (SP) 421
- SP 10: Entwicklung und Konstruktion (SP) 422
- SP 11: Fahrndynamik, Fahrzeugkomfort und -akustik (SP) 424
- SP 12: Kraftfahrzeugtechnik (SP) 425
- SP 15: Grundlagen der Energietechnik (SP) 427
- SP 18: Informationstechnik (SP) 429
- SP 19: Informationstechnik für Logistiksysteme (SP) 430
- SP 20: Integrierte Produktentwicklung (SP) 431
- SP 21: Kerntechnik (SP) 432
- SP 22: Kognitive Technische Systeme (SP) 433
- SP 23: Kraftwerkstechnik (SP) 434
- SP 24: Kraft- und Arbeitsmaschinen (SP) 436
- SP 25: Leichtbau (SP) 437
- SP 26: Materialwissenschaft und Werkstofftechnik (SP) 439
- SP 27: Modellierung und Simulation in der Energie- und Strömungstechnik (SP) 441
- SP 28: Lifecycle Engineering (SP) 442
- SP 29: Logistik und Materialflusslehre (SP) 443

- SP 30: Angewandte Mechanik (SP) 445
 SP 31: Mechatronik (SP) 446
 SP 32: Medizintechnik (SP) 448
 SP 33: Mikrosystemtechnik (SP) 450
 SP 34: Mobile Arbeitsmaschinen (SP) 452
 SP 36: Polymerengineering (SP) 453
 SP 39: Produktionstechnik (SP) 454
 SP 40: Robotik (SP) 456
 SP 41: Strömungsmechanik (SP) 458
 SP 43: Technische Keramik und Pulverwerkstoffe (SP)
 460
 SP 44: Technische Logistik (SP) 461
 SP 45: Technische Thermodynamik (SP) 462
 SP 46: Thermische Turbomaschinen (SP) 463
 SP 47: Tribologie (SP) 464
 SP 49: Zuverlässigkeit im Maschinenbau (SP) 465
 SP 50: Bahnsystemtechnik (SP) 467
 SP 51: Entwicklung innovativer Geräte (SP) 468
 SP 53: Fusionstechnologie (SP) 469
 SP 54: Mikroaktoren und Mikrosensoren (SP) 470
 SP 55: Gebäudeenergietechnik (SP) 471
 SP 56: Advanced Materials Modelling (SP) 472
 SP 58: Verbrennungsmotorische Antriebssysteme (SP)
 473
 SP 59: Innovation und Entrepreneurship (SP) 475
 SP 60: Schwingungslehre (SP) 476
 SP 61: Modellbildung und Simulation in der Dynamik
 (SP) 477
 Stabilitätstheorie 345, 826
 Steuerungstechnik 346, 827
 Strahlenschutz: Ionisierende Strahlung 829
 Strategische Potenzialfindung zur Entwicklung innovativer
 Produkte 348,
 830
 Strömungen mit chemischen Reaktionen 349, 831
 Strömungen und Wärmeübertragung in der Energie-
 technik 350,
 832
 Strömungsmesstechnik 351
 Strömungssimulationen 833
 Struktur- und Phasenanalyse 352, 834
 Strukturberechnung von Faserverbundlaminate 835
 Strukturkeramiken 353, 836
 Superconducting Materials for Energy Applications . 354
 Superharte Dünnschichtmaterialien 355, 837
 Supply chain management (mach und wiwi) .. 356, 838
 Sustainable Product Engineering 357, 839
 Systematische Werkstoffauswahl 358
 Systemintegration in der Mikro- und Nanotechnik. . 840
 Systems and Software Engineering 359
- T**
- Technische Akustik 361, 841
 Technische Energiesysteme für Gebäude 1: Verfahren,
 Komponenten 842
 Technische Energiesysteme für Gebäude 2: Systemkon-
 zepte 843
 Technische Grundlagen des Verbrennungsmotors .. 362
- Technische Informatik 363, 844
 Technische Informationssysteme 365
 Technische Schwingungslehre 366, 846
 Technisches Design in der Produktentwicklung 368, 847
 Technologie der Stahlbauteile 370, 849
 Ten lectures on turbulence 371, 850
 Thermisch und neutronisch hochbelastete Werkstoffe
 372, 851
 Thermische Absicherung Gesamtfahrzeug - CAE-
 Methoden 373
 Thermische Solarenergie 374, 852
 Thermische Turbomaschinen I 376, 854
 Thermische Turbomaschinen I (auf Englisch) 377
 Thermische Turbomaschinen II 378, 855
 Thermodynamische Grundlagen / Heterogene Gleichge-
 wichte mit Übungen 379,
 856
 Thermofluiddynamik 380, 857
 Thin film and small-scale mechanical behavior 859
 Traktoren 382, 860
 Tribologie 862
 Turbinen und Verdichterkonstruktionen 384, 864
 Turbinen-Luftstrahl-Triebwerke 385, 865
- U**
- Umformtechnik 386, 866
- V**
- Vakuumtechnik und Tritiumbrennstoffkreislauf 868
 Verbrennungsdiagnostik 388, 869
 Verbrennungsmotoren I 870
 Verbrennungsmotoren II 871
 Verhaltensgenerierung für Fahrzeuge 389, 872
 Versagensverhalten von Konstruktionswerkstoffen: Ermü-
 dung und Kriechen 390,
 873
 Versagensverhalten von Konstruktionswerkstoffen: Ver-
 formung und Bruch 392,
 875
 Verzahntechnik 394, 877
 Virtual Engineering I 396, 879
 Virtual Engineering II 397, 880
 Virtual Engineering Praktikum 881
 Virtual Reality Praktikum 882
 Virtuelle Lernfabrik 4.X 883
- W**
- Wärme- und Stoffübertragung 398
 Wärmepumpen 399, 884
 Wärmeübergang in Kernreaktoren 400
 Wahlpflichtmodul Maschinenbau (M) 35
 Wahlpflichtmodul Naturwissenschaften/Informatik/Elektrotechnik
 (M) 44
 Wahlpflichtmodul Wirtschaft/Recht (M) 45
 Wahrscheinlichkeitstheorie und Statistik 401
 Wasserstofftechnologie 403, 885
 Wellenausbreitung 404, 886

Werkstoffanalytik.....	887
Werkstoffe für den Leichtbau.....	405, 888
Werkstoffkunde III.....	889
Werkstoffmodellierung: versetzungs-basierte Plastizität 406, 890	
Werkzeugmaschinen und Handhabungstechnik....	891
Windkraft.....	893
Wirbeldynamik.....	894
Wissenschaftliches Programmieren für Ingenieure. 407, 895	

Z

ZAK-Lehrveranstaltungen.....	409
Zündsysteme.....	410, 897
Zweiphasenströmung mit Wärmeübergang....	411, 898